

УДК 339.137.2

А.В. Шустов (A.V. Shustov)
(УГЛТУ, г. Екатеринбург, РФ)

E-mail для связи с авторами: al.v.shustov@mail.ru

**АНАЛИЗ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ
ПО БЕЗОПАСНОСТИ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ
И ИНСТРУМЕНТА**

**ANALYSIS OF NORMATIVE-TECHNICAL DOCUMENTS OF THE SAFETY
OF WOODWORKING EQUIPMENT AND TOOLS**

Проанализированы национальные стандарты, технические регламенты с точки зрения безопасности деревообрабатывающего оборудования и режущего инструмента для обработки древесных материалов.

Analyzed national standards and technical regulations from the point of view of safety of woodworking equipment and cutting tools for processing wood materials.

Вопросы технического регулирования, стандартизации, подтверждения соответствия в настоящее время активно обсуждаются и рассматриваются в области техники и экономики.

В июне 2015 года принят новый Федеральный закон «О стандартизации в Российской Федерации» [1] и внесены изменения в Федеральный закон «О техническом регулировании» [2]. Был проведен анализ подтверждения соответствия в целом [3]. Вопросы безопасности деревообрабатывающего оборудования и режущего инструмента затрагивает технический регламент ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденный решением комиссии Таможенного Союза от 18.10.2011 г. № 823 [4].

В соответствии с ТР ТС 010/2011 в перечень объектов обязательной сертификации входят только станки деревообрабатывающие бытовые. Промышленное деревообрабатывающее оборудование из Единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, в соответствии с постановлением Правительства РФ и технического регламента исключено, но подлежит обязательному подтверждению соответствия в форме декларирования соответствия. Очевидно, что бытовые станки требовали процедуры оценки соответствия специализированным аккредитованным органом по сертификации после оценки в испытательной лаборатории в силу специфики и особенностей условий эксплуатации этих станков.

Из всех видов режущего инструмента для деревообработки в соответствии с ТР ТС 010/2011 обязательному подтверждению соответствия в форме декларирования соответствия подлежат только фрезы насадные дереворежущие и пилы дисковые с твердосплавными пластинами для обработки древесных материалов. Это связано со сложной конструкцией данных видов инструмента.

Конструкция, типы, основные параметры и размеры фрез насадных изложены в ГОСТе 13235-79 «Фрезы дереворежущие насадные с затылованными зубьями для обработки пазов и гребней» и ГОСТе 14956-79 «Фрезы дереворежущие насадные цилиндрические сборные».

Для фрез насадных цилиндрических в технических условиях по ГОСТу 13 932-80, переизданному с изменениями в 1998 году, после выхода Закона о сертификации в 1992 году, указано, что стандарт пригоден для целей сертификации по безопасности на предельную частоту вращения фрез и балансировку корпусов фрез на балансировочных станках. Но в техническом регламенте ТР ТС 010/2011 уточнено,

что данные фрезы должны проходить процедуру декларирования соответствия, а не обязательной сертификации.

Для фрез насадных с затылованными зубьями в технических условиях по ГОСТу 22 749-77 после продления действия до 01.07.1995 г. и актуализации текста 19.03.2013 г. указано, что стандарт пригоден для целей сертификации по безопасности на предельную частоту вращения фрез и испытание фрез на разрыв от действия центробежных сил. Но в соответствии с техническим регламентом уточнена форма подтверждения соответствия – обязательное декларирование.

В ГОСТе 9769-79 «Пилы дисковые с твердосплавными пластинами для обработки древесных материалов. Конструкция и технические условия», переизданном с изменениями в 1998 году, указано, что стандарт пригоден для целей сертификации по безопасности с контролем пил на прочность при вращении и проверкой статического баланса на балансировочных станках в статическом режиме или на приспособлениях для статической балансировки. По регламенту необходимо проводить декларирование соответствия.

В ТР ТС 010/2011 предложено 6 схем обязательного декларирования соответствия. Простейшая из них – схема 2д для партии продукции или единичного изделия предусматривает следующие порядок:

1) заявитель формирует комплект документов, включающий обоснование безопасности;

2) технические условия, эксплуатационные документы, перечень стандартов, контракт или договор на поставку, сертификат на систему менеджмента изготовителя, сведения о проведенных исследованиях, протоколы испытаний, сертификаты соответствия на материалы и комплектующие изделия или протоколы их испытаний;

3) заявитель проводит испытание образцов в испытательной лаборатории, принимает и регистрирует декларацию о соответствии.

При обязательной сертификации станков деревообрабатывающих бытовых в техническом регламенте предложено только 3 схемы. Простейшая из них схема (9с для партии оборудования) предусматривает следующий порядок:

1) заявитель формирует комплект документов;

2) подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;

3) орган по сертификации проводит анализ представленного заявителем комплекта документов и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия.

Выводы

После анализа нормативно-технических документов по безопасности предложены рациональные схемы декларирования соответствия для режущего инструмента и обязательной сертификации для деревообрабатывающих бытовых станков.

Библиографический список

1. Российская Федерация. Законы. О стандартизации в Российской Федерации: федер. закон от 19.06.2015 г.

2. Российская Федерация. Законы. О техническом регулировании: федер. закон от 27.12.2002 г., действующий в редакции от 28.11.2015 г.

3. Шустов, А.В. Анализ подтверждения соответствия в деревообработке / А.В. Шустов // Деревообработка: технологии, оборудование, менеджмент XXI века: мат-лы X Симпозиума. – Екатеринбург, 2015.

4. ТР ТС 010/2011. О безопасности машин и оборудования: утв. 18.10.2011 г. № 823.