

Zadání diplomové práce

Student: **Bc. Jan Vaculík**

Studijní program: N0715A270007 Strojírenská technologie

Téma: Porovnání odchylek kruhovitosti a vlnitosti na SMS a kruhoměru pro součásti vyrobené broušením
Comparison of Circularity and Waviness Deviations on CMM and Circularity Gauges for Ground Parts

Jazyk vypracování: čeština

Zásady pro vypracování:

1. Úvod.
2. Přehled současného stavu problematiky hodnocení kruhovitosti a vlnitosti povrchu.
3. Přehled vybraných měřicích zařízení pro měření odchylky kruhovitosti.
4. Metodika měření odchylky kruhovitosti.
5. Experimentální část.
6. Zhodnocení měření.
7. Závěr.

Seznam doporučené odborné literatury:

ČEPOVÁ, L.; PETŘKOVSKÁ, L. *Legislativa ve strojírenské metrologii a přesné měření 3D ploch*. Ostrava: Ediční středisko VŠB-Technická univerzita Ostrava, 2011. 100 s. ISBN 978-80-248-2514-4.

PETŘKOVSKÁ, L.; ČEPOVÁ, L. *Metrologie a řízení kvality*. Ostrava: VŠB-Technická univerzita Ostrava, 2012. 142 s. Dostupné na: <http://projekty.fs.vsb.cz/459/?ucebni-opory>. ISBN 978-80-248-2771-1.

TICHÁ, Š. *Strojírenská metrologie, část 1*. Ostrava: Ediční středisko VŠB-Technická univerzita Ostrava, 2006. 104 s. ISBN 80-248-0671-1.

PERNIKÁŘ, J.; TYKAL, M.; VAČKÁŘ, J. *Jakost a metrologie, část metrologie*. Brno: Akademické nakladatelství CERM, s.r.o., 2001. 151 s. ISBN 80-214-1997-0.

ADAMCZAK, S. *Odniesieniowe metody pomiaru okrągłości części maszyn*. Kielce: Wydawnictwo Politechniki Świętokrzyskiej, 1998. 181 s. PL ISSN 0239-4979.

Formální náležitosti a rozsah diplomové práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí diplomové práce: **Ing. Lenka Čepová, Ph.D.**

Datum zadání: 15.12.2022

Datum odevzdání: 12.05.2023

Garant studijního programu: prof. Dr. Ing. Ivan Mrkvica

V IS EDISON zadáno: 16.12.2022 13:52:09