

"PLAN ESTRATÉGICO DE INGENIERÍA Y PREFABRICADOS DE CONCRETO S.A.C. 2016 AL 2018"

Trabajo de Investigación presentado para optar al Grado Académico de Magíster en Administración de Negocios

Presentado por

Sr. Antonio David Gutiérrez Ramírez Sra. Joanna Elida Chau Lam

Asesor: Profesor Roberto Paiva Zarzar

Dedicamos el presente trabajo a nuestras familias por el apoyo incondicional que siempre mostraron.

Agradecemos al profesor Roberto Paiva por su orientación y compromiso.

«No es posible resolver los problemas de hoy con las soluciones de ayer» Roger Von Oech

«Si hubiera preguntado a la gente qué querían, me habrían dicho que un caballo más rápido» Henry Ford

Resumen ejecutivo

En el Perú, el sector construcción, especialmente en edificaciones, ha tenido un crecimiento promedio mayor al 4% desde el 2002 hasta el 2013, la demanda de viviendas creció por la apertura del crédito y el crecimiento de la población. Esta demanda generó la necesidad de una serie productos que requerían cumplir con plazos más exigentes, precios más competitivos y una mejor calidad. Así se crea Ingeniería y Prefabricados de Concreto S.A.C. (INGPRECON), en el año 2012, con la producción de elementos de concreto prefabricado de carácter estructural y no estructural. Con una facturación anual promedio de 4.000.000 de nuevos soles y 27 clientes atendidos durante los 3 últimos años.

Desde el año 2012, más del 90% de las ventas de INGPRECON se han enfocado en atender el mercado de viviendas. Sin embargo, debido a la desaceleración de la construcción de viviendas en el país durante el 2015, el crecimiento de la empresa se vio afectado.

La presente tesis consiste en realizar el planeamiento estratégico de la empresa INGPRECON para los años 2016, 2017 y 2018. El objetivo central es establecer las principales líneas de acción en el corto y mediano plazo para conseguir el crecimiento sostenido y la rentabilidad esperada por los accionistas. Para ello se ha realizado análisis tanto interno como externo a la empresa, analizando a fondo a la empresa para plantear estrategias alineadas con la nueva misión y visión de la empresa.

Luego de la implementación de los planes propuestos, se espera lograr un crecimiento de ventas promedio de 9% anual a través del desarrollo de productos y penetración de mercado principalmente enfocado en el sector construcción. Proponemos ofrecer productos a la medida del cliente incluyendo diseño, fabricación y asesoría posventa. Esto permitirá, al final del tercer año de implementación, lograr un ROE de 16%, margen neto mayor a 13% y mejorar la relación de la deuda entre el patrimonio de 1,32 a 0,11.

Siendo la estrategia genérica el enfoque en costos, asociada al crecimiento de las ventas se propone maximizar la rentabilidad a través de la eficiencia operativa, reduciendo costos de materias primas y transporte, mejorando la productividad y optimizando el diseño, sin dejar de lado la calidad y la puntualidad que identifica a la empresa. De esta forma, obtenemos un producto innovador a un precio competitivo que genera al cliente ahorros importantes en costo y plazo en sus operaciones.

Índice

Índice de tablas	ix
Índice de gráficos	X
Índice de anexos	xi
Capítulo I. Introducción	1
1. Introducción	
Capítulo II. Análisis y diagnóstico situacional	3
Análisis del macroentorno- PESTEG	3
1.1 Entorno político	3
1.2 Entorno económico	3
1.3 Entorno social	4
1.4 Entorno tecnológico	4
1.5 Entorno ecológico	5
1.6 Entorno legal	5
1.7 Entorno global	5
2. Análisis del microentorno	7
2.1 Identificación, características y evolución del sector	7
2.2 Análisis de las cinco fuerzas de Porter	8
2.2.1 Poder de negociación de los proveedores – medianamente atractiva	8
2.2.2 Poder de negociación de los clientes - medianamente atractiva	8
2.2.3 Amenaza de nuevos competidores - medianamente atractiva	9
2.2.4 Amenaza de productos sustitutos - medianamente atractiva	9
2.2.5 Rivalidad entre los competidores – poco atractiva	10
3. Matriz EFE	11
4. Matriz de perfil competitivo	12
Capítulo III. Análisis interno de la organización	14
Estrategia y planeamiento actual	14
1.1 Análisis de la cadena de valor de Porter	14
1.2 Valoración de recursos y capacidades	15
1.3 Análisis VRIO	17
1.4 Modelo de negocio.	19
1.5 Matriz EFI.	21

2.	Estructura organizacional y recursos humanos	21
3.	Marketing	22
3.1	Producto	22
3.2	Precio	23
3.3	Plaza	24
3.4	Promoción	24
4.	Operaciones	24
5.	Resultados contables y financieros	25
6.	Responsabilidad social	25
Ca	pítulo IV. Planeamiento estratégico	26
1.	FODA	26
2.	Visión	28
3.	Misión	29
4.	Objetivos estratégicos	29
5.	Estrategia competitiva	30
6.	Estrategia de crecimiento	30
Ca	pítulo V. Plan de marketing	36
1.	Estudio de mercado	36
1.1	Objetivos	36
1.2	Metodología	36
1.3	Selección de mercados	36
1.4	Tamaño de mercado	36
2.	Objetivos del plan de marketing	37
3.	Formulación estratégica de marketing	38
3.1	Segmentación	38
3.2	Posicionamiento	38
4.	Estrategias de la mezcla de marketing	39
5.	Planes de acción	39
6.	Cronograma y Presupuesto de las actividades de marketing	40
Ca	pítulo VI. Plan de operaciones	41
1.	Objetivos y estrategia de operaciones	41
2.	Planes de acción	41

3.	Diseño de los procesos	43
4.	Diseño de las instalaciones	44
5.	Programación de las operaciones de la empresa	44
6.	Cronograma y presupuesto de actividades de operaciones	45
Ca	apítulo VII. Estructura organizacional y plan de recursos humanos	46
1.	Estructura organizacional	46
2.	Objetivos de personal, requerimientos y perfiles	47
3.	Estrategias de administración de recursos humanos	47
4.	Cronograma y presupuesto de actividades de recursos humanos	48
Ca	apítulo VIII. Plan de responsabilidad social	50
1.	Objetivos y estrategias de responsabilidad social	50
2.	Identificación de interesados.	50
3.	Planes de acción	51
4.	Cronograma y presupuesto de actividades de responsabilidad social	52
Ca	apítulo IX. Plan financiero	53
1.	Objetivos	53
2.	Presupuestos y proyecciones	53
3.	Estados financieros y flujo de caja	53
4.	Estructura del financiamiento	55
5.	Análisis de sensibilidad y simulación financiera	56
Ca	apítulo X. Cuadro de mando	57
1.	Indicadores del cuadro de mando gerencial	57
Co	onclusiones y recomendaciones	58
1.	Conclusiones	58
2.	Recomendaciones	59
Bi	bliografía	60
Aı	nexos	62
No	ota biográfica	79

Índice de tablas

Tabla 1.	Variables de entorno político, económico, social, tecnológico y ecológico	6
Tabla 2.	Variables de entorno legal y global	7
Tabla 3.	Análisis de las cinco fuerzas sobre la industria	11
Tabla 4.	Evaluación de las cinco fuerzas de Porter	11
Tabla 5.	Matriz EFE	12
Tabla 6.	Matriz de perfil competitivo	13
Tabla 7.	Cadena de valor	15
Tabla 8.	Valoración de recursos y capacidades	16
Tabla 9.	Matriz VRIO	19
Tabla 10.	Matriz EFI	21
Tabla 11.	Matriz FODA INGPRECON	26
Tabla 12.	Estrategias alternativas	28
Tabla 13.	Matriz PEYEA	31
Tabla 14.	Selección de estrategias: FODA, PEYEA, IE y gran estrategia	33
Tabla 15.	Alineamiento de estrategias con objetivos estratégicos de INGPRECON	34
Tabla 16.	Lineamientos estratégicos	35
Tabla 17.	Calculo del tamaño de mercado	37
Tabla 18.	Objetivos generales y específicos de marketing	38
Tabla 19.	Segmento meta	38
Tabla 20.	Objetivos generales y específicos de operaciones	41
Tabla 21.	Objetivos generales y específicos de recursos humanos	47
Tabla 22.	Objetivos generales y específicos de responsabilidad social	50
Tabla 23.	Priorización de interesados	51
Tabla 24.	Objetivos generales y específicos de finanzas	53
Tabla 25.	Evaluación financiera de la empresa	56
Tabla 26.	Análisis de sensibilidad	56

Índice de gráficos

Gráfico 1.	Evaluación hipotética de recursos y capacidades	17
Gráfico 2.	Modelo de negocio de INGPRECON	20
Gráfico 3.	Perfil INGPRECON	31
Gráfico 4.	Matriz IE	32
Gráfico 5.	Matriz de la estrategia principal	33

Índice de anexos

Anexo 1.	Organigrama actual	63
Anexo 2.	Método de fijación de precio	63
Anexo 3.	Flujos de canales de marketing	64
Anexo 4.	Presupuesto de recursos humanos sin plan estratégico	64
Anexo 5.	Presupuesto de marketing sin plan estratégico	65
Anexo 6.	Presupuesto de operaciones sin plan estratégico	65
Anexo 7.	Presupuesto de responsabilidad social sin plan estratégico	66
Anexo 8.	Balance de INGPRECON	66
Anexo 9.	Estado de ganancia y pérdidas de INGPRECON	67
Anexo 10.	Ratios financieros INGPRECON	67
Anexo 11.	Consumo interno de cemento 2006 - 2015 (en miles toneladas)	68
Anexo 12.	Porcentaje del volumen de concreto se prefabrica en sus proyectos	68
Anexo 13.	Porcentaje de los prefabricados que compraría a una empresa externa	69
Anexo 14.	Posicionamiento de INGPRECON	69
Anexo 15.	Cronograma de las actividades de marketing	70
Anexo 16.	Presupuesto de marketing con plan estratégico	70
Anexo 17.	Cronograma de las actividades de operaciones	71
Anexo 18.	Presupuesto de operaciones con plan estratégico	71
Anexo 19.	Cronograma de las actividades de recursos humanos	72
Anexo 20.	Presupuesto de recursos humanos con plan estratégico	72
Anexo 21.	Cronograma de las actividades de responsabilidad social	73
Anexo 22.	Presupuesto de responsabilidad social con plan estratégico	73
Anexo 23.	Organigrama propuesto de INGPRECON	74
Anexo 24.	Proyección de estado de ganancias y pérdidas del 2016 al 2018	74
Anexo 25.	Proyección de balance del 2016 al 2018	75
Anexo 26.	Análisis de ratios	75
Anexo 27.	Flujo de caja	76
Anexo 28.	Cálculo del WACC	77
Anexo 29.	Evaluación financiera	77
Anexo 30.	Cuadro de indicadores	78

Capítulo I. Introducción

1. Introducción

Los antiguos constructores romanos hicieron uso de piezas de concreto vaciadas en moldes (concreto prefabricado) para construir su red de acueductos, alcantarillas y túneles. A comienzos del siglo XX, los ingleses fueron los pioneros en el uso de estos sistemas realizando los primeros edificios con paneles prefabricados. Este proceso fue inventado por el ingeniero de la ciudad de Liverpool, John Alexander Brodie. La idea de los prefabricados no fue bien aceptada en Inglaterra. Sin embargo, fue adoptada en gran parte de Europa, especialmente en Europa del Este y Escandinavia.

En Estados Unidos, los prefabricados de concreto se han desarrollado en dos subsectores. La primera es la industria de los productos de concreto prefabricado y está representada principalmente por la Asociación Nacional de Concreto Prefabricado (NPCA). La segunda es la industria de estructuras prefabricadas de concreto que se centra en elementos de concreto pretensado y en otros elementos prefabricados de concreto utilizados en las estructuras por encima del suelo, tales como edificios, estacionamientos y puentes. Esta industria está representada principalmente por el Instituto de Concreto Pretensado-Prefabricado (PCI).

En la actualidad, existe una numerosa la lista de elementos prefabricados de concreto que se ofrecen principalmente en los países desarrollados tales como: productos agrícolas, productos para edificaciones, productos para saneamiento, muros de contención, productos para carreteras, productos marinos, estructuras prefabricadas, productos modulares y productos especiales¹. La innovación ha logrado prefabricar piezas pretensadas a través de cables tensionados. Esto se realiza mediante cables los cuales proporcionan una mayor su resistencia a la tracción, durabilidad del producto y mayor capacidad para soportar esfuerzos (cargas) mayores.

Otra de las novedades vistas en toda la industria de prefabricados de concreto es el uso de lo que se conoce como productos alveolares. Este diseño utiliza mucho menos concreto y, de hecho, de acuerdo con su nombre, estos productos son huecos en el centro. Además, los prefabricados de concreto son productos verdes ya que usa mucho menos material en su creación. Esto hace que los productos alveolares estén entre las más verdes dentro de la industria de los prefabricados².

¹ http://precast.org/ https://www.pci.org/

^{21.44 //}

² http://www.gpsprecastconcrete.co.uk/blog/precast-concrete-history/

En las últimas décadas, una serie de factores han contribuido al crecimiento de la industria de los prefabricados de concreto. Primero, la necesidad de realizar los proyectos en menores plazos, en este caso podemos mencionar que en China se construyó el hotel Ark de 15 pisos de alto en 48 horas ³. Segundo, existe un ahorro importante en costos principalmente por los gastos indirectos generados por el menor plazo de construcción. Tercero, al ser fabricados en ambientes controlados se puede asegurar la calidad de los productos.

Bajo este escenario favorable se crea INGPRECON en el 2012. Compañía formada por tres exalumnos de la Universidad Nacional de Ingeniería (UNI) en Lima-Perú, y que atiende actualmente a proyectos a los largo de todo el territorio nacional.

INGPRECON elabora productos prefabricados de concreto para todo tipo de proyectos de construcción. Los productos son diseñados por los ingenieros estructurales y probados en los laboratorios de la UNI a la medida del cliente. Adicionalmente, INGPRECON puede realizar diseños especiales y brindar asesorías sobre el correcto uso e instalación de los productos a los clientes.

La industria de los prefabricados de concreto en el Perú tiene un gran potencial de crecimiento debido a que recién en los últimos años se están usando más prefabricados y está aumentando el interés y conocimiento por este tipo de productos.

Como punto final, podemos mencionar que el crecimiento de INGPRECON ha sido constante desde su creación y que, probablemente, debido a este crecimiento acelerado, la empresa aún no cuenta con un planeamiento estratégico definido. La idea de este trabajo es elaborar el plan estratégico de la empresa desde cero, aplicando las metodologías aprendidas durante estos dos años. Esperamos que disfruten este trabajo enfocado en esta industria en crecimiento.

 $^{^3}$ https://es-us.noticias.yahoo.com/blogs/blog-de-noticias/el-hotel-que-se-construy%C3%B3-en-dos-d%C3%ADas.html

Capítulo II. Análisis y diagnóstico situacional

1. Análisis del macroentorno- PESTEG

El análisis de macroentorno se realiza para determinar todos los factores e influencias pertinentes fuera de los límites de la compañía⁴, que podrían afectar las decisiones estratégicas finales de la empresa. Gran parte del éxito de la empresa está ligado a sus relaciones con el entorno y su capacidad de adaptarse e influir en el mismo. El entorno proporciona oportunidades y amenazas que condicionan, de alguna forma, la viabilidad del negocio y actúan en general como tendencia, es decir, juegan en cierto modo a futuro. Para analizar el macroentorno se utiliza la herramienta PESTEG, la cual analiza los factores externos que afectan a la empresa (política, económica, sociocultural, tecnológica, ecológica y global).

1.1 Entorno político

El entorno político afecta a las empresas y podría producir diferentes impactos que se transforman en oportunidades o amenazas para estas. Este análisis se realiza con la finalidad que las empresas estén preparadas para hacer frente a los efectos colaterales que ocasionan las políticas de los gobiernos.

El cambio de gobierno genera un ambiente de incertidumbre y se puede traducir en un estancamiento de la inversión público-privada, lo que conlleva a una menor cantidad de proyectos, bajo este escenario, existe una amenaza latente para todo el sector construcción y, por lo tanto, para INGPRECON (tabla 1).

1.2 Entorno económico

La desaceleración del sector vivienda y construcción puede tener un doble efecto en la demanda de elementos prefabricados de concreto. Efecto positivo, debido a que obliga a las empresas constructoras, principales cliente de INGPRECON, a buscar soluciones más económicas y rápidas que les permitan ser más competitivos en el momento de la búsqueda de nuevos proyectos. Por otro lado, esto hace que exista una mayor competencia, basada en menores precios, entre las empresas dedicadas a la producción de prefabricado de concreto y, probablemente, menor rentabilidad.

⁴ Dirección y administración estratégica, Thompson, Cap3

En la actualidad, el Perú tiene un déficit fiscal creciente. De acuerdo con el Ministerio de Economía y Finanzas, la proyección para 2016 es de 2,7% del PBI. Esto supone un aumento del endeudamiento para cubrir el exceso de gasto sobre ingresos públicos justo cuando el financiamiento externo se hace más caro⁵. Adicionalmente, tenemos brecha externa (mayores importaciones que exportaciones de bienes y servicios), menor cantidad de dólares y esto genera por una elevación del tipo de cambio, lo que puede traer problemas con la inflación durante el 2016.

Este escenario, aparentemente adverso, propicia que las empresas se vean obligadas a buscar diferentes medios para ser más competitivas. En el caso de las empresas constructoras, ser más competitivos significa reducir costos y plazos en los proyectos, y esto se logra, en gran parte, con el uso de nuevas tecnologías como los prefabricados de concreto. Por lo que el entorno económico genera un efecto positivo para INGPRECON (tabla 1).

1.3 Entorno social

Con una tasa de desempleo entre 6 y 7% durante el 2015, principalmente asociada a la desaceleración vive el país, se puede esperar que exista una reducción en la capacidad de compra, afectando la reactivación de la economía, estancando el mercado de construcción de viviendas, principalmente por falta de poder adquisitivo. Este entorno se muestra desfavorable para INGPRECON (tabla 1).

1.4 Entorno tecnológico

Son los aspectos derivados, principalmente, de los avances científicos, y son estimulados por las consecuencias económicas favorables del empleo de la tecnología como instrumento para competir. Es en este entorno donde creemos que INGPRECON puede generar una diferencia importante, con respecto a sus competidores, debido a que la empresa siempre está dispuesta a aplicar las nuevas tecnologías a favor del desarrollo de nuevos productos y procesos constructivos que nos vuelvan más competitivos en el mercado nacional. Por lo explicado, podemos decir que el entorno es muy favorable para INGPRECON (tabla 1).

⁵ http://blogs.gestion.pe/economiaparatodos/2015/12/se-reactivara-la-economia-en-2016.html

1.5 Entorno ecológico

Los prefabricados de concreto, así como las actividades de construcción (en general) producen gran cantidad de residuos contaminantes y ruidos, los cuales, si no son tratados de manera apropiada, pueden generar una serie de impactos en el medioambiente, que llegan en algunos pocas casos, a ser irremediables. Los efectos mencionados hacen que el Gobierno haya puesto especial interés en elevar los estándares medioambientales. El cumplimiento de estos estándares establecidos por las leyes vigentes, generan mayores costos para los negocios formales y nos pone en desventaja al enfrentamos a los productores informales. Por lo comentado, podemos decir que el entorno no es favorable para INGPRECON (tabla 1).

1.6 Entorno legal

INGPRECON tiene una ventaja al pertenecer al sector manufactura, a pesar que sus clientes pertenecen al sector construcción. Esta ventaja radica en el menor costo que representa la hora hombre de mano de obra debido a que los trabajadores pertenecen a un régimen diferente al régimen de construcción civil.

Adicionalmente, el Reglamento Nacional de Construcción norma la fabricación de lo prefabricados, lo que nos permite sustentar mejor el uso del este producto ante nuestros clientes. El resto de variables que corresponden al entorno legal se han analizado en el entorno ecológico debido a que tienen relación directa con el medioambiente. Finalmente, todo hace parecer que el entorno legal es favorable para la empresa (tabla 2).

1.7 Entorno global

Los episodios de alto crecimiento del Perú han coincidido con un entorno externo favorable, situación difícil de vislumbrar en los siguientes años. Perú es un país principalmente minero, y con China creciendo a tasas más bajas, es seguro que la demanda por metales no se recuperará y lo que veremos en los siguientes meses es el retorno de los precios de los metales a sus niveles normales. A lo anterior, hay que sumarle una gran incertidumbre económica mundial, que incide en un aumento en el riesgo y, por ende, en menor disponibilidad de fondos para colocar en economías emergentes como el Perú⁶.

 $^{^6\} http://blogs.gestion.pe/economia paratodos/2015/11/comenzaron-las-promesas-podemos-crecer-a-6-anual-desde-2016.html$

Asimismo, China ha cambiado su modelo de crecimiento; de estar basado en la inversión, ahora lo hará sobre la base del consumo y proyecta crecer entre el 6 y 7% (la mitad de lo que crecía antes). Eso significa una baja en el precio de los metales, menor inversión en minería y, por lo tanto, menor inversión privada, menos dólares, depreciación de la moneda local, disminución de la posición de cambio y hasta un aumento en la inflación.

En los próximos años, el entorno externo, posiblemente, va a mantener la tendencia actual. El 16 de diciembre se anunció el incremento de la tasa de interés de los Estados Unidos en 0,25%. Esto genera salida de dólares y, por ende, presiones al alza del tipo de cambio y, por otro lado, acceso al crédito externo más caro. En resumen, se ve un entorno bastante desfavorable, por lo menos durante los próximos años (tabla 2).

Tabla 1. Variables de entorno político, económico, social, tecnológico y ecológico

ENTORNO	VARIABLE	ACTUALIDAD	IMPACTO	FUENTE
Político	Cambio de gobierno	En el Perú existe una incertidumbre respecto a la política económica que aplicará el nuevo mandatario.	AMENAZA	http://blogs.gestion.pe/economiaparatod os/2015/12/promesas-electorales-que- deben-responder-los-candidatos.html
Fontico	Corrupción	La corrupción genera una competencia desigual al momento de postular en las licitaciones públicas. Existe una desventaja para las empresas que no aceptan comportamientos corruptos.	AMENAZA	http://centrumwebs.pucp.edu.pe/investiga cion/wps/pdf/CERES_WP2015-07- 0007.pdf
	Desaceleración del crecimiento del sector vivienda	La cantidad de créditos desembolsados del fondo mi vivienda llegó a su pico en el año 2013, desembolsándose más de 12,000 créditos hipotecarios por un monto equivalente a casi 1,400 MM nuevos soles. Sin embargo, al cierre de Julio del 2015, se tienen 4,785 créditos con un monto asociado de poco más de 500 MM nuevos soles.	AMENAZA	http://www.vivienda.gob.pe/destacados/vi vienda.aspx
	Desaceleración del crecimiento del sector construcción	"El sector construcción presentó un decrecimiento de 6.69% en Julio de 2015, explicado por el resultado contractivo del avance físico de las obras en un 12.61% y en menor medida por la baja de consumo interno de cemento en un 4.26%".	AMENAZA	http://www.vivienda.gob.pe/destacados/c onstruccion.aspx
Económico	Aumento del tipo de cambio	Las ventas se realizan en nuevos soles, las cotizaciones tienen una vigencia de 7 días y se solicita un adelanto del 30% para la compra adelantada de materiales (cemento y fierro).	AMENAZA	http://www.bcrp.gob.pe/estadisticas/cuad ros-anuales-historicos.html
	Reducción del crecimiento del PBI	Durante el 2014 el crecimiento del PBI fue 2.35% y, de acuerdo a la proyección del PBI para el 2015 por parte de Bank of América Merrill Lynch el crecimiento estará a la orden de 2.10 %.	AMENAZA	https://estadisticas.bcrp.gob.pe/estadistic as/series/anuales/resultados/P01294IAA /html
	Reducción del impuesto a la renta	Las medidas tributarias de incentivo por parte de la SUNAT para los impuestos gravables corporativos beneficiaran la liquidez de la empresa. Reducción del impuesto a la renta a 28% en el año 2015 y 27% en el año 2016.	OPORTUNIDAD	https://www.mef.gob.pe/contenidos/pol_econ/marco_macro/MMM_2016_2018.
	Tasa de inflación controlada	Desde el año 2000 a la fecha, los valores de la inflación se han encontrado entre 1.5% y 3.7% (salvo 0.2% en el 2002 y 5.8% en el 2008) y se proyecta cerrar en 2015 en 3.7% de acuerdo a la proyección del BCRP el 30 de Octubre.	OPORTUNIDAD	http://www.bcrp.gob.pe/estadisticas/cuad ros-anuales-historicos.html
Social	Generación de trabajo	Desempleo en capital de Perú sube a 7,0% en trimestre marzo-mayo de 2015	AMENAZA	http://www.americaeconomia.com/econo mia-mercados/finanzas/desempleo-en- capital-de-peru-sube-70-en-trimestre- marzo-mayo-de-2015
Tecnológico	Desarrollo de nuevas aplicativos y tecnologías	La adquisición de nuevas tecnologías en maquinaria e insumos mejoran los precios de los productos, tornando a la empresa más competitiva. Existen aditivos que mejoran la resistencia y el tiempo de fragua del concreto. Los equipos para la fabricación de elementos prefabricados de concreto generan un potencial ahorro debido al incremento de productividad.	OPORTUNIDAD	http://www.topwerk.com/fileadmin/user_upload/hess_group/Broschueren2013/General_Brochure_HESS_Group_Spanishpdf
	Nuevos productos y procesos constructivos	La aparición de alternativos desarrollados con nuevas tecnologías pueden disminuir la demanda en los prefabricados. Un ejemplo de nuevas tecnologías es la Losa Alveolar Pretensada que sustituye a la losa con viguetas prefabricadas.	AMENAZA	http://www.napresa.com.mx/SERVICIOS CONSTRUCTIVOS/LOSAALVEOLARP RETENSADA.aspx
	Manejo de	La Ley General de Residuos Sólidos que establece los derechos, obligaciones, atribuciones y responsabilidades de la sociedad en su conjunto, para asegurar una gestión y manejo de los residuos sólidos, sanitaria y ambientalmente		http://www.sunafil.gob.pe/portal/images/ docs/normatividad/LEYDESEGURIDAD SALUDTRABAIO-29783.pdf
	residuos	adecuada, con sujeción a los principios de minimización, prevención de riesgos ambientales y protección de la salud y el bienestar de la persona humana cada vez incluye estándares más altos.	AMENAZA	http://www.minsa.gob.pe/dgsp/observator io/documentos/infecciones/DS057_200 4_reglam_Residuos%20S%C3%B3lidos .pdf
Ecológico	Control de ruidos	El Reglamento de Estándares Nacionales de Calidad Ambiental para Ruido establece estándares más altos para los parámetros de los ruidos producidos en la construcción y fabricación de elementos.	AMENAZA	http://www.minam.gob.pe/calidadambient al/wp. content/uploads/sites/22/2014/07/D.S N%C2%B0-085-2003-PCM- Reglamento-de-Est%C3%A1 ndares- Nacionales-de-Calidad-Ambiental-para- Ruido.pdf
	Políticas ambientales	La Política Nacional del Ambiente, está enfocada en mejorar los estándares ambientales y sociales más altos de las actividades de la construcción, con códigos y normas de conducta concertadas y transparentes, y en verificar su cumplimiento.	AMENAZA	http://www.minam.gob.pe/wp- content/uploads/2013/08/Pol%C3%ADt ica-Nacional-del-Ambiente.pdf

Fuente: Elaboración propia, 2016

Tabla 2. Variables de entorno legal y global

ENTORNO	VARIABLE	ACTUALIDAD	IMPACTO	FUENTE
	Ley de leasing de viviendas (Oportunidad)	« Para darle impulso al sector construcción, el Ejecutivo podrá normar sobre la formalización de propiedades, optimizar la infraestructura de saneamiento y otorgar incentivos fiscales para la promoción de fondos de inversión de bienes inmobiliarios (exoneración del IGV al alquiler de viviendas). Estas medidas pueden ayudar a reactivar parcialmente el mercado inmobiliario.	OPORTUNIDAD	http://www.mivivienda.com.pe/portalweb/fondo-MIVIVIENDA/noticias-del-sector-detalle.aspx?id=859
Legal	Inclusión de los prefabricados en el Reglamento nacional de construcción (Oportunidad)	El Reglamento Nacional de Construcción (NORMA E.060 – Concreto Armado) valida el uso de los elementos prefabricados de concreto e indica ciertos parámetros que se deben tener en cuenta para su diseño, fabricación y transporte. Esto aumenta las posibilidades de aceptación de los prefabricados de concreto por parte de los clientes.	OPORTUNIDAD	http://www.urbanistasperu.org/rne/pdf/R eglamento%20Nacional%20de%20Edifi caciones.pdf
	Gran cantidad de Regímenes laborales (Oportunidad)	El costo de la mano de obra de las empresas constructoras (régimen de construcción civil) es mayor que el de las empresas de manufactura (régimen común). La utilización del régimen común para las empresas de fabricación de prefabricados permite reducir el costo asociado a personal y ofrecer un producto a precios competitivos.	OPORTUNIDAD	http://www.mintra.gob.pe/mostrarConten ido.php?id=54
	Tasa de Interés de la FED	El incremento de la tasa política monetaria de la FED podría generar efectos de salida de capitales de economías emergentes, así como mayores costos financieros y presiones depreciatorias de la moneda nacional.	AMENAZA	https://www.mef.gob.pe/contenidos/pol_econ/marco_macro/MMM_2016_2018.pdf
		China creciendo a tasas más bajas. Es seguro que la demanda por metales no se recuperará y lo que veremos en los siguientes meses es el retorno de los precios de los metales a sus niveles normales	AMENAZA	http://blogs.gestion.pe/economiaparatod os/2015/11/comenzaron-las-promesas- podemos-crecer-a-6-anual-desde- 2016.html
Global	Incertidumbre económica mundial	Lento crecimiento de la eurozona (9% de las exportaciones peruanas) impedirá una recuperación más rápida de las exportaciones no tradicionales. Esta incertidumbre que incide en un aumento en el riesgo y por ende en menor disponibilidad de fondos para colocar en economías emergentes como el Perú	AMENAZA	http://blogs.gestion.pe/economiaparatod os/2015/11/comenzaron-las-promesas- podemos-crecer-a-6-anual-desde- 2016.html
	Variabilidad de precios de las barras de acero	El precio del cemento ha sufrido un incremento importante durante los últimos años. En Enero del 2014, la bolsa de 42.5kg (presentación estándar), costaba 18.00 y para Julio del 2015 la bolsa costaba 20.00 nuevos soles. El principal sustituto del prefabricado de concreto es el concreto vaciado in situ, este último genera mayor desperdicio durante su preparación y colocación, por lo	OPORTUNIDAD	www.indexmundi.com/es/precios-de- mercado/
	y el cemento	que el prefabricado se vuelve una opción más económica para las constructoras por la tendencia al alza del acero y cemento.		http://www.vivienda.gob.pe/destacados/c onstruccion.aspx

Fuente: Elaboración propia, 2016

2. Análisis del microentorno

2.1 Identificación, características y evolución del sector

Para lograr definir el sector e industria en el cual se desarrolla INGPRECON, hemos recurrido a la clasificación de North American Industry Classification System (NAICS), la cual nos indica que la empresa se encuentra en el sector de manufactura, subsector de manufactura de productos minerales no metálicos, industria de manufactura de productos de cemento y concreto (código NAICS 3273).

Por otro lado, de acuerdo con la clasificación que presenta el Instituto Nacional de Estadística e Informática (INEI), Clasificación Industrial Internacional Uniforme (CIIU) de todas las actividades económicas⁷, la clasificación es la misma que presenta NAICS. La única diferencia radica en que para la CIIU la industria amplía su alcance no solo a cemento y concreto, sino también incluye el yeso (CIIU 2395).

⁷ https://www.inei.gob.pe/media/MenuRecursivo/publicaciones_digitales/Est/Lib0883/Libro.pdf

2.2 Análisis de las cinco fuerzas de Porter

A través del modelo de las cinco fuerzas planteado por Porter (1982), se evalúa qué tan atractiva es la industria, y constituye una herramienta importante para investigar acerca de las oportunidades y amenazas, con la finalidad de determinar su rentabilidad potencial. De este análisis concluiremos con la definición de estrategias que puedan alterar favorablemente la posición de la empresa frente a los competidores.

2.2.1 Poder de negociación de los proveedores – medianamente atractiva

Cuando los proveedores son poderosos pueden cobrar precios más altos, así como restringir la calidad o el servicio. Las características de los proveedores dentro de la industria son:

- No hay concentración de los proveedores; los insumos son: el cemento, el acero, y los aditivos, encofrados.
- El costo de solicitar un cambio en los insumos a los proveedores se traslada directamente al cliente.
- No tiene alto costo de cambio de proveedor de insumos para la fabricación, en general, se puede cambiar de proveedor sin ninguna restricción posterior. Esto no aplica en el caso de cambio de proveedor de la maquinaria de planta.
- Existe amenaza de integración vertical hacia adelante, pero son pocas las cementeras que actualmente producen prefabricados de concreto.
- No existen materiales sustitutos.

Se concluye que esta fuerza es de intensidad MEDIA debido a que existen un gran disponibilidad de proveedores de insumos, pero con la limitación de no poderse sustituir los insumos por otros productos y esto genera un efecto medianamente atractivo en la industria.

2.2.2 Poder de negociación de los clientes - medianamente atractiva

Cuando los clientes son poderosos pueden exigir precios más bajos, exigir mayor calidad o mejores servicios. Las características de los clientes dentro de la industria son:

- Existe gran cantidad de potenciales clientes de diferentes tamaños con sensibilidad al precio.
- Dependiendo del producto, pueden realizarse grandes volúmenes de compra.

- El producto es casi estandarizado, sin embargo, hay productos que se diseñan de acuerdo a la solicitud del cliente.
- Existe amenaza de integración vertical hacia atrás, las constructoras pueden producir el elemento prefabricado.

Esta fuerza es de intensidad MEDIA debido a que existen gran cantidad de clientes disponibles, pero son sensibles al precio. Los productos existentes están, en su mayoría, estandarizados, y existe una amenaza de integración vertical hacia atrás por parte de los clientes, esto genera un efecto medianamente atractivo en la industria.

2.2.3 Amenaza de nuevos competidores - medianamente atractiva

Está determinada por el nivel de las barreras de entrada de la industria y por la reacción de los competidores frente a nuevos ingresos. Las barreras de entrada para esta industria son:

- Economías de escala por el lado de la oferta; la cual se genera por la dilución de los costos fijos debido a la mayor producción de unidades.
- Costos para los clientes por cambiar de proveedor; actualmente, los productos están muy estandarizados por lo que no existe ningún costo adicional si se cambia de proveedor.
- Requisitos de capital; las instalaciones fijas están dada por la planta de producción, el camión mezclador y/o mezcladoras, mesas vibradoras y vibradores de concreto, y equipo de transporte de materiales. Su valor no representa una barrera difícil de superar por nuevos competidores.
- Existe facilidad al acceso a fuentes de materias primas, los insumos se pueden comprar en cualquier distribuidor local.

Basados en los puntos observados, se determina que esta fuerza es de intensidad MEDIA debido a las bajas barreras de entrada lo cual genera un efecto medianamente atractivo en la industria.

2.2.4 Amenaza de productos sustitutos - medianamente atractiva

El sustituto del prefabricado, en cuanto al proceso constructivo, es el vaciado en sitio. Por parte del cliente, satisface las mismas necesidades, pero tiene mayor costo en la gran parte de los casos. Otras de las ventajas del prefabricado están asociadas a seguridad, calidad, versatilidad, menos desperdicios, etc.

Dentro de las desventajas que podrían presentarse en ciertos casos, es la dificultad para gestionar los cambios de las especificaciones técnicas del proyecto cuando estas no indican el uso de prefabricados desde un inicio, así como el requerimiento de equipos especiales para izaje de elementos pesados. Otro sustituto de los productos prefabricados de concreto es el acero estructural, que por su resistencia, menor tiempo de colocación y posibilidad de reúso es requerido para cierto tipo de proyectos. Sin embargo, su costo es mayor al de los prefabricados de concreto.

Existe una amenaza de intensidad MEDIA por los productos sustitutos, esto genera un efecto que la industria sea medianamente atractiva.

2.2.5 Rivalidad entre los competidores – poco atractiva

Esta fuerza afecta la rentabilidad, dependiendo de la intensidad en que compiten las empresas de la industria. Las características de los competidores son:

- Existen varios competidores de diferentes tamaños.
- El crecimiento de la industria ha sido importante en los últimos años.
- Se tiene barreras de salida asociadas a la inversión.
- Los costos de almacenamiento son bajos debido a que no son productos perecederos.
- Hay poca lealtad hacia las empresas por parte del cliente.

Se considera la intensidad de esta fuerza ALTA, debido a que, a pesar de existir varios competidores, esto genera un efecto poco atractivo en la industria.

En las tablas 3 y 4 se presenta la evaluación cuantitativa de las cinco fuerzas de Porter. Luego de evaluar las cinco fuerzas se concluye que la industria es MEDIANAMENTE atractiva, considerándose un espacio para poder desarrollar la empresa debido, principalmente, a la baja amenaza de productos sustitutos y la baja amenaza de nuevos competidores.

Tabla 3. Análisis de las cinco fuerzas sobre la industria

Fuerzas		No Atractivo	Mediana mente No Atractivo	Neutral	Mediana mente Atractivo	Muy Atractivo		
Amenazas de nuevos competidores	_	1	2	3	4	5		Total
Economías de escala por el lado de la oferta	Bajo						Alto	4
Costos para los clientes por cambiar de proveedor	Вајо						Alto	2
Requisitos de capital	Вајо						Alto	2
Accesos a materias primas	Alto						Bajo	2
Treesoo u muterus primus	Aito				1	PROME		2.5
Poder de negociación de proveedores						TROME		
Concentración de los proveedores	Alto						Bajo	5
Costo de pedir cambio de producto a proveedores	Alto						Bajo	3
Costo de cambio del producto (insumos)	Alto						Bajo	5
Amenaza de integración vertical hacia adelante	Alta						Baja	4
Existencia de productos sustitutos (insumos)	Baja						Alta	1
Emisteriem de productos sustitutos (mountos)	Daja					PROME		3.6
Poder de negociación de clientes						TROWIL	210	0.0
Concentración de clientes	Alto						Bajo	5
Grandes volúmenes de compra por parte del cliente	Alto						Bajo	3
Producto casi estandarizado	Alto						Bajo	3
Amenaza de integración vertical hacia atrás	Alto						Bajo	2
		·			'	PROME	DIO	3.3
Amenaza de productos o servicios sustitutos								
N° de productos sustitutos	Alto						Bajo	3
Costo de cambiar el producto	Bajo						Alto	4
Grado de diferenciación valorado por el cliente	Baja						Alta	3
•	,					PROME		3.3
Rivalidad entre los competidores								
Existen varios competidores	Alto						Bajo	2
Crecimiento de la industria	Bajo						Alto	4
Barreras de salida asociadas a la inversión	Alto						Bajo	3
Costos de almacenamiento y costos fijos	Alto						Bajo	4
Lealtad del cliente	Bajo						Alto	2
						PROME	DIO	3.0

Fuente: Hax y Majluf. Elaboración propia, 2016

Tabla 4. Evaluación de las cinco fuerzas de Porter

Evaluaciòn general de la industria		Mediana mente No Atractivo	Neutral	Mediana mente Atractivo	Muy Atractivo	
		2	3	4	5	Total
Amenazas de nuevos competidores						2,5
Poder de negociación de proveedores						3,6
Poder de negociación de compradores						3,3
Amenaza de productos o servicios sustitutos						3,3
Rivalidad entre los competidores						3,0
				PROM	IEDIO	3,1

Fuente: Hax y Majluf. Elaboración propia, 2016

3. Matriz EFE

La matriz de evaluación de factores externos (EFE) resume y evalúa la información económica, social, cultural, demográfica, ambiental, política, gubernamental, legal, tecnológica y competitiva⁸, previamente realizada en el análisis PESTEG y en el análisis de las cinco fuerzas

⁸ Conceptos de Administración Estratégica, Fred R. David, Pag.80

de Porter. Este análisis sirve para determinar qué tan bien responde la empresa a las oportunidades y amenazas presentes (tabla 5).

Tabla 5. Matriz EFE

ITEM	FACTORES DETERMINANTES DE ÉXITO	PESO	CALIFICACION	PESO PONDERADO
О	OPORTUNIDAD			
O1	Tasa de inflación controlada (3.1% acum a Nov.15) reduce el	5%	3.00	0.15
	riesgo de inversión en el país.			
O2	Desarrollo de nuevas tecnologías y aplicativos que permiten	15%	4.00	0.60
O3	mejorar la competitividad principalmente por ahorro en costos Crecimiento de la industria		2.00	0.10
		5%		
O4	Normatividad que respalda el uso de prefabricados	5%	3.00	0.15
O5	Menores costos por tener personal en régimen común versus el		3.00	0.45
	costo del personal en obra (Régimen Construcción Civil)			,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
	El aumento de los precios de las barras de acero y cemento			
06	vuelven a los prefabricados de concreto más competitivos debido	5%	3.00	0.15
	a que estos productos usan una menor cantidad de estos			
	materiales y producen una menor cantidad de mermas			
A	AMENAZA			
	Cambio de Gobierno. Existe un panorama incierto en el cual el			
A1	nuevo gobernante podría no tener la capacidad de reactivar la	5%	2.00	0.10
	economía en el corto plazo			
A2	Bajas barreras de entrada para nuevos competidores	10%	2.00	0.20
A3	Desaceleración del sector vivienda y construcción (-3%	10%	3.00	0.30
A3	proyectado 2015) produce una reducción del mercado disponible	10%	3.00	0.30
A4	Baja lealtad del cliente por ser un producto estandarizado	5%	3.00	0.15
A5	Reducción en ventas por nuevos productos y procesos	5%	3.00	0.15
A3	constructivos por parte de los competidores o sustitutos	3%	3.00	0.13
	Manejo de residuos, control de ruidos y políticas ambientales mas			
A6		5%	2.00	0.10
	restrictivas lo cual aumenta el costo de fabricación del producto			
. –	Desaceleración de crecimiento de China afecta en la reactivación	=	2.00	0.45
A7	de la economía y en las exportaciones.	5%	3.00	0.15
	Aumento de Tasa de interés de la FED (1.3%) genera salida de			
A8	capitales, aumento de tipo de cambio encarecimiento de los	5%	3.00	0.15
	créditos			
	TOTAL	100%		2.90

Fuente: David Fred (2013). Elaboración propia, 2016

4. Matriz de perfil competitivo

La matriz de perfil competitivo (MPC) identifica los principales competidores de la compañía, así como sus fortalezas y debilidades particulares en relación con la posición estratégica de la empresa⁹. Con la finalidad de completar el análisis de la matriz EFE, se procede a realizar la MPC considerando a dos empresas del mismo grupo estratégico: TODOCEMENTO S.A.C. y CONSYCON S.A. En otras palabras, estas empresas siguen una misma o similar estrategia, o el mismo o similar conjunto de estrategias que INGPRECON. En base a este análisis podremos identificar la posición competitiva actual de INGPRECON mediante la ponderación de los factores críticos de éxito.

En la tabla 6 podemos verificar que INGPRECON posee una buena posición competitiva basada, principalmente, en los factores críticos de éxito: competitividad de precios, desarrollo de productos y adaptabilidad. En contraposición, se puede observar que INGPRECON carece de

_

⁹ Conceptos de Administración Estratégica, Fred R. David, Pag.83

una sólida experiencia gerencial y no ha incursionado en el comercio electrónico, por lo que son puntos importantes en los cuales podemos enfocar las estrategias.

Finalmente, como se puede observar, CONSYCON S.A es el competidor más directo de INGPRECON dentro de este grupo estratégico.

Tabla 6. Matriz de perfil competitivo

		INGPRECON S.A.C		TODOCEMENTO S.A.C		CONSYC	CON S.A
Factores críticos para el éxito	Ponderación	Calificación	Puntuación ponderada	Calificación	Puntuación ponderada	Calificación	Puntuación ponderada
Participación de mercado	0.05	2.00	0.10	2.00	0.10	2.00	0.10
Sistema de inventarios	0.10	2.00	0.20	3.00	0.30	3.00	0.30
Posición financiera	0.10	2.00	0.20	2.00	0.20	3.00	0.30
Calidad del producto	0.10	3.00	0.30	2.00	0.20	3.00	0.30
Lealtad del cliente	0.05	2.00	0.10	2.00	0.10	2.00	0.10
Estructura de la organización	0.05	2.00	0.10	3.00	0.15	3.00	0.15
Capacidad de producción	0.10	4.00	0.40	3.00	0.30	3.00	0.30
Comercio electrónico	0.05	2.00	0.10	2.00	0.10	2.00	0.10
Servicio al cliente	0.05	3.00	0.15	3.00	0.15	3.00	0.15
Competitividad de precios	0.10	4.00	0.40	3.00	0.30	3.00	0.30
Experiencia gerencial	0.05	2.00	0.10	2.00	0.10	3.00	0.15
Desarrollo de productos	0.10	4.00	0.40	3.00	0.30	3.00	0.30
Adapatabilidad a las necesidades del cliente	0.10	4.00	0.40	3.00	0.30	3.00	0.30
TOTAL	1.00		2.95		2.60		2.85

Fuente: David Fred (2013). Elaboración propia, 2016

Capítulo III. Análisis interno de la organización

1. Estrategia y planeamiento actual

Desde su creación (2012) a la fecha (2015), INGPRECON no cuenta con estrategias claras; actualmente se encuentra enfocada principalmente en optimizar los procesos constructivos para mejorar su competitividad en los precios de venta. Existe un mercado creciente dispuesto a adquirir elementos prefabricados de concreto debido a ventajas como: el ahorro de tiempo, la calidad, la seguridad y los costos que los prefabricados presentan.

La actual estrategia que presenta INGPRECON es la estrategia de enfoque en costos, priorizando el precio de venta sobre el resto de factores. De esta forma, INGPRECON se ha posicionado en el mercado y ha aumentado su base de clientes año a año.

La finalidad del presente trabajo es establecer el plan estratégico de INGPRECON hasta el 2018 para que pueda cumplir con la visión mediante la creación de valor en la empresa. Para esto se analizará la cadena de valor de INGPRECON

1.1 Análisis de la cadena de valor de Porter

La cadena de valor planteada por Porter (1987), ofrece un medio sistemático para dividir la empresa en actividades individuales, dada la posición relativa que tiene la empresa en la industria lo que permite diagnosticar la ventaja competitiva.

Las actividades que mejoran la posición de INGPRECON en la industria de los prefabricados de concreto están directamente ligadas a los procesos operativos que se conciben desde el diseño (soportado en experiencia de los ingenieros) para que se ejecuten los productos optimizando los costos. De igual modo, durante el proceso de fabricación, el equipo de supervisión verifica el cumplimiento del diseño y el uso adecuado de recursos. Por ello, se realiza en control de productividad en horas hombre y el control de costos unitarios para garantizar que el producto final cubra las expectativas del cliente. También brinda asesoría de instalación del producto para que los clientes perciban la atención de manera integral (tabla 7).

En estas actividades rigen factores de costos, dentro de los más relevantes están: economía de escala (eficiencia a mayor producción); aprendizaje (mejoramiento de la eficiencia en la mano de obra; cambios de diseño del producto, que facilitan la fabricación; optimización en la

programación); nexos entre las diferentes actividades, y la ubicación geográfica (plantas móviles que reducen distancias de transporte). La ventaja competitiva de INGPRECON es en costos, puesto que las actividades de su cadena de valor le permiten atender necesidades de segmentos de clientes a precios más bajos que el promedio del mercado.

Tabla 7. Cadena de valor

INFRAESTRUCTURA DE LA EMPRESA

•La administración general esta a cargo del Gerente General (es uno de los socios) ●El control de proyectos se realiza a través de las actividades de planeamiento, control de costos y productividad por un equipo que reporta al área de operaciones • La contabilidad esta a cargo de una empresa subcontratada, la gestión de pagos y cobranza es desarrollada por el departamento administrativo •La administración de aspectos legales está a cargo de un estudio de abogados que se solicita sus servicios eventualmente de acuerdo a los temas que se presenten La administración de la candad se ejerce mediante el control de candad (Laboratorio de ensayo de materiales de la Universidad Nacional de Ingenieria) con las pruebas requeridas para concreto y otras que solicite el cliente. Se verifica el certificado de calidad del acero (solicitado al Planta en Lurin de 5000 m2 ADMINISTRACION DE RRHH Reclutamiento de mano de obra y supervisión especializada Contratación de personal Capacitación de personal en seguridad y procesos de producción Motivación de personal a través de actividades de deportivas, integración familiar (día del padre, día del trabajo y navidad) DESARROLLO TECNOLÓGICO •Diseño de proceso constructivo del prefabricado para reducir costos Diseño del encofrado para optimizar el uso del mismo Diseño de la ingenieria y mezcla del producto para brindar flexibilidad de acuerdo al requerimiento del cliente Entrega de manuales de construcción para la instalación del producto ADQUISICIONES Servicio transporte de insumos a la planta •La compra de equipos se realiza de acuerdo a la menor cotización disponible •La adquisición repuestos y consumibles para el mantenimiento de los equipos se realiza de acuerdo a necesidad del mantenimiento (no hay programa de mantenimiento) Servicio transporte de productos a las instalaciones del cliente Servicio de medios (paginas amarillas) LOGISTICA DE MERCADOTECNIA Y OPERACIONES LOGISTICA DE SALIDA MANTENIMIENTO ENTRADA VENTAS Almacenamiento de Recepción y almacenaje de Acesoria en la instalación Publicidad a travès de productos terminados nsumos limitados por el del producto de acuerdo a •Procesos de fabricación limitado al área disponible paginas amarillas amaño del área de la planta solicitud del cliente (armado del encofrado y en planta fierro; producción, vaciad Reparación del producto es Inspección de insumos para de concreto, curado de Operación de vehículos de Promoción a través de base al tipo de falla (puede asegurar que los productos elementos, desencofrado de reparto si el cliente lo pagina web y marca física en ser reposición por uno nuev cumplan con las la estructura) resane en el lugar de solicita el producto especificaciones técnicas nstalación) •Procesos de producción alineados a la mejora Control de inventarios continua y desarrollados Cotizaciones de productos Procesamiento de pedidos poco sistematizado en base a la experiencia en estandarizados fabricación de prefabricados •Realización de pruebas a Programación de despachos Selección de canales (b2c) los productos para mejorar la calidad Mantenimiento de equipos y planta, se realiza con el personal de técnico (mecánico). No hay convenios con los distribuidores de equipos para el servicio técnico

Fuente: Porter Michael (2013). Elaboración propia, 2016

1.2 Valoración de recursos y capacidades

La tabla 8 muestra la valoración de recursos y capacidades propuesta por Grant (2006). Se ha cuantificado a la "importancia" en base a los criterios de selección del cliente para mantener la ventaja competitiva, donde 5 es "medio", 7 es "tiene relevancia" y 9 es "esencial". En cuanto a

la puntuación de "fortaleza relativa" se refiere a la capacidad de respuesta de una empresa frente a sus competidores; donde 5 es "promedio", 7 es "superior" y 9 es "sobresaliente".

Tabla 8. Valoración de recursos y capacidades

Ítem	Tipo	Importancia	Fortaleza Relativa	Comentarios		
R	Recursos					
R1	Recursos financieros	9.0	5.0	Limitaciones en el financiamiento de activos		
R2	Recursos para realiza I&D	9.0	7.0	Cuenta con recursos para I&D		
R3	Instalaciones apropiadas	9.0	5.0	Flexibilidad y capacidad de plantas		
R4	Talento humano	9.0	7.0	Ingenieros con 10 años de experiencia en diseño y producción. Supervisores con experiencia en fabricación		
R5	Patentes registradas	3.0	5.0	No se ha presentado aun		
R6	Gran prestigio	5.0	7.0	Cumple con los estándares que exigen el cliente		
R7	Marca de alto valor	3.0	5.0	La marca no esta posicionada		
R8	Equipo gerencial	7.0	5.0	Falta de dirección estratégica de la empresa		
R9	Experiencia en la industria	7.0	7.0	Experiencia adquirida en los procesos operativos para optimizar el uso de recursos		
C	Capacidades					
C1	Diseño de productos	9.0	9.0	Experiencia adquirida en los procesos de diseño		
C2	Coordinación interna	9.0	7.0	Capacidad para generar mejoras continuas en los procesos de producción		
С3	Realizar innovaciones	9.0	7.0	Capacidad para generar mejoras continuas en los procesos de producción		
C4	Gestión financiera eficiente	9.0	5.0	Orientación financiera hacia requerimiento de fianzas para los proyectos		
C5	Manejo asuntos legales	7.0	5.0	Manejo de contratos con personal externo		
С6	Socialmente responsables	7.0	7.0	Contratación de personal no calificado en las zonas de producción		
C7	Buen soporte postventa	7.0	9.0	Calidad y eficacia del servicio del cliente		
C8	Marketing efectivo	9.0	5.0	Promoción de la marca es solo por web e		
C9	Relaciones con terceros	9.0		Deficiente gestión en la adquisición de activos, materiales e insumos que desarrollen convenios con proveedores		
C10	Alta participación mercado	7.0	5.0	Muchos competidores		

Fuente: Grant Robert, (2006). Elaboración propia, 2016

Se observa que las fortalezas claves son la capacidad de diseño, el soporte posventa, el reconocimiento de ser "socialmente responsables" en la zona de trabajo, la experiencia en la industria, el talento humano, la coordinación interna reflejada en la mejora continua de procesos, y la capacidad de generar innovaciones en los procesos con los recursos que posee para investigación y desarrollo.

Las debilidades que se deben desarrollar son las referidas a los recursos y gestiones financieras, mayor participación y poder explotar la capacidad ociosa de las plantas, que irá de la mano con marketing efectivo y la gestión con proveedores para mejorar los acuerdos comerciales. Se han considerado de menor importancia (zona irrelevante) las patentes registradas y la marca de alto valor, porque el cliente más que una marca reconocida, busca un producto de bajo precio y calidad estándar. Los recursos y capacidades identificados en la tabla anterior, se han representado en el eje X y Y del gráfico 1 presentado a continuación.

Gráfico 1. Evaluación hipotética de recursos y capacidades



Fuente: Grant Robert (2006). Elaboración propia, 2016

1.3 Análisis VRIO

De acuerdo con Grant (2006), el logro de la ventaja competitiva sobre los rivales, puede ser una de las fuentes de la rentabilidad superior; más aun cuando el entorno de la empresa está sujeto a factores de cambio continuos, los recursos y capacidades pueden ser cimientos seguros para una estrategia a largo plazo.

Dentro de los atributos que son presentados por la mayoría de empresas del sector, se identifican, por ejemplo: el acceso a fuentes de financiamiento para capital de trabajo y cartas fianza, el terreno alquilado en Lurín, la planta y los equipos necesarios para la producción, los ingenieros con 10 años de experiencia en diseño y producción, los supervisores de producción con experiencia en fabricación, el personal obrero contratado en la zona de producción (locales), el compromiso y lealtad del personal para continuar en la empresa, la reputación ganada con clientes satisfechos, los recursos para la innovación y la capacidad de eficiencia en la fabricación de grandes volúmenes. La experiencia adquirida en los procesos de diseño y producción le permiten a INGPRECON optimizar sus procesos para entregar productos a menor costo.

Por otro lado, INGPRECON posee flujos inestables que determinan capacidad de resistencia a ciclos económicos, además de limitada capacidad de inversión en activos; esto genera restricciones en la adquisición de maquinaria como inversiones a largo plazo. De igual modo, el espacio limitado para almacenar inventarios de insumos y materiales para la fabricación del producto, y la falta de canteras de agregados cerca de la planta para producir concreto de calidad, pueden incrementar los costos de producción (requerimiento de más número de viajes logístico para abastecimiento, distancias de transporte más largas, entre otros). Los recursos clasificados son:

- Recursos tangibles financieros: acceso a fuentes de financiamiento para capital de trabajo
 y fianzas, tienen flujos inestables que determinan capacidad de resistencia a ciclos
 económicos y limitada capacidad de inversión en activos.
- Recursos tangibles físicos: cuenta con planta de producción en Lurín (terreno alquilado);
 equipos para producción propios; posee una planta con capacidad de traslado a cualquier
 zona de trabajo; no cuenta con canteras de agregados cerca de las plantas para producir
 concreto de calidad y tiene espacio limitado para almacenar inventarios de insumos y
 materiales para la producción del producto.
- Recursos tangibles humanos: compromiso y lealtad del personal para continuar en la empresa.
- **Recursos intangibles tecnológicos**: experiencia adquirida en los procesos operativos para optimizar el uso de recursos y procesos de diseño. Cuenta con recursos para innovación.
- Recursos intangibles reputación: reputación ganada con clientes satisfechos, pero poca reputación ganada con proveedores (convenios).

Esta combinación de los recursos tangibles e intangibles genera capacidades. En el análisis VRIO propuesto por Barney (2012) (tabla 9), se muestra que se han identificado las capacidades que generan competencias centrales que funcionan como origen de la ventaja competitiva: habilidad en los procesos de diseño de productos, diseño de procesos operativos optimizando el uso de recursos, capacidad para generar mejoras continuas en los procesos de producción, la flexibilidad de producción, la rapidez en la respuesta para atención, así como la calidad y eficacia del soporte al cliente. Estos cumplen las cuatro características del análisis.

Los sistemas de control implementados para obtener la productividad en horas hombre, son una ventaja competitiva temporal, porque en un futuro pueden ser imitadas por los competidores.

Finalmente, dentro de las capacidades que se requieren desarrollar están la dirección estratégica de la empresa, que conllevará a tener una respuesta a las tendencias del mercado más rápida, la gestión en la adquisición de activos, materiales e insumos, desarrollando convenios con proveedores basadas en la reputación y la promoción de la marca así como de las ventas.

Tabla 9. Matriz VRIO

Capacidades Organizativas		R	I	0	Implicancia Competitiva
Sistemas de control implementados para medir la productividad en las horas hombre en la producción	Sí	Sí	No	Sí	VCT
Habilidad en los procesos de diseño de productos	Sí	Sí	Sí	Sí	VCS
Diseño de procesos operativos optimizando el uso de recursos	Sí	Sí	Sí	Sí	VCS
Falta de dirección estratégica de la empresa	No	No	No	No	DC
Falta de convenios con proveedores para gestionar la adquisición de materiales e insumos		No	No	No	DC
Eficiencia en fabricación de grandes volúmenes	Sí	No	No	Sí	PC
Flexibilidad en la producción	Sí	Sí	Sí	Sí	VCS
Rapidez de respuesta	Sí	Sí	Sí	Sí	VCS
Capacidad para generar mejoras continuas en los procesos de producción		Sí	Sí	Sí	VCS
Promoción de la marca es pobre		No	No	No	DC
Calidad y eficacia del soporte al cliente	Sí	Sí	Sí	Sí	VCS

LEYENDA

VCS = Ventaja Competitiva Sostenible VCT = Ventaja Competitiva Temporal PC = Paridad Competitiva DV = Desventaja Competitiva

Fuente: Grant Robert (2006). Elaboración propia, 2016

1.4 Modelo de negocio

Se presenta el modelo de negocio de INGPRECON mediante la herramienta diseñada por Osterwalder (2010), la cual permite describir, diseñar, entender y trabajar el modelo. Adicionalmente, facilita el entendimiento y visualización del modelo como un todo, permite identificar la propuesta de valor de la empresa y cómo esta genera valor para sus clientes.

Como se aprecia en el gráfico 2, de acuerdo al Canvas de Osterwalder, la propuesta de valor de INGPRECON está basada en el diseño optimizado, suministro oportuno y soporte posventa permanente de elementos prefabricados de concreto, generando ahorros en costo y tiempo a los clientes, asegurando la calidad de productos. El desarrollo del modelo de negocio inicia con la definición del segmento de clientes al cual apunta la empresa. Los clientes son las personas u organizaciones para las cuales la empresa crea valor. En este caso, INGPRECON se dirige, principalmente, a empresas o personas naturales que requieren soluciones integrales de concreto para proyectos de edificaciones, así como para obras civiles. Luego, se define la propuesta de valor enfocada en satisfacer las necesidades del cliente, los beneficios que el producto puede dar y la propuesta diferencial de la empresa.

A continuación se define el canal de distribución, el cual muestra cómo la empresa entrega el valor. INGPRECON trata directamente con sus clientes (sin intermediarios, canal directo). Luego se define la comunicación con los clientes, la cual se realiza, principalmente, mediante las páginas amarillas y en un segundo lugar, mediante la página web, participación en ferias y clientes referidos.

Una vez definidos todos estos parámetros, se declaran los ingresos generados a través de la venta directa de los elementos prefabricados de concreto. Por otro lado, los recursos claves describen la infraestructura mediante la cual la empresa crea, entrega y captura valor. Para esto, INGPRECON se soporta principalmente sobre el talento de su personal y la experiencia que tiene en la industria. Asimismo, existen actividades claves que desarrolla, tales como el diseño de productos nuevos, la flexibilidad de producción, la capacitación para la instalación de los productos, la garantía, y el soporte posventa que brinda INGPRECON. Los socios claves muestran quien puede ayudar a INGPRECON a desarrollar su modelo de negocio. Aquí se puede señalar a los proveedores de materias primas, los transportistas, las entidades financieras y, sobre todo, a los accionistas de la empresa.

Finalmente, una vez entendida la infraestructura del negocio, ya podemos analizar la estructura de costos, la cual está basada en la mano de obra, materiales, equipos, subcontratos y gastos generales, de ventas y marketing.

Gráfico 2. Modelo de negocio de INGPRECON

MODELO DE NEGOCIO CANVAS								
SOCIOS CLAVES	ACTIVIDADES CLAVES	PROPUESTA DE VALOR	***	COMUNICACIÓN CON EL CLIENTE	SEGMENTO DE CLIENTES			
Proveedores de materias	1. Diseño de productos nuevos		ricados de	Participación en ferias y congresos	INGPRECON se dirige principalmente empresas o personas naturales que			
primas (cemento, acero, agregados, aditivos)	2. Flexibilidad de producción			2. Promoción a través de la página web	requieren soluciones integrales de concreto:			
2. Transportistas	3. Capacitación para la instalación de los productos	Elementos prefabriconcreto que cumpla			1.Proyectos de edificaciónes.			
3. Accionistas de la empresa	4. Sistemas de seguimiento y control para la mejora continua de los procesos	estandares de ca maximizando el ahorro y costos del cliente m diseño optimizado, s	lidad, en plazos ediante un	3. Publicidad a través de páginas amarillas				
	5. Garantía y soporte postventa	oportuno y soporte p permanente		4. Clientes referidos				
4. Entidades financieras	RECURSOS CLAVES 1. Talento humano 2. Recursos para L&D			CANALES DE DISTRIBUCIÓN 1. Canal directo (fabricante - consumidor)	2. Obras civiles			
ESTRUCTURA DE	3. Experiencia en la industria		ESTRUCT	TIRA DE	2			
COSTOS 1. Mano de Obra 2. Materiales 3. Subcontratos (fletes) 4. Castos Generales 5. Castos de ventas y Marketing			INGRESO		oncreto			

Fuente: Osterwalder, 2010. Elaboración propia 2016

1.5 Matriz EFI

La matriz de evaluación de factores internos (EFI) sirve para evaluar las fortalezas y debilidades más importantes en las áreas funcionales de la empresa, así como las relaciones entre ellas¹⁰. La tabla 10 nos muestra la evaluación de los factores internos clave, donde la puntuación ponderada total es 3,04, por lo tanto, se concluye que estamos frente a una organización fuerte con algunas debilidades internas por superar, por ejemplo: la inestabilidad de los flujos económicos, la limitada capacidad de inversión en activos, y la falta de convenios con proveedores para la gestión de adquisición de materiales e insumos, que son clave para desarrollar la estrategia de "enfoque en costos". Cabe resaltar que las fortalezas como la experiencia adquirida para optimizar recursos, la capacidad de generar mejoras continuas, la eficiencia en las fabricaciones de grandes volúmenes, la capacidad de diseño para nuevos productos, la flexibilidad de producción y rapidez de respuesta, así como la calidad y eficacia del soporte al cliente, aseguran que la ventaja competitiva sea sostenible.

Tabla 10. Matriz EFI

ITEM	FACTORES INTERNOS CLAVE	PESO	CALIFICACION	PESO	
F	FORTALEZA	FESO	CALIFICACION	PONDERADO	
F1	Capacidad para generar mejoras continuas en los procesos de producción	0.09	3.00	0.27	
F2	Capacidad de diseño para nuevos productos	0.13	4.00	0.52	
F3	Eficiencia en fabricación de grandes volúmenes	0.09	4.00	0.36	
F4	Flexibilidad en la producción	0.09	4.00	0.36	
F5	Rapidez de respuesta	0.04	4.00	0.16	
F6	Calidad y eficacia del soporte postventa al cliente	0.04	4.00	0.16	
F7	Personal con experiencia en diseño y producción	0.04	3.00	0.12	
F8	Experiencia adquirida en los procesos operativos para optimizar el uso de recursos	0.09	3.00	0.27	
F9	Socialmente responsables	0.04	3.00	0.12	
D	DEBILIDAD				
D1	Flujo inestables que determinan capacidad de resistencia a ciclos económicos	0.09	2.00	0.18	
D2	Limitada capacidad de inversión en activos	0.04	2.00	0.08	
D3	Falta de dirección estratégica de la empresa	0.09	2.00	0.18	
D4	Falta de convenios con proveedores para gestionar la adquisición de materiales e insumos	0.09	2.00	0.18	
D5	Promoción de la marca es pobre	0.04	2.00	0.08	
	TOTAL 1.00				

Fuente: Fred David, (2013). Elaboración propia, 2016

2. Estructura organizacional y recursos humanos

INGPRECON presenta una organización maquinal, debido a la producción masiva, y los trabajos estandarizados e industrializados. Basados en lo propuesto por Mintzberg H. (2005), las partes básicas de la organización son:

- Ápice estratégico: gerente general y Directorio.
- Tecnoestructura: control de proyectos.

¹⁰ Conceptos de Administración Estratégica, Fred R. David, Pag.122

- Staff: administración, asistente de gerencia, asistente de almacén y asistente de limpieza.
- Línea media: jefe de Oficina Técnica y Producción, administrador de planta.
- Núcleo de operaciones: personal de mano de obra directa (obreros), asistente de producción.

En el anexo 1 se muestra el organigrama actual de la empresa.

Personas y puestos claves

Gerente general

Administrador de empresas, con 8 años de experiencia gerenciando proyectos de construcción en el sector industrial y minero. Es el responsable de supervisar y garantizar el cumplimiento de las políticas y procedimientos bajo los estándares de calidad y seguridad. Vela por mantener y atraer nuevos clientes.

Jefe de Oficina Técnica y Producción

Ingeniero civil con 10 años de experiencia en el sector construcción, trabajando para empresas dedicadas a producir prefabricados para diversas compañías de la industria en general y de edificaciones, desarrollando labores en las áreas de ingeniería, control y aseguramiento de la calidad, producción y ventas.

En el anexo 4 se muestra el presupuesto de recursos humanos con las condiciones actuales sin plan estratégico.

3. Marketing

A la fecha, INGPRECON no tiene un plan de marketing desarrollado, por lo que, a continuación, se desarrollaran las 4P de marketing para INGPRECON.

3.1 Producto

Se analizó la jerarquía de valor para el cliente ¹¹ propuesta por Kotler P. y Keller K. (2012), en donde se consideran los cinco niveles del producto:

- Producto básico. Es el beneficio básico que compra el cliente: sustituir el vaciado en sitio.
- Producto genérico. Es el beneficio básico transformado en un producto genérico: prefabricado de concreto (producto que se instala con rapidez y disminuye desperdicios).

22

¹¹ Dirección de Marketing, Kotler K Keller K, Pág 326.

- Producto esperado. Es el conjunto de atributos y condiciones que los clientes esperan cuando compran el producto prefabricado, es decir, que cumpla con los estándares de calidad y genere ahorro en tiempo y costo.
- Producto ampliado. Es exceder las expectativas del cliente con un prefabricado que cumpla con los estándares de calidad, y maximice el ahorro en plazo y costo.
- Producto potencial. Abarca todas las mejoras y transformaciones que puede realizarse en el producto en el futuro, es lo que constituirá la oferta propuesta: prefabricado que cumpla con los estándares de calidad, maximizando el ahorro en plazos y costos del cliente mediante un diseño optimizado, suministro oportuno y soporte posventa permanente.

Determinando el ciclo de vida del producto en base a lo propuesto por Levitt T. (1965), los prefabricados de INGPRECON se encuentran en la fase crecimiento (las ventas aumentan rápidamente, los precios se reducen ligeramente, y el número de competidores es creciente).

3.2 Precio

El método de fijación de precios está dado por el *Value Pricing* o "fijación de precios en función de los atributos más valorados por el cliente". Esta definición de Kotler y Keller (2012), consiste en buscar la lealtad del cliente cobrando un precio relativamente bajo por un oferta de buena calidad (fijar precios haciendo reingeniería de las operaciones para producir a precios bajos sin sacrificar la calidad). En el anexo 2 se muestra el método usado. El precio de metro cubico de concreto es 900 soles puesto en planta (Lima). Si el cliente requiere estiba y transporte, estos costos se calculan en función del requerimiento adicional.

Si se analiza detalladamente, una de las claves para lograr un precio competitivo, sin comprometer la resistencia ni la calidad del producto, se logra mediante la optimización del diseño. Para producir un buen bloque se necesita experiencia, conocimiento del tema y mantener un minucioso control en el proceso de selección de materias primas y uso de maquinaria para prefabricados. En la medida que se logre automatizar la planta, se notará que se puede reducir los riesgos de cometer errores y, por lo tanto, reducir las variables críticas. El precio de la demanda es altamente elástico, lo que significa que a una pequeña variación del precio puede haber una alta variación de la demanda.

3.3 Plaza

No existe intermediario entre el cliente y el fabricante, por ello, se considera un canal directo. El objetivo es minimizar intermediarios en el canal para reducir el precio del producto. En el anexo 3 se muestra el flujo de los canales de marketing de INGPRECON.

Los principales proveedores proveen cemento, acero, agregados, aditivos, planchas de acero (encofrados) y equipos. Actualmente INGPRECON cuenta con un camión de ocho toneladas, por lo que se requerirá la contratación de transportistas para traslados de pedidos de acuerdo a la ubicación geográfica.

3.4 Promoción

Los canales de comunicación están divididos en canales de comunicación personal, a través del marketing directo e interactivo (página web y correos electrónicos), y los canales de comunicación masivos, a través de publicidad (Páginas Amarillas). En el anexo 5 se presenta el presupuesto de marketing sin plan estratégico.

4. Operaciones

INGPRECON cuenta con una serie de procesos prioritarios que se realizan durante el desarrollo de sus operaciones:

- Producción. Está conformada por el jefe de producción, el ingeniero asistente de producción y el grupo de obreros contratados. Este grupo humano se encarga de diseñar, producir, brindar soporte técnico y, en muchos casos, estibar y transportar los elementos prefabricados de concreto siempre de la mano con la calidad y seguridad requerida. Partiendo de las ventas proyectadas se estructura el plan de producción, a partir del cual se prevén las necesidades de personal (mano de obra directa) y la capacidad de los equipos para la fabricación de los prefabricados.
- Aprovisionamiento y gestión de existencias. Conformada por el gerente general. Se
 encargan del reclutamiento y pago de planillas, administración, contabilidad y finanzas,
 compras y almacenes. Esta área se relaciona con la política de compras, el almacenamiento
 de bienes y productos terminados, el detalle de aprovisionamiento y la gestión de
 existencias.

Se evalúan las posibles fuentes de abastecimiento y principales ofertas de proveedores, precios, condiciones, plazos entrega y términos de pago. Además, se planifica el ciclo de aprovisionamiento y se prevé un *stock* de seguridad, con rangos mínimos y máximos. Todo ello teniendo en cuenta los ciclos de venta, la estacionalidad y los plazos de entrega del producto acabado.

En el anexo 6 se muestra el presupuesto de operaciones sin plan estratégico.

5. Resultados contables y financieros

El análisis se ha elaborado con el corte del estado financiero de INGPRECON a diciembre del 2015. En los anexos 8 y 9 se observan los cuadros comparativos del balance anual y los estados de ganancias y pérdidas; de ellos podemos obtener los ratios mostrados a continuación.

En el anexo 10 se observa que la razón ácida que mide la liquidez a corto plazo ha mejorado, pero aún se encuentra en una posición financiera insuficiente. Por otro lado, la razón de apalancamiento financiero es mayor que 1, lo que representa un indicador de riesgo y peligro, por el alto nivel de deuda actual. Finalmente, sobre los ratios de rentabilidad se muestra que el ROS, ROE y ROA han disminuido, básicamente por la reducción de la venta, y el incremento de los costos operativos con respecto a los años anteriores.

6. Responsabilidad social

INGPRECON está convencido que la marca debe generar un cambio positivo en las actividades de todos los involucrados (*stakeholders*). Es por eso que la empresa se planteó este desafío desde su creación y, hasta este momento, se ha dedicado a enfocar sus esfuerzos preocupado porque sus empleados reciban sueldos justos, más allá de las obligaciones legales, un espacio laboral con áreas de trabajo limpias y seguras, y manteniendo el respeto con sus colaboradores.

En el aspecto ambiental, INGPRECON se preocupa de cumplir con los estándares ambientales vigentes, cuida el consumo de energía eléctrica y agua, recicla y genera actividades de integración con el dinero de la venta de estos materiales reciclados. En el anexo 7 se muestra el presupuesto de responsabilidad social sin plan estratégico.

Capítulo IV. Planeamiento estratégico

1. FODA

Con base en las matrices EFI y EFE presentadas, se determinaron las fortalezas y debilidades de INGPRECON, así como las oportunidades y amenazas del entorno externo. Este análisis situacional a través de la matriz FODA (tabla 11) permite determinar las cuestiones clave que afectan a la empresa. Con esta matriz propuesta por Fred D, se han determinado cuatro tipo de estrategias (tabla 12): FO (fortalezas- oportunidades), DO (debilidades- oportunidades), FA (fortalezas- amenazas) y DA (debilidades- amenazas).

Tabla 11. Matriz FODA INGPRECON

	FACTORES I	NTERNOS	
	FORTALEZAS		DEBILIDADES
F1	Capacidad para generar mejoras continuas en los	D1	Flujo inestables que determinan capacidad de
	procesos de producción		resistencia a ciclos económicos
F2	Capacidad de diseño para nuevos productos	D2	Limitada capacidad de inversión en activos
F3	Eficiencia en fabricación de grandes volúmenes	D3	Falta de dirección estratégica de la empresa
F4	Flexibilidad en la producción	D4	Falta de convenios con proveedores para gestionar la adquisición de materiales e insumos
F5	Rapidez de respuesta	D5	Promoción de la marca es pobre
F6	Calidad y eficacia del soporte al cliente		
F7	Personal con experiencia en diseño y producción		
F8	Experiencia adquirida en los procesos operativos para optimizar el uso de recursos		
F9	Socialmente responsables		
	FACTORES E	XTERNOS	
	OPORTUNIDADES		AMENAZAS
01	Tasa de inflación controlada (3.1% acumulada a Nov.15) reduce el riesgo de inversión en el país.	A1	Cambio de Gobierno. Existe un panorama incierto el cual el nuevo gobernante podría no tener la capacidad de reactivar la economía en el corto pla:
O2	Desarrollo de nuevas tecnologías y aplicativos que permiten mejorar la competitividad principalmente por ahorro en costos	A2	Bajas barreras de entrada para nuevos competidore
О3	Crecimiento de la industria	A3	Decrecimiento del sector vivienda y construcción (3% proyectado 2015) produce una reducción del mercado disponible
O4	Normatividad que respalda el uso de prefabricados	A4	Baja lealtad del cliente por ser un producto estandarizado
O5	Menores costos por tener personal en régimen común versus el costo del personal en obra (Régimen Construcción Civil)	A5	Reducción en ventas por nuevos productos y procesos constructivos por parte de los competidores o sustitutos
O6	El aumento de los precios de las barras de acero y cemento vuelven a los prefabricados de concreto más competitivos debido a que estos productos usan una menor cantidad de estos materiales y producen una menor cantidad de mermas	A6	Manejo de residuos, Control de ruidos y Políticas ambientales mas restrictivas lo cual aumenta el cos de fabricación del producto
		A7	Desaceleración de crecimiento de China afecta en reactivación de la economía y en las exportaciones
		A8	Aumento de Tasa de interés de la FED (1.3%) genera salida de capitales, aumento de tipo de cambio encarecimiento de los créditos

Fuente: Fred David, (2013). Elaboración propia, 2016

Con las estrategias FO (ofensivas), se busca utilizar las fortalezas basadas en la eficiencia, la flexibilidad, la calidad y la responsabilidad social que tiene INGPRECON para incursionar en nuevos mercados de construcción de proyectos de obras civiles. De igual modo, se propone la

reducción de los costos a través de mejores condiciones de adquisición de materiales o insumos, mejoras en los procesos operativos, reducción de las distancia de transporte, para trasladarle al cliente esta optimización en los precios. Otra estrategia propuesta es desarrollar productos a solicitud del cliente desde la etapa de diseño, para brindar, desde el inicio, una solución óptima basada en el conocimiento y experiencia del equipo de trabajo de INGPRECON. Para reforzar las bases de la compañía, también se propone desarrollar la cultura de la empresa basada en la optimización de procesos y mejora continua (la cultura empresarial propicia en el seno de la organización un patrón de respuesta al medio externo)¹². También se propone la implementación de aplicativos de planeamiento, control de inventarios y control de productividad para mejorar la competitividad que permitirán el seguimiento y monitoreo de indicadores clave para la empresa. Finalmente, se propone medir el grado de satisfacción del cliente y buscar su fidelización a mediano plazo.

A través de las estrategias DO (adaptativas), se pretende superar las debilidades financieras a través de la consolidación en el mercado de prefabricados para edificaciones (productos en los que tiene experiencia la empresa), aprovechando el impulso del gobierno para la adquisición de inmuebles. También se plantea promover la marca a través de la participación en eventos, proponiendo a INGPRECON como una empresa de precios competitivos, con calidad, seguridad y experiencia.

Respecto a las estrategias FA (reactivas), se plantea utilizar todas las fortalezas disponibles para atacar las principales amenazas de decrecimiento del sector construcción, ofreciendo productos a un precio más competitivo a través de la normalización de los procesos para reducir la variabilidad trasladando esta eficiencia a la oferta. Por otro lado, el nuevo nicho de mercado al cual buscamos ingresar (empresas de construcción con proyectos de obras civiles) también necesita que sus proveedores se alineen a sus políticas de seguridad, salud ocupacional y medioambiente, tal es el caso de la exigencia de la normativa actual, que obliga a desarrollar planes que permitan cumplir sin salir del precio competitivo; ninguna empresa quiere accidentes, o problemas sociales con la comunidad, por ello, es necesario que INGPRECON incluya acciones que le aseguren cumplir con estos requisitos mínimos. Eso conllevará a posicionarnos en un mediano plazo como una empresa segura y socialmente responsable.

¹² Alejandro Flores. Respuesta cultural en las organizaciones. Pág 1

Finalmente, respecto a las estrategias DA (defensivas), se plantea trabajar en la relaciones comerciales con bancos y entidades financieras para la compra de equipos o, incluso, capital de trabajo para el ingreso a un mercado con clientes de proyectos más grandes.

Para mantener la sostenibilidad de la ventaja competitiva es necesario crear relaciones con proveedores específicos que, a través de convenios de compra por volúmenes, otorguen beneficios sobre el precio de sus productos o servicios, pero, principalmente, es necesario desarrollar al ápice estratégico a fin de prepararlo para tomar decisiones oportunas frente a las condiciones que se presenten.

Tabla 12. Estrategias alternativas

	FO (Ofensiva)	DO (Adaptativas)				
F3- F4-F5-F6- F7-O5-O6	Aumentar la cartera de clientes mediante la elaboración de productos para proyectos de obras civiles y electromecànicas	D1-O4-O5- O6	Aumentar la cartera de clientes para proyectos de edificaciones			
I E4_E5_(Y)	Mejorar el precio de venta de los productos mediante la reducción de costos	D5-O4-O5- O6	Promover los beneficios del uso de prefabricados de INGPRECON con los clientes potenciales			
IF2-F7-O2-O4	Desarrollar una línea de productos a solicitud del cliente desde la etapa de diseño	D5-O2	Participar en ferias nacionales de construcción para promover la marca y capacitar al equipo			
F1-F8-O2	Desarrollar una cultura de empresa basada en la optimización de procesos y mejora continua					
	Implementar aplicativos con herramientas de planeamiento, control de inventarios y control de productividad					
F1-F6-O2	Medir el grado de satisfacción del cliente					
	FA (Reactivas)		DA (Defensivas)			
F1-F8-A5	Normalizar los procesos constructivos para reducir la variabilidad	D2-A8	Conseguir líneas de financiamiento para fianzas, compras de equipos y capital de trabajo			
1 F I - FX - F9 - A6	Implementar las nuevas normativas en manejos de residuos, control de ruido y políticas ambientales	D3-A3	Desarrollar las competencias gerenciales del ápice estratégico			
		D4-A2-A8	Formalizar convenios con proveedores			

Fuente: Fred D. Elaboración propia, 2016

2. Visión

Visión actual. Ser reconocido como una empresa flexible y confiable, que logre relaciones de largo plazo con sus clientes, brindando soluciones rápidas, innovadoras, de calidad a costos razonables, logrando ser un aliado estratégico de nuestros clientes.

Visión propuesta. Ser reconocidos como un proveedor confiable de prefabricados de concreto del mercado, a través de diseño optimizado, producción flexible, suministro oportuno y soporte posventa permanente.

3. Misión

Misión actual. Garantizar a nuestros clientes un producto de calidad, funcional y costos razonables; que cumpla con los estándares y normas requeridas, en todos los servicios que ofrecemos ya sean elementos prefabricados, ingeniería o construcción.

Misión propuesta. Contribuir con el éxito de clientes mediante productos prefabricados de concreto de calidad, al mejor precio, garantizando el desarrollo de nuestra sociedad, el crecimiento de nuestro personal, incrementando los ingresos y generando rentabilidad sostenible a nuestros accionistas.

4. Objetivos estratégicos

Son los resultados específicos que una organización busca alcanzar en un periodo mayor a un año y que le permitirán garantizar el éxito. Estos servirán de base para el planeamiento, organización, dirección y control de la empresa. Se plantean los siguientes objetivos:

• O1: Alcanzar un crecimiento sostenido.

Desarrollando nuevas líneas de producto e ingresando a nuevos mercados (obras civiles).

• O2: Maximizar la rentabilidad.

A través de la reducción de costos operativos y financieros.

O3: Desarrollar el capital humano y mejorar el nivel de satisfacción del personal.

Mediante la capacitación continua y mejora de clima laboral.

• O4: Generar productos de calidad, de manera segura y socialmente responsable.

Garantizando precios competitivos, calidad, seguridad, salud ocupacional y respeto por el medioambiente.

• O5: Generar valor para todos los involucrados.

Promover las actividades del negocio teniendo en cuenta el entorno social en que se desempeña INGRECON, aplicando el concepto de valor compartido.

5. Estrategia competitiva

La estrategia competitiva es el "enfoque en costos", porque atendemos un segmento especifico del mercado (empresas que construyen edificaciones y obras civiles) de clientes que buscan el precio más bajo disponible.

6. Estrategia de crecimiento

Para el análisis de la estrategia de crecimiento se han desarrollado tres matrices: PEYEA, interna y externa, y estrategia principal.

La tabla 13 muestra el desarrollo de la matriz de posición estratégica y la evaluación de la acción (PEYEA). Esta herramienta de conciliación indica si las estrategias (agresivas, conservadoras, defensivas y competitivas) son las más adecuadas para la organización en base a la fortaleza financiera y ventaja competitiva como dimensiones internas, así como la estabilidad ambiental y fortaleza de la industria como dimensiones externas. El resultado de los puntos x (ventaja competitiva y fuerza de la industria) es 1,6, mientras el resultado de los puntos y (fuerza financiera y estabilidad del entorno) es 0,96. Basados en el ejemplo de perfiles estratégicos planeados, el perfil sugerido de estrategias que implementarse son agresivas (cuadrante superior derecho) que indica que INGPRECON está en buenas condiciones para utilizar sus fortalezas internas, con el propósito de aprovechar las oportunidades externas, superar las debilidades internas y evitar amenazas externas.

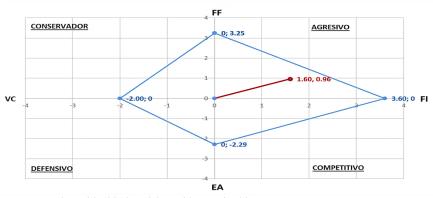
Tabla 13. Matriz PEYEA

Fuerza Financiera (FF)	
Apalancamiento	2
● Liquidez	2
 Retorno sobre inversi	4
Solvencia	5
Total FF	13
Promedio FF	3.25
Estabilidad del entorno (EA)	
◆Tasa de inflaciòn	-1
Desaceleración del sector construcción	-2
 ◆Bajas barreras de entrada para nuevos competidores 	-3
Productos sustitutos	-3
Competitividad de precios	-1
■ Inestabilidad politica	-3
Variabilidad de la demanda	-3
Total EE	-16
Promedio EE	-2.29
<u>Ventaja competitiva (VC)</u>	
●Experiencia en los procesos operativos	-1
 Flexibilidad en la producción 	-1
 ● Eficiencia en fabricación de grandes volúmenes 	-3
 ◆Capacidad de diseño para nuevos productos 	-1
 ◆Capacidad para generar mejoras continuas en los procesos de producción 	-1
◆Control de proveedores	-5
Total VC	-12
Promedio VC	-2.00
<u>Fuerza de la industrial (FI)</u>	
◆Atractivo de la industria	4
■Regulaciòn legal y ambiental	2
 ◆Utilización de recursos y tecnología 	3
●Intensidad de capital	5
●Productividad y eficiencia	4
Total FI	18
Promedio FI	3.60
Coordenadas del vector direccional:	
Eje x	1.60
Eje y	0.96

Fuente: Fred David, (2013). Elaboración propia, 2016

El gráfico 3 presenta la posición del vector direccional.

Gráfico 3. Perfil INGPRECON

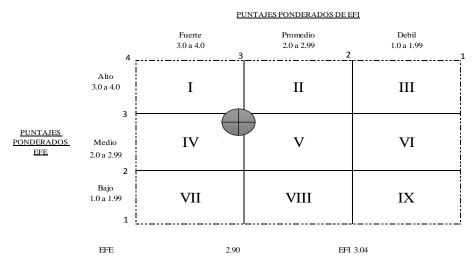


Fuente: Fred David, (2013). Elaboración propia, 2016

De los datos calculados en las matrices EFE y EFI se ha elaborado el gráfico 4, la matriz interna y externa (IE); en el eje "x" se tienen los datos de la matriz EFI de 3,04 (considerado como un puntaje superior), mientras que en el eje "y" los datos de la matriz EFE de 2,90 (puntaje

superior). Estas dimensiones claves¹³ forman nueve regiones con diferentes implicancias estratégicas; para las condiciones presentadas, INGPRECON se posiciona en el cuadrante IV, por lo que las estrategias recomendadas a aplicar en la empresa son de "crecer y edificar" como la penetración del mercado, el desarrollo de mercado, desarrollo de producto e integración, todas estrategias intensivas.

Gráfico 4. Matriz IE



Fuente: Fred David, (2013). Elaboración propia, 2016

La matriz de la estrategia principal (grafico 5) es una herramienta para formular estrategias alternativas. Se basa en dos dimensiones de valoración: la posición competitiva y el crecimiento del mercado¹⁴. Como el crecimiento anual supera el 5%, se considera que el crecimiento del mercado es rápido, por el lado de la posición competitiva (evaluada de la matriz de perfil competitivo) INGPRECON se ubica en una posición competitiva fuerte (superior a los competidores cercanos), esto posiciona a la empresa en el cuadrante I, siendo las estrategias recomendables: desarrollo de mercado, penetración de mercado, desarrollo de producto, integración hacia adelante, integración hacia atrás, integración horizontal y diversificación relacionada.

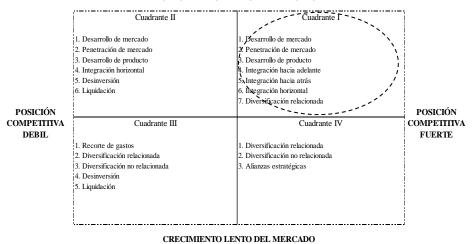
¹³ Fred R. David, Conceptos de Administración Estratégica. Pág.188

¹⁴ Fred R. David, Conceptos de Administración Estratégica. Pág.189

32

Gráfico 5. Matriz de la estrategia principal

CRECIMIENTO RÁPIDO DEL MERCADO



Fuente: Fred David, (2013). Elaboración propia, 6

Para seleccionar las estrategias que se van a implementar se ha realizado el cruce estratégico entre las tres matrices PEYEA, IE y gran estrategia con el FODA, obteniéndose once estrategias alineadas. En la tabla 14 se muestra el análisis en mención.

Tabla 14. Selección de estrategias: FODA, PEYEA, IE y gran estrategia

		<u>ESTRATEGIA</u>	TIPO DE ESTRATEGIA DE CRECIMIENTO	FODA	PEYEA	<u>IE</u>	<u>GE</u>	Valoración
		FO (Ofensiva)						
FO1	F3- F4-F5- F6-F7-O5- O6	Aumentar la cartera de clientes mediante la elaboración de productos para proyectos de obras civiles y electromecànicas	Diversificación horizontal	X	X	X	x	4
FO2	F4-F5-O2	Mejorar el precio de venta de los productos mediante la reducción de costos	Desarrollo de producto	X	X	X	X	4
FO3	F2-F7-O2- O4	Desarrollar una línea de productos a solicitud del cliente desde la etapa de diseño	Desarrollo de producto	X	X	X	x	4
FO4	F1-F8-O2	Desarrollar una cultura de empresa basada en la optimización de procesos y mejora continua	Reducción de costos	х				1
FO5	F1-F8-O2	Implementar aplicativos con herramientas de planeamiento, control de inventarios y control de productividad	Reducción de costos	X				1
FO6	F1-F6-O2	Medir el grado de satisfacción del cliente	Penetración de mercado	X	X	X	X	4
		FA (Reactivas)						
FA1	F1-F8-A5	Normalizar los procesos constructivos para reducir la variabilidad	Estabilidad	X				1
FA2	F1-F8-F9- A6	Implementar las nuevas normativas en manejos de residuos, control de ruido y políticas ambientales	Penetración de mercado	X	X	x	x	4
	DO (Adaptativas)							
DO1	D1-O4-O5- O6	Aumentar la cartera de clientes para proyectos de edificaciones	Penetración de mercado	X	X	X	X	4
DO2	D5-O4-O5- O6	Promover los beneficios del uso de prefabricados de INGPRECON con los clientes potenciales	Penetración de mercado	X	X	X	X	4
DO3	D5-O2	Participar en ferias nacionales de construcción para promover la marca y capacitar al equipo	Penetración de mercado	X	X	X	Х	4
		DA (Defensivas)	,					
DA1	D2-A8	Conseguir líneas de financiamiento para fianzas, compras de equipos y capital de trabajo	Desarrollo de producto	X	X	X	X	4
DA2	D3-A3	Desarrollar las competencias gerenciales del ápice estratégico	Desarrollo de producto	X	X	X	Х	4
DA3	D4-A2-A8	Formalizar convenios con proveedores	Penetración de mercado	X	X	X	X	4

Fuente: Higgins James y Vincze Julian (1986). Elaboración propia, 2015

En la tabla 15 se muestra el análisis del alineamiento estratégico, donde se han verificado la coincidencia de las estrategias con los objetivos estratégicos definidos para el plan de INGPRECON, obteniéndose cuatro estrategias que se alinean con los objetivos.

FO1: Aumentar la cartera de clientes mediante la elaboración de productos para proyectos de obras civiles y electromecánicas (E1).

FO2: Mejorar el precio de venta de los productos mediante la reducción de costos (E2).

FA2: Implementar las nuevas normativas en manejos de residuos, control de ruido y políticas ambientales (E3).

DA2: Desarrollar las competencias gerenciales del ápice estratégico (E4).

Estas cuatro estrategias son la base fundamental de los lineamientos de los planes funcionales de operaciones, marketing, finanzas, gestión de personas y responsabilidad social.

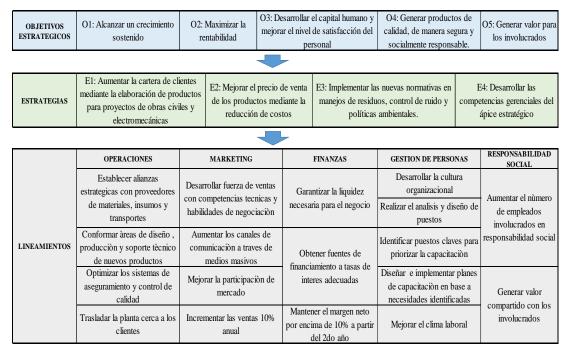
Tabla 15. Alineamiento de estrategias con objetivos estratégicos de INGPRECON

		<u>estrategia</u>	TIPO DE ESTRATEGIA DE CRECIMIENTO	FODA- PEYEA-IE- GE	<u>01</u>	<u>O2</u>	<u>03</u>	<u>04</u>	<u>05</u>	<u>Valoración</u>
		FO (Ofensiva)							,	,
FO1	F3- F4-F5- F6-F7-O5- O6	Aumentar la cartera de clientes mediante la elaboración de productos para proyectos de obras civiles y electromecànicas	Diversificación horizontal	х	x	x		х	Х	4
FO2	F4-F5-O2	Mejorar el precio de venta de los productos mediante la reducción de costos	Desarrollo de producto	X	Х	Х		X	X	4
FO3	F2-F7-O2- O4	Desarrollar una línea de productos a solicitud del cliente desde la etapa de diseño	Desarrollo de producto	X	х			X	Х	3
FO4	F1-F8-O2	Desarrollar una cultura de empresa basada en la optimización de procesos y mejora continua	Reducción de costos	x		х	x		х	3
FO5	F1-F8-O2	Implementar aplicativos con herramientas de planeamiento, control de inventarios y control de productividad	Reducción de costos	X	х	х		X		3
FO6	F1-F6-O2	Medir el grado de satisfacción del cliente	Penetración de mercado	х		х		Х	Х	3
FA (Reactivas)						,	,	,		
FA1	F1-F8-A5	Normalizar los procesos constructivos para reducir la variabilidad	Estabilidad	х		x		х		2
FA2	F1-F8-F9- A6	Implementar las nuevas normativas en manejos de residuos, control de ruido y políticas ambientales	Penetración de mercado	x	x	x		X	х	4
	•	DO (Adaptativas)		•						
DO1	D1-O4-O5- O6	Aumentar la cartera de clientes para proyectos de edificaciones	Penetración de mercado	X	х	x		x		3
DO2	D5-O4-O5- O6	Promover los beneficios del uso de prefabricados de INGPRECON con los clientes potenciales	Penetración de mercado	х	x	х				2
DO3	D5-O2	Participar en ferias nacionales de construcción para promover la marca y capacitar al equipo	Penetración de mercado	x	х		Х			2
		DA (Defensivas)							,	,
DAI	D2-A8	Conseguir líneas de financiamiento para fianzas, compras de equipos y capital de trabajo	Desarrollo de producto	x		x				1
DA2	D3-A3	Desarrollar las competencias gerenciales del ápice estratégico	Desarrollo de producto	х		х	Х	Х	Х	4
DA3	D4-A2-A8	Formalizar convenios con proveedores	Penetración de mercado	х		х				1

Fuente: Elaboración propia, 2016

En la tabla 16 se muestra, los lineamientos estratégicos propuestos para el plan.

Tabla 16. Lineamientos estratégicos



Fuente: Elaboración propia, 2016

Capítulo V. Plan de marketing

1. Estudio de mercado

1.1 Objetivos

Determinar el tamaño de mercado de los productos prefabricados de concreto en el Perú.

1.2 Metodología

Se emplea el método de proporciones en cadena, que consiste en multiplicar un número base por una serie de porcentajes, para así obtener el mercado potencial para un producto. El número base para el cálculo se obtuvo de data real del consumo interno de cemento en el Perú. Para realizar la proyección se usó el método de regreso lineal simple expresado en la ecuación lineal:

$$V(t) = 719,08 * (t - 2006) + 4641,3$$

Donde t es el año actual y V (t) está dado en miles de toneladas métricas

El cálculo los porcentajes requeridos por el método, se ha realizado mediante entrevistas a expertos, para determinar los porcentajes respecto del volumen total que se pueden prefabricar y los volúmenes que están dispuestos a comprar a un proveedor.

1.3 Selección de mercados

Se plantea atender al sector construcción, principalmente a viviendas y obras civiles, puesto que representan la mayor proporción del uso de cemento en el país.

1.4 Tamaño de mercado

Para el cálculo de tamaño de mercado se han utilizado los siguientes datos:

• El consumo interno histórico de cemento.

En base a esta información podemos proyectar futuros consumos de cemento. El gráfico del anexo 11 presenta la línea de tendencia de la demanda interna de cemento durante los periodos 2006-2015. La tendencia nos indica que el consumo de cemento crece aproximadamente 719 mil toneladas por año, con un $R^2 = 0.9572$, el cual explica que existe una buena relación entre las variables analizadas.

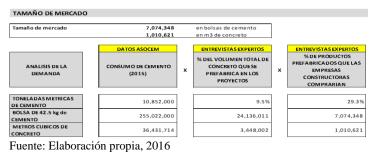
Entrevistas a expertos

En las entrevistas a expertos se determinó qué porcentaje del volumen total de los proyectos se prefabrica, y qué porcentaje se comprarían. Para esto, se realizaron entrevistas a 67 ingenieros y/o personas relacionadas con obras de las principales empresas en el país, y se obtuvo que el 9,5% del volumen del concreto total de una obra, se prefabrica; de este porcentaje, las empresas compran el 29,3% a un proveedor o fabricante de prefabricados de concreto. En los anexos 11 y 12 se muestran los gráficos de las encuestas realizadas.

Con la finalidad de ser conservadores al momento del cálculo, y de reducir los errores propios de las encuestas, se procedió a usar la data más representativa de cada encuesta. En la primera encuesta, los porcentajes se calcularon en base a las 31 respuesta entre 0-10% y las 25 respuestas entre 10 y 20%. Con esto tenemos un promedio de 9,5%. De manera similar, para la segunda encuesta se usaron los valores en base a 19 respuestas de 0-20%; 22 de 20-40%, y 17 de 40-60%; con esto se obtuvo un promedio de 29,3% (anexo 13).

Con la información generada se determinó el tamaño de mercado para INGPRECON en cantidad de metros cúbicos de concreto por prefabricar. En total, se tiene un tamaño de mercado de aproximadamente 1.000.000 m³ de concreto para el 2016. El consumo interno anual de cemento crece y, como consecuencia, el mercado de prefabricados de concreto se ve afectado, entre otros factores, por este efecto. Por lo tanto, resulta atractivo realizar la fabricación de prefabricados.

Tabla 17. Calculo del tamaño de mercado



2. Objetivos del plan de marketing

Basados en la etapa del ciclo de vida del producto (etapa de crecimiento), se han determinado principalmente estrategias de penetración de mercado, desarrollo de mercado y producto esto asociado a la reducción de costos para mejorar los precios de venta para atraer más compradores

y mejorar la calidad del producto a través de implementación de normativas asociadas al manejo de residuos, y políticas ambientales.

Tabla 18.- Objetivos generales y específicos de marketing

Objetivo General
Incrementar las ventas en 9% anual en promedio, mediante el posicionamiento de INGPRECON como una
empresa confiable en la producción de prefabricados de concreto.
Objetivos Específicos
Corto Plazo (en 1 año)
Organizar el área comercial
Implementar el programa "Junto con el cliente"
Incrementar las ventas en 1% anual a través del programa "Junto con el cliente"
Incrementar la participación de las ventas a través de los segmentos de clientes (obras viales o saneamiento)
en 25%.
Mediano Plazo (en 2 años)
Incrementar la participación de las ventas a través de los segmentos de clientes (obras viales o saneamiento)
en 30%.
Obtener el grado de satisfacción del cliente mìnimo del 80% (4 de 5)
Largo Plazo (en 3 años)
Participar en una feria nacional de construcción
Incrementar las ventas en 1.5% anual a través del programa "Junto con el cliente"
Incrementar la participación de las ventas a través de los segmentos de clientes (obras viales o saneamiento)
en 35%.
Obtener el grado de satisfacción del cliente mìnimo del 86.6% (4.33 de 5)

Fuente: Elaboración propia, 2015

3. Formulación estratégica de marketing

3.1 Segmentación

Respecto a la segmentación en mercados industriales, Pujol (2002) menciona que existen tres tipos: por ventajas buscadas (tipo de industria o utilización final); descriptiva (localización geográfica, tamaño de empresa, etc.), y según el comportamiento (enfoques de compra basadas en el centro de decisión del cliente). En base a estos criterios, en la tabla 19 se muestra el segmento meta establecido para INGPRECON. Por otro lado, Kotler (2012) también considera como variable de segmentación los factores situacionales asociados, entre otros. A continuación se describe el segmento meta en base a los criterios mencionados.

Tabla 19. Segmento meta

Demográfica o Descriptiva						
Sector	Secundario	Secundario o Industrial -Construcción			ario-Minería	
Tamaño	Grandes Medianas Privadas Publicas				Mixtas	
Ubicación Nivel Nacional						
Enfoque de compra						
Organización de la función de compra	Empresas con compras centralizadas			Compras descentralizadas		
Políticas de compra	Sistemas de compra			Licitación		
Criterios de compra	Sensibles al precio			Calidad		
Factores situacionales						
Urgencia	ia Pedido con anticipación (dependiendo el volumen)					

Fuente: Kotler, Philip y Keller, Kevin (2012). Elaboración propia, 2016

3.2 Posicionamiento

El tipo de posicionamiento que se busca para INGPRECON está basado en el precio y calidad del producto. La oferta propuesta es: prefabricados que cumplan con los estándares de calidad, maximizando el ahorro en plazos y costos del cliente mediante un diseño optimizado, suministro oportuno y soporte posventa permanente. En el anexo 14 se muestra la vista panorámica del posicionamiento de la marca, descrita por Kotler y Keller (2012).

4. Estrategias de la mezcla de marketing

En el capítulo III, sección 3; se describieron las 4P para INGPRECON.

- **Producto**. Prefabricado de concreto que cumpla con los estándares de calidad, maximizando el ahorro en plazos y costos del cliente mediante un diseño optimizado, suministro oportuno y soporte postventa permanente.
- **Precio**. *Value Pricing* o Fijación de precios en función de los atributos más valorados por el cliente.
- **Plaza**. Canal directo.
- **Promoción**. Canales de marketing directo e interactivo y masivos a través de la publicidad.

5. Planes de acción

• Organizar área comercial.

Se requiere desarrollar un área comercial que se encargue identificar clientes, establecer contactos y realizar las actividades de soporte (publicidad, etc.). Por ello, se ha previsto la contratación de la fuerza de ventas y un asistente. Una vez constituido el equipo, deberán realizar la investigación de clientes potenciales, programa de visitas y evaluación de resultados.

• Programa "Junto con el Cliente".

Este programa pretende desarrollar relaciones con el potencial cliente de manera anticipada, a través del canal directo, apoyado por la fuerza de ventas. Consiste en identificar su necesidad, proponiéndole un producto prefabricado que optimice en costo y plazo su requerimiento. Todo esto garantizado a través del diseño. No se trata solo de venderle el producto final, se trata de venderle la mejor solución para generar una relación de confianza y un cliente satisfecho.

Ingresar al mercado de obras viales y saneamiento.

Para diversificar, es prioritario ingresar en otros mercados diferentes al de edificaciones, esto permitirá balancear mejor la cartera de clientes porque existe la necesidad de infraestructura en el país para el desarrollo de las actividades económicas. Para incursionar en estos mercados, el área comercial deberá identificar las empresas de este segmento que tengan proyectos adjudicados para contactarlas y acercarlas al programa "Junto con el cliente". En paralelo, debe mapearse las futuras licitaciones y conectarse con los posibles postores, para presentar una oferta más competitiva, el objetivo es plantear desde el presupuesto una solución de prefabricados que le permita al constructor mejorar el precio. Este acercamiento temprano permitirá conocer al cliente; comprenderlo, y atender sus necesidades, para brindarle un producto ajustado a su medida.

• Medición del grado de satisfacción para el cliente.

No podemos cumplir la visión propuesta de ser una empresa confiable si no conocemos la percepción de nuestros clientes, por ello, se propone medir su grado de satisfacción, encuestando semestralmente a cada uno de los clientes. El objetivo es lograr, en un plazo no mayor a 2 años, un promedio general de satisfacción por encima del 80% como mínimo; en paralelo, se conformará un comité de calidad que velará por las acciones preventivas y correctivas en caso que el puntaje obtenido sea menor a la meta mínima anual.

• Promoción de la marca a través de eventos del sector.

El objetivo es identificarse con el mercado meta, contactándolos para promocionar o comercializar el producto. Se plantea participar con un *stand* en EXCON 2018, feria desarrollada en Lima por la Cámara Peruana de la Construcción con apoyo de Promperú, el Colegio de Arquitectos del Perú, el Colegio de Ingenieros del Perú (sede Lima) y la Federación Interamericana de la Construcción. Esta feria congregó en el 2015 alrededor 65 mil visitantes.

6. Cronograma y presupuesto de las actividades de marketing

En el anexo 15 se presenta el cronograma de las actividades de marketing; se inicia con la contratación de la fuerza de ventas así como el desarrollo del programa "Junto con el cliente". El presupuesto del año 2016 al 2018 se muestra en el anexo 16, este asciende a S/ 613.408, que representa S/ 212.469 más que la opción sin plan estratégico. Este incremento se da básicamente por la contratación de la fuerza de ventas especializada así como la publicidad y promoción (feria EXCON para el 2018). Con esta inversión se plantea aumentar en 9% anual en promedio las ventas de la empresa.

Capítulo VI. Plan de operaciones

1. Objetivos y estrategia de operaciones

La estrategia estrechamente relacionada a las operaciones es: mejorar el precio de venta de los productos mediante la reducción de costos (E2). En base a ello, se propone ejecutar acciones para reducir precios de insumos y transporte, conformar áreas de diseño y producción potenciadas para brindar soluciones eficientes y eficaces, así como optimizar los sistemas de aseguramiento y control de calidad para asegurar la menor cantidad de retrabajos y/o productos defectuosos.

Tabla 20.- Objetivos generales y específicos de operaciones

Objetivo General
Mejorar la eficiencia operativa a través de la normalización de procesos, aplicación de nuevas tecnologías de producción y acuerdos comerciales con proveedores.
Objetivos Específicos
Corto Plazo (en 1 año)
Organizar el área de diseño, producción y soporte técnico de nuevos productos.
Incrementar la productividad en màs de 6%.
Mediano Plazo (en 2 años)
Incrementar la productividad en màs de 8%.
Reducir los costos de flete del cliente en 10 % a través de la reducción de distancia de
Reducir los productos defectuosos en 50%.
Largo Plazo (en 3 años)
Incrementar la productividad en mas de 9%.
Reducir los costos de encofrados en 5 % a través de la implementación de una innovación en los
procesos.

Fuente: Elaboración propia, 2016

2. Planes de acción

El foco principal de operaciones de INGPRECON se encuentra en la eficiencia. Esta eficiencia se logra a través de optimizar los diseños y la producción mediante el incremento de productividad en las operaciones y la reducción de costos mediante una serie de acciones que se desarrollarán a continuación:

Mejora de productividad

La mejora de productividad se logra mediante la optimización de recursos, para esto INGPRECON va a realizar las siguientes acciones:

 Mejora de los procesos de construcción mediante el rediseño de encofrados, para reducir los tiempos asociados a los encofrados: habilitación, encofrado, desencofrado, limpieza y almacenamiento.

- Rediseño del flujo de producción de la planta con la finalidad de reducir los tiempos muertos.
- Implementación de la metodología de programación por paquetes de trabajo y la programación a 3 semanas. Esto permite producir sin restricciones, se logra una producción fluida, dimensionando correctamente las cuadrillas de obreros, los equipos, suministro de materias primas, almacenamiento y despacho de productos terminados.
- Implementación del bono de producción a obreros y empleados en base a la mejora en la producción de productos.

Reducción de costos

La mejora de la productividad permite reducir, principalmente, los costos de mano de obra y, en menor dimensión, los costos de equipos. La mejora de productividad va acompañada de una reducción de costo de los materiales, los cuales representan más del 50% del costo directo de la empresa.

Las acciones para reducción de costo de materiales deben ir enfocadas a la negociación de los precios de las materias primas y, en menor grado, a la mejora de los diseños de mezcla del concreto. Se plantea realizar acuerdos comerciales para los materiales más incidentes como son el fierro, cemento, aditivos y agregados. La idea es mejorar los precios de compra, otra acción inmediata es la mejora de los controles de calidad durante el proceso de fabricación de los prefabricados, esto permite reducir los costos de no calidad, los cuales están conformados por los retrabajos en la producción y por las devoluciones realizadas por los clientes. Algunos de estos puntos se desarrollan con mayor detalle en el diseño de los procesos e instalaciones.

Otra acción importante es realizar el traslado de la producción de los prefabricados a lugares cercanos al cliente, esto permite generar un ahorro importante en gastos de fletes de los productos terminados. A continuación se presentan los lineamientos de operaciones:

- Establecer alianzas estratégicas con proveedores de materiales, insumos y transportes.
- Conformar áreas de diseño, producción y soporte técnico de nuevos productos.
- Optimizar los sistemas de aseguramiento y control de calidad.
- Trasladar la planta móvil de producción cerca del proyecto.
- Aumentar la capacidad instalada de producción.

3. Diseño de los procesos

La mejora de los procesos constructivos es vital para lograr el crecimiento sostenible de la empresa. Para el caso de INGPRECON, la Oficina Técnica y Producción es la encargada del diseño de los procesos constructivos. En la medida en que los nuevos asistentes de campo se vayan adecuando a su nueva posición, el jefe de la Oficina Técnica y Producción podrá enfocarse en el la optimización de los actuales procesos constructivos y el diseño de los nuevos procesos constructivos.

La optimización de procesos se enfocará principalmente en las siguientes actividades:

- Diseño y fabricación de encofrados: en la producción de prefabricados de concreto, el diseño de encofrados es uno de los puntos más importantes a tener en cuenta.
- Un buen diseño permite ahorro de tiempo en los siguientes procesos:
 - o Limpieza del encofrado.
 - Habilitación del encofrado.
 - o Armado del encofrado.
 - Vaciado de concreto.
 - o Desencofrado del producto.
- Diseño de mezcla: este es otro punto clave para lograr ahorros significativos al momento de la producción de prefabricados de concreto. Un buen diseño se basa en:
 - Correcta selección de agregados
 - o Correcto cálculo de las cantidades de concreto, aditivo, agua y agregados.
- Diseño de flujos de producción: la mejora en los flujos de producción permite reducir los tiempos no contributorios y contributorios.

Con esto logramos:

- Mayor velocidad de desencofrado.
- Optimización en el uso del encofrado.
- Menor tiempo de curado.
- Menor tiempo de entrega al cliente.

Todas estas variables hacen que se use una menor cantidad de encofrados, optimización del diseño de mezcla, ahorro en materiales y, principalmente, que se ahorren horas hombre a lo largo de todo el proceso constructivo.

4. Diseño de las instalaciones

La planta de producción es el lugar donde se realiza el proceso de producción de la empresa. Para lograr un óptimo diseño de producción se debe generar un mapa de planta de tal forma que se pueda organizar la ubicación de los materiales, la maquinaria, losas de producción, almacenamiento de materiales terminados, almacén y recepción de insumos y lugares de carga de materiales terminados.

INGPRECON cuenta con una planta de más de 5.000 m² en Lurín. Esta planta tiene 2.000 m² con losa para la producción de prefabricados. Esta área es suficiente para mantener una producción de aproximadamente 500 m³ mensuales, por lo que se aumentará gradualmente el área de losa de producción hasta 2.600 m² y, adicionalmente, se incrementarán dos mezcladoras de 12 pies cúbicos de capacidad, tres máquinas vibradoras de concreto, un grupo electrógeno, una motosoldadora y alrededor del 200.000 soles en moldes metálicos. Bajo este escenario, se tendrá la planta lista para producir una venta equivalente a 650 m³ mensuales. Es importante tener en consideración que, de acuerdo a la necesidad del cliente, INGPRECON puede producir prefabricados fuera de la planta de producción; esto puede aumentar entre 20 y 30% su capacidad de producción mensual.

5. Programación de las operaciones de la empresa

La programación de las operaciones se realiza con la finalidad reducir los costos y aumentar la velocidad de producción. Las consideraciones más importantes son:

- Planificación de materiales (compras, recepción de materiales, *stocks* mínimos, etc.).
- Planificación de despachos (carga y descarga de material, subcontrato de transporte).
- Distribución de la planta (ubicación de los equipos, materiales, almacenes y zona de producción).
- Programación de fabricación de pedidos.
- Cálculo de la capacidad de planta (capacidad de producción, almacenamiento y despacho de productos).
- Análisis de restricciones, cumplimiento del plan y causas de incumplimiento.

La metodología que se aplica se basa en programar trabajos sin restricciones, de tal forma que los trabajos a ejecutar en la semana se realicen de manera fluida, con poca variabilidad y, por lo tanto, de manera eficiencia, generando ahorro de recursos.

6. Cronograma y presupuesto de actividades de operaciones

En el anexo 17 se presenta el cronograma de avance de las actividades de operaciones; para el primer trimestre se ha propuesto el rediseño de los flujos de producción de planta y luego la implementación de las herramientas de programación: "Ultimo Planificador".

El presupuesto del año 2016 al 2018 se muestra en el anexo 18, este asciende a S/ 13.848.941, que representa S/ 2.364.481 más que la opción sin plan estratégico. Este incremento se da por las inversiones en equipos para ampliación de planta y plantas móviles (para la disminución de costos de transporte hacia la zona de recepción del cliente). Asimismo, se ha previsto la contratación de nuevo personal para los puntos de producción fuera de la planta de Lima. También se ha previsto el aumento de ventas asociado al nuevo segmento de mercado atendido (obras de saneamiento e infraestructura vial) para compensar la caída de las ventas en el segmento de viviendas.

Capítulo VII. Estructura organizacional y plan de recursos humanos

1. Estructura organizacional

La estructura organizacional propuesta para INGPRECON es de tipo maquinal, debido a los procesos normalizados y formales, trabajo especializado, amplia jerarquía y a la limitada descentralización horizontal enfocada en la eficiencia; sin embargo, es flexible a los cambios y a las necesidades del cliente. Para esto, es vital mantener una buena comunicación entre las áreas, de tal forma que la empresa logre un óptimo desempeño. La parte clave de la organización es la tecnoestructura y se encarga principalmente de normalizar el trabajo.

Staff de apoyo

Se reforzará el departamento de Administración, Contabilidad y Finanzas con un *outsourcing* ¹⁵contable y la asesoría legal de un abogado a tiempo parcial.

Tecnoestructura

Se reforzará la estructura actual con un jefe de Control de Proyectos y un asistente que apoyará en las labores de oficina y control en campo.

Línea media

Se encuentra entre el ápice estratégico y el núcleo operativo. Tiene a su cargo todo el personal obrero de la empresa. Bajo la nueva configuración de la empresa se reforzará la estructura actual aumentando dos capataces de campo al personal actual en el área de producción. La finalidad de estas incorporaciones será mejorar el control en campo y permitir que el jefe de la Oficina Técnica y Producción tenga mayor tiempo para dedicarse a presupuestar nuevos proyectos.

Se creará el Departamento de Marketing y Ventas, el cual estará liderado por uno de los nuevos ingenieros de saneamiento y obras civiles, encargado de conseguir nuevos contratos, principalmente enfocado en las empresas constructoras de obras civiles.

Núcleo operativo

Actualmente, se trabaja con un grupo fijo de obreros de doce personas y, dependiendo de la demanda, se contratará obreros bajo la modalidad de obra determinada o servicio específico. Se van a realizar promociones a los cuatro obreros más destacados nombrándolos líder de cuadrilla.

-

¹⁵ subcontrato o tercerización

Este nuevo esquema nos permitirá trabajar con cuatro cuadrillas independientes y así lograr una mayor flexibilidad de producción. El organigrama propuesto se presenta en el anexo 23.

2. Objetivos de personal, requerimientos y perfiles

Los perfiles de los puestos se definen mediante el Manual de Organización y Funciones (MOF). Para realizar el manual, primero se realiza un análisis del puesto, y luego el documento se construye en base a los datos reales y los datos esperados para la posición. El MOF es un documento formal de la empresa donde se hace referencia al perfil del puesto, las responsabilidades, requisitos técnicos y habilidades blandas, experiencia, nivel de educación, etc. También define la ubicación de la posición en el organigrama, el objetivo y las funciones del cargo.

3. Estrategias de administración de recursos humanos

La estrategia estrechamente relacionada, recursos humanos, es: E4: desarrollar las competencias gerenciales del ápice estratégico. A continuación se plantean los objetivos.

Tabla 21. Objetivos generales y específicos de recursos humanos

Objetivo General
Potenciar el desempeño del capital humano y su desarrollo.
Objetivos Específicos
Corto Plazo (en 1 año)
Organizar el área de recursos humanos.
Identificar el personal clave para priorizar la capacitación.
Mejorar los tiempos de contratación de personal (75% de los procesos a tiempo).
Reducir la rotación de personal (7% anual).
Implementar los planes de capacitación de personal clave (75% asistencia del personal).
Mejorar el clima laboral (60% sobre 100%).
Realizar el análisis y diseños de puestos.
Mediano Plazo (en 2 años)
Mejorar los tiempos de contratación de personal (80% de los procesos a tiempo).
Reducir la rotación de personal (6% anual).
Implementar los planes de capacitación de personal clave (80% asistencia del personal).
Mejorar el clima laboral (65% sobre 100%).
Largo Plazo (en 3 años)
Mejorar los tiempos de contratación de personal (85% de los procesos a tiempo).
Reducir la rotación de personal (5% anual).
Implementar los planes de capacitación de personal clave (85% asistencia del personal).
Mejorar el clima laboral (70% sobre 100%).

Fuente: Elaboración propia, 2016

A continuación se presentan los lineamientos funcionales para el área de recursos humanos:

Desarrollo de la cultura organizacional de INGPRECON.

Buscamos desarrollar la cultura organizacional en base en la integridad de quienes forman parte de la familia INGPRECON, en la cual prevalece el respeto hacia los demás, el trabajo en equipo, y la comunicación directa y transparente. Estas piezas clave de nuestro engranaje nos permiten consolidarnos como una empresa innovadora, creativa y en constante crecimiento.

El desarrollo del principal motor de la empresa, nuestra gente, es la inspiración que guía los pasos a seguir. Ver a un sólido equipo de profesionales, técnicos y obreros certificados es fundamental para nuestro desarrollo y para lograr la eficiencia que buscamos.

En INGPRECON apostamos por la pasión en las ideas de nuestros colaboradores, a quienes formamos como líderes con una misma filosofía y comprometidos con una visión tanto personal como corporativa. Esta visión nos define como una empresa que puede asumir y lograr con éxito grandes retos, los cuales forman parte de una estrategia de crecimiento enfocada en una cultura de alto desempeño, eficiente y comprometida. Queremos implementar los valores corporativos alineados al respeto, integridad, compromiso y trabajo en equipo.

Realizar el análisis y diseño de puestos (MOF).

Para realizar el manual primero se realiza un análisis del puesto. El documento se construye en base a los datos reales y los datos esperados para la posición. El MOF es un documento formal de la empresa donde se hace referencia al perfil del puesto, las responsabilidades, requisitos técnicos y habilidades blandas, experiencia, nivel de educación, etc. También define la ubicación de la posición en el organigrama, el objetivo y las funciones del cargo.

• Identificar puestos clave para priorizar la capacitación.

Una vez desarrollado el MOF, se procede a identificar las brechas entre el perfil deseado y el perfil real. En función a esto, se hace un cruce con los puestos clave que, principalmente, se identifican de las actividades claves de la cadena de valor. En base a las brechas identificadas para los puestos clave se procederá a buscar la capacitación adecuada.

• Mejorar el clima laboral

El clima laboral es uno de los puntos más importantes para la sostenibilidad de una empresa. Un ambiente agradable de trabajo mejora la productividad y aumenta el grado de compromiso del personal, entre otros puntos. Para lograr la mejora del clima, INGPRECON se enfocará en realizar un programa de reconocimiento, trabajar con un trato igualitario a todos sus empleados e integrar al personal mediante actividades periódicas.

4. Cronograma y presupuesto de actividades de recursos humanos

En el anexo 19 se presenta el cronograma de avance de las actividades de recursos humanos para el primer trimestre, que se inicia con el desarrollo de la cultura organizacional. A finales del último trimestre del 2016 se realizarán las actividades de análisis y rediseño de puestos para

luego evaluarlas necesidades de capacitación. En el 2018 está programada la primera medición del clima laboral.

El presupuesto del año 2016 al 2018 se muestra en el anexo 20, este asciende a S/ 1.430.823, que representa S/ 479.673 más que la opción sin plan estratégico. Este incremento se debe a la realización de actividades como los programas externos para el desarrollo de las competencias gerenciales del ápice estratégico. De igual modo, se ha destinado presupuesto adicional para visitas a las plantas fuera de Lima así como el desarrollo de la cultura organizacional.

Capítulo VIII. Plan de responsabilidad social

1. Objetivos y estrategias de responsabilidad social

El propósito de INGPRECON es crear valor, según lo expuesto por Olcese (2008), esto se traduce: «Como empresa responsable y sostenible busca perdurar a lo largo del tiempo creando valor para sí misma y para su entorno». Esta creación de valor es multidimensional, como lo plantea Hart y Milstein (2003), porque implica responder frente al efecto colateral del modelo industrial (contaminación, desechos, consumo de recursos no renovables), frente al incremento de organizaciones sociales interconectadas por tecnologías de la información, que buscan transparencia, frente al cambio continuo de las tecnologías que se vuelven obsoletas rápidamente y que dejan una huella ecológica; finalmente, frente a la pobreza y desigualdad. Basados en los planteamientos de la creación de valor, los objetivos propuestos se muestran en la siguiente tabla.

Tabla 22. Objetivos generales y específicos de responsabilidad social

Generar valor compartido con los interesados e involucrar al mayor numero de empleados en responsabilidad social Objetivos Específicos Corto Plazo (en 1 año) Establecer y fomentar la cultura de valores. Implantar el código de ética en toda la empresa. Desarrollar las operaciones con el compromiso de protección del medio ambiente cumpliendo con las
Objetivos Específicos Corto Plazo (en 1 año) Establecer y fomentar la cultura de valores. Implantar el código de ética en toda la empresa.
Corto Plazo (en 1 año) Establecer y fomentar la cultura de valores. Implantar el código de ética en toda la empresa.
Establecer y fomentar la cultura de valores. Implantar el código de ética en toda la empresa.
Implantar el código de ética en toda la empresa.
Desarrollar las operaciones con el compromiso de protección del medio ambiente cumpliendo con las
normativas en manejos de residuos, control de ruido y políticas ambientales.
Mediano Plazo (en 2 años)
Crear la escuela de "Operarios" en todas las plantas de producción con personal de la localidad.
Largo Plazo (en 3 años)
Implementar el programa "Educación Ambiental".
Establecer la política para selección de proveedores

Fuente: Elaboración propia, 2016

2. Identificación de interesados

De acuerdo a los planteamientos de Mitchell (1997), se consideran tres criterios para valorar objetivamente los atributos de los interesados: poder, legitimidad y urgencia. Con ello, se ha ubicado en los diez tipos de grupos de interés del entorno del mercado y extra mercado. De la tabla 23 se concluye que los interesados con prioridad serían los clientes, por tener los tres atributos; luego los accionistas, trabajadores, proveedores y ciudadanos por ser expectantes (2 atributos) y, finalmente, los latentes de un atributo (competidores, gobierno, reguladores, medios de comunicación, activistas y las ONG).

Tabla 23. Priorización de interesados

	Tipo	Intereses	Poder	Legitimidad	Urgencia	Priorización
	Accionistas	Incremento del retorno sobre la inversión Incremento del valor de sus acciones	x	x		Expectante
	Trabajadores	Cumplimiento de las obligaciones laborales Trabajo en condiciones seguras Desarrollo profesional	x	x		Expectante
	Competidores	Mayor participación del mercado	X			Latente
Mercado	Proveedores	Licitaciones justas Cumplimiento en los pagos	x	x		Expectante
	Clientes	Menor precio Cumplimiento en los plazos de entrega Productos bajo estándares calidad Cero accidentes en zona de trabajo Relaciones sostenibles con la comunidad	x	x	x	Definitivo
	Gobierno / Reguladores	Cumplimiento de leyes y normativas vigentes Pago oportuno de obligaciones laborales, impuestos y contribuciones	x			Latente
Extra	Medios de Comunicación	Información relevante para la comunidad	x			Latente
mercado mercado	Activistas	Defensa del medio ambiente, derechos humanos, lucha contra la discriminación y la pobreza		x		Latente
	Ciudadanos	Generar ingresos para la localidad. Preservar su ambiente	x		x	Expectante
	ONG	Inclusión social, derechos humanos protección del medio ambiente		x		Latente

Fuente: Elaboración propia, 2016

3. Planes de acción

En concordancia con la "generación de valor", planteada en los párrafos anteriores, así como el análisis de los interesados que rodean a la empresa, se describen a continuación las acciones que orienten el desarrollo de las actividades hacia una empresa responsable y sostenible.

• Cultura de valores

Existe una gran importancia por la contribución de los valores a la formación de la cultura empresarial, buscamos que los valores predominantes de la empresa influyan sobre el comportamiento de los trabajadores y en la toma de decisiones. Los valores propuestos son: respeto, integridad, compromiso y trabajo en equipo. Se brindarán capacitaciones semestrales explicando los valores de la compañía, se anexará a la página web y se distribuirá material informativo en las obras.

Implantar un código de ética en toda la empresa

Continuando con el proceso de interiorización de los valores de la empresa, se elaborará la descripción del comportamiento que la empresa espera que sus trabajadores sigan en su relación con cada interesado. Para concretar esta acción se conformará un Comité Administrativo para elaborar y difundir el código de ética (que se repartirá a todos los trabajadores).

 Desarrollar las operaciones con el compromiso de protección del medioambiente, cumpliendo con las normativas en manejos de residuos, control de ruido y políticas ambientales. Se revisará la inclusión de nuevas normativas en los procesos operativos con la finalidad de desarrollar operaciones seguras para nuestros trabajadores y la comunidad. Se contratará un asistente que se encargará de revisar la normativa vigente y plantear, junto al área de operaciones, los cambios a los procesos operativos.

• Crear la escuela de operarios en todas las plantas de producción

Frente a la necesidad de buscar mayor competitividad y de la creación de valor para los interesados, se considera sumamente relevante la creación de escuela de operarios en las localidades donde se encuentren las plantas. Para ello, se seleccionará personal de la zona para ser capacitado en un periodo de 6 meses. Pasado el periodo, se evaluará al capacitado para ser promovido como operario o, caso contrario, se le empleará en otra actividad.

• Programa "Educación ambiental"

Buscando la mayor participación de los empleados en los temas de responsabilidad social, se ha considerado la creación de un voluntariado de personal por proyecto, que se encargue de difundir las prácticas ambientales de la empresa en las zonas de operación. El equipo estará presidido por el ingeniero de producción del proyecto y dos representantes, que se encargarán de realizar los talleres de diálogo. El programa de temas a tratar será enviado desde la sede de Lima para su difusión.

• Política para selección de proveedores

El Comité Administrativo creará esta política con el fin de normar las buenas prácticas en los procesos de adquisición. Sera aprobada por la Gerencia General, se difundirá a todos los proyectos y se auditará su cumplimiento periódicamente. De igual modo, se colgará en la web para conocimiento general.

4. Cronograma y presupuesto de actividades de responsabilidad social

En el anexo 21 se presenta el cronograma de avance de las actividades de responsabilidad social. El primer trimestre se inicia con el desarrollo de la cultura valores y el código de ética, que van de la mano con el trabajo del área de recursos humanos con la cultura organizacional; otra de las actividades clave en la escuela de operarios, que se inicia como parte del 2016 duplicando el presupuesto de años anteriores. El presupuesto 2016 - 2018 se muestra en el anexo 22, y asciende a S/ 372.917, que representa S/ 271.225 más que la opción sin plan estratégico. Este incremento se debe, principalmente, al costo de mano de obra para el proceso de inducción, tanto de personal variable como personal fijo (instructores).

Capítulo IX. Plan financiero

1. Objetivos

El área de finanzas busca maximizar la rentabilidad disminuyendo el riesgo. Se encarga de analizar las inversiones evaluando en qué activos se debe invertir y cómo capturar fondos de financiamientos a tasas más competitivas.

Tabla 24. Objetivos generales y específicos de finanzas

Objetivo General
Gestionar los recursos financieros para maximizar la rentabilidad y el crecimiento sostenido de la empresa.
Objetivos Específicos
Corto Plazo (en 1 año)
Soportar el incremento de las ventas anuales
Conseguir fuentes de financiamiento con menores tasas.
Mediano Plazo (en 2 años)
Incrementar el ROE en 1%.
Incrementar el margen neto en 1% con respecto al año anterior.
Soportar el incremento de las ventas anuales
Largo Plazo (en 3 años)
Incrementar el ROE a 2%
Incrementar el margen neto 1% con respecto al año anterior

Fuente: Elaboración propia, 2016

2. Presupuestos y proyecciones

Los presupuestos propuestos en los anexos 16, 18, 20, y 22, se basan en las estrategias seleccionadas y la estimación de la demanda.

La tasa de crecimiento anual de las ventas tiene un promedio anual de 9%; se considera unas ventas de S/ 5.000.000 para el 2016; S/ 5.500.000 para el 2017, y S/ 6.000.000 para el 2018. Se considera que el porcentaje de inventario final del producto terminado se reduce en 3,7% el 2017 (con respecto al año anterior) y en 1,7% en el 2018, esto, debido a la cercanía de las plantas a los puntos de despacho, optimización de procesos productivos y a la implementación de herramientas de planificación. El impuesto a la renta considerado es de 28%.

3. Estados financieros y flujo de caja

La deuda a largo plazo adquirida, corresponde a la compra de un terreno cuyo valor en libros está registrado en el balance de diciembre del 2015 en la cuenta de "activos no corrientes

mantenidos para la venta" por S/ 2.614.500. Con la finalidad de evitar la distorsión en la evaluación, se ha considerado en ambos casos (con y sin plan estratégico) la venta de la propiedad y la cancelación del capital pendiente por amortizar.

Con la finalidad de comenzar a depreciar los activos desde el 1ro de Enero de cada año, se ha considerado que la compra y desembolso, se efectúa el último día de mes anterior, a excepción de las compras del primer balance (2016) debido a que los estados financieros del 2015 ya fueron cerrados. En la versión sin plan estratégico, los activos son los requeridos para la renovación de la maquinaria y herramientas actuales, así como la ampliación de las losas en la planta en Lima, todo esto asciende a S/. 651.500. El monto es mayor en el 2017 porque se considera la compra de camión para la operación. Mientras que para la versión con plan estratégico, las inversiones son para las renovaciones, ampliaciones en la planta de lima, además de los equipos e infraestructura (losas de concreto) para la nueva planta móvil, todo por S/. 965.000, estando concentradas en el 2016 por el incremento de la producción.

Con la implementación de los planes (anexo 24) el margen neto a partir del año 2017 es de 11.28%, y en el 2018 llega, incluso, a 13,31%. En el anexo 25 se muestra la proyección del Balance, en ambos casos con ellos evaluamos los ratios presentados en secciones anteriores (anexo 26) obteniéndose incremento en el ROE. El ROA y el apalancamiento con la implementación del plan estratégico, mejora por el incremento de las ventas y reducción de los costos operativos.

La rotación de cuentas por cobrar en el 2015 fue de 21 días, mientras que la rotación de cuentas por pagar fue de 25 días; en base a esta información se ha considerado en ambos casos que la cobranza y pagos son dentro del mes en curso. Al cierre del 2015, se registraron "cuentas por cobrar comerciales" por S/ 257.420, "cuentas por pagar comerciales" por S/ 234.368 y "obligaciones financieras a corto plazo" por S/ 84.534; estas se han considerado canceladas durante el primer mes del año también en ambos casos. En el anexo 27 se muestra el flujo de caja de ambas evaluaciones, en donde se aprecia que no necesario financiamiento externo. Con plan estratégico, el flujo para el primer año es menor por el incremento de la inversión en equipos para sostener el crecimiento de las ventas mientras que en el segundo y tercer se recuperan.

4. Estructura del financiamiento

Tasas utilizadas para la evaluación financiera

Para realizar la evaluación financiera de la empresa se utilizan los flujos económicos y financieros. La tasa de descuento a utilizar será el WACC y COK respectivamente. El costo promedio ponderado de capital (WACC) representa el costo de las fuentes de capital que se utilizan para financiar los activos permanentes o de largo plazo de la empresa. De lo anterior, se entiende que la generación de valor de la empresa está muy ligada al WACC.

Para hallar el WACC primero se tienen que hallar las siguientes variables, las tasas de interés para el pasivo (Kd) y el patrimonio (COK). Como se muestra en el anexo 28, el COK es de 12.15% y al no tener deuda financiera, este valor es igual al WACC.

Análisis de resultados

En el anexo 29 se muestran los resultados proyectados para los escenarios sin estrategia y con estrategia. Para el cálculo el flujo económico se calculó las variaciones del capital del trabajo en función a los cambios de las cuentas operativas del activo y pasivo; añadiéndose este el beneficio antes de intereses e impuestos, depreciaciones y restando las inversiones de activo fijo. Se ha realizado el análisis de los flujos marginales económicos de los años que abarcan el plan estratégico y para los flujos futuros (a partir del 2019) se usó el método de valoración por el múltiplo de ebitda igual a 8.37 para "Construction Supplies" obtenido de la web de Damodaran (http://pages.stern.nyu.edu/~adamodar/New_Home_Page/datafile/vebitda.html.) Este valor es similar al cálculo de la perpetuidad del flujo del último año considerando una gradiente de crecimiento entre 3% y 4%. En base a la evaluación financiera con el método del valor presente neto, se obtienen un VAN positivo y una TIRM mayor a la tasa de descuento (WACC y COK). También se calculó los resultados sin considerar los flujos futuros, obteniéndose valores del VAN y TIRM favorables. De este análisis, el VAN del flujo marginal económico que se obtiene aplicando el plan estratégico con flujos futuros es S/ 3.271.393 y sin flujos futuros el VAN es de S/. 436.550.

Tabla 25.- Evaluación financiera de la empresa

Análisis Económico	
WACC	12.15%
VANE c/ flujos futuros	S/. 3,271,293.16
VANE s/ flujos futuros	S/. 436,550.11
TIRM c/ flujos futuros	92.52%
TIRM s/ flujos futuros	39.67%
PBS	1.62
PBD	1.70

Fuente: Elaboración propia, 2016

5. Análisis de sensibilidad y simulación financiera

La rentabilidad de la empresa puede variar dependiendo de una serie de factores, por ejemplo, el aumento de precio de materias primas o variaciones en las ventas. Para realizar el análisis de sensibilidad del proyecto se asumieron escenarios de variación de las ventas proyectadas. En la tabla 26 se puede apreciar que para todos los escenarios presentados se obtienen VAN positivos a excepción del caso en que la variación es de 3% por debajo de las ventas donde se presenta un VAN negativo.

Tabla 26. Análisis de sensibilidad

Porcentaje de variación en	DIFERENCIAL FLUJO MARGINAL ECONOMICO (S/.)				VANE	TIRM	VANE	TIRM	
las ventas	0	1	2	3	4	c / flujos futuros		s / flujos futuros	
3%	0	-413,631	742,495	535,709	5,881,942	4,319,818	105.78%	601,337	49.00%
0%	0	-419,756	676,637	384,842	4,484,034	3,271,293	92.52%	436,550	39.67%
-3%	0	-570,350	396,893	93,641	1,127,282	586,039	32.00%	-126,613	-1.88%

Fuente: Elaboración propia, 2016

Capítulo X. Cuadro de mando

1. Indicadores del cuadro de mando gerencial

Basado en lo propuesto por Kaplan y Norton (2000), se han desarrollado los indicadores que permitan medir la visión y la estrategia de la empresa desde el punto de vista gerencial integrando las diversas perspectivas asociadas al cliente, los procesos internos, los empleados y la parte financiera. El objetivo es tomar decisiones sobre indicadores (a largo plazo) que anticipen un comportamiento previo a los resultados de los indicadores financieros. Según los autores mencionados, los indicadores financieros responden a ¿cómo deberíamos aparecer a nuestros accionistas para tener éxito financiero?, mientras que los no financieros responden a interrogantes: ¿cómo deberíamos aparecer ante nuestros clientes para alcanzar nuestra visión? (perspectiva del cliente); ¿en qué procesos debemos ser excelentes para satisfacer a nuestros accionistas y clientes? (perspectiva del proceso interno) y, finalmente, ¿cómo mantendremos y sustentaremos nuestra capacidad de cambiar y mejorar, para conseguir alcanzar nuestra visión? (perspectiva de aprendizaje y crecimiento).

En el anexo 30 se muestra el cuadro de mando integral propuesto.

Conclusiones y recomendaciones

1. Conclusiones

- Para contrarrestar la contracción en la ventas de INGPRECON, es necesario que se desarrollen los nuevos mercados de prefabricados para obras civiles, principalmente en saneamiento e infraestructura vial. Esta atención debe realizarse, principalmente, en puntos de fabricación cercana a las operaciones del cliente, con la finalidad de reducir los costos de transporte, y disminuir la cantidad de inventario de productos terminados; además, permitirá competir con precios más bajos.
- El mercado de los prefabricados de concreto tiene un gran potencial, debido a las cualidades y beneficios del producto: menores costos de fabricación y colocación, optimización de plazos de construcción, mejora la eficiencia en los procesos constructivos, garantiza productos de calidad y buen acabado, y reduce la contaminación. Por ello se considera que es un negocio con perspectivas de crecimiento en el sector construcción.
- INGPRECON compite en un mercado donde el cliente es muy sensible al precio del producto, por ello, debe continuar con la estrategia competitiva de enfoque en costos, buscando la eficiencia operativa, lo cual involucra costo, plazo, calidad y seguridad, para garantizar el crecimiento sostenido que se ha propuesto.
- INGPRECON debe continuar generando valor compartido en las zonas donde fabrica y
 abastece sus productos, a través del programa "Escuela de Operarios". Esta actividad
 promueve: el beneficio para la comunidad a través de la capacitación del poblador; para el
 cliente, a través de la inclusión, y para INGPRECON con el acceso a mano de obra
 capacitada.
- De análisis de sensibilidad se puede concluir que en todos los escenarios planteados, el valor presente neto de los flujos marginales son siempre positivos y, por lo tanto, la implementación del plan estratégico genera un beneficio económico a la empresa.
- Basado en el crecimiento constante de la demanda de cemento y a la disposición de aplicación de nuevos sistemas constructivos, y a la necesidad de las constructoras de reducir costos y plazos que conocimos a través de la encuesta realizada, podemos concluir que existe un mercado en crecimiento constante, lo cual facilita la viabilidad del emprendimiento.

2. Recomendaciones

- La mejora de los diseños y procesos constructivos es vital para el desarrollo sostenido de INGPRECON. Es por eso que se debe invertir tiempo y dinero en investigación y mejoras en los procesos críticos de la empresa.
- Con la finalidad de garantizar el crecimiento de la empresa, es importante enfocarnos en el
 desarrollo de nuestro personal, sobre todo la línea de mando. Para esto se ha considerado
 capacitaciones continuas enfocadas, principalmente, en cubrir las brechas entre el perfil
 buscado del empleado y su posición actual.
- Para garantizar los mejores precios de las materias primas, como el acero o cemento, se requiere desarrollar acuerdos comerciales, principalmente las compras para la producción en la planta principal.
- Se debe continuar con la búsqueda constante de nuevas fuentes de ingresos, ya sea por el desarrollo de nuevos productos o ganando cuota de mercado, con el fin de minimizar los riesgos de una nueva baja en las ventas, tal como sucedió durante el año 2015.
- Se recomienda implementar herramientas de control y mejora de productividad

Bibliografía

David, Fred (2013). *Conceptos de Administración estratégica*. 14.ª ed. México: Pearson Educación de México.

Del Castillo, Elsa (2011). Guía Práctica para la Gestión de Proyectos de Responsabilidad Social. 1.^{ra} ed. Perú: Espacio Azul.

Dwyer, F. Robert y Tanner, John F. (2006). *Marketing Industrial. Conexión entre la estrategia, las relaciones y el aprendizaje*. 3.^{ra} ed. México: McGraw – Hill Interamericana.

Grant, Robert (2006). *Dirección estratégica, conceptos, técnicas y aplicaciones*. 5.ª ed. España: Civitas Ediciones.

Hatton, Angela (2000). *La guía definitiva del plan de marketing*. 1.^{ra} ed. España: Pearson Educación S.A.

Higgins, James y Vincze, Julian, (1986). *Strategic management and organizational policy, text and cases.* 3.ª ed. Estados Unidos de Norteamérica: Dryden Press.

Indexmundi. (2016) [en línea]. Precio de Mercado. Estados Unidos. Fecha de consulta: 10/01/2016. Disponible en <www.indexmundi.com/es/precios-de-mercado/>

Kaplan, Robert y Norton, David, (2000). *Cuadro de Mando Integral*. 2.^{da} ed. España: Ediciones Gestión 2000.

Kaplan, Robert y Norton, David, (2009). *Cómo utilizar el Cuadro de Mando Integral*. 2^{da} ed. España: Ediciones Gestión 2000.

Kotler, Philip y Keller, Kevin (2012). *Dirección de Marketing*. 14^a ed. México: Pearson Educación de México.

Mintzberg, Henry (1984), La estructura de las organizaciones. 6.ª ed. España: Editorial Ariel.

NYC Sterm School of business. (2016). Betas by Sector. [En línea]. Estados Unidos, Fecha de consulta: 10/01/2016. Disponible en http://pages.stern.nyu.edu/~adamodar/New_Home_Page/datafile/Betas.html

Porter, Michael (2013). *Ventaja Competitiva, creación y sostenimiento de un desempeño superior*. 11.ª ed. México: Grupo Editorial Patria.

Pujol, Bruno (2002). *Dirección de Marketing y Ventas*. 1.^{ra} ed. España: Editorial Cultural S.A. Olcese, Aldo y Rodríguez, Miguel Ángel y Alfaro, Juan (2008). *Manual de la Empresa Responsable y Sostenible*. 1.^{ra} ed. España: McGraw – Hill.

Ogliastri, Enrique y Flores, Juliano y Condo, Arturo y Ickis, John y Leguizamón, Francisco y Pratt, Lawrence y Prado, Andrea y Rodríguez, Arnoldo (2009). *El Octágono, un modelo para alinear RSE con la estrategia*. 1.^{ra} ed. Colombia: Editorial Norma.

GPS Precast Concrete (2016) [en línea]. Reino Unido. Fecha de consulta: 18/01/2016 Disponible en http://www.gpsprecastconcrete.co.uk/blog/precast-concrete-history/

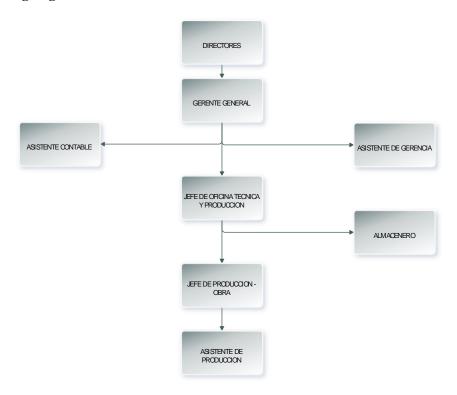
Parodi, C (2015). Blog Economía para Todos. Diario Gestión. Perú. Fecha de consulta: 18/01/2016. Disponible en http://blogs.gestion.pe/economiaparatodos/2015/12/se-reactivara-la-economia-en-2016.html

Parodi, C (2015). Blog Economía para Todos. Diario Gestión. Perú. Fecha de consulta: 18/01/2016. Disponible en http://blogs.gestion.pe/economiaparatodos/2015/11/comenzaron-las-promesas-podemos-crecer-a-6-anual-desde-2016.html.

Damodaran, A (2016). Betas by Sector (US) [en línea]. Estados Unidos, Fecha de consulta: 10/01/2016. Disponible en http://www.damodaran.com

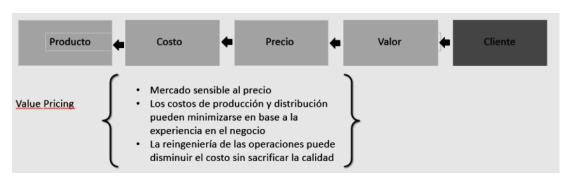
Anexos

Anexo 1. Organigrama actual



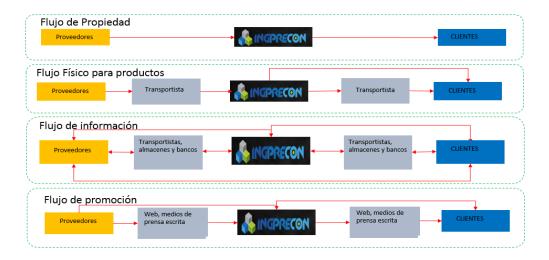
Fuente: INGPRECON. Elaboración propia, 2016

Anexo 2. Método de fijación de precio



Fuente: Kotler P. y Keller K. Elaboración propia, 2016

Anexo 3. Flujos de canales de marketing



Fuente: Kotler P. y Keller K. Elaboración propia, 2016

Anexo 4. Presupuesto de recursos humanos sin plan estratégico

	PPTO RRHH	TOTAL PEN	335,609	309,182	306,359
			PRESUPUESTO	SIN PLAN ESTRA	TEGICO
item	descripcion		2016	2017	2018
Α	GASTOS DE PERSONAL		250,801	250,801	250,801
A.1	• Gastos de Personal		250,801	250,801	250,801
В	ATRACCION DEL TALENTO		13,000	13,000	13,000
B.1	• Feriadas laborales		10,000	10,000	10,000
B.2	• Costos de impresión (solicitudes, folletos de reclut	amiento)	1,500	1,500	1,500
B.3	Desarrollo y mantenimiento del sitio Web		1,500	1,500	1,500
С	CAPACITACION Y DESARROLLO		15,900	15,900	18,900
C.1	Programas externos				
C.2	Gastos de personal nuevo		6,400	6,400	6,400
C.3	Gastos de visitas a obra		7,500	7,500	10,500
C.4	Programa de reconocimiento		2,000	2,000	2,000
C.5	• Programas internos		-	-	-
D	COMPENSACION Y BENEFICIOS		2.000	2,000	2,000
D.1	• Consultas laborales		2,000	2,000	2,000
			,	,	,
Е	BIENESTAR Y TRABAJO SOCIAL		14,000	14,000	17,000
E.1	Programas de bienestar		-	-	-
E.2	• Subsidios		3,000	3,000	6,000
E.3	• Fondo en caso de accidentes		2,000	2,000	2,000
E.4	Gastos de celebraciones		9,000	9,000	9,000
F	INFRAESTRUCTURA- EQUIPOS		39,908	13.481	4,658
F.1	• Computo/ Muebles		4,658	4,658	4,658
F.2	• Equipos		35,250	8,823	

Anexo 5. Presupuesto de marketing sin plan estratégico

	PPTO MK	TOTAL PEN		133,646	133,646	133,646
				PRESUPUESTO	SIN PLAN ESTRA	TEGICO
item	descripcion			2016	2017	2018
Α	GASTOS DE PERSONAL			107,486	107,486	107,486
A.1	FUERZA DE VENTAS			107,486	107,486	107,486
В	EQUIPOS			-	-	-
B.1	EQUIPOS MENORES			-	-	-
С	COSTOS INDIRECTOS			26,160	26,160	26,160
C.1	COSTOS ASOCIADOS AL PERSONAL			20,160	20,160	20,160
C.2	COSTOS ASOCIADOS A LOCALES		r	3,600	3,600	3,600
C.3	GASTOS DIVERSOS			2,400	2,400	2,400
D	GASTOS DE PUBLICIDAD			-	-	-
D.1	Ferias y Congresos			-	-	-
D.1	Ferias y Congresos			•	-	-

Anexo 6. Presupuesto de operaciones sin plan estratégico

	PPTO OPERACIONES	TOTAL PEN	3,800,275	3,799,319	3,884,866
			PRESUPUEST	O SIN PLAN ESTR	ATEGICO
item	descripcion		2016	2017	2018
Α	GASTOS DE PERSONAL		816,358	816,358	816,358
A.1	SUPERVISION		349,330	349,330	349,330
A.2	OBREROS		467,028	467,028	467,028
В	INFRAESTRUCTURA		165,000	169,500	174,075
B.1	PLANTA DE PRODUCCION		165,000	169,500	174,075
B.2	PLANTAS AUXILIARES		-	-	-
С	EQUIPOS		183,211	145,484	193,540
C.1	VEHICULOS DE TRANSPORTE DE PERSONAL		60,636	55,152	26,299
C.2	EQUIPOS DE ALMACENES		17,064	17,064	17,064
C.3	EQUIPOS DE TRANSPORTE DE CARGA		67,457	16,884	76,667
C.4	EQUIPOS MENORES Y HERRAMIENTAS		3,197	4,027	4,487
C.5	EQUIPOS DE PRODUCCION		34,857	52,357	69,024
D	COSTOS INDIRECTOS		249,447	250,079	250,725
D.1	COSTOS ASOCIADOS A EQUIPOS		24,000	24,000	24,000
D.2	COSTOS ASOCIADOS A LA MANO DE OBRA		48,000	48,000	48,000
D.3	COSTOS ASOCIADOS A LOCALES		75,600	75,600	75,600
D.4	GASTOS OPERATIVOS		101,847	102,479	103,125
D	COSTOS DIRECTOS		2,386,260	2,417,898	2,450,168
D.1	MATERIALES		2,106,260	2,132,298	2,158,856
D.2	SUBCONTRATOS		280,000	285,600	291,312

Anexo 7. Presupuesto de responsabilidad social sin plan estratégico

	PPTO RRSS	TOTAL PEN	33,797	33,797	34,097
			PRESUPUESTO SIN PLAN ESTRATEGICO		TEGICO
item	descripcion		2016	2017	2018
Α	GASTOS DE PERSONAL		21,497	21,497	21,497
A.1	SUPERVISION		-	-	-
A.2	OBREROS		21,497	21,497	21,497
В	CAPACITACION		-	-	-
B.1	 Programas internos 		-	-	-
B.2	 Gastos de modificación de web 		-	-	-
B.3	Asesorias SSOMA		-	-	-
С	COSTOS INDIRECTOS		12,300	12,300	12,600
C.1	COSTOS ASOCIADOS AL PERSONAL		6,300	6,300	6,600
C.2	COSTOS ASOCIADOS A LOCALES		-	-	-
C.3	GASTOS DIVERSOS		6,000	6,000	6,000

Anexo 8. Balance de INGPRECON

Presupuesto de Balance General (soles)	2012	2013	2014	2015
Caja y Bancos	19,193	359,332	259,909	116,223
Cuentas Cobrar Comerciales - Terceros	4,000	149,000	34,588	257,420
Cuentas por cobrar Accionistas	0	0	806,771	675,781
Productos Terminados	0	0	52,063	660,588
Materiales Aux. Suministros y Repuestos	0	0	46,222	295,712
Existencias Por Recibir	0	0	0	13,242
Activos Mantenid para Venta	0	0	2,614,500	2,614,500
Activo por Impuesto a la Renta	0	0	61,926	0
Crédito Fiscal	0	0	0	0
Otros Activos Corrientes				781
TOTAL ACTIVO CORRIENTE	23,193	508,332	3,875,979	4,634,247
Inmuebles, Maquinarias y Equipos	64,923	238,835	498,638	513,212
Activos Adq. Arrendamient Financiero (2)	0	0	481,182	481,182
Depreciación de 1 y 2 e IME Acumulado	-6,086	-17,748	-157,005	-365,689
Intereses por devengar	0	0	0	0
Activo Diferido	0	0	768,865	587,926
Otros Activos No Corrientes	2,713	0	0	13,200
TOTAL ACTIVO NO CORRIENTE	61,550	221,087	1,591,680	1,229,830
TOTAL ACTIVOS	84,743	729,419	5,467,659	5,864,077
Sobregiros bancarios				29
Obligaciones Financieras de Corto Plazo				84,534
Tributos por Pagar	0	10,426	205,118	-11,744
Remuneraciones y Participac. por Pagar	1,726	13,462	100,978	98,074
Cuentas Pagar Comerciales - Terceros	25,597	75,000	123,821	234,368
Cuentas por Pagar Diversas - Terceros	0	0	149,010	148,290
Obligaciones Financieras	_			
	O	35,636	3,144,023	2,778,160
Obligaciones Financieras Capital	0	35,636	3,144,023	2,778,160 2,190,234
Obligaciones Financieras Capital Obligaciones Financieras Interes	0	35,636	3,144,023	
2	27,323	35,636 134,524	3,144,023 3,722,950	2,190,234
Obligaciones Financieras Interes				2,190,234 587,926
Obligaciones Financieras Interes TOTAL PASIVO	27,323 45,000 0	134,524	3,722,950	2,190,234 587,926 3,331,711
Obligaciones Financieras Interes TOTAL PASIVO Capital	27,323 45,000	134,524 45,000	3,722,950 435,000	2,190,234 587,926 3,331,711 1,045,055
Obligaciones Financieras Interes TOTAL PASIVO Capital Capital Adicional	27,323 45,000 0	134,524 45,000 0	3,722,950 435,000 610,055	2,190,234 587,926 3,331,711 1,045,055 1,250,000
Obligaciones Financieras Interes TOTAL PAS IVO Capital Capital Adicional Reservas	27,323 45,000 0	134,524 45,000 0	3,722,950 435,000 610,055 48,373	2,190,234 587,926 3,331,711 1,045,055 1,250,000 48,373
Obligaciones Financieras Interes TOTAL PAS IVO Capital Capital Adicional Reservas Resultados Acumulados Positivo	27,323 45,000 0 0 -4,308	134,524 45,000 0 0 12,420	3,722,950 435,000 610,055 48,373 0	2,190,234 587,926 3,331,711 1,045,055 1,250,000 48,373 545,119
Obligaciones Financieras Interes TOTAL PAS IVO Capital Capital Adicional Reservas Resultados Acumulados Positivo Resultados Acumulados Negativo	27,323 45,000 0 0 -4,308 0	134,524 45,000 0 0 12,420 0	3,722,950 435,000 610,055 48,373 0 -205,227	2,190,234 587,926 3,331,711 1,045,055 1,250,000 48,373 545,119 -543,837

Fuente: Estados Financieros anuales INGPRECON. Elaboración propia, 2016

Anexo 9. Estado de ganancia y pérdidas de INGPRECON

Estado de Resultados (soles)	2012	2013	2014	2015
Ventes	665.066	2 202 211	4 040 207	4 472 652
Ventas	665,066	3,303,311	4,949,297	4,473,652
Costo de Ventas	0	0	-3,266,215	-3,412,928
Utilidad Bruta	665,066	3,303,311	1,683,082	1,060,723
Margen Bruto (%)	100.00%	100.00%	34.01%	23.71%
Gastos Administrativos	-577,223	-1,427,983	-115,792	-302,563
Gastos de Ventass	-71,116	-1,330,455	-188,588	-181,700
Utilidad Operativa	16,728	544,873	1,378,702	576,461
Margen Operativo (%)	2.52%	16.49%	27.86%	12.89%
Gastos Financieros	0	-7,397	-82,576	-359,430
Ingresos Financieros	0	0	5,199	32
Otros Gastos	0	0	-5,181	-1,829
Otros Ingresos				66,508
Utilidad Antes de Impuestos	16,728	537,476	1,296,144	281,742
Impuesto a la Renta			-439,636	-94,084
Utilidad Neta	16,728	537,476	856,508	187,657
Margen Neto (%)	2.52%	16.27%	17.31%	4.19%

Fuente: Estados Financieros anuales INGPRECON. Elaboración propia, 2016

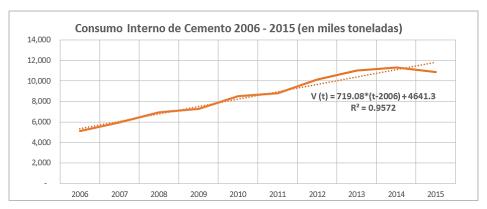
Anexo 10. Ratios financieros INGPRECON

		2012	2013	2014	2015
Razones de Liquidez					
Razón de prueba ácida	Activos circulantes - Inventario Pasivos circulantes	 0.85	5.14	2.01	1.90
Razones de apalancamiento					
Apalancamiento Financiero	Pasivo	 0.48	0.23	2.13	1.32
	Patrimonio				
Razones de rentabilidad					
Margen Neto (ROS)	Resultado del ejercicio	 2.5%	16.3%	17.3%	4.2%
	Ingresos por ventas				
Resultado sobre Patrimonio (ROE)	Resultado del ejercicio	29.1%	90.3%	49.1%	7.4%
	Patrimonio neto				
Resultado sobre los activos (ROA)	Utilidad Neta	19.7%	73.7%	15.7%	3.2%
	Total de activos				

Fuente: Estados Financieros anuales INGPRECON. Elaboración propia, 2016

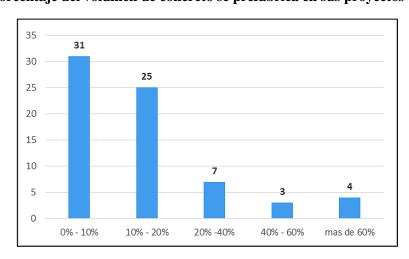
Anexo 11. Consumo interno de cemento 2006 - 2015 (en miles toneladas)

Año	Consumo de Cemento (en MTm)	Poblacion (en habitantes) (*)	Per Capita (kg/hab)	Dato
2006	5,125	28,151,443	182	real
2007	5,951	28,481,901	209	real
2008	6,936	28,807,034	241	real
2009	7,257	29,132,013	249	real
2010	8,521	29,461,933	289	real
2011	8,803	29,797,694	295	real
2012	10,156	30,135,875	337	real
2013	11,032	30,475,144	362	real
2014	11,329	30,814,175	368	real
2015	10,852	31,151,643	348	real
2016	11,764	31,488,625	374	proyectado
2017	12,474	31,826,018	392	proyectado
2018	13,184	32,162,184	410	proyectado

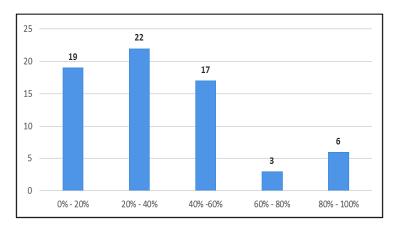


Fuente: ASOCEM e INEI. Elaboración propia, 2016

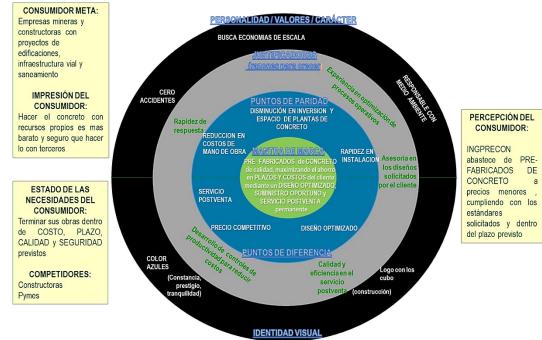
Anexo 12. Porcentaje del volumen de concreto se prefabrica en sus proyectos



Anexo 13. Porcentaje de los prefabricados que compraría a una empresa externa

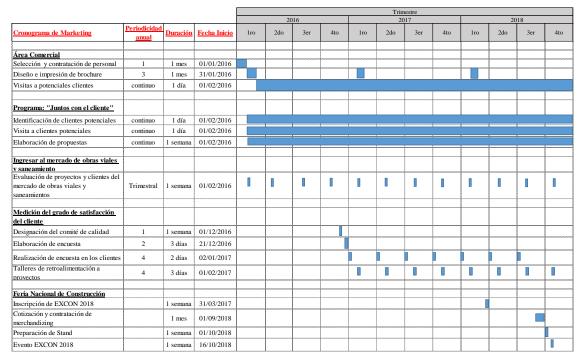


Anexo 14. Posicionamiento de INGPRECON



Fuente: Kotler P, Elaboración propia, 2016

Anexo 15. Cronograma de las actividades de marketing



Anexo 16. Presupuesto de marketing con plan estratégico

	РРТО МК	TOTAL PEN	197,734	197,734	217,940
			PRESUPUESTO	CON PLAN ESTRA	ATEGICO
item	descripcion		2016	2017	2018
Α	GASTOS DE PERSONAL		170,186	170,186	170,186
A.1	FUERZA DE VENTAS		170,186	170,186	170,186
В	EQUIPOS		600	600	600
B.1	EQUIPOS MENORES		600	600	600
С	COSTOS INDIRECTOS		26,160	26,160	26,160
C.1	COSTOS ASOCIADOS AL PERSONAL		20,160	20,160	20,160
C.2	COSTOS ASOCIADOS A LOCALES		3,600	3,600	3,600
C.3	GASTOS DIVERSOS		2,400	2,400	2,400
D	GASTOS DE PUBLICIDAD		788	788	20,993
D.1	Ferias y Congresos		788	788	20,993

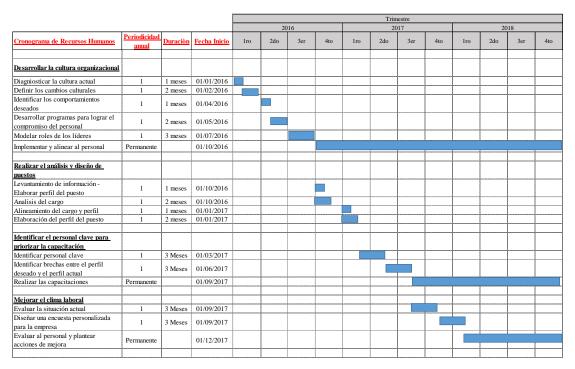
Anexo 17. Cronograma de las actividades de operaciones



Anexo 18. Presupuesto de operaciones con plan estratégico

	PPTO OPERACIONES	TOTAL PEN		4,367,950	4,627,518	4,853,472
				PRESUPUESTO	CON PLAN ESTRA	TEGICO
item	descripcion			2016	2017	2018
Α	GASTOS DE PERSONAL			928,296	943,449	983,767
A.1	SUPERVISION			409,343	409,343	409,343
A.2	OBREROS			518,952	534,106	574,424
В	INFRAESTRUCTURA			237.000	241.800	246,690
_				- ,	,	•
B.1	PLANTA DE PRODUCCION			165,000	169,500	174,075
B.2	PLANTAS AUXILIARES			72,000	72,300	72,615
С	EQUIPOS			195,961	260,301	241,057
C.1	VEHICULOS DE TRANSPORTE DE PERSONAL			60,636	55,152	26,299
C.2	EQUIPOS DE ALMACENES			17,264	27,264	27,264
C.3	EQUIPOS DE TRANSPORTE DE CARGA			67,457	93,551	76,667
C.4	EQUIPOS MENORES Y HERRAMIENTAS			3,447	4,277	5,437
C.5	EQUIPOS DE PRODUCCION			47,157	80,057	105,390
D	COSTOS INDIRECTOS			224.964	229.255	233,942
D.1	COSTOS INDIRECTOS COSTOS ASOCIADOS A EQUIPOS			36,000	39,000	42,000
D.1 D.2	COSTOS ASOCIADOS A EQUIPOS COSTOS ASOCIADOS A LA MANO DE OBRA			52,500	52,860	53,369
D.2 D.3	COSTOS ASOCIADOS A LA MANO DE OBRA			75,600	75,600	75,600
				•	•	•
D.4	GASTOS OPERATIVOS			60,864	61,795	62,973
D	COSTOS DIRECTOS			2,781,729	2,952,713	3,148,016
D.1	MATERIALES			2,431,729	2,567,713	2,728,016
D.2	SUBCONTRATOS		•	350,000	385,000	420,000

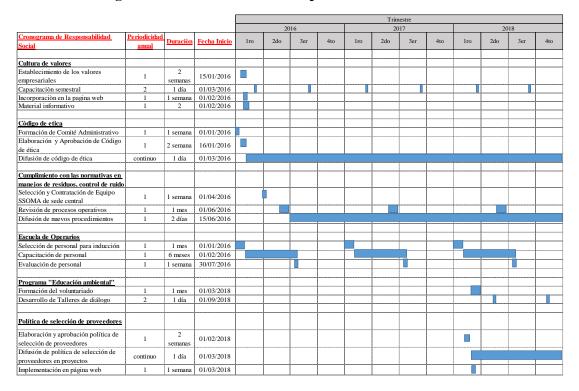
Anexo 19. Cronograma de las actividades de recursos humanos



Anexo 20. Presupuesto de recursos humanos con plan estratégico

	PPTO RRHH	TOTAL PEN	465,767	474,239	490,816
			PRESUPUEST	TO CON PLAN ESTR	ATEGICO
item	descripcion		2016	2017	2018
Α	GASTOS DE PERSONAL		322,459	322,459	322,459
A.1	Gastos de Personal		322,459	322,459	322,459
В	ATRACCION DEL TALENTO		13,000	23,000	23,000
B.1	Feriadas laborales		10,000	20,000	20,000
B.2		-1	1.500	1.500	•
	Costos de impresión (solicitudes, folletos de rec	ciutamientoj	,	,	1,500
B.3	Desarrollo y mantenimiento del sitio Web		1,500	1,500	1,500
С	CAPACITACION Y DESARROLLO		67,400	87,800	108,700
C.1	Programas externos		43,500	51,000	56,000
C.2	Gastos de personal nuevo		6,400	12,800	19,200
C.3	Gastos de visitas a obra		10,500	15,000	22,500
C.4	Programa de reconocimiento		2,000	4,000	6,000
C.5	Programas internos		5,000	5,000	5,000
_			4 000	4 000	
D	COMPENSACION Y BENEFICIOS		4,000	4,000	4,000
D.1	Consultas laborales		4,000	4,000	4,000
E	BIENESTAR Y TRABAJO SOCIAL		19,000	23,500	28,000
E.1	Programas de bienestar		2,000	2,000	2,000
E.2	Subsidios		6,000	6,000	6,000
E.3	Fondo en caso de accidentes		2,000	2,000	2,000
E.4	Gastos de celebraciones		9,000	13,500	18,000
_			20.000	40.404	4.550
F	INFRAESTRUCTURA- EQUIPOS		39,908	13,481	4,658
F.1	Computo/ Muebles		4,658	4,658	4,658
F.2	• Equipos		35,250	8,823	-

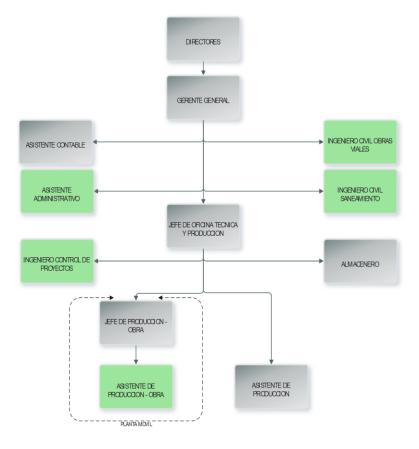
Anexo 21. Cronograma de las actividades de responsabilidad social



Anexo 22. Presupuesto de responsabilidad social con plan estratégico

	PPTO RRSS	TOTAL PEN	131,673	119,279	121,966
			PRESUPUESTO CON PLAN ESTRATEG		ATEGICO
item	descripcion		2016	2017	2018
Α	GASTOS DE PERSONAL		81,063	81,063	83,750
A.1	SUPERVISION		29,111	29,111	29,111
A.2	OBREROS		51,952	51,952	54,639
В	CAPACITACION		37,050	24,656	24,656
B.1	 Programas internos 		1,050	656	656
B.2	 Gastos de modificación de web 		12,000	-	-
B.3	Asesorias SSOMA		24,000	24,000	24,000
С	COSTOS INDIRECTOS		13,560	13,560	13,560
C.1	COSTOS ASOCIADOS AL PERSONAL		6,600	6,600	6,600
C.2	COSTOS ASOCIADOS A LOCALES		960	960	960
C.3	GASTOS DIVERSOS		6,000	6,000	6,000

Anexo 23. Organigrama propuesto de INGPRECON



Anexo 24. Proyección de estado de ganancias y pérdidas del 2016 al 2018

	Sin PE				
	2016	2017	2018		
Estado de Resultados (soles)					
Ventas	4,000,000	4,080,000	4,161,600		
Costo de Ventas	-3,025,633	-3,039,121	-3,087,045		
Utilidad Bruta	974,367	1,040,879	1,074,555		
Margen Bruto (%)	24.36%	25.51%	25.82%		
Gastos Administrativos	-347,909	-321,482	-318,959		
Gastos de Ventass	-133,646	-133,646	-133,646		
Utilidad Operativa	492,811	585,751	621,949		
Margen Operativo (%)	12.32%	14.36%	14.94%		
Gastos Financieros	0	0	0		
Ingresos Financieros	0	0	0		
Otros Gastos	-2,614,500	0	0		
Otros Ingresos	2,614,500	0	0		
Utilidad Antes de Impuestos	492,811	585,751	621,949		
Impuesto a la Renta	-137,987	-164,010	-174,146		
Utilidad Neta	354,824	421,741	447,804		
Margen Neto (%)	8.87%	10.34%	10.76%		

5,000,000 5,500,000 6,000,000 -3,650,781 -3.899.265 -4,114,357 26.98% 29.10% 31.43% -545,488 -541,567 -558,143 -217,940 1.109,560 605,997 861,434 12.12% 15.66% 18.49% 0 -2,614,500 0 0 2,614,500 605,997 -169,679 861,434 1,109,560 -241,202 -310,677 798,883 436,318 620,233

Con PE

11.28%

Anexo 25. Proyección de balance del 2016 al 2018

Sin PE
(soles) 2016 2017 2018
1,053,563 1,426,688 1,993,696
ros 0 0 0
675,781 675,781 675,781
652,345 629,657 644,591
estos 117,966 118,985 120,024
0 0 0
0 0 0
0 0 0
4,214 28,054 0
781 781 781
2,504,649 2,879,946 3,434,873 2,138
765,512 1,080,112 1,164,712 1,243,01
2703,312 1,080,112 1,104,712 1,243,012 270 (2) 481,182 481,182 481,182 481,182
ılado -592,189 -757,535 -965,114 -605,539
0 0 0 0
0 0 0 0
13,200 13,200 13,200 13,200
TE 667,704 816,958 693,979 1,131,854
3,172,353 3,696,904 4,128,852 3,270,539
29 29 29 29
lazo 0 0 0 0
38,770 141,580 125,725 55,462
agar 98,074 98,074 98,074 98,074
os 148,290 148,290 148,290 148,290
0 0 0 0
0 0 0
0 0 0
285,163 387,973 372,118 301,855
1,045,055 1,045,055 1,045,055 1,045,055
48,373 48,373 48,373 48,373 732,776 1,087,600 1,509,341 732,776
-543,837 -543,837 -543,837 -543,837
254 924 421 741 447 924 427 212
354,824 421,741 447,804 436,318
354,824 421,741 447,804 436,318 2,887,190 3,308,931 3,756,735 2,968,684

Anexo 26. Análisis de ratios

		2016	2017	2018	2016	2017	20
Razones de Liquidez							
Razón de prueba ácida	Activos circulantes - Inventario	6.08	5.49	7.18	4.58	4.94	
·	Pasivos circulantes	_					
Razones de apalancamiento							
Apalancamiento Financiero	Pasivo	0.10	0.12	0.10	0.10	0.13	(
-	Patrimonio	_					
Razones de rentabilidad							
Margen Neto (ROS)	Resultado del ejercicio	8.9%	10.3%	10.8%	8.7%	11.3%	13
_	Ingresos por ventas	_					
Resultado sobre Patrimonio (ROE)	Resultado del ejercicio	12.3%	12.7%	11.9%	14.7%	17.3%	18
_	Patrimonio neto						
Resultado sobre los activos (ROA)	Utilidad Neta	11.2%	11.4%	10.8%	13.3%	15.3%	16
	Total de activos						

Anexo 27. Presupuesto de caja

	Sin PE				
Presupuesto de Caja (soles)	2016	2017	2018		
Saldo Inicial	116,223	1,053,563	1,426,688		
Más: ingresos operativos	4,000,000	4,080,000	4,161,600		
Más: Venta de Activos	2,614,500	0	0		
Más: Cobro de cuentas x cobrar comerciales	257,420	0	0		
Más: IGV ingresos de caja	1,190,610	734,400	749,088		
Más: Otros Ingresos	0	0	0		
Total disponible de caja	8,178,753	5,867,963	6,337,376		
Menos: egresos de caja	0	0	0		
Materiales directos	1,110,889	1,328,933	1,355,512		
Mano de obra directa	488,525	488,525	488,525		
CIF egresos caja	691,066	698,799	706,731		
CIF costo de personal	349,330	349,330	349,330		
Gastos Administrativos egresos	57,200	57,200	63,500		
Gastos Administrativos costo de personal	250,801	250,801	250,801		
Gastos de Ventas egresos	26,160	26,160	26,160		
Gastos de Ventas costos de personal	107,486	107,486	107,486		
Egresos cuentas diversas	0	0	0		
Equipos	252,300	314,600	84,600		
Pago de cuentas x pagar comerciales	234,368	0	0		
IGV de egresos operativos	384,771	436,625	402,571		
Impuestos Otros	798,309	321,616	304,460		
Impuesto Renta	99,218	61,200	204,004		
Total egresos de caja	4,850,423	4,441,275	4,343,680		
Exceso (def) ing vs egr	3,328,330	1,426,688	1,993,696		
Financiamiento					
Préstamo	0	0	0		
Pago de obligaciones financieras a corto plazo	84,534	0	0		
Amortizaciones	2,190,234	0	0		
Intereses	0	0	0		
IGV de interes/comisiones	0	0	0		
Total financiación	2,274,768				
Presupuesto de Caja	1,053,563	1,426,688	1,993,696		

	Con PE	
2016	2017	2018
116,223	633,807	1,683,569
5,000,000	5,500,000	6,000,000
2,614,500	0	0
257,420	0	0
1,370,610	990,000	1,080,000
0	0	0
9,358,753	7,123,807	8,763,569
0	0	0
1,449,092	1,769,602	1,929,905
570,904	586,058	629,063
808,583	849,674	891,251
409,343	409,343	409,343
154,010	176,516	201,916
351,569	351,569	351,569
26,948	26,948	47,153
170,186	170,186	170,186
0	0	0
729,800	117,600	117,600
234,368	0	0
570,318	529,261	573,809
860,839	370,980	502,191
114,218	82,500	304,163
6,450,178	5,440,238	6,128,150
2,908,575	1,683,569	2,635,419
0	0	0
84,534	0	0
2,190,234	0	0
0	0	0
0	0	0
2,274,768		0
633,807	1.683,569	2.635.419

Anexo 28. Cálculo del WACC

WACC = Kd (1-T) * (D / D+E) + Ke (E / D+ E) Ke= Rf + BL (Rm - Rf) + Rpais B1 = Bu * (1+ (1-T)x (D/E))

Descripción	2015	2016	2017	2018						
Empresa		INGPRECON								
Patrimonio (E)	2,532,366	2,968,684	3,588,917	4,387,800						
Deuda (D)	3,331,711	0	0	0						
Actual E/(E+D)	43%	100%	100%	100%						
Bu	1.18	1.18	1.18	1.18						
Beta (BL)	2.30	1.18	1.18	1.18						
Costo de Capital										
(COK)	19.06%	12.15%	12.15%	12.15%						
Costo Deuda (Kd)	9%	9%	9%	9%						
Imp (T)	28%	28%	28%	28%						
WACC	11.91%	12.15%	12.15%	12.15%						

Pais	PERU
Risk Free Rate (Rf)	2.84%
Mkt Risk	
(Rm)*	9.03%
Prima de Riesgo	9.03% 6.19%
Riesgo Pais	
(Rp)	2.01%

Industry Name	Number of firms	Beta	D/E Ratio	Tax rate	Unlevered beta	Cash/Firm value	Unlevered beta corrected for cash	HiLo Risk	Standard deviation of equity
Construction Supplies	52	1.65	59.08%	17.00%	1.11	6.14%	1.18	0.4072	42.41%

Sumunistros para construccion http://pages.stern.nyu.edu/~adamodar/New_Home_Page/datafile/Betas.html

	Indice de		Tasa de
	Bonos de	Índice de	Interes del
EMBI Mes/Año	Mercados	Bonos de	Tesoro de
	Emergente	Perú	EUA 30
			2500
ene-15	444	202	2.46
feb-15	426	183	2.57
mar-15	411	184	2.63
abr-15	388	177	2.59
may-15	369	166	2.96
jun-15	385	177	3.11
jul-15	397	187	3.07
ago-15	431	217	2.85
sep-15	442	234	2.95
oct-15	437	226	2.89
nov-15	412	219	3.03
dic-15	442	236	2.97
Avg (12m)	415	201	2.84

Year	Annual Returns on Investment s in S&P 500
2006	15.61%
2007	5.48%
2008	-36.55%
2009	25.94%
2010	14.82%
2011	2.10%
2012	15.89%
2013	32.15%
2014	13.52%
2015	1.36%
Avg (12m)	9.03%
http://www.da	modaran.com

Fuente: Bloomberg y Reuters.

Anexo 29. Evaluación financiera

							_				
				Sin PE					Con PE		
			2016	2017	2018	Futuros		2016	2017	2018	Futuros
EBIT			492,811	585,751	621,949			605,997	861.434	1,109,560	
EBIT (1-t)			354,824	421,741	447,804			436,318	620,233	798,883	
Depreciación			226,500	165,346	207,579			239,850	280,762	255,696	
Inversiones			-252,300	-314,600	-84,600			-729,800	-117,600	-117,600	
Variaciones de capital de trabajo			268,583	100,639	-3,775			231,483	266,367	14,871	
FLUJO DE CAJA ECONOMICO			597,607	373,125	567,008	6,943,153	_	177,852	1,049,762	951,850	11,427,18
Año	ſ	0	1	2	3	4					
DIFERENCIAL FLUJO CAJA ECONOMICO (S/.)	0	-419,756	676,637	384,842	4,484,034					
Análisis Económico											
WACC	12.15%										
VANE c/ flujos futuros	S/. 3,271,293.16										
VANE s/ flujos futuros	S/. 436,550.11										
TIRM c/ flujos futuros	92.52%										
TIRM s/ flujos futuros	39.67%										
PBS	1.62										
PBD	1.70										
Variaciones del capital de trabajo			2016	2017	2018		0	2016	2017	2018	
Cambio en cuentas x cobrar comerciales (S/.)			257,420	0	0			257,420	0	0	
Cambio en Productos Terminados (S/.)			8,243	22,688	-14,935			35,262	23,227	10.629	
Cambio en Materiales Aux. Suministros y Repuesto	s (S/.)		190,988	-1,019	-1,039			178,254	-5,320	-6,272	
Cambio en Activo por Impuesto a la Renta (S/.)			0	0	0			0	0	0	
1 1											
Cambio en Crédito Fiscal (S/.)			-4,214	-23,841	28,054			-72,290	72,290	0	
Cambio en Crédito Fiscal (S/.) Cambio en Tributos por Pagar (S/.)			-4,214 50,513	-23,841 102,810	28,054 -15,855			-72,290 67,205	72,290 176,170	0 10,514	

Anexo 30. Cuadro de indicadores

v	Objetivo Estratégicos	Área	Indicador	Medicion	Formula	Actu 🔻		Meta	- ▼
	Objetivo Estrategicos	Alea	mulcador	wiedicion	Formula	2015	2016	2017	2018
	O2: Maximizar la rentabilidad	Pan	Mensual	Resultado del Ejercicio	7.41%	6.0%	10.0%	14.5%	
	O5: Generar valor para los involucrados	Financiero			Patrimonio Neto				
PERSPECTIVA	O1: Alcanzar un crecimiento	Plan de	Tasa de crecimiento de Ventas	Anual	(Ventas Año -Ventas Año Anterior)	No se	10%	10%	10%
FINACIERA	sostenido	Marketing	Table de creezadano de vermas	7 111441	Ventas Año Anterior	mide	10,0	10,0	1070
	O2: Maximizar la rentabilidad	Plan	Margen Neto	Anual	Utilidad Neta	4.19%	3.0%	5.5%	8.5%
	O2. Maximizar in renarounded	Financiero	ivilingen i veto	7 tildai	Ventas	4.1770	3.070	3.370	0.570
									, ,
			Satisfacción del cliente (Calidad,		(Comunicación y Gestión x 1.5+ Ejecución de				
	O1: Alcanzar un crecimiento	Plan de	Plazo; Costo, Seguridad, Medio	Anual	obra x 2.0+ Contractuales x 2.0+ Percepciòn Global x 1.0)	No se	No se	4.0 de	4.3 de
	sostenido	Operaciones Operaciones Ambiente)		6.5	mide	mide	5	5	
PROPOSICION					(Ventas Productos Obras Viales + Ventas				
DE VALOR	O1: Alcanzar un crecimiento Sostenido Plan de Marketing Incremento de ventas por nuevo segmento de clientes (viales y saneamiento)	Incremento de ventas por nuevo		Productos Saneamiento)	No se			2501	
PARA EL CLIENTE		Anual	Ventas Totales	mide	25%	30%	35%		
					ventus Totales				
	O1: Alcanzar un crecimiento Plan de Incremento de clientes por desarrollo	Anual	Número de clientes atendidos con diseño de productos	No se	10%	10%	15%		
	sostenido	Marketing	ng de soluciones		Numero de clientes totales	mide			
		Plan de			Costo Directo por producto real				
	O2: Maximizar la rentabilidad	Operaciones	Factor de costo	Mensual	Cantidad de m3 por producto previsto	1.05	≤1	≤1	≤l
	O4: Generar productos de	alidad, de manera segura y ocialmente responsable Plan de Operaciones Accidentes con tiempo perdido Cumplimiento de entrepables de	M1	Numero de accidentes con tiempo perdido x 200,000	No se	0.40	0.40	0.40	
			Accidentes con tiempo perdido	Mensual	Horas hombre trabjadas	mide	0.40	0.40	0.40
	· ·			Entregables cumplidos	No se	No se		\vdash	
PERSPECTIVA INTERNA	O2: Maximizar la rentabilidad	Operaciones		Semanal	Entregables programados	mide	mide	0.80	0.85
INTERNA		Plan de			Cantidad de procesos a tiempo	No se			
	O2: Maximizar la rentabilidad	Recursos Humanos	Tiempo de selección y contratación	Mensual	Cantidad de procesos totales	mide	0.75	0.80	0.85
	O5: Generar valor para los	Humanos		Cantidad de productos devueltos					
	involucrados	Plan de	Tasa de devoluciones sobre	Mensual	Cantidad de productos devueitos	No se	NA	0.005	0.005
	O2: Maximizar la rentabilidad	Operaciones	productos despachados		Cantidad de productos despachados	mide			
	O3:Mejorar el nivel de	Plan de			Numero de renuncias voluntarias de trabajadores	No se			
	satisfacción del personal	Recursos Humanos	Rotación de personal	Anual	Total de trabajadores	mide	0.07	0.06	0.05
		Plan de			Horas reales capacitadas	No se			
PERSPECTIVA	O3:Desarrollar el capital humano	Recursos Humanos	Asistencia a capacitaciones	Mensual	Horas programadas de capacitación	mide	0.75	0.80	0.85
DE		Dl d-			Productividad real por m3 producido				
APRENDIZAJE Y	O2: Maximizar la rentabilidad	Plan de Operaciones	Factor de productividad	Mensual	Productividad prevista por m3	≤1	≤1	≤1	≤l
CRECIMIENTO	O5: Generar valor para los Plan de Resposabilida Tasa de mano de obra local sobre		Anual						
				Número de trabajadores locales de mano de ob Anual		140 30	0.35	0.38	0.40
	involucrados	d Social	total de mano de obra		Numero de trabajadores totales de mano de obra fuera de Lima	mide			
	O3: Desarrollar el capital	Plan de			Calificación de la evaluación de clima laboral	No se			
	humano y mejorar el nivel de	Recursos	Nivel de Satisfacción de personal	Anual	(sobre 100%)	mide	60%	65%	70%
	satisfacción del personal	Humanos							

Fuente: Kaplan R. y Norton D. Elaboración propia, 2016

Nota bibliográfica

Joanna Elida Chau Lam

Nació en Lima el 5 de septiembre de 1977. Ingeniera civil colegiada de la Universidad Nacional de Ingeniería. Cuenta con una Maestría de Gestión en Administración de la Construcción de la Universidad Nacional de Ingeniería. Tiene más de doce años de experiencia en planeamiento y control de proyectos de obras de infraestructura del sector privado y público, así como obras de movimiento de tierras para clientes privados en el sector minero. Actualmente desempeña el cargo de jefa de Control de Proyectos de la Unidad de Negocio de Infraestructura de COSAPI S.A.

Antonio Gutiérrez Ramírez

Nació en Lima, el 29 de julio de 1982. Ingeniero civil colegiado, egresado de la Universidad Nacional de Ingeniería. Cuenta con un Diplomado en Gerencia de la Construcción en la Universidad Peruana de Ciencias Aplicadas. Tiene 10 años de experiencia en control de proyectos en el sector público y privado. Actualmente desempeña el cargo de jefe de Control de Gestión en SSK Ingeniería y Construcción.