

Title	二次元ディフューザ内のせん断流れ (第一報,入口主流 に一様せん断を与えた場合)
Author(s)	山里, 栄昭; 伊良部, 邦夫
Citation	琉球大学工学部紀要(28): 1-22
Issue Date	1984-10
URL	http://hdl.handle.net/20.500.12000/5587
Rights	



二次元ディフューザ内のせん断流れ (第一報,入口主流に一様せん断を与えた場合)

山 里 栄 昭\* 伊良部 邦 夫\*

# Performance of the Wide-Angle Two-Dimensional Diffusers with Various Inlet Shear Flows (1st Rept. In Case of Uniform Shear Flows)

Eisho YAMAZATO\* and Kunio IRABU\*

# Summary

Experimental studies of the two dimensional diffusers with inlet uniform shear flows in the parallel walls were carried out.

In general, the performance of the diffusers with inlet simple shear flows for small divergence angle was lower compared with the diffusers having uniform inlet velocity profiles. However, the pressure-recovery performance of wide-angle diffusers with uniform inlet shear flows was slightly higher than that of the diffusers with uniform inlet velocity profiles. This is characterized by the effects of the variations of spanwise velocity gradients and the secondary flows in the diffusers.

Key Words : Diffusers, Diffuser Performance, Shear Flows, Turbulent Internal Flows.

# 1 緒 貫

管路や流体機械の内部の流れは流路の湾曲や壁面上 の突起,羽根車等によって主流速度分布が非一様にな っている場合がある。ディフューザ入口主流の非一様 性はディフューザの形状,入口境界層の発達状態,乱 れ等とともにディフューザ性能を左右する因子の一つ として考えられる。また後続ダクトがない場合とある 場合とで主流の非一様性の性能に及ぼす影響は異なる。 入口主流速度分布とディフューザ性能との関係につ いては S.Wolf ら<sup>1)</sup>, 豊倉ら<sup>2)</sup>, 益田ら<sup>3)</sup> によっても報告 されている。しかしこれらはいずれも後続ダクトがな く、かつ広がり角が比較的小さいディフューザについ てのものである。広がり角が比較的大きく、後続ダク トを有するディフューザについては報告例が少なく、 また十分に解明されていない。

本研究は後続ダクトを有し、広がり角の比較的大き な二次元ディフューザについて入口主流に一様速度こ

受付:1984年5月1日

<sup>\*</sup> 琉球大学工学部機械工学科

う配を与えて、速度分布、静圧分布および流れの様子 を実験的に調べたものである。 記号

:面積比(= $\frac{Wh}{W_1h_1}=\frac{W}{W_1}$ ) AR :ディフューザ断面積 Α :圧力係数 =  $\frac{\mathbf{p} - \mathbf{p}_1}{\beta_1 \frac{1}{2} \rho \overline{\mathbf{u}}_1^2}$ ) C, Cpr :圧力回復係数 h :ダクトのたて長さ р :静圧 Ũ :平均速度 W :ダクトの幅 :ダクト中心軸に沿う距離(x座標) x :ダクトのたて方向の距離(y座標) y :ダクトの幅方向の距離(2座標) z :エネルギー修正係数 $\left(=\frac{1}{A}\int_{0}^{a} {\binom{u}{\overline{U}}} dA\right)$ β λ :任意の位置での主流の速度とう配 :空気の密度 ρ δ :境界層厚さ 添字1:入口状態 添字2:ディフューザ出口または後続ダクト b :幅方向の値 :たて方向の値 v с :流路の中心 i :理論値

r :回復状態

2 入口主流にせん断を伴う広かり流れ



Fig. 1 Flow models with uniform inlet shears and two-dimensional diffuser geometry with nomenclature

ディフューザ内の流れは、流れの衝突とこれによる 激しい混合を伴い、その混合の規模を定量的に細部に わたって表すことは一般的に非常に困難である。ここ では、入口主流に一様せん断を与えた場合について流 れを簡単化し、速度こう配とディフューザの性能につ いて考察する。

# 2-1 速度こう配と理論圧力回復係数

ディフューザ入口の主流は一様なせん断をもつもの とし、簡単のために任意の断面で圧力は一定とする。 図1のように、流れの方向をx方向としてx・y・z 座標系を考える。 y方向およびz方向(広がり方向) の速度こう配をλ<sub>0</sub> およびλbとすれば、速度uは次のよ ように表すことができる。

$$\mathbf{u} = \mathbf{U}_{c} \left\{ 1 + \frac{\lambda_{\nu} \mathbf{h}}{\mathbf{U}_{c}} \left( \frac{y}{\mathbf{h}} - \frac{1}{2} \right) \right\} \left\{ 1 + \frac{\lambda_{b} \mathbf{W}}{\mathbf{U}_{c}} \left( \frac{z}{\mathbf{W}} \right) \right\}$$
(1)

ただし,流体は理想流体とする。ディフューザ入口と 任意の断面間についてのエネルギ式は,

$$\int P_{1} u_{1} dA_{1} + \int \frac{1}{2} u_{1}^{2} \rho u_{1} dA_{1} = \int P u dA + \int \frac{1}{2} u^{2} \rho u dA$$
(2)

となるから、(2)式に(1)式を代入すると(2)式の左辺は、

$$p_{1} \int_{-\frac{W_{1}}{2}}^{\frac{W_{1}}{2}} \int_{0}^{h} U_{c1} \left\{ 1 + \frac{\lambda_{\nu_{1}}h}{U_{c_{1}}} \left( \frac{y}{h} - \frac{1}{2} \right) \right\} \left\{ 1 + \frac{\lambda_{\nu_{1}}W_{1}}{U_{c_{1}}} \left( \frac{z}{W_{1}} \right) \right\} dy dz + \int_{-\frac{W_{1}}{2}}^{\frac{W_{1}}{2}} \int_{0}^{h} \frac{1}{2}\rho U_{c}^{3} \left\{ 1 + \frac{\lambda_{\nu_{1}}h}{U_{c_{1}}} \left( \frac{y}{h} - \frac{1}{2} \right) \right\}^{3} \left\{ 1 + \frac{\lambda_{b_{1}}W_{1}}{U_{c_{1}}} \left( \frac{z}{W_{1}} \right) \right\}^{3} dy dz = P_{1} \left( W_{1}hU_{c_{1}} \right) + \frac{1}{2}\rho U_{c_{1}}^{2} \left\{ 1 + \frac{1}{4} \left( \frac{\lambda_{\nu_{1}}h}{U_{c_{1}}} \right)^{2} \right\} \left\{ 1 + \frac{1}{4} \left( \frac{\lambda_{b_{1}}W_{1}}{U_{c_{1}}} \right)^{2} \right\} \left( W_{1}h_{1}U_{c_{1}} \right)$$

$$(W_{1}h_{1}U_{c_{1}}) \qquad (3)$$

となる。(2)式の右辺も同様な形になるから、ここで、

$$\beta = \left\{ 1 + \frac{1}{4} \left( \frac{\lambda_{\nu} h}{U_{c}} \right)^{2} \right\} \left\{ 1 + \frac{1}{4} \left( \frac{\lambda_{b} W}{U_{c}} \right)^{2} \right\}$$
(4)

また,

$$C_{p_{i}} = \frac{p - p_{1}}{\beta_{1} \frac{1}{2} \rho \overline{U}_{1}^{2}} = \frac{p - p_{1}}{\beta_{1} \frac{1}{2} \rho U_{c_{1}}^{2}} , \quad (U_{c} = \overline{U})$$
(5)

とおくと、 $W_1hU_{c1} = WhU_c$ より、

$$C_{pi} = 1 - \frac{U_{c}^{2} \left\{1 + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda_{p}h}{U_{c}}\right)^{2}\right\} \left\{1 + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda_{b}W}{U_{c}}\right)^{2}\right\}}{U_{c1}^{2} \left\{1 + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda_{p}h}{U_{c1}}\right)^{2}\right\} \left\{1 + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda_{b}W_{1}}{U_{c1}}\right)^{2}\right\}}$$

$$= 1 - \frac{\left\{1 + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda_{v}}{\lambda_{p1}}\right)^{2} \left(\frac{\lambda_{v1}h}{U_{c1}}\right)^{2} \left(\frac{U_{c1}}{U_{c}}\right)^{2}\right\} \left\{1 + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda_{b}}{\lambda_{b1}}\right)^{2} \left(\frac{\lambda_{b1}W}{U_{c1}}\right)^{2} \left(\frac{U_{c1}}{U_{c}}\right)^{2}\right\}}{\left(U_{c1}/U_{c}\right)^{2} \left\{1 + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda_{v1}h}{U_{c1}}\right)^{2}\right\} \left\{1 + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda_{b1}W_{1}}{U_{c1}}\right)^{2}\right\}}{\left(1 + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda_{v1}h}{U_{c1}}\right)^{2}\right\} \left\{1 + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda_{b1}W_{1}}{U_{c1}}\right)^{2} \left(AR\right)^{4}\right\}}{\left(AR\right)^{2} \left\{1 + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda_{v1}h}{U_{c1}}\right)^{2}\right\} \left\{1 + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda_{b1}W_{1}}{U_{c1}}\right)^{2}\right\}}$$
(6)

を得る。この式において $\lambda_{b1} = \lambda_{v1} = 0$ ,  $\lambda_{b} = \lambda_{v} = 0$ の ときは一次元流れに対するディフューザの理論圧力回 復係数  $C_{pri} = 1 - \frac{1}{(AR)^2}$ に等しい。また例えば、 $\lambda_{b1} \neq 0$ ,  $\lambda_{v1} \neq 0$ で、 $\lambda_b = \lambda_v = 0$ のときは(6)式の値は  $C_{pri}$ より もわずかに大きくなる。図2(a)、(b)は面積比 AR = 4 のディフューザを一例として(6)式で示した理論圧力回



Fig. 2 Variations of ideal pressure-recovery coefficients by inlet and outlet velocity profiles (AR=4)

復係数  $C_{pi}$  とたて方向の速度こう配比  $\lambda_{v}/\lambda_{v1}$  の関係 を  $\frac{\lambda_{v1}h}{U_{c1}}$  と  $\frac{\lambda_{b1}W_{1}}{U_{c1}}$ ,および広がり方向の速度こう配比  $\lambda_{b}/\lambda_{b1}$  をパラメータとして示したものである。この図

4

から与えられた入口主流の速度こう配に対し,広がり 方向の速度こう配が大きくなればなるほど,たて方向 速度こう配による C<sub>pi</sub>の変化は大きくなることがわ かる。



Fig. 3 Variations of ideal pressure-recovery coefficients by inlet and outlet velocity profiles (AR=4)

図3は同じく AR = 4の場合について広がり方向の 速度こう配に対する  $C_{pi}$ の変化を $\lambda_v/\lambda_{v1}$ をパラメー タとして示したものである。図2と比較してわかるよ うに同一の入口主流速度こう配に対し、 $C_{pi}$ の $\lambda_b/\lambda_{b1}$ に対する依存度は $\lambda_v/\lambda_{v1}$ に対するよりもかなり大き くなっている。このことは圧力回復点に至る過程でデ ィフューザ内に広がり方向の速度こう配、すなわち流 れの偏流がある場合はディフューザの平行壁間に速度 こう配を与えた場合と比較して圧力回復が低くなるこ とを示している。 次に、(4)式で定義された $\beta$  は一様速度こう配をもつ 流れのエネルギ修正係数とみなされるが、図4はディ フューザ入口において種々の広がり方向の無次元速度 こう配 $\frac{\lambda_0 | W_1}{U_{c1}}$ をパラメータとしてたて方向の無次 元速度こう配 $\frac{\lambda_0 | h}{U_{c1}}$ に対する $\beta_1$ の値を示したもので ある。この図からわかるようにエネルギ修正係数 $\beta_1$ は ディフューザのたて方向および広がり方向の速度こう 配がそれぞれ大きいほど大きくなることがわかる。





# 2-2 一様せん断と 1/7 乗則をもつ速度分布に対する エネルギ修正係数および圧力回復係数

実際の流れは境界層を伴う流れであるが、たて方向の速度分布を単純化し、広がり面上でのみ境界層が存在するものとする。境界層厚さ $\delta_b$ は両広がり面上で等しく、境界層内の速度分布は 1/7 乗則に従うものとすれば、速度 u は、

$$u = U_{c} \left\{ 1 + \frac{\lambda_{p}h}{U_{c}} \left( \frac{y}{h} - \frac{1}{2} \right) \right\} \left( 1 - \frac{z}{\delta_{b}} \right)^{\frac{1}{7}},$$

$$0 \le z \le \delta_{b}$$
(7)

および,

$$\mathbf{u} = \mathbf{U}_{\mathbf{c}} \left\{ 1 + \frac{\lambda_{\mathbf{v}} \mathbf{h}}{\mathbf{U}_{\mathbf{c}}} \left( \frac{y}{\mathbf{h}} - \frac{1}{2} \right) \right\}, \quad \delta_{\mathbf{b}} < \mathbf{z} \le \frac{\mathbf{W}}{2}$$
(8)

とおくことができる。さらに便利のために,境界圏は ディフューザの中心まで発達しているものとすれば, 速度は次のようになる。

$$u = U_{c} \left\{ 1 + \frac{\lambda_{v}h}{U_{c}} \left( \frac{y}{h} - \frac{1}{2} \right) \right\} \left( 1 - \frac{2z}{W} \right)^{\frac{1}{7}}$$
(9)

したがって、断面内の平均速度 ①は、  

$$\overline{U} = \frac{7}{8} U_c \qquad \qquad (0)$$
であり、エネルギ修正係数  $\beta$  は、  

$$\beta = \left(\frac{8}{7}\right)^3 \times \frac{7}{10} \left\{ 1 + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda_v h}{U_c}\right)^2 \right\}$$

$$= 1.045 \left\{ 1 + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda_v h}{U_c}\right)^2 \right\} \qquad \qquad (1)$$

となる。図4には(1))式による $\beta_1$ の計算値と,たて方向 にのみー様せん断 $\frac{\lambda_v h}{U_c}$ を与えた場合の実測の $\beta_1$ の値 (●印)を示して比較してある。図から実際上はエネル ギ修正係数 $\beta_1$ は設計速度こう配 $\frac{\lambda_v h}{U_c}$ を用いて(1)式に よって計算して十分であると思われる。

入口のエネルギ修正係数をβ1, 圧力回復点に至るま での諸損失をまとめて dp。とすると、実際の圧力回復 係数 Cor は(6)式に損失の項を加えて,

$$C_{pr} = 1 - \frac{1}{(AR)^{2}} \cdot \frac{\beta}{\beta_{1}} - \frac{\Delta P_{\ell}}{\beta_{1} \frac{1}{2} \rho U_{c1}^{2}}$$

$$= 1 - \frac{1}{(AR)^{2}} \cdot \frac{\left\{1 + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda_{\nu}}{\lambda_{\nu 1}}\right)^{2} \left(\frac{\lambda_{\nu 1}h}{U_{c1}}\right)^{2} (AR)^{2}\right\} \left\{1 + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda_{b}}{\lambda_{b1}}\right)^{2} \left(\frac{\lambda_{b1}W_{1}}{U_{c1}}\right)^{2} (AR)^{4}\right\}}{\left\{1 + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda_{\nu 1}h}{U_{c1}}\right)^{2}\right\} \left\{1 + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda_{\nu 1}W_{1}}{U_{c1}}\right)^{2}\right\}} - \frac{\Delta P_{\ell}}{\beta_{1\frac{1}{2}}\rho U_{c1}^{2}} \quad (12)$$

で表すことができる。ただし, β は圧力回復位置での エネルギ修正係数であり,

$$\beta = \left\{ 1 + \frac{1}{4} \left( \frac{\lambda_{\nu}}{\lambda_{\nu 1}} \right)^2 \left( \frac{\lambda_{\nu 1} h}{U_{c1}} \right)^2 (AR)^2 \right\} \left\{ 1 + \frac{1}{4} \left( \frac{\lambda_{b1}}{\lambda_{b1}} \right)^2 \left( \frac{\lambda_{b1} W_1}{U_{c1}} \right)^2 (AR)^4 \right\}$$
(13)

である。

#### 3 実験装置と実験方法

#### 3-1 ディフューザ装置と実験方法

図5に実験装置の概略を示す。助走ダクトは幅60mm アスペクト比4の長方形断面とし、ディフューザの面 積比は一定で4としてある。ダクトの上下面は平行で あり、助走ダクトおよびディフューザの壁面は流れを 観察するために透明アクリル板を用いてある。後続ダ クトの上面は透明アクリル板を、下面には白色デコラ 板を用いてある。

助走ダクトの前方にはベルマウスを設けさらに整流 のためにその前方に金網を取付けてある。せん断流発 生用格子は助走ダクトの先端部に取り付けられた。

主流は後続ダクト出口部に取り付けられた送風機に よって吸い込まれ、送風機に続く長さ 2,000 mm,直径 196 mmの円管を通して吐出される。流量はこの円管内 の速度分布により算出した。

入口部の速度分布はディフューザ入口および入口よ り上流  $x/W_1 = -5.5$ の位置で垂直方向にダクト中心 面で測定し,流れに沿う速度こう配の変化を調べた。  $x/W_1 = -5.5$ の位置ではとくに垂直および水平方向 に合計16点の断面内速度分布を測定し,これより入口 部主流のエネルギ修正係数 $\beta_1$ を求めた。ディフューザ および後続ダクト内の速度分布はダクトの中心線を含 む水平断面内および垂直断面内で中心線に直角方向に



Fig. 5 Schematic view of test apparatus

6

ついてピトー管および熱線風速計を用いて測定した。

圧力分布は上下壁面および側壁面に設けた Ø 0.79 m の圧力タップを通して多管マノメータにより測定した。

実験は広がり角 2 $\theta$ =10°,20°,30°,40°,60°,80°で 面積比4の6 種類のディフューザについて,ディフュー ザ入口でのレイノルズ数 R<sub>e</sub>が R<sub>e</sub>= $\overline{U}_{1}W_{1}/\nu$ =(1.3 ~ 1.5)×10<sup>5</sup>の十分に発達した乱流域でディフューザの 入口でのたて方向速度こう配  $\lambda$ h/U<sub>c1</sub>が0,0.25,0.45 および1.?のそれぞれの場合について行った。ディフ ューザ入口における境界層の排除厚さ $\delta_{1}^{*}$ は速度こう 配によって多少異なり,上下平行壁面上の平均の閉塞 率 2 $\delta_{1}^{*}$ /hは0.02~0.074であった。また入口主流の乱 れ強さは2~3%の範囲であった。

# 3-2 せん断流発生用格子

本実験で用いたせん断流発生用格子は直径 1.6 m の 銅合金線を Owen と Zienkiewicz <sup>4)</sup> の設計方法に 従って不等間隔に配列したものを用いた。以下に設計 方法について簡単に述べる。

直径 d の丸棒からなる格子を使用して、風洞内に  $u = U_c + \lambda (y - \frac{h}{2})$ で表わされる速度分布のせん断 流を作成させるためには、各丸棒間のすき間 s (y)を

$$\frac{\xi}{(1-\xi)^2} = K_0 \left\{ 1 + 2\frac{\lambda h}{U_c} \left( \frac{1}{K_0} + \frac{1}{1+a} \right) \right\}$$

$$\left( \frac{y}{h} - \frac{1}{2} \right) \right\} \tag{4}$$

に従って分布すればよい。ここでトは風洞試験断面の 高さ、 $\xi = d/s$ 、 $a = 1.1(1 + K_o)^{-1/2}$  (一種のエネル ギ修正係数),  $K_o = (P_{-\infty} - P_{+\infty})/(\frac{1}{2}\rho U^2)$  であって、  $P_{-\infty}$ ,  $P_{+\infty}$  はそれぞれ格子の十分上流および十分下流 における静圧を意味する。距離 y はダクトの下壁面す なわち低速側壁面上からとるものとする(図6)。(以式 によって実際に格子間隔および格子丸棒の位置を決め るにはあらかじめ  $K_o$  あるいはaの値、および速度こ う配  $\lambda h/U_c$ を与えておき、yを0から順次に変化させ て $\xi$  すなわちすき間 s(y)を求める。P.R.Owen  $G^{4)}$ によるとこの設計理論では  $\lambda h/U_c$ (1 なるせん断流し か作製できないとしているが、本実験では  $K_o$ , a およ び格子前後の圧力差を適当に仮定した結果、 $\lambda h/U_c =$ 1.15 までの速度こう配を実測で得ることができた。な お、以下の本文中には設計こう配をそのまま使用した。 4 実験結果と考察

4一1 ディフューザ入口速度分布



Fig. 6 Velocity profiles at the inlet of diffuser

図6は種々のせん断こう配に対するディフューザ入 口での速度分布の実測値の例を示したものである。図 (a)と(b)はたて方向の無次元速度こう配の設計値 $\frac{\lambda h}{U_{c1}}$ = 0.25 および 0.45 の場合のものである。図から主流部の 速度こう配は格子棒配置の設計位置からのわずかなず れによっていくらか起伏が生じているが、全体的には 設計値にほぼ近い速度こう配を示していることがわか る。同図(b)の $\frac{\lambda h}{U_{c1}}$ =0.45 の速度分布において、とくに 低速領域で比較的大きな突起状の部分がみられる。こ れは格子棒の配置の誤差によるものであるが、設計上 も主流中央部および壁面付近でいくらか起伏が生じる ことは避けられない。



Fig. 7 A velocity profiles with a simple shear flow at the inlet of a diffuser

図7は入口でのエネルギ修正係数 $\beta_1$ を決定する際に 前述のように基準として $x/W_1 = -5.5$ の位置をとり,  $\Delta h = 1.2$ の場合について断面内の上下,左右の各方向 16個の速度分布を示したものである。図7(a)において, 低速側で起伏が比較的大きくなっているが,全体とし て設計値にほぼ等しい速度こう配を示している。図7 (b)は左右方向の速度分布を示したものであるが,高速 側でいくらか流れの偏りがみられるほかはほぼ対称な 流れになっている。図8は $\Delta h = 1.2$ の場合の等速度線 図を図 7 (a)と(b)より求めて示したものである。この図 からも流れはほぼ左右対称であることがわかる。



Fig. 7 Velocity profiles in the inlet crosssection of a diffuser  $(x/w_1 = -5.5)$ 



Fig. 8 Velocity contours in the inlet cross-section of a diffuser

#### 4-2 流れの様子と速度分布

図9は表1で示したような糸の動きによって広がり 角2θ=10°のディフューザ内の流れを分類し、ディフ ューザの中心線を含む水平及び垂直断面のそれぞれに ついて流れの様子と速度分布を示したものである。図 9(a)は入口主流に速度こう配がない場合(すなわち λh/U<sub>cl</sub>=0)のもので、ディフューザ出口の片方の隅に わずかに逆流領域が存在し、一時逆流領域も広がり面 の片方だけに形成されている。一方せん断流を与える と図9(b)のように逆流領域はディフューザの出口の両 隅に存在し不安定な一時逆流領域が両広がり面および

Table 1 Classification of flow patterns and behaviours of tufts

BEHAVIOURS OF TUFTS	TYPE OF FLOW	SIMBOLS
V	NO APPRECIABLE STALL	N
X	TRANSITORY STALL	Т
$\mathbf{M}$	FULLY-DEVELOPED STALL	В





Fig. 9 Flow patterns and velocity profiles in the diffusers

下面の広い範囲にわたって形成されている。この場合 に速度分布の変化の様子とディフューザ出口断面内の 流れの様子で明らかなように、主流はディフューザ入 口にたて方向のせん断を与えると入口から出口にかけ てたて方向の速度こう配が次第に大きくなっていき二 次元性が大きくくずれて三次元流れになっている。す なわち、ディフューザ内で速度エネルギが流れに垂直 な断面内で不均一に分布していく傾向を示しており、 このような場合には(6)式からもわかるように、運動エ ネルギが圧力エネルギに十分に変換されないためにデ ィフューザ内の圧力回復率が低下することになるもの と思われる。なお図中の速度分布はディフューザ入口 における平均速度で無次元化したものである(以下同 じ)。

図10は広がり角 20=20°のディフューザ内の流れの 様子と速度分布を示したものである。図10(a)は速度こ う配のない場合についてのものであり,図からわかる ように流れはいくらか偏流し,ディフューザの出口付 近で一方の側壁の上下の隅でわずかに逆流領域を形成 している。またディフューザの入口近くから出口付近



Fig. 10 Flow patterns and velocity profiles in the diffusers

にわたってダクトの下面に沿う一時的な逆流が見られ るが、主流はほぼ二次元性が保たれている。一方図10 (b)のようにせん断流れを与えると出口の下方の両隅で 逆流領域が存在し、主流は高速側に偏り下面上の広い 範囲にわたって不安定な一時逆流領域が形成されてい る。また、出口断面内の流れの様子と速度分布とによ り二次元性もくずれていることがわかる。また図より 入口主流にせん断を与えるとディフューザ内で主流が 高速側に偏ることにより速度こう配は入口から出口に かけて比較的大きくなっていくことがわかる。

図11は広がり角30°のディフューザについてのもので ある。図11(a)は速度こう配のない場合のもので流れは 広がり面の一方に強く偏流し、他方の広がり面に沿っ て大きな逆流領域が形成されているが、流れの状態は ほぼ二次元的である。しかし図11(b)のように速度こう 配  $\frac{h}{U_{c1}} = 0.45$ のせん断を与えると流れの二次元性は くずれ、逆流領域は下壁面近くの低速側に縮小して存 在している。このことはディフューザ上壁面側に流れ を加速して偏らせ、下壁面側の流れを越速してたて方 向の速度こう配をディフューザ入口から出口にかけて 増大する結果となる。このとき高速領域では主流の広 がりによっていくらか広がり方向の速度こう配が減少 している。このことは速度エネルギの変化のみを考え ると(6)式で示されるように、たて方向の速度こう配の



Fig. 11 Flow patterns and velocity profiles in the diffusers



Fig. 11 Flow patterns and velocity profiles in the diffusers

大きさとそれに伴う広がり方向の速度こう配の減少の 程度によっては圧力回復がわずかながら良くなること が期待できることを示している。入口の速度こう配が 図11(C)のようにさらに大きくなるとディフューザ入口 付近から出口下流の広い範囲にわたって下壁面に沿う 逆流領域が形成され、ディフューザおよび後続ダクト 内のたて方向速度こう配が比較的大きくなっているこ とがわかる。この場合も高速側では広がり方向の速度 こう配はかなり小さくなっており、速度分布は比較的 早く均一化されている。しかし圧力回復は流れの全断 面にわたる均一化と衝突損失や混合損失,壁面マサツ 損失などの諸損失とに深く関係しており、しかも広が り流れでは流れの均一化と損失の最小化は相反するも のであるから前述の実験結果からもわかるように、デ ィフューザの形状とくに広がり角に対して圧力回復に 寄与し得る適当な速度こう配が存在するものと考えら れる。



Fig. 12 Flow patterns and velocity profiles in the diffusers

琉球大学工学部紀要 第28号, 1984年





Fig. 12 Flow patterns and velocity profiles in the diffusers

図12は広がり角40°のディフューザについてのもの である。この場合,流れの様子は広がり角30°のディ フューザとほぼ同様である。図12(a)のように入口主流 の速度こう配がない場合には広がり面の一方に強く偏 流し,下流ダクトのかなり広い範囲にわたって逆流領 域を形成している。他方図12(b)および図12(c)のよう に速度こう配を与えると流れの状態は二次元的でなく なり,それとともにはく離点が下流へ移動し逆流領域 もかなり縮小されている。

図13は広がり角60°のディフューザについてのもの である。図13(a)は速度こう配を与えない場合のもので あり,図からわかるように流れは非対称な噴流となっ ている。逆流領域は両広がり面に存在し、一方の広が り面に沿う逆流領域は入口付近から出口のかなり後方 まで広がっている。また、出口断面内の流れの様子か らもわかるように流れはほぼ二次元性を保っている。 図13(b)および図13(c)は速度こう配を与えた場合のも ので、広がりの部分で逆流領域が速度こう配のない場 合に比較していくらか縮小し、広がり方向の速度こう 配もいくらか小さくなっていることがわかる。このこ とは主流が逆流領域に運動量を供給しつつ広がったた めと思われる。また、ディフューザおよび後続ダクト





Fig. 13 Flow patterns and velocity profiles in the diffusers

の下面上のかなり広い範囲にわたって一時逆流領域が 形成されており、主流が上方へ偏流していることがわ かる。このために流れの二次元性がくずれ、上壁付近 の高速な流れが両広がり方向に広がるような流れとな っている。

図14は広がり角80°のディフューザ内の流れの様子 と速度分布を示したものである。図14(a)からわかるよ うに入口主流に速度こう配のない場合には流れは両広 がり壁に沿って大きな逆流領域を伴う噴流となっている。

図14(b)および図14(c)は速度こう配を与えた場合の ものである。この場合には図より、広がり角60°のデ ィフューザの場合と同様に二次元性が大きくくずれ, 上壁付近の主流部が両広がり方向に広がるような流れ となり,速度こう配が大きいほど逆流領域が縮小して いる。また速度こう配が比較的大きくなると図14(c) のようにディフューザ出口後の下壁面片隅に沿って逆 流領域が形成されているのがわかる。したがってこの 場合の流れは入口から出口にかけてたて方向の速度こ う配が増大し,下壁面からはく離する流れとなってい る。しかしこのことは前述のように広がり方向への主 流の広がりを伴い,したがって広がり方向の速度こう 配を減少させ,速度分布の均一化を助長している。



Fig. 14 Flow patterns and velocity profiles in the diffusers



Fig. 14 Flow patterns and velocity profiles in the diffusers

図15は広がり角80°のディフューザに速度こう配を 与えた場合の出口断面内の二次流れおよび両広がり面 に沿う流れの様子をタフト法により観察したものの模 式図である。この図で矢印の長さは出口断面内では主 流に垂直方向へのタフトの投影長を示しており、した がって高速側では主流が断面にほぼいっぱいに広がっ ているが、下壁面および両広がり面近くの低速領域お よび逆流領域では強い二次流れが生じているのが見ら れる。また、両広がり面に沿う流れは片方の大きな逆 流領域内の下壁面近くではタフトの向きが主流の向き に逆向きで壁面にほぼ平行であり、ディフューザ入口 直後では完全に上向き流れとなっている。これに対し て他方の広がり面ではタフトの動きは土壁面近くで逆 流を示し、下壁面近くで順方向になっており、そのた めにディフューザ出口では二次流れの影響を強く受け て、側壁面に沿って完全に上向き流れとなっているの がみられる。



Fig. 15 The secondary flows at the exit and flows near the diverging walls



Fig. 16 The secondary flows at the exit of the diffuser

図16は広がり角80°のディフューザ入口主流にせん 断を与えた場合の出口断面内の二次流れの様子をさら に詳細に示したものである。逆流領域内では二次流れ が渦を形成しており、主流と逆流領域の境界領域すな わち一時逆流領域ではタフトの動きがかなり不安定で ある。また主流の高速側の隅部でタフトが渦状の動き をするのが観察された。

# 4-3 静压分布

流れの速度分布が一様でない場合には運動エネルギ の質量平均値は一様流の場合に比較して増大する。圧 力係数 Cp はディフューザ入口主流の有する運動エネ ルギの質量平均値に対するディフューザ内の静圧上昇 の割合として表わされるから、すでに述べたようにデ ィフューザ入口の静圧を  $p_1$ , 任意の断面での静圧を p, 入口の平均速度を $\overline{D}_1$ , エネルギ修正係数を  $\beta_1$  と すると、

 $C_{p} = (p - p_{1}) / (\beta_{1} \frac{1}{2} \rho \overline{U}_{1}^{2})$  (1) で表わされる。ただし、 $\beta_{1}$ の値は図4で示されるよう に実際には(1)式で計算してよいと思われる。

図17はディフューザおよび後続ダクト内の広がり面お よび平行壁面上の平均静圧分布を示したものである。 ここで Cp は (16) 式によって実測の値を表わしたもので ある。



Fig. 17 Pressure distributions in the diffuser and downstream duct

図17(a)は広がり角 10°のディフューザについて速度 こう配をパラメータとして示したものである。図から わかるようにいずれの場合もディフューザ内でほぼ圧 力回復がなされている。しかし速度こう配を与えるこ とによって圧力回復率は低下している。このことは先 に流れの様子で示したように、速度こう配を与えると 流れの二次元性がなくなり、ディフューザ出口の両隅 に逆流領域が存在し、不安定な一時逆流領域が両広が り面および下面の広い範囲にわたって形成され、それ によって主流の流路が狭められたためだと考えられる。 このように広がり角が比較的小さく、ディフューザ長 が長い場合には、入口主流のせん断はディフューザ内 で主流を広がり方向に広げることによって側壁付近の 低速領域に運動エネルギを供給する際に流れ場のパ ターンの変化と、同時に諸損失の増大を伴うので圧力 回復の低下を引き起こすことになる。

図17(b)は広がり角20°のディフューザについてのも のである。この場合には与えられた速度こう配のいず れの場合もディフューザ内では圧力回復は低く、ディ フューザ出口以降のかなり下流において圧力回復はな されている。また広がり角10°のディフューザについてと 同様に速度こう配を与えると圧力回復率は低下している。





図17(c)は広がり角30°のディフューザについてのも のである。この場合も圧力回復は後続ダクト内でなさ れており、また速度こう配を与えると圧力回復はせん 断が大きい程低下している。しかし10°や20°のディフ ューザに比較して、せん断による圧力回復率の減少の 程度は小さくなっている。 図17(d)は広がり角40°のディフューザについてのも のである。この場合は速度こう配が比較的小さいとき は30°のディフューザの場合と同様に圧力回復の低下 は小さいが、速度こう配が比較的大きくなると圧力回 復率はかなり小さくなる傾向が見られる。



Fig. 17 Pressure distributions in the diffuser and downstream duct

図17(e)は広がり角60°のディフューザについてのも のである。この図からわかるようにディフューザ内で は速度こう配の有無にかかわらず圧力はほとんど回復 されず、ディフューザのかなり下流に至ってはじめて 回復している。また圧力回復率は速度こう配が大きい 程悪くなっているようであるが、ディフューザ出口付 近では速度こう配の大きさによってはいくらか圧力回 復がよくなっており、また下流における圧力回復も速 度こう配を与えない場合とほぼ同じ程度になっている。 このことは前述したように二次流れによって主流が逆 流領域に運動エネルギを供給しつつ広がることを示し ている。



Fig. 17 Pressure distributions in the diffuser and downstream duct

図17(f)は広がり角80°のディフューザについてのも のである。この場合も60°のディフューザの場合と同 様にディフューザ出口付近で速度こう配の大きさによ っては圧力回復のよくなる領域が存在している。

以上のように、面積比一定(AR=4)のディフュー ザについて広がり角の10°および20°の場合にはせん 断を与えると流れの様子がかなり変化して三次元にな り圧力回復がかなり低下する。広がり角60°,80°のよ うに広がり角が比較的大きなディフューザでは入口主 流のせん断によってディフューザ内で広がり方向への 主流の広がりを助長し、同時に広がり方向の速度こう 配を減少することがあるが、このことは(6)式あるいは (23式によっても説明可能であると思われる。なお、30° および40°のディフューザの場合には速度こう配によ る運動エネルギの圧力交換への効果と流れに伴う諸損 失の大きさの程度が均衡しやすい領域にあるものと思われる。

図18はディフューザ及び後続ダクトの全体にわたっ ての圧力回復係数 $C_{pr}$ を示したものである。図18(a)は 広がり角 2 $\theta$ に対する $C_{pr}$ を入口主流の速度こう配を パラメータとして示したものである。この図より広が り角30°を境にしてこれより小さい広がり角では $C_{pr}$ の速度こう配による変化は比較的大きく、速度こう配 が大きくなるほど $C_{pr}$ は小さくなっている(2 $\theta$ =20° の場合で $C_{pr}$ =0.675~0.44)。広がり角が60°および80° のディフューザでは $C_{pr}$ の速度こう配による変化は比 較的小さく(2 $\theta$ =80°の場合で $C_{pr}$ =0.33~0.28)、と くに広がり角60°の場合には速度こう配が比較的大き くなると圧力回復係数は速度こう配を与えない場合に 近いものになっていく傾向がみられる。



Fig. 18 Pressure recovery coefficients of the diffusers

図18(b)は図18(a)に対応して C<sub>pr</sub> とディフューザの 長さN/W<sub>1</sub>の関係を速度こう配をパラメータとして示し たものである。図より、ディフューザ長さが比較的大 きい場合には速度こう配による C<sub>pr</sub>の変化は比較的大 きく、ディフューザ長さが短い場合には C<sub>pr</sub>の変化は 比較的小さくなっている。このことは前述のようにデ

ィフューザ長さが比較的短い場合あるいは広がり角が 比較的大きい場合には速度こう配を与えると主流の広 がりは助長され、ディフューザ内あるいは出口直後で 速度こう配の大きさによっては速度こう配のない場合 よりも圧力回復がよくなることに起因すると思われる。



Fig. 19 Ratio of pressure recovery coefficients Cpr/Cpro for inlet velocity gradients

図19は速度こう配を与えない場合の圧力回復率を  $C_{pr0}$ ,速度こう配を与えた場合に $C_{pr}$ として、 $C_{pr}/C_{pr0}$ の無次元速度こう配入h/U<sub>c1</sub>に対する変化を広がり角を パラメータとして示したものである。前述のように広 がり角が比較的小さい場合には( $2\theta = 10^\circ$ ,  $20^\circ$ ),  $C_{pr}/C_{pr0}$ は速度こう配の変化によって大きく変化し、広 がり角が大きい場合には( $2\theta = 60^\circ$ ,  $80^\circ$ ),  $C_{pr}/C_{pr0}$ の 速度こう配による変化は比較的ゆるやかになっている。

5 結 び

22

二次元ディフューザの入口主流に平行壁間の一様せん断を与えてディフューザ内の流れの様子と性能について調べた結果,広がり角が大きなディフューザ内の流れについては入口せん断流れを与えると二次元性が全体としてくずれ,圧力回復は悪くなるが,速度こう配によっては出口付近で二次流れの影響により圧力回復のよくなる領域が存在する。また,速度こう配と圧力回復率の関係は(6)式あるいは(12式により理論的に説明することがある程度可能であると思われる。今後は

ディフューザ内の速度分布のモデル化により圧力回復 率を見積り,また実験により得られた速度分布や圧力 分布と計算値との比較を進め,入口主流の速度分布と ディフューザ内流れおよび性能との関係を明らかにし ていく。

#### 参 考 文 献

- S. Wolf & J. P. Johnston, *Trans. ASME*, 91-3 (1969-9), 462.
- 2) 豊倉・ほか2名,第290回流体工学・流体機械講 演会論文集,(昭43-8),95.
- 3) 益田・ほか2名,日本機械学会論文集,38-305 (昭47-1),123.
- P.R.Owen & H.K.Zienkiewicz, J. of Fluid Mech, 2 (1957), 521.
- 5)山里・伊良部,第858回流体工学・流体機械講演 会論文集,750-8(昭 50-8),153.
- 6)山里・伊良部,第886回流体工学・流体機械講演
   会論文集,770-8 ('77-7),55.