

**PERHITUNGAN ELEMEN MESIN DAN KAPASITAS PRODUKSI
PADA MESIN PENGGORENG AMPLANG DENGAN
PENGGERAK MOTOR LISTRIK**

**Samen Lolongan¹, Hasan Basri², Staf pengajar Jurusan Teknik Mesin
Sapril, Pranata Laboratorium Pendidikan
Galih Panji Reswara, Mahasiswa Prodi. Teknik Mesin Produksi dan Perawatan
Politeknik Negeri Samarinda**

ABSTRAK

Tujuan penelitian ini ialah untuk mengetahui proses perancangan mesin penggoreng amplang menggunakan penggerak motor listrik. Dengan mempergunakan mesin penggoreng maka volume produksi atau produktivitas akan meningkat, sehingga dapat memperoleh keuntungan yang besar dan juga untuk memperkecil kemungkinan terjadinya kekosongan pada saat penggorengan. Sumber Penggerak motor pengaduk menggunakan motor listrik dengan putaran 10 Rpm. Menggunakan 1 buah bantalan dengan kode FK 202 berdiameter As 15.875mm. Menggunakan 1 buah poros dengan Panjang 65,8 cm menggunakan 3 buah baling – baling pengaduk dengan Panjang masing – masing 30 cm dan lebar 6 cm untuk dapat mengaduk amplang dengan rata. Pada bagian motor lengan pengangkat menggunakan 1 buah motor listrik dengan daya 0,25 HP dengan putaran 1360 rpm dengan rasio :50. Menggunakan 2 buah bantalan dengan kode FK 204 berdiameter As 15.875mm. Pada bagian Spiner (Peniris Minyak) Menggunakan Dinamo mesin cuci dengan putaran 1000 – 1200 rpm. Menggunakan 2 buah bantalan dengan kode ASB 202 Berdiameter As 15.875mm. Dalam tiga kali percobaan penggorengan amplang dengan kapasitas 3 kg di dapat hasil rata-rata 36 menit 50 detik setiap penggorengannya untuk amplang matang sepenuhnya

Kata kunci : *Amplang, Penggoreng, Pengaduk Mekanis, Peniris Mekanis*