

# 制油技术对菜籽油脂类伴随物影响的研究进展

马 旋, 王未君, 郑 畅, 刘昌盛\*

(中国农业科学院油料作物研究所, 油料油脂加工技术国家地方联合工程实验室, 农业农村部油料加工重点实验室,  
油料脂质化学与营养湖北省重点实验室, 湖北 武汉 430062)

**摘要:** 油菜籽的主要利用途径是制取菜籽油, 不同的制油工艺技术对菜籽油中所含脂类伴随物(植物多酚、植物甾醇、生育酚、 $\beta$ -胡萝卜素等)影响显著。脂类伴随物是菜籽油的重要组成部分, 因此了解制油过程中菜籽油脂类伴随物的变化规律至关重要。本文主要综述近年来不同制油工艺技术对菜籽油中脂类伴随物影响的重要研究成果, 着重介绍油菜籽预处理技术(包括脉冲电场、微波、焙烤/蒸炒等)、提油工艺(超临界CO<sub>2</sub>萃取、水酶法、新溶剂浸出法等)和精炼工艺(脱胶、脱酸、脱色、脱臭等), 以期为开发油菜籽绿色、高效加工技术提供理论依据。

**关键词:** 油菜籽; 菜籽油; 脂类伴随物; 制油技术

Research Progress on the Effect of Oil Preparation Technology on Lipid Concomitants in Rapeseed Oil

MA Xuan, WANG Weijun, ZHENG Chang, LIU Changsheng\*

(Oil Crops and Lipids Process Technology National & Local Joint Engineering Laboratory, Key Laboratory of Oilseeds Processing, Ministry of Agriculture and Rural Affairs, Hubei Key Laboratory of Lipid Chemistry and Nutrition, Oil Crops Research Institute, Chinese Academy of Agricultural Sciences, Wuhan 430062, China)

**Abstract:** The major route of rapeseed utilization is by the preparation of rapeseed oil. Different oil preparation technologies have a significant influence on lipid concomitants (including polyphenols, phytosterols, tocopherols, and  $\beta$ -carotene) in rapeseed oil. Lipid concomitants are an important part in rapeseed oil quality, so it is crucial to understand the changes of lipid concomitants during rapeseed oil production. The aim of this review is to summarize the major outcomes of recent research on the influence of different oil preparation technologies on lipid concomitants in rapeseed oil with a focus on pretreatment technologies (including pulsed electric field, microwave, and roasting/steaming), oil extraction technologies (including supercritical carbon dioxide extraction, aqueous enzymatic extraction, and solvent extraction) and refining processes (including degumming, deacidification, decolorization, and deodorization). We hope that this review will provide a theoretical basis for the development of green and efficient technology for rapeseed processing.

**Keywords:** rapeseed; rapeseed oil; lipid concomitants; oil preparation technology

DOI:10.7506/spkx1002-6630-20220617-179

中图分类号: TS224

文献标志码: A

文章编号: 1002-6630 (2023) 13-0216-10

引文格式:

马旋, 王未君, 郑畅, 等. 制油技术对菜籽油脂类伴随物影响的研究进展[J]. 食品科学, 2023, 44(13): 216-225.  
DOI:10.7506/spkx1002-6630-20220617-179. <http://www.spkx.net.cn>

MA Xuan, WANG Weijun, ZHENG Chang, et al. Research progress on the effect of oil preparation technology on lipid concomitants in rapeseed oil[J]. Food Science, 2023, 44(13): 216-225. (in Chinese with English abstract) DOI:10.7506/  
spkx1002-6630-20220617-179. <http://www.spkx.net.cn>

收稿日期: 2022-06-17

基金项目: 国家自然科学基金联合基金项目(U21A20274); 中国农业科学院科技创新工程项目(CAAS-ASTIP-2016-OCRI); 现代农业产业技术体系建设专项(CARS-12)

第一作者简介: 马旋(1999—)(ORCID: 0000-0002-5948-4084), 女, 硕士研究生, 研究方向为油料加工。

E-mail: 82101215472@caas.cn

\*通信作者简介: 刘昌盛(1978—)(ORCID: 0000-0001-8909-9649), 男, 副研究员, 博士, 研究方向为油料加工。

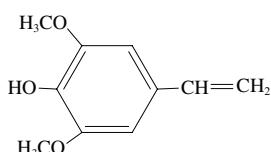
E-mail: liuchangsheng@caas.cn

油菜 (*Brassica napus* L.) 属十字花科冬季或春季一年生油料作物，作为世界第三大食用植物油，其营养丰富、开发潜力巨大<sup>[1]</sup>。近年来我国油菜籽生产量约占世界生产量的18.8%，菜籽油总产量占世界菜籽油总产量的24.4%，占国产植物油总产量的47.0%，在国产植物油中占据首要地位<sup>[2-3]</sup>；油菜籽在用于制油的同时，还被用于生产高蛋白饲用饼粕，是我国第二大饲用蛋白源<sup>[3]</sup>。油菜籽中除了含有丰富的油脂和蛋白质外，还富含有益健康的脂类伴随物，如植物多酚、植物甾醇、生育酚、β-胡萝卜素等<sup>[4-5]</sup>。由表1可知，我国16个不同产地油菜籽总酚平均含量为36.86 mg/100 g、甾醇平均含量为820.81 mg/100 g、生育酚平均含量为39.48 mg/100 g、β-胡萝卜素平均含量为25 mg/100 g。此外，菜籽油具有改善新陈代谢、降低胆固醇、预防糖尿病等功效<sup>[6]</sup>。

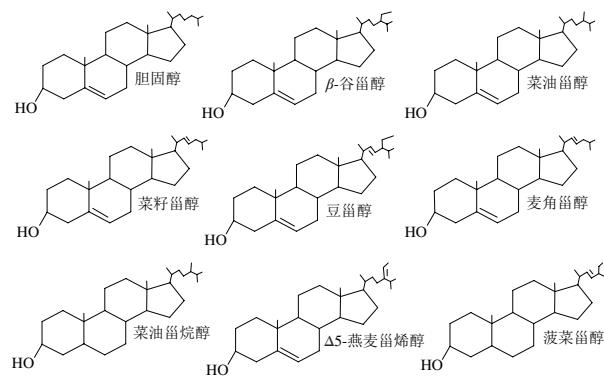
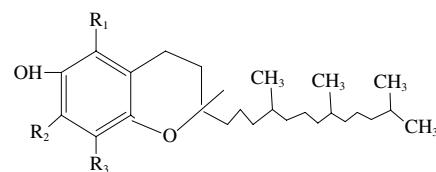
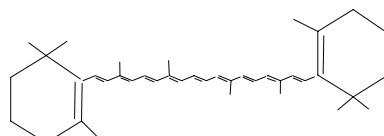
表1 我国不同产地油菜籽中脂类伴随物的平均含量<sup>[7]</sup>Table 1 Average contents of lipid concomitants in rapeseeds from different regions in China<sup>[7]</sup>

样品产地	样本数	平均含量/(mg/100 g)			
		多酚	甾醇	生育酚	β-胡萝卜素
长江上游	84	43	785	47.0	24
四川	43	58	807	51.9	28
贵州	12	22	783	43.3	21
重庆	10	26	796	25.2	22
云南	11	60	714	47.6	18
广西	6	43	705	58.0	24
山西	2	48	906	55.5	32
长江中游	78	35	863	37.0	28
湖北	35	49	856	55.8	32
湖南	18	36	858	34.4	25
江西	9	28	910	24.5	24
河南	16	26	831	33.0	29
长江下游	41	29	830	29.6	23
安徽	30	32	924	32.3	24
江苏	4	24	714	28.7	24
上海	7	31	851	28	22

在所有油料作物中，油菜籽的酚类化合物含量(0~1 487 mg/kg)最高，酚类化合物主要是芥子酸的衍生物，最为常见的芥子酸衍生物是芥子碱。酚类化合物不仅具有抗癌、抗衰老、抗氧化等多种生物活性功能，而且对动脉粥样硬化、心脏以及血管扩张等具有较好的保护作用<sup>[8]</sup>。Kuwahara等<sup>[9]</sup>从菜籽油中分离出一种具有较强抗自由基清除能力的成分，并确定其为4-乙烯基-2,6-二甲氧基苯酚，又名甘露醇(Canolol)(图1)，并发现Canolol与α-生育酚及黄酮类物质相比具有更强的抗氧化和抗突变能力。

图1 4-乙烯基-2,6-二甲氧基苯酚结构<sup>[9]</sup>Fig. 1 Structure of 4-vinyl-2,6-dimethoxyphenol<sup>[9]</sup>

油菜籽还是植物甾醇的良好来源，其甾醇含量约为45.9~500.0 mg/kg，油菜籽中的甾醇主要包括菜籽甾醇、谷甾醇和豆甾醇，甾醇是油脂中不皂化部分的主要成分<sup>[8]</sup>。常见的植物甾醇结构式如图2所示。植物甾醇能够有效治疗前列腺、关节炎、过敏以及与压力有关等疾病，以及抑制结肠癌的发生，同时还具有降低血浆胆固醇、低密度脂蛋白胆固醇水平以及预防心血管疾病等功效<sup>[10]</sup>。油菜籽中含有丰富的生育酚(80~1 159 mg/kg)，其结构式见图3。作为天然的抗氧化剂，生育酚主要是通过改变自由基链的自动氧化过程从而达到抑制油脂氧化的目的，还可以通过延缓不饱和脂肪酸的氧化，从而有效减少异味和酸败的产生<sup>[11]</sup>。β-胡萝卜素(图4)作为菜籽油中的主要类胡萝卜素，具有抗氧化特性和抗VA活性；同时可通过与H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>自由基反应抑制光氧化，从而避免脂质发生自动氧化<sup>[12]</sup>。

图2 常见植物甾醇结构式<sup>[13]</sup>  
Fig. 2 Structures of common phytosterols<sup>[13]</sup>图3 生育酚结构式<sup>[14]</sup>  
Fig. 3 Structure of tocopherol<sup>[14]</sup>图4 β-胡萝卜素结构式<sup>[15]</sup>  
Fig. 4 Structure of beta-carotene<sup>[15]</sup>

传统的油菜籽制油技术主要是预榨-浸出技术，其目的在于尽可能地制取更多的油，但由于压榨前的高温处理，以及压榨后菜籽饼中的残油还需有机溶剂将其提取出来，导致所得油脂品质较差。随着生活水平的

提高, 消费者对油脂的需求已经从数量转向营养健康品质, 因此高品质食用油的加工技术不断涌现, 如脉冲电场 (pulsed electric fields, PEF) 技术、超临界CO<sub>2</sub> (supercritical carbon dioxide, SC-CO<sub>2</sub>)、水酶法等。但在获取菜籽油的过程中, 油中脂类伴随物在预处理、提油及精炼过程受不同因素的影响而导致其含量发生变化, 进而影响油脂品质特性和食用价值。因此, 本文对菜籽油预处理、提油及精炼过程中脂类伴随物含量变化方面的研究现状进行梳理、总结, 旨在为开展油菜籽中脂类伴随物保留及含量变化方面的深入研究及进一步开发高品质菜籽油加工工艺提供参考。

## 1 预处理技术对菜籽油中脂类伴随物的影响

提油前对油菜籽进行适当预处理可以提高菜籽油的品质, 目前, 油菜籽的预处理技术主要有PEF、微波预处理、焙烤/蒸炒等, 其特点及局限性见表2。高效的预处理技术在处理过程中能够较好地将油菜籽中的脂类伴随物溶解在油中, 进而提高菜籽油的品质, 因此探究提油前的预处理效果是很有必要的。PEF、微波及焙烤/蒸炒过程中, 所得菜籽油中多酚、甾醇及β-胡萝卜素含量呈现出先增加后减少的趋势; 生育酚受温度影响较大, 在高温焙烤/蒸炒过程中其含量逐渐减少, 而PEF和微波处理与焙烤/蒸炒相比较温和, 因此生育酚含量呈现先上升后下降的趋势<sup>[16]</sup>。

表2 不同预处理技术的特点及局限性

Table 2 Characteristics and limitations of different pretreatment technologies

处理技术	特点	局限性
PEF	效率高、回收率高、耗能低、处理温和、环保	应用范围窄、生产能力小、设备要求高
微波预处理	反应快、回收高、能耗低、耗时短、效率高、安全	易发生热降解及顺反异构
焙烤/蒸炒	产率高、耗时短	易挥发、高温易变性、耗能、产品纯度低

### 1.1 PEF处理对菜籽油中脂类伴随物的影响

PEF作为一种绿色非热食品加工技术和天然产品提取技术被广泛应用于食品加工中<sup>[17-18]</sup>, 如利用其杀菌和钝化酶的作用应用于水果汁、鸡蛋液和牛奶等液态食品的生产和加工<sup>[19-20]</sup>。

#### 1.1.1 植物多酚

PEF是一项能够提高菜籽油中多酚含量的预处理技术, 这项技术的有效性主要取决于PEF强度以及脉冲时间和数量<sup>[21]</sup>。张良等<sup>[19]</sup>研究结果表明, PEF处理可使菜籽油中的总酚含量从(337.7±1.8) mg/kg 增加到(464.1±5.8) mg/kg。利用2~20 bar压力范围内PEF预处理油菜籽的茎, 随压力增加, 所得总多酚含量显著增加, 并在10 bar的压力下多酚含量最高,

为0.50 g/100 g m<sub>d</sub><sup>[22]</sup>。Yu等<sup>[23]</sup>研究发现没有经PEF处理时, 油菜籽茎叶中植物多酚的提取率仅为23%, 经过PEF处理后其提取率达到52%, 当在最佳电场强度(5 kV/cm)下, 多酚提取率最高, 为83.6%。综上可知, PEF是一种优良的油脂分离前预处理工序, 菜籽油中多酚含量随PEF处理强度(0~5 kV/cm)的增加而增加, 并在最佳电场强度下多酚具有最大提取率。

#### 1.1.2 植物甾醇和生育酚

PEF不仅能够显著增加菜籽油的产率, 对油菜籽中甾醇和生育酚提取率也有显著的提高作用。Elez-Martínez等<sup>[24]</sup>以脱皮菜籽和未脱皮菜籽为研究对象, 分别对比两者经过PEF处理后甾醇和生育酚含量的变化, 当PEF强度为7 kV/cm时, 经过120 s的脉冲处理后, 两者甾醇和生育酚含量均显著增加, 说明PEF对生育酚和甾醇含量具有显著影响。张良等<sup>[19]</sup>研究发现油菜籽经PEF处理后, 菜籽油中α-生育酚含量增加了16.9%, γ-生育酚含量增加了14.9%, 与王丽娟<sup>[14]</sup>的研究结果一致。Mohseni等<sup>[25]</sup>采用PEF对油菜籽进行预处理, 制油后经测定发现, 当PEF强度为1.28 kV/cm、处理时间为140.5 s时, 菜籽油中的总生育酚含量最高, 为10.54 mg/kg。

#### 1.1.3 β-胡萝卜素

PEF对油菜籽中的β-胡萝卜素含量变化也有一定的影响。López-Gámez等<sup>[26]</sup>报道了在PEF预处理过程中, β-胡萝卜素的释放量较未处理组高64.2%。Wiktor等<sup>[27]</sup>研究发现, 油菜籽经PEF处理后β-胡萝卜素含量减少, 是活性氧类的产生以及β-胡萝卜素链的氧化所致。Bot等<sup>[28]</sup>研究发现, PEF加热对β-胡萝卜素的可获得性主要取决于植物结构的复杂性, 以及加工过程中是否存在阻碍β-胡萝卜素释放的结构屏障, 此外, PEF处理技术(温度低于45 °C)不会破坏β-胡萝卜素功能特性。

### 1.2 微波预处理对菜籽油中脂类伴随物含量的影响

微波预处理是利用微波发出的辐射使油料种子细胞膜破裂, 形成一定的气孔, 在提取油料过程中, 油能够快速通过形成的气孔, 从而获得较高的出油率。与传统的预处理技术相比, 微波预处理的主要优点体现在回收率高、反应速度快、提取时间短、能耗低且不会对油品质产生较大的影响, 同时微波还增加了菜籽油中所需营养成分如植物多酚、植物甾醇、生育酚、β-胡萝卜素等脂类伴随物的含量, 提高了油的氧化稳定性, 延长了其货架期<sup>[29]</sup>。

#### 1.2.1 植物多酚

植物多酚随着微波功率(400~800 W)的增加和时间(1~8 min)的延长呈现出先增加后下降的特点<sup>[30]</sup>。微波预处理能够显著增加油中总酚含量, 尤其是对Canolol含量的影响最为显著<sup>[31]</sup>。Rekas等<sup>[32]</sup>对比了微波、脱皮及未脱皮3种处理方式对压榨菜籽油中Canolol含量

变化的影响,结果表明,与脱皮和未脱皮样品相比,微波预处理8 min后的油菜籽中Canolol含量分别高出约7倍和23倍。酚类化合物主要集中在壳体中,因此在进行脱皮工艺后酚类化合物的含量有所降低。Xu Yongjiang等<sup>[33]</sup>研究证明了微波预处理是一种显著增加油菜籽中多酚含量的有效手段,油菜籽经过微波预处理后酚类化合物含量较高,可能是微波破坏了油菜籽的细胞结构,使得结合态多酚结构也遭到破坏,转变成游离多酚。

### 1.2.2 植物甾醇和生育酚

研究表明,在榨油前进行微波预处理能够显著增加油菜籽中的甾醇和生育酚含量<sup>[34-35]</sup>。植物甾醇的含量随微波时间的延长呈现出先增后减的趋势,当在800 W的微波功率下处理5 min时,甾醇含量最高,为922.48 g/100 g<sup>[36]</sup>。Rękas等<sup>[37]</sup>报道,当微波功率为800 W、微波处理时间为8 min时,脱皮和未脱皮油菜籽中植物甾醇含量分别672.21、684.92 mg/100 g,而当微波处理10 min后其含量略有下降。此外,Rękas等<sup>[38]</sup>报道了油菜籽经80~140 °C的微波处理1 h后,其总生育酚含量显著增加。黄颖等<sup>[39]</sup>将同批催熟与未催熟的油菜籽在收割后置于800 W的微波条件下处理7 min,并测定了微波处理前后的低温压榨菜籽油中生育酚含量,结果表明,与原料相比,微波预处理后催熟与非催熟菜籽油中的生育酚含量分别增加了1.36%和2.75%。

### 1.2.3 $\beta$ -胡萝卜素

菜籽经过微波预处理后 $\beta$ -胡萝卜素含量显著增加,并且随微波时间的延长呈现出先增加后减少的趋势,在未经微波处理时,浸出油中 $\beta$ -胡萝卜素含量为0.12 mg/100 g,经过3 min的微波预处理后其含量达到最高,为0.17 mg/100 g;当微波处理7 min后,其含量与未经微波处理组接近<sup>[40]</sup>。油菜籽经微波处理后 $\beta$ -胡萝卜素含量变化的主要原因是:在加热过程中,部分与蛋白质结合的 $\beta$ -胡萝卜素因蛋白质变性使得更多油溶性 $\beta$ -胡萝卜素溶解于油脂中,进而使 $\beta$ -胡萝卜素含量增加;随微波时间的延长以及温度升高,热敏性 $\beta$ -胡萝卜素因受热而发生降解,使其含量降低<sup>[40]</sup>。

### 1.3 焙烤/蒸炒处理对油菜籽中活性成分含量的影响

进行热预处理的目的是为了灭活种子中的酶以及使蛋白质发生变性,从而使细胞膜变得具有可渗透性,由于温度升高,油的黏度降低,使得细胞中的液体快速流出,从而可获得较高的提取率。榨油前的加热处理有助于保留大量有益极性化合物,从而增加油氧化稳定性。焙烤是油菜籽常用的预处理技术,焙烤预处理后可显著提高菜籽油的出油率和营养品质,同时使菜籽油具有良好的焙烤风味。蒸炒主要是使物料在温度和水分的作用下其微观形态、化学组成及物理状态等发生改变,以达到提高物料的出油率和改善其油脂品质的目的<sup>[41]</sup>。

### 1.3.1 植物多酚

研究发现油菜籽在压榨前进行热预处理可显著增加油样中的脂类伴随物含量<sup>[42]</sup>。油中的Canolol含量随着烘烤温度的升高而增加,与未烘烤的油菜籽相比,在200 °C下烘烤15 min时,油菜籽Canolol含量增加了2 200倍以上<sup>[43]</sup>。王未君等<sup>[44]</sup>利用干法炒籽对油菜籽进行预处理后,再利用压榨法制油,并对所得油脂中的总酚含量进行检测,研究结果表明,菜籽油中的总酚含量随着炒籽温度的升高而逐渐增加,在160 °C时含量增加了23.70%。Rękas等<sup>[45]</sup>研究发现,油菜籽中的酚类化合物含量随着烘烤时间的延长逐渐增加,当在温度165 °C下烘烤10 min后,总酚化合物含量达到最高。Shrestha<sup>[46]</sup>和Siger<sup>[47]</sup>等的研究表明,油菜籽在140、160 °C和180 °C的温度下分别烘烤5、10 min和15 min后,所制得的菜籽油中Canolol含量随着烘烤温度升高和时间延长而显著增加,并在180 °C、15 min的条件下Canolol的含量最高,为609.94 μg/g。

### 1.3.2 植物甾醇和生育酚

研究发现,油菜籽甾醇含量随着烘烤温度升高和时间延长而增加,180 °C是种子烘焙的最佳温度,该温度下植物甾醇的总含量在4 141.90~4 826.10 mg/g之间<sup>[48]</sup>。张欢欢等<sup>[16]</sup>研究表明,烘烤预处理对菜籽油中植物甾醇总量具有显著影响,在180 °C烘烤10 min后甾醇总量最高,为983.00 mg/100 g。Wang Weijun等<sup>[49]</sup>研究发现,经过蒸汽爆破处理后,甘蓝型、芥菜型和油菜型菜籽油中总植物甾醇含量分别提高了2.10%、3.20%和5.10%。生育酚作为热敏物质,高温处理对其有显著的影响,其降解率随温度的升高而增加。Ghazani等<sup>[50]</sup>对比分析了热榨和低温压榨对菜籽油中甾醇和生育酚含量变化的影响,结果表明,经两种方法处理后,热榨能显著增加菜籽油中的甾醇含量,而低温压榨则能显著增加生育酚含量。Szydłowska-Czerniak等<sup>[51]</sup>在油菜籽压榨前利用热水对其进行热预处理,发现生育酚含量随着热水温度的升高而有所降低,这是因为生育酚遇高温发生热解。

### 1.3.3 $\beta$ -胡萝卜素

油菜籽中的 $\beta$ -胡萝卜素含量随着温度的升高而显著增加,可能原因是加热破坏了细胞结构以及使蛋白质发生变性,使得 $\beta$ -胡萝卜素与蛋白质发生反应结合,从而形成耐热的 $\beta$ -胡萝卜素蛋白复合物<sup>[52]</sup>。Rękas等<sup>[45]</sup>发现,在165 °C下烘烤80 min时,油菜籽中的总类胡萝卜素含量提高47.00%,且加热会使 $\beta$ -胡萝卜素含量显著增加,这可能是加热诱导形成新的结构屏障,阻碍了 $\beta$ -胡萝卜素进入微胶束,从而游离出大量的 $\beta$ -胡萝卜素<sup>[28]</sup>。当提取温度低于150 °C时,菜籽油中保留了其大部分天然化合物,在150~170 °C之间时,菜籽油中保留了较高含量的 $\beta$ -胡萝卜素<sup>[53]</sup>。

## 2 提油技术对菜籽油中脂类伴随物的影响

油菜籽提油工艺大体上可分为压榨和萃取，压榨提油主要为热榨和低温压榨，目前国内常用的菜籽油制取方法一般是预榨-浸出法。油菜籽经过预处理后可压榨出大部分的油脂，然后再利用溶剂将剩余的油脂浸出。预榨-浸出的目的是通过预榨将油料中的油脂挤压出来，使油料形成结构完整、多孔的预榨粕，再通过浸出制油，以便在后续中加工过程获得理想的溶剂浸出效果<sup>[54]</sup>。Teh等<sup>[55]</sup>研究表明，低温压榨菜籽油中能够保留较多的多酚、β-胡萝卜素和生育酚含量。不同压榨制油技术对菜籽油的物理化学性质以及脂类伴随物的含量有不同影响。随着技术的发展，一些提油技术如SC-CO<sub>2</sub>萃取、水酶法、新溶剂浸出法等因所获得的菜籽油中脂类伴随物含量较高而受到研究人员的广泛关注，这些提油技术的特点及局限性见表3。采用SC-CO<sub>2</sub>萃取的过程中，菜籽油中多酚含量逐渐增加，而甾醇、生育酚及β-胡萝卜素含量则呈现先上升后下降的趋势；在水酶法和浸出法提油过程中，多酚、甾醇、生育酚及β-胡萝卜素含量逐渐增加。

表3 不同提油技术的特点和局限性  
Table 3 Characteristics and limitations of different oil extraction technologies

处理技术	特点	局限性
SC-CO <sub>2</sub>	无毒、无残留、温和、效率高、品质高、能耗低等	选择性小、难以提取分子质量大的物质、极性分子的溶解能力有限、CO <sub>2</sub> 消耗量大、提取时间长、成本高
水酶法	利用率高、条件温和、能耗低、安全环保、品质高	易乳化、难分离、酶的选择少且成本高、酶提取过程不易控制
浸出法	回收高、残留低、劳动强度低、效率高、加工成本低	溶剂残留、溶剂成本高、品质差、有机物挥发
压榨法	工艺设备简单、应用范围广、劳动强度低、成本低	冷榨：残油高、色泽浅；热榨：品质差、营养物质损失较大
预榨-浸出	残油低、提取率高、工艺简单、应用范围广	存在溶剂残留、品质较差、饼粕饲用效价低、能耗和成本高

### 2.1 SC-CO<sub>2</sub>萃取对油菜籽中脂类伴随物的影响

SC-CO<sub>2</sub>萃取是通过调节温度和压力使CO<sub>2</sub>处于超临界状态，此时CO<sub>2</sub>具有较好的渗透性和溶解性，当提取物与超临界态CO<sub>2</sub>相互溶解后一起进入分离器中，通过调节分离器的温度和压力使超临界态CO<sub>2</sub>转变为气态流走，被分离物则留在分离器内，达到提取分离的目的<sup>[56]</sup>。由于该技术具有绿色、安全以及不会分解破坏热不稳定成分等优点而倍受青睐。

#### 2.1.1 植物多酚

CO<sub>2</sub>作为一种无毒廉价的萃取剂，在制油过程中能够较大幅度地保留油脂中的多酚化合物，可有效代替其他制油方法而被广泛应用于油菜籽油的提取中。Koubaa等<sup>[57]</sup>以油菜籽为原料，采用SC-CO<sub>2</sub>萃取对油菜籽油进行提取，并对萃取油中酚类化合物的组成进行表征，结果表明SC-CO<sub>2</sub>萃取法对香草醛、芥子酸、丁香酸以及芹菜素

这4种酚类化合物具有较好的回收能力。与低温压榨相比，SC-CO<sub>2</sub>萃取法得到的油中酚类化合物含量约为前者的两倍左右<sup>[58]</sup>。在最佳工艺条件下，即萃取压力为30 MPa、萃取温度为35 °C、萃取时间为120 min、原料粒度为80目时，所提取的油脂中总酚质量浓度为1.86 μg/mL<sup>[59]</sup>。

#### 2.1.2 植物甾醇和生育酚

菜籽油中植物甾醇和生育酚含量随SC-CO<sub>2</sub>萃取压力和萃取温度变化而变化，总体上植物甾醇和生育酚都随萃取压力的增加和温度的升高而增加。Asl等<sup>[60]</sup>研究表明，SC-CO<sub>2</sub>萃取法是从植物油废料中分离植物甾醇和生育酚的一种很好的替代方法；SC-CO<sub>2</sub>萃取压力35 MPa、温度40 °C、体积分数5%乙醇溶液作为共溶剂时，提高了植物甾醇的提取效率和纯度。Przybylski等<sup>[61]</sup>在313 K和41.4 MPa的条件下对油菜籽进行提取，并对提取油中的甾醇和生育酚含量进行了测定，结果表明所提取油中甾醇和生育酚含量随萃取剂用量的增加而增加。Uquiche等<sup>[62]</sup>报道了菜籽油中甾醇浓度随萃取压力的增加而增加，当压力增加至50 MPa时，菜籽油中甾醇的平均浓度增加了约2.3倍；SC-CO<sub>2</sub>低温（40 °C）低压（30~35 MPa）处理条件下生育酚的含量变化不大，而在压力超过35 MPa后，生育酚含量随萃取压力的增加而增加；同样，在相同压力（50 MPa）下生育酚含量随萃取温度（40~45 °C）的升高而增加；且在高温下压力的增加对生育酚含量的影响更加明显，这是因为温度的升高有利于系统压力的增加。

#### 2.1.3 β-胡萝卜素

β-胡萝卜素在SC-CO<sub>2</sub>中的溶解度在一定萃取压力和温度范围内随压力的增加和温度的升高而增加。Güçlü-Üstündağ等<sup>[63]</sup>指出，在308~353 K的萃取温度范围内，β-胡萝卜素的溶解度在4.9~10.6之间，且在相同温度条件下，β-胡萝卜素的溶解度随萃取压力的增加而增加。表观溶解度除受热力学和在提取、回收过程中使用的溶剂影响外，还受油的残余量以及油中其他成分之间相互作用的影响<sup>[64]</sup>。

### 2.2 水酶法对菜籽油中脂类伴随物的影响

水酶法作为一种新兴的绿色、高效制油工艺而广泛应用于各种植物油的提取，其主要通过一定的机械破碎作用和酶制剂的降解作用共同作用达到破坏油料细胞结构的目的，从而使油脂被最大程度释放出来。该方法在显著提高油菜籽的出油率同时，还具有较好保留油菜籽中脂类伴随物的作用。

#### 2.2.1 植物多酚

利用水酶法提取菜籽油能够显著提高油中多酚含量，可能是因为在提取过程中酶的加入削弱了多酚与其他高分子化合物的络合作用，从而促进了大量的多酚物质释放。Vuorela等<sup>[65]</sup>研究了不同酶和酶制剂水解芥子碱

为芥子酸的效率，结果表明，与碱（NaOH）水解相比，酶（阿魏酸酯酶）不仅有同样的水解效果，而且对水解得到的酚类物质破坏性更小，与碱水解相比，酶水解是保留油菜籽中酚类物质更好的处理方法。肖頤等<sup>[66]</sup>研究表明，当料液比25:1、pH 5.0、糖化酶添加量4.03%、酶解温度50 °C和酶解时间43 min时，菜籽粕中的多酚提取率为6.43 mg/g。酶的添加大大提高了油菜籽中多酚的提取率，当酶添加量达到一定量后，速率提升便会减慢，这可能是因为底物中与酶相互作用的位点到达饱和状态，反应趋于稳定<sup>[65]</sup>。

### 2.2.2 植物甾醇和生育酚

水酶法可以提高油菜籽中的微量活性成分，当在料液比为1:5、温度为50 °C、复合细胞多糖酶添加量为3%、碱性蛋白酶添加量为1.5%的条件下反应4 h后离心得到的菜籽油中α-生育酚含量最高，为(208.97±15.84) mg/kg<sup>[67]</sup>。Latif等<sup>[68]</sup>研究了酶处理对压榨菜籽油中生育酚含量的影响，结果表明，经过酶处理的油菜籽中生育酚含量(583.00~620.00 mg/kg)高于未添加酶处理(421.00 mg/kg)；张亮<sup>[69]</sup>采用水酶法得到的菜籽油中生育酚含量较高，为756.09 mg/kg，两个研究中的生育酚含量不同可能是由于研究者所采用菜籽油品种、酶类型以及操作条件等因素有所差异。酶的添加使得菜籽油中包裹植物甾醇和生育酚的细胞壁与酶发生反应从而破坏细胞壁，植物甾醇与生育酚被释放出来，其提取率增加<sup>[67]</sup>。

### 2.2.3 β-胡萝卜素

水酶法是一种提取β-胡萝卜素较好的工艺手段之一，采用水酶法、浸提法、低温压榨以及热榨对油菜籽中的β-胡萝卜素进行提取，结果表明，水酶法制得的β-胡萝卜素含量最高，为5.40 mg/kg，这主要是因为酶的作用使得菜籽油细胞受到破坏，从而促使β-胡萝卜素大量流出<sup>[65,67]</sup>。目前，关于采用水酶法提取对油菜籽中β-胡萝卜素的研究较少，因此对于利用水酶法提取油菜籽中β-胡萝卜素的研究有待进一步深入。

### 2.3 新溶剂浸出法对菜籽油中脂类伴随物的影响

新溶剂浸出法主要是利用绿色有机溶剂与油料中不同物质极性差异将油料中物质加以分离的过程。新溶剂浸出法提取的菜籽油中生育酚、植物甾醇以及多酚含量较高，新溶剂浸出法是一种从油菜籽中提取次要营养素的有效手段。

#### 2.3.1 植物多酚

正己烷作为最常用的溶剂萃取剂，因在使用过程中产生对健康和环境的不利影响而导致其使用受到了较大的限制，因此使用绿色溶剂代替正己烷在油菜籽中提油成为研究新方向。Mhemdi等<sup>[70]</sup>利用乙醇-水混合物以及正己烷作为萃取剂来提取油菜籽中的多酚，结果表明，

利用乙醇-水混合物提取的菜籽油中多酚含量为4.60 mg/g，而正己烷提取的多酚含量仅为0.26 mg/g。这说明单一提取液提取效果不如复合提取液，同时乙醇-水混合物作为绿色、安全的提取液能够较好地代替正己烷用于脂类伴随物的提取。

#### 2.3.2 植物甾醇和生育酚

植物甾醇和生育酚作为脂溶性物质，能够较好地溶于有机溶剂中。任燕勤<sup>[71]</sup>采用乙醇水提法提取菜籽油，在最优条件(乙醇体积分数45%、料液比1:6、提取温度70 °C、提取液pH 9.0、提取时间2 h)下，菜籽油中的甾醇和生育酚含量分别为3 683.98、1 133.00 mg/kg。Li Ying等<sup>[72]</sup>对比了正己烷的替代溶剂异丙醇和萜烯(对甲基异丙基苯)提取菜籽油的效果，结果表明，正己烷、异丙醇和萜烯3种溶剂提取的油中甾醇含量分别为941.80、894.11、897.03 mg/100 g；生育酚含量分别为37.00、15.00、34.50 mg/100 g，虽然异丙醇和萜烯提取的油中甾醇和生育酚含量相对较低，但两者可能是最有效的正己烷替代溶剂。

## 3 精炼技术对菜籽油中脂类伴随物的影响

### 3.1 精炼技术

菜籽油经过一定的前处理后仍含有较多无法直接食用的成分，因此需要通过精炼除去后才能食用。传统的菜籽油精炼工序主要包括以下4个连续的操作：脱胶、脱酸、脱色、脱臭。尽管在精炼各工序中都能够去除相应不需要的成分，但在精炼各过程中，酚类化合物、植物甾醇、生育酚、β-胡萝卜素等脂类伴随物含量随精炼的进行逐渐减少，从而导致油的抗氧化活性发生变化<sup>[73]</sup>。

#### 3.1.1 脱胶工艺

经压榨后的菜籽毛油通常会含有一定的胶体物质，而毛油中的胶体物质主要是磷脂。胶体物质的存在会影响菜籽油的品质和稳定性，因此压榨后都会进行“脱胶”，也称“脱磷”处理。常见的脱胶技术主要有水化脱胶、酸法脱胶、酶法脱胶、吸附脱胶、超临界脱胶以及膜法脱胶等，这些脱胶技术的特点及局限性见表4。

表4 常见脱胶技术的特点和局限性

Table 4 Characteristics and limitations of common degumming technologies

脱胶技术	特点	局限性
水化脱胶	快速、高效	脱除率低、中性油损失率高
酸法脱胶	脱色效果好	需添加其他辅助剂
酶法脱胶	对水化磷脂脱胶效果好、条件温和、能耗低	酶成本高、工序复杂
吸附脱胶	绿色、能耗低	不适于含磷高的油脂
超临界脱胶	效果好，油品质高、绿色	能耗大、设备昂贵
膜法脱胶	简单、能耗低、废水量少	成本高、膜污染

### 3.1.2 脱酸工艺

菜籽油的脱酸工艺主要是脱去油脂中使油脂腐败变质的主要底物——游离脂肪酸，作为油脂精炼加工中的重要工序，脱酸工艺受到了研究者的广泛关注。常见的脱酸工艺主要有碱炼脱酸、物理脱酸、膜脱酸、超临界流体萃取脱酸、吸附脱酸等，这些脱酸技术的特点及局限性见表5。

**表5 常见脱酸技术的特点和局限性**  
**Table 5 Characteristics and limitations of common deacidification technologies**

脱酸技术	特点	局限性
碱炼脱酸	快速、高效	不适用于高酸价油脂、能耗高、精炼率低、易残留
物理脱酸	副产物利用率高、绿色、工艺简单	预处理要求高、不饱和脂肪酸易产生异构体
膜法脱酸	条件温和、低能耗	存在膜污染、需要进行膜清洗、流量低
超临界流体脱酸	低温、选择性高、绿色、易分离	设备造价高、运行成本高
吸附脱酸	操作简便、低能耗、易分离、绿色	适用于低酸价油脂

### 3.1.3 脱色工艺

油脂的脱色工艺主要是去除色素、微量金属等杂质。常见的脱色工艺主要有吸附脱色、离子交换脱色、空气氧化脱色等。吸附脱色是菜籽油脱色最为常用的方法，常用的吸附剂有活性白土、海泡石等。

### 3.1.4 脱臭工艺

脱臭是精炼菜籽油的最后一道工序，主要是去除影响菜籽油风味、色泽以及稳定性的醛、醇、酮等“危害物”。脱臭是在高温、高真空条件下利用水蒸气将“危害物”去除，尽管脱臭能够使菜籽油具有较好的质量标准，但因过高的温度使菜籽油中的酚类化合物（甾醇、生育酚、 $\beta$ -胡萝卜素）等脂类伴随物的损失率增加。

## 3.2 不同制油工艺技术对菜籽油中脂类伴随物的影响

### 3.2.1 植物多酚

精炼的每一道工序对多酚含量都具有较大影响。Szydłowska-Czerniak<sup>[74]</sup>和Kraljic<sup>[75]</sup>等报道，菜籽油在精炼过程不同阶段多酚含量存在一定差异，在精炼过程中总酚含量降低80%以上。菜籽油多酚含量随着精炼程度的增加而显著降低，在完全精炼后Canolol降低到几乎无法检测到的水平<sup>[76-77]</sup>。Zacchi<sup>[78]</sup>和Szydłowska-Czerniak<sup>[79]</sup>等认为菜籽油中酚类物质的损失发生在脱酸及脱胶阶段，尤其在脱酸阶段，这是因为酚类化合物所具有的水溶性使其在洗涤液的作用下从油中去除。Harbaum-Piayda<sup>[80]</sup>则认为菜籽油中酚类物质含量的降低主要发生在脱臭阶段，因为某些酚类化合物的沸点较低，而脱臭阶段所使用的真空蒸汽则可将这些沸点较低的酚类化合物蒸馏去除。

### 3.2.2 植物甾醇和生育酚

油菜籽中植物甾醇和生育酚含量受精炼程度的影响较大，尤其是脱酸及脱胶阶段对植物甾醇含量的影响最大，而脱臭阶段对生育酚含量的影响较大，对甾醇含量则影响较小。甾醇和生育酚的含量在精炼的每个阶段

都在逐渐下降，并在完全精炼后菜籽油中的总植物甾醇和生育酚含量分别减少了24.00%和36.00%<sup>[81]</sup>。Kreps等<sup>[82]</sup>则报道菜籽油中生育酚含量最大损失是由脱臭引起的，其损失率为20.20%~27.10%。Fang Bing等<sup>[83]</sup>研究发现菜籽油中的生育酚含量随着精炼程度的增加而降低，从而导致菜籽油氧化稳定性的显著降低。马齐兵等<sup>[84]</sup>报道植物甾醇和生育酚含量在脱酸、脱色和脱臭过程中分别损失23.09%、1.87%和1.07%；而生育酚在脱色及脱酸阶段的损失率分别为4.49%和7.32%。谢丹等<sup>[85]</sup>报道脱胶、脱色以及脱臭阶段中植物甾醇含量分别损失16.65%、10.94%和5.93%；而在脱色和脱胶阶段生育酚含量分别损失了5.10%和5.73%。不同的研究报道中甾醇和生育酚的损失量有所差异，可能是精炼过程中所用的温度和时间有所差异。

### 3.2.3 $\beta$ -胡萝卜素

$\beta$ -胡萝卜素在精炼的各阶段中都有损失，尤其是在脱色阶段其损失最大。Szydłowska-Czerniak等<sup>[86]</sup>研究发现传统的物理漂白工艺能够去除49%的 $\beta$ -胡萝卜素。Sabah等<sup>[87]</sup>采用海泡石作为菜籽油在脱胶阶段的吸附剂，结果表明，当海泡石添加量为1.0%、漂白温度为100 °C、漂白时间为25 min时， $\beta$ -胡萝卜素含量降低了87%，而在相同条件下，当海泡石用添加量为1.5 %时， $\beta$ -胡萝卜素的损失率达到了96%。

## 4 结语

近年来的研究表明，菜籽油中脂质伴随物对人体健康具有较大益处，但因受加工工艺的影响，菜籽油中脂质伴随物大量损失且品质降低，如何提高菜籽油中脂类伴随物的含量从而提高油的品质备受关注。本文综述了近年来在预处理、提油及精炼制油过程中菜籽油脂质伴随物含量变化的相关研究，主要介绍了对植物多酚、植物甾醇、生育酚及 $\beta$ -胡萝卜素含量的影响因素，制油工艺对脂质伴随物含量影响显著。因此在实际生产加工中应根据实际情况采用绿色适宜的预处理、提油及精炼工艺技术生产加工富含脂质伴随物的菜籽油产品。

## 参考文献：

- [1] THIYAM U, KUHLMANN A, STÖCKMANN H, et al. Prospects of rapeseed oil by-products with respect to antioxidative potential[J]. Comptes Rendus Chimie, 2004, 7(6/7): 611-616. DOI:10.1016/j.crci.2004.02.011.
- [2] 王永刚, 李豪强, 王妍霏, 等. 贸易争端背景下世界油料、植物油生产和贸易格局变动分析[J]. 中国油脂, 2020, 45(7): 5-9. DOI:10.12166/j.zgyz.1003-7969/2020.07.002.
- [3] 刘成, 冯中朝, 肖唐华, 等. 我国油菜产业发展现状、潜力及对策[J]. 中国油料作物学报, 2019, 41(4): 485-489. DOI:10.7505/j.issn.1007-9084.2019.04.001.

- [4] FINE F, BROCHET C, GAUD M, et al. Micronutrients in vegetable oils: the impact of crushing and refining processes on vitamins and antioxidants in sunflower, rapeseed, and soybean oils[J]. European Journal of Lipid Science and Technology, 2015, 118(5): 680-697. DOI:10.1002/ejlt.201400400.
- [5] ATTORRI L, DI BIASE A, DI BENEDETTO R, et al. Micronutrient-enriched rapeseed oils reduce cardiovascular disease risk factors in rats fed a high-fat diet[J]. Atherosclerosis, 2010, 213(2): 422-428. DOI:10.1016/j.atherosclerosis.2010.07.003.
- [6] XU J, LIU X, GAO H, et al. Optimized rapeseed oils rich in endogenous micronutrients protect high fat diet fed rats from hepatic lipid accumulation and oxidative stress[J]. Nutrients, 2015, 7(10): 8491-8502. DOI:10.3390/nu7105407.
- [7] YANG M, ZHENG C, ZHOU Q, et al. Minor components and oxidative stability of cold-pressed oil from rapeseed cultivars in China[J]. Journal of Food Composition and Analysis, 2013, 29(1): 1-9. DOI:10.1016/j.jfca.2012.08.009.
- [8] SZYDŁOWSKA-CZERNIAK A. Rapeseed and its products: sources of bioactive compounds: a review of their characteristics and analysis[J]. Critical Reviews Food Science and Nutrition, 2013, 53(4): 307-330. DOI:10.1080/10408398.2010.529959.
- [9] KUWAHARA H, KANAZAWA A, WAKAMATU D, et al. Antioxidative and antimutagenic activities of 4-vinyl-2, 6-dimethoxyphenol (canolol) isolated from canola oil[J]. Journal of Agricultural and Food Chemistry, 2004, 52(14): 4380-4387. DOI:10.1021/jf040045+.
- [10] GAROUFI A, VORRE S, SOLDATOU A, et al. Plant sterols-enriched diet decreases small, dense LDL-cholesterol levels in children with hypercholesterolemia: a prospective study[J]. Italian Journal of Pediatrics, 2014, 40(1): 42. DOI:10.1186/1824-7288-40-42.
- [11] SIGER A, GAWRYSIAK-WITULSKA M, BARTKOWIAK-BRODA I. Antioxidant (tocopherol and canolol) content in rapeseed oil obtained from roasted yellow-seeded *Brassica napus*[J]. Journal of the American Oil Chemists' Society, 2017, 94(1): 37-46. DOI:10.1007/s11746-016-2921-7.
- [12] GRANADO F, OLMEDILLA B, BLANCO I. Nutritional and clinical relevance of lutein in human health[J]. British Journal Nutrition, 2003, 90(3): 487-502. DOI:10.1079/bjn2003927.
- [13] 薛莉. 食用植物油特质营养成分组成与分布研究[D]. 北京: 中国农业科学院, 2018: 5-7.
- [14] 王丽娟. 脉冲电场处理对双低油菜出油率及油脂和蛋白性质的影响[D]. 江苏: 扬州大学, 2016: 2-8.
- [15] 薛蕾. 油菜类胡萝卜素分析研究及PSY和PDS3基因的克隆分析[D]. 北京: 中国农业科学院, 2009: 1-5.
- [16] 张欢欢, 高飞虎, 黄桃翠, 等. 预处理技术对冷榨双低菜籽油中脂质伴随物含量的影响[J]. 食品科学, 2020, 41(8): 57-61. DOI:10.7506/spkx1002-6630-20190401-002.
- [17] BOUSSETTA N, SOICHI E, LANOISELLE J L, et al. Valorization of oilseed residues: extraction of polyphenols from flaxseed hulls by pulsed electric fields[J]. Industrial Crops and Products, 2014, 52: 347-353. DOI:10.1016/j.indcrop.2013.10.048.
- [18] PUERTOLAS E, LOPEZ N, SALDANA G, et al. Evaluation of phenolic extraction during fermentation of red grapes treated by a continuous pulsed electric fields process at pilot-plant scale[J]. Journal of Food Engineering, 2010, 98(1): 120-125. DOI:10.1016/j.jfoodeng.2009.12.017.
- [19] 张良, 王丽娟, 钱建亚. 脉冲电场处理油菜籽对菜籽油品质的影响[J]. 中国油脂, 2017, 42(11): 33-37. DOI:10.3969/j.issn.1003-7969.2017.11.008.
- [20] LASEKAN O, NG S, AZEEZ S, et al. effect of pulsed electric field processing on flavor and color of liquid foods[J]. Journal of Food Processing and Preservation, 2017, 41(3): 14. DOI:10.1111/jfpp.12940.
- [21] TEH S S, NIVEN B E, BEKHIT A E A, et al. Microwave and pulsed electric field assisted extractions of polyphenols from defatted canola seed cake[J]. Internation Journal Food Science Technology, 2015, 50(5): 1109-1115. DOI:10.1111/ijfs.12749.
- [22] YU X, GOUYO T, GRIMI N, et al. Pulsed electric field pretreatment of rapeseed green biomass (stems) to enhance pressing and extractives recovery[J]. Bioresource Technology, 2016, 199: 194-201. DOI:10.1016/j.biortech.2015.08.073.
- [23] YU X, BALS O, GRIMI N, et al. A new way for the oil plant biomass valorization: polyphenols and proteins extraction from rapeseed stems and leaves assisted by pulsed electric fields[J]. Industrial Crops and Products, 2015, 74: 309-318. DOI:10.1016/j.indcrop.2015.03.045.
- [24] GUDERJAN M, ELEZ-MARTÍNEZ P, KNORR D. Application of pulsed electric fields at oil yield and content of functional food ingredients at the production of rapeseed oil[J]. Innovative Food Science & Emerging Technologies, 2007, 8(1): 55-62. DOI:10.1016/j.ifset.2006.07.001.
- [25] MOHSENI N M, MIRZAEI H O, MOGHIMI M. Optimization of producing oil and meal from canola seeds using microwave-pulsed electric field pretreatment[J]. Oil Seed & Fats Crops and Lipids, 2020, 27(2): 2-12. DOI:10.1051/ocl/2019050.
- [26] LÓPEZ-GÁMEZ G, ELEZ-MARTINEZ P, QUILES-CHULIA A, et al. Effect of pulsed electric fields on carotenoid and phenolic bioaccessibility and their relationship with carrot structure[J]. Food Function, 2021, 12(6): 2772-2783. DOI:10.1039/d0fo03035j.
- [27] WIKTOR A, SLEDZ M, NOWACKA M, et al. The impact of pulsed electric field treatment on selected bioactive compound content and color of plant tissue[J]. Innovative Food Science & Emerging Technologies, 2015, 30: 69-78. DOI:10.1016/j.ifset.2015.04.004.
- [28] BOT F, VERKERK R, MASTWIJK H, et al. The effect of pulsed electric fields on carotenoids bioaccessibility: the role of tomato matrix[J]. Food Chemistry, 2018, 240: 415-421. DOI:10.1016/j.foodchem.2017.07.102.
- [29] 房创民. 微波技术在油菜籽加工中的应用研究[J]. 粮食科技与经济, 2020, 45(5): 133-134. DOI:10.16465/j.gste.cn431252ts.20200542.
- [30] 从艳霞, 郑明丽, 郑畅, 等. 微波技术在油菜籽加工中的应用研究进展[C]//中国作物学会油料作物专业委员会第八次会员代表大会暨学术年会综述与摘要集. 武汉: 中国作物学会油料作物专业委员会, 《中国油料作物学报》编辑部, 2018: 107-111.
- [31] ZHENG C, YANG M, ZHOU Q, et al. Changes in the content of canolol and total phenolics, oxidative stability of rapeseed oil during accelerated storage[J]. European Journal of Lipid Science and Technology, 2014, 116(12): 1675-1684. DOI:10.1002/ejlt.201300229.
- [32] REKAS A, SIGER A, WRONIAK M, et al. Dehulling and microwave pretreatment effects on the physicochemical composition and antioxidant capacity of virgin rapeseed oil[J]. Journal Food Science and Technology, 2017, 54(3): 627-638. DOI:10.1007/s13197-017-2486-y.
- [33] XU Yongjiang, JIANG Fan, SONG Junge, et al. Understanding of the role of pretreatment methods on rapeseed oil from the perspective of phenolic compounds[J]. Journal of Agricultural and Food Chemistry, 2020, 68(33): 8847-8854. DOI:10.1021/acs.jafc.0c03539.
- [34] KOUBAA M, MHEMDI H, BARBA F J, et al. Oilseed treatment by ultrasounds and microwaves to improve oil yield and quality: an overview[J]. Food Research International, 2016, 85: 59-66. DOI:10.1016/j.foodres.2016.04.007.

- [35] REKAS A, SIGER A, WRONIAK M, et al. Phytochemicals and antioxidant activity degradation kinetics during long-term storage of rapeseed oil pressed from microwave-treated seeds[J]. European Journal of Lipid Science and Technology, 2018, 120(2): 1-11. DOI:10.1002/ejlt.201700283.
- [36] YANG M, ZHENG C, ZHOU Q, et al. Influence of microwaves treatment of rapeseed on phenolic compounds and canolol content[J]. Journal of Agricultural and Food Chemistry, 2014, 62(8): 1956-1963. DOI:10.1021/jf4054287.
- [37] RĘKAS A, WRONIAK M, SIGER A, et al. Mechanical hulling and thermal pre-treatment effects on rapeseed oil antioxidant capacity and related lipophilic and hydrophilic bioactive compounds[J]. International Journal Food Science and Nutrition, 2017, 68(7): 788-799. DOI:10.1080/09637486.2017.1290054.
- [38] RĘKAS A, WRONIAK M, RUSINEK R. Influence of roasting pretreatment on high-oleic rapeseed oil quality evaluated by analytical and sensory approaches[J]. International Journal of Food Science & Technology, 2015, 50(10): 2208-2214. DOI:10.1111/ijfs.12884.
- [39] 黄颖, 郑畅, 刘昌盛, 等. 催熟与微波预处理对菜籽油品质的影响[J]. 中国油脂, 2019, 44(7): 39-43.
- [40] 陈萌. 微波预处理油菜籽对压榨饼浸出油品质的影响[D]. 湖北: 华中农业大学, 2013: 30-39.
- [41] 赵娜, 陈芳, 杨雪海, 等. 不同工艺熟化油菜籽对蛋鸡生产性能、蛋品质及血液生化指标的影响[J]. 中国饲料, 2022(5): 88-93. DOI:10.15906/j.cnki.cn11-2975/s.20220518.
- [42] KRALJIĆ K, ŠKEVIN D, POSPIŠIL M, et al. Quality of rapeseed oil produced by conditioning seeds at modest temperatures[J]. Journal of the American Oil Chemists' Society, 2013, 90(4): 589-599. DOI:10.1007/s11746-012-2195-7.
- [43] MAYENGBAM S, KHATTAB R, THIYAM-HOLLANDER U. Effect of conventional and microwave toasting on sinapic acid derivatives and canolol content of canola[J]. Current Nutrition & Food Science, 2013, 9(4): 321-327. DOI:10.2174/157340130904131122094946.
- [44] 王未君, 李文林, 刘昌盛, 等. 干法炒籽对油菜籽多酚和菜籽油品质的影响[J]. 中国粮油学报, 2021, 36(3): 98-103.
- [45] RĘKAS A, WRONIAK M, ŚCIBISZ I. Microwave radiation and conventional roasting in conjunction with hulling on the oxidative state and physicochemical properties of rapeseed oil[J]. European Journal of Lipid Science and Technology, 2017, 119(7): 1-11. DOI:10.1002/ejlt.201600501.
- [46] SHRESTHA K, DE MEULENAER B. Effect of seed roasting on canolol, tocopherol, and phospholipid contents, Maillard type reactions, and oxidative stability of mustard and rapeseed oils[J]. Journal of Agricultural and Food Chemistry, 2014, 62(24): 5412-5419. DOI:10.1021/jf500549t.
- [47] SIGER A, KACZMAREK A, RUDZINSKA M. Antioxidant activity and phytochemical content of cold-pressed rapeseed oil obtained from roasted seeds[J]. European Journal of Lipid Science and Technology, 2015, 117(8): 1225-1237. DOI:10.1002/ejlt.201400378.
- [48] SIGER A, MICHALAK M, RUDZIŃSKA M. Canolol, tocopherols, plastoerol, and phytosterols content in residual oil extracted from rapeseed expeller cake obtained from roasted seed[J]. European Journal of Lipid Science and Technology, 2015, 118(9): 1358-1367. DOI:10.1002/ejlt.201500314.
- [49] WANG Weijun, YANG Bo, LI Wenlin, et al. Effects of steam explosion pretreatment on the bioactive components and characteristics of rapeseed and rapeseed products[J]. LWT-Food Science and Technology, 2021, 143: 1-10. DOI:10.1016/j.lwt.2021.111172.
- [50] GHAZANI S M, GARCÍA-LLATAS G, MARANGONI A G. Micronutrient content of cold-pressed, hot-pressed, solvent extracted and RBD canola oil: implications for nutrition and quality[J]. European Journal of Lipid Science and Technology, 2014, 116(4): 380-387. DOI:10.1002/ejlt.201300288.
- [51] SZYDŁOWSKA-CZERNIAK A, KARLOVITS G, SOSNA-SÁRDI Á, et al. Effect of hydrothermal treatment of rapeseed on antioxidant capacity of the pressed rapeseed oil[J]. Journal of the American Oil Chemists' Society, 2009, 86(8): 817-825. DOI:10.1007/s11746-009-1407-2.
- [52] VAIDYA B, CHOE E. Effects of seed roasting on tocopherols, carotenoids, and oxidation in mustard seed oil during heating[J]. Journal of the American Oil Chemists' Society, 2010, 88(1): 83-90. DOI:10.1007/s11746-010-1656-0.
- [53] SALEEM M, AHMAD N, ULLAH R, et al. Raman spectroscopy-based characterization of canola oil[J]. Food Analytical Methods, 2020, 13(6): 1292-1303. DOI:10.1007/s12161-020-01752-0.
- [54] 马传国. 油料预处理加工机械设备的现状与发展趋势[J]. 中国油脂, 2005(4): 5-11. DOI:10.3321/j.issn:1003-7969.2005.04.001.
- [55] TEH S S, BIRCH J. Physicochemical and quality characteristics of cold-pressed hemp, flax and canola seed oils[J]. Journal of Food Composition and Analysis, 2013, 30(1): 26-31. DOI:10.1016/j.jfca.2013.01.004.
- [56] 赵菁菁, 田刚, 姜天宇, 等. 超临界CO<sub>2</sub>流体萃取牡丹籽油工艺的研究[J]. 中国粮油学报, 2021, 36(1): 131-135; 54.
- [57] KOUBAA M, MHEMDI H, SANLAVILLE Q, et al. Recovery of oil, erucic acid, and phenolic compounds from rapeseed and rocket seeds[J]. Chemical Engineering Technology, 2016, 39: 1-8. DOI:10.1002/ceat.201500444.
- [58] KOUBAA M, MHEMDI H, VOROBIEV E. Influence of canola seed dehulling on the oil recovery by cold pressing and supercritical CO<sub>2</sub> extraction[J]. Journal of Food Engineering, 2016, 182: 18-25. DOI:10.1016/j.jfoodeng.2016.02.021.
- [59] 万楚筠, 胡双喜, 钮琰星, 等. 超临界CO<sub>2</sub>萃取双低油菜籽中油脂及其品质研究[J]. 中国粮油学报, 2015, 30(7): 32-36.
- [60] ASL P J, NIAZMAND R, YAHYAVI F. Extraction of phytosterols and tocopherols from rapeseed oil waste by supercritical CO<sub>2</sub> plus co-solvent: a comparison with conventional solvent extraction[J]. Heliyon, 2020, 6(3): e03592. DOI:10.1016/j.heliyon.2020.e03592.
- [61] PRZYBYLSKI R, LEE Y C, KIM I H. Oxidative stability of canola oils extracted with supercritical carbon dioxide[J]. Food Science & Technology, 1998, 31(7/8): 687-693. DOI:10.1006/fstl.1998.0488.
- [62] UQUICHE E, SALAZAR K, FICA X, et al. Supercritical carbon dioxide extraction and fractionation of rapeseed cake oil[C]// 11th International Congress on Engineering and Food (ICEF11). Chicago, 2011: 1-6.
- [63] GÜÇLÜ-ÜSTÜNDARÖ Ö, TEMELLI F. Correlating the solubility behavior of minor lipid components in supercritical carbon dioxide[J]. The Journal of Supercritical Fluids, 2004, 31(3): 235-253. DOI:10.1016/j.supflu.2003.12.007.
- [64] UQUICHE E, FICA X, SALAZAR K, et al. Time fractionation of minor lipids from cold-pressed rapeseed cake using supercritical CO<sub>2</sub>[J]. Journal of the American Oil Chemists' Society, 2012, 89(6): 1135-1144. DOI:10.1007/s11746-011-1999-1.
- [65] VUORELA S, MEYER A S, HEINONEN M. Quantitative analysis of the main phenolics in rapeseed meal and oils processed differently using enzymatic hydrolysis and HPLC[J]. European Food Research and Technology, 2003, 217(6): 517-523. DOI:10.1007/s00217-003-0811-3.

- [66] 肖頓, 王承明. 水酶法提取油菜籽粕中多酚的研究[J]. 中国粮油学报, 2012, 27(4): 50-53; 58. DOI:10.3969/j.issn.1003-0174.2012.04.011.
- [67] LI Youdong, ZHANG Liang, XU Yongjiang, et al. Evaluation of the functional quality of rapeseed oil obtained by different extraction processes in a Sprague-Dawley rat model[J]. Food Function, 2019, 10(10): 6503-6516. DOI:10.1039/c9fo01592b.
- [68] LATIF S, DIOSADY L L, ANWAR F. Enzyme-assisted aqueous extraction of oil and protein from canola (*Brassica napus* L.) seeds[J]. European Journal of Lipid Science and Technology, 2008, 110(10): 887-892. DOI:10.1002/ejlt.200700319.
- [69] 张亮. 不同加工工艺的菜籽油品质及其生物学评价[D]. 无锡: 江南大学, 2016: 29-39.
- [70] MHEMDI H, KOUBAA M, EL MAJID A, et al. Solute and gas assisted mechanical expression for green oil recovery from rapeseed hulls[J]. Industrial Crops and Products, 2016, 92: 300-307. DOI:10.1016/j.indcrop.2016.08.015.
- [71] 任燕勤. 乙醇水提法提取菜籽油的工艺研究[D]. 无锡: 江南大学, 2017: 30-38.
- [72] LI Ying, FABIANO-TIXIER A S, FINE F. Evaluation of alternative solvents for improvement of oil extraction from rapeseeds[J]. Comptes Rendus Chimie, 2014, 17(3): 242-251. DOI:10.1016/j.crci.2013.09.002.
- [73] WU Y, ZHOU R, WANG Z, et al. The effect of refining process on the physicochemical properties and micronutrients of rapeseed oils[J]. PLoS ONE, 2019, 14(3): e0212879. DOI:10.1371/journal.pone.0212879.
- [74] SZYDŁOWSKA-CZERNIAK A, ŁASZEWSKA A. Effect of refining process on antioxidant capacity, total phenolics and prooxidants contents in rapeseed oils[J]. LWT-Food Science and Technology, 2015, 64(2): 853-859. DOI:10.1016/j.lwt.2015.06.069.
- [75] KRALJIC K, SKEVIN D, BARISIC L, et al. Changes in 4-vinylsyringol and other phenolics during rapeseed oil refining[J]. Food Chemistry, 2015, 187: 236-242. DOI:10.1016/j.foodchem.2015.04.039.
- [76] KOSKI A, PEKKARINEN S, HOPIA A, et al. Processing of rapeseed oil: effects on sinapic acid derivative content and oxidative stability[J]. European Food Research and Technology, 2003, 217(2): 110-114. DOI:10.1007/s00217-003-0721-4.
- [77] SPIELMEYER A, WAGNER A, JAHREIS G. Influence of thermal treatment of rapeseed on the canolol content[J]. Food Chemistry, 2009, 112(4): 944-948. DOI:10.1016/j.foodchem.2008.07.011.
- [78] ZACCHI P, EGGRERS R. High-temperature pre-conditioning of rapeseed: a polyphenol-enriched oil and the effect of refining[J]. European Journal of Lipid Science and Technology, 2008, 110(2): 111-119. DOI:10.1002/ejlt.200700135.
- [79] SZYDŁOWSKA-CZERNIAK A, KARLOVITS G, DIANOCZKI C, et al. Comparison of two analytical methods for assessing antioxidant capacity of rapeseed and olive oils[J]. Journal of American Oil Chemists' Society, 2008, 85(2): 141-149. DOI:10.1007/s11746-007-1178-6.
- [80] HARBAUM-PIAYDA B, OEHlke K, SONNICHSEN F D, et al. New polyphenolic compounds in commercial deodistillate and rapeseed oils[J]. Food Chemistry, 2010, 123(3): 607-615. DOI:10.1016/j.foodchem.2010.04.078.
- [81] FERRARI R A, SCHULTE E, ESTEVES W, et al. Minor constituents of vegetable oils during industrial processing[J]. Journal of American Oil Chemists' Society, 1996, 73(5): 587-592. DOI:10.1007/bf02518112.
- [82] KREPS F, VRBIKOVÁ L, SCHMIDT Š. Influence of industrial physical refining on tocopherol, chlorophyll and beta-carotene content in sunflower and rapeseed oil[J]. European Journal of Lipid Science and Technology, 2014, 116(11): 1572-1582. DOI:10.1002/ejlt.201300460.
- [83] FANG Bing, ZHANG Ming, SHEN Yuemin. Importance of the higher retention of tocopherols and sterols for the oxidative stability of soybean and rapeseed oils[J]. Journal of the Food Science and Technology, 2017, 54(7): 1938-1944. DOI:10.1007/s13197-017-2628-2.
- [84] 马齐兵, 包李林, 熊巍林, 等. 精炼对菜籽油品质的影响[J]. 中国油脂, 2018, 43(6): 16-18. DOI:10.3969/j.issn.1003-7969.2018.06.004.
- [85] 谢丹, 金青哲, 王兴国. 精炼对菜籽油品质的影响[J]. 中国油脂, 2012, 37(1): 1-5. DOI:10.3969/j.issn.1003-7969.2012.01.001.
- [86] SZYDŁOWSKA-CZERNIAK A, TROKOWSKI K, KARLOVITS G, et al. Effect of refining processes on antioxidant capacity, total contents of phenolics and carotenoids in palm oils[J]. Food Chemistry, 2011, 129(3): 1187-1192. DOI:10.1016/j.foodchem.2011.05.101.
- [87] SABAH E, CELIK M S. SEPIOLITE: an effective bleaching adsorbent for the physical refining of degummed rapeseed oil[J]. Journal of American Oil Chemists' Society, 2005, 82(12): 911-916. DOI:10.1007/s11746-005-1164-4.