

DAFTAR PUSTAKA

- Aji, W. (2010). Pengaruh variasi kecepatan putar spindle dan bahan pahat terhadap kehalusan permukaan baja EMS 45 pada mesin CNC TU-2A dengan program Absolut. *Universitas Sebelas Maret, Surakarta*.
- Assegaf, N. A. (2014). Pengaruh Jenis Pahat, Kedalaman Pemakanan, Dan Jenis Cairan Pendingin Terhadap Tingkat Kekasaran Dan Kerataan Permukaan Baja St. 41 Pada Proses Milling Konvensional. *Jurnal Teknik Mesin*, 3(01).
- Atedi, B., & Agustono, D. (2005). *Standar kekasaran permukaan bidang pada Yoke flange menurut iso r. 1302 dan din 4768 dengan memperhatikan nilai ketidakpastiannya*.
- Atmaja, W. P. (2021). *Analisa Pengaruh Variasi Holding Time dan Media Pendingin Pada Perlakuan Panas Hardening Baja St 41 Terhadap Sifat Mekanik*. Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya.
- Atmantawarna, H. P., Senen, S., & Darmanto, S. (2013). *Perbaikan Pada Mesin Bubut Dan Uji Unjuk Kerja Dengan Bahan Besi Pejal (Improvement In The Machine Tool And Test Performance With Solid Iron Material)*. D3 Teknik Mesin Fakultas Teknik.
- Fahrulloh, R. (2013). *Pengaruh Parameter Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Proses Pembubutan Konvensional*. Universitas Brawijaya.
- Fakhriansyah, F. (2020). *Studi Pengaruh Waktu Tahan Dan Pendinginan Pada Proses Pack Carburizing Terhadap Nilai Kekerasan Dan Struktur Mikro Baja St. 41*. Institut Teknologi Kalimantan.
- Firstiawan, N. (2012). *Optimasi Parameter Proses Pemesinan CNC Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Kayu Jati Dengan Metode Taguchi*.
- Gupta, H. N. (2009). *Manufacturing processes*. New Age International (P) Limited, Publishers.
- Hidayat, T. (2015). Pengaruh Kedalaman Pemakanan, Jenis Pendingin Dan

Kecepatan Spindel Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Bubut Konvensional. *Jurnal Teknik Mesin*, 1(01).

Hidayatulloh, S., Qurohman, M. T., & Usman, W. J. (2020). *Analisa Pengaruh Kedalaman Pemakanan Terhadap Hasil Kekasaran Permukaan Material Baja St 41 Pada Mesin Bubut Konvensional*.

Husein, S. (2015). *Pengaruh Sudut Potong Terhadap Getaran Pahat Dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Mild Steel St 42*.

Jonoadji, N., & Dewanto, J. (1999). Pengaruh parameter potong dan geometri pahat terhadap kekasaran permukaan pada proses bubut. *Jurnal Teknik Mesin*, 1(1), 82–88.

Mikell, P. (2010). Groover Fundamentals of Modern Manufacturing. *Materials, Processes and Systems, 4th Ed.*; John Wiley & Sons: Hoboken, NJ, USA, 395–403.

Mubarok, A. (2016). *Pengaruh Depth Of Cut Dan Debit Cutting Fluid Terhadap Kekasaran Permukaan Material Aluminium 6061 Hasil Mesin Bubut*. Universitas Brawijaya.

Nakaminami, M., Tokuma, T., Moriwaki, T., & Nakamoto, K. (2007). Optimal structure design methodology for compound multiaxis machine tools-I-Analysis of requirements and specifications. *International Journal of Automation Technology*, 1(2), 78–86.

Pamungkas, R. C. (2017). Pengaruh Kedalaman Pemakanan, Sudut Potong, dan Media Pendingin Terhadap Tingkat Kekerasan Alumunium 6061. *Skripsi*.

Pratama, M. N. (2019). *The Effect Of Feeding Of Turning St 41 Material With Various Cooling Media On Surface Roughnrss*. Untag 1945 Surabaya.

Raul, R., Widiyanti, W., & Puspitasari, R. P. (2017). Pengaruh variasi kecepatan potong dan kedalaman potong pada mesin bubut terhadap tingkat kekasaran permukaan benda kerja ST 41. *Jurnal Teknik Mesin*, 24(1).

Rochim, T. (1998). Teori dan Teknologi Proses Pemesinan. In *Jurnal Teknik Mesin*

(Vol. 3, Issue 1).

Saputra, L. (2018). *Pengaruh Kedalaman Pemakanan dan Kecepatan Potong Pada Proses Pembubutan Menggunakan Pahat HSS Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Karbon Sedang*. Politeknik Negeri Sriwijaya.

Schonmetz, A., Sinnl, P., & Heuberger, J. (1990). *Pengerjaan Logam dengan Mesin*.

Sofyan, B. T. (2021). *Pengantar Material Teknik Edisi Kedua*.

Suherman, W. (2003). Ilmu Logam I. In *Diktat I*.

Supriyono, Mulyanto, T., & Ardiyan, M. D. (2015). Penelitian Sifat Mekanik Baja Karbon ST41 Hasil Reduksi pada Mesin Roll Datar. *Jurnal Teknik FTUP*, 28(2), 71–78. https://litbangftup.files.wordpress.com/2015/10/jt-ftup-2015_2.pdf

Suryana, D., & Mulyadi, M. (2012). Analisa Parameter Kekasaran Permukaan Bahan Aluminium Jenis Al Mg Si 3.6082 Din 1725 Pada Proses Pemesinan CNC Milling. *AUSTENIT*, 4(01).

Syaputra, H. (2018). *Surface Roughness Baja St 37 Pada Proses Bubut Menggunakan Mata Pahat Karbida*.

Syukur, M. A. (2021). Penentuan Parameter Parameter Input Proses Pemesinan Milling dan Gurdi Untuk Pembuatan Pencekam Spesimen Alat Uji Lelah Dengan Kekuatan Maksimum 370 MPa. *AME (Aplikasi Mekanika Dan Energi): Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 7(2), 67–73.

Takeshi, S. G., & Sugiarto, H. N. (1999). Menggambar Mesin Menurut Standar ISO. In *Jakarta: PT. Pradnya Paramita*. Association for International Technical Promotion.

Taryana, A. (2017). Analisis sifat mekanik baja SKD 61 dengan baja ST 41 dilakukan hardening dengan variasi temperatur. *Bina Teknika*, 13(2), 189–199.

Usman, M. K., & Ariyanto, N. A. (2019). Analisis Proses Carburizing Baja St 41 Menggunakan Media Arang Batok Kelapa Terhadap Sifat Mekanis. *Nozzle*:

Journal Mechanical Engineering, 8(2), 45–48.

Widarto, Wijanarka, S., Sutopo, & Paryanto. (2008). *Teknik Pemesinan*. Jakarta: Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah.

Yuliarman, S. (2008). Studi Pemotongan Optimum Pembubutan Keras. *KSU Digital Library*.

