REFINAMIENTO ESTRUCTURAL POR EL MÉTODO DE RIETVELD A TRES FASES DEL SISTEMA $K_2 Pr_{2_2} Ta_2 O_7$ Francisco Alejandro Vargas Fajardo Químico Industrial Álvaro E. Varón Sabogal Químico Industrial Hoover Albeiro Valencia Sánchez Profesor de la UTP



Universidad Tecnológica 2 θ cosθ de Pereira

 $\frac{1}{2\sin^2\theta\cos\theta}L_p 2H_kr^2\sin^2\theta\cos\theta$

1. TABLA DE CONTENIDO.

1.	TABL	A DE CONTENIDO	2
2.	ÍNDIC	CE DE FIGURAS	3
3.	INDIC	CE DE TABLAS	4
4.	JUST	IFICACIÓN	5
5.	OBJE	TIVOS	6
	5.1.	OBJETIVO GENERAL	6
	5.2.	OBJETIVOS ESPECÍFICOS.	6
6.	MAR	CO DE REFERENCIA	6
	6.1.	La serie Ruddlesden-Popper de perovskitas	6
	6.2.	Bronce de tungsteno	7
	6.3.	Método de Rietveld	8
	6.4.	Cálculo de la intensidad de los picos de difracción de rayos-X	9
	6.5.	Factor de escala	9
	6.6.	Factor de polarización de Lorentz.	10
	6.7.	Factor de forma estructural	10
	6.7.1.	Gaussiana (G)	10
	6.7.2.	Lorentziana (L)	11
	6.7.3.	Pseudo-Voigt (pV)	11
	6.7.4.	Thompson-Cox-Hastings	12
	6.8.	Cálculo del factor de estructura.	12
	6.9.	Textura	13
	6.9.1.	La función de Rietveld usual	13
	6.9.2.	La función de March	14
	6.10.	La función March-Dollase en GSAS	14
	6.11.	Factor de absorción	14
	6.12.	Fondo	15

	6.13.	Polinomios de Chebyshev[19]1	5
	6.14.	Criterios de ajuste para el refinamiento1	6
	6.14.	1. Residuo de patrón pesado1	6
	6.14.	2. Valor esperado1	6
	6.14.	.3. Bondad del ajuste1	6
7.	MET	ODOLOGÍA1	7
	7.1. medic	Técnica de refinamiento para el sistema cristalino K ₂ Pr _{2/3} Ta ₂ O ₇ po o del software <i>GSAS</i> 1	or 7
	7.2. medic	Técnica de refinamiento para el sistema cristalino K ₂ Pr _{2/3} Ta ₂ O ₇ po o del software <i>Fullprof</i> 1	or 7
8.	RES	ULTADOS Y DISCUSIÓN2	3
	8.1.	Análisis de la refinación hecha por GSAS[22]2	3
	8.2.	Análisis del refinamiento hecho por Fullprof3	8
9.	CON	ICLUSIONES4	5
	9.1.	Conclusiones a partir del refinamiento por Fullprof4	.5
	9.2.	Conclusiones a partir del refinamiento por GSAS.	.8
10	. RE	COMENDACIONES	1
11	. Bie	3LIOGRAFÍA5	2

2. ÍNDICE DE FIGURAS.

ILUSTRACIÓN 1: SERIE DE RUDDLESDEN-POPPER PARA MANGANATOS	7
ILUSTRACIÓN 2: ESTRUCTURA TIPO BRONCE DE TUNGSTENO	8
ILUSTRACIÓN 3: CONVX-XRD FILE CONVERSION.	18
ILUSTRACIÓN 4: EDITOR OF PCR FILES	19
ILUSTRACIÓN 5: TÉCNICA DE REFINACIÓN PARA EL FULLPROF	22
ILUSTRACIÓN6: ARCHIVO DE INICIO DE GSAS	23
ILUSTRACIÓN 7: ARCHIVO INICIADO DE GSAS	24
ILUSTRACIÓN 8: VENTANA DE FASES EN GSAS	24
ILUSTRACIÓN 9: ADICIÓN DE FASES AL GSAS	25
ILUSTRACIÓN 10: ADICIÓN DE HISTOGRAMA AL GSAS	26
ILUSTRACIÓN 11: EJECUCIÓN DE POWPREF	27
ILUSTRACIÓN 12: EJECUCIÓN DE GENLES	27
ILUSTRACIÓN 13: DIFRACTOGRAMA DE GSAS CON LIVEPLOT	28
ILUSTRACIÓN 14: DIFRACTOGRAMA REFINADO CON CELDA UNIDAD Y CICLOS	29
ILUSTRACIÓN 15: LECTURA DE χ Y NUMERO DE CICLOS	30

ILUSTRACIÓN 16: RESTRICCIONES DEL FACTOR TÉRMICO "U"	31
ILUSTRACIÓN 17: DIFRACTOGRAMA REFINADO CON "U" Y POSICIONES GAUSSIANAS	31
ILUSTRACIÓN 18: VENTANA DE "FONDO" EN GSAS	33
ILUSTRACIÓN 19: DIFRACTOGRAMA REFINADO CON FUNCION DE FONDO	33
ILUSTRACIÓN 20: VENTANA DE "ORIENTACION PREFERENCIAL" EN GSAS	34
ILUSTRACIÓN 21: DIFRACTOGRAMA REFINADO CON ORIENTACION PREFERENCIAL	35
ILUSTRACIÓN 22: DIFRACTOGRAMA REFINADO CON LA FASE BRONCE DE TUNGSTENO) Y
FASE ANHIDRA	36
ILUSTRACIÓN 23: DIFRACTOGRAMA REFINADO CON LAS TRES FASES (BRONCE [DE
TUNGSTENO, ANHIDRA E HIDRATADA)	37
ILUSTRACIÓN 24: DIFRACTOGRAMA CON POSICIONES DE BRAGG DE LAS TRES FASES.	38
ILUSTRACIÓN 25: DIFRACTOGRAMA GENERADO POR LOS VALORES DADOS EN TABI	LA
1,TABLA 2 Y TABLA 3	40
ILUSTRACIÓN 26: DIFRACTOGRAMA OBTENIDO POR EL ALGORITMO DE LA ILUSTRACIÓ	ЭN
3	41
ILUSTRACIÓN 27: PARÁMETROS DEL PATRÓN REFINADOS. (FONDO, ABSORCIÓN	Y
CERO.)	41
ILUSTRACIÓN 28: PARÁMETROS DE PERFIL REFINADOS PARA LA FASE P4BM	42
ILUSTRACIÓN 29: PARAMETROS DE PERFIL REFINADOS PARA LA FASE 14/MMM	42
ILUSTRACIÓN 30: PARÁMETROS DE PERFIL REFINADOS PARA LA FASE P4/MMM	43
ILUSTRACIÓN 31: MENSAJE DE MATRIZ SINGULAR	45
ILUSTRACIÓN 32: FALSOS MÍNIMOS [14]	47
ILUSTRACIÓN 33: FASE P4BM POR EL SOFTWARE DIAMOND	49
ILUSTRACIÓN 34: FASE I4/MMM POR EL SOFTWARE DIAMOND	50
ILUSTRACIÓN 35: FASE P4/MMM POR EL SOFTWARE DIAMOND.	50
ILUSTRACION 36: ERROR RECURRENTE EN EL GSAS.	51

3. INDICE DE TABLAS.

TABLA 2: DATOS CRISTALOGRÁFICOS FASE P4BM (TIPO BRONCE DE TUNGSTENO)	38
TABLA 3:DATOS CRISTALOGRÁFICOS FASE I4/MMM (ANHIDRA)	39
TABLA 4: DATOS CRISTALGRÁFICOS FASE P4/MMM (HIDRATADA)	39
TABLA 5:DATOS CRISTALOGRÁFICOS FASE P4BM REFINADOS.	43
TABLA 6: DATOS CRISTALGRÁFICOS FASE I4/MMM REFINADOS	44
TABLA 7: DATOS CRISTALGRÁFICOS FASE P4/MMM REFINADOS.	44
TABLA 8: CRITERIOS DE REFINAMIENTO OBTENIDOS	44

4. JUSTIFICACIÓN.

A partir de la tesis de doctorado [1], [2] se continúa con el estudio de una de las tres fases que arroja el policristal obtenido $(K_2Pr_{2/3}Ta_2O_7)$ por el método de estado sólido convencional y que tiene propiedades como fotocatalizador en la región del espectro visible. De esta manera se pretende refinar el policristal, demostrando que existen solo tres fases (Hidratada, anhídrida y tipo bronce de tungsteno) en la muestra sintetizada y no hay duda en la ausencia de nuevas fases o impurezas.

Desde el punto de vista de generación de conocimiento el proyecto procura dar cuenta de que el refinamiento por el método de Rietveld usando difracción de rayos X no está lejos de un estudiante de pregrado de esta Escuela, y puede ser operado teóricamente de una manera entendible [3]–[5]. Incursionar en el manejo de los software(GSAS y Fullprof), para estudiantes de pregrado, poniendo en curso la aplicación de los conocimientos químicos y matemáticos adquiridos previamente en su carrera, servirá como perfeccionamiento de los estudiantes en el campo investigativo y propositivo para futuras investigaciones en materiales [6], [7].

Es necesaria la actualización de las técnicas de caracterización de materiales por parte de los estudiantes. Una de las técnicas más usadas es la difracción de rayos X (DRX). Su interpretación y aplicación debe estar al alcance de los estudiantes de química y con este trabajo se trata de actualizar en esta técnica. El refinamiento por el método de Rietveld es un parámetro importante en la caracterización de nuevos materiales sintetizados, por lo tanto, se hace necesario el entendimiento de esta técnica y establecer las diferencias existentes entre usar un programa al otro.

El estudio se iniciará con un difractograma de rayos X del policristal, el cual se someterá a modelos teóricos por la técnica de mínimos cuadrados, hasta obtener el mejor ajuste entre ambos [8]–[10]. El patrón de difracción calculado se basa en varios tipos de parámetros como:

- Estructurales (grupo espacial, átomos en la unidad asimétrica, factores térmicos)
- Microestructurales (concentración, tamaño de cristal, microdeformaciones)
- Instrumentales (anchura a la altura media del pico de difracción causada por el instrumento, anchura de las rejillas (slits) utilizadas en la medición, tamaño de la muestra irradiada, penetración del haz de rayos-X en la muestra).

5. OBJETIVOS.

5.1. OBJETIVO GENERAL.

Refinar el sistema policristalino $K_2 Pr_{2_3} Ta_2 O_7$ a tres fases por el método de Rietveld usando GSAS y Fullprof.

5.2. OBJETIVOS ESPECÍFICOS.

- Minimizar la función residual usando un algoritmo de mínimos cuadrados no lineal por medio de ambos programas (GSAS y FULLPROF).
- Establecer la mejor estrategia de refinación dependiendo del programa utilizado.
- Analizar los datos obtenidos con los dos programas para lograr establecer una comparación e identificar cuál fue la mejor estrategia, programa y refinamiento.

6. MARCO DE REFERENCIA.

6.1. La serie Ruddlesden-Popper de perovskitas

La estructura cristalina de perovskita es la piedra angular de muchas familias de óxidos de metales de transición que son y han sido de gran interés para las últimas décadas, por ejemplo cupratos, manganitas, niquelatos, rutenatos, titanatos [11].

Una serie típica de muestras relacionadas que a menudo se pueden obtener es conocida como la serie (RP) Ruddlesden-Popper que se muestra en la figura. Si, por ejemplo, tomamos el La, la fórmula química RP [12] es:



6.2. Bronce de tungsteno

En 1824, Wöhler, pasando hidrogeno seco sobrecalentado al ácido tugnstenato de sodio, se observó la formación de cristales amarillo de apariencia metálica. Esto fue la primera aparición de la formación, un nombre originado de un lustre característico metálico de esos componentes. Bronce de tungsteno son también definido como compuestos no-estequiométricos de formula general M_zWO_3 , donde M es un metal, más comúnmente un alkali y x es una variable menor a 1 [13].



Ilustración 2: Estructura tipo bronce de tungsteno.

6.3. Método de Rietveld.

Para la función de mínimos cuadrados (denominada residuo) se usa la siguiente fórmula [14]:

Ecuación 1

$$S_{y} = \sum_{i=1}^{n} \frac{(I_{i}^{exp} - I_{i}^{cal})^{2}}{I_{i}^{exp}}$$

En esta función, I_i^{exp} es la intensidad del pico experimental y I_i^{cal} es la intensidad del pico calculado. El valor de S_y es una función compleja que incluye todos los parámetros que dan lugar a un patrón de difracción (Parámetros de celda, posición de los átomos, factores Debye-Waller). Además la ecuación no es lineal, por ende se debe obtener un valor mínimo en la ecuación.

6.4. Cálculo de la intensidad de los picos de difracción de rayos-X.

Esta clase de cálculo mide punto por punto en el patrón de difracción de polvo, tanto picos de difracción como fondos que sobresalen en el difractograma, y esto se debe a factores físicos que son fácilmente cuantificables[15]. Algunos de estos factores son:

- Estructura cristalina (geometría de la celda unitaria, posiciones atómicas, vibraciones térmicas)
- Características de la muestra (tamaño de cristal, concentración, microtensiones)
- Condiciones instrumentales (foco, monocromaticidad del haz, absorción)

Para este parámetro se utiliza la siguiente ecuación:

Ecuación 2



6.5. Factor de escala.

Para el factor de escala se tiene los siguientes parámetros:

Ecuación 3

$$S_j = S_f \frac{f_j}{V_j^2}$$

Donde:

S_j: Factor de escala de la fase j

S_f: Intensidad del haz (depende de la muestra)

F_i: Fracción volumen de la fase

V_i: Volumen celda de la fase

6.6. Factor de polarización de Lorentz.

Este factor depende del instrumento de medición en parámetros como:

- Geometría
- Monocromador (ángulo α)
- Detector
- Tamaño del haz
- Volumen de la muestra
- Posicionamiento de la muestra (angular)

Así que para cualquier medición en un difractograma de rayos X, el factorde polarización es [16]:

Ecuación 4

$$L_p = \frac{1 + P_h \cos^2(2\theta)}{2(1 + P_h) \sin^2 \theta \cos\theta}; P_h = \cos^2(2\alpha)$$

6.7. Factor de forma estructural.

Las características de los picos de difracción se determinan por la muestra y el instrumento, y se evalúa como 20.De manera que para modelar estos picos de difracción podemos usar las siguientes funciones:

6.7.1. Gaussiana (G)

Ecuación 5

$$G = \frac{\sqrt{4\ln 2}}{H_k \sqrt{\pi}} e^{\left(-\frac{4\ln 2(2\theta_i - 2\theta_k)^2}{H_k^2}\right)}$$

 H_k : Ancho a la altura media del pico de difracción para la k-ésima reflexión (2 θ_i - 2 θ_k): Ángulo de Bragg para la k-ésima reflexión

6.7.2. Lorentziana (L)

Ecuación 6

$$L = \frac{\sqrt{4}}{\pi H_k} \frac{1}{\left[1 + 4 \frac{(2\theta_i - 2\theta_k)^2}{H_k^2}\right]}$$

 H_k : Ancho a la altura media del pico de difracción para la k-ésima reflexión (2 θ_i - 2 θ_k): Ángulo de Bragg para la k-ésima reflexión

6.7.3. Pseudo-Voigt (pV)

Ecuación 7

$$pV = \eta L + (1 - \eta)G$$

Esta ecuación trabaja con las ecuaciones de Lorentz y Gauss. η =0 describe la forma del pico de difracción como Gaussiana y η =1 si es Lorentziana. Si es entre 0 y 1 se utiliza la ecuación anterior donde:

Ecuación 8

$$\eta = N_A + N_B * 2\theta \quad [15]$$

N_A y N_B son variables refinables

Ecuación 9

$$H^{2} = Utan^{2}\theta + Vtan\theta + W + \frac{I_{G}}{\cos^{2}\theta}$$
[16]

Ecuación 10

$$\frac{H_G}{H} = (1 - 0.74417\eta - 0.24781\eta^2 - 0.00810\eta^3)^{\frac{1}{2}}$$

Ecuación 11

$$\frac{H_l}{H} = 0.72928\eta + 0.19289\eta^2 + 0.07783\eta^3$$

H: Ensanchamiento total del pico de difracción

 η : Parámetro de mezcla de la forma del pico de difracción que se obtiene al refinar N_A y N_B

H_G: Ensanchamiento parcial del pico de difracción de la componente Gaussiana

H_L: Ensanchamiento parcial del pico de difracción de la componente Lorentziana

I_G: Parámetro de tamaño isotrópico de carácter gaussiano.

6.7.4. Thompson-Cox-Hastings.

Es una variante de la pseudo-Voigt ambas utilizan la misma ecuación [14], la diferencia radica en la selección de parámetros a refinar y los que se calculan, mientras en pseudo-Voigt se refinan (n, H) y se calculan (H_G , H_L) en la TCH es al revés, para ellos los modelos son[17]:

Ecuación 12

$$H_G^2 = Utan^2\theta + Vtan\theta + W + \frac{I_G}{\cos^2\theta}$$

Ecuación 13

$$H_L = X tan\theta + \frac{Y}{cos\theta}$$

Ecuación 14

$$H = (H_G^5 + 2.69269H_G^4H_L + 2.42843H_G^3H_L^2 + 4.47163H_G^2H_L^3 + 0.07842H_GH_L^4 + H_L^5)^{1/5}$$

X, Y: Parámetros de tensión isotrópica Lorentzianos.

Específicamente para el programa Fullprof el método TCH tiene unos arreglos[16]:

Ecuación 15

$$H_{G}^{2} = (U + Dst^{2})tan^{2}\theta + Vtan\theta + W + \frac{I_{G}}{\cos^{2}\theta}$$

Ecuación 16

$$H_L = Xtan\theta + \frac{Y + F(sz)}{cos\theta}$$

Dst: Microtensión de contribución anisotrópica Gaussiana. F(sz): Tamaño de partícula de contribución anisotrópica Lorentziana.

6.8. Cálculo del factor de estructura.

Es la capacidad de difracción de la celda unitaria, calculado por la dispersión atómica de la fase *j* y la posición de los átomos en la celda unitaria. El factor de estructura se calcula[15]:

$$|F_{k,j}|^{2} = m_{k} \left| \sum_{n=1}^{N} f_{n} e^{-B_{n} \frac{\sin^{2} \theta}{\lambda^{2}}} \left(e^{2\pi i (hx_{n} + ky_{n} + lz_{n})} \right) \right|^{2}$$

Donde:

mk: multiplicidad de reflexión

h, k, l: índices de Miller

Bn: Factor de temperatura

N: Numero de átomos

X_n, Y_n, Z_n: Coordenadas n del átomo

fn: Factor de dispersión atómica

6.9. Textura.

Para la orientación preferencial (textura) se usa la fórmula de March-Dollase:

Ecuación 18

$$P_{k,j} = \frac{1}{M_k} \sum_{n=1}^{M_k} \left(P_{MD}^2 \cos^2 \alpha_n + \frac{\sin^2 \alpha_n}{P_{MD}} \right)^{-3/2}$$

P_{MD}: Parámetro de March-Dollase La sumatoria se trabaja con las reflexiones h, k, l (M_k)

an: Es el ángulo entre el vector de orientación preferencial y el plano cristalográfico hkl.

Para el Fullprof se tiene unas modificaciones para la orientación preferencial, puesto que sólo tiene dos funciones a modelar las cuales son[16]:

6.9.1. La función de Rietveld usual.

Ecuación 19

$$P_h = G_2 + (1 - G_2)e^{G_1\alpha_n^2}$$

6.9.2. La función de March.

Ecuación 20

$$P_h = G_2 + (1 - G_2) \left((G_1 \cos \alpha_n)^2 + \frac{\sin^2 \alpha_n}{G_1} \right)^{-3/2}$$

G₁ y G₂: Son los parámetros refinables en el programa.

Para el GSAS se tiene otro modelo de ecuaciones:

6.10. La función March-Dollase en GSAS.

Ecuación 21

$$O_{ph} = \frac{1}{M_k} \sum_{j=1}^{M_k} \frac{1}{N} \sum_{k=1}^{N} \left(P_{MD}^2 B_{kj}^2 + \frac{1 - B_{kj}^2}{P_{MD}} \right)^{-3/2}$$

Donde:

Ecuación 22

$$B_{kj} = \cos\alpha_n \sin\theta + \sin\delta_k \sin\alpha_n \cos\theta; 0 \le \delta_k \le 2\pi$$

Esta variación en el modelo introduce un concepto de esféricos armónicos[18] que se generan en la estructura, descritos así por:

Ecuación 23

$$O_p(h, y) = 1 + \sum_{L=2}^{N_L} \frac{4\pi}{2L+1} \sum_{m=-L}^{L} \sum_{n=-L}^{L} C_L^{mn} k_L^m(h) k_L^n(y)$$

Donde:

h: *hkl y*: Orientación de la muestra. C_L^{mn} : Coeficientes armónicos. $k_L^m(h)k_L^n(y)$: Funciones armónicas.

6.11. Factor de absorción.

Para el caso Bragg-Brentano (muestra gruesa)

$$A_j = \frac{1}{2\mu}$$

µ: Coeficiente de absorción lineal en la muestra

Para una muestra de películas delgadas la absorción depende de 20, como es el caso, así para el Fullprof se tiene una función por micro adsorción:

Ecuación 25

$$A_j = P_0 C_P \left(\frac{\tau}{\sin\theta}\right) \left(\frac{1-\tau}{\sin\theta}\right)$$

6.12. Fondo.

El fondo más usado en el refinamiento de Rietveld es una función polinómica en 20:

Ecuación 26

$$bkg(2\theta_i) = \sum_{n=0}^{N_b} a_n (2\theta_i)^n$$

N_b: Es el grado polinómico

an: Coeficientes polinómicos

De esta manera se trabaja el fondo fácilmente, aunque existen fondos complejos en los cuales se trabajan con fórmulas mucho más abstractas.

En el programa GSAS la función de fondo es más compleja:

6.13. Polinomios de Chebyshev[19].

Se define como un conjunto de polinomios tales que

Ecuación 27

$$T_n(x) = \cos(n\theta); \cos(\theta) = x$$

Y así se define una función de recurrencia para hallar el término n-ésimo.

$$T_{n+1}(x) = 2xT_n(x) - T_{n-1}(x)$$

6.14. Criterios de ajuste para el refinamiento.

6.14.1. Residuo de patrón pesado.

Este criterio muestra el progreso del refinamiento, ya que el numerador contiene la función que va a ser minimizada, Ecuación 1, sin embargo la escribiremos así [14], [17]:

Ecuación 29

$$R_{wp} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n} [w_i (I_i^{exp} - I_i^{calc})]^2}{\sum_{i=1}^{n} [w_i I_i^{exp}]^2}}; w_i = \frac{1}{\sqrt{I_i^{exp}}}$$

6.14.2. Valor esperado.

Refleja la calidad de los datos obtenidos en la medición del patrón de difracción.

Ecuación 30

$$R_{exp} = \sqrt{\left[\frac{N-P}{\sum_{i=1}^{n} \left[w_{i} I_{i}^{exp}\right]^{2}}\right]}$$

Donde: N; Número de datos observados, P; número de datos a refinar.

6.14.3. Bondad del ajuste.

La bondad del ajuste se toma como parámetro fundamental para la determinación de la refinación y se define como:

$$\chi^2 = \frac{R_{wp}}{R_{exp}}$$

Debido a que la función residuo y el valor esperado deben ser próximos, el ajuste por bondad debe de estar en un rango entre 1 y 1.3 para ser aceptado como un refinamiento optimo [20].

7. METODOLOGÍA

La metodología varía según el programa utilizado y la muestra en estudio, de esta manera para los dos programas se utilizó las siguientes:

7.1. Técnica de refinamiento para el sistema cristalino $K_2Pr_{2/3}Ta_2O_7$ por medio del software *GSAS*.

Para el sistema cristalino que se estudia, se fundamenta en que contiene 3 fases, y por esta razón, la metodología descrita anteriormente funciona muy bien para 1 fase, e incluso para sistemas cristalinos de 2 fases [5], [21]. Por esta razón, se dará un nuevo orden de algoritmos para el refinamiento del sistema cristalino con 3 fases, enunciando de antemano que se ensayaron varias rutas de refinamiento, siendo la que se describe a continuación, la más eficiente.

- Crear un archivo de lectura del sistema cristalino para GSAS.
- Adición de una o más fases
- Adición de un histograma (especificaciones del sistema cristalino e instrumento de medición)
- Refinamiento inicial del programa con los parámetros anteriores (fondo y escala del instrumento)
- Refinación de las 3 fases, por individual, siendo la primera en refinar, la más significativa (Fase bronce de tungsteno, Fase anhidra y Fase hidratada)

7.2. Técnica de refinamiento para el sistema cristalino $K_2Pr_{2/3}Ta_2O_7$ por medio del software *Fullprof*.

A manera de guía para iniciar un refinamiento en *Fullprof,* se debe tener en cuenta los siguientes pasos:

1. Crear una carpeta de trabajo.

2. Abrir el ConvX:

File(s) to Convert	Select File(s) (none selected)
Output file details File Type : ASCII 2theta,I ▼ Extension : .dat ▼ Ensure unique filename : ▼ Suffix : b Directory : D:\Documents\Alejo\Rietveld\ Change Directory	Output Parameters Convert whole file (s) Start Angle : 0,000 End Angle : 0,000 Count Time : 1,00 Anode : Wavelength :
Date of output file	Alpha-2 stripped : Alpha-2 ratio : 0,50000

Ilustración 3: ConvX-XRD file conversion.

- a. File(s) to convert:
 - i. File Type: Diffrac-AT RAW.
 - ii. Select file(s): "El archivo en .RAW"
- b. Output files details:
 - i. File Type: ASCII 2theta,I
 - ii. Change Directory "elegir la carpeta creada"
- c. Do that convert thang!!
- 3. Abrir el archivo .dat con Excell.
 - a. Tipo de los datos originales:
 - i. De ancho fijo
- 4. Se elimina la columna de los ángulos y en una celda sobre las intensidades "thetai,step,thetaf".
- 5. Se guarda el archivo como .dat
- 6. En fullprof:
 - a. Run winplort
 - i. File:
 - * Open pattern file:

a. Format of data file: INSTRM=0:Free F.(Ti,step,Tf)

Seleccionar el archivo .dat creado con Excell.

7. En el WinPLOTR a. Run EdPCR

Editor of PCR Files File Editor Tools Templates Help Exit		
1 1 🗀 🕞 🙀 🔊 🔊 🖉 👑 🖼 🗱		
	Information	
Ext(Drof	Title, type of job: Rietveld, Integrated Intensities, Simulated Annealing,	General
FullProf	Type of Patterns, profile, background, diffraction geometry, user-given scattering factors	Patterns
Editor	Phase name, type of calculations (JBT), ATZ, contribution to patterns, symmetry,	Phases
	Number of cycles, relaxation factors, access to patterns and phases (atoms and profile)	Refinement
	Constraints definitions, adding, deleting, modifying	Constraints
	Fixing range of parameters, distances, angles, magnetic moments and linear restraints	Box/Restraints
17 21 25 29 33 37 41 45 49 20(°)	Output options for patterns and phases: Reflection lists, Fourier, distances, BVS	Output
Copyright (c) 2002-2005, JGP - JRC		
	Profiles: 0 Phases: 0 5	/ 9/2015 13:19: 5

Ilustración 4: Editor of PCR Files

- i. General:
 - * Title: "título"
 - a. Calculations: Refinement/Calculations of Powder Diffraction Profile.
 - * Patterns:
 - a. Information:
 - i. Add

Data File/ Format:

Data File: "Seleccionar el archivo creado con Excell"

Format:	Free	Format
(2thetal,step,2	2thetaF)	

Refinement/Simulation:

X-Ray.

Pattern Calculation/Peak Shape.

Peak Shape: Thompson-Cox-Hastings pseudo * Axial divergence asymmetry.

i. Background Type.

6-Coefficients polyomial function.

- * Phases:
 - a. Name of phase: "Nombre de la fase".
 - b. Calculation: Structural Model (Rietveld Method)
 - c. Contribution to Patterns
 - i. Pattern 1

Type of Pattern:X-Ray

Peak Shape: "Función a refinar"

- d. Symmetry
 - i. Spacegroup: "Grupo especial"
- Refinement:
 - a. Cycles of Refinement: 30
 - b. Atoms
 - i. Number of atoms:
 - ii. Atom #1: Label: "Nombre inventado" Ntyp: "Símbolo químico" XYZ: "Posiciones a refinar" B:0,25 Occ:"Número de Wychoff/multipicidad"
- * Profile
 - a. Cell parameters: abc:"lados de la celda" alpha,beta,gamma:"ángulos"
- 8. Guardar.
- 9. En WinPLOTR:
 - a. Run wfp2k Rietveld program
 - i. Seleccionar el archivo .PCR que se acaba de guardar y el .dat que se hizo con Excell.
 - ii. Edit PCR
 - * Refinement

Desde acá se empieza la estrategiade refinamiento, para ello siempre se hace:

- a. Se elige que se refina
- b. Se guarda
- c. En la ventana de FullProf Program, se corre (Run)
- d. Se repite el proceso con otra variable.

Para trabajar el algoritmo que se diseñó específicamente para el Fullprof se hará uso de algunas convenciones:

 f_i : Fase i de la muestra. S_i : Escala de la fase i de la muestra. I_{cal} : Intensidad calculada. Y, X: Parámetros de tensión isotrópica Lorentzianos \ll : Disminuyó en H_k : Ensanchamiento total del pico de difracción a, b, c: Parámetros de celda. $bkg(2\theta)$: Fondo G_1, G_2 : Parámetros deorientación preferencial. P_0, C_p, τ : Micro absorción B_{iso} : Factor térmico. $\frac{x}{a}, \frac{y}{b}, \frac{z}{c}$: Coordenadasespaciales fraccionadas.Occ: Ocupación.



Ilustración 5: Técnica de refinación para el Fullprof

8. RESULTADOS Y DISCUSIÓN.

8.1. Análisis de la refinación hecha por GSAS[22].

Se analizará puntualmente sobre cada paso descrito en el punto7.1.

• Se abre el programa GSAS y se le da "READ" con un nombre nuevo para guardarlo, en este caso "K2" y luego correrá el programa simplemente como un archivo vacío.



Ilustración6: Archivo de inicio de GSAS

EXPGUI interface to	GSAS: C:/gsas/expgui/K2.EXP								
File Options F	owder Xtal Graphs	Results Ca	lc Import/	/Export	He				
expnam expec	It genles powpref	powplot	Istview li	iveplot					
LS Controls Pha	se Histogram Scaling	Profile Con	nstraints M	ID Pref Orient	SH Pref Orient				
Select a histogram Last History: POWPREF Win32 Sep 03 10:36:47 2015 h# type bank ang/vave Title: K2Pr2/3Ta2O7									
	Numl Pr	ber of Cycles int Options (0))]	Convgerence Criterion 0.01 Marquardt Damping 1.00 LS matrix bandwidth					
	Reflectio	n Intensity Ex	traction —						
	Extrac Meth	tion	LeBail d	damping 0	Extract Fobs				
	Rietv	reld C C	2 3 4 7 C C	5 6 7 C C C	8 9 (Phase #)				
	F(calc) W	eighted C	0 0 0	c c c	C C (Model biased)				
	Equally W	eighted C C	0 0 0	0 0 0	C C (Le Bail method)				
<u> </u>									

Ilustración 7: Archivo iniciado de GSAS

 Una vez creado el archivo que leerá GSAS, se ingresan las fases (en este caso tres), una por una por medio de la opción "ADD PHASE" en la ventana "PHASE".

EXPGUI in	terface to GS	AS: C:/gsas/ex	kpgui/K2.EXP							
File Opt	ions Pow	der Xtal	Graphs	Results	Calc I	mpor	t/Export			Help
expnam	expedt	genles	powpref	powplot	Istvie	ew	liveplot			
LS Control	s Phase	Histogram	Scaling	Profile	Constrai	nts	MD Pref (Drient] S	SH Pref Orient	
Phase:				title	•:					
Add		a	b					Edi	t Refine Cell	
Phase		α	β			γ		Cel	Cell damping	
										-
4										
									Add New	Atoms
		- E X I		: 		0	0	<u>-</u> _	0 Xform A	toms
_										

Ilustración 8: Ventana de fases en GSAS

A continuación se añaden las fases, una por una con las respectivas posiciones de los átomos (x, y, z), su forma geométrica y nombre. Si el estudiante tiene el archivo de las fases, se pueden adicionar en esta misma ventana.

en exp	GUI int	erface to GS	AS: C:/gs	as/expgui/K2.E)	KP						
File	Opti	ons Pov	vder X	tal Graphs	Results	Calc	Imp	ort/Export			Help
expr	nam	expedt	genle	s powpre	f powplo	t Ist	view	liveplot			
LS Controls Phase Histogram Scaling Profile Constraints MD Pref Orient SH Pref Orient											
Pha	se:				titl	e:					
A	dd		а		b		C		Ed	lit Refine Cell	
Ph	ase		α		β		γ		Ce	Cell damping	
e	🖱 add	new phase									×
4	dding	phase #	1								^
	Pha	se title:	1								_
	Spac	e Group:				ι 90.		<u>β</u> [90.		y 90.	- 11
	[1			I_	ľ.			1		=
	Add	Cancel		Help		Imp	port pr	hase from:	Powd	erCell .CEL file _	- <u>-</u>
										Add New /	Atoms
			\Box		F		0	- 0	_	0 — Xform At	toms

Ilustración 9: Adición de fases al GSAS

• La selección de un histograma se da con las características del instrumento con el cual se calculó el difractograma de rayos-X, y con el archivo del sistema cristalino en el mismo. Estos dos archivos se ingresan por la ventana "Histogram" en "Add histogram".

File Op	otions Pow	der Xtal	Graphs	Results	Calc Imp	ort/Export	:		Help	
expnam	expedt	genles	powpref	powplot	Istview	liveplot				
LS Contr	ols Phase	Histogram	Scaling	Profile	Constraints	MD Pref	Orient	SH Pref Orient		
	Select a histogram Phase Flags									
h# type	💷 add new h	istogram					x			
3 XC	Adding a n	ew histogr	am			ummy Hist	ogram			
	Data fil	le:			Sel	ect File		lit Background		
		Sele	ect bank							
	Instrum Paramete	ent r file:			Sel	ect File E	dit file			
		Sele	ect set					4.5.4.000	-	
				.				1.544300		
				d-min				Damping 0		
	Usable dat	a limit:		Q-max	RAV	WPLOT				
				2-The	ta Max				10	
	Add Canc	el	Add	multiple ba	anks	Help				
Refine Abs./Refl. Damping 0 - Edit Abs./Refl.										
			-		Add New	Set Data L	imits &	Set Histogram		
•			•	ł	Histogram I	Excluded R	egions	Use Flags		

Ilustración 10: Adición de histograma al GSAS

- Teniendo todo lo anterior ingresado al programa, ya tenemos una base en la cual, el programa GSAS empezará a refinar. Iniciaremos refinando el fondo del instrumento y la escala del mismo, por defecto del programa. En las ventanas "Histogram" y "Scaling" aparecen resaltados con un símbolo las variables que se refinarán, seguirán refinándose mientras se encuentren señaladas.
- Se empieza el proceso de refinación seleccionando la fase 1(Fase tipo bronce de tungsteno), y luego seleccionando "POWPREF" en la parte superior del programa. Esta opción lo que interpreta es registrar un archivo transitorio, en el cual se guarda cada pequeño cambio que el operador considere en el programa.

File Opti	ons Pow	/der Xtal	Graphs	Results	Calc Imp	ort/Export			Help
expnam	expedt	genles	powpref	powplot	Istview	liveplot			
LS Control	s Phase	Histogram	Scaling	Profile	Constraints	MD Pref	Orient	SH Pref Orient	
Se h# type h 3 XC	elect a his ank ang/wa 1 1.540 windows\syst	togram ave ti 050 PCPR12 tem32\cmd.exe	Phas ↓ 1 ↓ C:/gsas/er	ce Flags —	3 .bat C:\gsas\	exe\powpref.	exe K2O		
C:\gs C:\gs C:\gs C:\gs Hist Titl **** Head PCP	as\expgu: as\expgu: as\expgu: as\expgu: ogram no. e: PCPR: Histogra er on fi: R12	i>if "C:\g i>set PGPL i>set SYMO i>C:\gsas\ i2 am will be le:	sas" == OT_FONT= P=C:\gsa exe\powp no. 1 used in	"" set gs C:\gsas\y s\data\sy ref.exe } Lambda1,] least-so	sas=c:\gsa pgl\grfont ymop.dat {20RIGINAL Lambda2 = yuares	and padd s .dat 1.54050	1.544	30	
STOP C:\gs Presi	POWPREF (as\expgu: one una (terminated i>pause tecla para	success continu	fully sta	utement ex	ecuted			
•			-	H	Add New Histogram	Set Data Li Excluded R	imits & egions	Set Histogram Use Flags	_

Ilustración 11: Ejecución de POWPREF

 Una vez almacenados los cambios en el programa, se procede a refinar, considerando los cambios y variables seleccionados hasta este momento. Se usa la opción "GENLES", con la cual se hará una iteración sobre iteración, con respecto al archivo original del difractograma ingresado en el histograma.



Ilustración 12: Ejecución de GENLES

Este valor de χ que se muestra en la gráfica 6 significa el error que existe entre el difractograma original del sistema cristalino y el difractograma teórico que construye el programa GSAS. De manera que el error calculado hasta ahora es de $\chi^2 = 105.8$

Recordemos que este valor de χ se calcula mediante la ecuación Ecuación 31Ecuación 1. A medida que se inicia a seleccionar más variables en el refinamiento con el programa GSAS, el valor se χ disminuirá acercándose a un valor ideal de "1". También se puede estudiar el sistema cristalino refinado por medio visual, escogiendo la opción "LIVEPLOT" en la parte superior derecha del programa.



Ilustración 13: Difractograma de GSAS con LIVEPLOT

El diagrama negro (difractograma original), rojo (calculado), verde (instrumento), azul (diferencial entre negro y rojo).

Teniendo un valor inicial de χ con lo anterior, se procede a estudiar cada fase del sistema cristalino como individual, trabajando primero con la tipo bronce de tungsteno, luego fase anhidra y por ultimo fase hidratada. Se evalúa cada variable ejecutable en el programa a la fase tipo bronce de tungsteno, y una vez refinada toda la primera fase se continúa a refinar la fase anhidra (segunda fase) en conjunto

con la primera, y finalmente se refina la tercera fase (fase hidratada), con las dos anteriores listas.

 Refinación de la celda unidad y aumento en los ciclos en la fase bronce de tungsteno

Se corrigió la celda unidad y se aumentaron los ciclos para la refinamiento en el cristal, se ejecuta "POWPREF", "GENLES" e "LIVEPLOT" para ver los resultados.



Ilustración 14: Difractograma refinado con celda unidad y ciclos

Para observar el valor de χ , también se puede analizar con la opción "ISTVIEW" que se encuentra en la parte superior del programa *GSAS*, además de "GENLES" y "LIVEPLOT".

			_
Restraint data statistics:			
No restraints used			
Powder data statistics	Fitt	ed	-B]
Bank Ndata Sum(w*d**2)	wRp	Rp	wRp
Hstgm 3 PXC 1 4250 3.89576E+05	0.3366	0.2592	0.5457
Powder totals 4250 3.89576E+05	0.3366	0.2592	0.5457
No serial correlation in fit at 90% Cycle 104 There were 4250 observa Total before-cycle CHI**2 (offset/s	confid tions. ig) = 3	ence fo .8958E+	or 1.909
Reduced CHI**Z = 91.86 for	9 varia	bles	
Reflection data statistics			
Histogram 3 Type PXC Nobs = 32	9 R(F**	2) = 0	.9629
•			•
Cycle 104 Chi**2 91.86 Shift/SU 0.00			

Ilustración 15: Lectura de χ y numero de ciclos

Observamos que el valor de χ converge en 91.86 en el ciclo 104. Para discutir este resultado, el aumentar de 2 a 6 ciclos, genera que el programa tenga un rango más amplio para realizar iteraciones y converja finalmente. El segundo ítem es refinar la celda unidad, lo que produce que las posiciones a, b, c (parámetros de red), se ubiquen mucho mejor en el espacio.

 Refinación del cero del instrumento, posiciones Gaussianas y las restricciones del factor término "U"

Se selecciona el cero, en la ventana "Histogram" y "refine zero". Para las posiciones Gaussianas se dirige a la ventana "Profile" y señalamos las casillas "GU, GV, GW". Para la variable U, se dirige a "Constraints", luego se señala "New constraint", escogemos la fase y anotamos la variable a restringir y a que átomos aplicarlo, en este caso, a todos los de la fase bronce de tungsteno.

File Optio	ons Pow	der Xtal	Graphs	Results	Cal	c Import	/Export		
expnam	expedt	genles	powpref	powplot		stview I	iveplot		
LS Controls	Phase	Histogram	Scaling	Profile	Con	straints 🛛	ID Pref	Orient SH	Pref Orient
	# 1 edit	Phase A	.tom(s) Va	ariable M UISO x	lulti; 1.(Dier Ator New Con Editing Phase	n(s) Va nstraint new co 1 K1 Pr1	riable Mu	Itiplier Delete
						Atom(s)	Ta1 Ta2 O1 O2 O3 O4 O5	3 TA 4 TA 5 O 6 O 7 O 8 O 9 O	
						Variable	UIS	io	
						Multiplie	r 1.0		
						New Co	lumn		
	New Con	istraint				Save C	ancel nanges	Help	Delete
l l	Atomic 🛛	lacromol	Profile			_	-		

Ilustración 16: Restricciones del factor térmico "U"

Nuevamente ejecutamos "POWPREF", "GENLES", "LIVEPLOT" e "ISTVIEW".



Ilustración 17: Difractograma refinado con "U" y posiciones Gaussianas

El valor converge en $\chi = 48.32$ en el ciclo 450. Hay que analizar las tres variables que se trabajaron en este paso más detenidamente.

- La corrección del cero en el instrumento, es básicamente, el mínimo error que se considera por un desfase en el difractograma con el instrumento en el que se trabajó, corrige las posiciones de los picos y los centra.
- Las funciones de perfil, como la corrección de bandas de Gauss (U, V, W), trabaja en reorganizar y pulir las bandas que sean más delgadas que la obtenida por el difractograma original y simetría en los mismos. Este tipo de análisis se ve afectado por el tipo de ecuaciones que analiza el programa, es decir, que se puede elegir en qué función de perfil se evaluarán las posiciones Gaussianas [14], [23].
- El factor térmico "U", se corrige de forma isotrópica, de manera que las propiedades en el cristal no dependan de los ejes, y además se elige que el valor no trabaje por encima de 1, así se consta de que los átomos en esta fase vibren de manera muy similar [24].
 - Refinación de la función de fondo y el número de términos

Vamos a la ventana "Histogram" y seleccionamos "edit background", luego escogemos el tipo de polinomio para trabajar el fondo en "function type" (en este escogemos la función "*shifted chebyschev*", dada su ecuación y su facilidad de trabajo para estos tipos de cristales simétricos), y luego el número o grado del polinomio en "number de terms", que es 36.

De nuevo ejecutamos la secuencia "POWPREF", "GENLES", "LIVEPLOT", "ISTVIEW".

LS Controls	Phase Histogram	Scaling Profile Constraints MD Pref Orient SH Pref Orient
Sele	ect a histogram	Phase Flags
h# type bar	k ang/wave tit	
3 XC	1 1.54050 PCPR12	A Deckground
		Background
		Function type 1 (36 terms) Edit Background
		Refine background 🔽 Damping 9 🖵
	Edit Background	
	Setting bac Function ty	kground terms for histogram 3 Fit Background
	10.549901E+03	2 0.7 2 - Cosine Fourier series 2E+03
	5 -0.950458E+01	6-0.2 5 - Power series in pl/O**2n
	9-0.450160E+02	10 0.5 6 - Power series in 0**2n/nl and nl/0**2n
	13 0.263861E+02	140.4 7 - Linear interpolation function
	17 0.347154E+02	18 -0.: 8 - Reciprocal interpolation function
	21 0.285853E+00	22 -0.294460E+02 230.204007E+02 240.299951E+02
	25 -0.100208E+02	26 0.154739E+02 27 0.503764E+00 28 -0.345437E+02
	29 0.222081E+02	30 0.232998E+02 31 -0.296826E+02 32 0.347525E+01
•	33 0.381763E+02	34 -0.147407E+02 35 -0.110546E+02 36 0.168066E+02

Ilustración 18: Ventana de "fondo" en GSAS



Ilustración 19: Difractograma refinado con funcion de fondo

El factor de fondo (color verde) se ve muy bien definido en la gráfica 14 cuando se refina, esto se debe a que al aumentar el número de términos en el polinomio, su valor se corrige mucho mejor, con respecto al difractograma. Cabe resaltar que cada variable tratada con el programa hasta ahora, tiene una opción adyacente a ella que dice "damping", la cual genera que cada variable tenga una amortiguación a la hora de refinar, y que el error varíe muy suavemente o bruscamente depende del número que le asigne (de 0 a 9, siendo 9 el más amortiguado).

El tipo de función de fondo (Ecuación 27 y Ecuación 28) varía mucho con respecto al tipo de cristal que se refine, considerando ecuaciones de cosenos, en serie, sumatorias, ecuaciones trabajas a la vez [19].

Con esta variable enunciada anteriormente, el valor de χ se ha estabilizado mucho mejor en 28.24 con una convergencia en el ciclo 764.

Refinación de la orientación preferencial de los parámetros esféricos

En la opción "SH pref orient" en la parte superior de la ventana del programa, seleccionamos el tipo de estructura y el número de armónicos para la fase en proceso, refinamos esta variable con esas características y continuamos con "POWPREF", "GENLES", "LIVEPLOT", "LISTVIEW".



Ilustración 20: Ventana de "orientacion preferencial" en GSAS



Ilustración 21: Difractograma refinado con orientacion preferencial

El valor se χ se ha reducido a 14.32 en el ciclo 901, gracias a esta variable (Ecuación 21, Ecuación 22, Ecuación 23)[25].

• Introducción y refinación de la fase siguiente (fase anhidra), con la primera fase (bronce de tungsteno) refinada.

Ya refinada la primera fase, seguiremos con la aplicación logarítmica de los pasos del punto **6.1.**

Cada variable anteriormente trabajada se hará de igual manera para la segunda fase (anhidra). Para resumir toda la refinación, ya habiendo explicado de qué trata cada término anterior, simplemente se arroja el resultado de la primera y segunda fase hasta este punto.



Ilustración 22: Difractograma refinado con la fase bronce de tungsteno y fase anhidra

Con todo lo anterior, el valor de χ ha llegado hasta 6.008 con una convergencia en el ciclo 1885.

• Refinación final de las tres fases en el sistema cristalino

Finalmente se refina la tercera fase (hidratada), junto a las otras dos fases ya refinadas, ejecutando los comandos para obtener resultados, arroja lo siguiente:



Ilustración 23: Difractograma refinado con las tres fases (bronce de tungsteno, anhidra e hidratada)

Un χ = 3.362 alcanzando 3597 ciclos para lograr este diagrama final, que nos muestra la excelente aproximación entre difractograma experimental y difractograma calculado.

Como análisis final, se muestra las posiciones de Bragg para las tres fases en el diagrama, para interpretar en que ángulos y con qué intensidad se leen los valores para cada fase presentes allí.



Ilustración 24: Difractograma con posiciones de Bragg de las tres fases

8.2. Análisis del refinamiento hecho por Fullprof.

Los datos tomados de [1] fueron los siguientes:

					Factor	
Nombre	Elemento	x/a	y/b	z/c	térmico	Ocupación
K1	К	0.16373	0.66373	0.95866	0.00087	0.50000
Pr1	Pr	0.00000	0.00000	0.00000	0.02656	0.25000
Ta1	Та	0.50000	0.00000	0.50652	0.00992	0.25000
Ta2	Та	0.73363	0.21317	0.44992	0.01487	1
01	0	0.50000	0.00000	0.95120	0.03638	0.25000
02	0	0.12226	0.18949	0.63819	0.43404	1
03	0	0.33618	0.00292	0.48523	0.02500	1
04	0	0.20542	0.70542	0.93396	0.02500	0.50000
05	0	0.24273	0.29696	0.42712	0.03279	1
		Grupo	Parámetr	os de red		
		espacial	(a	,c)		
		P4bm (100)	12.542134	3.897290		

					Factor	
Nombre	Elemento	x/a	y/b	z/c	térmico	Ocupación
K1	К	0.00000	0.00000	0.500000	0.26910	0.0625
К2	К	0.00000	0.00000	0.284220	0.20445	0.1250
Pr1	Pr	0.00000	0.00000	0.500000	0.27479	0.0625
Ta1	Та	0.00000	0.00000	0.091650	0.09602	0.1250
01	0	0.00000	0.00000	0.000000	0.02500	0.0625
02	0	0.00000	0.00000	0.292580	0.80000	0.1250
03	0	0.00000	0.50000	0.057880	0.04395	0.2500
		Grupo	Parámeti	ros de red		
		espacial	(a	,c)		
		I4/mmm				
		(139)	4.251779	22.714001		

Tabla 2:Datos cristalográficos fase I4/mmm (anhidra)

Tabla 3: Datos cristalgráficos fase P4/mmm (hidratada).

					Factor	Ocupació
Nombre	Elemento	x/a	y/b	z/c	térmico	n
К2	К	0.50000	0.50000	0.34250	0.00284	0.12500
Pr1	Pr	0.50000	0.50000	0.00000	0.00826	0.06250
Ta1	Та	0.00000	0.00000	0.14709	0.13087	0.12500
01	0	0.00000	0.00000	0.00000	0.11857	0.06250
02	0	0.00000	0.50000	0.09868	0.19395	0.25000
03	0	0.00000	0.00000	0.20864	0.02500	0.12500
Ow	0	0.00000	0.50000	0.50000	0.80000	0.12500
	·	Grupo	Parámet	ros de red		
		espacial	(ā	a,c)		
		P4/mmm				
		(123)	3.906359	12.923011		



Para esos datos el programa mostró el siguiente difractograma:

Ilustración 25: Difractograma generado por los valores dados en Tabla 1,Tabla 2 y Tabla 3.

Bajo estas condiciones se dio paso a un ensayo y error en el refinamiento, es necesario decir que se tuvieron que realizar muchas pruebas con otras muestras como SiO_2 , TiO_2 (Anatasa-Rutilo), $TiO_2-Y_2O_3$, $KI - CaF_2$, NaCl, $CeO_2 - Gd10\%$, Si entre otros a parte de algunos textos que dan guías para iniciar el refinamiento [14], [26]–[28], para lograr llegar al algoritmo (Ilustración 5) que diera lugar a un mínimo en la función residuo Ecuación 1, como ya se explicó en la guía se tomó el modelo 6.7.4específicamente y las ecuaciones respectivas con sus modificaciones en el software *Fullprof* [16], [29], con esta estrategia de refinamiento se logro llegar a este difractograma modelado (Ilustración 26):



Ilustración 26: Difractograma obtenido por el algoritmo de la Ilustración 5.

En efecto hay una aproximación considerable en la Ilustración 26, sin embargo este trabajo se tomó demasiado tiempo y arrojó los siguientes datos:

						Refine All	Fix All
0 11 1	∠ero	Displacemen	t I ransparenc	y Waveleng	th		
	0.132300	0.0270				Cancel	OK
feriente Delves	mana a	Dattern 1	-	ALC: 10	Annalise (1)	- max (10)	Status -
incients Polyno	iniai background	Pattern 1					
	4 0 L	d 1	d 2	43	d 4	45	
Coefficents							
							E
	d_6	d_7	d_8	d_9	d_10	d_11	
Coefficents	d_6	d_7	d_8	d_9	d_10	d_11	
Coefficents	d_6	d_7	d_8	d_9	d_10	d_11	
Coefficents	d_6	d_7	d_8		d_10	d_11	
Coefficents	d_6	<u>d_7</u>	d_8	d_9	d_10	d_11	
Coefficents	d_6	d_7	a_2 -56.461	d_9	d_10 a_4 3.4115	a_5	
Coefficents	d_6	d_7	a_2 -56.461	d_9	d_10 a_4 3.4115	a_5	
Coefficents	d_6	d_7	a_2 -56.461	d_9	d_10 a_4 3.4115	a_5 0.0000	
Coefficents	d_6	d_7 a_1 22.677	a_2 -56.461	4_9	d_10	a_5	
Coefficents	d_6	d_7	a_2 -56.461	d_9	d_10	a_5 0.0000	

Ilustración 27: Parámetros del patrón refinados. (Fondo, absorción y cero.)

	Scale	Overall B-factor				
Coefficients	0.10108E-04	0.46400E	-01			
ell Parameters						
	a	ь	c	alpha	beta	gamma
Coefficients	12.495255	12.495255	3.884182	90.000	90.000	90.000
FWHM Paramete Coefficients	ers U [0.018748	V 0.34	3941 0.	Coefficients 16 078848	-0.518370	0.000000
Shape Paramete	15					
	0.000027	Y 0.00	2835 0.	000000		
Coefficients		igth				Cancel
Coefficients	M for second waveler					Cancer
Coefficients	M for second waveler U2	V2	W2			

Ilustración 28: Parámetros de perfil refinados para la fase P4bm.

	Scale	Overall B-factor				
Coefficients	0.44690E-06	3.3171]			
ell Parameters	500 (MA					
	a	ь	c	alpha	beta	gamma
Coefficients	4.276181	4.276181	22.695877	90.000	90.000	90.000
	115	1				Fix All
		28	1111 No. 1111 No. 1111			
	0 00 4000	V	W	000055	IG	
Coefficients	0.004000	-0.008000		.006255	IG 0.267027	
Coefficients	0.004000	-0.008000		.006255	IG 0.267027	
Coefficients	0.004000	-0.008000		0006255	IG 0.267027	
Coefficients Shape Parameter Coefficients	0.004000	-0.008000 Y 0.460548	SZ	.006255	IG 0.267027] ►	
Coefficients Shape Parameter Coefficients Refine FWH	0.004000	V -0.008000 Y 0.460548		.006255	IG 0.267027	Cancel
Coefficients Coefficients Coefficients Refine FWH	0.004000 0.004000 rs X 0.695762 V for second wavelength U2	V -0.008000 Y 0.460548		.006255	IG 0.267027	Cancel

Ilustración 29: Parámetros de perfil refinados para la fase I4/mmm.

	Scale	Overall B-facto	r			
Coefficients	0.19812E-03	0.1	5777			
ell Parameters						
	a	ь	с	alpha	beta	gamma
Coefficients	3.928881	3.928881	12.898740	90.000	90.000	90.000
	A	Deven about Devel			G1	G2
wнм / Snape Pai	rameters Asymmetry	y Farameters Frei	erred Unentation	Coefficients	0.370850	0.108240
FWHM Paramete	rs					E. All
<u>г</u>					10	EIX AIL
0.111	0	V 0.1	05010	W 0.0000555	0.000000	
Loerricients	2.632144	-0.10	00210	0.006233	0.000000	
1.5						
Shape Parameter	rs					
	×	Y		sz		
Coefficients	0.295682	0.2	09596	0.000000		
[
☐ Refine FWHM	A for second waveler	ngth				
[[112	V2	11	w2		Cancel
Coefficients				a second s		LIK

Ilustración 30: Parámetros de perfil refinados para la fase P4/mmm.

Tabla 4:Datos	cristalográficos	fase P4bm	refinados.
---------------	------------------	-----------	------------

					Factor	
Nombre	Elemento	x/a	y/b	z/c	térmico	Ocupación
K1	К	0.735250	0.663730	0.958660	0.000870	0.548810
Pr1	Pr	0.082580	0.101110	0.570390	0.026560	0.234860
Ta1	Та	1.000000	0.228420	0.498950	0.009920	0.269250
Ta2	Та	0.656190	0.156190	0.522860	0.014870	0.995660
01	0	0.792160	0.254390	0.815960	0.036380	0.274460
02	0	0.235680	0.485600	0.879060	0.434040	0.931100
03	0	0.282240	-0.013350	0.418090	0.025000	0.939410
04	0	0.268980	0.768980	0.925650	0.025000	0.545090
05	0	0.238850	0.296450	0.437740	0.032790	0.957020

					Factor	
Nombre	Elemento	x/a	y/b	z/c	térmico	Ocupación
K1	К	0.01779	0.07196	0.48075	0.32759	0.0625
К2	К	0.93726	0.10240	0.23693	0.20445	0.1250
Pr1	Pr	0.09423	0.06225	0.31149	0.27479	0.0625
Ta1	Та	0.12367	0.09630	0.08093	0.09602	0.1250
01	0	0.00000	0.00000	0.32674	0.02500	0.0625
02	0	0.00000	0.00000	0.07775	0.80000	0.1250
03	0	0.34394	0.50000	0.04347	0.04395	0.2500

Tabla 5: Datos cristalgráficos fase I4/mmm refinados.

Tabla 6: Datos cristalgráficos fase P4/mmm refinados.

					Factor	
Nombre	Elemento	x/a	y/b	z/c	térmico	Ocupación
K2	К	0.50000	1.20000	0.34045	0.00284	0.19016
Pr1	Pr	0.47864	0.48562	0.04567	0.00826	0.06269
Ta1	Та	0.00000	0.00000	0.15803	0.13087	0.11480
01	0	0.00000	0.00000	0.00000	0.11857	0.06160
02	0	0.23568	0.48560	0.11455	0.19395	0.46600
03	0	0.00000	0.00000	0.04298	0.02500	0.15128
Ow	0	0.72686	1.20000	0.37500	0.80000	0.01601

Sólo así, bajo estos valores de refinamiento se logró obtener los siguientes criterios:

Tabla 7: Criterios de refinamiento obtenidos.

Criterio	Valor	
Rwp	63.9	
Rexp	8.15	
Rb	66.3	
Chi	61.54	

Se propuso muchas maneras para intentar lograr un refinamiento mejor, pero todas terminaban en una respuesta del programa que clasifica como "Singular Matrix" indicando que se había generado una matriz singular en el sistema de ecuaciones debido a intentar variar el parámetro seleccionado, lo cual dificultó mucho el progreso del refinamiento.



Ilustración 31: Mensaje de matriz singular.

9. CONCLUSIONES.

9.1. Conclusiones a partir del refinamiento por Fullprof.

Si bien se logró obtener un algoritmo que pudiera resolver la estructura resulta ser tedioso para un sistema policristalino [21] de esta manera se podría decir que:

- El programa trabaja excelentemente para sistemas monofásicos [30].
- Para resolver materiales magnéticos, de acuerdo con la bibliografía leída y opciones dentro del programa [14], [31].
- Su interfaz gráfica es muy amigable pero al ser relativamente nueva tiene varios fallos.
- Se presenta con demasiada sencillez el caso de matriz singular (Ilustración 31).
- Perfectamente podría resolver muchas estructuras gracias a su gran variedad de modelos matemáticos programados, pero se necesita mucho estudio en cristalografía.
- Altamente recomendado para estudiantes de maestría y doctorado con conocimientos en profundidad de refinamiento y cristalografía [32].

Teniendo lo anterior en consideración se puede dar algunas afirmaciones con base a los objetivos y problemas que se piensas lograr y responder en el presente trabajo investigativo. Como la principal pregunta siempre fue si se podría hacer una comparación distintiva entre los programas es evidente que para el nivel de pregrado el *Fullprof* no es la alternativa más conveniente gracias a su complejidad funcional y manera de operar, así sería la superposición de todas las preguntas y objetivos:

• ¿Se podría hacer una comparación distintiva entre los dos software?

Sí, el *Fullprof* resulta ser una herramienta más especializada y específica para el análisis cristalográfico.

 ¿Hacer este tipo de procedimiento está lejos de ser logrado por un estudiante de pregrado con alguno de los programas?

Si se trata de un cristal monofásico ambos son idóneos, de tratarse de un cristal superior (3 o más fases) no se recomienda el uso del *Fullprof* para un estudiante de pregrado.

• Minimizar la función residual usando un algoritmo de mínimos cuadrados no lineal por medio de ambos programas.

No se alcanza a lograr este objetivo pues la rutina planteada es muy extensa para este tipo de sistema cristalino.

• Establecer la mejor estrategia de refinamiento dependiendo del programa utilizado.

En definitiva la mejor estrategia que se pudo lograr contra todos los impedimentos es la Ilustración 5.

 Analizar los datos obtenidos con los dos programas para lograr establecer una comparación e identificar cuál fue la mejor estrategia, programa y refinación.

Estos análisis muestras que la convergencia es mucho más lenta y que se deben tener vastos conocimientos en cristalografía para poder terminar de proponer la estructura. Así se puede responder el objetivo general:

• Refinar el sistema policristalino $K_2 Pr_{2/3} Ta_2 O_7$ a tres fases por el método de Rietveld usando GSAS y Fullprof.

No fue posible por el segundo programa por todo lo ya expuesto, sobre todo la razón de falsos mínimos al ser un sistema de alta complejidad para la manera en que opera el programa, igual al ejemplo:



Ilustración 32: Falsos mínimos [14].

En la Ilustración 32 se logra ver como la solución correcta no es el único mínimo de la función y que en teniendo más variables haciendo de este un sistema multicomponente depende mucho de los datos dados a localidad y de la manera en que opera el programa o caerá fácilmente en falsos mínimos, dando lugar a un problema casi insalvable de muchas posibilidades.

9.2. Conclusiones a partir del refinamiento por GSAS.

El uso del software GSAS, ha arrojado valores muy válidos para un refinamiento estructural con un sistema de tres fases. Tal vez para el refinamiento de una, e incluso dos fases de un cristal, se podría trabajar con la metodología sencilla y general [33], sin embargo para el sistema trabajado, se usa una metodología o un algoritmo, muy diferente y que a continuación se resume:

- Se refina primero, la fase que sea más significativa de las tres (esto se puede elegir por medio de los índices de posiciones de Bragg en la gráfica del difractograma de la muestra en el programa)
- Se ejecuta la opción "GENLES", cada vez que se señale o se deje de señalar una variable, más de una vez, ya que el programa, cada vez que refina, éste itera los valores inmediatamente anteriores, mejorándolos o manteniendo estables, siendo esta última opción la que queremos que se cumpla, para poder continuar con más variables.

• ¿Se podrá plantear una comparación distintiva entre las estrategias de refinamiento y eficiencia de los programas GSAS y FULLPROF?

Por medio de los resultados anteriores entre ambos software de refinamiento, la obtención de resultados es ampliamente diferente, no solo por la metodología en ambos software, sino la capacidad de resolución y lectura de las tres fases del sistema trabajado. Ya se mencionó que el programa *Fullprof* trabaja muy bien monofases y algunos con dos fases, sin embargo para tres fases en un sistema no trabaja eficientemente, a diferencia del GSAS que logró hacerlo y arrojar un valor muy aceptable para un refinamiento estructural.

• ¿Hacer este tipo de procedimientos en pregrado es difícil de acuerdo con los fundamentos recibidos teóricamente?

Se trabaja estos procesos si se adquiere, como mínimo, conocimientos en cristalografía como son posiciones de Wyckoff, tipos de estructuras cristalográficas, lecturas de difractogramas, posiciones de Bragg. Si un estudiante se empodera de esta información, por sí mismo podría seguir estudiando de más variables que manejen los programas, y por medio de ensayo y error, interpretar que sucede con estas variables a nivel experimental, y por ende abordarlas de manera teórica para entenderlas y construir experiencias y metodologías propias, ampliando más el uso de los programas para los demás

• ¿Cuál es su estructura cristalina?

Mediante GSAS y el refinamiento respectivo del sistema trabajado se obtuvieron posiciones espaciales corregidas, parámetros de celda de las fases que se introdujeron en el programa "Diamond 3.0" y diseñaron las siguientes estructuras para la fase bronce de tungsteno, fase anhidra y fase hidratada respectivamente:



Ilustración 33: Fase P4bm por el software Diamond.



Ilustración 34: Fase I4/mmm por el software Diamond.



Ilustración 35: Fase P4/mmm por el software Diamond.

10. RECOMENDACIONES

Para el programa GSAS se debe tener en cuenta, realizar una copia de seguridad de cada uno de los archivos que se crean al momento de refinar, ya que el programa en algunos momentos, se bloquea o se puede cometer un error de ejecución en el mismo, y de esta manera salvar el trabajo que se ha realizado correctamente, regresando al archivo inmediatamente anterior. También prevenir al operador del programa, de refinar una por una, las variables en el software GSAS y no varias a la vez, ya que puede correr el riesgo de dañar el archivo que se ejecuta en el refinamiento siguiente con la opción "GENLES", y no converger a ningún valor lógico.

C:\windows\system32\cmd.exe - C:/gsas/expgui/	gsastcl.bat C:\gsas\e	exe\genles.exe K2-3.46	52			
Restraint data statistics: No restraints used			·			
Powder data statistics Bank Ndata Sum(w*d**2	Fitted > wRp Rp	−Bknd wRp Rp	Average 🖣 DWd Integral			
Hstgm 3 PXC 1 4074-1.#IND0 Powder totals 4074-1.#IND0 Cycle3365 There were 4074 observ Total before-cycle CHI**2 (offset/	0.0000 9.9999 9.9999 9.9999 ations. sig) = ********	0.0000 9.9999 9.9999 9.9999 *** (*********	-1.#IO 0.970 2.000 ↔)			
Reduced CHI**2 =-1.#IND for 169 variables						
CPU times for matrix build 3.87 sec; matrix inversion 0.34 sec Final variable sum((shift/esd)**2) for cycle3365: 1.#R Time: 4.21 sec						
Restraint data statistics: No restraints used						
Powder data statistics Bank Ndata Sum(w*d**2	Fitted > wRp Rp	−Bknd wRp Rp	Average DWd Integral			
3600 Out of 4250 powder profile points processed 🔽						

Ilustración 36: Error recurrente en el GSAS.

- La recomendación que se podría hacer, sabiendo ya a lo que se puede enfrentar alguien que trabaje con el *Fullprof* es estar permanentemente grabando y de presentarse el error por matriz singular, abrir el archivo directamente y desmarcar la última variable que se trabajó.
- Durante el trabajo de entender y estudiar los diferentes softwares que hay para refinación estructural encontramos que sería muy útil la aplicación de programas gratuitos como TOPAS-academic, Rietan, Arit, Brass, DBWS, XRS-82, los cuales tienen una interfas más grafica y podrían ejecutar técnicas de refinación más elementales como las recomendadas en [14]

11. BIBLIOGRAFÍA.

- [1] H. A. Valencia Osorio, "Refinamiento por el método de Rietveld del sistema K2Pr2/3Ta2O7," *Bol. Soc. Quim. Mex*, vol. Vol 4 nume, p. 141, 2010.
- [2] H. A. Valencia Osorio, "Perovskitas laminares a base de Ta para la producción de hidrógeno," *Bol. Soc. Quim. Mex.*, vol. Vol 4 Nume, p. 91, 2010.
- [3] V. Cano, *El método de Rietveld*. Publicacions de la Universitat Jaume I, 2006.
- [4] L. B. McCusker, R. B. Von Dreele, D. E. Cox, D. Louër, and P. Scardi, "Rietveld refinement guidelines," *J. Appl. Crystallogr.*, vol. 32, no. 1, pp. 36–50, Feb. 1999.
- [5] H. P. Klug and L. E. Alexander, *X-Ray Diffraction Procedures: For Polycrystalline and Amorphous Materials.* Wiley, 1974.
- [6] G. Caglioti Paoletti, A. and Ricci, F. P., "Nuclear Instruments," p. 3, 223., 1958.
- [7] Petricek V. and Dusek M., "The crystallographic computing system.," *Inst. Physics, Praha, Czech Repub.*, 2000.
- [8] R. A. Young, P. E. Mackie, and R. B. von Dreele, "Application of the pattern-fitting structure-refinement method of X-ray powder diffractometer patterns," *J. Appl. Crystallogr.*, vol. 10, no. 4, pp. 262–269, 1977.
- [9] C. P. Khattak and D. E. Cox, "Profile analysis of X-ray powder diffractometer data: structural refinement of La0.75Sr0.25CrO3," J. Appl. Crystallogr., vol. 10, no. 5, pp. 405–411, Oct. 1977.
- [10] H. M. Rietveld, "Line profiles of neutron powder-diffraction peaks for structure refinement," *Acta Crystallogr.*, vol. 22, no. 1, pp. 151–152, 1967.
- [11] M. W. Cole, "Applied physics: Materials scientists take control.," *Nature*, vol. 502, no. 7472, pp. 455–7, Oct. 2013.
- [12] R. E. Schaak and T. E. Mallouk, "Prying Apart Ruddlesden–Popper Phases: Exfoliation into Sheets and Nanotubes for Assembly of Perovskite Thin Films," *Chem. Mater.*, vol. 12, no. 11, pp. 3427–3434, 2000.
- [13] P. G. Dickens and M. S. Whittingham, "The tungsten bronzes and related compounds," *Q. Rev. Chem. Soc.*, vol. 22, no. 1, p. 30, Jan. 1968.
- [14] L. Lutterotti, "Introduction to diffraction and the Rietveld method.," *Univ. degli Stud. di Trento*, 2010.

- [15] U. Shmueli, "Theories and Techniques of Crystal Structure Determination," *Mater. Today*, vol. 10, no. 11, pp. 53–53, 2007.
- [16] J. Rodriguez, "FullProf user's guide." [Online]. Available: http://www.ccp14.ac.uk/tutorial/fullprof/doc/fp_text.htm. [Accessed: 05-Sep-2015].
- [17] M. Ramón, "Introducción al Método de Rietveld," Articulo, p. 34, 2007.
- [18] Argonne National Laboratory, "Preferred orientation in EXPGUI/GSAS Ug11bm." [Online]. Available: https://wikiext.aps.anl.gov/ug11bm/index.php/Preferred_orientation_in_EXPGUI/GSAS. [Accessed: 14-Sep-2015].
- [19] MATLAB, "Polinomios de Chebyshev." [Online]. Available: http://www.sc.ehu.es/sbweb/energiasrenovables/MATLAB/especial/chebyshev/chebyshev.html. [Accessed: 08-Sep-2015].
- [20] V. Pecharsky and P. Y. Zavalij, *Fundamentals of Powder Diffraction and Structural Characterization of Materials*. 2005.
- [21] R. Guinebretière, X-ray diffraction by polycrystalline materials. 2010.
- [22] EXPGUI, "A Graphical User Interface for GSAS." [Online]. Available: https://subversion.xray.aps.anl.gov/trac/EXPGUI. [Accessed: 14-Sep-2015].
- [23] Argonne National Laboratory, "EXPGUI Alumina Tutorial, part #11." [Online]. Available: http://www.aps.anl.gov/Xray_Science_Division/Powder_Diffraction_Crystallograph y/tutorial3/alumina11.html. [Accessed: 08-Sep-2015].
- [24] A. N. Laboratory, "EXPGUI Alumina Tutorial, part #10." [Online]. Available: http://www.aps.anl.gov/Xray_Science_Division/Powder_Diffraction_Crystallograph y/tutorial3/alumina10.html. [Accessed: 13-Oct-2015].
- [25] Argonne National Laboratory, "Refinement parameters.".
- [26] J. C. González, A. Osorio, Á. Bustamante, M. Carhuanco, A. Castro, and R. Marín, "Refinamiento Rietveld del compuesto superconductor YBA2CU3O7," *Rev. Peru. Química e Ing. Química*, vol. 9, p. 13, 2006.
- [27] R. Quille and Á. Bustamante, "ANÁLISIS MINERALÓGICO CUALITATIVO Y CUANTITATIVO EN ARCILLAS POR DIFRACCIÓN DE RAYOS X Y EL MÉTODO RIETVELD USANDO EL PROGRAMA FULLPROF," *Rev. Investig. física*, vol. 9, pp. 64–68, 2006.

- [28] G. Tutuncu, "Analysis and interpretation of diffraction data from complex, anisotropic materials," Iowa State University, Iowa, 2010.
- [29] L. B. McCusker, R. B. Von Dreele, D. E. Cox, D. Louër, and P. Scardi, "Rietveld refinements guidelines.," *J.Appl. Crystallogr.*, vol. 32, pp. 6–50, 1999.
- [30] G. E. Delgado, J. E. Contreras, G. Marcano, C. Rincón, and L. Nieves, "CARACTERIZACIÓN ESTRUCTURAL DEL SEMICONDUCTOR TERNARIO Cu2GeSe4," *Revista Latinoamericana de Metalurgia y Materiales*, pp. 34–38, 17-Feb-2014.
- [31] a. S. Wills, "Indexing magnetic structures and crystallographic distortions from powder diffraction: Brillouin zone indexing," *Zeitschrift fur Krist. Suppl.*, no. 30, pp. 39–44, 2009.
- [32] B. J. Kennedy, C. J. Howard, K. S. Knight, Z. Zhang, and Q. Zhou, "Structures and phase transitions in the ordered double perovskites Ba2BiIIIBiVO6 and Ba2BiIIISbVO6.," *Acta Crystallogr. B.*, vol. 62, no. Pt 4, pp. 537–546, 2006.
- [33] A. N. Laboratory, "GSAS/EXPGUI Alumina Tutorial Intro." [Online]. Available: http://www.aps.anl.gov/Xray_Science_Division/Powder_Diffraction_Crystallograph y/tutorial3/. [Accessed: 14-Sep-2015].