

Estudio de las relaciones de compatibilidad en estado sólido del diagrama de equilibrio de fases CaO-Al₂O₃-CoO

L. M. TORRES MARTÍNEZ**, B. A. VÁZQUEZ*, M.E. ZARAZÚA MORÍN**

a inmovilización de residuos sólidos potencialmente peligrosos dentro de la red cristalina de compuestos sólidos inorgánicos de gran estabilidad,

como los aluminatos, es un tema de gran interés social, económico, industrial y ecológico.¹ Este interés se debe a que, además de ser una opción para la disminución de los mismos, también pueden reutilizarse como material alterno en procesos industriales.²⁴ La incorporación de cantidades controladas de metales pesados, como Ni, Mg, Mn, Cd, Co, Zn, Cr, Ba, Sn y Cu durante la fabricación de cementos, origina materiales susceptibles de utilizarse en la formulación de cementos v hormigones de obra civil.^{5,6} En particular, mezclas de óxidos ricos en cobalto con óxidos de aluminio y óxidos de silicio se usan ampliamente como aditivos para vidrios coloreados en la industria cerámica. En la industria del vidrio se utilizan para crear matices azules y para enmascarar las tonalidades verdosas del vidrio y de la porcelana causadas por impurezas de fierro.⁷ Estos compuestos se caracterizan por su alta estabilidad con respecto a la luz, el medio ambiente, la alta temperatura y las sustancias químicas.⁸

Por otro lado, las propiedades químicas y estructurales de los materiales cerámicos se determinan por la composición y las propiedades de las fases presentes, el tamaño de los granos, las interfases, las fases vítreas y la porosidad, entre otros factores. Estos materiales tienden a un estado de equilibrio que puede ser descrito por un diagrama de equilibrio de fases. Esta consideración explica la importancia de éstos en el estudio de materiales y su manufactura.^{9,10}

Diagramas de fases de los sistemas CaO-Al₂O₃-MO, M = Mg, Zn, Ni,Co

De los sistemas binarios que componen el ternario Al₂O₃-CaO-CoO, el más estudiado es el de Al₂O₃-CaO. Para este sistema se han reportado los siguientes compuestos binarios: Ca₃Al₂O₆, Ca₁₂Al₁₄O₃₃, CaAl2O₄, CaAl₄O₇.¹¹ Para el sistema Al₂O₃-CoO sólo se ha encon-

Para el sistema AI_2O_3 -CoO sólo se ha encontrado la presencia del compuesto $CoAI_2O_4$.¹² Por otro lado, el CaO y el CoO reaccionan para formar diferentes compuestos en los cuales el cobalto adquiere siempre su máxima valencia (3+).¹³⁻¹⁷

Estos compuestos han llamado la atención por sus propiedades unidimensionales y por su anisotropía y gran magnetorresistencia.

^{*}Facultad de Ciencias Químicas, UANL.

^{**}Depto. de Ecomateriales y Energía, Inst. de Ingeniería Civil, FIC-UANL.

Los estudios reportados sobre los sistemas CaO-Al₂O₃-MO donde M representa un metal pesado bivalente son escasos, sólo se conocen los relacionados con Ni,¹⁸ Zn,¹⁹ y Mg.^{20,21} Un estudio termodinámico del sistema CaO-Al₂O₃-MgO efectuado por Krumar y Kay ²² llevó a M. Göbbels *et al.*^{23,24} a investigar, en 1995, la región rica en aluminio del sistema ternario, y encontraron dos nuevas fases ternarias con las fórmulas Ca₂Mg₂Al₂₈O₄₆ y CaMg₂Al₁₆O₂₇, la formación de las cuales fue posteriormente confirmada por Aza *et al.*^{25,26} Majumdar sintetizó e identificó otro compuesto ternario con fórmula general Ca₃MgAl₄O₁₀ y la fase metaestable Ca₇MgAl₁₀O₂₃.²¹

La bibliografía manejada no muestra la existencia de estudios realizados del sistema ternario Al₂O₃-CaO-CoO.

En este trabajo se presenta el estudio del subsolidus del diagrama de fases ternario CaO-Al₂O₃-CoO de forma isotermal a 1300°C. La nueva fase ternaria (Ca₃CoAl₄O₁₀) encontrada en este estudio resultó ser isoestructural a la de magnesio (Ca₃MgAl₄O₁₀), la cual ya ha sido publicada con el estudio de su estructura cristalina determinada.²⁷

Experimental

a) Preparación de las muestras

Para el estudio del diagrama de equilibrio se utilizaron como materias primas CoO, Al_2O_3 y CaCO₃, todos éstas de alta pureza >99.99% y libres de humedad.

Se han estudiado 62 composiciones (figura 1), que se obtuvieron de mezclas de 2g al pesar las proporciones estequiométricas necesarias de cada materia prima. Las mezclas obtenidas se homogeneizaron en un mortero de ágata con acetona. Una vez homogeneizadas se trataron térmicamente a 900°C, para asegurar la eliminación del CO₂.

Los compactos de las muestras descarbonatadas fueron tratados a 1300 °C, en aire, durante tiem-

pos que oscilaron entre 48 y 360 horas con moliendas intermedias cada 24 horas hasta alcanzar el equilibrio. La molienda y posterior compactación de las muestras facilita un contacto más íntimo entre las partículas; la difusión de los iones asegura una homogeneidad composicional y acelera los procesos de reacción, lo que facilita la consecución del equilibrio entre las fases.

Se consideró que se había alcanzado el equilibrio cuando se obtuvieron resultados coincidentes, constancia de parámetros de red y obediencia a la regla de las fases, después de dos tratamientos térmicos consecutivos. Todas las reacciones se llevaron a cabo en crisoles de Pt y en atmósfera de aire. En todos los casos se congeló el equilibrio mediante enfriamiento brusco desde la temperatura de reacción en hielo o en mercurio. Se siguieron procedimientos similares para los sistemas CaO-Al₂O₃·M²⁺O, con M²⁺ = Sr, Ba, Mn, Cu, Cd, Sn y Pb.

b) Caracterización de las muestras

Difracción de rayos X en polvos

La caracterización de las muestras se realizó por difracción de rayos X, método de polvos, con un difractómetro Siemens D-5000, con radiación monocromática Cuk_µ (l=1.5418 Å) y filtro de Ni. El registro se realizó entre 15 y 65 (2q) con un paso de 0.01° y un tiempo de 0.3 s, se utilizó el monocromador y se giró el goniómetro a una velocidad de 15 rpm. La energía del tubo fue de 35kV y 25mA. La identificación de las fases se hizo por comparación con los patrones que se encuentran en el archivo de datos JCPDF (Joint Comittee Diffraction Powder Standard Files).²⁸

Densidad

La densidad real de la nueva fase F Se determinó por el método de desplazamiento de tolueno, según la norma ASTM 0699.²⁹

c) Caracterización del color

El color de una selección de muestras se determinó por colorimetría en el espacio de color en L*a*b* con espectroscopía UV-V y reflectancia difusa en el intervalo de $360 \le \lambda/\text{nm} \le 750$, con un espectrofotómetro Macbeth CE-7000^a. Las mediciones se realizaron con una fuente que simula luz de día D65 y un observador 10°. Las coordenadas L*a*b* generaron los parámetros de color en una posición específica en una ecuación tridimensional de espacio de color CIELAB,³⁰ el cual está basado en el sistema de Eclairage de la Comisión Internacional (CIE), simulador de luz de día D65 y un observador 10°.

Resultados y discusión

a) Diagrama de fases del sistema CaO-Al₂O₃-CoO

De los resultados obtenidos por el estudio mediante DRX de las muestras en equilibro se estableció la existencia de una nueva fase ternaria dentro del sistema, la cual se denominó F, con relación molar 3CaO:2Al₂O₃:CoO (3:2:1), cuya identificación y caracterización ya fue reportada.²⁶ Asimismo, fue posible delimitar los subtriángulos

2	$AI_2O_3CoO.$								
	Ι	CaAl ₂ O ₄ -Ca ₃ Al ₂ O ₆ -CoO (CaO-C ₃ A-CoO)							
	II	$Ca_3Al_2O_6-Ca_{12}Al_{14}O_{33}-CoO$ (C ₃ A-C ₁₂ A-							
		CoO)							
	III	Ca ₁₂ Al ₁₄ O ₃₃ -CoO-F (C ₁₂ A ₇ -CoO-F)							
	IV	Ca ₁₂ Al ₁₄ O ₃₃ -CaAl ₂ O ₄ -F (C ₁₂ A ₇ -CA-F)							
	V	CaAl ₂ O ₄ -CoO-F (CA-CoO-F)							
	VI	CaAl ₂ O ₄ -CoO-CoAl ₂ O ₄ (CA-CoO-CoA)							
	VII	CaAl ₂ O ₄ -CoAl ₂ O ₄ -CaAl ₄ O ₇ (CA-CoA-CA ₂)							
	VIII	CaAl ₄ O ₇ -CoAl ₂ O ₄ -CaAl ₁₂ O ₁₉ (CA ₂ -CoA-							
CA ₆)									
	IX	CaAl ₁₂ O ₁₉ -CoOAl ₂ O ₄ -Al ₂ O ₃ (CA ₆ - CoA-							
		Al_2O_3)							
	Х	$C_{1-x}Ca_xAl_y0$							
	XI	$Ca_{1-y}Co_yAl_zO_z$							
	XII	$Co_{1-n}Al_{2+m}Ca_nO_{4n}$							

Tabla	I.	Subtriángulos	de	compatibilidad	del	sistema	CaO
Al_2O_3	С	ьO.					

de compatibilidad en estado sólido como se muestra en la tabla I.

En la figura 1 se ha representado la fase ternaria, Ca₃CoAl₄O₁₀, y los nueve triángulos de compatibilidad mencionados a 1300°C. Asimismo, se ha delimitado, con base en los refinamientos de los parámetros de red y a los datos de equilibrio, la formación de soluciones sólidas limitadas en las zonas de elevado contenido en CaO, CoO y en CoAl₂O₄

También se ha observado que una muy pequeña cantidad del catión trivalente de Al³⁺ puede incorporarse en las soluciones sólidas de Co en CaO, y de Ca en CoO. Igualmente se observó que entra una pequeña cantidad de Ca en la red cristalina de la fase espínela (CoAl₂O₄). No se ha detectado la presencia de fases tipo Ca₃Co₂O₆ o Ca₃Co₄O₉.



Fig. 1. Diagrama de fase del sistema CaO-Al₂O₃-CoO estudiado en atmósfera de aire a una temperatura máxima de 1300°C.

El difractograma de la nueva fase F se muestra en la figura 2, con el perfil del patrón de difracción de la fase $Ca_3Al_4MgO_{10}$, el cual resultó ser isoestrusctural²⁷ a ésta.

Por otro lado, la densidad real determinada $(4,34 \text{ g/cm}^3)$ experimentalmente, (Norma ASTM O699²⁹), y la obtenida por rayos X $(3,21\text{ g/cm}^3)$, ponen de manifiesto una diferencia entre los resultados, por lo que es probable que parte del Co²⁺ se haya oxidado a Co³⁺.



Fig. 2. Patrón de la nueva fase ${\rm Ca_3CoAl_4O_{10}}$ con la fase comparativa

b) Determinación de color

En todas las composiciones estudiadas se observaron, a simple vista, varias tonalidades de colores (figura 3), éstos van desde un gris claro (en la región rica en CaO), cambiando a tonos de verdes en la región comprendida entre los intervalos de composiciones en % molar de CaO de 35 a 94%; de 3 a 20% en Al₂O₂ y de 3 a 25% en CoO, mientras que en la vecindad de la nueva fase Ca₃CoAl₄O₁₀ el color tiende a negro. Las muestras hacia la región rica en Al₂O₃ y CoAl₂O₃ adquieren diferentes tonalidades del azul, como se observa frecuentemente en compuestos que contienen cobalto. Los colores tienden a ser definidos y oscuros, ya que no rebasan 50% en L*a*b*, con respecto al estándar, como se puede observar en la figura 4, donde se han graficado muestras representativas de los campos coloreados.



Fig. 3. Diagrama con las diferentes tonalidades de color obtenidos para los diferentes rangos de composiciones estudiados.



Fig. 4. Curvas espectrales de la variación de color representativas de las diferentes composiciones del sistema ternario CaO-Al₂O₃-CoO.

Conclusiones

 Se determinó experimentalmente el diagrama de equilibrio de fases isotérmico del sistema ternario CaO-Al₂O₃-CoO a 1300°C.

° Se delimitaron los subtriángulos de compatibilidad.

° Se estableció la extensión de tres regiones de soluciones sólidas ricas en CaO, CoO y CoAl₂O₄.

° Se encontró una nueva fase ternaria con fórmula estequiométrica $Ca_3Al_4CoO_{10}$ isoestructural a $Ca_3Al_4MgO_{10}$.

Se han determinado variaciones en el color de las diferentes muestras, desde grises claros en el área del CaO, verdes obscuros, negros y azul obscuro en el entorno del Ca₃Al₄CoO₁₀ y azul intenso en la zona rica en Al₂O₃ y CoAl₂O₃.

Resumen

En este trabajo se presenta el estudio de las relaciones de compatibilidad en estado sólido del diagrama de fases ternario CaO-Al₂O₃-CoO. Los resultados se obtuvieron en la línea de subsólidos a 1300°C, donde se determinó la existencia de nueve triángulos de compatibilidad en estado sólido. Se encontró una nueva fase de fórmula Ca₃CoAl₄O₁₀, la cual es isoestructural a Ca₃MgAl₄O₁₀. Se delimitaron tres pequeñas regiones de soluciones sólidas alrededor de CaO, CoO y CoAl_2O_4 . Se observó también la formación de fases con diversos colores en función de la zona del diagrama. Por otro lado, al sustituir Co por otros cationes bivalentes (Sr, Ba, Mn, Ni, Cu, Cd, Sn y Pb), no se encontraron nuevas fases ternarias.

Palabras clave: Diagrama de fases, Difracción de rayos X, Aluminato de cobalto, Medición de color

Abstract

In the present work, the compatibility relations in the solid state of the phase diagram ternary CaO-Al₂O₃-CoO were studied; the results were obtained on the subsolidus line at 1300°C. The existence of nine compatibility triangles in a solid state was determined. A new phase of Ca₃Al₄CoO₁₀ was found, which is isoestructural to Ca₃MgAl₄O₁₀.. Solid solutions of CaO, CoO, and CoAl₂O₄ were determined. Color variation was observed on different samples in the phase diagram. On the other hand, when Co was substituted for other bivalent cations (Sr, a, n, Ni, Cu, Cd, Sn and Pb), new ternary phases were not found.

Key words: Phase diagram, X-ray diffraction, Cobalt aluminates, Color mesurements,

Referencias

- Caligaris M.G.; Quaranta, N.E. Caligaris, R.E.., Trends in Argentina's Ceramic Industries. The American Ceramic Society Bulletin: 76 (3), 69-72; (1997).
- A. Encino Landero. Disminuir y minimizar residuos. Revista Manufactura, enero 1996, 16.
- Francis, A.A. Journal of the American Ceramic Society. 88:1859-1863. (2005).
- 4. Bernardo, E., Varraso, M., Cadamuro, F. and

Hreglicg, S. Journal of Non-Crystalline Solids.352:4017-4023. (2006).

- D.M. La Graga, L.P. Buckingham y J.C. Evans. Gestión de residuos tóxicos, McGraw Hill, Madrid, 1996.
- Henao, Hector; Itagaki, Kimo. Metallurgical and Materials Transactions B, Volume 35, Number 6 (2004), pp. 1041-1049 (9).
- J. Alarcón, P. Escribano and R. Ma. Marín. Trans. Br. Ceram. Soc. 84, 170. (1985)
- 8. S. Djambazov, I. Ivanova, A. Yoleva and N. Nedelchev, Ceram. Int. 24, 281. (1988).
- Torres Martínez, Quintana Owen. "Diagramas de equilibrio de fases", Facultad de Ciencias Químicas, Universidad Autónoma de Nuevo León, Monterrey, N. L, México (2002).
- West A.R., Solid State Chemistry and its Aplications, Editorial John Willey and Sons; (1996).
- 11. B. Hallstedt, J. Am. Ceram. Soc., 73, 15; (1990).
- 12. T. Mori, Yogro Kyokaishi, 90, 100; (1982).
- 13. C. Brisi and P. Rolando, ANN. Chim, 58, 681; (1968).
- 14. E. Woermann and A. Muan., J. Inorg. Nucl. Chem., 32, 1457; (1979).
- H. Fjellvag, E. Gulbrandsen, S. Aasland, A. Olsen and B. C. Hauback, J. Solid State Chem., 124, 190; (1996).
- 16. S. Asland, H. Fjellvag and B. Huaback, Solid State Commun, 101, 187; (1997).
- A. C. Masset, C. Michel, A. Maignan, M. Hervieu, O. Toulemonde, F. Studer, B. Raveau and J. Hejtmanek, Phys. Rev., 62, 166; (2000).
- P. López. Efecto de la incorporación de níquel en el clinker del cemento. Tesis de maestría en ingeniería cerámica. UANL. Octubre (1997).
- H. Bolio et al. "Zinc Oxide in Cement Clinkering, Part I, Systems CaO-ZnO-Al2O3 and CaO-ZnO-Fe2O3". Journal Advances in Cement Research, Vol-10, 25-32; (1998).
- 20. H. Bolio et al. "Zinc Oxide in Portland

Cement, Part II, Hydratation, Strength Gain and Hydrate Mineralogy". Journal Advances in Cement Research, Vol. 12 No. 4, 173-179. (2000).

- 21. J.H. Welch Nature, 191, 559 (1961).
- R.V. Krumar and D.A.R. Kay. Metall. Trans.
 B. 16, 107. (1985).
- 23. M. Göbbels, E. Woermann and J. Jung. J. Solid State Chem. 120, 358 (1995).
- Nobuo, M. Göbbels and Y. Matsui. The Al-Rich Part of the System CaO-Al2O3-MgO (Part I). Phase Relationships. J. of Solid State Chem., 120, 364. (1995).
- 25. A.H. de Aza, P. Pena and S. de Aza. J. Am. Ceram. Soc. 82, 2193; (1999)
- A.H. de Aza, J.E. Iglesias, P. Pena and S. de Aza. J. Am. Ceram. Soc. 83, 919. (2000).

- B. Vázquez et al., "Subsolidus Phase Equilibria in the System CaO-Al2O3- CoO and the Crystal Structure of Novel Ca3CoAl4O10". Journal of Solid State Chemistry, 166, 191-196. (2002).
- JCPDF, Joint Committee on Powder Diffraction Standard Files. International Centre for Diffraction Data. (1997).
- 29. Norma Oficial, ASTM 0699. Método técnico analítico estandarizado para medir densidad real, por desplazamiento de tolueno.
- ASTM-E: 308-80, "Standard Test Method for Computing the Colours of Objects by Using the CIE System". February (1991).

Recibido: 2 de abril de 2008 Aceptado: 21 de mayo de 2008