

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari keseluruhan proses Rancang Bangun Mesin Pencacah Botol Plastik, dapat disimpulkan beberapa hal diantaranya :

1. Rancang Bangun Mesin Pencacah Botol Plastik dilakukan mulai dari proses perancangan sampai pembuatan gambar kerja dengan spesifikasi umum pada mesin sebagai berikut :
 - a. Panjang : 900 mm
 - b. Lebar : 450 mm
 - c. Tinggi : 800 mm
 - d. Daya motor : 11,65 hp
 - e. Putaran : 1400 rpm
2. Hasil pengujian pencacahan botol plastik tidak maksimal, dikarenakan botol plastik yang dimasukkan kedalam mesin tidak tercacah atau terpotong keseluruhan tetapi berhenti diantara *roll press* atas dan pisau iris yang menyebabkan mesin berhenti.
3. Diketahui kapasitas mesin untuk mencacah botol ukuran 600 ml yaitu 18960 botol/jam atau 284,4 kg/jam dan botol ukuran 1500 ml yaitu 14280 botol/jam atau 428,4 kg/jam secara teoritis.

5.2 Saran

1. Rangka sebaiknya disesuaikan dengan kebutuhan penempatan komponen - komponen mesin tersebut sehingga tidak ada bagian dari rangka yang tidak terpakai.
2. Putaran roll press sebaiknya lebih lambat lagi karena selain untuk mengepress juga sebagai penjepit botol plastik.
3. Posisi pisau potong sebaiknya disusun secara horizontal sehingga bidang potong dan sudut potongnya lebih maksimal.
4. Diameter poros sebaiknya disesuaikan dengan beban yang ditahannya sehingga menghindari kemungkinan poros bengkok maupun patah.
5. Lebih cermat dan teliti lagi dalam perencanaan setiap komponen mesin agar mesin bisa digunakan semaksimal mungkin.
6. Dalam mengopeasikan hendaknya memperhatikan K3, karena alat yang digunakan termasuk alat yang dapat melukai bagian tubuh.