



**OPTIMALISASI PENERAPAN SISTEM
KESELAMATAN KERJA DI KAMAR MESIN MV.**

MANALAGI ENZI

SKRIPSI

Untuk memperoleh gelar sarjana terapan pelayaran (S.Tr.Pel) pada

Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang

Oleh

REVO VIVALDI

NIT. 551811226698 T

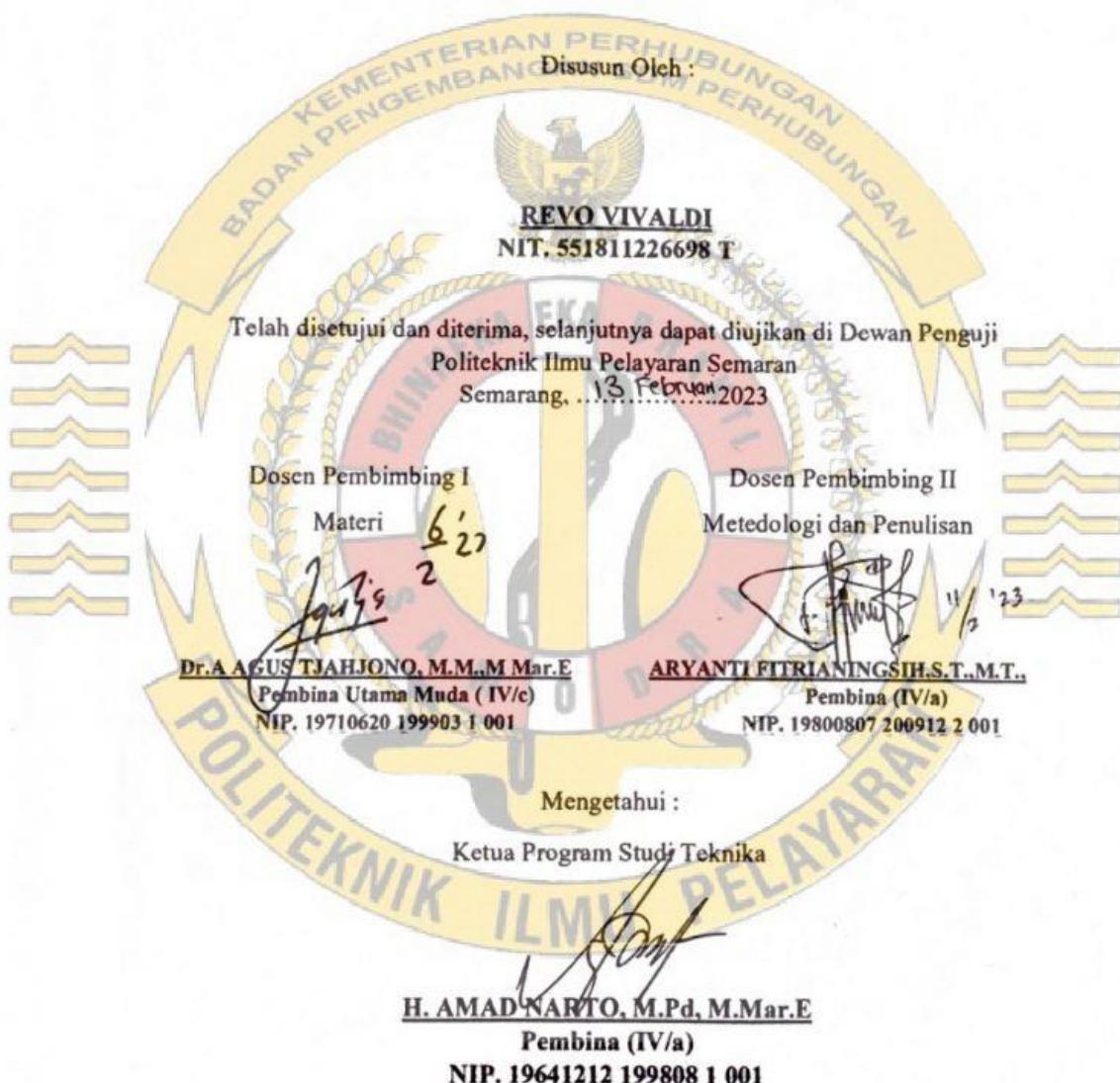
PROGRAM STUDI TEKNIKA DIPLOMA IV

POLITEKNIK ILMU PELAYARAN

SEMARANG

HALAMAN PERSETUJUAN

OPTIMALISASI PENERAPAN SISTEM KESELAMATAN KERJA DI KAMAR MESIN MV. MANALAGI ENZI



HALAMAN PENGESAHAN

Skripsi dengan judul "Optimalisasi penerapan sistem keselamatan kerja di kamar mesin MV. MANALAGI ENZI" karya,

Nama

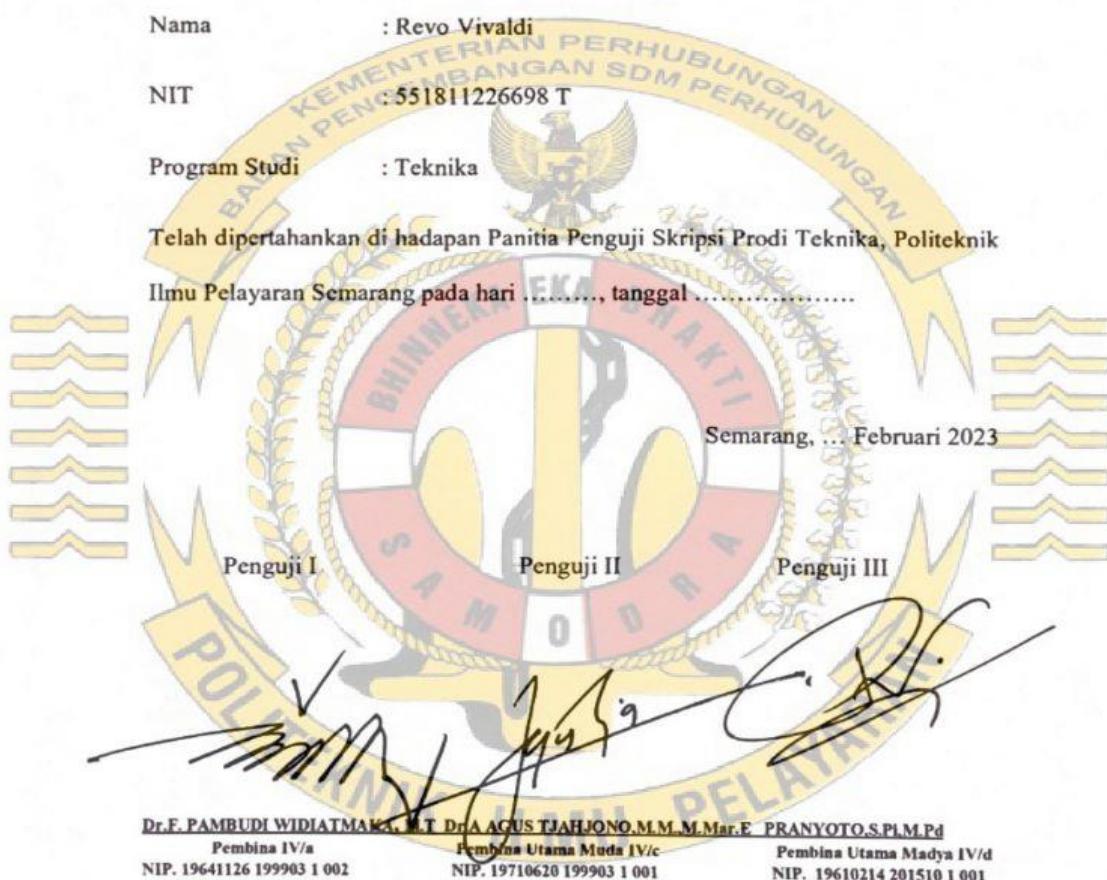
: Revo Vivaldi

NIT

: 551811226698 T

Program Studi

: Teknika



PERNYATAAN KEASLIAN

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Revo Vivaldi

NIT : 551811226698 T

Program Studi : Teknika

Dengan ini menyatakan bahwa skripsi yang saya buat dengan judul

"OPTIMALISASI PENERAPAN SISTEM KESELAMATAN KERJA DI

KAMAR MESIN MV. MANALAGI ENZI". Adalah benar hasil karya saya

bukan jiplakan/plagiat skripsi dari orang lain dan saya bertanggung jawab kepada

judul maupun isi dari skripsi ini. Bilamana terbukti merupakan jiplakan dari orang

lain maka saya beredia untuk membuat skripsi dengan judul baru dan atau

menerima sanksi lain.

Semarang, Februari 2023

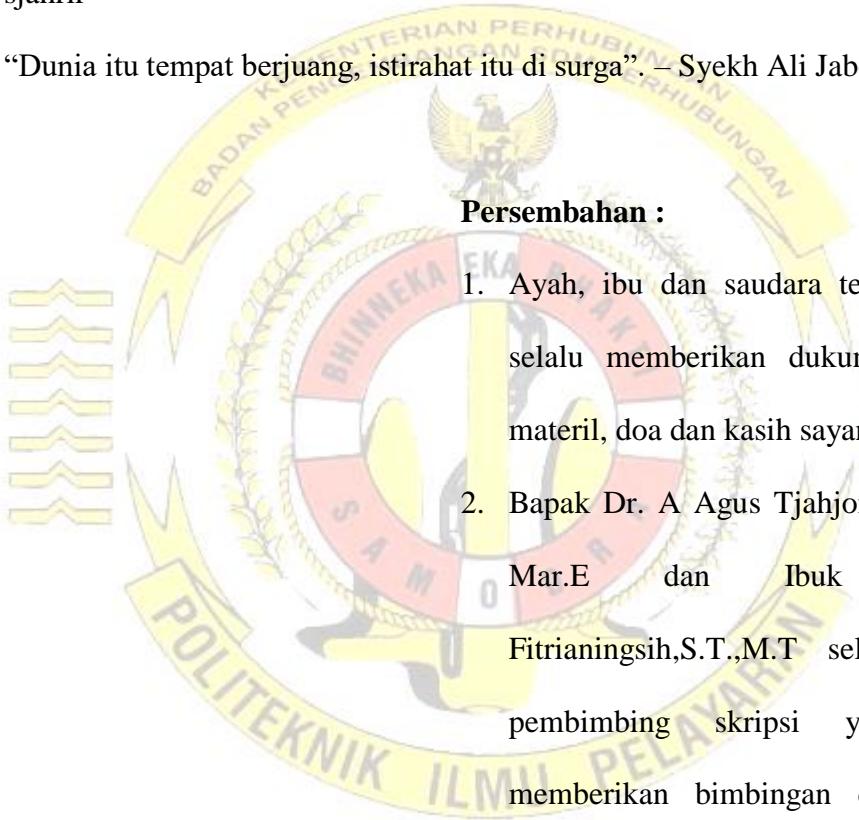
Yang menyatakan,



REVO VIVALDI
NIT. 551811226698 T

MOTTO DAN PERSEMBAHAN

1. “Gagal hanya terjadi jika kita menyerah”. – B.J. Habibie
2. “Hidup yang tidak dipertaruhkan tidak akan pernah di menangkan”. – Sutan sjahrir
3. “Dunia itu tempat berjuang, istirahat itu di surga”. – Syekh Ali Jaber



1. Ayah, ibu dan saudara tercinta yang selalu memberikan dukungan moril, materil, doa dan kasih sayangnya.
2. Bapak Dr. A Agus Tjahjono,M.M.,M. Mar.E dan Ibuk Aryanti Fitrianingsih,S.T.,M.T selaku dosen pembimbing skripsi yang telah memberikan bimbingan dan arahan kepada penulis dalam menyelesaikan skripsi ini.
3. Almamater saya, PIP Semarang.

PRAKATA

Alhamdulilah hirobil alamin segala puji syukur saya panjatkan kehadirat Allah subhanahu wa ta'ala yang Maha Pengasih dan Penyayang atas segala rahmat dan berkatnya-Nya yang telah dilimpahkan kepada Umat-Nya sehingga skripsi ini dapat terselesaikan dengan baik. Sholawat seta salam saya curahkan kepada Nabi Muhammed shallallahu alaihi wasallam yang telah mengantarkan kita menuju jalan kebenaran.

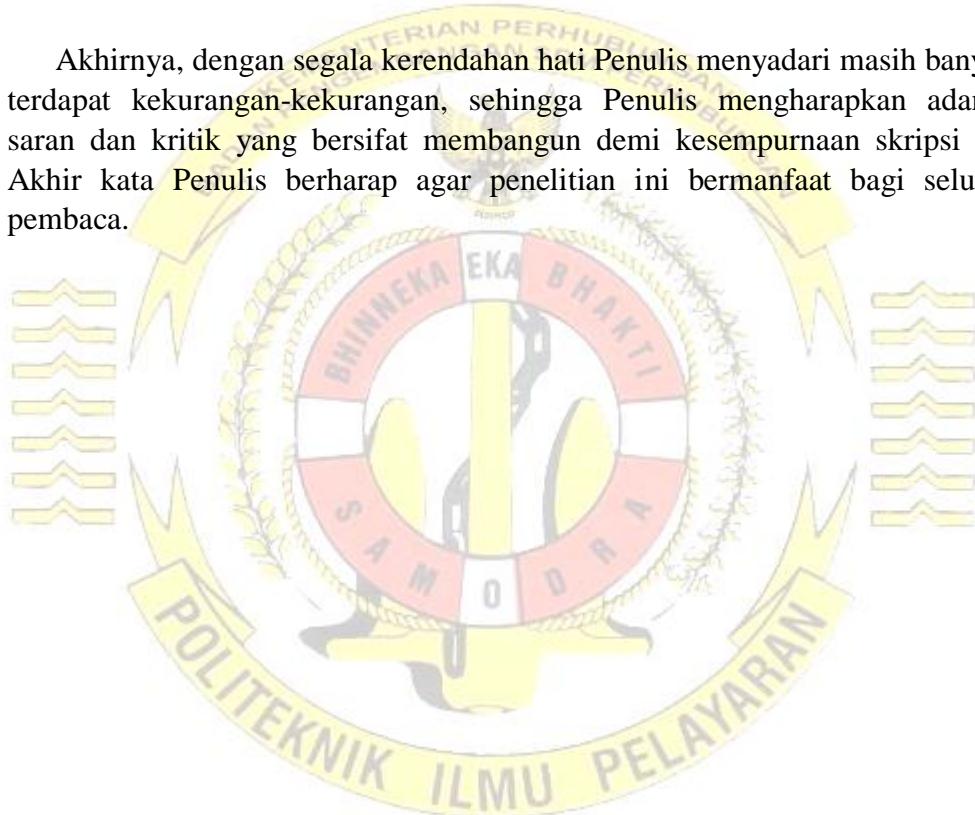
Skripsi ini mengambil judul “Optimalisasi Penerapan Sistem Keselamatan Kerja Di Kamar Mesin MV. MANALAGI ENZI” yang terselesaikan berdasarkan data-data yang di peroleh dari hasil penelitian selama Sebelas bulan praktek laut di perusahaan PT. SPIL

Dalam usaha menyelesaikan Penulisan Skripsi ini, dengan penuh rasa hormat Penulis menyampaikan ucapan terimakasih kepada pihak-pihak yang telah memberikan bimbingan, dorongan, bantuan serta petunjuk yang berarti. Untuk itu pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terimakasih kepada yang terhormat :

1. Bapak Capt. Dian Wahdiana, M.M selaku Direktur Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang yang telah memberikan kemudahan dalam menuntut ilmu di Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang.
2. Bapak H. Amad Narto, M.Pd, M..Mar.E. selaku Ketua Jurusan Teknika Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang yang telah memberikan kemudahan dalam menuntut ilmu di Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang.
3. Yth. Bapak Dr. A Agus Tjahjono,M.M.,M. Mar.E selaku Dosen Pembimbing Materi Penulisan Skripsi yang dengan sabar dan tanggung jawab telah memberikan dukungan, bimbingan, dan pengarahan dalam penyusunan skripsi ini.
4. Yth. Ibuk Aryanti Fitrianingsih,S.T.,M.T selaku Dosen Pembimbing Metode Penulisan Skripsi yang telah memberikan dukungan, bimbingan, dan pengarahan dalam penyusunan skripsi ini.
5. Perusahaan Pelayaran PT. SPIL yang telah memberikan kesempatan pada Penulis untuk melakukan penelitian dan praktek diatas kapal.

6. Nakhoda, KKM beserta seluruh *crew* MV. MANALAGI ENZI yang telah membantu Penulis dalam melaksanakan penelitian dan praktek.
7. Ibu, Bapak, kakak dan adik tercinta, Ibu Herlen Yusvanosa Yusuf, Bapak Azwar, Mohammad Heraz Putratama, Attila Taraz Bulba sebagai motivator terbesar dalam hidupku, yang tak hentinya mendo'akan. Memberikan semangat, kasih sayang, dan semua pengorbanan serta kesabaran yang telah diberikan.
8. Dwi Widayati dan rekan angkatan 55 yang selalu memberi do'a, Semangat, serta dukungan dalam menyelesaikan skripsi ini.

Akhirnya, dengan segala kerendahan hati Penulis menyadari masih banyak terdapat kekurangan-kekurangan, sehingga Penulis mengharapkan adanya saran dan kritik yang bersifat membangun demi kesempurnaan skripsi ini. Akhir kata Penulis berharap agar penelitian ini bermanfaat bagi seluruh pembaca.



Semarang,
Penulis

REVO VIVALDI
NIT. 551811226698

ABSTRAKSI

Vivaldi Revo ,2023,NIT:551811226698 T “Optimalisasi Penerapan Sistem Keselamatan Kerja Di kamar mesin MV. MANALAGI ENZI”. Skripsi Program Diploma IV, Teknika, Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang, Pembimbing I : Bapak Dr. A Agus Tjahjono,M.M.,M. Mar.E. Pembimbing II : Aryanti Fitrianingsih,S.T.,M.T

Kemajuan teknologi diakhir abad ini sudah semakin meningkat. Banyak proses-proses baru dalam pekerjaan yang kita temui sebagai hasil kemajuan teknologi.Tapi kemajuan teknologi juga membawa akibat samping yang merugikan jika tidak ditangani dengan baik, yaitu dalam bentuk bahaya-bahaya baru yang muncul seperti kecelakaan kerja. Tidak hanya pekerjaan di darat, tapi kecelakaan kerja juga sering terjadi di atas kapal. Dalam pengoperasian kapal ditemukan banyak pekerjaan-pekerjaan baik yang ringan maupun yang berat yang mempunyai resiko tinggi terhadap keselamatan kru di kamar mesin.

Kecelakaan tersebut berupa tertimpa benda jatuh, terkena / tersengat arus listrik, terjepit oleh benda, terjatuh / tergelincir dan sebagainya.Hal ini disebabkan oleh : 1) Faktor manusia, yang didalamnya terdapat rendahnya kedisiplinan, kurangnya pengalaman dan pemahaman crew dalam bekerja. 2) Faktor peralatan kerja yang tidak layak pakai. Kecelakaan-kecelakaan yang sering terjadi mengakibatkan banyak kerugian bagi semua pihak mulai dari crew itu sendiri sampai pada tingkat perusahaan. Bagi crew berupa penderitaan akibat kecelakaan tersebut seperti luka / memar, cacat dan bahkan dapat menyebabkan kematian. Bagi perusahaan dapat berupa kerugian yang bersifat ekonomis seperti biaya pengobatan dan perawatan, gaji yang dibayar selama crew tidak bekerja, terhentinya pekerjaan untuk beberapa saat, kerusakan pada peralatan kerja dan sebagainya.

Kerugian-kerugian itu tidak akan terjadi apabila ada komitmen penuh dari tingkat pimpinan perusahaan sampai kesemua lapisan pelaksana, untuk mengembangkan penerapan prosedur keselamatan kerja yang dapat mengurangi terjadinya kecelakaan atau insiden yang merugikan dengan cara membentuk suatu sistem manajemen yang menangani masalah keselamatan kerja. Sistem manajemen yang dimaksud harus ditunjang oleh pelaksana (sumber daya manusia) yang berpengetahuan, memiliki keterampilan, serta sarana penunjang berupa peralatan keselamatan kerja yang baik, layak dan memadai. Dengan penerapan prosedur keselamatan yang baik dan tingkat keselamatan yang tinggi membawa iklim keamanan dan ketenangan kerja sehingga akan meningkatkan kelancaran pengoperasian kapal yang efektif dan efisien.

Kata kunci: Optimalisasi,Sistem,Keselamatan Kerja,Kamar Mesin,Mv Manalagi Enzi

ABSTRACT

Vivaldi Revo, 2023, NIT: 551811226698 T, “*Optimization of the application of work safety in engine room MV. MANALAGI ENZI*”, Diploma IV Study Program, Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang, Advisor I: Bapak Dr. A Agus Tjahjono,M.M.,M. Mar.E.. Advisor II : Aryanti Fitrianingsih,S.T.,M.T

Technological advances at the end of this century has been increasingly. Many new processes in the work that we have encountered as a result of technological advances technology. But advances also bring adverse side effects if not handled properly , in the form of new dangers emerging as an accident working. Not only work on land , but also work accidents frequently happen on the ship . In the operation of the ship found a lot of jobs both light and heavy which have a high risk to the safety of the crew on deck and in the engine room .

The accident crushed by a falling object , hit / electric shock , pinched by objects , falling / slipping and another This is caused by : 1) The human factor , in which there are low discipline , lack of experience and understanding of the work crew . 2) Factors that work equipment is not feasible to use. Accidents has resulted in much harm to all parties ranging from the crew itself to the level of the company . For the crew in the form of the suffering caused by the accident such as cuts / bruises , blemishes and can even cause death . For companies can be only economic losses such as medical expenses and maintenance , crew salaries paid for not working , the cessation of work for some time , damage to the equipment work and anotherThat losses will not occur if there is a full commitment from the leadership the company until all layers executor , to develop the application of safety procedures that can reduce the occurrence of accidents or adverse incidents by establishing a management system that addresses safety issues .

Management system is to be supported by the executor (human resources) are knowledgeable , skilled , and support facilities such as safety equipment is good , decent and adequate . With the implementation of good safety procedures and a high level of safety climate brings security and peace of work that will enhance the smooth operation of an effective and efficient ship .

Keywords : Optimization, System, Work Safety, Engine Room, Mv Manalagi Enzi

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERSETUJUAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
HALAMAN MOTTO	v
HALAMAN PRAKATA	vi
ABTRAKSI.....	viii
<i>ABSTRACT</i>	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR DIAGRAM.....	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN	
A. Latar Belakang Masalah.....	1
B. Fokus Penelitian.....	5
C. Rumusan Masalah	5
D. Tujuan Penelitian.....	6
E. Manfaat Penelitian.....	6
BAB II KAJIAN TEORI	

A. Deskripsi Teori.....	8
B. Kerangka Penelitian	22

BAB III METODE PENELITIAN

A. Metode Penelitian.....	23
B. Tempat Penelitian.....	24
C. Sampel Sumber Data.....	25
D. Teknik Pengumpulan Data.....	28
E. Instrumen Penelitian.....	32
F. Teknik Analisis Data.....	33
G. Pengujian Keabsahan Data.....	51

BAB IV HASIL PENELITIAN

A. Gambaran Umum Obyek Penelitian	52
B. Deskripsi Data.....	56
C. Temuan.....	57
D. Pembahasan Hasil Penelitian	72

BAB V SIMPULAN DAN SARAN

A. Simpulan	82
B. Keterbatasan Penelitian.....	83
C. Saran.....	83

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR RIWAYAT HIDUP

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1	Tabel Matriks SWOT.....	35
Tabel 3.2	Tabel Faktor <i>EFAS</i>	38
Tabel 3.3	Tabel Faktor <i>IFAS</i>	40
Tabel 3.4	Tabel Faktor Pendukung.....	41
Tabel 3.5	Tabel Komparasi Urgensi Faktor Internal.....	42
Tabel 3.6	Tabel Komparasi Urgensi Faktor Eksternal.....	43
Tabel 3.7	Tabel Nilai Dukungan Internal.....	44
Tabel 3.8	Tabel Nilai Dukungan Eksternal.....	44
Tabel 3.9	Tabel Nilai Relatif Keterkaitan	45
Tabel 3.10	Tabel Matriks Ringkasan Analisis	46
Tabel 3.11	Tabel Pembobotan Faktor <i>Strength</i>	49
Tabel 3.12	Tabel Pembobotan Faktor <i>Weakness</i>	49
Tabel 3.13	Tabel Pembobotan Faktor <i>Opportunity</i>	49
Tabel 3.14	Tabel Pembobotan Faktor <i>Threats</i>	50
Tabel 3.15	Tabel Pembobotan Metode SWOT	50
Tabel 4.1	Tabel Perbandingan Penelitian.....	52
Tabel 4.2	Tabel Spesifikasi MV. Manalagi Enzi	54
Tabel 4.3	Tabel Faktor Kekuatan <i>IFAS</i>	62
Tabel 4.4	Tabel Faktor Kelemahan <i>IFAS</i>	63
Tabel 4.5	Tabel Faktor Peluang <i>EFAS</i>	65
Tabel 4.6	Tabel Faktor Ancaman <i>EFAS</i>	65
Tabel 4.7	Tabel Penggabungan IFAS dan EFAS	69

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Kerangka Pikir Penelitian.....	22
Gambar 4.1	MV. Manalagi Enzi	54
Gambar 4.2	Struktur Organisasi Kapal	56
Gambar 4.3	Gambar tangan Oiler Terluka.....	58
Gambar 4.4	<i>Hand Gloves</i> Yang Tidak Layak.....	78
Gambar 4.5	<i>Safety Googles</i> Yang Tidak Layak.....	78



DAFTAR DIAGRAM

Diagram 3.1	Diagram SWOT	48
Diagram 4.1	Diagram Kartesius SWOT	66



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	<i>Ship particulars</i>	89
Lampiran 2	<i>Crew list</i>	90
Lampiran 3	<i>Rekapitulasi Responden</i>	91
Lampiran 4	Contoh Kru yang tidak menggunakan PPE	92
Lampiran 5	Contoh kecelakaan kerja.....	92
Lampiran 6	PPE yang layak saat bekerja	93
Lampiran 7	PPE yang sudah tidak layak.....	93
Lampiran 8	Lembar Wawancara Responden 1	94
Lampiran 9	Lembar Wawancara Responden 2	96

BAB I

PENDAHULUAN

A. Latar Belakang

Pertumbuhan transportasi laut di Indonesia cukup signifikan. Perdagangan di dunia sarana transportasi laut sangat membantu pengiriman antar pulau dan Negara. Sarana transportasi laut sangat efisien yaitu kapal. Banyak perusahaan pelayaran menyediakan jasa angkutan barang. Seluruh perusahaan memberikan pelayanan terbaik untuk para penyewa jasanya. Pentingnya trasportasi laut ditujukan dengan fakta bahwa sekitar 90% barang dagangan dunia diangkut melalui laut (Naevestad., et al 2018) Masing – masing perusahaan pelayaran ingin agar semua armadanya menjadi yang terbaik dan dapat beroperasi dengan baik dan lancar tanpa adanya kendala. Karena sedikit masalah dapat menghambat proses pengiriman barang. Sektor konstruksi dianggap sebagai salah satu sektor produksi dengan resiko tinggi (Hernandez.,et al 2020). Dikarenakan itu perusahaan membuat peraturan yang dapat terlaksana dengan baik dan benar. Tenaga kerja merupakan aset penting dari suatu bisnis sehingga penting untuk melindunginya dalam hal keselamatan dan kesehatan kerja (Aryanti.,et al 2021)

Sehingga distribusi barang antar pulau maupun negara dapat berjalan dengan lancar dan mendapatkan keuntungan yang besar bagi perusahaan itu sendiri. Namun jika terjadi keterlambatan dalam proses pendistribusian barang menyebabkan perusahaan itu menerima konsekuensi berupa kerugian yang sangat besar karena menyebabkan bertambahnya pengeluaran untuk biaya

operasional yang harus dikeluarkan. Lingkungan kerja yang buruk, termasuk tidak adanya tindakan keselamatan dan peralatan adalah penyebab utama kecelakaan dan cedera (Adhikary.,et al 2017) Maka dari itu perusahaan pelayaran membuat pendistribusian armada yang baik dan lancar. Dengan demikian dibutuhkan strategi perbaikan dan perawatan untuk semua permesinan yang ada di atas kapal yang sudah ditetapkan oleh perusahaan pelayaran tersebut. Untuk melaksanakan kegiatan perawatan dan perbaikan *crew* kapal wajib memprioritaskan keselamatan dan meminimalisir kecelakaan kerja supaya tidak menghambat kegiatan perawatan dan perbaikan mesin diatas kapal.

Kecelakaan saat bekerja sering disebabkan oleh lebih dari satu faktor. Kecelakaan kerja dapat diminimalisir dengan menghindari faktor yang dapat menyebabkan. Kecelakaan kerja merupakan salah satu itu terbesar dalam kehidupan kerja saat ini (Issever.,et al 2017). Contohnya, pertama tindakan yang tidak sesuai dengan prosedur,kedua situasi kerja yang tidak kondusif, *crew* yang mengalami kecelakaan biasanya dikarenakan kesalahan orang lain atau tindaknya sendiri yang membahayakan dirinya. Kecelakaan di sektor konstruksi merupakan kasus tertinggi dibandingkan sektor lainnya (Asih.,et al 2022). Pada saat ini transportasi laut menjadi pilihan yang sangat baik untuk menunjang kelancaran pendistribusian barang.Oleh sebab itu perwira pelayaran diharuskan disiplin,teliti dan gesit untuk mengemban tugasnya. Penting untuk memahami mekanisme yang mendasari hubungan antara keselamatan dan keamanan (Lu ., et al 2020)

Ketika pengoperasian kapal terdapat banyak kegiatan – kegiatan ringan maupun berat keduanya mempunyai tingkat kecelakaan kerja yang tinggi. Hingga saat ini sector konstruksi masih dominan penyumbang kecelakaan kerja (Ramdan.,et al 2019) Di penelitian ini Penulis mengamati besarnya kecelakaan kerja pada *crew* dikamar mesin. Sering mengalami kecelakaan akibat peralatan kerja (Hariyanto.,et al 2021). Penanganan kecelakaan sangatlah penting menekan jumlah korban dan kerugian (Nugraha, 2018) Dengan menyampaikan faktor – faktor yang menyebabkan terjadinya kecelakaan kerja pada *crew* sewaktu bekerja. Kecelakaan kerja dikelompokan berdasarkan penyebab dan variable pekerjaan dimana dari seluruh resiko kecelakaan kerja (Suti.,et al 2021). Dan penyebab yang terjadi pada kecelakaan itu,serta upaya yang akan dilakukan guna meminimalisir tingginya kecelakaan kerja *crew* kapal di kamar mesin.

Saat Penulis melakukan praktek laut selama 11 bulan 3 minggu di kapal MV. MANALAGI ENZI. Penulis melihat kejadian kecelakaan kerja pada tanggal 5 februari 2021 ketika kapal berlabuh di Sulawesi tenggara (Kendari) untuk melaksanakan proses bongkar muatan. Penulis mendapati kecelakaan kerja dikamar mesin. *Crew* kamar mesin yaitu *oiler* (juru minyak) mengalami insiden kecelakaan kerja yang menyebabkan *oiler* (juru minyak) kehilangan bagian jari karena mesin gerinda ketika digunakan untuk *memotong* pipa besi. Sehingga *crew* tersebut harus mendapatkan *Medical First Aid* (pertolongan pertama), dan kecelakaan terjadi kembali ketika kapal sedang melakukan bongkar muat di daerah Tanjung Intan Cilacap pada tanggal 1 September 2021

crew mesin yaitu *Engine Foreman* (mandor) sedang bekerja dilantai dasar kamar mesin dan *crew* lainnya sedang mengerjakan mesin induk dan menjatuhkan kunci ke lantai dasar yang bertepatan dengan adanya mandor yg sedang bekerja untuk membenarkan pompa ballast, mandor tersebut tertimpa kunci dikepalanya sehingga menyebabkan kepalanya terluka di bagian pelipis dan *crew* tersebut mendapatkan pertolongan pertama dan dibawa ke rumah sakit yang berada diatas kapal. Kejadian tersebut menjadi contoh dalam kasus kecelakaan kerja di kamar mesin. Dalam kejadian tersebut bisa terjadi oleh semua *crew* kamar mesin jika manajemen kecelakaan kerja tidak segera diteliti dan dioptimalkan penanggulangan kecelakaan kerja tersebut. Kecelakaan kerja merupakan salah satu masalah terpenting dalam kehidupan kerja. Kecelakaan kerja tidak hanya berdampak pada karyawan tetapi juga masyarakat. Negara dan pengusaha juga terkena imbas secara ekonomi akibat kecelakaan kerja. Menurut data Organisasi Buruh International (ILO),setiap 15 detik,seorang pekerja meninggal karena kecelakaan atau penyakit akibat kerja, (Journal of occupational Health,2018),berdasarkan statistic Organisasi Perburuhan International,jumlah kecelakaan kerja diseluruh dunia telah meningkat setiap tahun sejak awal abad ke-20 (Lu ., et al 2020)

Penulis melihat kurang optimalnya *crew* kapal dalam penggunaan alat – alat keselamatan kerja dan kurang memperhatikan serta memprioritaskan keselamatan dirinya (*human error*)

Dengan itu seluruh *crew* kamar mesin memiliki tugas dan kewajiban yang besar dalam upaya meminimalisir kecelakaan yang menyebabkan dampak

buruk yang dapat merugikan seluruh pihak mulai dari *crew* kamar mesin hingga pada tingkat perusahaan. Dengan melakukan upaya keselamatan kerja yang sesuai dengan *SOP* (Standar Operasional Prosedur). Maka dari itu penulis tertarik membuat penelitian dalam bentuk skripsi dengan masalah penanggulangan. Yang berjudul sebagai berikut : “ Optimalisasi Penerapan Sistem Keselamatan Kerja Di kamar Mesin MV. MANALAGI ENZI”.

B. Fokus Penelitian

Berdasarkan penelitian yang dilakukan oleh Penulis sehingga memiliki fokus yang bertujuan untuk membatasi masalah yang terjadi untuk memilih data yang relevan dan tidak relevan supaya tidak menyimpang dari pembahasan utama penelitian yang akan dilakukan oleh penulis, mengingat luasnya cakupan pembahasan tersebut, oleh karena itu penulis membatasi serta memfokuskan penelitian yang akan ditegaskan pada optimalisasi penerapan sistem keselamatan kerja di kamar mesin MV. MANALAGI ENZI

C. Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang yang sudah dijabarkan diatas, terdapat beberapa masalah yang dapat menjadi pertanyaan dan membutuhkan solusi yang akan dibahas di bab selanjutnya dalam penelitian ini. Oleh karena itu penulis mengambil beberapa rumusan masalah dalam penelitian ini adalah :

1. Apakah faktor penyebab kurang optimalnya sistem keselamatan kerja di kamar mesin ?
2. Bagaimana upaya optimalisasi keselamatan kerja di kamar mesin ?

D. Tujuan Penelitian

Terkait dengan judul penelitian yang diambil oleh penulis yaitu optimalisasi penerapan sistem keselamatan kerja di kamar mesin MV. MANALAGI ENZI, dengan demikian penulis ingin mencapai dalam penulisan penelitian ini yaitu sebagai berikut :

1. Untuk menganalisis faktor penyebab kurang optimalnya penerapan sistem keselamatan kerja di kamar mesin MV.MANALAGI ENZI.
2. Untuk menganalisis upaya terkait faktor penyebab kurang optimalnya keselamatan kerja di MV.MANALAGI ENZI.

E. Manfaat Hasil Penelitian

Adapun manfaat dari hasil penyusunan penelitian ini diharapkan bisa dimanfaatkan dan dipergunakan bagi pihak yang terkait dibidang pelayaran :

1. Manfaat Secara Teoritis

- a.Penelitian yang dilakukan bisa menjadi tambahan refrensi pengetahuan dalam dunia pelayaran dalam faktor penyebab terjadinya suatu kecelakaan kerja diatas kapal.
- b.Penjelasan dan tindakan di atas kapal guna mengurangi suatu kecelakaan kerja dikamar mesin.

2. Manfaat Secara Praktis

- a.Bagi *Crew Engine* di kapal Diharapkan penelitian ini bisa bermanfaat sebagai bahan masukan bagi para perwira pelayaran dalam menjalankan keselamatan kerja yang baik dan benar.

- b.Bagi Siswa di Lembaga Pendidikan

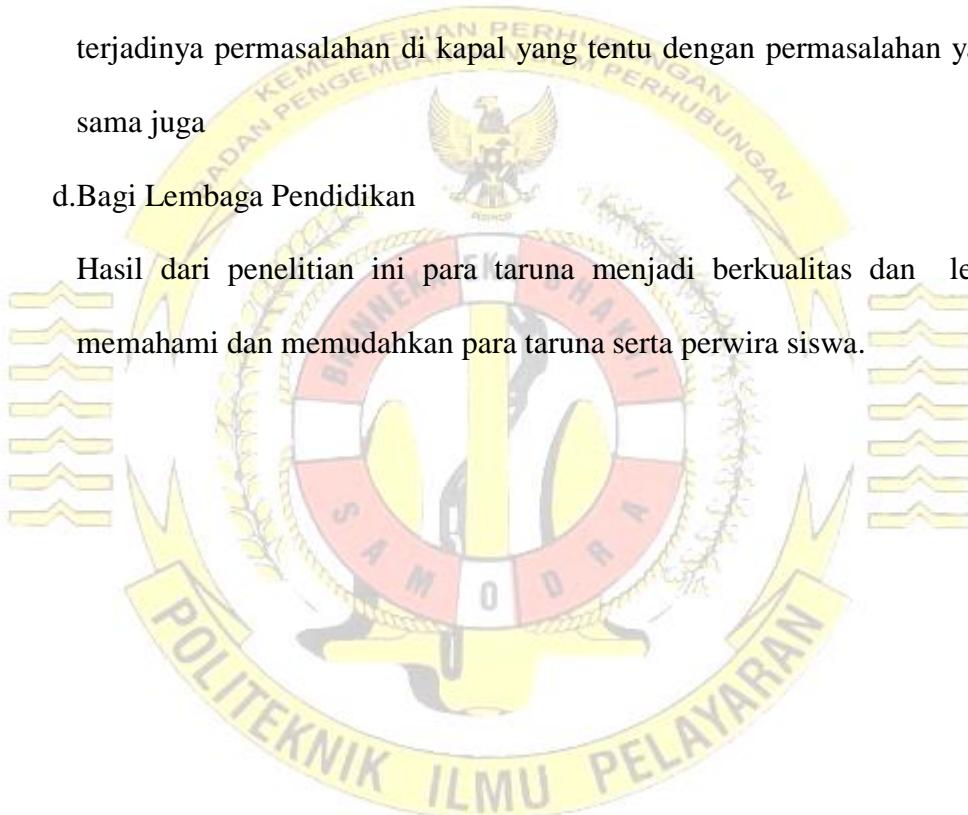
Penelitian ini bisa menjadi jurnal untuk belajar sebagai salah satu upaya meningkatkan kualitas dan mutu siswa dalam pengetahuan keselamatan kerja

c.Bagi Perusahaan

Diharapkan penelitian ini bisa menjadi kebijakan perusahaan pelayaran dan mengaplikasikan system atau pola yang sama untuk menangani bila terjadinya permasalahan di kapal yang tentu dengan permasalahan yang sama juga

d.Bagi Lembaga Pendidikan

Hasil dari penelitian ini para taruna menjadi berkualitas dan lebih memahami dan memudahkan para taruna serta perwira siswa.



BAB II

KAJIAN TEORI

A. Deskripsi Teori

Untuk mengoptimalkan penerapan sistem keselamatan kerja diatas kapal, Penulis berusaha mencari sumber yang berhubungan dengan masalah tersebut antara lain ketetapan-ketetapan yang sudah dibuat untuk masalah keselamatan kerja , diantaranya mengenai sistem manajemen keselamatan kerja, dimana terjadinya kecelakaan ditempat kerja salah satu nya disebabkan oleh faktor manusia.

Mengingat tingginya resiko pekerjaan yang di hadapi oleh *crew* kapal , maka dibutuhkan kesadaran dan kedisiplinan untuk memperhatikan keselamatan kerja. Pokok bahasan meliputi ini meliputi : Pengertian Optimalisasi, Keselamatan Kerja, Kecelakaan Kerja, Macam-macam kerja di kamar mesin, Kamar mesin.

1. Pengertian Optimalisasi

Optimalisasi berarti menemukan solusi terbaik diantara banyak solusi yang tersedia bagi kita yang ditentukan sesuai dengan keinginan, jadi optimalisasi adalah pencapaian hasil sesuai harapan secara efektif dan efisien McKelvey (2021) optimalisasi berasal dari kata optimal yang berarti terbaik,tertinggi.

Optimalisasi banyak juga diartikan sebagai kemajuan teoritis dan komputasi,teknologi baru dan metode baru dalam mengembangkan

kemajuan teoritis dan komputasi Menurut Neves (2021) optimalisasi adalah ukuran yang menyebabkan terpenuhinya tujuan. Secara umum optimalisasi adalah pencarian nilai terbaik dari yang tersedia dari beberapa fungsi yang diberikan pada suatu konteks.

kesimpulan dari optimalisasi adalah sebagai upaya, proses, cara ,dan perbuatan untuk menggunakan sumber yang dimiliki dalam rangka mencapai konteks terbaik,dan paling menguntungkan pada batas tertentu dan konteks tertentu dalam hal serupa juga demikian rupa..

2. Keselamatan Kerja

a. Definisi Keselamatan Kerja

Keselamatan kerja merupakan segala upaya untuk meminimalisir kemungkinan terjadinya kecelakaan ketika melakukan pekerjaan. Kondisi kerja yang sulit merupakan hal yang umum dalam kehidupan para pekerja modern (Dragano,, Et al 2018)

- 1) Kecelakaan Kerja tidak harus dilihat sebagai takdir, karena kecelakaan itu tidaklah terjadi begitu saja. Kecelakaan pasti ada penyebabnya. Keselamatan kerja yang baik dan benar adalah kunci utama bagi keamanan tenaga kerja. Kecelakaan selain menjadi sebab hambatan-hambatan langsung juga merupakan kerugian-kerugian secara langsung yaitu kerusakan mesin dan peralatan kerja,terhambatnya proses produksi untuk beberapa waktu, kerusakan pada lingkungan kerja,dan sebagainya. Biaya – biaya sebagai dampak kecelakaan kerja ,baik langsung maupun

tidak langsung bahkan kadang sangat atau terlalu besar, sehingga bila diperhitungkan secara seksama hal itu merupakan kehilangan yang jumlahnya sangat besar.

2) Menurut (Setiawan&Khurosani,2018) ada 3 faktor indikator dari keselamatan kerja, diantaranya :

- a) Faktor Lingkungan Kerja
- b) Faktor manusia yang meliputi

- i. Faktor fisik dan mental : kurang penglihatan atau pendengaran, otot lemah, reaksi mental lambat, lemah jantung, dan sebagainya.
- ii. Pengetahuan dan keterampilan : kurang memperhatikan metode kerja yang baik
- iii. Sikap : kurang minat atau perhatian, tidak teliti, malas, kurang peduli akan sesuatu akibat dan hubungan yang kurang baik.

3) Faktor alat dan mesin kerja yang meliputi :

Penerangan yang kurang layak, mesin yang tidak terawat, serta kerusakan teknis

b. Istilah-istilah keselamatan kerja.

Istilah-istilah keselamatan kerja yang digunakan dalam Undang-Undang no.1 tahun 1970 pasal 1 yaitu :

1) Tempat kerja

Tempat kerja merupakan ruangan atau ruangan terbuka dan tertutup bergerak atau tetap menjadi tempat tenaga kerja bekerja, atau yang sering digunakan tenaga kerja atau sering dimasuki tenaga kerja untuk melakukan suatu pekerjaan, dan terdapat sumber-sumber bahaya sebagaimana dalam pasal-pasal, undang-undang keselamatan kerja, pengurus-pengurus adalah orang yang bertanggung jawab memimpin langsung suatu tempat kerja atau bagian yang terdapat disana (ayat 2)

2) Direktur

Direktur adalah pejabat yang ditunjuk mentri tenaga kerja untuk melakukan Undang-undang keselamatan kerja (ayat 4).

3) Pegawai

Pegawai adalah pegawai teknis yang berkeahlian khusus dari departemen tenaga kerja, yang ditunjuk oleh mentri tenaga kerja (ayat 5).

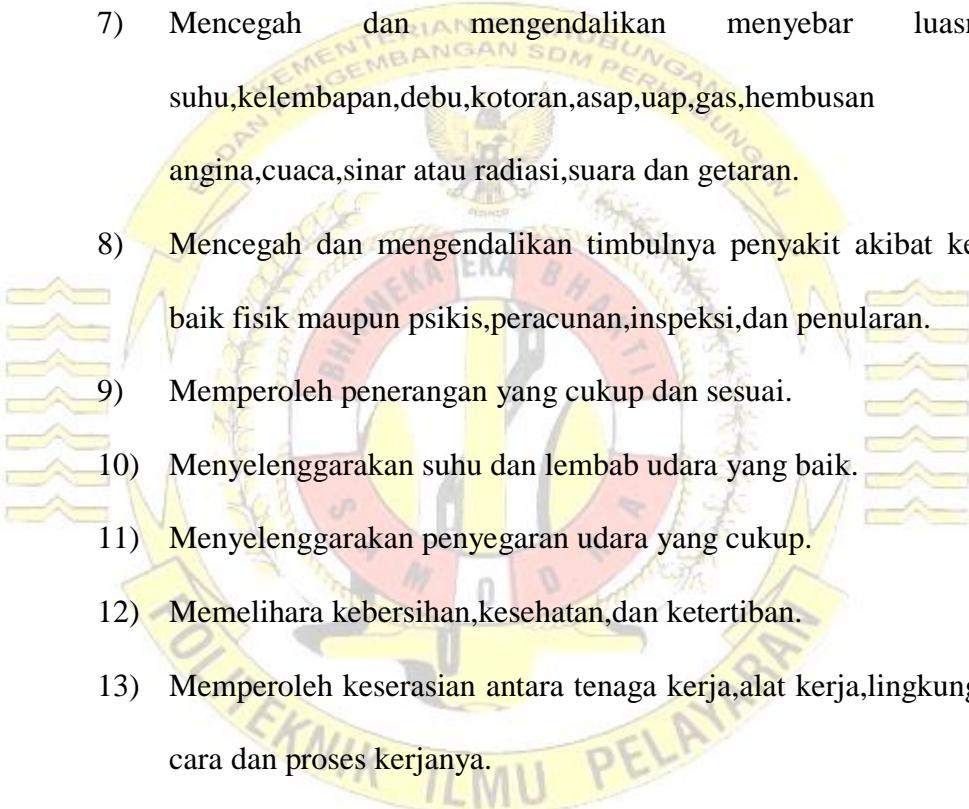
4) Ahli keselamatan kerja

Ahli keselamatan kerja ialah ahli tenaga teknis berkeahlian khusus dari luar departemen tenaga kerja, yang ditunjuk oleh mentri tenaga kerja untuk mengawasi dan memantau undang-undang keselamatan kerja (ayat 6).

c. Syarat-syarat keselamatan kerja

Syarat-syarat keselamatan kerja diatur dalam pasal 3 ayat (1) berupa :

1) Mencegah dan meminimalisir kecelakaan.

- 
- 2) Mencegah,meminimalisir dan memadamkan kebakaran.
- 3) Mencegah dan meminimalisir bahaya peledakan
- 4) Memberikan kesempatan atau jalan menyelamatkan diri pada waktu kebakaran atau kejadian-kejadian lain yang berbahaya.
- 5) Memberi pertolongan pada kecelakaan kerja
- 6) Memberi alat-alat perlindungan diri pada para pekerja
- 7) Mencegah dan mengendalikan menyebar luasnya suhu,kelembapan,debu,kotoran,asap,uap,gas,hembusan angina,cuaca,sinar atau radiasi,suara dan getaran.
- 8) Mencegah dan mengendalikan timbulnya penyakit akibat kerja baik fisik maupun psikis,peracunan,inspeksi,dan penularan.
- 9) Memperoleh penerangan yang cukup dan sesuai.
- 10) Menyelenggarakan suhu dan lembab udara yang baik.
- 11) Menyelenggarakan penyegaran udara yang cukup.
- 12) Memelihara kebersihan,kesehatan,dan ketertiban.
- 13) Memperoleh keserasian antara tenaga kerja,alat kerja,lingkungan cara dan proses kerjanya.
- 14) Mengamankan dan memperlancar pengangkutan orang,binatang,tanaman,dan barang.
- 15) Mengamankan dan memelihara segala jenis bangunan.
- d. Undang-undang keselamatan kerja.

Undang-undang kewajiban dan tenaga kerja termasuk dalam pasal 12 yang berisi sebagai berikut :

- 1) Memberikan kesaksian yang jujur dan benar apabila diminta kesaksian oleh pegawai.
- 2) Pengawas dan ahli keselamatan kerja.
- 3) Memahami alat-alat pelindung diri yang wajib digunakan..
- 4) Mengerti dan mentaati aturan-aturan keselamatan kerja yang diwajibkan
- 5) Meminta pada atasan agar dilaksanakan semua prosedur keselamatan dan kesehatan yang diwajibkan
- 6) Menyatakan keberatan ketika diberi pekerjaan yang syarat keselamatanya dan kesehatan kerja serta alat-alat pelindung diri yang tidak atau kurang memenuhi prosedur.

Tujuan studi terbaru menunjukkan bahwa resiko kecelakaan sebagai fungsi jam kerja (Hanecke.,et al 1998)

e. Alat Pelindung Diri

Alat pelindung diri telah menjadi subjek yang penting dan emosional (Cook, 2020). Berikut ini adalah peralatan pelindung diri yang harus ada disetiap kapal guna menjamin keselamatan dan kesehatan para pelaut. dijelaskan mengenai jenis alat keselamatan dan penggunaanya. :

1) Umum

Overall (pakaian kerja), *gloves* (sarung tangan), *foot wear* (alas kaki), *googles* (kaca mata) *safety harness* (Tali pengaman), *ear plugs* (penutup telinga) seharusnya menjadi perlengkapan kerja untuk bekerja diatas kapal,akan tetapi semua tidak bisa

memberikan perlindungan yang maksimal terhadap bahaya-bahaya khusus yang berkaitan. Perlengkapan diri dikelompokan sebagai berikut

- a) Pelindung kepala : *safety helmets, hair protection.*
- b) Pelindung pernafasan : *dust masks, respirations breathing apparatus*
- c) Pelindung tangan dan kaki : *gloves, safety boots, safety shoes.*
- d) Pelindung Badan : *safety suits, safety belts, harnesses.*

2) Pelindung Kepala

Safety helmets adalah alat pelindungan yang berfungsi untuk melindungi kepala dari benturan, terantuk, kejatuhan atau terpukul benda tajam atau benda keras yang melayang atau juga benda yang jatuh dari udara, terpapar oleh radiasi, panas, api, percikan bahan-bahan kimia dan suhu yang ekstrim

3) *Gloves* (Sarung Tangan)

Pemakaian *gloves* yang benar harus memperhatikan jenis pekerjaan yang dihadapi misalkan pekerjaan pengelasan menggunakan *leather gloves* (terbuat dari kulit)

4) Perlindungan dari ketinggian

Setiap pekerja yang sedang bekerja diketinggian, atau tempat lain yang terdapat resiko terjatuh dari ketinggian 2 m atau lebih, harus menggunakan *safety harness* (sabuk dengan penahan goncangan) yang diikat dengan tali keselamatan

5) Pelindung badan

Pakaian luar Khusus bisa digunakan untuk melindungi pekerja dari bahan-bahan yang kotor atau tercemar dan zat yang berkarat.

6) Pakaian Kerja

Pakaian kerja termasuk sepatu sering kali tidak layak untuk melakukan pekerjaan, *crew* kapal terkadang bekerja hanya menggunakan kaos, keadaan ini merugikan keselamatan dirinya dan perusahaan dan menunjukkan suatu mutu kehidupan yang rendah akan keselamatan dalam bekerja, keadaan ini selain merugikan dari keselamatan juga menunjukkan suatu mutu kehidupan yang rendah.

7) Pelindung Telinga

Pelindung yang berfungsi untuk melindungi alat pendengar terhadap kebisingan atau tekanan diruangan tertutup.

3. Kecelakaan Kerja

Kecelakaan kerja adalah suatu kejadian yang tidak dikehendaki dan sering kali tidak terduga yang dapat yang dapat menimbulkan kerugian. Tercatat sekitar 150 pekerja meninggal setiap hari akibat kondisi kerja yang berbahaya (Hofmann.,et al 2017) sehingga orang sering beranggapan bahwa keselakaan berhubungan dengan nasib seseorang, sedangkan kecelakaan itu sebenarnya selalu didahului oleh gejala-gejala yang menandakan akan adanya suatu kecelakaan tersebut.

Pada setiap bidang pekerjaan risiko terjadinya kecelakaan kerja mungkin saja dapat terjadi, kecelakaan adalah suatu kejadian yang tidak terduga dan tidak dikehendaki oleh setiap pekerja yang mengakibatkan kerugian baik dari waktu, properti maupun korban jiwa. Berat atau ringan cidera yang terjadi pada kecelakaan sangat dipengaruhi oleh seberapa kuat intervensi yang dilakukan terhadap faktor untuk mencegah terjadinya kecelakaan.

Meskipun upaya besar telah dilakukan terhadap keselamatan, kecelakaan terkait pekerjaan tetap menjadi perhatian utama (Naghavi.,et al 2019).

a. Pencegahan Kecelakaan Kerja

Tindakan pencegahan terhadap kemungkinan terjadinya kecelakaan kerja adalah hal yang lebih penting dibandingkan dengan mengatasi terjadinya kecelakaan, kecelakaan dapat dicegah dengan cara menghindarkan sebab-sebab yang bisa mengakibatkan terjadinya kecelakaan kerja. Tindakan pencegahan bisa dilakukan dengan cara penuh kehati-hatian dalam melakukan pekerjaan dan ditantai rasa tanggung jawab. Mencegah kondisi kerja yang tidak aman, mengetahui apa yang harus dikerjakan dalam keadaan darurat, dan segera melaporkan segala kejadian, kejanggalan dan kerusakan peralatan sekecil apapun kepada atasanya. Kerusakan yang kecil maupun ringan jika dimaka semakin lama akan semakin berkembang dan menjadi kesalahan yang serius.

Maka dapat ditentukan cara penanggulanganya atau pencegahanya, baik untuk meminimalisir atau menanggulangi akibat kecelakaan itu.

b. Penyebab Kecelakaan Kerja

Penyebab dari suatu kecelakaan rata-rata terjadi akibat oleh lebih dari satu faktor, kecelakaan tersebut dapat dicegah dengan meminimalisir hal-hal yang mengakibatkan kecelakaan tersebut. ada dua sebab utama terjadinya suatu kecelakaan kerja. Pertama tindakan tidak aman. Kedua kondisi kerja tidak aman, orang yang mendapatkan kecelakaan luka-luka sering diakibatkan oleh orang lain atau karena tindakannya sendiri yang tidak menunjang keamanan.

Kecelakaan 85% diakibatkan oleh manusia yang salah (*Unsafe human act*), walaupun sebenarnya telah ada sebab-sebab lain yang tidak terlihat. Terjadinya suatu tragedy kecelakaan ditempat kerja dapat dikelompokan secara garis besar menjadi dua faktor :

- 1) Tindakan tidak aman dari manusia (*Unsafe human act*), misalnya :
 - a) Melaksanakan pekerjaan tanpa wewenang atau yang berwenang gagal mengamankan atau memperingatkan seseorang
 - b) Menjalankan mesin dengan kecepatan diluar batasan aman
 - c) Menyebabkan alat-alat keselamatan tidak bekerja
 - d) Menggunakan alat yang rusak
 - e) Tidak menggunakan pakaian pengaman
 - f) Menggunakan alat secara salah
 - g) Melanggar peraturan keselamatan kerja

- h) Bergurau ditempat kerja
 - i) Dalam kandungan *alcohol* disaat kerja,ngantuk,dan lain-lain.
- 2) Keadaan tidak aman (*unsafe condition*), misalnya :
- a) Peralatan pengaman yang tidak memenuhi syarat
 - b) Bahan atau peralatan yang rusak atau tidak dapat dipakai
 - c) Ventilasi dan penerangan kurang
 - d) Lingkungan yang terlalu sesak,lembab dan bising
 - e) Lingkungan yang licin atau *sliperry*
 - f) Bahaya ledakan / terbakar
 - g) Keadaan udara beracun,gas,debu dan uap

4. Macam-macam kecelakaan kerja dikamar mesin

Macam-macam kecelakaan kerja yang ada dikamar mesin berdasarkan faktornya diantara lain :

- a) Faktor Manusia (*Human Eror*)

Faktor manusia adalah faktor utama yang menyebabkan terjadinya kecelakaan kerja,karena faktor manusia dapat terjadi dari kelalaian pekerja itu sendiri dan kurangnya pengetahuan serta keahlian *crew* diatas kapal seperti melakukan pekerjaan *cleaning palka* pada *palka* yang dimana *crew* tidak menggunakan *overall* dan tidak menggunakan *hand gloves* tindakan tersebut tidak sesuai dengan prosedur yang mengakibatkan kecelakaan kerja pada saat *cleaning palka*.

b) Faktor Alat

Faktor alat adalah salah satu yang bisa membuat terjadinya kecelakaan kerja seperti kondisi dari peralatan yang tidak sesuai atau tidak layak dengan prosedur perusahaan.

c) Faktor Lingkungan

Faktor lingkungan adalah salah satu faktor yang dapat menyebabkan terjadinya kecelakaan kerja seperti kondisi lingkungan di kamar mesin yang tidak aman yaitu ketika salah satu *crew* sedang bekerja *cleaning lube oil filter* dimana *crew* tersebut terpeleset karena oli pada filter tersebut tumpah kelantai disekitar tempat bekerja sehingga terjadi suatu tragedi kecelakaan kerja dikamar mesin.

5. Kamar Mesin

Kamar mesin adalah ruangan yang terdapat mesin-mesin kapal,dengan bermacam fungsi. Kamar mesin merupakan jantung kapal karena didalamnya terdapat mesin-mesin yang vital bagi operasional kapal. Secara garis besar berikut adalah macam-macam permesinan yang ada dikamar mesin antara lain :

a. *Engine Control Room*

Engine control room adalah ruangan didalam kamar mesin dimana semua alat-alat control mesin-mesin yang beroperasi dipasang,termasuk sistem control energi listrik,agar

pengawasan terhadap mesin lebih efektif. Pada *engine control room*, terdapat *Dashboard* dan *Distribution board*.

1) Pada *dashboard* terdapat diantara lain :

- a) *Engine telegraph*
- b) *Handle start*
- c) *Interphone*
 - i. *Direct* ke anjungan
 - ii. *Direct* ke kabin-kabin
- d) *Indicator*
 - i. *Indicator RPM (Revolution Per Minute) Main Engine*
 - ii. *Indicator RPM (Revolution Per Minute) Turbo Main Engine*
 - iii. *Indicator pressure pompa-pompa kamar mesin*
 - iv. *Indicator pressure air start*
 - v. *Indicator pressure steam boiler*
 - vi. *Indicator pressure air receiver tank*

2) *Distribution board*

Distribution board adalah suatu panel listrik yang digunakan untuk membagi dan mengendalikan daya listrik, selain itu panel *Distribution board* listrik juga berfungsi untuk melindungi sirkuit dan alat listrik yang digunakan

dari gangguan yang terjadi pada listrik. Di distribusikan oleh listrik dihasilkan oleh generator masuk ke panel dan kemudian dibagikan ke : Pompa-pompa, steering machinery, air conditioning, winch for anchoring, moring, cargo operation.

b. *Main Engine*

Main Engine atau mesin penggerak utama atau biasa disebut juga mesin induk atau bahas maritimnya *Main Engine* benda ini yang menggerakan sebuah kapal dalam operasinya membawa muatan dari pelabuhan ke pelabuhan atau port to port baik barang padat, cairan, gas maupun manusia, mesin diesel adalah sebuah mesin dengan sistem kerja bolak balik pada piston

c. *Auxiliary Engine*

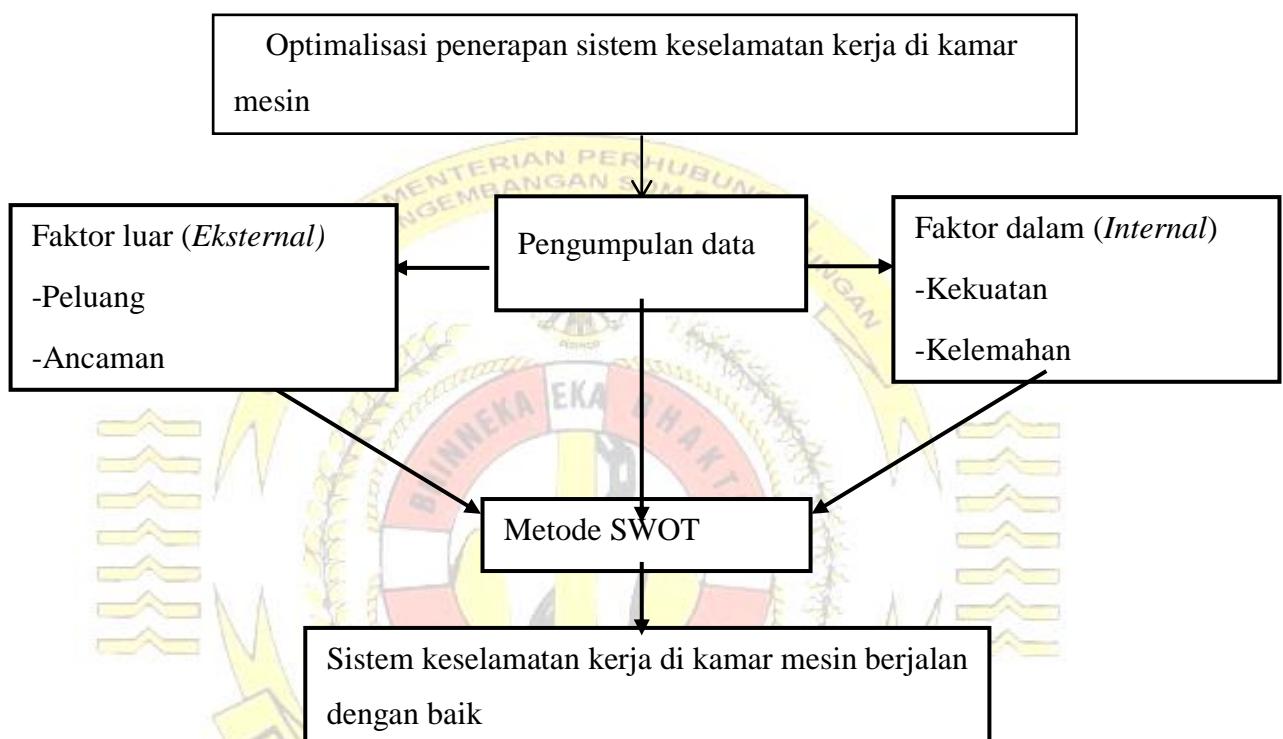
Auxiliary Engine adalah mesin bantu pada kapal untuk menghasilkan energi listrik sehingga menghidupkan alat-alat bantu mesin. Alat-alat bantu di dalam kapal seperti : pompa-pompa,sistem kemudi,penerangan dll

d. *Auxiliary Machinery*

Auxiliary machinery adalah pesawat bantu yang berfungsi menunjang bekerjanya main engine,piping system dan

pesawat lainnya berupa : pompa-pompa, *boiler*, *oil water separator*, *air compressor*, *incinerator*, *fresh water generator*.

B. Kerangka Pikir Penelitian



Gambar 2.2 Kerangka berfikir

Optimalisasi sistem keselamatan kerja yang kurang di kamar mesin menyebabkan terjadinya kecelakaan di kamar mesin, kurangnya kesadaran dari para kru dan teguran dari officer membuat kurangnya kesadaran untuk menerapkan sistem keselamatan kerja yang baik dan benar. Keselamatan kerja sangat berpengaruh pada proses lancarnya perjalanan sebuah kapal.

BAB V

A. Simpulan

Setelah mempertimbangkan masalah yang telah dijabarkan sebelumnya, Penulis dapat menyimpulkan bahwa beberapa faktor yang menyebabkan terjadinya kecelakaan kerja di MV. MANALAGI ENZI.

1. Faktor yang menjadi penyebab kurang optimalnya penerapan sistem keselamatan kerja di kamar mesin MV. MANALAGI ENZI. Karena tidak terlaksananya *safety meeting toolbox* yang berdampak adanya tindakan tidak aman oleh *crew* di kamar mesin, tidak layaknya *Personal Protective Equipment (PPE)* berupa *safety gloves* dan *safety googles* di kamar mesin yang berdampak pada peristiwa kecelakaan kerja di kamar mesin, Komunikasi yang tidak efektif antara anggota kru kamar mesin dan perusahaan menyebabkan keterlambatan dalam menangani permintaan yang diajukan oleh kru kamar mesin.
2. Upaya yang dilakukan terkait dengan faktor-faktor yang menyebabkan kurang optimalnya penerapan sistem keselamatan kerja di kamar mesin pada saat di kapal yaitu melaksanakan *safety meeting* tentang keselamatan kerja secara rutin sebelum melaksanakan pekerjaan harian dan dengan menerapkan strategi *agresif* dari metode *SWOT* adalah sebagai berikut :
 - 1). Melakukan pengecekan alat PPE di kamar mesin, 2). Memberi tambahan pengetahuan tentang keselamatan kerja di kamar mesin, 3). Meningkatkan tanggung jawab kru dalam menjaga keselamatan di kamar mesin.

B. Keterbatasan penelitian

Keterbatasan penelitian ini , terdapat keterbatasan yang ditemukan selama proses penelitian ini :

1. Penelitian yang digunakan dalam penerapan sistem keselamatan kerja di kamar mesin MV. MANALAGI ENZI didasarkan buku-buku penelitian sebelumnya. Serta dengan buku yang terkait dengan keselamatan kerja di kapal dan data yang dikumpulkan melalui obervasi, dokumentasi, kuisioner dan studi pusaka.
2. Penelitian yang dilakukan pada saat penulis melakukan praktek laut selama kurang lebih 9 bulan di kapal MV. MANALAGI ENZI, sumber lainnya digunakan dalam penelitian ini adalah buku-buku yang tersedia.
3. Penelitian ini hanya membahas faktor dan upaya yang digunakan dalam penerapan sistem keselamatan kerja di kamar mesin MV. MANALAGI ENZI saja.

C. Saran

Dari hasil penelitian penerapan sistem keselamatan kerja dikamar mesin, penulis berupaya memberikan saran agar kejadian serupa tidak terjadi kembali dimasa yang akan datang yaitu :

1. Menjalankan prosedur keselamatan kerja atau komunikasi yang baik antara *crew* kapal khususnya *crew* di kamar mesin dengan perusahaan agar perusahaan bisa lebih menekankan terkait dengan pelaksanaan *safety meeting toolbox* di kamar mesin sebelum melakukan pekerjaan harian

sehingga proses pelaksanaan perawatan dan perbaikan permesinan di kapal dapat berjalan sesuai dengan mana mestinya, untuk menghindari peristiwa yang menyebabkan kerugian bagi *crew* di atas kapal maupun bagi perusahaan.

2. Sebaiknya agar upaya – upaya penerapan keselamatan kerja yang dilakukan berjalan secara optimal di atas kapal MV. MANALAGI ENZI yaitu dengan memberikan familiarization (pengenalan) dan training (pelatihan) kepada crew kapal terutama kepada crew baru yang kurang familiar dengan kapal apa lagi tentang prosedur keselamatan kerja di atas kapal. Pelatihan yang diberikan secara teratur juga mesti dilakukan agar meningkatkan rasa kedisiplinan crew kapal akan penerapan keselamatan kerja serta meminimalisir kecelakaan yang kemungkinan akan terjadi pada saat bekerja di atas kapal sehingga pada saat mengalami masalah yang sesungguhnya crew kapal dapat menanganinya dengan secepat mungkin atau malah dapat mencegahnya agar tidak terjadi

DAFTAR PUSTAKA

- Adhikary, P., Sheppard, Z. A., Keen, S., & Teijlingen, E. Van. (2015). Motivation related to work: A century of progress. *Hlth_Labrmig_Mal:Qat:Saudi*. 3–10. <https://doi.org/10.1037/apl0000133>
- Aini, Q., & Rusindiyanto, R. (2022). Work Accident Analysis to Increase Work Productivity Using Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) and Fault Tree Analysis (FTA) Methods at PT. XYZ. *Budapest International Research and Critics Institute-Journal (BIRCI-Journal)*, 5(2).
- Akşehir, Z. D., Oruç, Y., Elibol, A., Akylelek, S., & Kili, E. (2018, October). On the analysis of work accidents data by using data preprocessing and statistical techniques. In *2018 2nd International Symposium on Multidisciplinary Studies and Innovative Technologies (ISMSIT)* (pp. 1-6). IEEE.
- Alfansyur, A., & Mariyani, M. (2020). Seni mengelola data: Penerapan triangulasi teknik, sumber dan waktu pada penelitian pendidikan sosial. *Historis: Jurnal Kajian, Penelitian dan Pengembangan Pendidikan Sejarah*, 5(2), 146-150.
- Anam, Khoirul.2017.Pembelajaran Berbasis Inkuiri.Yogyakarta: Pustaka Pelajar
- Aryanti, S., Utami, T. N., & Aini, N. (2022). Analysis of Factors that Influence the Work Accidents on Health Center Staff of Matang Pudeng. *Journal La Medihealtico*, 3(1), 55–65. <https://doi.org/10.37899/journallamedihealtico.v3i1.625>
- Asih, I., Setiawan, I., Hernadewita, H., & Hendra, H. (2022). Effects of ergonomics intervention on work accidents in the construction sector and their effect on productivity. *Jurnal Sistem Dan Manajemen Industri*, 6(1), 44–55. <https://doi.org/10.30656/jsmi.v6i1.4242>
- Benzaghta, M. A., Elwalda, A., Mousa, M., Erkan, I., & Rahman, M. (2021). SWOT analysis applications: An integrative literature review. *Journal of Global Business Insights*, 6(1), 55–73. <https://doi.org/10.5038/2640-6489.6.1.1148>
- Boiral, O., Heras-Saizarbitoria, I., & Brotherton, M. (2018). Assessing and Improving the Quality of Sustainability Reports: The Auditors' Perspective Article. *Journal of Business Ethics*, 122(2), 179–191. <https://doi.org/10.1007/s10551>
- Cohen, N. L. (1995). Observation and characterization of near-interface oxide traps with C-V techniques - AUTHOR : Cohen , Neil Laurence TITLE :

- Observation and , Characterization of Near- . Interface Oxide Traps With C-V Techniques. <https://doi.org/10.26650/iuitfd.2020.0014>
- Cook, T. M. (2020). Personal protective equipment during the coronavirus disease (COVID) 2019 pandemic – a narrative review. *Anaesthesia*, 75(7), 920–927. <https://doi.org/10.1111/anae.15071>
- Dragano, N., Siegrist, J., Nyberg, S. T., Lunau, T., Fransson, E. I., Alfredsson, L., Björner, J. B., Borritz, M., Burr, H., Erbel, R., Fahlén, G., Goldberg, M., Hamer, M., Heikkilä, K., Jöckel, K. H., Knutsson, A., Madsen, I. E. H., Nielsen, M. L., Nordin, M., ... Kivimäki, M. (2017). Effort-Reward Imbalance at Work and Incident Coronary Heart Disease: A Multicohort Study of 90,164 Individuals. *Epidemiology*, 28(4), 619–626. <https://doi.org/10.1097/EDE.0000000000000666>
- Ferdinandus, A.G., 2022. Peran safety officer untuk mencegah terjadinya resiko kecelakaan kerja pada saat tank cleaning di MT.PETROLEUM 115. PIP SEMARANG.
- García, J. R., García-Herrero, S., Gutiérrez, J. M., & Mariscal, M. A. (2019). Psychosocial and ergonomic conditions at work: influence on the probability of a workplace accident. *BioMed research international*, 2019.
- Hänecke, K., Tiedemann, S., Nachreiner, F., & Grzech-Šukalo, H. (1998). Accident risk as a function of hour at work and time of day as determined from accident data and exposure models for the German working population. *Scandinavian Journal of Work, Environment and Health*, 24(SUPPL. 3), 43–48.
- Hariyanto, L. A., Purwandari, R., & Tri Afandi, A. (2021). Characteristics of Work Accident to Tobacco Farmers in Indonesia. *Nursing and Health Sciences Journal (NHSJ)*, 1(3), 202–208. <https://doi.org/10.53713/nhs.v1i3.61>
- Heras-Saizarbitoria, I., Boiral, O., Arana, G., & Allur, E. (2019). OHSAS 18001 certification and work accidents: Shedding light on the connection. *Journal of safety research*, 68, 33-40.
- Hernández-Arriaza, F. A., Pérez-Alonso, J., Gómez-Galán, M., Salata, F., & Callejón-Ferre, Á. J. (2020). The guatemalan construction characterizaton of the perceived risk by managers of suffering work accidents. *Journal of Civil Engineering and Management*, 26(8), 705–716. <https://doi.org/10.3846/jcem.2020.13727>
- Hofmann, D. A., Burke, M. J., & Zohar, D. (2017). 100 years of occupational safety research: From basic protections and work analysis to a multilevel

- view of workplace safety and risk. *Journal of Applied Psychology*, 102(3), 375–388. <https://doi.org/10.1037/apl0000114>
- İşsever, H., Ezirmik, E., Öztan, G., & İşsever, T. (2020). Standardization of Work Accidents and Occupational Diseases Indicators of Social Security Institution Between 2008-2017 Years. *İstanbul Tıp Fakültesi Dergisi*, 83(4), 434–445. <https://doi.org/10.26650/iuitfd.2020.0018>
- Kahraman, E., Akay, O., & Mahmut Kılıç, A. (2019). Investigation into the relationship between fatal work accidents, national income, and employment rate in developed and developing countries. *Journal of Occupational Health*, 61(3), 213–218. <https://doi.org/10.1002/1348-9585.12021>
- López-García, J. R., García-Herrero, S., Gutiérrez, J. M., Mariscal, M. A., & Topa, G. (2019). Psychosocial and Ergonomic Conditions at Work: Influence on the Probability of a Workplace Accident. *BioMed Research International*, 2019. <https://doi.org/10.1155/2019/2519020>
- Lu, L., Huang, H., Wei, J., & Xu, J. (2020). Safety Regulations and the Uncertainty of Work-Related Road Accident Loss: The Triple Identity of Chinese Local Governments Under Principal-Agent Framework. *Risk Analysis*, 40(6), 1168–1182. <https://doi.org/10.1111/risa.13452>
- McKelvey, F., & Neves, J. (2021). Introduction: optimization and its discontents. *Review of Communication*, 21(2), 95–112. <https://doi.org/10.1080/15358593.2021.1936143>
- Megasari, R. A. (2022). Analysis of Work Accidents and Work Accident Benefits in 2016 in East Java. *The Indonesian Journal of Occupational Safety and Health*, 11(2), 248–255. <https://doi.org/10.20473/ijosh.v11i2.2022.248-255>
- Nævestad, T. O., Phillips, R. O., Størkersen, K. V., Laiou, A., & Yannis, G. (2019). Safety culture in maritime transport in Norway and Greece: Exploring national, sectorial and organizational influences on unsafe behaviours and work accidents. *Marine Policy*, 99(September 2018), 1–13. <https://doi.org/10.1016/j.marpol.2018.10.001>
- Naghavi K., Z., Mortazavi, S. B., Asilian M., H., & Hajizadeh, E. (2019). Exploring the Contributory Factors of Confined Space Accidents Using Accident Investigation Reports and Semistructured Interviews. *Safety and Health at Work*, 10(3), 305–313. <https://doi.org/10.1016/j.shaw.2019.06.007>
- Nazir.M. (1998). Metode Penelitian. Ghalia Indonesia. Jakarta.

- Nugraha, J. (2018). Pattern analysis on staff of work accident handling using Chi-squared automatic interaction detection and log linear models. AIP Conference Proceedings, 2026(February).
- <https://doi.org/10.1063/1.5065020>
- O.Nyumba, T., Wilson, K., Derrick, C. J., & Mukherjee, N. (2018). The use of focus group discussion methodology: Insights from two decades of application in conservation. *Methods in Ecology and Evolution*, 9(1), 20–32. <https://doi.org/10.1111/2041-210X.12860>
- Patten, M. L., & Newhart, M. (2017). Understanding research methods: An overview of the essentials, tenth edition. *Understanding Research Methods: An Overview of the Essentials*, Tenth Edition, November, 1–338. <https://doi.org/10.4324/9781315213033>
- Putra, D.S., 2019. Optimalisasi penerapan sistem keselamatan kerja terhadap kecelakaan kerja di MT. KATOMAS/PKRN.STIP JAKARTA.
- Ramdan, I. M., Candra, K. P., Arlita, D., & Tura, S. (2019). Association of demographic characteristics of construction workers and work environments to workplace accident in high building (hotel) construction. *Indian Journal of Public Health Research and Development*, 10(12), 1251–1256. <https://doi.org/10.37506/v10/i12/2019/ijphrd/192218>
- Rangkuti, F. 2008. Analisis SWOT Teknik Membedah Kasus Bisnis. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka utama.
- Sánchez, F. A. S., Peláez, G. I. C., & Alís, J. C. (2017). Occupational safety and health in construction: a review of applications and trends. *Industrial health*, 55(3), 210-218.
- Setiawan, I., & Khurosani, A. (2018). Pengaruh Keselamatan Kerja Fisik Dan Lingkungan Kerja Terhadap Kinerja Karyawan. *Jurnal Riset Bisnis Dan Manajemen Tirtayasa*, 2(1). <https://doi.org/10.48181/jrbmt.v2i1.3828>
- Sugiyono (2019). Statistika untuk Penelitian. Bandung : CV Alfabeta.
- Suti, M., Fisu, A. A., Dani, A. A. H., Apriyanto, A., Angreyani, A. D., Amruh, A., Fisu, A. R., & Wekke, I. S. (2021). Work Accident Risk at Hospital Construction Environment. Proceedings of the International Conference on Industrial Engineering and Operations Management, 342–349. <https://doi.org/10.1002/1348-9585.12025>
- Techniques. 2018 2nd International Symposium on Multidisciplinary Studies and Innovative Technologies (ISMSIT).

Zakky.2018. Pengertian Bank secara umum dan menurut para ahli (Lengkap)

Zaluchu, S. E. (2020). Strategi penelitian kualitatif dan kuantitatif di dalam penelitian agama. *Evangelikal: Jurnal Teologi Injili dan Pembinaan Warga Jemaat*, 4(1), 28-38.



LAMPIRAN

Lampiran 1

SHIP PARTICULAR

PARTICULARS OF MV. "MANALAGI ENZI" (MEN)

CALL SIGN	YCV2	Version 1.0 Dated 03th May 2017	SATELLITE COMMUNICATIONS	
FLAG	INDONESIA	Inmarsat - FRB		Inmarsat - C
PORT OF REGISTRY	JAKARTA	N/A		4311412311
OFFICIAL NUMBER	9217929	PHONE FBB		
IMO NUMBER	9217929	FAX FBB		
CLASS SOCIETY	RKI	EMAIL		manalagi.enzi@manalagi.co.id
CLASSIFICATION NO.		OTHER MODES - VHF / MF / HF		
CLASSIFICATION		MMSI FSB		525 000 691
TYPE OF SHIP	BULK CARRIER	MNDP ID		Pending Info
DECK/HATCH	IN HOLDS	TOTAL		
BULK CARRIER CAPACITY		59768.75 CuM		
REEFER CAPACITY	NA	NA		
P AND I CLUB	SHIOPWNERS INSURANCE			
OWNERS	PT. PELAYARAN MANALAGI			
MANAGERS	PT. PELAYARAN SPIL			
LOA	189.9	622.87		
LENGTH (LBP)	189.00	590.40		
BREADTH (MOULDED)	32.20	105.62		
DEPTH (MOULDED)	16.00	55.10		
HEIGHT (MAXIMUM) (KEEL TO INMARSAT AT TOP)	47.20	154.82		
BRIDGE FRONT BOW	158.2	518.896		
BRIDGE FRONT STERN	31.7	103.98		
REGISTERED	SUEZ	PANAMA		
GROSS TONNAGE	28,693	29,983.92		
NET TONNAGE	16,693	26,273.66		
SUMMER DEADWEIGHT	50,363.00	23,830.00	FWD	
LIGHTSHIP	9,986.00		TPC	
FREEBOARD MTR	DRAFT MTR	DISPLACEMENT	DEADWEIGHT	CAPACITY OF CARGO HOLDS INCL. HATCH
TROPICAL FRESH	4.151	12.694	61,190.0	NO. HATCH COVER GRAIN M3 BALE M3
FRESH	4.406	12.441	51,199.0	1 CARGO HOLD NO.1 10569.78 10041.29
TROPICAL	4.425	12.420	50,357.0	2 CARGO HOLD NO.2 12471.49 11847.92
SUMMER	4.678	12.167	51,753.0	3 CARGO HOLD NO.3 12473.07 11849.42
WINTER	4.931	11.914	50,254.0	4 CARGO HOLD NO.4 12473.06 11849.41
			58,969.0	5 CARGO HOLD NO.5 11781.35 11192.28
				TOTAL 59,768.75 56780.32
MACHINERY / SPEED / PROPELLER / RUDDER				TANK CAPACITY IN CUBIC METERS
MAIN ENGINE	SSD. MAN & W 6550MC Mark VI			TANK 100% TANK 100% 85%
MCR	11640 BHP / 858 KW / RPM 127			BALLAST WATER TANKS (M3) BUNKER TANKS (M3)
NCR (CSK)	9265 BHP / 7722 KW / RPM 122.6			C 1210.07 P NO. 1 FOT 321.53 271.30
SERVICE SPEED	LADEN 13.0KTS - 29.5MT/DAY & BALLAST 13.5KTS - 29.5MT/DAY			P 479.39 S NO. 1 FOT 321.53 273.30
PROPELLER	CU3.Nickel Al-Bronze, 4 Blades Right handed, 85.9m			S 479.39 P NO. 2 FOT 314.03 266.93
RUDDER	KAWASAKI Semi Balanced Rudder 2 X 35 DEG			P 603.29 S NO. 2 FOT 314.03 266.93
GENERATOR	3 SETS x YANMAR CAP AC 450V 60Hz			S 603.29 P/S 2 X NO. 3 FOT 2 x 192.502 2 x 163.62
FR. WATER GENERATOR	RATE ART 20 M3/DAY			P 603.29 S NO. 4 FOT 84.53 71.85
FO. HOSE DAVIT PORT	N/A			S 603.29 S NO. 4 FOT 73.15 62.18
FO. HOSE DAVIT STBD.	N/A			P 603.29 HFO SETT.TK 43.83 37.25
				S 603.29 HFO SERV.TK 43.83 37.25
				P 368.40 TOTAL 1901.45 1616.22
				S 368.40 P/S 2 X MDO TK 2 x 160.764 2 x 136.65
				P 680.27 MDO SERV.TK 13.49 11.46
				S 680.27 MDO SETT.TK 13.49 11.46
				P 1006.17 TOTAL 348.50 294.22
CARGO LOADING/UNLOADING SYSTEM				S 1006.165
HATCH COVERS	HUA HAI Steel Double Skin Folding Type f (f/a)			
GRABS	Dual-scoop motor grab Peiner SMAG, 4 x 14.0M3			P 680.033
HOPPERS	N/A			S 680.033 F.O. OVER FLOW. T. 11.73 9.97
CONVEYOR UNLOADING SYSTEM	N/A			P 714.092 F.O. DRAIN.TK 5.56 4.73
DECK CRANES	Macgregor 4 x 35 T x 36/44m/min, Slew 1.1 rpm			S 714.092 F.O. SLUDGE.TK 7.87 6.69
				P 442.993 TOTAL 25.16 21.39
				S 442.993 L.O. TANKS
				APT C 544.994 L.O. STORE.TK 28.88 24.55
				AWB T P 282.72 L.O. SETT.TK 27.24 23.15
				AWB T S 282.72 CYL.O. STORE.TK (A) 21.19 18.01
				NO. 3 HOLD C 12473.07 CYL.O. STORE.TK (E) 26.19 22.26
				P 22.579 L.O. STORE.TK 17.97 15.28
				P 22.579 G/E L.O. STORE.TK 17.97 15.28
				No. 1 F. W. TANK P 78.19 G/E L.O. SETT.TK 18.18 15.45
				Distill. W. TANK S 55.61 M/E L.O. SUMP.TK 16.52 14.04
				TOTAL 580.69 TOTAL 156.17 122.74
ANCHORS				
	PORT	STBD		
NUMBER	1	1		
SHACKLES (1 SH = 27.5 M)	11.5	11.5		
ANCHOR WEIGHT	8300 KGS	8300 KGS		
LIFEBOAT	LIFERAFT			
NUMBER	1 NOS.	6 NOS		
CAPACITY	26P (P)	1x6P(FWD),1x6P (P) 2x16P(P)&2x16P(S)		
FIXED FIRE EXTINGUISHING SYSTEM				FUEL OIL [MPO] CONSUMPTION AT SEA
UNITOR PRODUCTION - CO2 SYSTEM				114RPM/13.0knots=31.50MT/D incl. 1 A/E **
				95RPM/10.0knots=27.0MT/D incl. 1 A/E **
				** without warranty
WINDLASS / MOORING WINCHES	AFT	FORECASTLE	PUMPS	
MOORING WINCHES	2xHyd mtr/4drum	2xHyd motor/4drum	2 x BW PUMP	1200 CBM/HR
WINDLASS / MOORING WINCHES	n/a	2 x Chain drums		
W1 & W2	Port 9.0 m/min & Starbd 9.0 m/min, load 233kN		1 x BW STRUPPING EDUCTOR	100 CBM/HR FORWARD
M1, M2, M3, M4	Winding speed 28m/min, load 119kN			6 Mixed 25 - 75 Polyester / Polypropylene
MOORING WINCH SLACK SPD	28m/min		1 x BILGE & GS PUMP	616
			100 CBM/HR AFT	
			1 x FIRE & GS PUMP	Length = 220 m, Diameter = 64 mm - Each
			200 CBM/HR	
				NO SPARE

CREW LIST

Name of Vessel / Nama Kapal : MANALAGI ENZI
 Gross Tonnage / GT Kapal : 28.693
 Agent in Vessel / Kongsiaw : PT. PELAYARAN PAPUTRA SAMUDERA
 Owner / Pemilik : PT. MANA LAGI
 Date of Arrival / Tiba di Pelabuhan : 03 SEPTEMBER 2021
 Date of Departure / Tiba di Pelabuhan : 03 SEPTEMBER 2021

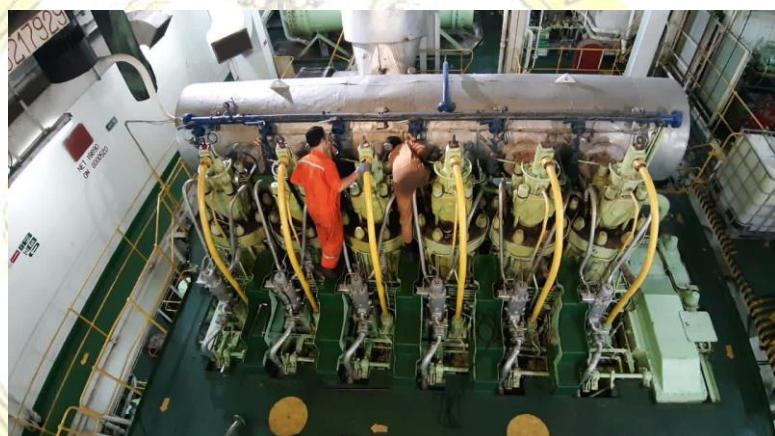
Last Port / Pelabuhan Sebelumnya : CIACAP
 Next Port / Pelabuhan Selanjutnya : GAMBONGKING

No.	Name / Nama Awak	Sex / Jenis	Date of Birth / Tanggal Lahir	Nationality / Kebangsaan	Travel Doc No. / No. Buku Perjalanan	Doc Of Travel Expired / Tgl Berlaku Buku Perjalanan	Document on Board / Kode Pelaut	Safetee Code / No. PKL	Date of Sign On / Tanggal Sing On	Certificate No. / No. Sertifikat Ijazah Pelaut	
1	CAPT ARIS TRIONO	M	22-07-1965	INDONESIA	F 237508	24-07-2022	MASTER	620005984	NO AL 524/1974/03/598/TPK/21	12-06-2011 620005994N/0315	
2	MOMMAD FURQAN	M	04-03-1975	INDONESIA	G040652	22-12-2023	CH/OFF	6200069058	PK.301/41/3/15/UUP/KPK/2020	26-06-2011 6200069058N/0216	
3	BATUARSONO	M	01-07-1980	INDONESIA	F 150919	10-04-2022	2ND/OFF	6200417751	PK.305/38/13/1509-B/TN-2020	30-09-2020 6200417751N/0216	
4	LEONARDO DEFENCI SIMANJUNTAK	M	16-09-1992	INDONESIA	E 114663	24-11-2021	3RD/OFF	6200133536	NO AL 524/48/03/598/TPK/21	06-05-2011 6200133536M/0216	
5	RUDY ARVANTO	M	05-06-1992	INDONESIA	G 07652	12-05-2024	4TH/OFF	62114020198	NO 289/PKL/SBA/V/2021	23-05-2021 62114020198N/0317	
6	ABDUL RAHIM	M	21-04-1973	INDONESIA	F 096215	10-01-2023	CH/ENG	6200062912	754/PKL/SBA/V/2021	06-05-2021 6200062912T/0115	
7	RICKEL JANY PERTRIS TIAAR	M	10-02-1971	INDONESIA	F 221512	22-03-2022	2ND/ENG	6200094454	AL 524/47/14/5/509 CLP 21	29-08-2021 6200094454T/0216	
8	ADYNUGROHO	M	05-03-1992	INDONESIA	F 051217	09-04-2022	3RD/ENG	6201696213	AI 524/84/07/509-B/TN-2020	27-04-2020 6201696213Y/0520	
9	IBNU SAMAL TIKORIYANTO	M	11-10-1996	INDONESIA	E 056764	02-03-2023	4TH/ENG	6211586268	NO AL 524/11/5/07/509/B/TN/21	18-02-2021 6211586268T/0119	
10	UNTUNG BONITA TURNIP	M	04-10-1989	INDONESIA	F 195659	25-01-2022	ELECTRICIAN	6202695986	PK.305/7/21/25/KSCP-B/TN-2020	17-06-2021 6202695986A/0220	
11	SAFIUL SUNARNO	M	20-02-1979	INDONESIA	E 124643	07-11-2021	BOSUN	6202101993	PK.305/7/21/16/KSCP-B/TN-2020	26-11-2020 6202101993A/0220	
12	PASALON TAMPUBOLON	M	22-04-1984	INDONESIA	D 018615	06-11-2021	A/B	6200481778	PK.305/44/16/KSCP-B/TN-2020	01-12-2020 6200481778N/0215	
13	GINANJAR	M	11-05-1998	INDONESIA	F 020560	27-09-2022	A/B	6211512329	NO 277/PKL/SBA/V/2021	27-08-2021 6211512329N/04219	
14	EKO LAMBANG PAMBUDI	M	11-10-1987	INDONESIA	F 221772	29-09-2022	A/B	6200160913	PK.305/15/05/KSCP-B/TN-2020	11-06-2021 6200160913A/0220	
15	INMAN	M	12-07-1993	INDONESIA	F 108328	17-01-2023	O/S	6201312003	PK.305/16/03/KSCP-B/TN-2020	01-07-2020 621151003N/0217	
16	DENI HERAITMOKO	M	26-08-1975	INDONESIA	F 312627	15-01-2024	FITTER	6200317945		04-09-2021	
17	ZETH TOLA	M	11-09-1973	INDONESIA	G 048435	11-11-2023	MANDOR	6200085199	NO 167/PKL/SBA/11/2021	05-02-2021 6200085199A/0220	
18	MARYUE NUJ A212	M	19-11-1997	INDONESIA	F 110891	24-05-2023	OILER	6211754653	AL 524/47/15/05/05/CLP 21	27-06-2021 6211754653T/0221	
19	AGUS S PARLUHUTUAN P	M	06-08-1983	INDONESIA	E 104095	10-08-2023	OILER	6201141870	NO AL 524/10/6/509-B/TN-2020	16-09-2020 6201141870A/0220	
20	AS'AD MASHUDI	M	13-06-1992	INDONESIA	F 75413	01-09-2022	OILER	6202006432	NO AL 524/10/4/509-B/TN-2020	16-09-2020 6202006432A/0220	
21	STEVEN ALEXANDER TANING	M	16-05-1975	INDONESIA	F 222796	28-04-2022	COOK	6211912070	NO 378/PKL/SBA/V/2021	27-08-2021 6211912070N/0220	
22	RINO RAHESTIYAN	M	15-07-1998	INDONESIA	F 105276	08-05-2023	M/MAN	6211816627	NO 388/PKL/SBA/V/2021	23-05-2021 6211816627A/0220	
23	REVO VIVALDI	M	15-12-1998	INDONESIA	G 011836	08-07-2023	CADET ENGINE	6211937548		24-09-2020 6211937548A/0320	
Total Crews / Total Awak :		23	Person included master.								



LAMPIRAN 4

Contoh kru yang bekerja tidak menggunakan PPE sesuai prosedur



LAMPIRAN 5

Contoh kecelakaan kerja jika kru tidak menggunakan alat PPE sesuai



LAMPIRAN 6

Personal Protective Equipment yang layak dan sesuai pada saat bekerja.



LAMPIRAN 7

PPE yang sudah tidak layak.



LEMBAR WAWANCARA

Nama : Abdul Rahim

Jabatan : Kepala Kamar Mesin

Nama Kapal : MV. MANALAGI ENZI

Jenis kapal : BULK CARRIER

Tanggal : 03 September 2021

Berikut adalah hasil wawancara tersebut :

1. Bagaimana prosedur perbaikan dan perawatan yang diterapkan di MV.

MANALAGI ENZI dalam hal perawatan?

Jawab : Prosedur yang diterapkan di MV. MANALAGI ENZI ini dalam pelaksanaan perawatan diatas kapal adalah tahap perencanaan,, pengecekan, persiapan, pelaksanaan dan evaluasi.

2. Apakah dalam melaksanakan perawatan selalu memperhatikan prosedur,

baik dalam hal keselamatan maupun keamanannya?

Jawab :

Dalam melaksanakan perawatan di MV. MANALAGI ENZI ini dalam pelaksanaannya selalu mengikuti dan menjalankan prosedur, tetapi adakalanya ada beberapa yang menjadi ahmbatan sehingga tidak semua prosedur dapat diterapkan

3. Bagaimana perawatan yang diterapkan dari perusahaan untuk kapal ini?

Jawab :

Perawatan yang diterapkan oleh perusahaan di kapal ini masih menggunakan sistem perawatan yang bersifat insidentil yaitu perawatan yang dilakukan apabila terjadi kerusakan saja

4. Apakah manajemen perawatan yang diterapkan oleh perusahaan sudah cukup baik?

Jawab :

Masih belum cukup, karena manajemen yang diterapkan dirasa belum dapat mengantisipasi segala kemungkinan kerusakan pada alat-alat keselamatan.

5. Apakah ada hambatan dalam menerapkan manajemen perawatan alat-alat keselamatan?

Jawab :

Ada, setiap permintaan suku cadang dan alat-alat perawatan sering tidak ditanggapi dan hanya dipenuhi untuk suku cadang yang dianggap penting padahal kerusakan kecil dapat merusak alat-alat keselamatan

6. Faktor-faktor apa saja yang menjadi kendala dalam menerapkan system manajemen perawatan?

Jawab :

Faktor pemenuhan suku cadang yang terhambat, perbaikan dilakukan saat terjadi kerusakan saja. Selain itu KKM terlalu otoriter terhadap bawahan, sehingga crew kapal tidak menyukai kepemimpinan KKM

. Nama : Ridel Fany Petrus Tilaar

Jabatan : Masinis 2

Nama Kapal : MV. MANALAGI ENZI

Jenis kapal : BULK CARRIER

Tanggal : 03 September 2021

1. Bagaimana prosedur perbaikan dan perawatan yang diterapkan di MV.

MANALAGI ENZI dalam hal perawatan?

Jawab :

Prosedur yang diterapkan di MV. MANALAGI ENZI ini dalam pelaksanaan perawatan diatas kapal adalah tahap perencanaan, pengecekan, persiapan, pelaksanaan dan evaluasi.

2. Apakah dalam melaksanakan perawatan selalu memperhatikan prosedur, baik dalam hal keselamatan maupun keamanannya?

Jawab :

Dalam melaksanakan perawatan di MV. MANALAGI ENZI ini dalam pelaksanaannya selalu mengikuti dan menjalankan prosedur, tetapi

adakalanya ada beberapa yang menjadi hambatan sehingga tidak semua prosedur dapat diterapkan

3. Bagaimana perawatan yang diterapkan kapal ini?

Jawab :

Perawatan berjalan apa adanya, jika ada kerusakan kami berusaha untuk memperbaiki dan jika pekerjaan itu hanya bisa dikerjakan didarat maka kami dari pihak kapal membuat laporan keperusahaan untuk meminta bantuan tersebut.

4. Untuk tindakan perawatan, jika dikapal persediaan suku cadang dan peralatan kurang maka bagaimanakah tindakan anda?

Jawab :

Kami sebagai pihak kapal membuat suatu laporan ke perusahaan, dan meminta suku cadang ke perusahaan.

5. Apakah hal tersebut selalu dipenuhi oleh pihak perusahaan?

Jawab :

Tidak selalu, hanya sebagian saja dipenuhi oleh perusahaan tapi adakalanya permintaan suku cadang terlambat dipenuhi dan biasanya yang dipenuhi yang dianggap penting perusahaan.

6. Apakah perusahaan menerapkan suatu sistem manajemen untuk perawatan diatas kapal? Jawab :

Perusahaan sudah menerapkan sistem manajemen perawatan, akan tetapi belum bisa dilaksanakan dengan baik.

7. Apakah ada tindakan survey dari perusahaan ke kapal dan kapan hal tersebut dilaksanakan?

Jawab :

Survey tetap ada tetapi hal tersebut dilaksanakan jika akan menghadapi eksternal audit saja, jadi kami mempersiapkan yang akan disurvei supaya kapal laik laut.



DAFTAR RIWAYAT HIDUP



Nama	: Revo Vivaldi
NIT	: 551811226698 T
Tempat, Tanggal Lahir	: Jakarta, 15 Desember 1998
Jenis kelamin	: Laki-Laki
Agama	: Islam
Nama Orang Tua	
Ayah	: Azwar
Ibu	: Herlen Yusvanosa Yusuf
Alamat	: Puri Nirwana 3 Blok Ai no 01 RT 01 RW 14 Kelurahan Karadenan Kecamatan Cibinong Kabupaten Bogor

Riwayat Pendidikan

1. SDN Karadenan Kaum
2. SMPN 19 Bogor
3. SMAS Citra Nusa
4. PIP Semarang

Pengalaman Praktek Laut

1. Perusahaan Pelayaran : PT. SPIL
2. Nama Kapal : MV. MANALAGI ENZI
3. Masa Layar Praktek Laut : 24 September 2020 – 14 September 2021

