

**DISEÑO Y SIMULACIÓN DE UN SISTEMA PARA EL RECICLAJE DE AGUAS
GRISES EN EL HOGAR**

**CRISTIAN MAURICIO ESPINAL VELASQUEZ
DAVID OCAMPO ACOSTA
JUAN DAVID ROJAS GARCIA**

**UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE PEREIRA
FACULTAD DE TECNOLOGIA
INGENIERÍA MECATRÓNICA
PEREIRA
2013**

**DISEÑO Y SIMULACIÓN DE UN SISTEMA PARA EL RECICLAJE DE AGUAS
GRISES EN EL HOGAR**

**CRISTIAN MAURICIO ESPINAL VELASQUEZ
DAVID OCAMPO ACOSTA
JUAN DAVID ROJAS GARCIA**

**Proyecto previo a la obtención del título de
Tecnólogo en Mecatrónica.**

**Director
RODRIGO ANDRES FRANCO LUNA
Ingeniero Electrónico**

**UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE PEREIRA
FACULTAD DE TECNOLOGIA
INGENIERÍA MECATRÓNICA
PEREIRA
2013**

Nota de aceptación:

Aprobado por el comité de grado en cumplimiento de los requisitos exigidos por la Universidad Tecnológica de Pereira para optar al título de Tecnólogo Profesional en Mecatrónica.

Jurado

Jurado

Pereira, 17 de diciembre de 2013

CONTENIDO

	Pág.
RESUMEN	11
INTRODUCCIÓN	12
1. PROBLEMA	13
1.1. Definición del problema	13
1.2. Planteamiento	13
1.3. Formulación	13
1.4. Sistematización	13
2. JUSTIFICACIÓN	14
3. ANTECEDENTES	15
3.1. El tratamiento de aguas grises	15
3.2. Sistemas de reciclaje de aguas grises a nivel internacional	15
4. OBJETIVOS	18
4.1. Objetivo general	18
4.2. Objetivos específicos	18
5. MARCO DE REFERENCIA	19
5.1. Marco histórico	19
5.2. Marco contextual	23
5.3. Marco teórico –conceptual	23
6. DETERMINACIÓN DEL PROBLEMA	28
6.1. Entorno	28
6.2. Condiciones del objeto de estudio	28
6.3. Solución del problema	29

6.4. Objetivo y alcance	29
7. DISEÑO METODOLÓGICO	31
7.1. Hipótesis del trabajo	31
7.2. Generación de conceptos	31
7.2.1. Descomposición funcional	31
7.3. Conceptos generados	32
7.4. Arquetipos	33
7.4.1. Arquitectura del sistema	33
7.4.2. Arquitectura electrónica	33
7.4.3. Arquitectura mecánica	34
7.4.4. Proceso de filtrado	35
7.5. Funcionalidad de cada elemento físico	36
7.6. Interacción entre elementos físicos del sistema	37
7.7. Método o estructura de unidad de análisis, criterios de validez y confiabilidad	38
7.7.1. Método o estructura de la unidad de análisis	38
7.7.2. Criterios de validez	39
7.7.3. Validez interna	39
7.7.4. Validez externa	40
7.7.5. Confiabilidad	41
8. DESARROLLO DEL SISTEMA	43
8.1. Diseño de Prototipos	43
8.2. Consideraciones de diseño	43
8.2.1. Especificaciones para el diseño del sistema	44
8.2.2. Ecuaciones matemáticas a tener en cuenta	44
8.2.3. Análisis de bomba	45
8.3. Diseño modelo del filtro	45
8.3.1. Prototipo 3D	46
8.4. Diseño tanque almacenamiento de aguas grises	46
8.4.1. Prototipo 3D	47
8.5. Diseño tanque almacenamiento de aguas recicladas	47

8.5.1. Prototipo 3D	48
8.6. Diseño tanque de pre-recolección de aguas grises	48
8.6.1. Prototipo 3D	49
8.7. Diseño tuberías del sistema	49
8.7.1. Datos obtenidos	50
8.7.2. Prototipo 3D	50
8.8. Prototipo 3D instrumentación del sistema	50
8.8.1. Válvulas	50
8.8.2. Prototipo 3D electro-válvula	51
8.8.3. Prototipo 3D válvula manual	51
8.8.4. Bomba	52
8.8.5. Prototipo 3D Bomba	52
8.8.6. Filtro membrana	52
8.8.7. Prototipo 3D filtro membrana	52
8.9. Prototipo 3D sistema reciclaje aguas grises	54
8.10. Simulación labview	56
8.10.1. Interfaz gráfica	56
8.11. Diseño simulación PLC	58
8.12. Recursos y partes del sistema con sus respectivos precios	63
9. RESULTADOS OBTENIDOS	64
10. CONCLUSIONES	65
11. BIBLIOGRAFÍA	66
ANEXOS	68

LISTA DE CUADROS

	Pág.
Cuadro 1. Arquitectura del sistema	33
Cuadro 2. Funcionalidad de elementos físicos	36
Cuadro 3. Especificaciones para el desarrollo del diseño	44
Cuadro 4. Datos obtenidos del filtro de arena	45
Cuadro 5. Datos de las tuberías	50

LISTA DE FIGURAS

	Pág.
Figura 1. Caja de control del sistema	31
Figura 2. Arquitectura electrónica	34
Figura 3. Arquitectura Mecánica	35
Figura 4. Proceso de filtración	36
Figura 5. Interacción entre elementos físicos del sistema	37
Figura 6. Diferentes prototipos a desarrollar	43
Figura 7. Prototipo 3D filtro de arena	46
Figura 8. Prototipo 3D tanque almacenamiento aguas grises	47
Figura 9. Prototipo 3D tanque almacenamiento aguas recicladas	48
Figura 10. Prototipo 3D tanque de pre-recolección	49
Figura 11. Prototipo 3D filtro tanque de pre-recolección	49
Figura 12. Prototipo 3D Tuberías	50
Figura 13. Prototipo 3D Electro-válvulas	51
Figura 14. Prototipo 3D Válvula manual	51
Figura 15. Prototipo 3D bomba del proceso	52
Figura 16. Prototipo 3D filtro membrana	53
Figura 17. Prototipo 3D sistema reciclaje aguas grises – vista 1	54
Figura 18. Prototipo 3D sistema reciclaje aguas grises – vista 2	55
Figura 19. Interfaz gráfica labview - simulación sistema reciclaje aguas grises – parte 1	56

Figura 20. Interfaz gráfica labview - simulación sistema reciclaje aguas grises – parte 2	57
Figura 21. Diagrama de flujo del sistema de reciclaje – esquema 1.	58
Figura 22. Diagrama de flujo del sistema de reciclaje – esquema 2.	59
Figura 23. Gráfica conexión entradas y salidas del PLC	60
Figura 24. Lenguaje de programación mediante contactos para la etapa de control de pre-recolección del sistema	61
Figura 25. Lenguaje de programación mediante contactos para la etapa de control de almacenamiento de aguas grises	61
Figura 26. Lenguaje de programación mediante contactos para la etapa de control de almacenamiento de aguas recicladas	62

LISTA DE ANEXOS

	Pág.
ANEXO A. Esquema diagrama de bloques simulación labview – parte 1	68
ANEXO B. Esquema diagrama de bloques simulación labview – parte 2	69
ANEXO C. Esquema diagrama de bloques simulación labview – parte 3	70
ANEXO D. Presupuesto estimado	71
ANEXO E. Referencia del modelo de las válvulas para diseño mediante solidworks.	73
ANEXO F. Referencia del modelo de filtro para diseño mediante solidworks	74
ANEXO G. Referencia del modelo de bomba necesario para el sistema	75
ANEXO H. Circuito de control mediante lenguaje ladder necesario para todo el sistema.	76

RESUMEN

El agua se ha convertido en un tema de interés, cada día se le presta más atención debido a su creciente escasez y sobre todo a la importancia que da esta para nuestra supervivencia, como parte fundamental de la vida se utiliza para satisfacer ciertas necesidades, dentro de las cuales se podrían considerar algunas como desperdicio de agua potable, de aquí se presenta un problema que es desde donde nace nuestro proyecto, al observar y analizar estos aspectos y de cierta forma también analizar los beneficios que se podrían generar, si se le da una solución a esto mediante el uso de nuevas tecnologías, se propone un sistema de reciclaje de aguas grises, cuyo principal objetivo es el diseño y simulación que permita volver a utilizar este tipo de aguas, para lo cual fue necesario la ubicación de los principales puntos de captación en el hogar desde donde se pueden obtener aguas grises, procedentes de lavados en general como: cocinas, lavamanos, duchas, conteniendo detergentes, restos de alimentos, materia orgánica y otros contaminantes, se estudiaron las posibles necesidades dadas en sistemas de reutilización de aguas grises, y los diferentes esquemas realizados para el sistema, con el propósito de escoger el más adecuado.

Después se realizaron los diseños del prototipo por medio de herramientas CAD y las respectivas simulaciones, para obtener de manera directa un modelo del sistema ya finalizado, con componentes mecánicos (bombas, filtros, tanques de pre-recolección y recolección) y eléctricos que permitieran apreciar su funcionamiento.

INTRODUCCIÓN

Es de vital importancia y necesario empezar a desarrollar sistemas o dispositivos que permitan preservar el agua, teniendo en cuenta que aun con el avance tecnológico que se tiene en estos días, todavía hay población que no puede acceder al servicio de agua potable en el lugar donde viven, y personas que por el contrario lo tienen y desperdician este líquido vital en grandes cantidades, por esto es tan importante concientizarse ya que el agua es un recurso no renovable, y por ende se debe comenzar a hacer un uso eficiente de esta para lograr un equilibrio entre el gasto y lo que realmente se necesita consumir.

Con este proyecto se pretende presentar una alternativa de diseño para un sistema de reciclaje de aguas grises en el hogar, lo cual conduce a un ahorro significativo de agua potable, partiendo del hecho de captación de aguas grises, aguas que están levemente contaminadas para reciclarlas, teniendo en cuenta que esta es una gran alternativa para el manejo de este tipo de aguas ya que permiten el uso de tecnologías no tan costosas para su tratamiento.

Se describe todo lo necesario repartido por capítulos acerca del problema, diseño eléctrico y mecánico necesario para el sistema propuesto así mismo se muestra la descripción de la simulación realizada para este, dando a conocer como funcionaría el sistema con sus respectivos componentes, haciendo más énfasis en la parte práctica, debido al enfoque que se le da a este tipo de proyectos, todo lo anterior se planteó con información encontrada en internet.

Lo que se espera al terminar este proyecto es obtener un diseño de prototipo y simulación para el sistema de reciclaje de aguas grises en el hogar, el cual sea completamente funcional, y que además sirva como referencia para desarrollos posteriores que permitan dar solución al problema descrito en este documento.

1. PROBLEMA

1.1 Definición del problema

La energía no es el único recurso que se debe preservar si se quiere asegurar un desarrollo sostenible que posibilite a generaciones futuras disfrutar de la naturaleza al igual que lo han hecho las generaciones hasta el día de hoy. El agua es un recurso natural que hay que proteger para garantizar el funcionamiento de los ecosistemas y la supervivencia de los seres vivos que lo forman.

Se utiliza para beber, para lavar, para cocinar, y para regar cultivos. Nunca se ha tenido en cuenta que el agua es un recurso natural que es limitado y hay que cuidar. Muchos pozos se han secado o se han salado por un exceso de utilización de agua. Por este motivo, como consumidores de agua se puede poner un grano de arena reciclando el agua de las casas y aprovechándola para usos en los que no es necesario el agua potable, esta es utilizada para actividades higiénicas sobre todo necesarias para el bienestar de todos en cuanto a la salud, a veces está destinada a usos en los que no es imprescindible su uso. La utilización de agua potable en actividades que tal vez no lo requieren se pudiese ver como un lujo o acción innecesaria para el hogar [1].

1.2 Planteamiento

Con el siguiente proyecto, se pretende realizar un sistema el cual permita reutilizar las aguas grises que derivan de escenarios como la ducha, el lavamanos, la lavadora y el lavaplatos, en actividades como el vaciado de un sanitario, regar el césped o realizar lavados. Al realizar estas actividades no es necesario el uso de agua potable, la cual se podría utilizar para actividades que de verdad valgan la pena o sencillamente reciclarla para las acciones ya nombradas.

1.3 Formulación

¿Es posible diseñar y simular un sistema con el que se puedan reciclar las aguas grises en el hogar?

1.4 Sistematización

¿De qué manera se podría ubicar puntos de captación de aguas en el hogar para reciclarlas?

¿Se podrán diseñar circuitos eléctricos para el reciclado de aguas grises?

¿Qué tipo de diseños mecánicos se pueden emplear para el reciclaje de aguas grises?

¿Es posible el almacenamiento de aguas grises para su redistribución?

¿Es posible simular sistemas de reciclaje de aguas grises?

2. JUSTIFICACIÓN

El agua es uno de los recursos más preciados. Reciclar el agua que se usa no sólo es ecológico, también asegura una mayor autonomía en el caso de llegar a existir escasez de este valioso líquido.

Debido a la escasez de agua, la sociedad está tomando conciencia de la importancia de reciclar el agua que se consume. El gasto doméstico diario por persona es de 129 litros y la mitad provienen de la ducha y la cisterna. A parte de limitar ese gasto, se puede optar por sistemas de reciclado para mejorar el consumo.

Se podrían ahorrar una cantidad considerable de litros de agua al año por familia con un sistema de tratamiento de aguas grises, donde su función será limpiar el agua del aseo personal (lavado, ducha, baño) haciéndola útil para otros usos con agua no potable: lavar el jardín, la cisterna, vaciar el inodoro, en definitiva, para aquellos usos no potables.

Se trata de un sistema electro-mecánico, que tal como su mismo nombre lo indica, se ha diseñado para programar y controlar procesos secuenciales en tiempo real sobre los elementos que realizan el reciclaje de aguas grises.

El presente proyecto se realiza con el fin de hacer que el reciclar el agua usada sea una de las mejores opciones para reducir costos en el hogar, y sobre todo, para tener un consumo sostenible del agua, y hacer un uso eficiente de esta.

El agua es un recurso escaso, vital para el ser humano. Cualquier acción que esté a nuestro alcance para poder reducir el consumo de tan preciado elemento, quedará sobradamente justificado [2].

3. ANTECEDENTES

Las aguas grises son todas aquellas utilizadas en duchas, bañeras y lavabos. Denominamos reciclaje o tratamiento de aguas grises al sistema que permite utilizar esta agua para usos en los que no es imprescindible el agua potable, tales como inodoros, riego o limpieza de suelos y vehículos. El agua resultante es un agua limpia y completamente higiénica que, sin embargo, no recibe legalmente el estatus de agua potable, pero que puede utilizarse en multitud de usos cotidianos de casas particulares, restaurantes, hospitales, polideportivos, ahorrando miles y miles de litros de agua potable al año.

Los principales usos, por volumen, son el riego y la utilización para la cisterna del váter, aunque tienen infinidad de aplicaciones; cualquiera en la que no sea imprescindible la aplicación de agua potable, como la lavadora, y todo tipo de limpiezas.

3.1 El tratamiento de aguas grises

El tratamiento de aguas grises puede ser doméstico o industrial. Básicamente, el procedimiento es en ambos casos el mismo, y sólo varía el volumen del agua tratada. Para poder tratar las aguas grises es necesario que la vivienda disponga de dos sistemas hidráulicos independientes: por un lado el de las aguas grises, es decir, el de las aguas que proceden de los lavados, las duchas y baños, y por otro lado el resto de los desagües de la casa. Por este motivo, lo mejor para optimizar la amortización del sistema es planificar la inclusión de un sistema de aguas grises cuando se está planificando la construcción de la casa. Estas aguas son recogidas y enviadas al sistema de tratamiento de aguas grises, pasando por una serie de filtros y procedimientos, que permitirán tratar estas aguas [3].

Posteriormente, el agua tratada puede ser aplicada a multitud de usos; a todos aquellos en los que no resulta imprescindible la utilización de agua potable, es decir, todos, excepto beber, cocinar, tomar una ducha o lavar. De este modo, tratar las aguas grises resulta en un beneficio para nosotros, para la sociedad y para el medio ambiente.

3.2 Sistemas de reciclaje de aguas grises a nivel internacional

El sistema BRAC

BRAC – Systems Central / Sur América es una empresa de Fuentes Calientes S.A. con sede en Costa Rica.

Los sistemas BRAC están diseñados para la recuperación de aguas grises debido a la creciente escasez de agua en el mundo. Es ahora común en

varios países de Centro y Sur América, que los pozos y nacientes de agua potable no abastecen la demanda actual. ¿Qué hacer? Hay una cantidad restringida de agua en el medio ambiente y una necesidad de agua potable para el aseo, la lavandería y el riego.

Los sistemas BRAC están diseñadas para captar el agua de las duchas, tinas y de la lavandería, para luego alimentar los tanques de los inodoros. Con esta sencilla solución los habitantes de una casa particular ahorran un tercio del consumo del agua potable.

Este ahorro es considerable en la escala del uso de agua potable individual, si se observa la situación global. Viendo la condición de una urbanización en particular de 1000 casas, eso significa un ahorro de hasta 16`000`000 litros de agua potable solamente en los meses más secos (Costa Rica) [4].

GreyWaterNet. España

GreyWaterNet ha desarrollado un sistema de tratamiento de aguas grises que se diferencia de sus competidores por haber desarrollado un sistema de control inteligente que adapta los procesos de tratamiento al caudal de agua existente, con lo cual se optimizan los consumos de energía. Además, se ofrecen dos sistemas simultáneos de eliminación de gérmenes, los rayos UVA y la cloración, con lo que el agua resultante tiene la calidad más elevada. Los equipos han sido creados optimizando costes en todo el proceso, por lo que el modelo más sencillo es el más económico del mercado, optimizando su amortización.

GreyWaterNet ofrece soluciones adaptadas a las necesidades de cada cliente, desde el modelo más sencillo plug and play para usuarios domésticos, hasta soluciones personalizadas para grandes consumidores, como pueden ser hospitales u hoteles [5].

- **Soliclima. España**

Soliclima es una empresa que desarrolla, instala y mantiene proyectos basados en las energías renovables, eficiencia energética y tratamientos de agua.

El sistema que han construido tiene el tamaño aproximado de un armario, que puede instalarse rápidamente en cualquier sótano o bodega, y que basa su funcionamiento en un filtrado biomecánico libre de elementos químicos, mediante esterilización a través de una lámpara de rayos ultravioleta.

- El ahorro puede alcanzar 90.000 litros anuales en una vivienda de cuatro o cinco individuos.

- Funciona mediante un sistema modular que puede ser ampliado con módulos adicionales [6].

- **Flotender. Estados Unidos**

El sistema de reutilización de aguas grises Flotender se basa en una serie de filtros y presurización en el sistema para que estas aguas sean reutilizadas en el riego por goteo. Disponible en una variedad de diferentes tamaños, los sistemas de aguas grises Flotender se han instalado tanto en residencias pequeñas y grandes, en muchos países de todo el mundo [7].

4. OBJETIVOS

4.1 Objetivo general

- Diseño y simulación de un sistema para reciclaje de aguas grises en el hogar

4.2 Objetivos específicos

- Ubicar los puntos de captación de aguas grises en el hogar.
- Diseñar los esquemas eléctricos del sistema de reciclaje.
- Diseñar los esquemas mecánicos del sistema de reciclaje.
- Diseñar el esquema de almacenamiento de aguas grises.
- Implementación de los esquemas electromecánicos y de almacenamiento mediante software.

5. MARCO DE REFERENCIA

5.1 Marco histórico

El agua es un recurso finito pero, tiene la virtud de reciclarse de manera permanente a través del ciclo hidrológico. Este singular hecho ha llevado a suponer que se trata de un bien público de libre disponibilidad, con el cual no habría problemas. Los hechos muestran otra cosa: hay escasez [8].

Se sabe que tan solo se puede contar con menos del 1% del agua del planeta, otro problema adicional es que la demanda del agua ha crecido de manera acelerada en los últimos tiempos, además, los procesos de contaminación han conducido a la pérdida de muchas fuentes de agua; pese a estas limitaciones, el agua que se tiene podría ser suficiente con un adecuado manejo [9].

El agua para consumo humano o doméstico se emplea para la alimentación, el aseo personal y en la limpieza de la vivienda y de los utensilios o ropas, en el lavado de automóviles y en el riego de jardines. El consumo promedio del agua es aproximadamente 150 litros diarios por persona, pero esta cantidad depende de las situaciones particulares de las viviendas: presencia de fugas o goteos, tipo de unidades sanitarias o llaves, presión del agua, condiciones climáticas [10].

¿Qué elementos tecnológicos existen?

- 1. Sistemas para reciclaje de agua a nivel doméstico, que tienen como finalidad aprovechar el agua generada en bañeras y/o platos de ducha, para el llenado de la cisterna del complementario inodoro:** se caracterizan porque está constituida a partir de un depósito conectado al desagüe de la bañera y/o del plato de ducha, depósito comunicado a través de una conducción con la cisterna del inodoro, estableciéndose en dicha conducción una bomba eléctrica accionada a través de un relé con la colaboración de un sensor de nivel establecido en el fondo del citado depósito, de manera que el agua almacenada en el mismo es impulsada por la bomba hacia la cisterna del inodoro para llenado de esta última.
- 2. Sistemas para reciclaje de agua a nivel doméstico, que tienen como finalidad aprovechar el agua generada en bañeras, lavaplatos, lavamanos y lavadoras para su utilización en el vaciado de la cisterna del inodoro:** se caracterizan porque están constituidos a partir de una serie de depósitos, que a través de filtros y utilización de purificadores se tratan las aguas recicladas que después a través de la salida del sistema se llevan a la cisterna del inodoro.
- 3. Sistemas para reciclaje de aguas grises a nivel doméstico, que tienen como finalidad aprovechar el agua generada en bañeras, lavaplatos, lavamanos y lavadoras para su utilización en otro tipo de actividades:** se caracterizan porque

están constituidos a partir de una serie de tanques de almacenamiento, después se pasa el agua por una serie de filtros y elementos de purificación para que se pueda utilizar después en actividades que no requieran tanto el uso de agua potable.

4. Sistemas para reciclaje de agua a nivel doméstico e industrial, que tienen como finalidad aprovechar el agua generada en bañeras, lavaplatos, lavamanos y lavadoras, para su utilización en otro tipo de actividades: se caracteriza porque son sistemas más robustos constituidos a partir de una serie de acumuladores, mediante los cuales hacen pasar el agua a través de los almacenadores aplicando un proceso intensivo de purificación que nos permite obtener una calidad de agua potable 100% consumible.

5. Dispositivos para reciclaje de aguas grises a nivel doméstico, según reivindicación: caracterizados porque a la entrada de la cisterna se establece una válvula de tres vías que, controlada por un relé y por un sensor de nivel, determina la carga de la cisterna desde el depósito de reciclaje de agua o de la toma de la red general de suministro cuando dicho depósito esté vacío.

Características existentes del tipo de agua:

Aguas reutilizables: en este apartado se quiere dar una breve explicación de las características físicas, químicas y biológicas más importantes de las aguas residuales domésticas (aguas grises y aguas negras, o bien mixtas), y de las aguas pluviales.

Aguas residuales domésticas: las aguas residuales domésticas son la mezcla de las aguas grises y las aguas negras (váter, bidet y cocina). Hay sistemas que separan las aguas grises y las aguas negras para tratarlas por separado, pero otros reciclan directamente el conjunto de aguas residuales, sin hacer distinción entre aguas grises y negras. Lógicamente este efluente de aguas estará más contaminado que el de aguas grises, ya que contendrá una cantidad mucho más alta de patógenos, sólidos en suspensión, nutrientes y materia orgánica. La proporción de generación de aguas grises versus aguas negras en una vivienda es de un 60 – 70% de aguas grises contra un 30 – 40% de aguas negras [Friedler, Hadari, 2006].

Aguas grises: la naturaleza química entre las aguas residuales y las aguas grises es muy diferente. Las aguas grises contienen microorganismos patógenos, incluyendo bacterias, protozoos, virus y parásitos en concentraciones suficientemente altas como para representar un riesgo para la salud. Esto hace que las aguas grises deban ser desinfectadas antes de ser reutilizadas, o bien dispuestas de manera que se impida su contacto con los seres humanos. Hay dos tipos distintos de aguas grises. En primer lugar están las aguas grises del baño. Proviene de la bañera, la ducha y el lavamanos. Constituyen aproximadamente el 59% del total de las aguas grises generadas en la vivienda. Estas aguas están

contaminadas con pelos, jabones, champús, tintes para el pelo, pasta de dientes, pelusas, grasa corporal, nutrientes, aceites y otros productos de limpieza. Pueden contener pequeñas cantidades de contaminación fecal (con sus patógenos asociados), proveniente del aseo corporal.

Por otro lado, se tienen las aguas grises del lavadero. Constituyen un 41% del volumen de aguas grises generadas en la vivienda. Estas aguas se contaminan por pelusas, aceites, grasas, detergentes para la ropa, productos químicos, jabones, nutrientes y otros.

Hay una gran variabilidad en la composición química y física de las aguas grises producidas en una vivienda, debido a factores como las fuentes de las que provienen las aguas, los hábitos individuales, los productos empleados (detergentes, champús y jabones).

La mayor dificultad para el tratamiento de las aguas grises es, precisamente, la gran variación de su composición. Los valores de DQO (Demanda Química De Oxígeno) promedio pueden fluctuar desde 40 hasta 371 mg/l, dependiendo de la fuente de origen, y el ratio DQO:DBO (Demanda Biológica De Oxígeno) es de 4:1 aproximadamente [Al-Jayyousi, 2003].

Todas las aguas grises tienen una gran cantidad de sales disueltas, como sodio, calcio, magnesio, potasio. A esto se le debe añadir la deficiencia de nutrientes como el nitrógeno y el fósforo. Estos valores bajos de materia orgánica biodegradable o el desequilibrio entre nutrientes limitan la eficacia del tratamiento biológico [Al-Jayyousi, 2003]. Se ha documentado que las aguas grises pueden contener al menos 105/100 ml de microorganismos potencialmente patógenos, como coliformes fecales. Por otro lado, los recuentos totales de coliformes fecales en las aguas puede aumentar en gran medida con unas 48 h de almacenaje, independientemente de la fuente de origen [Rose et al., 1991]. Las aguas residuales provenientes del grifo de la cocina y del lavaplatos, estrictamente, deberían ser consideradas también como aguas grises. Sin embargo, estas aguas contienen una carga más alta de nutrientes y tienen una DBO5 significativamente más alta que las aguas grises que provienen del resto de la casa.

Aguas pluviales: en general, las aguas pluviales están consideradas como un suministro seguro de agua, e incluso han sido estudiadas por su potencial uso como fuente de agua potable. Sin embargo, este recurso no está totalmente exento de riesgo para la salud. En general, la calidad del agua que se recoge directamente del tejado es aceptable para suplir usos domésticos que requieran agua no potable. Los contaminantes típicos del flujo de agua que proviene del tejado son materia orgánica, sólidos en suspensión, contaminantes fecales de origen animal (pájaros y otros) y algunos metales. Factores como el tipo de material constructivo del tejado (que puede ser contaminante para las aguas), deposición atmosférica debido a periodos de sequía anterior (las deposiciones ensuciarían el agua) y condiciones

ambientales colindantes (como polígonos industriales o gran afluencia de tránsito), son decisivos para determinar la concentración de contaminantes en el agua, incluyendo las concentraciones de metales pesados.

Particularmente, el material del tejado representa un problema cuando está constituido de metales pesados. Esta situación debe ser evitada con el uso de materiales adecuados para la recogida de aguas pluviales. Investigaciones recientes han demostrado que la exposición de los tejados a rayos UV, calor y sequedad, destruye muchas bacterias, mientras que el viento elimina algunos metales pesados acumulados de las deposiciones atmosféricas [Villareal, Dixon, 2005]. Las aguas pluviales usualmente no contienen contaminantes físicos ni químicos como pesticidas, plomo o arsénico. No tienen color, presentan pocas partículas en suspensión y son bajas en sales y dureza [Abdulla, Al-Shareef, 2009]

Las aguas pluviales normalmente presentan ausencia de contaminantes físicos y químicos como pesticidas, plomo, o arsénico, tienen una baja concentración de partículas en suspensión, y son bajas en sales disueltas y dureza. La calidad del efluente mejora dentro del tanque de almacenamiento. Los biofilms (comunidades de microorganismos que crecen en las paredes) adsorben los metales pesados, la materia orgánica y los patógenos del agua. Muchas bacterias se conglomeran en la superficie del agua, mientras que los metales pesados precipitan hacia el fondo del tanque. La calidad de las aguas pluviales almacenadas varían considerablemente desde su superficie hasta el punto de abastecimiento, situado cerca de la base del tanque, donde la calidad es significativamente mejor [Villareal, Dixon, 2005]. Para preservar la calidad del efluente de aguas pluviales, el tanque de almacenamiento debe limpiarse periódicamente. Las paredes interiores y el fondo del tanque deben fregarse, y se debe limpiar todo el tanque usando cloro para desinfectar, seguido de un aclarado con agua [Abdulla, Al-Shareef, 2009]. Las aguas pluviales recogidas en áreas transitadas, por vehículos o personas, presentan concentraciones de contaminantes más altas que las recogidas en los tejados. Esto es debido a la abrasión de los neumáticos de los vehículos, las pérdidas que gotean los vehículos (aceite de motor, líquido refrigerante, líquido hidráulico), emisiones de los motores, así como el polvo y los excrementos de perros y aves. En las aguas pluviales recogidas de superficies como carreteras o aparcamientos se pueden encontrar importantes concentraciones de cobre, zinc y plomo. Otros contaminantes que incluyen las aguas pluviales urbanas son sólidos en suspensión, materia orgánica, bacterias, hidrocarburos, metales, pesticidas, cloruros, basura y escombros [Nolde, 2006].

5.2 Marco contextual

En la actualidad la mayoría de viviendas construidas, no cuentan con un diseño de sistemas para evitar en lo posible el desperdicio de agua potable a causa del uso inadecuado de esta, se propone el diseño de este sistema para uso en viviendas, ya que la recolección de aguas grises se haría directamente desde el acueducto, en el área urbana y que sea asequible para la mayoría de consumidores a nivel nacional.

5.3 Marco Teórico - Conceptual

El agua ha sido tema de interés debido al papel vital que este recurso juega en la vida humana y su creciente escasez para abastecer los servicios requeridos.

¿Qué es el uso eficiente de agua?

Este término contiene tres aspectos importantes: el uso, la eficiencia y el agua. El uso significa que es susceptible a la intervención humana, a través de alguna actividad que puede ser productiva, recreativa o para su salud y bienestar. La eficiencia tiene implícito el principio de escasez, (el agua dulce es un recurso escaso, finito y limitado) que debe ser bien manejado, de manera equitativa, considerando aspectos socio-económicos y de género.

El uso eficiente del agua plantea varios desafíos, entre ellos, una implicación directa hacia el seguimiento continuo y la evaluación del desempeño en el tiempo. Medir es la clave en cualquier acción de uso eficiente del agua. De esta manera, se puede conocer la realidad y se pueden establecer modelos para predecir y planear mejor el futuro, mediante una visión integral.

Uso del agua

Dependiendo de la complejidad de la actividad urbana y de las fuentes de abastecimiento disponibles las cuales pueden ser de origen subterráneo o de origen superficial, en general, el agua se introduce a un sistema de abastecimiento de agua potable que consiste en: obras de captación, un proceso de potabilización, tubería de conducción, tanques de almacenamiento y tubería para la red de distribución. También el sistema de agua potable puede ser alimentado por medio de un pozo, en el cual la mejor forma de extraer el agua es mediante una bomba.

Por lo tanto el agua está lista para ser consumida en los hogares, comercio e industria, para luego ser canalizada mediante un sistema de drenaje por medio de Una conexión domiciliar y con ello realizar un tratamiento del agua residual previa A ser descargado al cuerpo receptor (suelo, río, lago, etc.), o por aplicación directa al suelo.

Otra forma de saneamiento domiciliar es la conexión directa a una fosa séptica en donde se genera el tratamiento y luego es descargado al cuerpo receptor o al suelo.

Modelo de reúso

En estas circunstancias, la idea de la reutilización convierte el gasto en tratamientos en una inversión productiva, pues en lugar de desechar el agua residual (aguas grises), es posible retornar al proceso productivo una fracción del agua residual tratada para que sea acondicionada apropiadamente para su reutilización. Este hecho tiene un efecto benéfico desde el punto de vista del consumo de agua potable. Al reusar agua residual tratada, las necesidades de entrada al proceso disminuyen y, por lo tanto, también la cantidad descargada. Esto trae consigo una cadena de ahorros derivados de varios hechos: primero, por estar consumiendo menos agua del servicio municipal; segundo, por disminuir el gasto de tratamiento (Generalmente proporcional al volumen de agua); tercero, por la disminución en el tamaño del tratamiento final para descarga y, por último, por la posibilidad de utilizar el agua para otros usos o usuarios (García, 1982) [11].

Aunque es necesario encontrar la tecnología apropiada que alcance el nivel de eficiencia requerido, es posible, en la mayoría de los casos, encontrar esquemas de tratamiento orientados al reúso que sean rentables, en los cuales se logren ahorros considerables por un menor consumo de agua fresca. En la medida que la tecnología avanza y los precios reales del agua se incrementan con el tiempo, el esquema de reutilización se volverá cada vez más atractivo.

El agua potable es a menudo un recurso escaso y susceptible de contaminación por las aguas negras (procedentes de los inodoros y cargadas con materias fecales) y grises (procedentes de cocinas y lavamanos, cargadas con detergentes y restos de alimentos y materia orgánica) [11].

Método de reúso de agua en una vivienda

Es un método muy sencillo, pero requiere de previsión al momento de diseñar, rehabilitar o modificar una vivienda. Una persona consume entre 20 m³ y 25 m³ cada año de agua potable en el tanque del inodoro, contando como tal en uso doméstico diario de agua un gasto de 129 litros. Hay muchas maneras de reutilizar una parte del agua del abastecimiento, y una de las viables es simplemente reutilizar el agua de desagüe de la ducha, el lavamanos, la lavadora, para emplearla hacia otras actividades como el vaciado del inodoro, o el lavado de implementos. El tanque por ejemplo utiliza, comúnmente, agua potable, regularmente consume de 6 a 8 litros (depende del tipo de taza sanitaria utilizada).

Reutilizando las aguas grises para su empleo en el tanque se pueden ahorrar aproximadamente quinientos litros a la semana, ya que más de un tercio del agua que se utiliza es para el inodoro (Ecoagua, 1999).

El agua de las duchas, bañeras y lavamanos se puede reutilizar para el tanque del inodoro, donde las aguas grises son almacenadas en un depósito acumulador y por medio de tubería de PVC el agua es conducida para la alimentación del tanque del inodoro, o hacia otras actividades que no requieran un uso de agua potable. En la reutilización de aguas grises se necesita una mayor seguridad en su manipulación, por lo que se recomienda la depuración físico – químicas de las aguas procedentes de duchas, lavamanos y bañeras, donde por medio de una malla fina sirva como tamiz para no permitir el ingreso de sólidos y con la aplicación de cloro se desinfecte el agua del depósito ya que se encuentra contaminada.

Hay muchas formas de instalar un sistema de reutilización de agua, la viable energéticamente es aquella que permite prescindir de bombas aprovechando la misma presión del agua, para esto el depósito acumulador y el tanque del inodoro han de estar ubicados a diferentes niveles, o bien se puede aprovechar el agua de un piso superior. En el caso en que no se tenga esta diferencia de altura, o sea una vivienda de un solo nivel, es necesario utilizar una bomba la cual permitiría subir el agua del depósito al segundo nivel o distribuirla en todo el nivel inferior. Por lo tanto es imprescindible un depósito de almacenaje intermedio, un filtro sencillo (para pelos y otros posibles restos) y un sistema que permita al tanque tomar agua limpia en caso de necesidad.

Al tener un excesivo desperdicio de agua doméstica se debe considerar la necesidad de diseñar un sistema reciclador de aguas grises, al mirar las posibilidades es conveniente obtener agua para reciclar de la propia casa, para esto se requiere de un sistema de filtrado, para tal fin utilizar el agua reciclada en la zona donde más consumo existe que es el inodoro, el riego de plantas, o actividades como el lavado de un carro. También se requiere de un sistema de bombeo y captación debidamente estructurado de la mano del sistema eléctrico y mecánico que permita su funcionamiento.

- Etapa de pre-recolección: en la cual se recoge el agua y se la conduce por tubería hacia un tanque de recolección.
- Etapa de almacenamiento de aguas grises y distribución: esta es la parte en la cual se almacenan las aguas grises pre recolectadas, y se le da una salida para distribuir el agua hacia la etapa de filtrado.
- Etapa de filtrado: El proceso en el cual el agua circula por filtros de ciertas características, logrando agua para uso externo y no de consumo.
- Etapa de almacenamiento de agua reciclada: esta es la parte en la cual se almacena el agua proveniente de la etapa de filtrado, se le da una salida para utilizar el agua hacia donde se le requiera.

El sistema reciclador de agua consta de varios componentes tales como:

- **Pre-recolector de aguas grises:** el proceso de reciclaje de aguas grises va acompañado de un pre-recolector en forma de L, que tiene como objetivo filtrar en él las partículas de gran tamaño que puedan obstruir las bombas, válvulas o elementos al inicio del proceso de almacenaje del sistema que se puedan taponar, con el fin de lograr obtener un correcto funcionamiento, y de esta manera poder almacenar las aguas grises en un tanque de buena capacidad para su posterior reciclaje.
- **Bomba eléctrica de agua:** la bomba eléctrica es utilizada para impulsar el líquido desde el tanque de almacenamiento de aguas grises y de pre-recolección y tiene como función garantizar el transporte constante del líquido cada vez que el sistema lo requiera. Se utiliza una bomba centrífuga horizontal completamente silenciosa, para trabajar con aguas limpias en aplicaciones domésticas, riego y conjuntos hidroneumáticos de presión.
- **Filtrador.**
 - **Filtro de arena.** Son muy efectivos para retener sustancias orgánicas, pues pueden filtrar a través de todo el espesor de arena, acumulando grandes cantidades de contaminantes antes de que sea necesaria su limpieza.

El equipo de filtración de este tipo consta de un solo filtro o de una batería de filtros que funcionan en paralelo. La filtración se lleva a cabo haciendo pasar el líquido a tratar, a través de un lecho de arena de graduación especial. El tamaño promedio de los granos de arena y su distribución han sido escogidos para obtener las distancias mínimas entre granos, sin causar pérdidas de altas presiones.

El agua sin tratar contiene normalmente sólidos en suspensión. Los cuales son indeseables o perjudiciales para uso en aplicaciones industriales o domésticas. Los filtros de arena a presión eliminan las partículas finas y la materia coloidal coagulada previamente.

Las partículas atrapadas en el lecho se desalojan fácilmente invirtiendo el flujo a través de la unidad. Esto hace expandir la arena, limpiándose por acción hidráulica y por fricción de un grano con otro.

- **Filtro carbón activado.** El filtro de carbón funciona por el mismo principio que el filtro de arena, la diferencia radica en los elementos filtrantes y su finalidad. El carbón activado es un material natural que con millones de agujeros microscópicos que atrae, captura y rompe moléculas de

contaminantes presentes. Se diseña normalmente para remover cloro, sabores, olores y demás químicos orgánicos.

Las propiedades de este medio filtrante hacen que las materias orgánicas y las causantes de olores y sabores, al igual que el cloro residual que se encuentra en el agua, sean absorbidas en las superficies del medio filtrante, eliminándolas así del líquido a tratar.

- Algunas de sus aplicaciones son:
 - Remoción de olores, sabores, cloro residual y materia orgánica de aguas de procesos cuando estas lo requieran.
 - Preparación de aguas libres de cloro, sinsabores e inodoras para uso en las industrias de bebidas gaseosas y productos alimenticios.
 - Remoción de cloro y materia orgánica de aguas de alimentación para equipos de desmineralización.
 - Tratamiento final de aguas negras y aguas de desechos industriales, para remover materia orgánica y olores.

El filtro utilizado en este caso tiene que: asegurar mediante su precisión un determinado grado de limpieza del líquido a tratar, asegurar mediante fiabilidad un funcionamiento ininterrumpido y sin perturbaciones de todo el sistema.

6. DETERMINACIÓN DEL PROBLEMA.

6.1 Entorno.

El agua potable es un bien cada vez más escaso que se debe proteger, tanto a nivel institucional como empresarial o particular. De los 1,4 millones de km³ de agua que hay en el planeta, sólo el 2,5% es dulce, y la mayor parte se encuentra en casquetes polares, glaciales o nieves perpetuas. Y de toda ella, sólo el 0,4% es potable. En resumen, de toda el agua del Planeta, con sus polos, mares, océanos, ríos, lagos, acuíferos subterráneos, sólo el 0,007% es potable. Se desperdician litros de ella al tirar de la cadena del baño o al fregotear el suelo con ella. Pero esto puede evitarse.

Con la toma de conciencia de un ahorro de agua, y la utilización de nuevas tecnología se pueden lograr sistemas que logren un ahorro significativo de agua potable, mirando desde el hecho de que en los hogares es donde hay más desperdicio de este vital liquido, y así mismo allí es en donde se generarían la mayor cantidad de aguas grises que pueden ser aprovechadas para su reutilización [12].

De toda el agua disponible en el mundo, solamente el 3% es agua fresca. Menos de un tercio del 1% de esta cantidad es apta para el consumo humano. El resto yace congelada en los cascos polares, o se encuentra a grandes profundidades dentro de la tierra, fuera de nuestro alcance. Para ponerlo otra manera, si 100 litros representan el agua de todo el mundo, poco más de la mitad de una cuchara de sopa es el agua de la que se dispone. Sin embargo, el agua dulce es esencial para nuestra existencia, ella permite que se produzca alimentos, se fabriquen mercancías y se mantenga nuestra salud. De hecho, cerca de 70% de nuestro cuerpo es agua. El consumo global de agua ha crecido casi diez veces desde el año 1900, y en muchas partes del mundo ahora se están alcanzando los límites de extracción. Se espera que la población del mundo aumente en 45% durante los treinta años venideros, y al mismo tiempo se espera que la escasez de agua dulce aumente en un 10%. La UNESCO ha predicho que para el año 2020 la escasez de agua será uno de los problemas más serios que afrontarán nuestras civilizaciones.

De continuar así, el agua comenzará a escasear, por tal motivo, el costo de potabilización se elevara dejando a muchas zonas sin el líquido vital provocando exabruptos y hasta guerras por el agua.

6.2 Condiciones del objeto de estudio

- Implicación del concepto “Uso eficiente del agua”
- Falta de conciencia que no genera responsabilidad por parte de la población.
- Interés por parte de entidades dedicadas a la preservación y al cuidado del medio ambiente.

El agua es un recurso finito pero, tiene la virtud de reciclarse de manera permanente a través del ciclo hidrológico. Este singular hecho ha llevado a suponer que se trataba de un bien público de libre disponibilidad con el cual no había problemas. Los hechos muestran otra cosa: hay escasez.

El principal problema que se afronta es el que se da en los hogares, donde al parecer es donde se genera mayor desperdicio de agua, teniendo en cuenta esto entonces nuestro punto de enfoque deberá ser allí, para poder lograr y generar de manera directa un ahorro de agua.

Los usos del agua en los hogares pueden clasificarse en interiores y exteriores:

- Usos interiores: Una indicación para la distribución del uso interior es la siguiente: puede utilizarse hasta un 35% del consumo interior en los inodoros; un 30% en las duchas, un 20% en las lavadoras de ropa, entre un 3-10% en las llaves de lavaderos y lavamanos y un 5% en los lavaplatos.
- Usos exteriores: Las actividades principales del uso exterior son: riego de jardines, lavado de automóviles, llenado de piscinas, pequeños cultivos en las huertas caseras, limpieza de marraneras, sobre todo en zonas rurales, entre otras. En aquellos domicilios que cuentan con jardines puede llegar a utilizarse hasta un 50% del agua en el exterior.

Considerando estos aspectos y observando los usos interiores que se le dan al agua, se considera un aspecto fundamental y es el nivel de contaminación que tienen este tipo de aguas, aguas denominadas grises, que tienen la facilidad de poder ser recicladas y reutilizadas [13].

6.3 Solución del problema

La solución más adecuada es un sistema de reciclaje de aguas grises, mediante el cual se conseguirá un ahorro significativo de agua y posterior reciclado de esta, que ayudara a ir generando una cultura de uso eficiente del agua, permitiendo a las personas tener una opción viable de reciclaje a la hora de utilizar agua en usos internos y agua reciclada en usos externos.

6.4 Objetivo y alcance

El objetivo principal del proyecto es diseñar y simular un sistema de reciclaje de aguas grises en el hogar.

El sistema comienza con una etapa de pre-recolección ubicada al inicio en forma de L, en el interior del tanque de pre-recolección se encuentra un filtro de carbón activado que impide el ingreso de grandes partículas al sistema para evitar

obstrucciones, a la salida de este tanque se encuentra una bomba, esta es la encargada de llevar las aguas grises pre-recolectadas al sistema de almacenamiento de estas aguas, el ingreso a este tanque se da mediante una electro-válvula, al interior del tanque están los sensores de nivel ubicados en puntos inferiores, medios y superiores que permitirán saber el nivel de agua que en ese momento tendrá el tanque.

A la salida del primer tanque de almacenamiento se encuentra una bomba ubicada en la parte inferior desde donde se bombeara el agua hacia un tanque de filtrado mediante arena, mediante otra bomba se hará pasar agua a través de un filtro de membrana para finalmente conducir el agua filtrada y ya reciclada a un segundo tanque de almacenamiento de mayor capacidad desde donde se puede utilizar el agua contenida allí a través de un surtidor para cualquier uso, excepto su consumo, esta descripción dará a entender el objetivo propuesto en este proyecto.

7. DISEÑO METODOLÓGICO

7.1 Hipótesis del trabajo

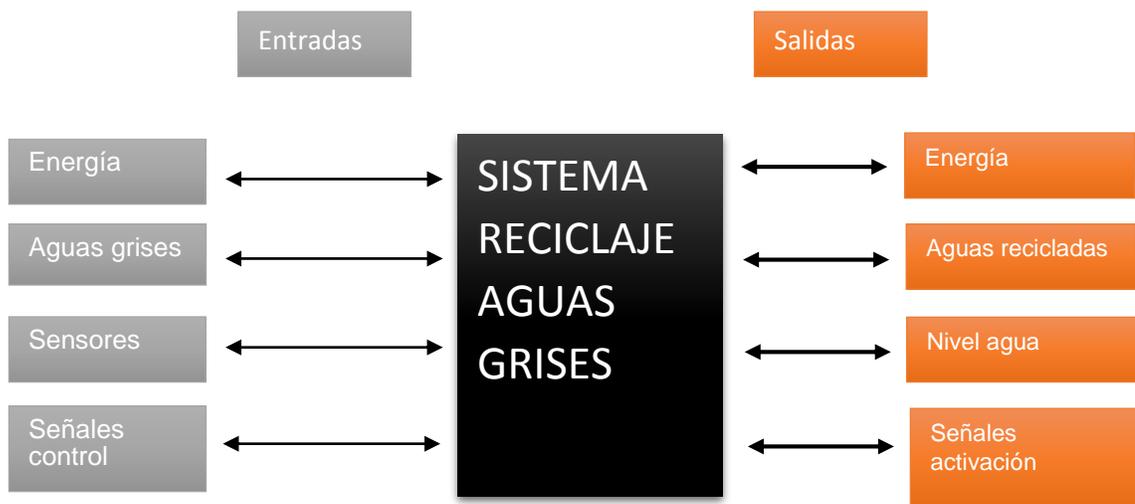
Se podrán utilizar las aguas grises generadas en el hogar para diseñar y simular un sistema de reciclaje mediante la utilización de componentes eléctricos y mecánicos que permita volver a utilizar estas aguas y así contribuir a un ahorro significativo de agua potable, que beneficie tanto a la población como al medio ambiente.

7.2 Generación de conceptos

7.2.1 Descomposición funcional

Mediante la figura 1 se ilustra las funciones que permitan apreciar de forma simple el proceso de control del sistema, con el fin de lograr describir específicamente cual es la responsabilidad de cada elemento respecto a las entradas y salidas que se tuvieron en cuenta para su diseño y simulación.

Figura 1. Caja control del sistema



La Figura 1 muestra el esquema de funcionamiento de la caja de control del sistema, en donde se observa de manera simplificada lo que se pretende al diseñar este tipo de sistemas, inicialmente el sistema trabajará con energía eléctrica para la alimentación de los diferentes componentes eléctricos, las aguas grises y recicladas se tratarán por medio de una etapa de filtración y control del proceso por medio de señales internas o externas al proceso.

7.3 Conceptos generados

- **Almacenar o aceptar Energía Externa**
 - Energía eléctrica tomada desde una pared
 - Energía eléctrica tomada desde una batería Celdas solares.
 - Energía eólica
 - Energía hidráulica
 - Calentamiento de vapor
- **Convertir energía a señales de control**
 - Controlador Lógico Programable (PLC)
- **Determinar tiempos de cada etapa**
 - Relés conectados a diagramas eléctricos
 - Contadores Internos de PLC
- **Servo actuadores para flujo de agua de los tanques**
 - Válvulas solenoides
 - Válvulas de bola
- **Extracción de agua**
 - Bombas Eléctricas
- **Almacenar agua de entrada y de salida**
 - Tanques cilíndricos
- **Sensor nivel**
 - Sensores de flotador
 - Sensores resistivos de pulsador
- **Mostrar Variables al usuario**
 - LED
 - Multímetro

7.4 Arquetipos

En el cuadro 1 se dan a conocer los elementos físicos principales que tiene el sistema de reciclaje de aguas grises, con sus elementos funcionales, derivados de los conceptos generados de la etapa anterior, mediante los cuales se generan las diferentes arquitecturas necesarias para el sistema, teniendo en cuenta la aplicación de una arquitectura modular para su diseño.

7.4.1 Arquitectura del sistema

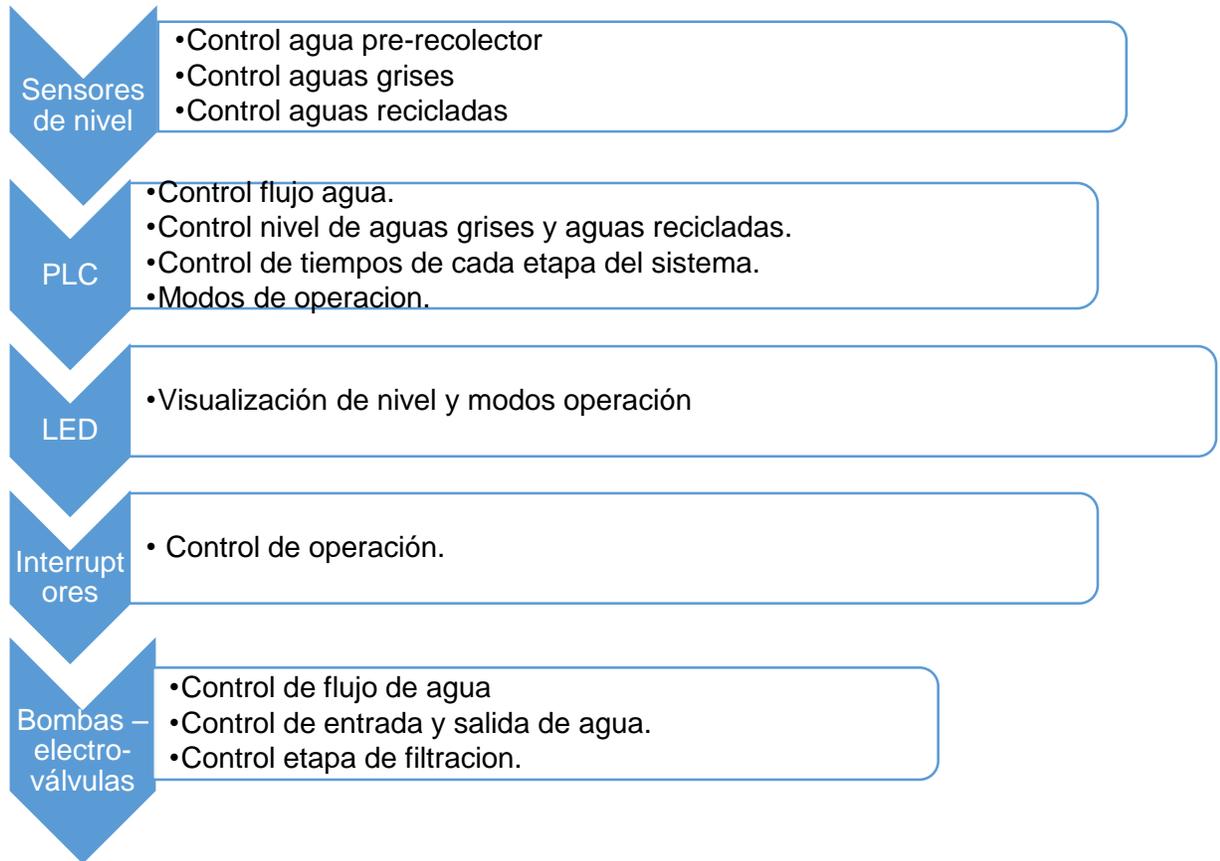
Cuadro 1. Arquitectura del sistema

DISEÑO Y SIMULACIÓN DE UN SISTEMA PARA EL RECICLAJE DE AGUAS GRISES EN EL HOGAR		
ARQUITECTURA DEL SISTEMA		
ALIMENTACION ELECTRICA	RED ELECTRICA	110Vac - (60Hz)
CONTROL Y VISUALIZACION DE VARIABLES	PLC	
	SENSORES	NIVEL
ALMACENAMIENTO Y Pre- recolección	TANQUES TUBERIAS COLECTORES	ARENA
		AGUA TRATADA
		AGUAS GRISES
		PVC
		PVC
SISTEMA DE FILTROS	LECHOS	ARENA
		CARBON ACTIVADO
SISTEMA RECICLAJE AGUAS GRISES	TANQUES	
	PRE-RECOLECTORES	
SERVOACTUADOR	BOMBAS	
	ELECTRO-VALVULAS	
OTROS	VALVULAS MANUALES E INTERRUPTORES	

7.4.2 Arquitectura electrónica

Por medio de la figura 2 se observa de forma precisa la función de cada elemento electrónico en el sistema de reciclaje de aguas grises, donde se puede apreciar fundamentalmente cuatro etapas. Control por medio del PLC (Controlador Lógico Programable), visualización de nivel, censado de nivel y instrumentación del sistema permitiendo el desarrollo del proceso a controlar.

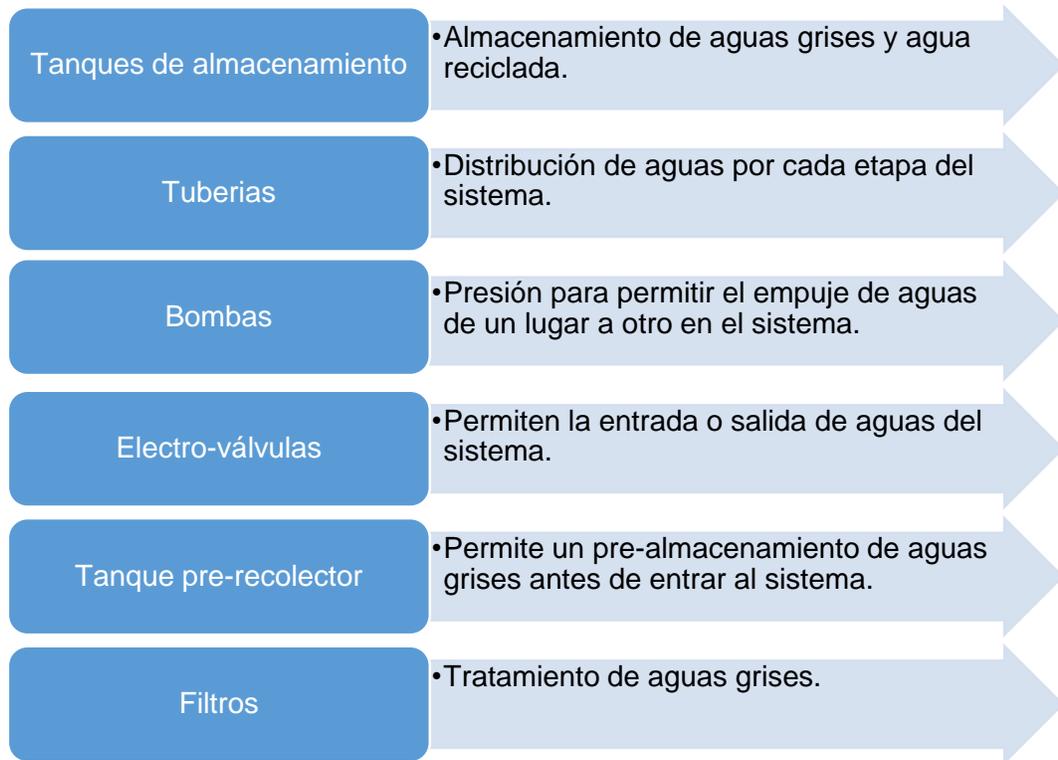
Figura 2. Arquitectura electrónica



7.4.3 Arquitectura mecánica

La arquitectura mecánica, tiene gran importancia en el proceso del sistema de reciclaje, debido a que en esta se encuentran elementos como tanques, tubería, base del sistema, acoples y filtros, que permiten determinar por ejemplo: capacidad de almacenamiento, diámetro de las tuberías para las respectivas bombas y electroválvulas para que el sistema funcione de manera adecuada ya que esta representa el medio físico como tal del sistema.

Figura 3. Arquitectura Mecánica

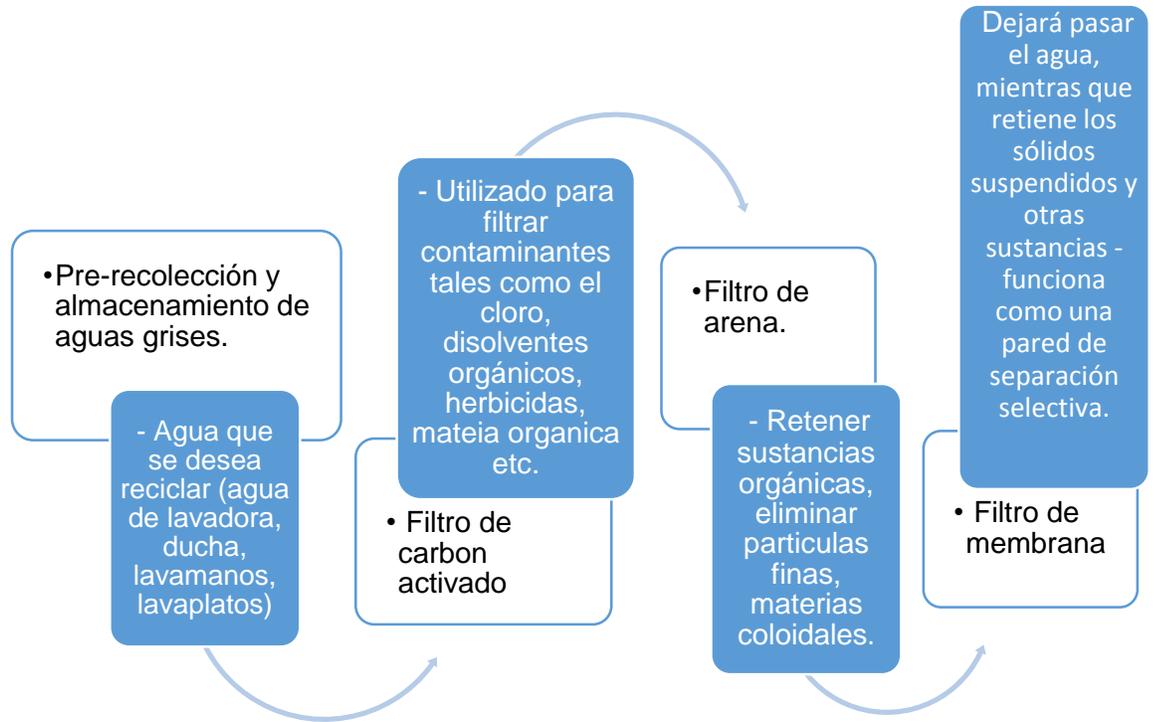


7.4.4 Proceso de filtrado

Generalmente los sistemas de reciclaje de aguas grises trabajan con etapas de filtración, con el fin de garantizar los mejores resultados respecto a la purificación del agua, para el sistema se optó por realizar una etapa de filtrado que consta de un filtro de membrana, un filtro de arena y un filtro de carbón activado.

Al diseñar un sistema de reciclaje de aguas grises con etapas de filtración, se debe tener en cuenta el factor físico-químico, el cual nos permite entender detalladamente el proceso de tratamiento del agua.

Figura 4. Proceso de filtrado



7.5 Funcionalidad de cada elemento físico

Cuadro 2. Funcionalidad de elementos físicos

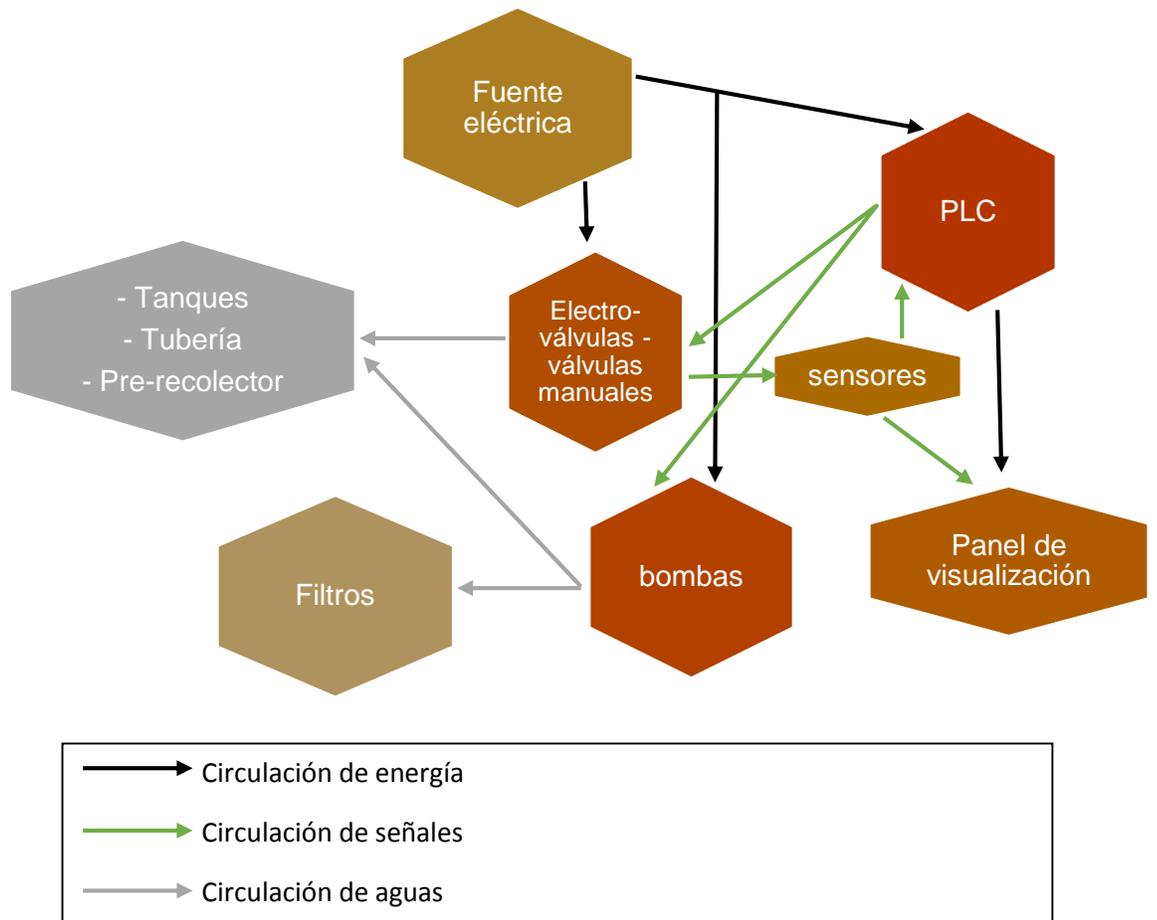
ELEMENTO FISICO	ELEMENTO FUNCIONAL
Red eléctrica 110 VAC , 60Hz.	Provee la energía eléctrica del sistema
PLC	Elemento encargado de procesar y controlar el sistema de reciclaje de aguas grises.
Leds	Medio que permite la visualización de nivel de agua de los tanques de almacenamiento de aguas grises y agua reciclada.
Electro - Válvulas	Permiten el paso controlado del agua a mediante estímulos eléctricos.
Bombas	Generan presión en el proceso para el constante fluido del agua.
Sensores	Dan a conocer información externa del proceso.
Tanques de almacenamiento, pre-recolección y filtrado.	Almacenan, tratan, protegen el agua, para el correcto funcionamiento del reciclado de aguas grises.
Tuberías	Medio físico encargado de transportar el agua de una de un lugar a otro a través del sistema.

7.6 Interacción entre elementos físicos del sistema

Por medio de la figura 5 se muestra de forma clara cómo funcionan los respectivos componentes físicos, con sus funciones.

Mediante esta se detalla de manera más generalizada como es la interacción entre todos los elementos físicos del sistema para que este funcione de manera correcta.

Figura 5. Interacción entre elementos físicos del sistema



En la figura 5, se puede observar como es la interacción entre los elementos físicos del sistema, los cuales juegan un papel fundamental como el PLC, los sensores, los cuales envían señales necesarias para las electroválvulas y bombas para el funcionamiento de cada etapa del sistema; ya que de estos depende la circulación de las aguas según lo indique el controlador; y el uso de tanques, pre-recolectores, las tuberías, la red eléctrica y filtros, que permite manejar el proceso de reciclado [14].

7.7 Método o estructura de unidad de análisis, criterios de valides y confiabilidad.

7.7.1 Método o estructura de la unidad de análisis

Según los siguientes datos, obtenidos a partir de un estudio previo realizado, se ve expresado el consumo de agua en los diferentes escenarios que hay en un hogar:

El cuarto de baño:

Una llave abierta	10 litros x minuto
Llenar una tina	300 litros x minuto
Regadera	100 litros x 5 minutos
Lavarse los dientes	20 litros sin cerrar la llave
Inodoro	de 6 a 18 litros cada vez

La cocina:

Lavando platos	100 litros x 10 minutos
Lava trastes	30 litros x ciclo
Gotera	150 litros diarios
Para lavar un vaso	7 vasos
Una cubeta	15 litros
Lavando ropa	200 litros x lavadora

Fuera de casa:

Lavar el carro con manguera	500 litros
Lavar el carro con cubeta	50 litros
1 m ² de jardín	25 litros a la semana
Manguera abierta regando	1800 litros por hora ¹

Se tienen en cuenta algunas variables las cuales son necesarias evaluar y saber de ellas en el desarrollo del proyecto, también se tuvieron en cuenta las siguientes variables a medir para la recolección de los datos anteriores, las cuales son:

¹ Tomado de: www.japac.gob.mx

Variables dependientes

Variables	Unidad
Tiempo	s
Volumen	cm ³
Presión	psi
Resistencia eléctrica	ohm

Variables independientes

Variables	Unidad
Corriente eléctrica	mA
Voltaje tensión	V

7.7.2 Criterios de validez

Para medir las variables previamente analizadas, se utiliza los siguientes elementos de medición, combinada con algunas variables utilizadas en los instrumentos de medición utilizados en el desarrollo del proyecto.

Multímetro Digital

Un multímetro digital es un instrumento de laboratorio capaz de medir voltaje de CD, voltaje de CA, corrientes directas y alterna, temperatura, capacitancia, resistencia, inductancia, conductancia, caída de voltaje en un diodo, conductancia y accesorios para medir temperatura, presión y corrientes. El límite superior de frecuencia de este instrumento digital queda entre unos 10 kHz y 1 MHz, dependiendo del diseño del instrumento.

7.7.3 Validez interna

Volumen

- Mide el ancho, la longitud y la altura del agua en metros.
- Multiplica el ancho, la longitud y la altura para calcular el volumen en metros cúbicos. La fórmula es $V = WLH$, donde V es el volumen, W es el ancho, L es la longitud y H es la altura.
- Para convertir los metros cúbicos a litros, multiplica por 1.000. De metros cúbicos a galones, multiplica por 264,17.

Presión

- Usa la fórmula de la presión hidrostática $P = pgh$, donde:
 - p es la densidad del agua en kg por metro cúbico
 - g es la constante de aceleración de la gravedad
 - h es la altura del agua por encima de la válvula en metros
 - P es la presión en pascales.
-
- Para el agua cerca del nivel del mar, $p = 1.000$ kg por metro cúbico y $g=9,81$ metros por segundos al cuadrado.
 - Para convertir los pascales a psi, divide entre 6.894,76.
 - Utiliza este ejemplo como una guía para calcular la presión del agua en un tanque. La altura del agua en un tanque es de 4 metros por encima de la válvula. Aplicando la fórmula de la presión hidrostática, nos da que $P = (1.000) \times (9,81) \times (4) = 39.240$ pascales. En libras por pulgada cuadrada, la presión es de $39.240 / 6.894,76 = 5,69$ psi.²

7.7.4 Validez externa

Corriente eléctrica

La corriente eléctrica se designa con la letra (**I**) y su unidad de medida en el Sistema Internacional (**SI**) es el **ampere** (llamado también “amperio”), que se identifica con la letra (**A**).

De acuerdo con la Ley de Ohm, la corriente eléctrica en ampere (**A**) que circula por un circuito está estrechamente relacionada con el voltaje o tensión (**V**) y la resistencia en ohm (Ω) de la carga o consumidor conectado al circuito.

Caudal

Puedes calcular el caudal, el volumen y la presión en un tanque de agua con las fórmulas de la física. El volumen es la cantidad de espacio que ocupa un objeto, y puede ser medido en litros, galones o metros cúbicos. El caudal es la velocidad a la que un cierto volumen de líquido pasa a través de una abertura, y puede ser medido en litros por segundo o galones por minuto. La presión es la cantidad de fuerza por unidad de área cuadrada, y se mide en libras por pulgada cuadrada (psi) o Newtons por metro cuadrado (pascales).

- Coloca un recipiente vacío debajo del grifo o la válvula de escape.

² Tomado de: <http://www.ehowenespanol.com>

- Abre la válvula y usa el cronómetro para medir el tiempo que fluye el agua durante 15 segundos mide el número de litros o galones en el recipiente y divide esa cifra entre 15. Esto te da el caudal en litros por segundo o galones por segundo. La fórmula es $F = V/T$, donde F es la velocidad del flujo, V es el volumen y T es el tiempo.
- para convertir a litros por minuto o galones por minuto, multiplica el número obtenido anteriormente por 4.

7.7.5 Confiabilidad

¿QUÉ REQUISITOS DEBE CUBRIR UN INSTRUMENTO DE MEDICIÓN?

Toda medición o instrumento de recolección de los datos debe reunir dos requisitos esenciales: confiabilidad y validez. La confiabilidad de un instrumento de medición se refiere al grado en que su aplicación repetida al mismo sujeto u objeto, produce iguales resultados

Tubo Venturi

Se localizó un punto aguas arriba de la entrada al Venturi. A este punto se le midió la presión absoluta por medio de un manómetro diferencial, con mercurio como fluido manométrico, para cada uno de los caudales utilizados en la calibración. Luego, utilizando el mismo manómetro diferencial, se midió la presión manométrica de un punto localizado en la garganta del tubo Venturi de acuerdo a las siguientes tablas.

<i>i</i>	<i>Q (L/s)</i>	<i>C₃ (cm)</i>	<i>C₂ (cm)</i>
1	22,4	85,0	41,0
2	20,4	81,5	44,5
3	19,3	79,5	46,5
4	18,1	77,0	49,0
5	17,1	74,9	51,0
6	15,3	72,7	53,3
7	13,4	70,1	55,8
8	11,3	68,0	58,0
9	9,8	66,4	59,7
10	8,2	65,4	60,9

Tabla 1. Datos experimentales en unidades originales para calibrar el tubo Venturi.

<i>i</i>	Q (m^3/s)	C_3 (m)	C_2 (m)
1	0,0224	0,850	0,410
2	0,0204	0,815	0,445
3	0,0193	0,795	0,465
4	0,0181	0,770	0,490
5	0,0171	0,749	0,510
6	0,0153	0,727	0,533
7	0,0134	0,701	0,558
8	0,0113	0,680	0,580
9	0,0098	0,664	0,597
10	0,0082	0,654	0,609

Tabla 2. Datos experimentales en unidades del SI para calibrar el tubo Venturi [15].

8. DESARROLLO DEL SISTEMA

8.1. Diseño de Prototipos

El proceso de diseño del prototipo del sistema, es de vital importancia, ya que con este se da a conocer el esquema final del sistema, de manera más real, que permita observar sus componentes, su funcionalidad y su estética.

Figura 6. Diferentes prototipos a desarrollar



8.2. Consideraciones de diseño

A través del software informático Solidworks y sus herramientas de diseño CAD-CAE se implementa un prototipo físico parcial en 3D de cada uno de los componentes que conforman todo sistema de reciclaje de aguas grises, los cuales son:

- Tanques de almacenamiento de aguas grises y agua reciclada
- Tanques de pre-recolección
- Tanque de filtro de arena
- Filtro de membrana
- Bombas
- Electroválvulas
- Sensores
- Tubería

A continuación se procede a analizar la forma como se deduce las medidas de los tanques, por medio de ecuaciones matemáticas, y consideraciones de diseño necesarias para un correcto funcionamiento.

8.2.1 Especificaciones para el diseño del sistema.

Cuadro 3. Especificaciones para el desarrollo del diseño

ESPECIFICACIONES DE DISEÑO		
ESPECIFICACION	VALOR	UNIDAD
CAUDAL PRETRATAMIENTO (Q)	2 GPM	Galones por minuto
RATA VELOCIDAD FILTRO DE	1 GPM/FT ²	Galones por minuto/pie cuadrado
RATA VELOCIDAD FILTRO DE CARBON	2 GPM/FT ²	Galones por minuto/pie cuadrado
VELOCIDAD DE FLUIDO EN LA TUBERIA PVC	1,5 Ft/s	Pies/segundo
ALTURA CONSTANTE DE LECHOS	2 Ft	Pies
MATERIAL TUBERIAS	PVC	
FUENTE DEL AGUA	ACUEDUCTO (Hogar- aguas grises).	

En el cuadro 3 se observan una serie de especificaciones para el desarrollo del diseño en 3D del sistema, con las cuales se permite tener una referencia para ir elaborando el sistema.

Se debe tener en cuenta que el caudal, el material de las tuberías, la velocidad del fluido son especificaciones que varían dependiendo de dónde se vaya a instalar el sistema.

8.2.2 Ecuaciones matemáticas a tener en cuenta.

Para el diseño del sistema de reciclaje de aguas grises, es importante tener en cuenta algunas ecuaciones matemáticas que ayuden a obtener medidas de los tanques y tuberías.

- Caudal:

$$A = \frac{Q}{V_f}$$

Ecuación (1)

Dónde:

A: área (ft²).

Q: Caudal (galones por minuto (gpm)).

V_f: Velocidad final (gpm/ft²).

- Área:

$$A = \pi \frac{D^2}{4}$$

Ecuación (2)

Dónde:

A: área (ft²).

D: Diámetro (ft).

8.2.3 Análisis de bomba.

Se deben tener en cuenta los siguientes aspectos para el funcionamiento.

- Tipo de fluido: Agua de acueducto
- Temperatura de trabajo: 20°C - 30°C
- Caudal: 2 GPM
- Diámetro de la tubería: 1.5”-1” respectivamente.

8.3. Diseño modelo del filtro.

Se realizó una investigación previa acerca de los filtros de arena existentes en el mercado, se encontraron muchas variedades y se optó por un filtro de arena utilizado mucho en piscinas debido a los requerimientos del sistema, se elaboró el diseño para tener una representación de este el proceso que permitiera apreciar sus conexiones.

Cuadro 4. Datos obtenidos del filtro de arena

Variable	Cantidad
Área del tanque	4ft ²
Diámetro	26”
Volumen del lecho	5ft ³
Altura del tanque	28”

8.3.1 Prototipo 3D.

Figura 7. Prototipo 3D filtro de arena



8.4. Diseño tanque almacenamiento de aguas grises

Para el diseño de este tanque, se tomaron en cuenta las siguientes especificaciones:

- Capacidad de almacenamiento: 80 litros.
- Material del tanque: polímero
- Altura: 60 cm
- Sellamiento: Tapa agujereada a los lados para acople con tanque.
- Entrada de agua: orificio ubicado en la tapa del tanque
- Salida: perforación lateral inferior para acople a tubería.

Nota: Se tuvieron en cuenta estas especificaciones para el diseño y no se hicieron los respectivos cálculos para este ya que a la hora de implementarlos se consiguen tanques con este tipo de características y no es necesario mandar a fabricarlo si el proyecto se fuera a construir.

8.4.1 Prototipo 3D

Figura 8. Prototipo 3D tanque almacenamiento aguas grises.



8.5. Diseño tanque almacenamiento de aguas recicladas

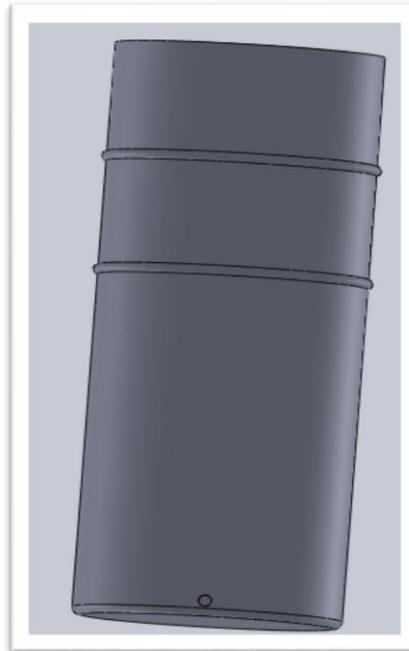
Para el diseño de este tanque, se tomaron en cuenta las siguientes especificaciones, tomando como referencia el diseño del tanque anterior:

- Capacidad de almacenamiento: 100 litros.
- Material del tanque: polímero
- Altura: 70 cm
- Sellamiento: Tapa agujereada a los lados para acople con tanque.
- Entrada de agua: orificio ubicado en la tapa del tanque
- Salida: perforación lateral inferior para acople a tubería.

Nota: Se tuvieron en cuenta estas especificaciones para el diseño y no se hicieron los respectivos cálculos para este ya que a la hora de implementarlos se consiguen tanques con este tipo de características y no es necesario mandar a fabricarlo si el proyecto se fuera a construir.

8.5.1 Prototipo 3D

Figura 9. Prototipo 3D tanque almacenamiento aguas recicladas.



8.6. Diseño tanque de pre-recolección de aguas grises

Para el diseño de este tanque, se tomaron en cuenta las siguientes especificaciones requeridas para el sistema:

- Capacidad de almacenamiento: 8 litros.
- Material del tanque: PVC
- Altura: 60 cm
- Diámetro: 114 cm
- Sellamiento: Tapa 4".
- Entrada de agua: orificio ubicado en la tapa donde se encuentra el acople de filtro
- Salida: perforación inferior para acople a tubería.

Es de vital importancia este tanque de pre-recolección y se diseñó de acuerdo a estas características ya que este incorpora un pequeño filtro a la entrada que no me deja pasar objetos de gran tamaño que puedan obstruir el sistema, y así se asegura que el sistema funcione correctamente desde su inicio hasta el final de su proceso.

8.6.1 Prototipo 3D

Figura 10. Prototipo 3D tanque de pre-recolección.

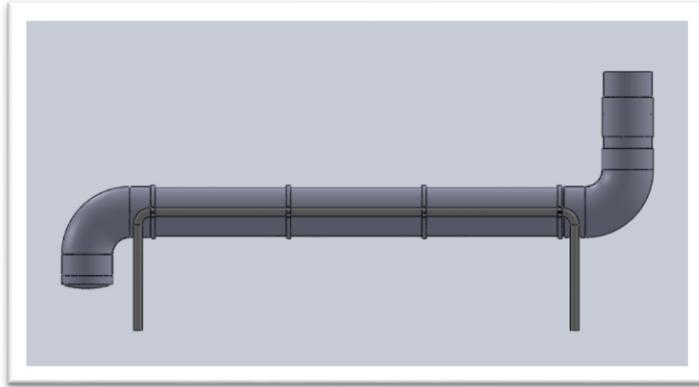
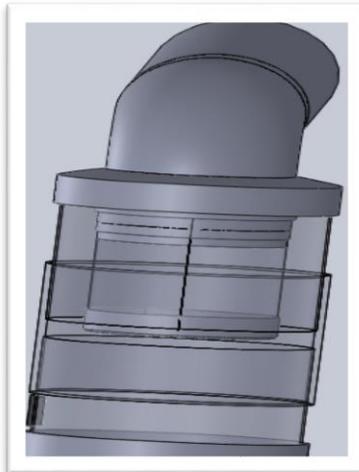


Figura 11. Prototipo 3D filtro tanque de pre-recolección.



8.7. Diseño tuberías del sistema

En el cálculo del diámetro de las tuberías se realizó con respecto a las salidas y entradas de las bombas y electro-válvulas tomadas como referencia a la hora del diseño para evitar inconvenientes a la hora de realizar los acoples de tubería a cada etapa del sistema.

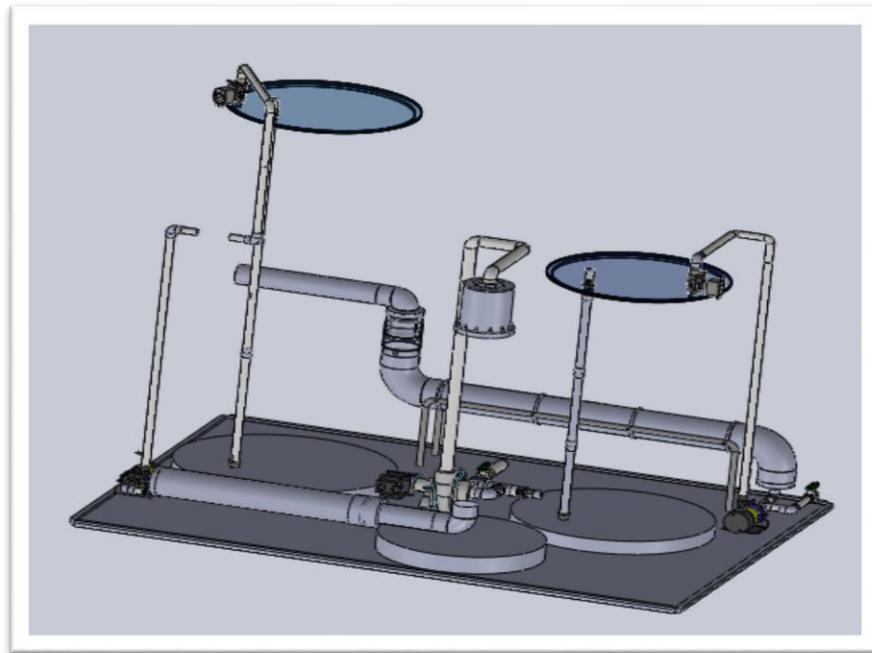
8.7.1 Datos obtenidos.

Cuadro 5. Datos de las tuberías.

Elementos	Entrada/salida – Diámetro
Bomba	1,5"/1"
Electro-válvula	1"/1"
Tubería	1,5"/1"

8.7.2 Prototipo 3D

Figura 12. Prototipo 3D Tuberías



8.8. Prototipo 3D instrumentación del sistema.

8.8.1 Válvulas.

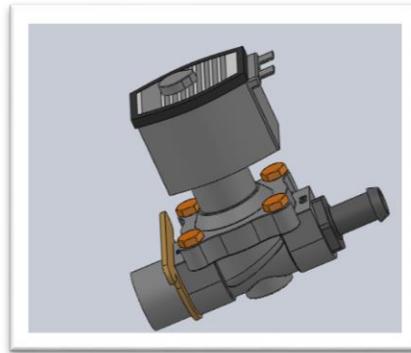
Las válvulas son determinantes en el proceso de reciclaje de aguas grises ya que a través de ellas se controlan los procesos de llenado de acuerdo al sistema de control que el sistema maneje, se logra tener un control total gracias a estas.

Las válvulas son dispositivos electromecánicos que impiden o permiten el flujo de líquidos, en este caso agua, hacia los lugares que el sistema lo requiera.

8.8.2 Prototipo 3D electro-válvula.

Para un correcto funcionamiento del sistema de reciclaje se escogieron válvulas eléctricas ya que el sistema así lo requería para poder controlarlas mediante el PLC.

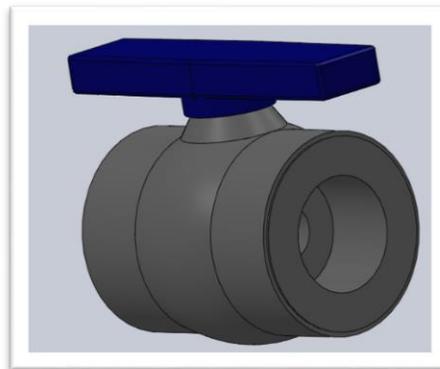
Figura 13. Prototipo 3D Electro-válvulas



8.8.3 Prototipo 3D válvula manual.

Al implementar una válvula manual en el sistema se busca que mediante esta se puedan tener salidas de desagüe para mantenimiento del sistema o en caso de presentar fallas internas vaciar los respectivos tanques.

Figura 14. Prototipo 3D Válvula manual



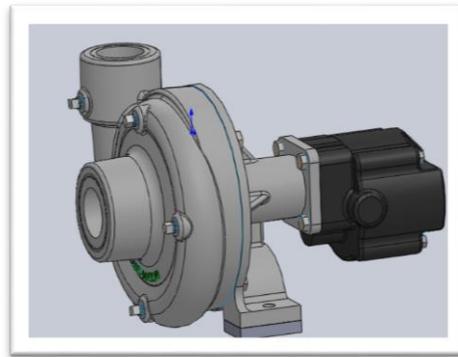
8.8.4 Bomba.

Las bombas juegan un papel importante para el sistema de reciclaje ya que son las encargadas de transportar las aguas de un lugar a otro, de impulsarlas mediante tubería, para que se cumpla con las tareas de control.

8.8.5 Prototipo 3D Bomba.

La bomba, es la encargada de impulsar el agua a través de todo el sistema cuando la tarea de control lo requiera.

Figura 15. Prototipo 3D Motobomba del proceso



8.8.6 Filtro membrana.

Los filtros de membrana son filtros de superficie y todas las partículas quedan retenidas en la superficie del filtro. Tienen una estructura y distribución de poro uniforme lo que permite determinar con exactitud el tamaño máximo de las partículas que lo atraviesan.

8.8.7 Prototipo 3D filtro membrana.

El filtro de membrana es el encargado de filtrar el agua después de que esta haya pasado por el filtro de arena, precisamente para filtrar la etapa final del proceso de reciclaje y no permitir el paso de gránulos arenosos a la etapa final.

Figura 16. Prototipo 3D filtro membrana



8.9. Prototipo 3D sistema reciclaje aguas grises

Hasta ahora se han mostrado y diseñado los elementos que conforman el sistema de reciclado, para poder observar y entender los tipos de arquitectura mediante los cuales se basó para este diseño, en la figuras 17 y 18 se puede apreciar el modelo obtenido a partir de la unión de los diferentes elementos del sistema, dando como resultado el prototipo del sistema en 3D obtenido a partir del software CAD.

Figura 17. Prototipo 3D sistema reciclaje aguas grises – vista 1.

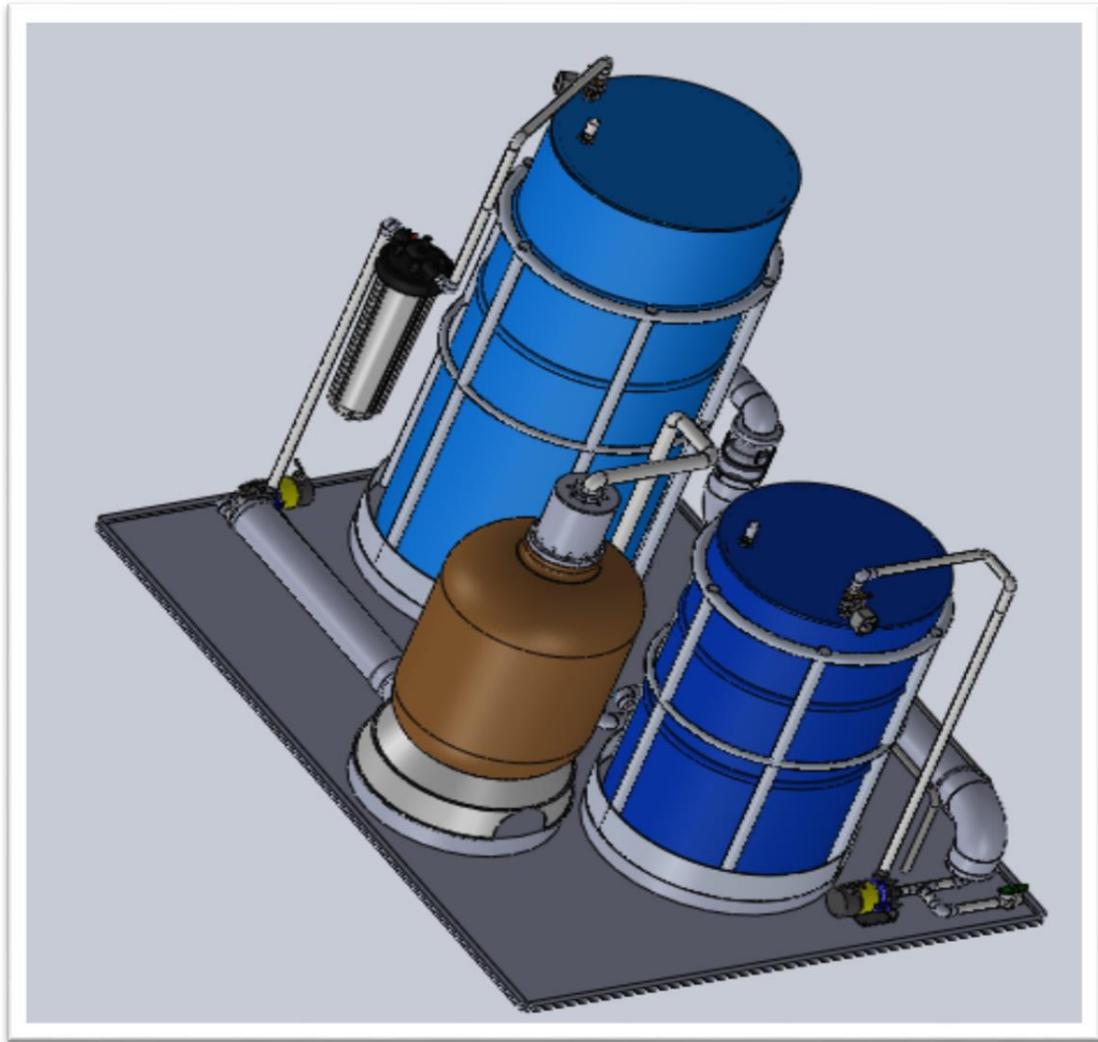
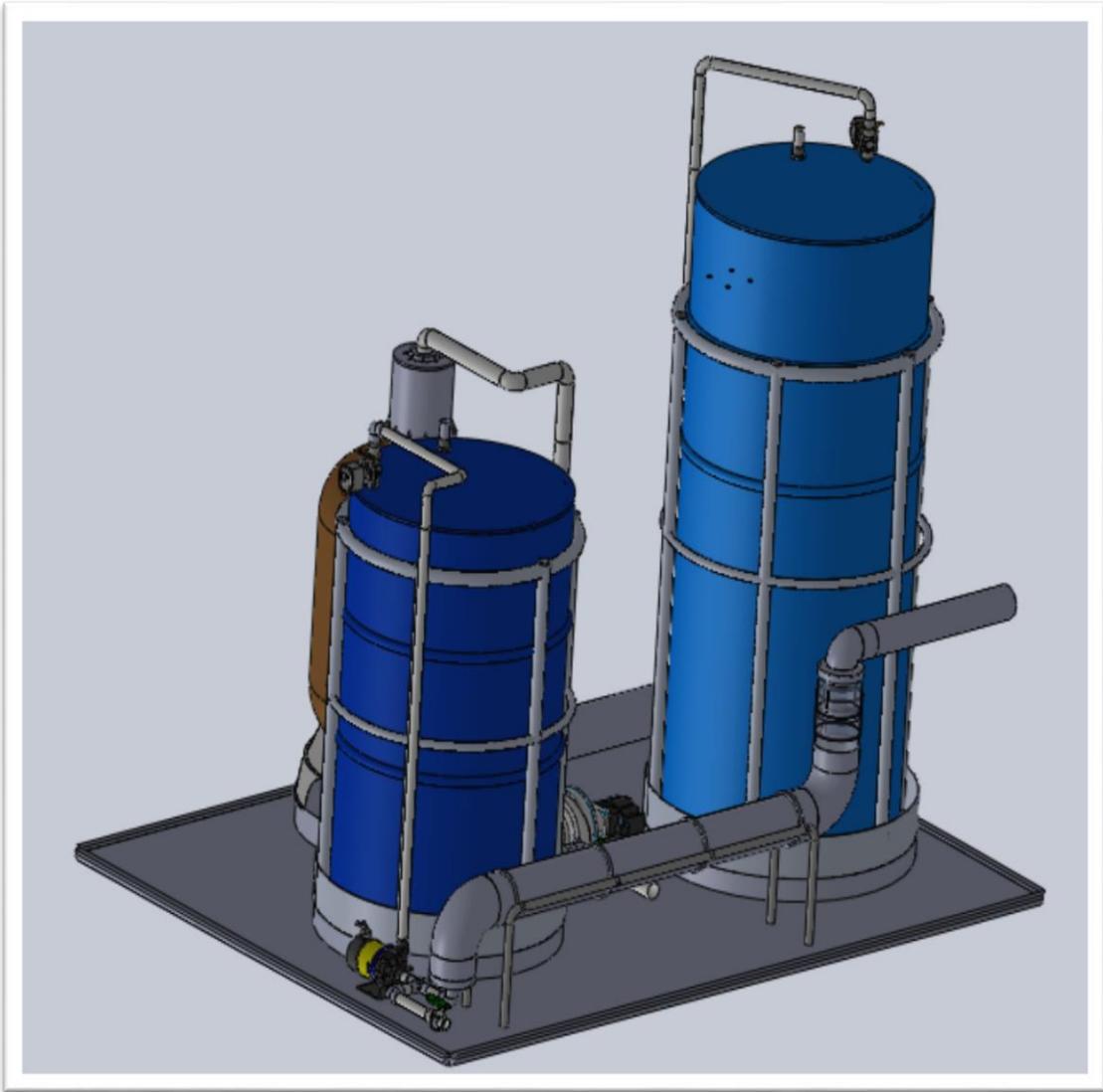


Figura 18. Prototipo 3D sistema reciclaje aguas grises – vista 2.



8.10. Simulación Labview

El proceso en general del sistema de reciclaje se simula mediante el software Labview a partir de una interfaz gráfica donde se observa los diferentes componentes utilizados en el diseño del sistema, para ver detalladamente como sería el proceso, con sus determinados tiempos.

8.10.1 Interfaz gráfica

En la figura 19 se muestra la interfaz gráfica con la cual se da a conocer la configuración del sistema, para que se observe su funcionamiento.

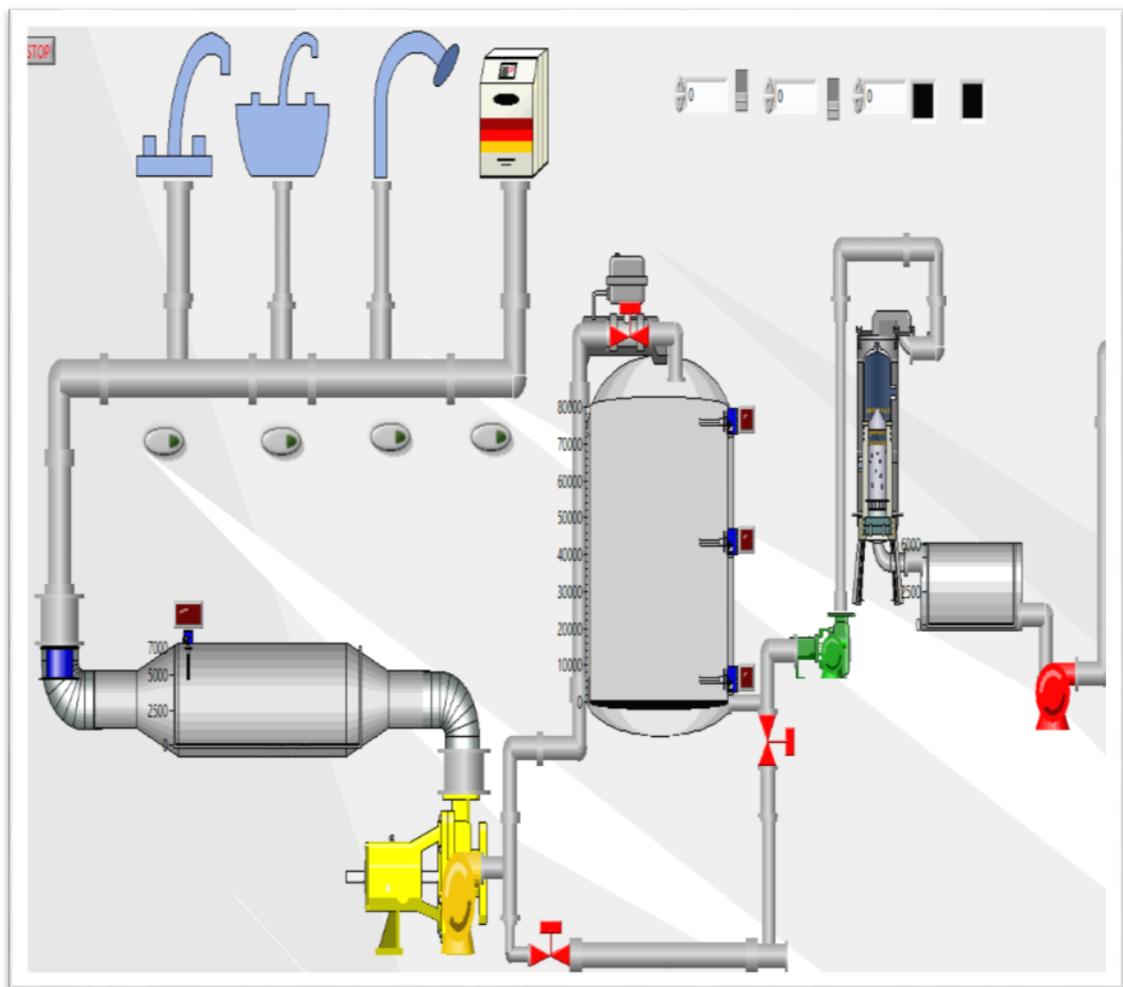
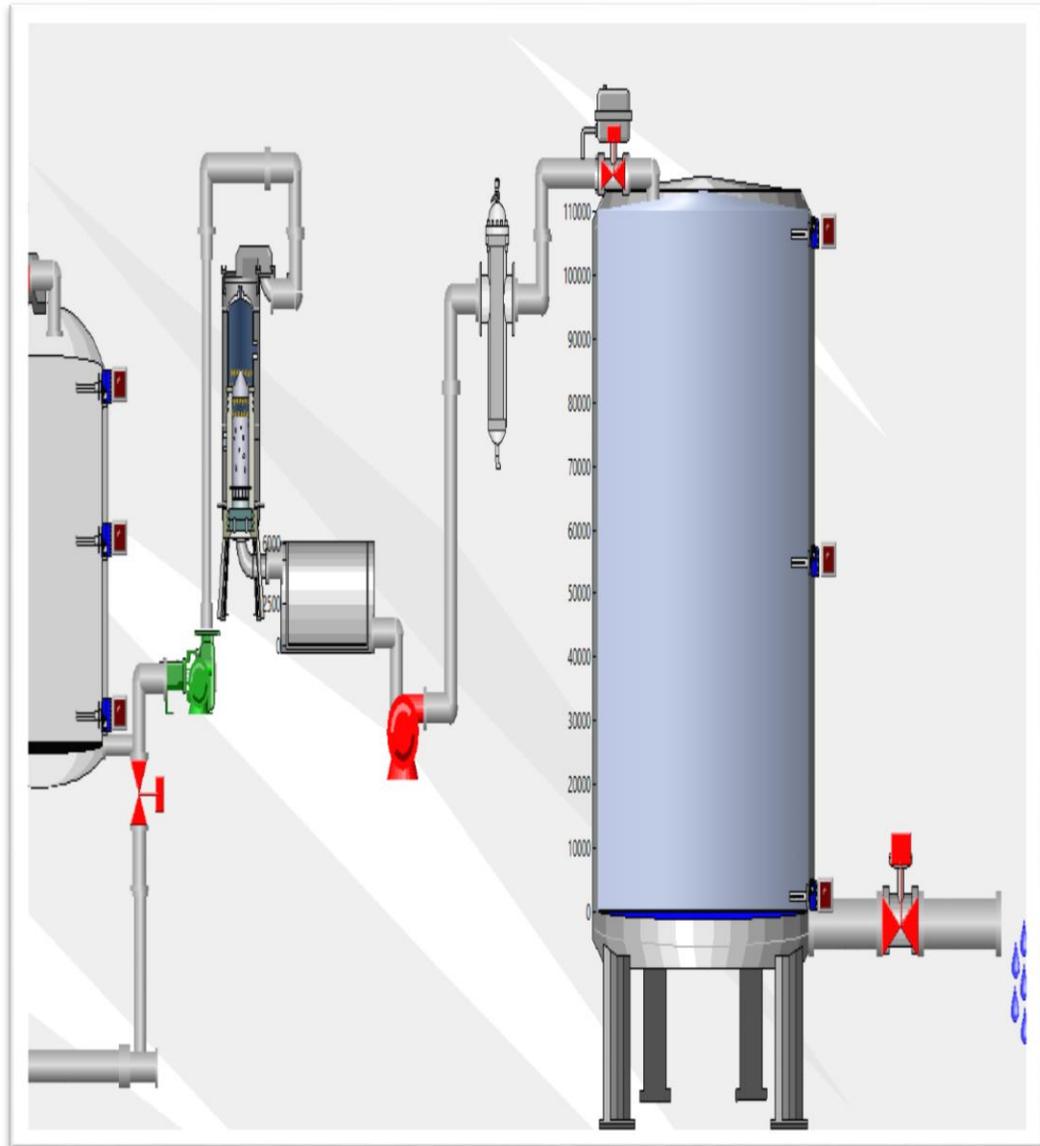


Figura 19. Interfaz gráfica Labview - simulación sistema reciclaje aguas grises – parte 1.

Figura 20. Interfaz gráfica labview - simulación sistema reciclaje aguas grises – parte 2.



En las figuras 19 y 20 se observa la distribución de los componentes, donde se pueden apreciar, los diferentes filtros que conforman el sistema, las diferentes variables del proceso, las cuales son las válvulas, las bombas, la activación y desactivación de estas que muestran de manera practica el comportamiento del sistema.

8.11. Diseño simulación PLC

Para el diseño de la programación del PLC, se deben tener en cuenta, el comportamiento de las bombas, las válvulas y los diferentes sensores a implementar, para saber dónde irán ubicados y como se manejaran, como entradas o salidas a controlar.

En la figuras 22 y 23 se muestra el diagrama de flujo del sistema de reciclaje el cual permite entender de forma cómoda y simple el funcionamiento real del proceso completamente automatizado.

Figura 21. Diagrama de flujo del sistema de reciclaje – esquema 1.

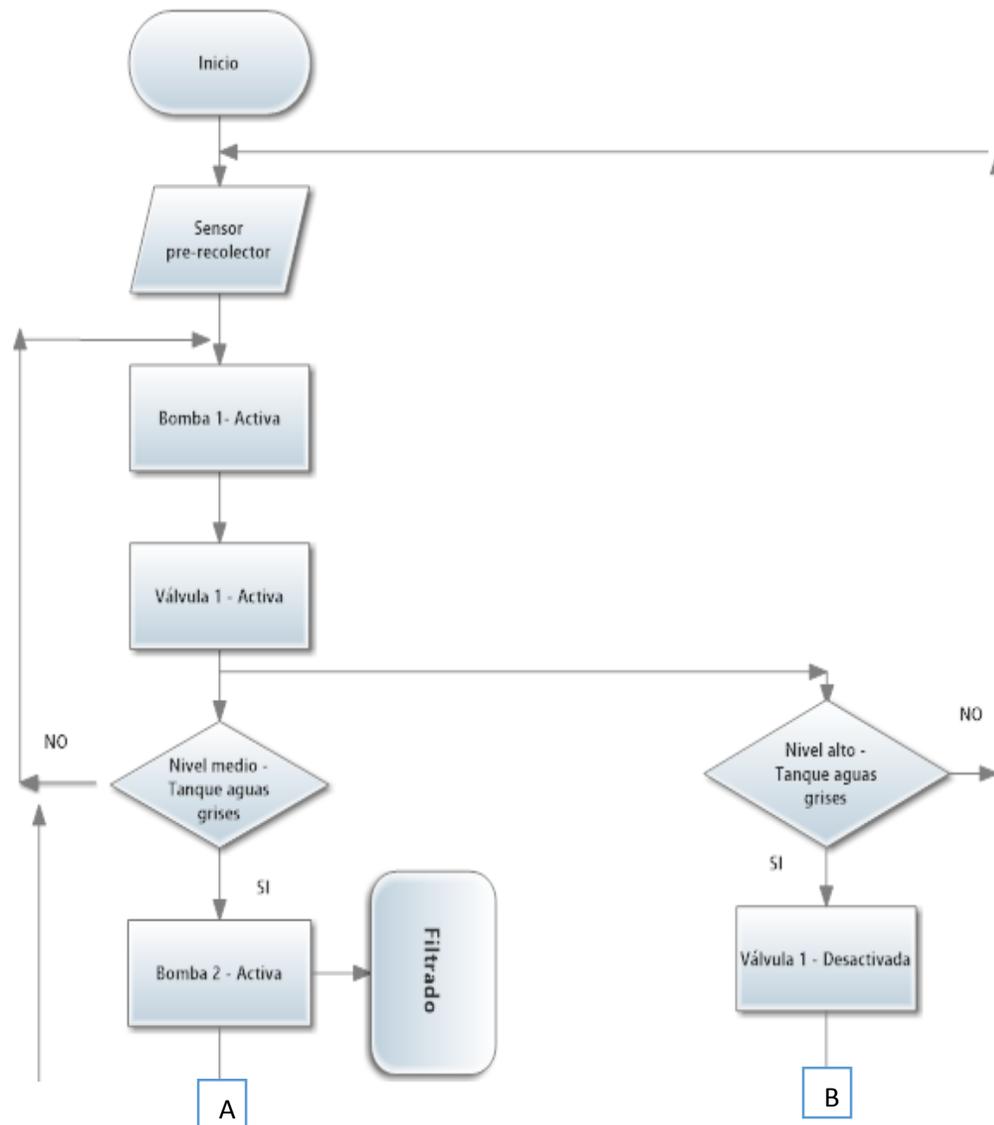
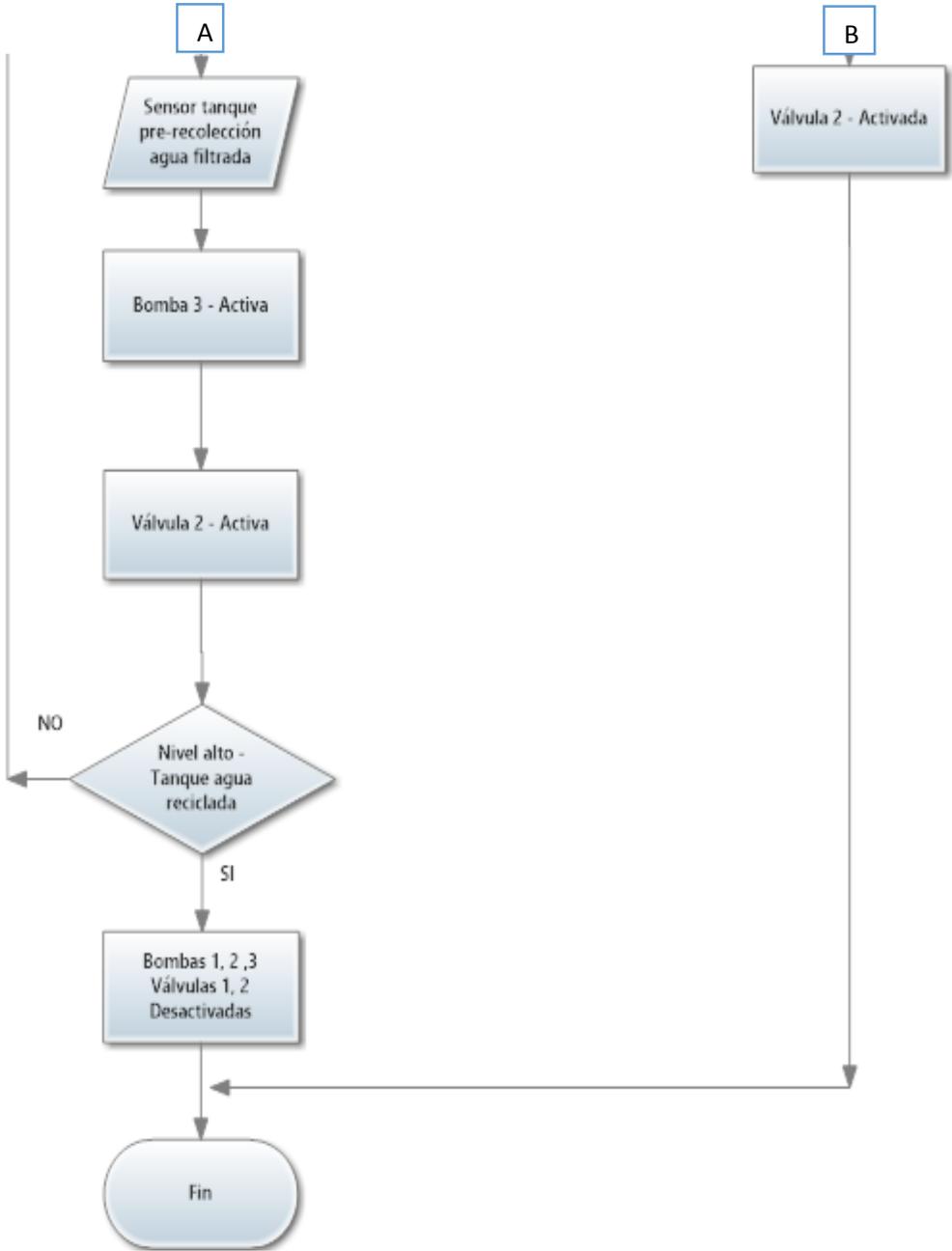


Figura 22. Diagrama de flujo del sistema de reciclaje – esquema 2.



A continuación se presenta de manera gráfica la programación realizada para el sistema de reciclaje de aguas grises, donde por medio de lenguaje ladder y uso del software Automation Studio se realiza la simulación de control del sistema.

Figura 23. Gráfica conexión entradas y salidas del PLC.

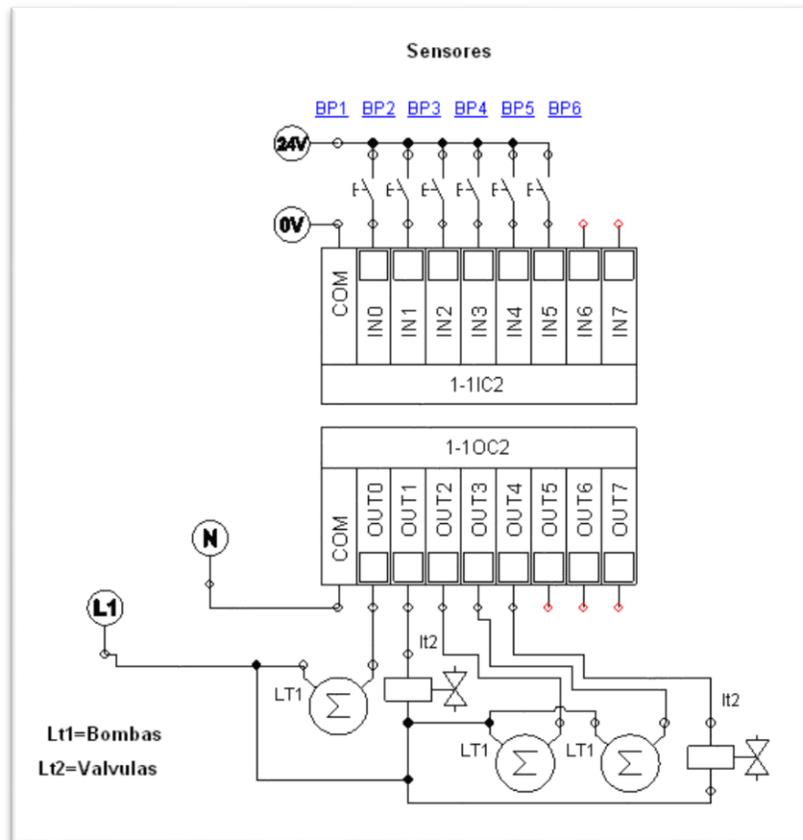


Figura 24. Lenguaje de programación mediante contactos para la etapa de control de pre-recolección del sistema.

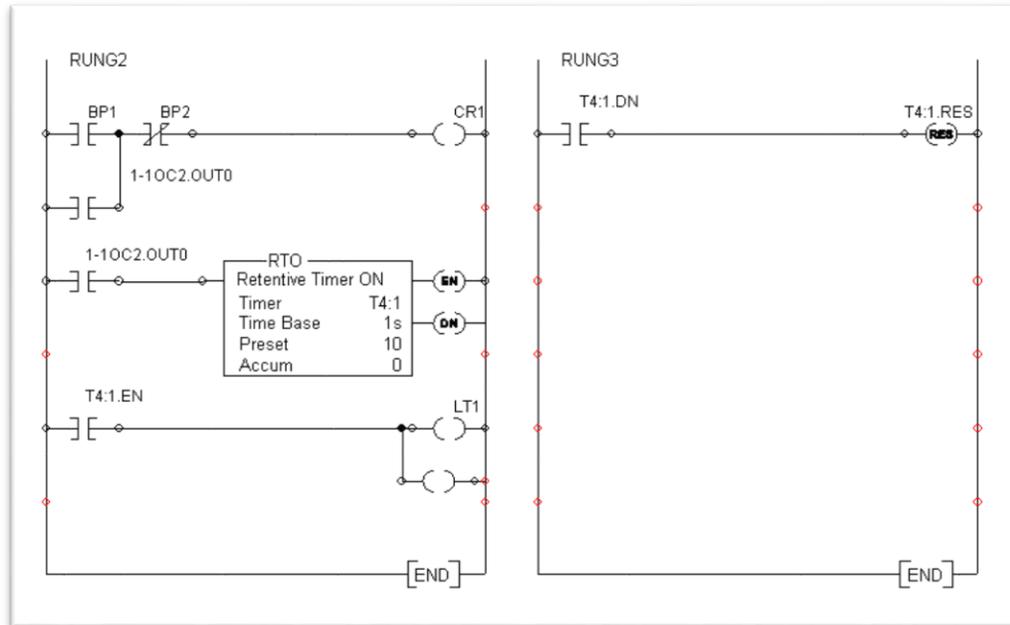


Figura 25. Lenguaje de programación mediante contactos para la etapa de control de almacenamiento de aguas grises.

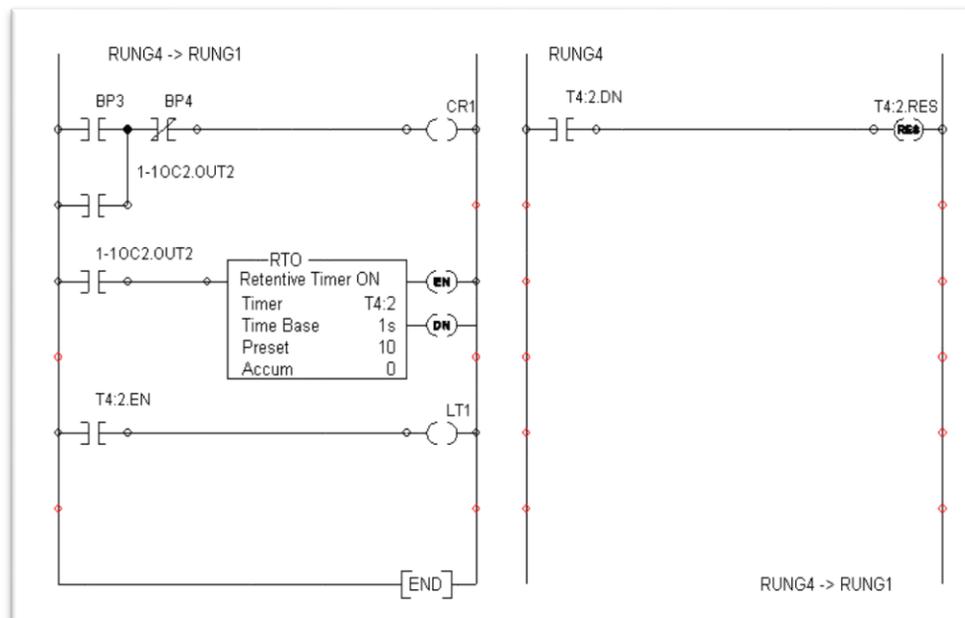
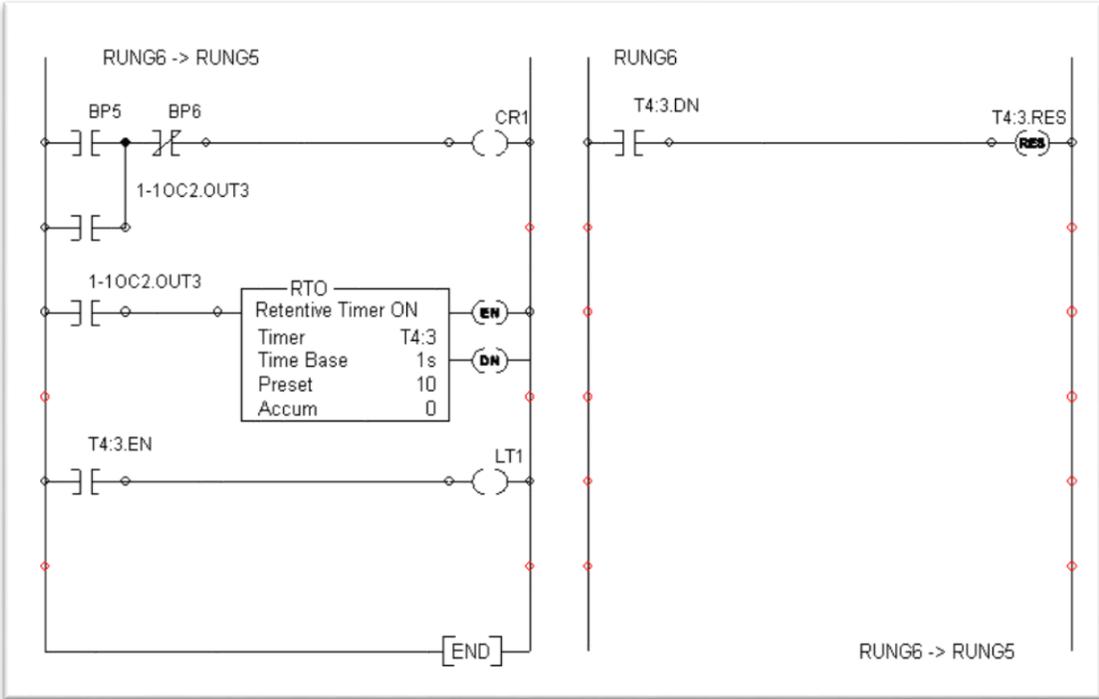


Figura 26. Lenguaje de programación mediante contactos para la etapa de control de almacenamiento de aguas recicladas.



8.12. Recursos y partes del sistema con sus respectivos costos.

RECURSOS MATERIALES

Instrumentos de control tales como PLC, válvulas, y de medición como osciloscopios, multímetros, disponibles en el laboratorio de Mecatrónica de la Universidad Tecnológica de Pereira.

RECURSOS INSTITUCIONALES

Instalaciones de los laboratorios de la Universidad Tecnológica de Pereira.
Herramientas de simulación (SolidWorks, Automation Studio, Proteus).
Biblioteca Jorge Roa Martínez de la Universidad Tecnológica de Pereira

RECURSOS FINANCIEROS

El presupuesto estimado para el desarrollo de este proyecto consta de cotización de piezas, tubería, mano de obra, para ver el respectivo cuadro con las diferentes partes que conforman el sistema de reciclaje de aguas grises con sus precios y un total de lo que costaría la implementación de sistema, remitirse al Anexo D.

El precio obtenido era el esperado, debido a los requerimientos de calidad y automatización, factores relevantes y presentes durante el desarrollo de diseño y simulación del proyecto.

9. RESULTADOS OBTENIDOS

- Se diseñó el sistema de reciclaje de aguas grises completamente automatizado.
- El sistema de reciclaje consta de las siguientes etapas, que al ser unidas, generan los mejores resultados respecto al reciclaje de aguas grises esperado.
 - Pre-recolección de aguas grises
 - Almacenamiento de aguas grises
 - Filtro de arena
 - Filtro de membrana
 - Pre-recolección de agua filtrada
 - Almacenamiento de agua reciclada
- La simulación en Labview muestra de manera precisa y practica el comportamiento del sistema de reciclaje.
- El lenguaje de programación utilizado para el control del sistema fue adecuado, ya que las entradas y salidas del PLC, respondieron a las señales externas enviadas que controlaron de manera correcta la activación de bombas y válvulas.
- Durante el proceso de diseño y simulación siempre se tuvo presente el tipo de arquitecturas necesarias para sistema, gracias a esto se logró obtener el resultado que se esperaba al terminar el proyecto con respecto a su diseño simulación y control.

10. CONCLUSIONES

- Se logró la ubicación de los puntos de aguas grises en el diseño y la simulación.
- Se logró diseñar los esquemas eléctricos del sistema de reciclaje.
- Se logró diseñar los esquemas mecánicos del sistema de reciclaje.
- Se logró diseñar el esquema de almacenamiento de aguas grises.
- Se logró la implementación de los esquemas electromecánicos y de almacenamiento mediante software.

11. BIBLIOGRAFÍA

- [1] Soliclima. Energía solar. [ref de 2 abril 2013]. Disponible en Web: < <http://www.solicl意思.es/aguas-grises> >
- [2] Tratamiento de aguas grises en el Penedés – Soliclima. [ref de 15 abril 2013]. Disponible en Web: <<http://www.solicl意思.es>>
- [3] Greywaternet – tratamiento aguas grises [ref de 2 septiembre 2013]. Disponible en Web: <<http://www.greywaternet.com/tratamiento-aguas-grises.html>>
- [4] Brac systems – [ref de 2 septiembre 2013]. Disponible en Web: <<http://www.brac-systems.com/nosotros.html>>
- [5] Greywaternet – sistema tratamiento aguas grises [ref de 2 septiembre 2013]. Disponible en Web: <<http://www.greywaternet.com/sistemas-tratamiento-aguas.html>>
- [6] Tratamiento de aguas grises – Soliclima [ref de 2 abril 2013]. Disponible en Web: <<http://www.solicl意思.com/aguas-grises.html>>
- [7] Sistema reciclaje aguas grises – flotender [ref de 2 abril 2013]. Disponible en Web: <<http://www.solicl意思.com/aguas-grises.html>>
- [8] CENTRO PANAMERICANO DE INGENIERIA SANITARIA Y CIENCIAS DE AMBIENTE – CEPIS. 2002. Día Inter americano del agua.
- [9] INSTITUTO DE HIDROLOGIA, METEOROLOGIA Y ESTUDIOS AMBIENTALES- IDEAM- 2004. Informe ANUAL sobre el estado del medio ambiente y los recursos naturales en Colombia.
- [10] MINISTERIO DE DESARROLLO ECONOMICO. 2000. Cartilla: Uso eficiente y ahorro del agua. La cultura del agua. Dirección general de Agua Potable y Saneamiento Básico. Universidad Pedagógica Nacional.
- [11] García Orozco, Jorge (1982). El Reuso del Agua y sus Implicaciones. Manuscrito Inédito. Vanderbilt University. Estados Unidos: Edita. (En red). Disponible en web: <www.mty.itesm.mx/die/ddre/transfereencia/Transferencia52/eli4-52.html>
- [12] Greywaternet – reciclaje aguas grises [ref de 3 septiembre 2013]. Disponible en Web: <<http://www.greywaternet.com/>>

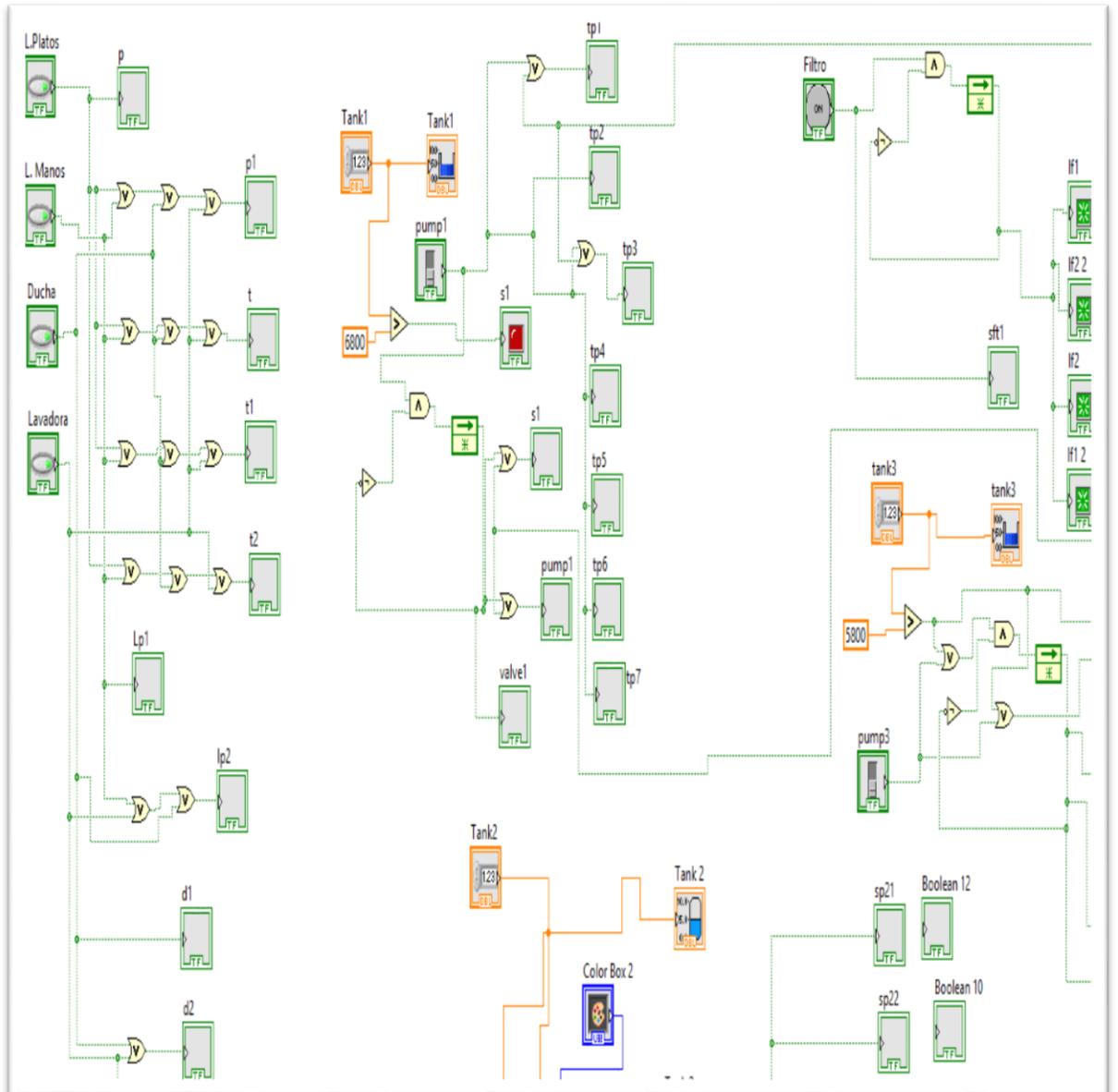
[13] SÁNCHEZ, Luis Darío; SÁNCHEZ, Arlex. 2004. Uso eficiente del agua. Potencias sobre una perspectiva general temática. IRC; CINARA. Colombia.

[14] JOSÉ ALBERTO MORENO BENAVIDES. DISEÑO DE PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA DE OSMOSIS INVERSA PARA LA EMPRESA DOBER OSMOTECH DE COLOMBIA LTDA. Generación de conceptos. Universidad autónoma de occidente. Santiago de Cali. Colombia.

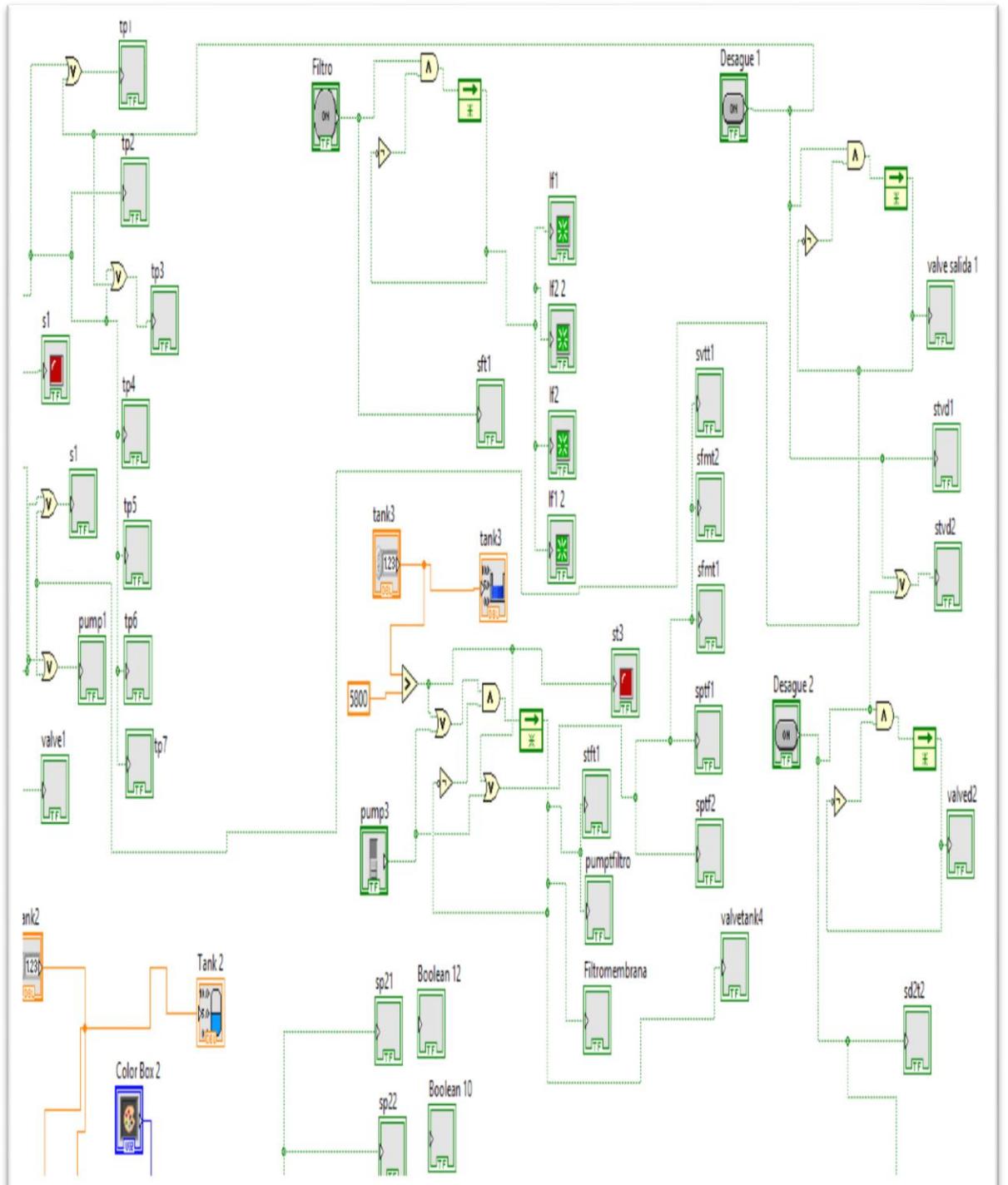
[15] SEBASTIÁN MACÍAS G., CAROLINA MESA M., ALEJANDRA PIEDRAHITA O., 2012. CONTINUIDAD, ENERGÍA Y MOMÉNTUM. TUBOS VENTURI, TOBERAS Y ORIFICIOS. Universidad Nacional de Colombia. Medellín. Colombia.

ANEXOS

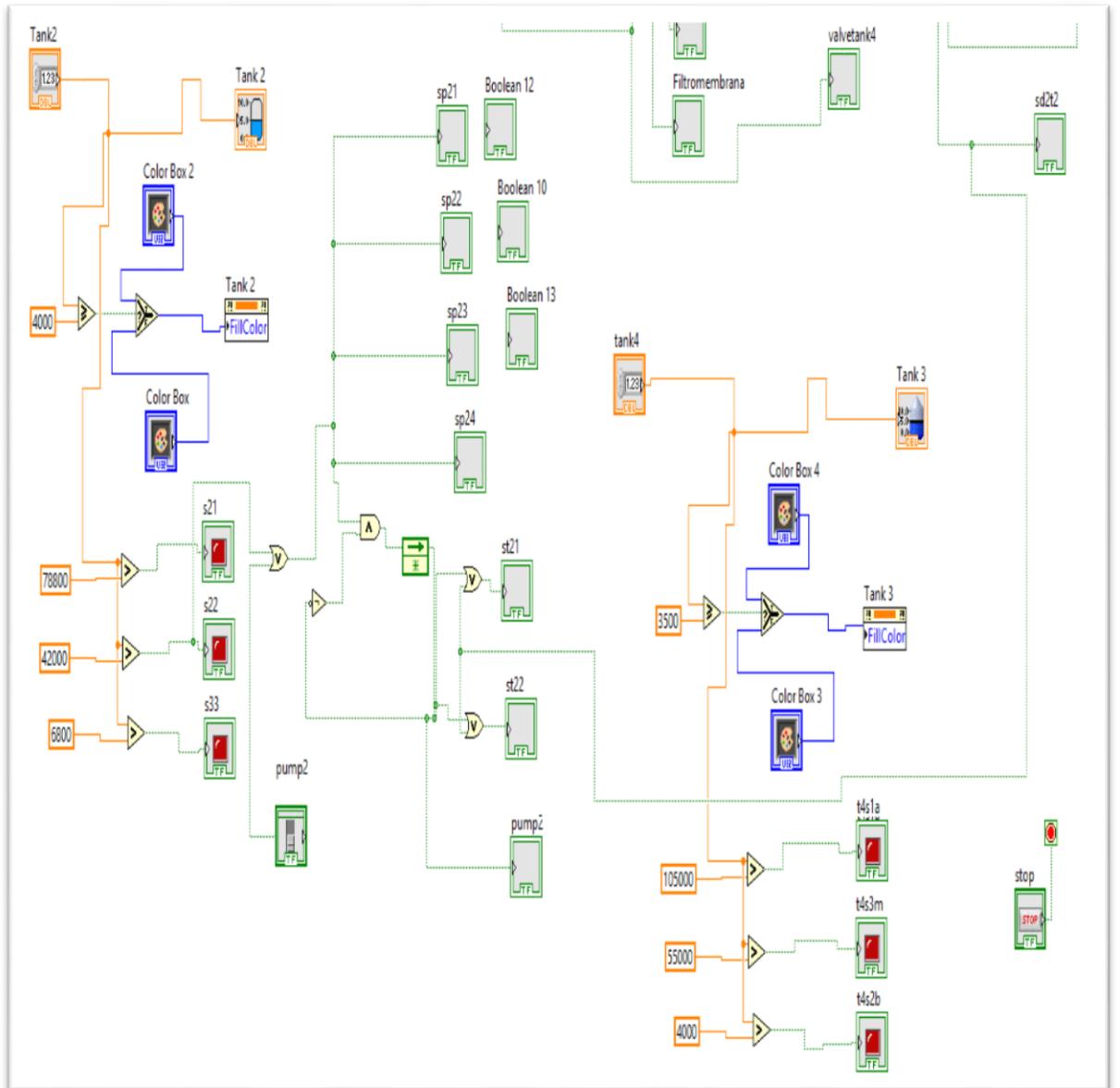
ANEXO A. Esquema diagrama de bloques simulación labview – parte 1.



ANEXO B. Esquema diagrama de bloques simulación labview – parte 2.



ANEXO C. Esquema diagrama de bloques simulación labview – parte 3.

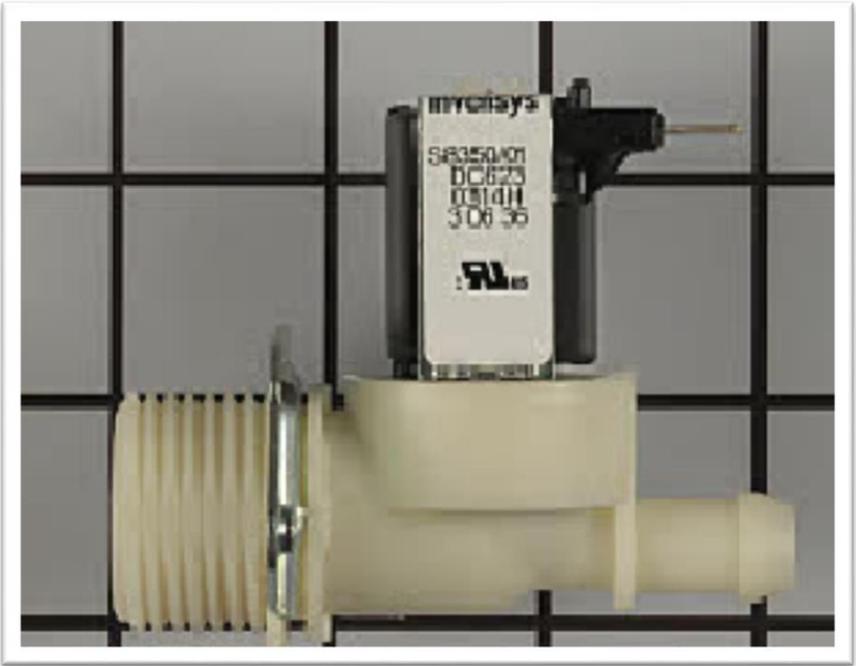


ANEXO D. Presupuesto estimado.

Gastos necesarios y piezas	Cantidad	Valor unitario	Valor total
Mano de obra	1	\$ 350.000.00	\$ 350.000.00
PLC Xinje XC3-14R-E Thinget	1	\$320.000.00	\$320.000.0
Electroválvulas paso de agua – Wáter Inlet Valve – AC 110/120 V	3	\$20.000.00	\$60.000.00
Sensor de nivel de agua – tipo switch	8	\$6.000.00	\$48.000.00
Codos 90°	8	\$3.000.00	\$24.000.00
Codos 45°	3	\$2.500.00	\$7.500.00
Tubería 4 pulgadas – 2 metros	1	\$25.000.00	\$25.000.00
Cable – 18 AWG – 120 V. – 10 metros.	1	\$20.000.00	\$20.000.00
T, dimensión 2x2	3	\$8.000.00	\$24.000.00
Tubo aluminio – 1 pulgada – 10 metros	1	\$50.000.00	\$50.000.00

Válvula paso de agua - manual	2	\$10.000.00	\$20.000.00
Cruz dimensión 2x2	2	\$10.000.00	\$20.000.00
Extremidades dimensión 2 A-10	4	\$1.000.00	\$4.000.00
Carretes dimensión 2 25cm	2	\$500.00	\$1.000.00
Empaques dimensión 2 neopreno	4	\$2.300.00	\$9.200.00
Abrazaderas dimensión 2	8	\$800.00	\$6.400.00
Bomba De Agua / <u>PA66G-20 - 180 W</u>	3	\$ 105.000.00	\$ 105.000.00
Filtro de aguas grises – arena y membrana.	1	\$200.000.00	\$200.000.00
Tanque de agua – 50 litros/70 litros	2	\$25.000.00	\$50.000.00
			Total
Presupuesto necesario			\$1.344.100.00

ANEXO E. Referencia del modelo de las válvulas para diseño mediante solidworks.



ANEXO F. Referencia del modelo de filtro para diseño mediante solidworks.



ANEXO G. Referencia del modelo de bomba necesario para el sistema.



ANEXO H. Circuito de control mediante lenguaje ladder necesario para todo el sistema.

