Title	層流境界層内に二次元的な細いワイヤーを設置した場合 の熱伝達の実験
Author(s)	千谷, 茂; 親川, 兼勇
Citation	琉球大学理工学部紀要. 工学篇 = Bulletin of Science & Engineering Division, University of the Ryukyus. Engineering(10): 1-6
Issue Date	1975-09-01
URL	http://hdl.handle.net/20.500.12000/26598
Rights	



層流境界層内に二次元的な細いワイヤーを設置した場合の 熱伝達の実験

千谷 茂* 親川兼勇*

The Effects of Two Dimensional Thin Wire Placed within Laminar Boundary Layer on Heat Transfer in a Flat Plate.

Shigeru CHIYA and Kenyu OYAKAWA

This investigation was carried out to clarify the effects of two dimensional thin wire, placed within laminar boundary layer on the local heat transfer rate using two dimensional wind tunnel. The temperature differece between main flow and the plate was made by heated plate under the condition of a constant heat flux, and from its resalts the local heat transfer coefficient in a flat plate was calculated. especially the thin wire was attached a flat plate, we measured the intencity of turbulence by the hot wire anemometer in the boundary layer and main flow.

Comparing the results heat transfer and turbulance, we found that the intentensity of turbulence and its region were larger, the local heat transfer rate in its region was augmented, and laminar flow was transformed into the turbulent flow just to behind the wire. and placed in the same condition of gradient of velocity, the wire diameter was larger, the local heat transfer rate was more increased in the region behind the thin wire. However the wire diameter was in certain size, the velocity gradient was not influence on heat transfer.

1.序論

層流境界層内におかれた粗さの遷移におよぼす影響に関する問題は、遷移を誘発しないような許容限界高さを推定するという実際的な重要性にかんがみ、1930年代 Shiller に始まり、 我が国においては谷⁽¹⁾ らによって研究がなされている。一方伝熱工学の分野においては熱伝達率を増大せしめる手段として、逆に伝達面⁽²⁾を粗くすることが積極的に利用され、その基礎的

受付:1975年4月30日

研究も数多く報告されているが、その大部分は乱流境 界層を取り扱ったものである。伝達面を粗くしたり、 または境界層内の速度勾配の異なる位置に細いワイヤーを設置したりするのは、壁面近傍における流れに何 らかの影響を与えることにより、境界層を乱し、それ によって熱伝達率の促進を期待しようということであ る。熱伝達を促進せしめるということは、その伝熱機 構がいかなるものであるかを知らなければならない。 今流体に空気を用いるならば、高温部より低温部に熱 が移動されるということは、流体が静止しているか、 対流現象を伴っているかに無関係に空気の分子運動に

^{*} 琉球大学理工学部機械工学科

よるのである。前者が伝導伝熱であり、後者が分子運 動によって高温部より熱を授受した低温部の流体(内 部エネルギー増加の形で)をいかに早く、効率よく下 流におし流し得るかという熱伝達の問題である。この ために流体の交換を早くするように、壁近傍に乱れを 与え、そこの部分の流体を境界層外に早くおしやり、 すぐに下流に移動させたい。したがって単に乱れが局 所的に大きくても、その乱れによって境界層外縁近傍 まで流体塊をおしやることが出来ないとすれば、熱伝 達率の促進は期待できず、また乱れの周期が非常に大 きく、周りの流体がそこに入り込むことができないと すれば、やはり熱伝達の大なることは期待できない。 著者の一人は平板層流境界層内に2次元的な粗さを壁 面に接着させ、粗さの直径を種々変化させ、粗さ高さ において得られる層流境界層内の速度、粗さ径よりな る粗さレイノルズ数、Rek がある値(Rek = 300)を 境いにして、層流から乱流へ遷移する機構が異なり、局 所熱伝達分布が対称的に異なることを示し、谷、Dryden 等によって示されている流れの場よりの提案とだいた い一致することを示した(3)本報告は平板層流境界層内 に2次元的な細いワイヤーを粗さとして設置した場合 に、その粗さによって乱れを誘発し、層流より乱流に 遷移する過程における伝熱機構を解明すべく、流速を 一定にし、2次元的な細いワイヤーを伝熱面に接着し た場合、伝熱面より間隙を作り設置した場合について 熱伝達の実験を行ない、それを乱れ分布との比較をす ることで考察した。

2. 記号

X : 流れ方向への距離 (mm)

Y : 平板からの垂直上向き距離 (mm)

U_∞ : 主流速度 (m/s)
u : 局所速度 (m/s)
u' : 乱れ成分 (m/s)
√u'²: Root-mean-square

K :二次元的な細いワイヤーの直径 (mm)

C : ワイヤーと壁面との間隙 (mm)Rex : 局所レイノルズ数 (U∞, X/ν)

Nux: 局所 ヌセルト数 (hx. X/λ)

3. 実験装置および、実験方法

本実験に用いた装置の概略を Fig 1 に示す。吸込み

風洞で絞り比9、測定部断面は $300 \times 300 \, \mathrm{mm}$ で、その長さは $1800 \, \mathrm{mm}$ である。測定用平板は前縁をシャープにし、主流に対してわずか負の迎え角をもつようにし、風洞壁から $50 \, \mathrm{mm}$ 浮かして設置した。主流速度は $9.7 \, \mathrm{m/s}$ 一定で実験を行った。その際の主流乱れは0.4%、自然

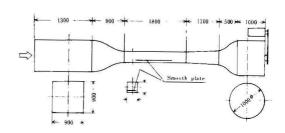


Fig 1. A experimental apparatus

遷移の臨界レイノルズ数 (Ret)₀ = 2×10⁵で、その上 流側での速度分布は平板上の各位置において、注射針 偏平短形ピトー管で測定し、層流境界層の速度分布 (Blasiusの解)と良く一致することを確かめた。十分安 定していると思われるX=100mm、150mmの位置に、2 次元的な細いワイヤーを伝熱面に接着した場合と、伝 熱面との間隙をC=0.5、0.85、1.0、1.2、2.5mmに設 置した場合とについて実験を行った。壁面に接着した 場合には、壁面より 0.2mm の位置における乱れの下流 方向変化、粗さ下流でのY方向乱れ分布、また局所熱 伝達分布を求めた。壁面と二次元的な細いワイヤーと に間隙がある場合には、局所熱伝達分布のみ求めた。 なお二次元的な細いワイヤーとしては、ナイロンワイ ヤーと、銅線を用い、その径をそれぞれ0.65、1.2mmo と1.0、2.0、2.3mmφ とした。測定加熱平板としては、 厚さ15mm、幅300mm、長さ1000mmのベークライト板に 厚さ30μのステンレス箔を接着し、直流電源を通じ熱 流束一定の加熱面とした。伝熱面温度は板中心線上の 62ヶ所にステンレス箔の裏面にハンダ付けされた70μ の Cu-Co 熱電対によった。なお中心線上には縦みぞを 設け、ガラスウールにより背面への熱損失の軽減に努 めた。なおふく射による放熱量は1%以下なので無視 した。各位置における熱起電力より、局所の壁面温度 Twを求め、局所熱伝達率hxはhx=q/Tw-T∞より求め た。ここでT∞:主流温度、なお流体としては空気を用 いたっ

4. 実験結果および、考察

4.1 速度分布 層流境界層内に置かれた細いワイヤ 一(二次元的粗さ)によって誘発される乱れの増加と、 細いワイヤーの障害物があるために、平板壁面近傍の 流れはせき止められ、粗さ頭上へと施回した後、壁面 上に再付着する流れ場の変化により、層流は乱流へ遷 移する。遷移する際に、乱れが大きければ大きい程、ま た施回流の程度が強ければ強い程、遷移への移行は早 くなる。二次元的な細いワイヤーの径が小さければ小 さい程、そのワイヤーの位置近傍でのみ流れは変化し、 乱れも大となり、その下流でただちに乱れは減衰し、 流れは元の層流へとなる。すなわち粗さによって誘発 される乱れが、粗さ下流で流れの様子を変えることが できない程の乱れである。このような場合は、熱伝達 特性も自然遷移によるそれと同一である。粗さによっ て変化した流れの様子、乱れの増加が、粗さ近傍のみ に限られ、粗さ下流で再付着した流れがまた元の層流 となりその後遷移を始めるのを再付着遷移といい、粗 さ後方で、層流となる領域が存在せず、粗さ直後では く離した流れがすぐに遷移を開始するのをはく離遷移 と呼ぶ。径が十分大きくなり、粗さレイノルズ数Uk・ K/v=Rek>300 となると、粗さの位置よりすぐに遷 移が行なわれる。そこで二次元的な細いワイヤーを平 板先端からの距離X=150mmの位置に、壁面上に接着し し、その径を0.65、1.2mmø、2種の場合について、粗さ 下流での各断面の速度分布をFig 2に示す。ここで層流

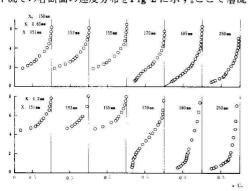


Fig 2. Distribution of mean Velocity for a different wire diameter

境界層の速度分布との比較の安さから縦軸にY/ $\sqrt{\frac{\nu x}{U_{-}}}$ 横軸にu/U。を取り示す。粗さより下流1 mmの位置に おいては、K=0.65、 $1.2 mm \phi$ のいずれも壁近傍においては、まだはく離した状態で下流方向への速度は感知できない。粗さより20 mm下流において各々再付着している。その後K=0.65 mmの場合にはX=185の位置で層流となっている。(図中X=185 mmで実線の曲線は層流境界層内の速度分布の理論解であり、実測値がその曲線と良く一致している)。 $K=1.2 mm \phi$ の場合には層流領域が見られず、乱流への遷移過程の速度分布を示している。ここでK=0.65、 $1.2 mm \phi$ の粗さレイノルズ数はそれぞれ170、550である。

4.2 乱れ分布 乱れの程度が大きいということは、流体の質量交換が激しいことが予想され、それによって熱伝達が促進されると思われる。そこで壁面に二次元的な細いワイヤーを接着した場合に、そのワイヤーにより誘発される乱れが、下流にどのように影響をおよぼすかを、乱れが各断面において最大になると思われるY=0.2mmの位置に取り調べたのをFig 3に示す。

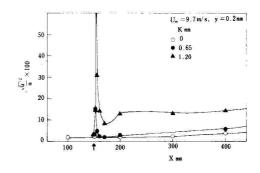


Fig 3. Local intensity of turbulence fluctuations near a plate (y=0.2mm)

図中横軸に矢印が付されているのが、粗さの位置をを示す。粗さのない場には乱れは壁面との摩擦によってのみ増加し、下流方向へ単調に増加する。粗さ径 K = 0.65 1.2mm の場合には、粗さの直後で急に乱れは増加し、各々局所乱れが15%、100%位となる、その後 K = 0.65 の場合には減衰し、Smooth-plate の場合と大差のない分布を示す。一方 K = 1.2mm のでは粗さの下流20mmで極小値を示し、X > 200mmではほぼ一定となる。 つぎに X の各断面における乱れ分布を Fig 4 に示す、縦軸に壁面からの距離 Y mm、横軸はそれぞれ局所乱れパーセントを取る。粗の上流 (X = 148 mm) においては、壁面の近傍でも、k = 0.65、1.2mm のいずれも同程度の乱

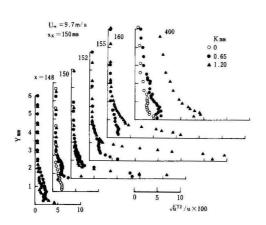


Fig 4. Local intensity of turbulence fluctuations for Y direction

れ分布をしており、境界層の外側では主流乱れと同じ 0.4%である。粗さ位置においてもそれらに大差はない。 粗さの下流2mmの位置では壁面近傍において、急に乱 れが増大し、K = 0.65、 $1.2mm\phi$ でそれぞれ、15、20%に もなる。 X=155mmの位置でK=1.2mmo の場合、 100 %の局所乱れの程度を示し、 $K=0.65mm\phi$ では、X=152mmの位置での値より減少し6%になる。この断面でも Y = 2 mmで主流乱れ 0.4%に近づく。下流になるにつ れて乱れ分布はふくらみをもち、X=400mmøになるとK =1.2mmpの場合Y>5mmでも6%の局所乱れを示す。 上記の流れの場より、K=0.65、 $1.2mm\phi$ のいずれの場 合も、粗さによって誘発される局所乱れの大きさは、 粗さ直後において最大となり、それぞれ粗さの直後2 mm、5 mmで15、100%となるが、K=0.65mmφの場合に は、乱れの増大するのは、壁のごく近傍に限られて、 すぐに減衰し、再付着した後に、層流境界層を形成す る。一方K=1.2mmφの場合には局所乱れが100%以上 にもなり、壁近傍の局所乱れは減衰するが、全体的に みれば粗さによって誘発された乱れにより、さらに下 流の乱れを誘発する形で増加する。

4.3 熱伝連特性 壁面に二次元的粗さを接着した場合の例を、K=0.65、 $1.2 mm \phi$ について縦軸に局所又セルト数 (Nux)、横軸に局所レイノルズ数 (Rex)を取り、Fig 5 に示す。図中0 印は粗さのない Smoothplate の場合である。粗の上流においては、いずれも熱流束一定の層流熱伝達の式Nux=0.453 $Rex^{1/2} \cdot Pr^{1/3}$

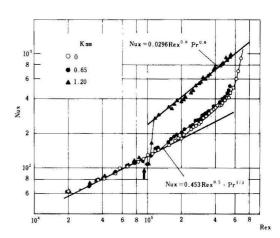


Fig 5. Effect of the diameter of a wire on the Local Nusselt Number (C=0)

に良く一致している。K = 0.65、1.2mp の場合にはFig3、4 より、X = 152mmの位置で局所乱れが、それぞれ、 れ15、20%を示したにもかかわらず局所又セルト数は 層流解のそれより減少している。これは粗さの直後に おいては、それと同程度の渦が存在し、それによって 乱れは大きくなる。しかしその渦は、壁面と、粗さの 側壁に付着した状態で形成されており、流体の交換を 件うものではなく熱伝達も促進されないと推定できる。 したがってK=0.65mm ϕ の場合には局所乱れが15%に もなるにもかかわらず熱伝達分布は Smooth-plate の それと同様な自然遷移の形態を取る。一方K=1.2mmφ の場合には、さらに全体的な乱れは増大するのですぐ に遷移が始まり、X≥170mmで乱流へ移行し、乱流の熱 伝達特性の近似解Nux=0.0296Rex 0.8 · Pr 0.6 に一致す る。つぎに壁面より離した状態で二次元的な細いワイ ヤを設置した場合について述べる。速度分布、乱れ分 布等測定してないが、粗さが壁面上にある場合と関連 付けて考察したい。まず層流の境界層厚さる=2mmに なるX=100mmの位置に、直径が1.0mm、2.0mm、3.2mmφ の2種類の2次元的な細いワイヤーを壁面より1.0、2.5 mmの位置に設置する。層流境界層内において、粗さに よって誘発される乱れが、その位置における速度勾配 によるものとすれば、壁面と粗さとの間隙Cを一定し、 その径を変化させても壁面近傍での乱れは変らないは ずである。しかしKとともに乱れる領域は大きくなる。 これらの様子を Fig 6 に示す。図よりワイヤーの直後

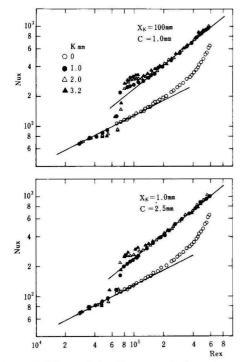


Fig. 6 Effect of the diameter of elements on the local Nusselt Number for $X_K = 150 \, \text{mm}$

ですぐに乱流に遷移を始め、下流20mm位で、その位置 における乱流熱伝達の近似解よりオーバーシュートす る。その割合はKとともに大きくなる。また下流にお よぶ領域もKとともに大となる。また境界層の外縁近 傍におかれた場合 (間隙 C = 2.5mm)、K = 2.0、3.5mm ではオーバーシュートが見られ、その領域も間隙が1 mmの場合より下流までおよぶ。K=1.0mmφの場合には オーバーシュートもみられず、他より下流で乱流へと 移行する。また境界層厚さが2.5mmとなる位置(X=150 mm) に同様なこと行いFig 7に示す。とくに間隙が0. 85mmにおいてオーバーシュートした部分の局所熱伝達 分布は、それぞれ一定値を保つた後、乱流特性へ移行 している。また間隙が 2.5mmの場合の K = 1.0mm は粗 さ位置より遷移が始まり、漸次乱流特性へ移行する。つ ぎに X=100、150mmの位置に二次元的な細いワイヤー の径として、間隙をC=0.5、0.85、1.0、2.5 と変化 させた場合の局所熱伝達分布の様子をFig 8に示す。 X= 100mmの場合には間隙が小さい程、オーバーシュ ートの割合は大きい。しかしX = 150 mmでは間隙が0.5、

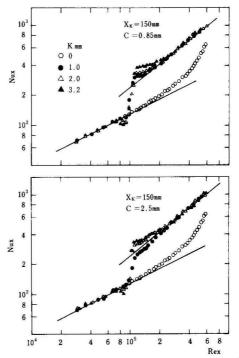


Fig. 7 Effect of the diameter of a wire on the local Nusset Number for K=1.0mm

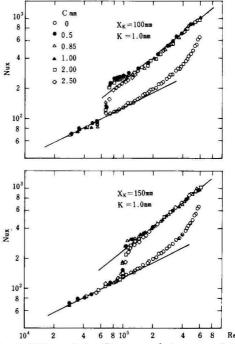


Fig. 8 Effect of the Clearance between a plate and a wire on the local Nusselt Number for K=1.0mm

0.85、1.0mmについては大差ない。このことは X=100 mmの位置と比較して境界層厚さも大となり、同一間隙でも、二次元的なワイヤーと壁面を通過しょうとする流速は小さく、再付着する流れに誘因される形で間隙を通過する流れも壁面に沿って下流方向へは流れずに乱れを誘発する形で存在し、間隙が小さい場合には余り差がみられないものと推定される。つぎに Fig 9に

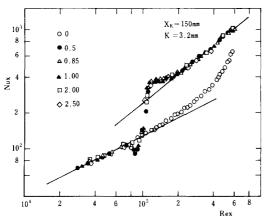


Fig 9. Effect of the Clearance between a plate and a wire on the local Nusselt Number for large diameter of element

示すように、ワイヤー径が大きくなると(K=3.2mmφ)、間隙の影響よりむしろ径による影響が大きい。すなわち速度勾配の異なれば誘発される乱れは異なるはずであるが、径が大きければ、それに関係なくなる。またワイヤーの直後において他に比べて低い値を示すのは、ワイヤーが壁面に接着した場合の挙動によるものと同様に説明できる。

4. 結論

以上の実験結果より、層流境界層内において、二次 元的な細いワイヤーを壁面に接着した場合と、壁面よ り離して設置した場合に対してつぎのことが言える。

- 1) 乱れが局所的に大きくなっても、壁面近傍に限られ、領域が大きくならない場合には熱伝達率の促進はない。
- 2) 速度勾配の異なる位置には、その径の大きさと ともに変化するが、ある程度の大きさとなると、速度 勾配の影響はなくなる。
- 3) 間隙を一定にした場合、径とともにオーバーシュートの割合は大となる。

最後に、本実験を進めるに当り、御指導、御協力を 賜わりました岐阜大学工学部馬渕幾夫教授、熊田雅弥 助教授、当機械工学科学生古波蔵喜弘君、比嘉憲光君 に厚く謝意を表します。

5. 参考文献

- 1) 谷一郎:東京大学航空研究集報 第1卷第5号 : Journal of Physical Society of
- JAPAN vol. 11. No.12 (1956-12)
 2) N. V Zozulya; Heat Transfer. Soviet
 - Research vol. 2 No. 1 (1970-1)
- 3) 馬渕、親川:日本機械学会講演文集 No.730-17 (1973-10) P 21