

**INTERNSHIP - CS22-4703**

## **LAPORAN INTERNSHIP**

**PROYEK PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI  
JEMBATAN CALLENDER HAMILTON DI PULAU JAWA  
UNTUK AREA 4 (JAWA TIMUR)-KEDIRI  
PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA Tbk.**

**M. LUKMAN AINUL YAQIN  
AHMAD SAIFUL ISLAM**

**NRP. 5012201028  
NRP. 5012201167**

**Dosen Pembimbing  
Mustain Arif, S.T., M.T.  
NIP 197003272005011001**

**Pembimbing Lapangan  
Wahyu Purwito, S.T.**

**Program Studi S-1 Teknik Sipil  
Departemen Teknik Sipil  
Fakultas Teknik Sipil, Perencanaan dan Kebumihan  
Institut Teknologi Sepuluh Nopember  
Surabaya  
2023**



**INTERNSHIP - CS22-4703**

## **LAPORAN INTERNSHIP**

**PROYEK PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI  
JEMBATAN CALLENDER HAMILTON DI PULAU JAWA  
UNTUK AREA 4 (JAWA TIMUR)-KEDIRI  
PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA Tbk.**

**M. LUKMAN AINUL YAQIN  
AHMAD SAIFUL ISLAM**

**NRP. 5012201028  
NRP. 5012201167**

Dosen Pembimbing  
**Mustain Arif, S.T., M.T.**  
NIP 197003272005011001

Pembimbing Lapangan  
**Wahyu Purwito, S.T.**

**Program Studi S-1 Teknik Sipil**  
Departemen Teknik Sipil  
Fakultas Teknik Sipil, Perencanaan dan Kebumihan  
Institut Teknologi Sepuluh Nopember  
Surabaya  
2023

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**LAPORAN KERJA PRAKTIK**  
**PROYEK PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER**  
**HAMILTON DI PULAU JAWA (JAWA TIMUR – JEMBATAN BANDAR NGALIM)**

M. LUKMAN AINUL YAQIN      5012201028

AHMAD SAIFUL ISLAM      5012201167

Surabaya, 2 Februari 2023

Menyetujui,

Dosen Pembimbing Internal

Pembimbing Lapangan



Mustain Arif, S.T., M.T.

NIP. 1970032 7200501 1 001



Wahyu Purwito, S.T.

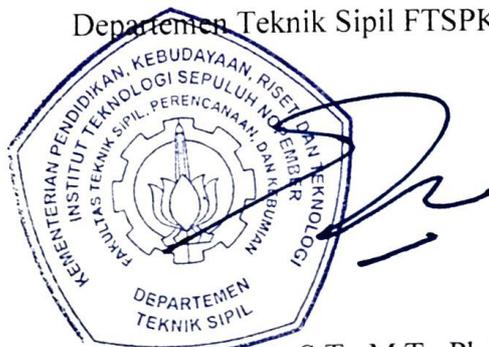
*Quantity Surveyor*

Mengetahui

Sekretaris Departemen I

Bidang Akademik dan Kemahasiswaan

Departemen Teknik Sipil FTSPK – ITS



Data Iranata S.T., M.T., Ph.D.

NIP. 19800430 200501 1 002

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, taufik, hidayah, serta inayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktik di PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA Tbk pada Proyek Pembangunan Jembatan Bandar Ngalim Kediri dengan baik. Selama kegiatan kerja praktik yang berlangsung, penulis banyak mendapatkan pembelajaran dan pengalaman yang berharga terkait penerapan ilmu keteknisipilan ketika dilapangan, oleh karena itu dalam pembuatan laporan ini, penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada beberapa pihak yang terlibat yaitu:

1. Bapak Eko Satrio, S.T., selaku Pelaksana Utama yang telah memberikan arahan serta masukan kepada penulis ketika kerja praktik,
2. Bapak Wahyu Purwito, S.T. selaku Quantity Surveyor dan selaku dosen pembimbing eksternal yang telah memberikan arahan serta bimbingan kepada penulis ketika kerja praktik,
3. Bapak Priyonggo Teguh, S.T. selaku Quality Control dan dosen pembimbing eksternal yang telah memberikan arahan serta bimbingan kepada penulis ketika kerja praktik,
4. Bapak Didik Muhanto S.T. selaku HSE PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA yang telah memberikan arahan dan bimbingan terkait keselamatan dan Kesehatan kerja di lapangan.
5. Bapak Mustain Arif S.T., M.T., selaku dosen pembimbing internal yang telah membimbing penulis dalam penyusunan laporan ini,
6. Teman - teman peserta kerja praktik di proyek ini yang telah mendukung penulis dalam masa kerja praktik

Dalam penulisan laporan ini, penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan sehingga kritik serta saran sangat dibutuhkan penulis dalam penyempurnaan laporan ini. Penulis berharap, semoga laporan ini dapat memberi manfaat bagi para pembaca, tim penyusun dan semua pihak yang terlibat dalam penulisan laporan ini. Akhir kata, penulis sebagai penyusun laporan ini mohon maaf jika ada kesalahan dalam penulisan dan penyajian data. Terimakasih.

Surabaya, 22 Juni 2023

Penulis

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR GAMBAR .....	iv
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1. Latar Belakang Proyek.....	1
1.2. Tujuan .....	3
1.3. Waktu dan Tempat Kerja Praktik.....	4
BAB II STUDI KASUS.....	5
2.1. Kondisi Lapangan .....	5
2.2. Proses/Aktivitas Kerja Praktik .....	5
2.2.1. Peralatan Penunjang Kegiatan Konstruksi .....	5
2.2.2. Metode Pelaksanaan Pekerjaan <i>Bore Pile</i> .....	12
2.2.3. Pekerjaan Administrasi .....	20
2.3. Laporan Harian .....	25
2.4. Pengendalian K3 .....	26
BAB III HAL YANG MENARIK DAN PENYELESAIANNYA .....	30
3.1. Kendala di Proyek.....	30
3.2. Penyelesaian/Solusi di Proyek .....	32
3.3. Inovasi dalam Proyek.....	33
BAB IV DAFTAR FOTO ATAU DOKUMENTASI .....	37
4.1. Pengantar Umum .....	37
4.2. Dokumentasi Metode Pelaksanaan .....	37
4.3. Dokumentasi Pekerja/Mahasiswa dalam Kerja Praktik .....	47
BAB V DATA TANAH .....	48
5.1 Data Tanah.....	48
BAB VI KESIMPULAN DAN PENUTUP.....	52
6.1 Kesimpulan .....	52
6.2 Saran .....	53

DAFTAR PUSTAKA ..... 54  
LAMPIRAN..... 55

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Lokasi CH Jembatan Bandar Ngalim.....	2
Gambar 1. 2 Lokasi Pembongkaran Proyek Jembatan Bandar Ngalim .....	3
Gambar 2. 1 Excavator .....	6
Gambar 2. 2 <i>Truck Mixer</i> .....	6
Gambar 2. 3 Crane Service .....	7
Gambar 2. 4 Rig Bor .....	7
Gambar 2. 5 Corong Tremie .....	8
Gambar 2. 6 Bucket (Cleaning) .....	8
Gambar 2. 7 Casing Temporary.....	9
Gambar 2. 8 <i>Casing Permanent</i> .....	9
Gambar 2. 9 <i>Bar Cutter</i> .....	9
Gambar 2. 10 <i>Bar Bender</i> .....	10
Gambar 2. 11 Lampu Pemenrangan.....	10
Gambar 2. 12 Pipa Tremie .....	11
Gambar 2. 13 Auger.....	11
Gambar 2. 14 Mobilisasi Casing Permanent.....	12
Gambar 2. 15 Pengangkatan Casing Permanent .....	12
Gambar 2. 16 Pengujian Sampel Beton .....	15
Gambar 2. 17 Hasil Pengujian 9 Sampel Beton.....	15
Gambar 2. 18 Pengecekan Docket Kedatangan Truck Mixer.....	18
Gambar 2. 19 Opname Pekerjaan Bore Pile .....	21
Gambar 2. 20 Volume Pekerjaan Bore Pile .....	22
Gambar 2. 21 Perhitungan Volume Galian 2 m untuk Jembatan Ngujang .....	23
Gambar 2. 22 Perhitungan Volume Pilecap Abutment 1 untuk Jembatan Ngujang .....	23
Gambar 2. 23 Perhitungan Volume untuk Jembatan Wirolegi .....	23
Gambar 2. 24 Pembuatan Kurva S Jembatan Bandar Ngalim dan Wirolegi .....	25
Gambar 2. 25 Pembuatan Opname Jembatan CH Jawa Timur.....	25
Gambar 2. 26 Toolbox Meeting di CH Bandar Ngalim.....	27
Gambar 2. 27 Safety Helmet.....	27
Gambar 2. 28 Rompi Proyek .....	28
Gambar 2. 29 Safety Shoes.....	28
Gambar 2. 30 Rambu-rambu Proyek dan Pelampung.....	29
Gambar 2. 31 Kotak P3K.....	29
Gambar 3. 1 Kendala Pengeboran P1.9 .....	30
Gambar 3. 2 Bongkahan Batu .....	31
Gambar 3. 3 Pencabutan Casing Permanent P1.8.....	31
Gambar 3. 4 <i>Flowchart</i> Pekerjaan Bore Pile .....	34
Gambar 4. 1 Mobilisasi Excavator.....	37
Gambar 4. 2 Mobilisasi Rig Bor .....	37
Gambar 4. 3 Pengujian Kuat Tekan Beton di Papar .....	38
Gambar 4. 4 Hasil Pengujian Kuat Tekan Beton .....	38
Gambar 4. 5 Perakitan Penulangan Baja.....	38

Gambar 4. 6 Pengelasan pada Baja Tulangan.....	39
Gambar 4. 7 Pengecekan Baja Tulangan .....	39
Gambar 4. 8 Proses Pengeboran pada P1.....	40
Gambar 4. 9 Proses Pemasangan Casing pada P1.....	40
Gambar 4. 10 Proses Drilling pada P1 .....	41
Gambar 4. 11 Proses Cleaning pada P1 .....	41
Gambar 4. 12 Proses Pemasangan Tulangan Baja pada P1 .....	42
Gambar 4. 13 Proses Pemasangan Pipa Tremie pada P1 .....	42
Gambar 4. 14 Proses Pemasangan Corong Tremie pada P1 .....	43
Gambar 4. 15 Mobilisasi Truck Mixer.....	43
Gambar 4. 16 Obat Beton (Glenium).....	44
Gambar 4. 17 Pengambilan Sampel untuk Slump Flow .....	44
Gambar 4. 18 Pengujian Hasil SlumpFlow.....	45
Gambar 4. 19 Truck Mixer menuju ke Lokasi Pengeboran.....	45
Gambar 4. 20 Proses Pengecoran pada P1 .....	46
Gambar 4. 21 Proses Pengukuran Kedalaman setelah di Cor pada P1 .....	46
Gambar 4. 22 Pengecekan Docket .....	47
Gambar 4. 23 Foto Kelompok saat Kerja Praktik.....	47
Gambar 4. 24.....	47
Gambar 5. 1 Titik Bored Pile pada P1 .....	48
Gambar 5. 2 Data Tanah P1 .....	51

## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Hasil Pengujian Kuat Tekan $f_c$ 15, 20, 25, 40 MPa, dan 40 SCC.....	14
---	----

# **BAB I**

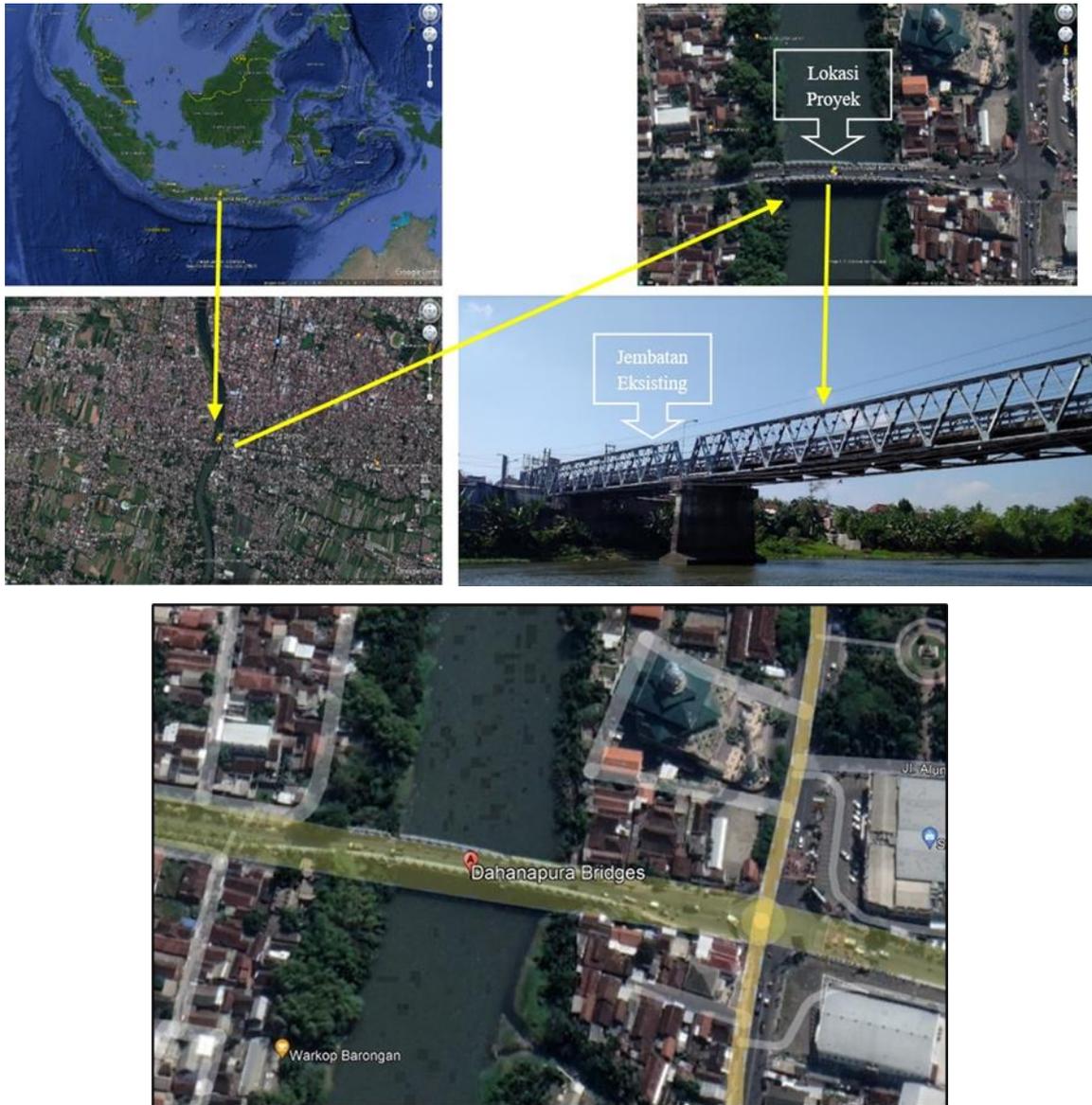
## **PENDAHULUAN**

### **1.1. Latar Belakang Proyek**

Pembangunan infrastruktur di Indonesia semakin meningkat dan berkembang cukup pesat dari tahun ke tahun. Hal tersebut membuat peningkatan kebutuhan akan insinyur maupun engineer yang bergerak dibidang konstruksi. Salah satunya yaitu mahasiswa Teknik Sipil Institut Teknologi Sepuluh Nopember (ITS) sebagai calon insinyur atau engineer yang bergerak di bidang konstruksi harus memiliki kemampuan serta kapabilitas baik dalam ilmu teori maupun praktik dilapangan. Ketika berada di proyek secara langsung terkadang ilmu teori masih belum cukup dan terkadang berbeda dengan materi di kampus karena setiap proyek memiliki masalah dan kondisi yang berbeda-beda. Maka dibutuhkan kemampuan untuk menganalisis dalam rangka menyelesaikan permasalahan yang ada dengan menggunakan ilmu teori dan metode pelaksanaan konstruksi yang tepat dan sesuai lokasi dimana proyek dibangun. Kerja Praktik merupakan salah satu mata kuliah wajib yang harus ditempuh oleh setiap mahasiswa untuk menyelesaikan studinya pada jenjang Sarjana Departemen Teknik Sipil ITS Surabaya.

Dalam menunjang dan mengasah kemampuan mahasiswa maka Departemen Teknik Sipil ITS mewajibkan mahasiswa untuk melaksanakan kerja praktik (Internship). Kerja praktik merupakan salah satu mata kuliah wajib yang harus ditempuh oleh mahasiswa sebelum memperoleh gelar sarjana. Kerja praktik atau Internship mempunyai beban studi sebesar 3 sks yang bisa dilaksanakan ketika liburan kuliah dengan durasi kurang lebih 2 bulan atau setara 200 jam kerja. Dengan bekal ilmu teori yang telah didapatkan mahasiswa ketika kuliah di kampus dapat diterapkan dalam dunia kerja konstruksi secara langsung. Dengan adanya Kerja Praktik, mahasiswa diharapkan dapat menggali wawasan yang bersifat lapangan sebanyak mungkin, mengingat di bangku perkuliahan mahasiswa hanya diajari tentang teori.

Pelaksanaan kerja praktik bisa dilaksanakan di berbagai proyek seperti pembangunan jembatan, bangunan gedung, jalan tol, bendungan, dan lain-lain. Mahasiswa dibebaskan untuk memilih tempat proyek sesuai keinginan masing-masing. Pada kesempatan kerja praktik ini penulis melaksanakannya di Proyek Jembatan Bandar Ngalim Kediri. Kegiatan berlangsung selama dua bulan yaitu pada tanggal 19 Desember 2022 – 3 Februari 2023. Lokasi dari Jembatan Bandar Ngalim ini berada di sebelah selatan Masjid Agung Kota Kediri dan lokasinya termasuk sangat strategis karena berada di tengah kota. Adapun lokasi tepatnya dapat dilihat pada gambar di bawah ini.



Gambar 1. 1 Lokasi CH Jembatan Bandar Ngalim

Bandar Ngalim merupakan nama jembatan yang digunakan di tengah kota Kediri yang melewati sungai brantas. Letak jembatan ini dekat dengan perempatan dan pemukiman warga. Jembatan Bandar Ngalim juga merupakan jalan utama penghubung antara Kediri barat dan Kediri timur. Rencana pembangunan Jembatan Bandar Ngalim menggunakan tipe Box Girder. Jembatan Bandar Ngalim memiliki panjang sebesar 148,4 m.

Rencana Pembangunan Jembatan Bandar Ngalim ditargetkan selesai pada Juli 2023, pembangunan Jembatan Bandar Ngalim dimulai pada bulan Desember 2021, pengerjaan pondasi jembatan yang dikerjakan oleh PT BUKAKA TEKNIK UTAMA Tbk selesai pada bulan Januari 2023 dan untuk selanjutnya, owner dari proyek ini yaitu PT Baja Titian Utama (BTU) menunjuk PT BUKAKA TEKNIK UTAMA Tbk. sebagai Main Kontraktor untuk

melanjutkan pembangunan konstruksi dari Jembatan Bandar Ngalim tersebut. Berikut ini merupakan gambar dari lokasi proyek CH Jembatan Bandar Ngalim Kediri.



Gambar 1. 2 Lokasi Pembongkaran Proyek Jembatan Bandar Ngalim

Diharapkan dengan adanya kerja praktik ini selain menambah wawasan dan pengalaman mengenai penerapan ilmu ketekniksipilan dilapangan, dan mahasiswa juga bisa menambah relasi dan menjalin komunikasi dengan banyak orang. Maka dari itu mahasiswa bisa menjadi calon penerusi insinyur atau praktisi dibidang konstruksi yang dapat menyelesaikan permasalahan yang ada.

## 1.2. Tujuan

Tujuan yang ingin dicapai dalam pelaksanaan Kerja Praktik di Jembatan Bandar Ngalim Kediri adalah sebagai berikut:

1. Mengetahui dan memahami tahap-tahap pelaksanaan pekerjaan proyek konstruksi yang dilakukan oleh kontraktor pelaksana yaitu PT BUKAKA TEKNIK UTAMA Tbk pada Proyek Penggantian dan/atau Duplikasi Jembatan Callender Hamilton di Pulau Jawa untuk Area 4 (Jawa Timur).
2. Mengetahui dan memahami kinerja pihak-pihak yang terlibat dalam pelaksanaan proyek secara langsung.
3. Memperoleh gambaran proyek konstruksi secara nyata tentang implementasi teori – teori ilmu teknik sipil yang telah dipelajari selama masa perkuliahan untuk dibandingkan dengan kondisi nyata langsung di lapangan.

### **1.3. Waktu dan Tempat Kerja Praktik**

Kerja praktik yang telah kami laksanakan pada tanggal 19 Desember 2022 sampai dengan tanggal 3 Februari 2023. Untuk hari kerja dihitung selama kurang lebih 8 jam yaitu mulai pukul 08.00 sampai 16.00 WIB tetapi hal tersebut menyesuaikan kondisi di lapangan sehingga jam kerja di proyek kadang melebihi batas jam kerja di proyek. Lokasi kerja praktik di Proyek Pembangunan CH Jembatan Bandar Ngalim, Kediri, Jawa Timur.

## **BAB II**

### **STUDI KASUS**

#### **2.1. Kondisi Lapangan**

Sebelum melakukan aktivitas kerja di lapangan perlu dilakukan pengenalan kondisi lapangan karena sangat penting untuk dilakukan mengingat pekerjaan konstruksi jembatan sangat luas atau kompleks. Untuk Jembatan Bandar Ngalim masih dalam tahap awal yaitu persiapan dan bore pile. Kondisi tanahnya cukup mendukung tetapi masih ada area tertentu yang tanahnya terlalu banyak mengandung pasir sehingga ketika dilakukan pengeboran area dasar tanah terjadi kelongsoran. Selain itu, cuaca di sekitar jembatan sering bergantian tidak menentu terkadang cuacanya panas tetapi juga terkadang cuacanya hujan.

#### **2.2. Proses/Aktivitas Kerja Praktik**

Selama kegiatan kerja praktik di Proyek Pembangunan CH Jembatan Bandar Ngalim Kediri pada tanggal 19 Desember 2022 sampai 3 Februari 2023 penulis lebih banyak mengikuti kegiatan pemantauan pada divisi *Quality Control (QC)*. Pada divisi QC penulis melakukan pekerjaan dilapangan seperti pengecekan jumlah tulangan utama balok dan sengkang, pemantauan pada proses pengeboran, elevasi, *drilling*, *cleaning*, dan pengecoran pada pekerjaan *bored pile*. Pada proses pengecoran meliputi tes *slump flow* dan menganalisis *setting time*. Penulis juga melihat proses perakitan baja tulangan untuk digunakan pada pekerjaan *bore pile* juga. Selain itu, penulis juga mengerjakan tugas proyek terkait volume pekerjaan di semua jembatan yang ada di Jawa Timur. Penulis juga mengamati uji kuat tekan beton serta berkesempatan berkunjung ke tempat uji tekan beton yang lokasinya tidak terlalu jauh dari lokasi kantor *direksi* proyek dan masih satu kota di Kediri tepatnya di Papan.

##### **2.2.1. Peralatan Penunjang Kegiatan Konstruksi**

Adapun Adapun beberapa peralatan yang diperlukan dalam proses pekerjaan pada *bore pile* tersebut antara lain sebagai berikut:

## 1. *Excavator*



Gambar 2. 1 Excavator

*Excavator* adalah alat yang digunakan untuk mengangkat rakitan baja tulangan, timbunan dan pemerataan akses jalan proyek, dan membantu truck mixer ketika mengalami kendala naik dan turun ke area proyek.

## 2. *Truck Mixer*



Gambar 2. 2 *Truck Mixer*

*Truck mixer* adalah alat yang digunakan untuk mengangkut adukan beton (*ready mix*) dari tempat pencampuran beton ke lokasi proyek. *Truck mixer* yang digunakan pada Proyek CH Jembatan Bandar Ngalim memiliki kapasitas 6 m<sup>3</sup>.

### 3. *Crane Service*



Gambar 2. 3 Crane Service

*Crane service* merupakan alat untuk mengangkut material atau bahan untuk konstruksi bangunan dari bawah menuju lokasi yang diinginkan. Mekanisme kerja Crane meliputi mekanisme angkat yang digunakan untuk mengangkat beban (*hoisting mechanism*), mekanisme putar yang digunakan untuk memutar jib dan counter jib (*slewing mechanism*), mekanisme jalan yang digunakan untuk menjalankan trolley maju dan mundur (*trolley travelling mechanism*) dan mekanisme jalan yang digunakan untuk menjalankan alat berat (*travelling mechanism*).

### 4. *Rig Bor* (Mesin Bor)



Gambar 2. 4 Rig Bor

*Rig Bor* adalah alat yang digunakan untuk melakukan pengeboran pada pondasi jembatan ataupun bangunan lainnya.

## 5. Corong *Tremie*



Gambar 2. 5 Corong Tremie

Corong *tremie* merupakan alat yang digunakan untuk mempermudah masuknya beton ke lubang bor ketika pengecoran. Corong ini menyambung dengan pipa tremie dan biasanya kanan kiri corong ini diikat dengan tali agar tidak menyebar dan lepas ketika dilakukan pengecoran.

## 6. *Bucket (Cleaning)*



Gambar 2. 6 Bucket (Cleaning)

*Bucket* merupakan alat yang digunakan dalam proses pengeboran dan biasanya digunakan ketika tahap *drilling* dan *cleaning*.

## 7. *Casing Temporary*



Gambar 2. 7 *Casing Temporary*

*Casing Temporary* merupakan alat yang berfungsi untuk mengantisipasi kelongsoran area yang dibor dan biasanya dipasang sementara sebelum memasang *casing permanent*.

## 8. *Casing Permanent*



Gambar 2. 8 *Casing Permanent*

*Casing Permanent* merupakan bahan yang berfungsi untuk mengantisipasi kelongsoran area yang di bor dengan panjang 12 meter dan diameter 1 meter.

## 9. *Bar Cutter*



Gambar 2. 9 *Bar Cutter*

*Bar cutter* merupakan alat untuk memotong baja tulangan sesuai dengan ukuran yang diinginkan. Proses pemotongan disesuaikan dengan diameter tulangan,

apabila diameter tulangan cukup besar naja oerlu dilakukan satu persatu sedangkan untuk tulangan yang mempunyai diameter lebih kecil pemotongan dapat dilakukan beberapa buah sekaligus sesuai dengan kapasitas alat. Bar cutter terdapat dua macam yaitu bar cutter listrik dan bar cutter manual.

#### 10. Bar Bender



Gambar 2. 10 Bar Bender

*Bar bender* merupakan alat yang digunakan untuk membengkokkan baja tulangan dalam berbagai sudut sesuai dengan perencanaan serta dengan diameter tulangan yang sesuai dengan kapasitas mesin. *Bar bender* terdiri dari dua jenis yaitu *bar bender* listrik dan *bar bender* manual.

#### 11. Lampu Penerangan



Gambar 2. 11 Lampu Pemenrangan

Lampu penerangan digunakan pada saat melaksanakan pekerjaan pada malam hari atau pada ruangan yang penerangannya minim. Pada gambar 2.10, lampu penerangan digunakan untuk membantu pekerja dalam melakukan pengecoran pada malam hari.

## 12. Pipa Tremie



Gambar 2. 12 Pipa Tremie

Pipa tremie adalah pipa yang digunakan untuk mengatur tinggi jatuh beton pada saat pengecoran. Pipa tremie biasa dipasang pada ujung bawah concrete bucket sehingga beton yang keluar dari concrete bucket tidak langsung jatuh dan menumbuk di lokasi pengecoran atau komponen yang akan dicor.

## 13. Auger



Gambar 2. 13 Auger

Auger merupakan alat yang digunakan dalam proses pengeboran dan biasanya digunakan ketika tahap awal pengeboran untuk tanah lempung.

## 14. *Dump Truck*

Mengangkut tanah hasil galian, bahan–bahan supplier, tanah untuk timbunan serta material – material lain seperti kerikil, batu, pasir dan sebagainya.

### 2.2.2. Metode Pelaksanaan Pekerjaan *Bore Pile*

Adapun metode pelaksanaan pada pekerjaan *bore pile* antara lain sebagai berikut:

#### 1. Mobilisasi Alat dan Bahan

Setelah selesai mengerjakan opname, selanjutnya kegiatan di Jembatan Bandar Ngalim tahap persiapan yaitu pengiriman *Permanent Casing* dan pengangkatan *Permanent Casing* menggunakan *Excavator*. Berikut adalah pekerjaannya:



Gambar 2. 14 Mobilisasi Casing Permanent



Gambar 2. 15 Pengangkatan Casing Permanent

## 2. Pembersihan Lahan atau Lokasi

Pembersihan lahan adalah pekerjaan yang terdiri dari pembersihan lahan dari semua pepohonan, halangan - halangan, semak-semak, sampah, dan bahan lainnya yang tidak dikehendaki atau mengganggu keberadaannya sesuai dengan yang diperintahkan oleh direksi Pekerjaan. Adapun tahapan pekerjaan pembersihan lahan tersebut adalah sebagai berikut:

### a. Pekerjaan Survey pengukuran,

Pekerjaan Survey pengukuran dilakukan untuk menentukan batas-batas daerah yang akan dibersihkan menggunakan peralatan survey seperti pita ukur atau GPS. Batas daerah yang akan dibersihkan dapat diberi tanda dengan menggunakan patok dari kayu atau dengan menggunakan tali pembatas, atau dengan cara lain yang disetujui direksi pekerjaan.

### b. Pembersihan dan pengupasan lahan,

Semua pepohonan dan semak-semak dibersihkan dengan menggunakan alat *Excavator* atau dengan alat lain yang sesuai.

### c. Pemerataan Lokasi,

Pemerataan lokasi dengan cara membuat jalan akses untuk lewat alat berat seperti *Truck Mixer*, *Mobile Crane*, *Alat Bored Pile*, dan lain-lain.

### d. Penentuan Titik *Bored Pile*,

Penentuan titik ini dapat menggunakan alat bantu yaitu *Total Station* dengan menembak dan juga ada prismanya.

## 3. Pengujian Kuat Tekan Beton

Beton merupakan bahan bangunan yang terdiri dari campuran agregat kasar, agregat halus, semen, air dan bahan tambahan lainnya. Bahan-bahan dasar pembentuk beton tersedia dan mudah diperoleh. Keuntungan pemakaian beton sebagai bahan bangunan antara lain: bahan ini dapat dibentuk sesuai dengan keinginan perencana di lokasi pekerjaan, bahan-bahan pembentuk relatif tersedia dan pembuatan beton dapat dilakukan oleh para pekerja.

Metode yang digunakan dalam pengujian beton ini adalah dengan menggunakan alat *Compression Test Machine*. Pengujian sifat mekanik dari material pembentuk beton mutu tinggi terutama agregat kasar dan agregat halus. Adapun pengujian yang akan dilaksanakan adalah gradasi, kadar air, kadar lumpur serta kekerasan agregat. Perencanaan komposisi campuran (*mix design*) beton yang

tepat serta melakukan campuran percobaan (*trial mix*) dalam bentuk silinder ukuran 15x30 cm, untuk mendapatkan komposisi campuran Beton Mutu Tinggi. Melakukan pengujian uji tekan *specimen* sampai hancur dengan menggunakan mesin uji tekan (*Compression Test Machine*) untuk mengetahui apakah campuran tersebut sudah dapat diklarifikasikan sebagai beton mutu tinggi. Pengujian ini menggunakan tipe beton  $f_c$  15, 20, 25, 40 MPa, dan 40 SCC. Adapun untuk hasil uji kuat beton yang telah dilakukan adalah sebagai berikut:

Tabel 2. 1 Hasil Pengujian Kuat Tekan  $f_c$  15, 20, 25, 40 MPa, dan 40 SCC

<b>Mutu</b>	<b>Umur Tes (hari)</b>	<b>Tanggal Cor</b>	<b>No. Benda Uji</b>	<b>Ukuran Benda Uji (cm)</b>	<b>Berat (Gr)</b>	<b>Beban (Ka)</b>
Fc'15	21	16 Desember 2022	1	15 x 30	12700	
Fc'15	21	16 Desember 2022	2	15 x 30	12600	290
Fc'15	21	16 Desember 2022	3	15 x 30	12700	360
Fc'20	21	16 Desember 2022	1	15 x 30	12700	500
Fc'20	21	16 Desember 2022	2	15 x 30	12800	490
Fc'20	21	16 Desember 2022	3	15 x 30	12600	490
Fc'25	21	16 Desember 2022	1	15 x 30	12800	510
Fc'25	21	16 Desember 2022	2	15 x 30	12700	510
Fc'25	21	16 Desember 2022	3	15 x 30	12700	490
Fc'40	21	16 Desember 2022	1	15 x 30	12800	400
Fc'40	21	16 Desember 2022	2	15 x 30	12800	600

Fc'40	21	16 Desember 2022	3	15 x 30	12700	550
40 SCC	21	16 Desember 2022	1	15 x 30	12700	720
40 SCC	21	16 Desember 2022	2	15 x 30	12800	680
40 SCC	21	16 Desember 2022	3	15 x 30	12700	730

Adapun untuk kegiatannya dapat dilihat pada gambar berikut:



Gambar 2. 16 Pengujian Sampel Beton



Gambar 2. 17 Hasil Pengujian 9 Sampel Beton

#### 4. Pekerjaan Penulangan

Adapun pekerjaan penulangan baja yang dilakukan adalah sebagai berikut:

- a. Mempersiapkan baja tulangan yang akan dipasang
- b. Memotong dan menekuk baja sesuai aturan penulangan dan bar bending schedule menggunakan bar cutter.

- c. Merancang dan mengaitkan balok menggunakan kawat bendrat dan pengelasan bagian-bagian tertentu agar tidak lepas ketika diturunkan di area pengecoran.
- d. Memasang decking beton dengan tebal 5 cm pada bawah plat dan balok dengan jarak 50-100 cm.

Adapun hal-hal yang harus diperhatikan dalam penulangan:

- a. *Bar Bending Schedule* (BBS) dan gambar kerja pemasangan baja tulangan harus sesuai di lapangan.
- b. Diameter baja, jumlah baja dan jarak baja tulangan pada area yang mau dicor diperiksa dan diidentifikasi
- c. Pengikatan baja (bendrat) tidak boleh bergeser jika diketok, direkomendasikan agar pemotongan bendrat dilakukan difabrikasi, tulangan yang bersilangan harus diikat kuat dengan kawat
- d. Baja tulangan harus bebas dari kotoran yang menempel dan material lain yang dapat mengurangi lekatan (*bonding*) antara baja dengan beton.

## 5. Pengeboran

Pengeboran dilakukan dengan menggunakan auger. Pengeboran dilakukan sampai kedalaman 32 m dan diameter lubang 100 cm dengan menggunakan auger atau bor spiral. Pengeboran dilakukan secara bertahap jika mata bor spiral sudah terisi penuh oleh tanah maka harus diangkat dan dibuang terlebih dahulu dengan cara diputar. Limbah pengeboran dibuang disamping lubang bor yang sekiranya tidak mengganggu proses pengeboran selanjutnya. Setelah pengeboran selesai dilakukan maka kedalaman lubang bor tersebut dicek kedalamannya untuk memastikan sudah sesuai yang direncanakan dari awal.

## 6. Pemasangan *Casing Temporary*

Pemasangan *temporary casing* ini bertujuan untuk menahan secara sementara tanah atau mengurangi terjadinya keruntuhan tanah yang akan dibor. *Temporary casing* yang digunakan memiliki tinggi 6 m dengan lebar 100 cm. setelah casing masuk kedalaman 6 m, lalu dilanjutkan dengan pengeboran sampai 12 m dahulu. Setelah itu, *temporary casing* dicabut dan memasukkan *permanent casing*.

## 7. Pemasangan *Casing Permanent*

Pemasangan *permanent casing* ini bertujuan untuk menahan secara tetap dari tanah dan mengurangi terjadinya keruntuhan tanah yang akan dicor. *Permanent casing* yang digunakan memiliki tinggi 12 m dengan lebar 100 cm. Karena tingginya hanya 12 m dan kedalaman bor yang dibutuhkan 32 m, maka perlu dilanjutkan dengan drilling sampai kedalaman 32 m.

## 8. *Drilling*

*Drilling* adalah proses pekerjaan pengeboran yang dilakukan dengan menggunakan alat yang bernama *Auger*. *Drilling* ini bertujuan untuk mengambil lumpur yang ada di bawah tanah sehingga dapat mencapai kedalaman yang diinginkan. Pada proses pekerjaan drilling di lapangan ini biasanya memakan waktu sekitar 2 jam menyesuaikan kondisi tanah di bawah, jika terjadi kelongsoran secara terus menerus maka membutuhkan waktu yang lebih dari rencana awal.

## 9. *Cleaning* (Pembersihan Dasar Lubang)

Setelah kedalaman lubang bor sudah sesuai desain dan disetujui oleh konsultan pengawas, maka dilakukan pembersihan dasar lubang menggunakan alat *cleaning bucket* agar tidak ada sisa-sisa tanah yang akan mempengaruhi mutu beton.

## 10. Pemasangan Rangka Baja Tulangan

Pemasangan rangka baja tulangan dilakukan dengan bantuan *crane service*, dimana posisi rangka baja tulangan harus tegak lurus terhadap lubang dan dilakukan dengan hati-hati agar tidak merusak lubang yang sudah dibor. Pekerjaan rangka baja tulangan dilakukan di lokasi proyek. Rangka baja tulangan yang sudah difabrikasi diturunkan kedalam lubang bor dengan posisi pemasangannya masih tersisa 30 cm di atas permukaan tanah lubang (*platform*). Rangka baja tulangan tersebut akan disambung menggunakan mesin las. Baja yang digunakan yaitu D25 dengan baja spiral D13.

## 11. Pengecoran

Sebelum pengecoran dimulai, dilakukan *setting* pipa *tremi* terlebih dahulu. Pipa *tremi* bertujuan agar beton segar tidak bercampur dengan tanah maupun lumpur yang jika tercampur dapat mengakibatkan kekuatan beton berkurang. Panjang pipa *tremi* disesuaikan dengan kedalaman lubang, pada ujung pipa *tremi* terdapat corong. Pipa *tremi* memiliki diameter 10 *inch*. Nilai *Slump flow* yang digunakan yaitu 55-

80 cm. Sebelum beton *ready mix* dituang, corong dan pipa tremi dialirkan air terlebih dahulu untuk memudahkan jalannya beton. Menghentikan pipa *tremi* ketika pengecoran berlangsung juga harus dilakukan untuk memperlancar adukan beton yang ada didalamnya. Beton yang digunakan memiliki mutu 30 SCC. Selama pengecoran pipa *tremi* akan dipotong secara bertahap. Pengecoran dihentikan jika beton sudah mencapai 1 m di atas *cut off level*. Setelah pengecoran selesai dilakukan maka *temporary casing* dapat segera dilepaskan.

a. Monitoring Pengecoran

Monitoring pengecoran adalah kegiatan mengawasi pelaksanaan pengecoran di tempat konstruksi. Pada kegiatan monitoring terdapat surat docket sebagai bukti bahwa beton *ready mix* ditujukan untuk proyek tersebut. Isi surat docket meliputi lokasi pengecoran, tanggal pengecoran, nomor lambung, nomor docket, mutu beton, volume (per-mixer dan kumulatif), slump flow (toleransi 55-80 cm), kode benda uji, dan jam sirkulasi *mixer*.

Alur pengecoran adalah sebagai berikut:

- 1) *Truck Mixer* datang, pada saat truk mixer datang dari batching plant petugas yang menjaga kegiatan pengecoran melakukan pengecekan surat *docket* dari *truck mixer* tersebut, disesuaikan tujuan truk mixer dan mutu beton apakah sudah sesuai kemudian segel beton pada truk mixer dibuka. Kemudian dilakukan test slump untuk mengetahui nilai *slump flow* dengan toleransi (55-80 cm). Jam datang truk mixer, No. Docket, No. Lambung, test slump, mutu beton, volume, kode benda uji dicatat pada form monitoring pengecoran. Adapun untuk monitoring pengecekan docket dapat dilihat pada gambar sebagai berikut:



Gambar 2. 18 Pengecekan Docket Kedatangan Truck Mixer

2) Proses pengecoran, setelah hasil *slump flow* sesuai (toleransi 55-80 cm) dilanjutkan dengan pengecoran dengan bantuan *bucket* dan tremi dengan kapasitas beton yang dapat ditampung oleh bucket kurang lebih sebesar 1,3 m<sup>3</sup> dan dimensi tremi dengan diameter 10 inchi. Jam tuang dicatat pada *form monitoring* pengecoran

3) Pencucian *Truck Mixer*, setelah pengecoran selesai, *truck mixer* dibersihkan dengan air dan air bekas cuci ditampung dalam penampungan air di bawah *truck mixer* (sisa beton yang mengeras nanti akan dibersihkan)

4) *Truck Mixer* keluar, setelah selesai dibersihkan, truk mixer keluar dan kembali ke tempat *batching plant* / tempat pembuatan beton *ready mix*. Jam pulang dicatat pada *form monitoring* pengecoran

Dalam proses pengecoran ini terdapat proses pengetesan tingkat keenceran beton dengan *test slump*. *Test slump* beton adalah test yang dilakukan untuk mengetahui seberapa kental adukan beton agar mencapai kuat tekan beton rencana serta mutu beton yang diinginkan. Adapun tujuan dari test slump adalah sebagai berikut:

- Untuk mencapai kuat tekan beton rencana serta mutu beton yang diinginkan
- Mengetahui beton yang diproduksi di *batching plant* sesuai dengan rencana kerja dari sebuah bangunan yang dibangun.

Langkah-langkah dalam melakukan test slump adalah sebagai berikut:

#### **Tahap Persiapan**

- 1) Siapkan wadah untuk beton segar (gerobak sorong)
- 2) Siapkan sekop untuk mengisi beton pada kerucut abrams dan berfungsi mengaduk beton pada kerucut tersebut
- 3) Pilih alas kedap air dan rata (kayu/baja)
- 4) Meteran untuk mengukur kemerosotan
- 5) Tongkat penusuk terbuat dari baja lurus dengan diameter 16 mm atau 26 mm serta panjang 60 cm dengan salah satu ujung atau keduanya berbentuk setengah bola yang berfungsi agar dapat meratakan beton dalam kerucut abrams.
- 6) Kerucut abrams terbuat dari logam yang memiliki dimensi yaitu diameter lubang kecil di atas sebesar 100 mm, di bawah 200 mm dengan tinggi 300 mm.
- 7) Sikat untuk membersihkan alat

### **Tahap Pelaksanaan**

- 1) Letakan cetakan di alas yang rata
- 2) Isi kerucut dengan beton segar pertahap sampai full, pertahapnya beton ditusuk dengan tongkat penusuk minimal 25 kali tusukan dengan tujuan pemerataan beton
- 3) Kemudian dirapikan atas kerucut (beton yang tercecer disisihkan dan dipinggirkan)
- 4) Tarik kerucut pelan-pelan penarikan dengan tanpa diputar kemudian didapatkan nilai slump yaitu selisih antara alat slump dengan penurunan beton

### **2.2.3. Pekerjaan Administrasi**

Selain pekerjaan konstruksi yang telah dijelaskan, terdapat aktivitas penulis dalam mendalami terkait administrasi serta dokumen yang diperlukan pada suatu proyek seperti berikut:

#### **1. Opname Pekerjaan**

Opname merupakan sebuah kegiatan pemeriksaan atau pengukuran hasil dari sebuah pekerjaan. Tujuan dari opname proyek adalah untuk mengetahui progress dari sebuah pekerjaan. Idealnya pelaksanaan opname dilakukan setiap pihak yang terlibat di dalam sebuah proyek. Seperti pihak pemilik pekerjaan atau owner, pihak pelaksana pekerjaan atau kontraktor dan konsultan pengawas pekerjaan

#### **2. Perhitungan Volume Pekerjaan**

Volume pekerjaan adalah besaran satuan volume pekerjaan sesuai dengan masing- masing item pekerjaan. Volume dihitung untuk memperoleh besarnya biaya yang diperlukan untuk melaksanakan pekerjaan ini. Perhitungan volume ini lebih mengarah ke perhitungan keseluruhan komponen jembatan mulai dari struktur bawah sampai dengan stuktur atas.

Alur pekerjaan administrasi adalah sebagai berikut:

#### **1. Persiapan**

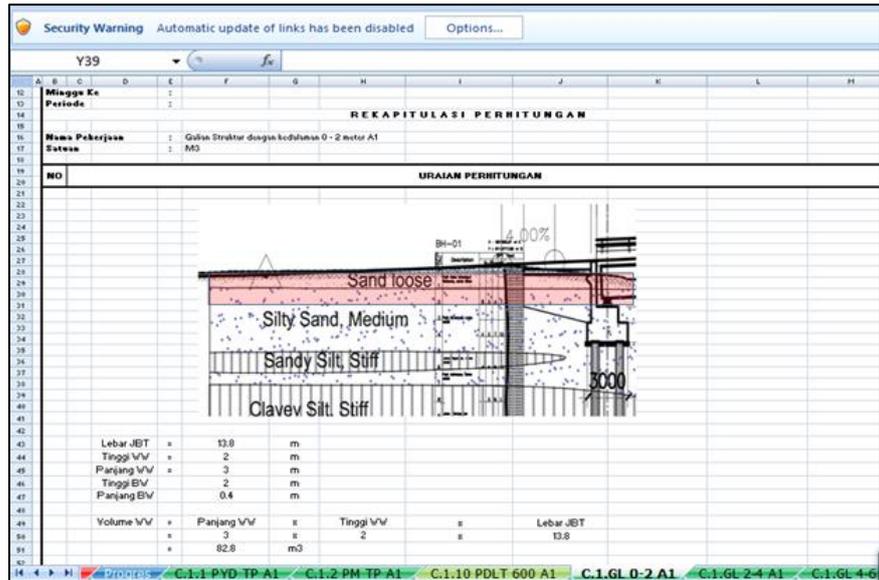
Persiapan mencakup beberapa hal yaitu menyiapkan format opname dan volume pekerjaan.

#### **2. Membuat opname proyek**

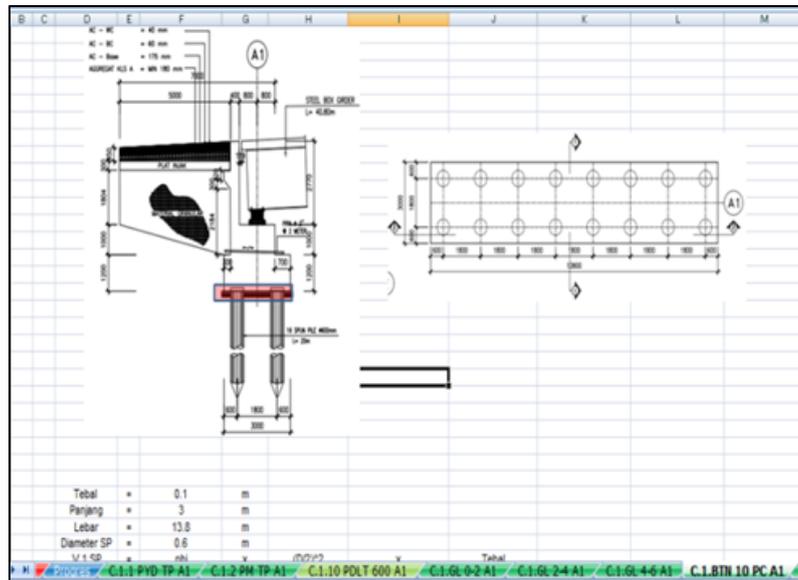
Opname dibuat setelah dilakukan pekerjaan konstruksi di lapangan. Opname digunakan sebagai pelaporan riil mengenai apa yang telah dikerjakan di lokasi proyek. Berikut opname dari pekerjaan Borepile yang telah dilaksanakan



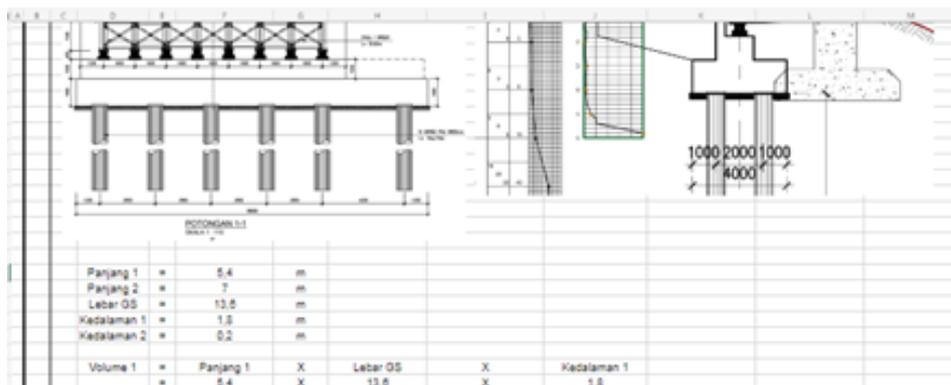




Gambar 2. 21 Perhitungan Volume Galian 2 m untuk Jembatan Ngujang



Gambar 2. 22 Perhitungan Volume Pilecap Abutment 1 untuk Jembatan Ngujang



Gambar 2. 23 Perhitungan Volume untuk Jembatan Wirolegi

Perhitungan volume tersebut mulai dari awal kegiatan Kerja Praktik kami. Penulis diberikan tugas untuk membantu menghitung volume pekerjaan di kantor sejak 21 Desember 2022 sampai dengan 30 Desember 2022.

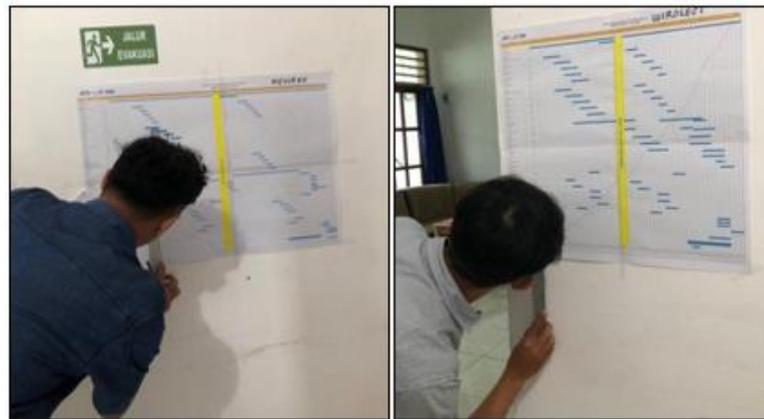
Selain melakukan perhitungan volume, penulis juga diajarkan tentang bagaimana membuat Kurva S secara langsung. Adapun langkah-langkah membuat Kurva S adalah sebagai berikut:

- Mengukur gambar data dalam bentuk tabel yang sudah disediakan
- Ukur lebar kertas dengan menggunakan penggaris
- Setelah itu, dicari nilai Y dengan menggunakan rumus sebagai berikut:

$$Y = \frac{\text{Panjang Total} \times \text{Progres Mingguan}}{\text{Progress Total}}$$

Minggu ke-	50	
Y	=	10.02
Panjang Total	=	44
Progress Total	=	4.9166
Progress Mingguan	=	1.1197
Minggu ke-	51	
Y	=	10.55
Panjang Total	=	44
Progress Total	=	4.9166
Progress Mingguan	=	1.1789
Minggu ke-	52	
Y	=	10.94
Panjang Total	=	44
Progress Total	=	4.9166
Progress Mingguan	=	1.2225

Sedangkan untuk detail kegiatannya dapat dilihat pada gambar sebagai berikut:



Gambar 2. 24 Pembuatan Kurva S Jembatan Bandar Nglim dan Wirolegi

Setelah selesai mengerjakan Kurva S, penulis juga diajarkan dan diberi penugasan membuat opname di Microsoft Excel. Opname ini berisi tentang dokumentasi kegiatan-kegiatan yang ada di Jembatan CH Jawa Timur antara lain yaitu Jembatan Ngujang, Wirolegi, dan Kalitakir.

Adapun untuk detailnya adalah sebagai berikut:

		LAPORAN HARIAN		No. Laporan : No. Revisi : Tanggal : 1 Desember 2022
Nama Proyek	: KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA			
Nama Jembatan	: Jembatan Ngujang			
DOKUMENTASI FOTO				

Gambar 2. 25 Pembuatan Opname Jembatan CH Jawa Timur

### 2.3. Laporan Harian

Laporan harian proyek adalah suatu laporan yang dibuat oleh pelaksana lapangan setiap 1 hari di proyek. Laporan harian proyek memuat informasi mengenai pekerjaan apa saja yang sedang dilakukan beserta lokasinya, cuaca yang terjadi pada hari itu, alat yang digunakan dalam bekerja beserta kuantitasnya, bahan-bahan yang digunakan dalam pelaksanaan beserta kuantitasnya, jumlah manajemen, jumlah tenaga kerja, jumlah sub kontraktor, serta tanda tangan dari manajer konstruksi pihak kontraktor sebagai pihak yang melaporkan, tanda tangan manajer konstruksi pihak construction management sebagai pihak yang memeriksa, dan project

manager pihak pemberi tugas sebagai pihak yang mengetahui. Laporan harian diajukan kepada pihak owner selaku pemberi tugas.

Alur pengajuan laporan harian adalah sebagai berikut :

1) Persiapan

Persiapan mencakup beberapa hal sebagai berikut :

- Menyiapkan format laporan harian
- Menyiapkan isi format laporan harian berupa hari, tanggal, jenis dan kuantitas bahan, penempatan tenaga kerja, update cuaca dll.

2) Membuat laporan harian

Membuat laporan harian dengan mengisi format laporan harian sesuai dengan pekerjaan pada hari tersebut.

3) Menyerahkan laporan harian

Laporan harian ditandatangani oleh manajer konstruksi pihak kontraktor, manajer konstruksi pihak construction management, dan project manager pihak pemberi tugas.

## 2.4. Pengendalian K3

Penulis juga turut mempelajari terkait dengan pengendalian K3 pada Proyek Penggantian dan/atau Duplikasi Jembatan Callender Hamilton Bandar Ngaliem Kediri. Pengendalian K3 sangat diperlukan di lapangan untuk menjaga ketertiban pelaksanaan K3. Berikut adalah pelaksanaan pengendalian Kesehatan, Keselamatan Kerja dan Lingkungan pada Proyek Penggantian dan/atau Duplikasi Jembatan Callender Hamilton Bandar Ngaliem Kediri.

Orientasi K3 merupakan kegiatan yang dilakukan dengan tujuan untuk memberikan informasi dan pemahaman kepada para pekerja maupun anggota perusahaan tentang pentingnya memperhatikan masalah keselamatan dan kesehatan kerja. Selain itu, juga harus menggunakan APD di lokasi kerja untuk menghindari terjadinya kecelakaan kerja yang dapat merugikan orang di sekitar proyek pekerjaan.

### 1. *Toolbox Meeting & Safety Induction*

*Safety induction* merupakan kegiatan pengarahan yang dilakukan kepada setiap orang baru yang akan masuk ke lingkungan proyek dan sebelum memulai pekerjaan, sehingga diharapkan dapat mematuhi Kesehatan, Keselamatan Kerja dan Lingkungan (K3) selama berada di proyek. *Safety induction* biasanya diberikan kepada mandor dan pekerja yang baru saja masuk dan juga kepada tamu proyek. *Toolbox Meeting* (TBM) merupakan kegiatan yang diselenggarakan oleh HSE dihadiri oleh pekerja lapangan dimana diselenggarakan setiap hariguna mengingatkan mengenai keselamatan kerja

pada pekerja di lapangan. Berikut ini adalah salah satu kegiatan TBM di Jembatan Bandar Ngalim



Gambar 2. 26 Toolbox Meeting di CH Bandar Ngalim

## 2. Alat Pelindung Diri (APD)

Alat Pelindung Diri (APD) merupakan alat yang berfungsi sebagai keamanan diri seseorang ketika melakukan pekerjaan serta mengisolasi sebagian atau seluruh tubuh dari bahaya di lokasi kerja. Adapun alat pelindung diri (APD) yang digunakan di Proyek Pembangunan Jembatan Bandar Ngalim adalah sebagai berikut :

### a. *Safety Helmet*



Gambar 2. 27 Safety Helmet

*Safety helmet* atau helm keamanan ini berfungsi sebagai pelindung kepala dari benda-benda jatuh atau benturan ketika melakukan pekerjaan di proyek.

b. Rompi Proyek



Gambar 2. 28 Rompi Proyek

Rompi proyek merupakan alat pelindung diri yang terbuat dari bahan polyester dengan dilengkapi reflector atau pemantul cahaya. Hal ini penting untuk digunakan ketika di proyek untuk mencegah terjadinya kecelakaan pada pekerja dan mengurangi resiko kecelakaan kerja dan ketika malam hari pekerja yang memakai rompi proyek bisa terlihat jelas.

c. *Safety Shoes*



Gambar 2. 29 Safety Shoes

Safety shoes atau sepatu pengaman ini bahannya tebal dan di ujung sepatu terdapat baja tulangan yang berfungsi sebagai melindungi kaki ketika

menginjak benda-benda yang tajam atau benda yang jatuh seperti baja, batu, kayu, dan lain-lain.

d. Rambu-Rambu Proyek



Gambar 2. 30 Rambu-rambu Proyek dan Pelampung

Rambu-rambu proyek ini memiliki tujuan yang sangat penting dalam melakukan pekerjaan. Rambu proyek menunjukkan instruksi, larangan, dan peringatan kepada seseorang di sekitar area proyek dengan harapan setiap orang dapat mematuhi dan bersikap sopan dan waspada.

3. Penyediaan Fasilitas P3K

Penyediaan fasilitas P3K ini bertujuan untuk melakukan pertolongan pertama jika terjadi suatu kecelakaan kerja di proyek. Pemenuhan fasilitas P3K diantaranya adalah penyediaan obat-obatan medis yang diletakkan pada kotak P3K. adapun untuk gambarnya dapat dilihat sebagai berikut:



Gambar 2. 31 Kotak P3K

## BAB III

### HAL YANG MENARIK DAN PENYELESAIANNYA

#### 3.1. Kendala di Proyek

Adapun kendala yang terdapat pada Proyek Penggantian dan/atau Duplikasi Jembatan Callender Hamilton di Pulau Jawa untuk Area 4 (Jawa Timur) Jembatan Bandar Ngalim Kediri antara lain yaitu:

1. Terjadi *miss communication* antara Mandor dengan Pelaksana Proyek Lapangan.

Pada titik bor pertama (P1.7), rangka baja terlebih dahulu dimasukkan dan *concrete mixer* datang selang 4-5 jam. Setelah pengeboran pada titik P1.7 dilanjutkan drilling hingga kedalaman 32 m. Tetapi dilakukan pengeboran kembali karena terjadi kelongsoran di area dasar yang menyebabkan kenaikan muka tanah yang pada mulanya sudah di titik 12 m, naik menjadi 10 m. Selanjutnya, titik P1.7 dilakukan drilling hingga kedalaman 32 m.

2. Terjadi Kelongsoran di Titik 9 Bore Pile

Pada titik P1.9 baja tidak bisa masuk sepenuhnya kemungkinan karena terjadi kelongsoran di dasar pengeboran. Ketika diangkat baja dengan diameter D13 lepas sehingga perlu dilakukan pengelasan kembali.



Gambar 3. 1 Kendala Pengeboran P1.9

3. Terdapat Bongkahan Batu saat Pengeboran

Saat pengeboran terdapat sebungkah batu yang menghambat proses pengeboran sehingga perlu dibuang. Proses ini memerlukan waktu sekitar 3-4 menit.



Gambar 3. 2 Bongkahan Batu

4. Terjadi Kemiringan pada *Casing Permanent*

Terjadi kemiringan pemasangan casing atau casing kurang tegak lurus.



Gambar 3. 3 Pencabutan Casing Permanent P1.8

5. Terdapat masalah alat di batching plan MJB Blitar sehingga tidak bisa melakukan pengiriman material beton ke Bandar Ngalim.

Saat kendala terjadi, pihak kontraktor masih menghubungi MJB Kertosono apakah bisa mengirimkan material ke Bandar Ngalim.

6. Kendala pada Akses Jalan *Truck Mixer*  
Jalan akses yang telah dibuat dari awal masih terlalu terjal sehingga ada kemungkinan yang bahaya untuk *truck mixer* yang melalui jalan akses tersebut.
7. Kendala Pelaksanaan pengecoran dari Batching Plant SCG Kediri  
Ketika melaksanakan pengecoran di salah satu titik di Pier Head 1, beton sebelum dituang ke lubang pengecoran sudah setting time atau mengeras sehingga pipa tremie sulit untuk diangkat kembali.

### 3.2. Penyelesaian/Solusi di Proyek

1. Terjadi *miss communication* antara Mandor dengan Pelaksana Proyek Lapangan.  
Sebaiknya menunggu komando dari pelaksana proyek terlebih dahulu. Setelah ada komando dari Merak Jaya Beton (*Batching Plant*) bahwa siap untuk berangkat, maka baja baru dipasang agar mengantisipasi terjadinya kelongsoran di area dasar pengeboran. Jika terjadi kelongsoran di area tersebut maka perlu digali lagi untuk mengambil lumpur yang mengendap di dasar. Selanjutnya akan dilakukan PDA Test untuk mengetahui apakah sudah memenuhi spesifikasi yang diinginkan.
2. Terjadi Kelongsoran di Titik 9 Bore Pile  
Ketika diangkat baja dengan diameter D13 lepas sehingga perlu dilakukan pengelasan kembali.
3. Terdapat Bongkahan Batu saat Pengeboran  
Bongkahan batu yang ada di dalam lokasi pengeboran dibuang dan diambil dengan menggunakan auger agar mempercepat proses pengeboran selanjutnya di titik tersebut.
4. Terjadi Kemiringan pada *Casing Permanent*  
Dilakukan pencabutan casing permanen pada P1.8 dengan menggunakan bantuan *crane service* dan *rig bor*.
5. Saat kendala terjadi, pihak kontraktor tetap berusaha menghubungi MJB Kertosono (*Batching Plant*) terkait bisa tidaknya mengirimkan material ke Bandar Ngalim.
6. Kendala pada Akses Jalan *Truck Mixer*  
Jalan akses yang masih terjal diratakan kembali dengan menggunakan excavator dengan menambah timbunan tanah dibagian bawah agar lintasan atau jalan akses yang dilalui bisa menjadi landai dan aman untuk dibuat jalan akses.

## 7. Kendala Pelaksanaan Pengecoran dari Batching Plant SCG Kediri

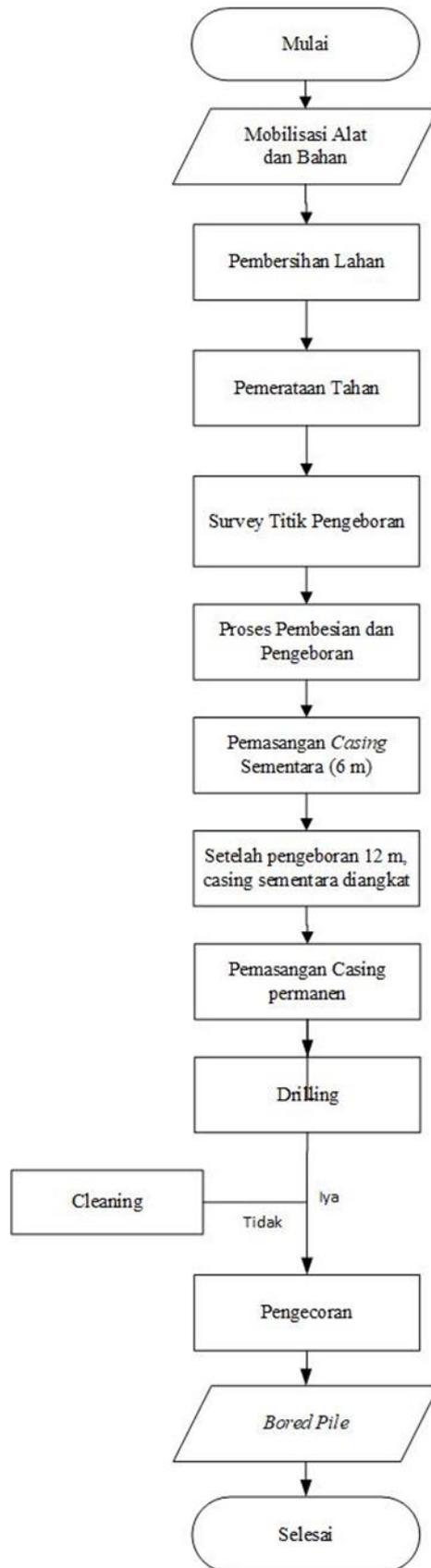
Solusi yang bisa dilakukan adalah dengan melakukan pengecekan dan pengujian secara berkala di tempat batching plant secara teliti agar bisa sesuai dengan spesifikasi dengan yang diinginkan. Selain itu, beton yang cepat mengeras atau setting time perlu ditambahkan obat beton seperti Glenium tetapi juga harus disesuaikan takaran obat yang dibutuhkan.

### 3.3 Inovasi dalam Proyek

Inovasi yang didapatkan dari proyek CH Jembatan Bandar Ngalim adalah pada konstruksi struktur bagian bawah yaitu pondasi *bore pile*, ketika kerja praktik secara langsung di lapangan, proyek penggantian duplikasi CH Jembatan Bandar Ngalim sudah mencapai tahap pengeboran pada Pier Head 1 di sisi timur Sungai Brantas sehingga Penulis hanya berkesempatan untuk mengetahui tentang bagaimana tahapan dari proses pengeboran, pemasangan baja tulangan, *drilling*, *cleaning*, dan pengecoran pada konstruksi struktur bawah. Ketika konstruksi sedang berjalan ada hal menarik yang bisa diperoleh dari proyek tersebut adalah pekerjaan *bored pile*, adanya pekerjaan *bored pile* pada proyek CH Jembatan Bandar Ngalim berfungsi untuk pondasi dasar jembatan khususnya untuk di area perairan seperti Sungai Brantas. Penulis berkesempatan untuk mempelajari pekerjaan *bore pile* melalui pengamatan dan *monitoring* secara langsung di lapangan. Adapun informasi yang didapatkan dari pekerjaan *bore pile* diantaranya adalah sebagai berikut:

#### - Alur Proses Pekerjaan

Adapun alur proses pekerjaan pada pekerjaan *bore pile*, penulis dapat menggambarkan atau mengilustrasikan pada *flowchart* sebagai berikut:



Gambar 3. 4 *Flowchart* Pekerjaan Bore Pile

Berikut ini merupakan penjelasan dari *flowchart* di atas:

1. Tahap Mobilisasi Alat dan Material
  - a. Mendatangkan excavator, rig bor, dan crane service
  - b. Mendatangkan material lain seperti timbunan tanah, baja, dan alat penunjang lain sesuai dengan kebutuhan di lapangan.
2. Tahap Pembersihan Lahan
  - a. Untuk pembersihan trase area darat diperlukan alat berat berupa excavator karena lebih cocok digunakan dalam pembersihan lahan yang hanya ditumbuhi oleh semak-semak dan pepohonan.
3. Survey Titik Pengeboran
  - a. Sebelum melakukan pengeboran perlu dilakukan suatu survey titik dengan menggunakan total station untuk menentukan titik yang akan ditinjau.
4. Tahap Penulangan baja dan Pengeboran
  - a. Memastikan pasangan tulangan terpasang sesuai dengan gambar rencana dan memenuhi standar penulangan
  - b. Memerhatikan pasangan beton decking perlu dipasang dengan baik
  - c. Melakukan pengeboran sebanyak 12 titik dengan menggunakan *Rig Bore*.
5. Tahap Pemasangan Casing
  - a. Casing diangkat dengan menggunakan crane service kemudian diarahkan oleh pekerja ke lubang pengeboran
  - b. Masukkan sedalam pengeboran yang pertama yaitu 12 m
6. Tahap Drilling
  - a. Memasang bucket drilling ke Rig Bor
  - b. Alat bor masuk ke dalam lubang dengan memutar bucket
  - c. Bucket diangkat sampai ke permukaan platform dan sisa lumpur di dalam bucket dibuang dan diulangi beberapa kali sampai kedalaman 32 m

7. Tahap Cleaning

- a. Cleaning ini dilakukan jika terjadi kasus kelongsoran di dalam dasar pengeboran sehingga harus dibersihkan dengan menggunakan bucket

8. Tahap pengecoran

- a. Mendatangkan Truck Mixer
- b. Setiap Truck Mixer memuat beton dengan volume 6 kubik sehingga jumlah truck mixer yang didatangkan menyesuaikan dengan kedalaman pengeboran.
- c. Mengambil sampel beton dengan melakukan uji slump flow dengan ketentuan 55-80 cm
- d. Setelah lolos uji slump flow dilanjutkan ke pengecoran di titik pengeboran yang sudah siap
- e. Beton dituang dengan bantuan pipa tremie dan corong tremie serta para pekerja dan operator yang membantu dalam proses pengecoran.

## BAB IV DAFTAR FOTO ATAU DOKUMENTASI

### 4.1. Pengantar Umum

Pada bab ini akan dilampirkan dokumentasi-dokumentasi yang Penulis dapatkan pada saat melakukan kerja praktik secara langsung di lapangan pada proyek CH Jembatan Bandar Ngalim.

### 4.2. Dokumentasi Metode Pelaksanaan



Gambar 4. 1 Mobilisasi Excavator



Gambar 4. 2 Mobilisasi Rig Bor





Gambar 4. 6 Pengelasan pada Baja Tulangan



Gambar 4. 7 Pengecekan Baja Tulangan



Gambar 4. 8 Proses Pengeboran pada P1



Gambar 4. 9 Proses Pemasangan Casing pada P1



Gambar 4. 10 Proses Drilling pada P1



Gambar 4. 11 Proses Cleaning pada P1



Gambar 4. 12 Proses Pemasangan Tulangan Baja pada P1



Gambar 4. 13 Proses Pemasangan Pipa Tremie pada P1



Gambar 4. 14 Proses Pemasangan Corong Tremie pada P1



Gambar 4. 15 Mobilisasi Truck Mixer



Gambar 4. 16 Obat Beton (Glenium)



Gambar 4. 17 Pengambilan Sampel untuk Slump Flow



Gambar 4. 18 Pengujian Hasil SlumpFlow



Gambar 4. 19 Truck Mixer menuju ke Lokasi Pengeboran



Gambar 4. 20 Proses Pengecoran pada P1



Gambar 4. 21 Proses Pengukuran Kedalaman setelah di Cor pada P1



Gambar 4. 22 Pengecekan Docket

#### 4.3. Dokumentasi Pekerja/Mahasiswa dalam Kerja Praktik

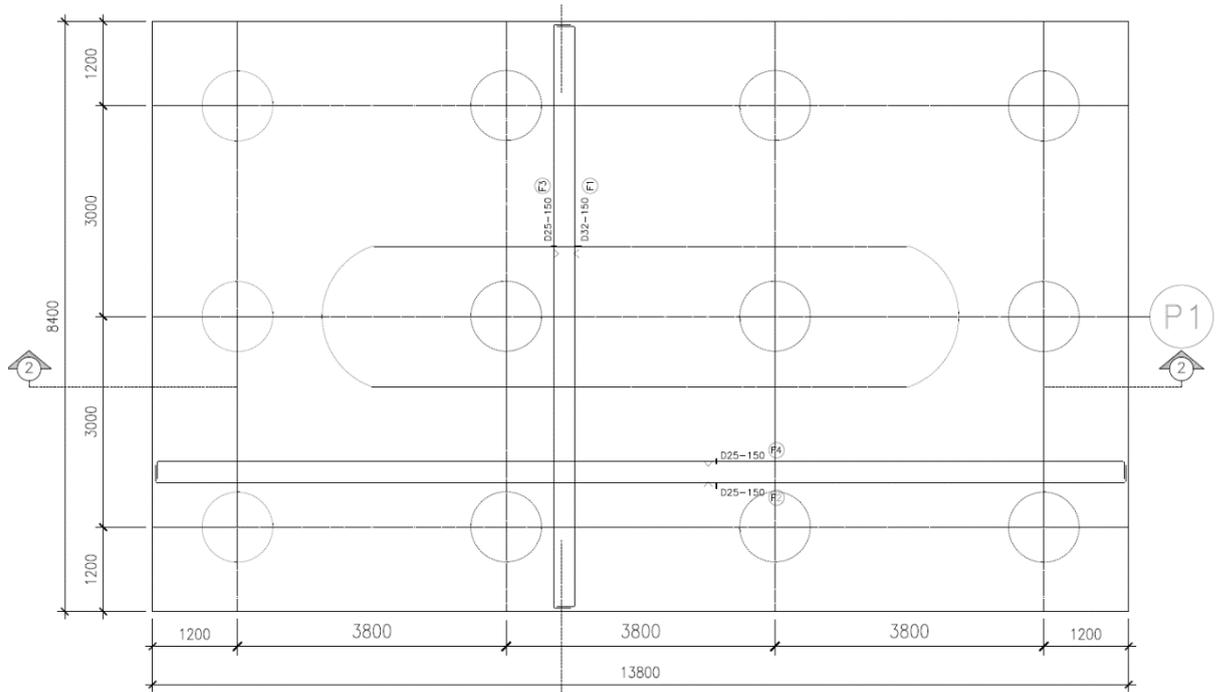


Gambar 4. 23 Foto Kelompok saat Kerja Praktik

## BAB V DATA TANAH

### 5.1 Data Tanah

Pada pekerjaan bored pile, tentunya dilakukan dengan cara melakukan pengecekan pada tanah. Kami mengamati pekerjaan bored pile selama Kerja Praktik di lapangan fokus pada pekerjaan Pilar 1 (P1). Untuk titik bore pile pada P1 adalah sebagai berikut:



Gambar 5. 1 Titik Bored Pile pada P1

Adapun data tanah yang berada di titik P1 adalah sebagai berikut:

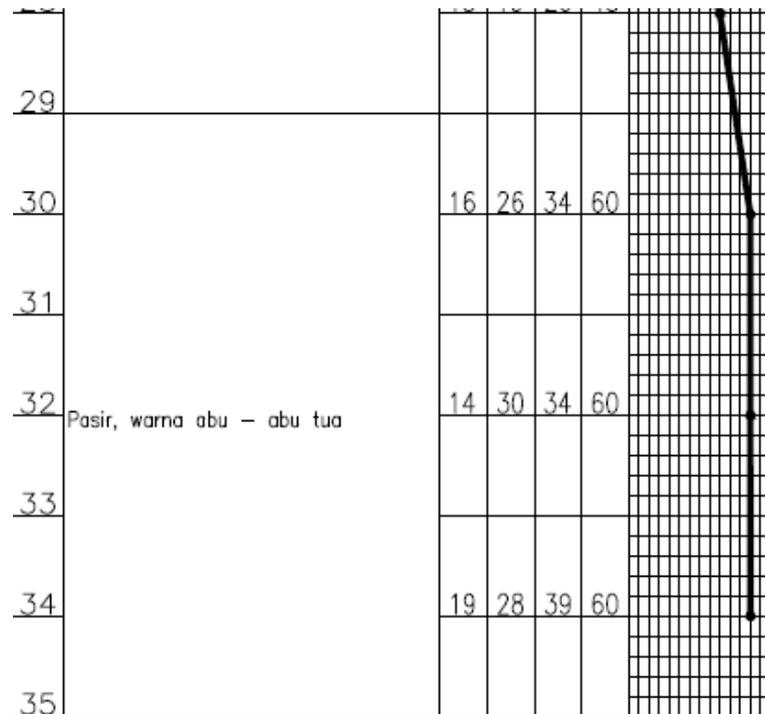
BH-02

X : 611284.000 m E

Y : 9134625.000m S

DEPTH (m)	Description	SPT Test			
		N	Blows	s	N
0					
1					
2	Pasir lanauan, warna coklat keabuan	2	2	4	6
3					
4		1	2	3	5
5					
6	Pasir halus, coklat muda	1	3	3	6
7					
8		2	5	7	12
9	Lempung, warna coklat muda keabuan, mengandung tufaan				
10		3	7	9	16
11					
12		2	5	7	12
13	Lempung, warna coklat, mengandung tufaan				

14		4	6	9	15	
15						
16	Lempung pasir, warna coklat muda, mengandung boulderan	3	7	11	18	
17						
18		5	9	12	21	
19	Lempung pasir, warna abu tua, mengandung boulderan					
20		4	11	15	26	
21						
22	Lempung pasir, warna coklat tua, mengandung boulderan	6	9	16	25	
23						
24		7	13	19	32	
25						
26		9	15	18	33	
27	Lempung pasir, warna abu - abu muda					
28		13	19	26	45	



Gambar 5. 2 Data Tanah P1

Berdasarkan data tanah di atas dapat diketahui bahwa:

- Untuk kedalaman 0-5 m adalah jenis tanah pasir berlanau berwarna coklat keabuan.
- Untuk kedalaman 6-7 m adalah jenis tanah pasir halus berwarna coklat muda.
- Untuk kedalaman 8-11 m adalah jenis tanah lempung berwarna coklat muda keabuan yang mengandung tufaan.
- Untuk kedalaman 12-14 m adalah jenis tanah lempung berwarna coklat yang mengandung tufaan.
- Untuk kedalaman 15-17 m adalah jenis tanah lempung berpasir berwarna coklat muda yang mengandung boulderan.
- Untuk kedalaman 18-20 m adalah jenis tanah 20 m adalah jenis tanah lempung berpasir berwarna abu tua yang mengandung boulderan.
- Untuk kedalaman 21-24,5 m adalah jenis tanah lempung berpasir berwarna coklat tua yang mengandung boulderan.
- Untuk kedalaman 24,6-29 m adalah jenis tanah lempung berpasir berwarna abu-abu muda.
- Untuk kedalaman 30-35 m adalah jenis tanah berpasir berwarna abu-abu tua.

## **BAB VI**

### **KESIMPULAN DAN PENUTUP**

#### **6.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil kegiatan Kerja Praktik yang telah Penulis lakukan di Proyek CH Jembatan Bandar Ngalim Kediri memiliki banyak manfaat dan ilmu baru di dunia kerja kedepannya. Hal dan ilmu baru ini banyak penulis dapatkan ketika secara langsung di lapangan. Dari kegiatan diatas dapat disimpulkan bahwa:

1. Kegiatan kerja praktik bertujuan untuk mengetahui perbedaan antara teori yang sudah didapatkan di bangku perkuliahan dengan praktik secara langsung di lapangan.
2. Mengetahui permasalahan terkait dengan metode pelaksanaan pengecoran *bored pile* di lapangan dan bisa menemukan solusinya dengan tepat di lapangan juga.
3. Mengetahui metode pekerjaan mulai dari tahap pengeboran, pemasangan baja tulangan, drilling, cleaning, dan pengecoran.
4. Pada proyek CH Jembatan Bandar Ngalim ketika penulis melakukan Kerja Praktik sudah pada progress tahap awal yaitu struktur bawah bored pile untuk titik P1.9, P1.7, P1.11, P1.5, P1.4, P1.2, P1.3, P1.10 di Pier Head 1 sisi timur.
5. Proyek CH Jembatan Bandar Ngalim menggunakan konsep jembatan dengan box girder dan perkiraan jadwal selesai pada proyek CH ini sekiat bulan Juni-Juli 2023
6. Pekerjaan yang diamati ketika kegiatan kerja praktik terdiri dari mobilisasi alat dan material, proses fabrikasi baja, housekeeping, pengeboran, pemasangan baja tulangan, pemasangan casing, pengujian kuat tekan beton, drilling, cleaning, dan pengecoran pada bored pile pada P1.
7. K3 dalam proyek CH Bandar Ngalim wajib dipatuhi mulai dari penggunaan APD lengkap baik operator, mandor, pekerja, dan semua yang berada di lokasi proyek CH Jembatan Bandar Ngalim.

## **6.2 Saran**

Berdasarkan hasil kerja praktik di lapangan dan melakukan monitoring pekerjaan bore pile secara langsung terdapat beberapa hal yang perlu diperhatikan terutama penggunaan APD itu sangat penting dengan tujuan keselamatan dan kesehatan kerja dan menunjang keberhasilan dalam proyek tersebut.

## DAFTAR PUSTAKA

Mas Civeng.2020. "Metode Kerja Pembersihan Lokasi Proyek". (Diakses 10 Februari 2023 : <https://www.ilmuteknispilindonesia.com/2020/11/metode-pembersihan-lokasiproyek.html>)

# LAMPIRAN



# PROGRAM S-1 JURUSAN TEKNIK SIPIL FTSP - ITS

## ABSENSI KEGIATAN LAPANGAN KERJA PRAKTEK (KP)

Jurusan Teknik Sipil Lt.2, Kampus ITS Sukolilo, Surabaya 601111; Telp.031-5946094, Fax.031-5947284



Form AK/KP-03

No.	Hari / Tgl	Datang Pukul	Pulang Pukul	Jenis Kegiatan yang dilakukan	Tanda Tangan Pengawas Lapangan
1	Senin, 19/12/2022			Pengerjaan dan Pengumpulan Tugas Besar	
2	Selasa, 20/12/2021			Pengerjaan dan Pengumpulan Tugas Besar	
3	Rabu, 21/12/2022	08.00	16.00	Pengenalan, Membuat form dan perhitungan volume laporan mingguan Jembatan Ngujang	
4	Kamis, 22/12/2022	08.00	16.15	Perhitungan volume laporan mingguan Jembatan Ngujang	
5	Jumat, 23/12/2022	08.00	16.00	Perhitungan volume laporan mingguan Jembatan Ngujang	
6	Senin, 26/12/2022	08.00	16.00	Perhitungan volume laporan mingguan Jembatan Ngujang	
7	Selasa, 27/12/2022	08.00	16.00	Perhitungan volume laporan mingguan Jembatan Ngujang, membuat kurva S progress mingguan	
8	Rabu, 28/12/2022	08.00	19.30	Mengerjakan Opname dan Pengecekan Casing Permanent di Lapangan	
9	Kamis, 29/12/2022	08.00	16.30	Cek Spesifikasi Opname, Kurva S Progress	
10	Jumat, 30/12/2022	08.00	15.30	Mengamati mobilisasi casing permanen P1, memberi keterangan elevasi pada gambar jembatan bandar ngalim	
11	Senin, 2/1/2023	08.00	15.00	TBM (Toolbox Meeting), Mengawasi Pekerjaan Pembersihan Badan Jalan Sisi Barat	
12	Selasa, 3/1/2023	08.00	16.00	TBM (Toolbox Meeting), Mengawasi Pekerjaan Timbunan sisi Barat, dan Pengujian Kuat Tekan Beton di Papar	
13	Rabu, 4/1/2023	08.00	18.00	TBM (Toolbox Meeting) dan Mengerjakan Opname Minggu ke 50 Bulan Januari 2023 Jembatan Ngujang, Bandar Ngalim	
14	Kamis, 5/1/2023	08.00	15.00	TBM (Toolbox Meeting), Mengawasi Instalasi U Ditch di A2	
15	Jumat, 6/1/2023	08.00	17.00	TBM (Toolbox Meeting), Pengujian Kuat Tekan Beton di Papar, Menghitung progress Kurva S, Membuat update progress minggu 50 CH Jawa Timur	
16	Senin, 9/1/2023	08.00	16.30	TBM (Toolbox Meeting), mengecek U-Ditch di sisi barat jembatan	
17	Selasa, 10/1/2023	08.00	16.15	TBM (Toolbox Meeting), Monitoring Pengeboran di P1.7	



## PROGRAM S-1 JURUSAN TEKNIK SIPIL FTSP - ITS ABSENSI KEGIATAN LAPANGAN KERJA PRAKTEK (KP)

Jurusan Teknik Sipil Lt.2, Kampus ITS Sukolilo, Surabaya 601111; Telp.031-5946094, Fax.031-5947284



Form AK/KP-03

No.	Hari / Tgl	Datang Pukul	Pulang Pukul	Jenis Kegiatan yang dilakukan	Tanda Tangan Pengawas Lapangan
18	Rabu, 11/1/2023	08.00	16.00	TBM (Toolbox Meeting), Monitoring Pengeboran dan Pemasangan Casing Permanen di P1.9	
19	Kamis, 12/1/2023	08.00	16.30	TBM (Toolbox Meeting), Mengawasi fabrikasi penulangan P1.7, Mobilisasi Crane	
20	Jumat, 13/1/2023	08.00	17.00	TBM (Toolbox Meeting), Mobilisasi Crane 2, Pengecekan Tulangan P1	
21	Senin, 16/1/2023	08.00	17.30	TBM (Toolbox Meeting), Monitoring pengeboran, penulangan, dan pengecoran P1.7	
22	Selasa, 17/1/2023	08.00	16.00	TBM (Toolbox Meeting)	
23	Rabu, 18/1/2023	08.00	18.30	TBM (Toolbox Meeting), Monitoring pengeboran, penulangan, dan pengecoran P1.9	
24	Kamis, 19/1/2023	08.00	19.00	Monitoring Pengeboran, Drilling, Pengecoran di P1.11	
25	Jumat, 20/1/2023	08.00	18.00	TBM (Toolbox Meeting), Monitoring Pengeboran P1.5	
26	Senin, 23/1/2023	08.00	21.00	TBM (Toolbox Meeting), Monitoring Pengeboran P1.8, Monitoring Pengecoran P1.8, Monitoring Pembobokan P2	
27	Selasa, 24/1/2023	08.00	20.30	TBM (Toolbox Meeting), Monitoring Pengeboran P1.10, Monitoring Pengecoran P1.10, Monitoring Pembobokan P2	
28	Rabu, 25/1/2023	08.00	22.00	TBM (Toolbox Meeting), Monitoring Pengeboran P1.4, Monitoring Cleaning dan Pengecoran P1.5, Monitoring Pembobokan P2	
29	Kamis, 26/1/2023	08.00	17.15	TBM (Toolbox Meeting), Monitoring Pengeboran P1.2, Monitoring Cleaning dan Pengecoran P1.4, Monitoring Pembobokan P2	
30	Jumat, 27/1/2023	08.00	19.30	TBM (Toolbox Meeting), Monitoring Cleaning dan Pengecoran P1.2, Monitoring Pembobokan P2	
31	Senin, 30/1/2023			Izin masa FRS pengambilan mata kuliah	
32	Selasa, 31/1/2023	08.00	19.00	TBM (Toolbox Meeting), Monitoring Drilling P1.2, Monitoring Cleaning dan Pengecoran P1.2, Pengujian kuat tekan beton P.10 untuk umur 7 hari	
33	Rabu, 1/2/2023	08.00	20.30	TBM (Toolbox Meeting), Monitoring Drilling P1.3, Monitoring Cleaning dan Pengecoran P1.3, Asistensi Laporan KP	
34	Kamis, 2/2/2023	08.00	16.00	TBM (Toolbox Meeting), Monitoring persiapan lahan A1	

35	Jumat, 3/2/2023	08.00	16.00	Asistensi Laporan Kerja Praktik	
----	-----------------	-------	-------	---------------------------------	--





V

Report No :  
 Rev. No :  
 Tanggal : 18-01-2023

Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA  
 Kedalaman : \_\_\_\_\_ m  
 Diameter Borepile : 1000 mm  
 Panjang Casing : 12 m  
 Muka air tanah : \_\_\_\_\_ m  
 Nama Jembatan : Bandar Ngelim  
 Tanggal : 18-01-2023  
 No Titik : P1.9  
 Rig Crane : \_\_\_\_\_  
 Operator : \_\_\_\_\_

KEDALAMAN	JENIS TANAH
0	Durasi Tanah Merah Ungun
2 m	
4 m	Tanah Merah Ungun
6 m	
8 m	
10 m	Tanah Campur batu
12 m	
14 m	Pasir hitam
16 m	
18 m	
20 m	Tanah cokelat
22 m	
24 m	
26 m	Tanah Cokelat
28 m	
30 m	Dasir Pasir
32 m	
34 m	
36 m	
38 m	
40 m	
42 m	
44 m	
46 m	
48 m	
50 m	

**SURVEY**

Koordinat Rencana X 61280,672  
 Y 913461,936  
 Elevasi kedalaman  
 Elevasi atas Casing 977,13 m  
 Elevasi Ground 973,13 m  
 Elevasi Bottom Borepile 977,13 m  
 Kedalaman 677,13 m  
 Elevasi Gantungan 907,13 m  
 COP 977,13 m  
 C.akhir 977,13 m



**PENGECORAN**

Mulai Jam : 16.15  
 Selesai Jam : 17.43  
 Volume teoritis : 25 m3  
 Volume aktual : \_\_\_\_\_ m3  
 Panjang Beton : s/d m  
 Mutu beton : 30 sel fc  
 Over Break : \_\_\_\_\_ %

**PENGEBORAN**

URAIAN PEKERJAAN	KEDALAMAN (M) DARI	SAMPAL	JAM
Pengeboran			
Install Casing			
Drilling	12	32,36	8.20 - 11.15
Cleaning	22		13.30 - 13.40
Pemasangan Besi	Sec 1	13.50 - 13.53	
	Sec 2	13.54 - 14.05	
	Sec 3	14.06 - 16.04	

**PEMAKAIAN BENTONITE**

No	TM	Vol(m3)	Slump	Permukaan Atas Beton (m)	Permukaan Ujung Tremie (m)
Truk 1					
Truk 2					
Truk 3					
Truk 4					
Truk 5					
Volume Aktual					
Volume Teoritis					

**BETON**

No	TM	Vol(m3)	Slump	Permukaan Atas Beton (m)	Permukaan Ujung Tremie (m)
Truk 1					
Truk 2					
Truk 3					
Truk 4					
Truk 5					
Volume Aktual					
Volume Teoritis					

Disetujui oleh PT. Baja Titian Utama	Diperiksa dan disetujui oleh KSO Indec - CCME	Dibuat dan diajukan oleh PT. Bukaka Teknik Utama
Nama : _____ Tanggal : 18/23	Nama : RENDAN D Tanggal : 18/01/23	Nama : YOKI AKAPORA Tanggal : 18 JAN 23

No. Formulir : CH-QA-CHK-CV-026



Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA  
Nama Jembatan : *Bender Ngaha* Tgl & Waktu Mulai : 18-01-2023  
Cianca : *Cerah* Tgl & Waktu Selesai : 18-01-2023  
Peruntukan Pekerjaan : *P. 3*

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN		KETERANGAN
<b>A PERSIAPAN</b>				
1	Peralatan pengeboran		Lengkap	Tidak lengkap
2	Mutu beton pengecoran sesuai spesifikasi umum 2018 revisi 2	✓	Ya	Tidak
3	Dimensi dan mutu baja tulangan sesuai gambar kerja dan spesifikasi umum 2018 revisi 2 (standar rujukan SNI 2052:2017)	✓	Ya	Tidak
4	Stacking out sesuai gambar kerja	✓	Ya	Tidak
5	Gambar kerja	✓	Ada	Tidak ada
6	Dilakukan penyimpanan contoh bahan yang digali untuk tiang bor pada tiang bor pertama pada tiap kelompok	✓	Ya	Tidak
<b>B PEMBORAN</b>				
1	Kedalaman pemboran sesuai gambar kerja	✓	Ya	Tidak
2	Diameter pemboran sesuai gambar kerja	✓	Ya	Tidak
3	Alat bor dalam kondisi baik	✓	Ya	Tidak
4	Lubang dibersihkan dari material lepas	✓	Ya	Tidak
5	Waktu pemboran			
6	Alat pemboran yang digunakan sesuai dengan jenis tanah sehingga lubang- lubang yang dibor dapat mencapai kedalaman seperti yang ditunjukkan dalam Gambar kerja atau ditentukan berdasarkan pengujian hasil pengeboran	✓	Ya	Tidak
<b>C PEMBESIAN</b>				
1	Ada fasilitas kerja (bengkel dan mesin pembengkok)	✓	Ya	Tidak
2	Gambar kerja telah disetujui	✓	Ya	Tidak
3	Baja tulangan telah lolos uji	✓	Ya	Tidak
4	Sertifikat baja tulangan terlampir	✓	Ya	Tidak
5	Ada daftar dan diagram penulangan	✓	Ya	Tidak
6	Pembengkokan baja tulangan dilakukan secara dingin dan sesuai dengan prosedur SNI 03-6816-2002	✓	Ya	Tidak
7	Digunakan batang yang pada awalnya lurus dan bebas dari lekukan- lekukan, bengkokan-bengkokan atau kerusakan	✓	Ya	Tidak
8	Tidak ada pembengkokan secara panas	✓	Ya	Tidak
9	Digunakan mesin pembengkok untuk batang tulangan dengan diameter 2 cm dan yang lebih besar	✓	Ya	Tidak
10	Tidak ada batang yang dibengkokkan kembali atau diluruskan jika terjadi kesalahan dalam membengkokkan baja tulangan	✓	Ya	Tidak
11	Tidak ada cacat pada baja tulangan	✓	Ya	Tidak
12	Kesesuaian terhadap diagram pembengkokan di gambar kerja	✓	Ya	Tidak
13	Kawat pengikat terbuat dari bahan lunak	✓	Ya	Tidak
14	Baja tulangan terikat kencang	✓	Ya	Tidak
15	Simpul dari kawat pengikat membelakangi permukaan beton	✓	Ya	Tidak
16	Penyambungan setiap batang tidak terjadi pada penampang beton yang sama	✓	Ya	Tidak
17	Panjang tumpang tindih (overlap) minimum 40 kali diameter batang dan batang tersebut diberikan kait pada ujungnya	✓	Ya	Tidak

**PEGEORAN**

1	Batu beton rencana		30 scc	MPa	
	Perindungan bahan	✓	Ya		Tidak
	Gambar kerja	✓	Lengkap		Tidak lengkap
4	Contoh bahan lapangan	✓	Ada		Tidak ada
5	Rancangan campuran	✓	Ada		Tidak ada
6	Sistem pencampuran		Di tempat	✓	Ready mix
7	Dilakukan campuran percobaan (trial mix)	✓	Ya		Tidak
8	Proporsi bahan telah memenuhi kelecakan, keawetan, dan kekuatan	✓	Ya		Tidak
9	Dilakukan pekerjaan pencampuran sesuai JMF hasil percobaan campuran (trial mix)	✓	Ya		Tidak
10	Penakaran atau penimbangan material sesuai JMF	✓	Ya		Tidak
11	Slump beton		60	cm	
12	Pengambilan sebanyak 1 set sejumlah 3 pcs benda uji untuk setiap umur 7, 14, dan 28 hari	✓	Ya		Tidak
13	Bentuk benda uji		Kubus	✓	Silinder
14	Jumlah benda uji		9	pcs	
15	Kondisi alat tremi	✓	Baik		Tidak baik
16	Pipa aremi	✓	Ada		Tidak ada
17	Diameter pipa tremi			cm	
18	Kepala corong	✓	Ada		Tidak ada
19	Pipa tremi diperpanjang sedikit dibawah permukaan beton baru sedikit diatas permukaan lumpur/air	✓	Ya		Tidak
20	Pipa tremi selalu penuh dengan beton baru	✓	Ya		Tidak
21	Tinggi jatuh beton maksimal 150 cm	✓	Ya		Tidak

**D PENYEMPURNAAN KEPALA TIANG BOR**

1	Ketinggian pengecoran dari elevasi yang akan dipotong		Ya		Tidak
2	Beton yang lepas, kelebihan dan lemah dikupas dari bagian puncak tiang bor		Ya		Tidak
3	Baja tulangan yang tertinggal memiliki panjang yang cukup		Ya		Tidak

Catatan :

Disetujui oleh :	Diperiksa dan disetujui oleh :	Dibuat dan diajukan oleh :
PT. Baja Titian Utama	KSO Indec - CCME	PT. Bukaka Teknik Utama Tbk
		
Nama :	Nama : <b>REUGGAR M</b>	Nama : <b>YOKI AJIANDIA</b>
Tanggal :	Tanggal : <b>19/23</b>	Tanggal : <b>19 JAN 23</b>

No. Formulir : CH-QA-CHK-CV-015



**DAFTAR SIMAK  
PEMBENTUKAN BAJA TULANGAN**

No. Laporan :  
No. Revisi :  
Tanggal : 18-01-2023

Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA  
 Nama Jembatan : Bandar Ngalm Tgl & Waktu Mulai : 18-01-2023  
 Cuaca : Cerah Tgl & Waktu Selesai : 18-01-2023  
 Peruntukan Pekerjaan : PL.9

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PERSIAPAN</b>					
1	Ada fasilitas kerja (bengkel dan mesin pembengkok)	✓	Ya		Tidak
2	Gambar kerja telah disetujui	✓	Ya		Tidak
3	Baja tulangan telah lolos uji	✓	Ya		Tidak
4	Sertifikat baja tulangan terlampir	✓	Ya		Tidak
<b>B PENYIMPANAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Penyimpanan relatif aman dari distorsi, korosi, dan kontaminasi atau kerusakan	✓	Ya		Tidak
<b>C DAFTAR DAN DIAGRAM PENULANGAN</b>					
1	Ada daftar dan diagram penulangan	✓	Ya		Tidak
<b>D FABRIKASI DAN PEMBENGKOKAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Pembengkokan baja tulangan dilakukan secara dingin dan sesuai dengan prosedur SNI 03-6816-2002	✓	Ya		Tidak
2	Digunakan batang yang pada awalnya lurus dan bebas dari lekukan-lekukan, bengkokan-bengkokan atau kerusakan	✓	Ya		Tidak
3	Tidak ada pembengkokan secara panas	✓	Ya		Tidak
4	Digunakan mesin pembengkok untuk batang tulangan dengan diameter 2 cm dan yang lebih besar	✓	Ya		Tidak
5	Tidak ada batang yang dibengkokkan kembali atau diluruskan jika terjadi kesalahan dalam membengkokkan baja tulangan	✓	Ya		Tidak
6	Tidak ada cacat pada baja tulangan	✓	Ya		Tidak
7	Kesesuaian terhadap diagram pembengkokan di gambar kerja	✓	Ya		Tidak

Catatan : - Tambahkan katan pada setiap sambungan besi

Diperiksa dan disetujui oleh : KSO Indec - CCME	Diperiksa dan diajukan oleh : PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	Dibuat oleh : Subkontraktor
Nama : KEMBAR M Tanggal : 18-01-2023	Nama : DRI YANING Tanggal : 18-01-2023	Nama : YOKI ASTANDIRA Tanggal : 18 JAN 23

No. Formulir :



**DAFTAR SIMAK  
PEMASANGAN BAJA TULANGAN**

No. Laporan :  
No. Revisi :  
Tanggal : 18-01-2023

Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA

Nama Jembatan : Bandar Ngalim Tgl & Waktu Mulai : 18-01-2023

Cuaca : Cerah Tgl & Waktu Selesai : 18-01-2023

Peruntukan Pekerjaan : Pl.9

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PENEMPATAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Material tumpuan terbuat dari batang besi atau beton pracetak dengan mutu $f_c > 20\text{Mpa}$ (K-250)	✓	Ya		Tidak
2	Tebal selimut beton sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
3	Tulangan dibersihkan dari kotoran, lumpur, oli, cat, karat dan kerak, periklan adukan atau lapisan lain yang dapat mengurangi atau merusak pelekatan dengan beton	✓	Ya		Tidak
4	Proteksi untuk untuk tulangan terekspos, seluruh baja tulangan dibersihkan dan diolesi dengan adukan semen acian (semen dan air) baja terekspos	✓	Ya		Tidak
5	Tulangan terpasang tidak memikul beban konstruksi lain	✓	Ya		Tidak
<b>B PENGIKATAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Kawat pengikat terbuat dari bahan lunak	✓	Ya		Tidak
2	Tidak ada pengelasan terhadap baja tulangan tarik utama	✓	Ya		Tidak
3	Baja tulangan terikat kencang	✓	Ya		Tidak
4	Simpul dari kawat pengikat membelakangi permukaan beton	✓	Ya		Tidak
<b>C PENYAMBUNGAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Penyambungan setiap batang tidak terjadi pada penampang beton yang sama	✓	Ya		Tidak
2	Penyambungan diletakkan pada titik dengan tegangan tarik minimum	✓	Ya		Tidak
3	Panjang tumpang tindih (overlap) minimum 40 kali diameter batang dan batang tersebut diberikan kait pada ujungnya	✓	Ya		Tidak
<b>D PERBAIKAN HASIL PEKERJAAN</b>					
1	Revisi bahan		Ya		Tidak
2	Ada cacat tulangan		Ya		Tidak
3	Penggantian baja tulangan dengan tulangan baru		Ya		Tidak
4	Ada fasilitas kerja untuk perbaikan		Ya		Tidak

Catatan :

Diperiksa dan disetujui oleh : KSO Indec - CCME	Diperiksa dan diajukan oleh : PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	Dibuat oleh : Subkontraktor
Nama : <u>RENGAR M</u>	Nama : <u>YOKI ASTANDIPA</u>	Nama : <u>YOKI ASTANDIPA</u>
Tanggal : <u>18/01/23</u>	Tanggal : <u>18-01-2023</u>	Tanggal : <u>18 JAN 20</u>

No. Formulir :

**DAFTAR SIMAK  
 PERSIAPAN PENGECORAN**

No. Laporan :  
 No. Revisi :  
 Tanggal : 18-01-2023

Nama Proyek : KPBK KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA  
 Nama Jembatan : Bandar Ngaliem Tgl & Waktu Mulai : 18-01-2022  
 Cuaca : Mendung Tgl & Waktu Selesai : 18-01-2023  
 Peruntukan Pekerjaan : Pt. 9

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PERSIAPAN</b>					
1	Mutu beton rencana			MPa	
2	Perlindungan bahan	✓	Ya		Tidak
3	Gambar kerja	✓	Lengkap		Tidak lengkap
4	Contoh bahan lapangan	✓	Ada		Tidak ada
5	Rancangan campuran	✓	Ada		Tidak ada
6	Sistem pencampuran	✓	Di tempat		Ready mix
7	Perancah dan bekisting harus kuat sesuai gambar kerja*	✓	Ya		Tidak
8	Dilakukan campuran percobaan (trial mix)	✓	Ya		Tidak
9	Proporsi bahan telah memenuhi kecacakan, keawetan, dan kekuatan	✓	Ya		Tidak
10	Dilakukan pekerjaan pencampuran sesuai JMF hasil percobaan campuran (trial mix)	✓	Ya		Tidak
<b>B PERALATAN KERJA</b>					
1	Alat penggetar mekanis				
2	Jumlah alat penggetar mekanis			pcs	
<b>C KONDISI TEMPAT KERJA</b>					
1	Temperatur semua bahan dijaga maksimal 30°C selama pengecoran	✓	Ya		Tidak
2	Dihindari sinar matahari langsung	✓	Ya		Tidak
<b>D BEKISTING</b>					
1	Bekisting terbuat dari kayu atau baja dengan sambungan yang kedap dan kaku		Ya	✓	Tidak
2	Elevasi bekisting sesuai gambar kerja		Ya	✓	Tidak
3	Ukuran dan bentuk formwork sesuai gambar kerja		Ya	✓	Tidak
4	Untuk permukaan akhir yang terekspos, permukaan bekisting diserut		Ya	✓	Tidak
5	Untuk permukaan akhir yang tidak terekspos digunakan kayu yang tidak diserut permukaannya		Ya	✓	Tidak
6	Bekisting diberi pelumas atau oli		Ya	✓	Tidak
7	Perancah dan bekisting harus kuat sesuai gambar kerja*		Ya	✓	Tidak
8	Tanda level elevasi pengecoran sudah tersedia	✓	Ya		Tidak
<b>E SAMBUNGAN KONSTRUKSI</b>					
1	Diletakkan sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
2	Tidak ditempatkan pada pertemuan struktur dan tembok sayap	✓	Ya		Tidak
3	Untuk sambungan vertikal, baja tulangan dibuat menerus melewati sambungan	✓	Ya		Tidak
4	Pertemuan sambungan rapi	✓	Ya		Tidak

Catatan :  
 \* = Pemeriksaan dilakukan bersama personil HSE

Diperiksa dan disetujui oleh : KSO Indec - CCME	Diperiksa dan diajukan oleh : PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	Dibuat oleh : Subkontraktor
Nama : <b>REUBER M</b> Tanggal : 19/01/23	Nama : <b>YOKI ASTANDIRA</b> Tanggal : 19/01/23	Nama : <b>YOKI ASTANDIRA</b> Tanggal : 19 JAN 23

No. Formulir :



**DAFTAR SIMAK  
PELAKSANAAN PENGECORAN**

No. Laporan :  
No. Revisi :  
Tanggal : 18-01-2023

Nama Proyek : KPB KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA  
 Nama Jembatan : Bandar Ngelim Tgl & Waktu Mulai : 18-01-2023  
 Cuaca : Mendung Tgl & Waktu Selesai : 18-01-2023  
 Peruntukan Pekerjaan : P1-g

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PENAKARAN</b>					
1	Penakaran atau penimbangan material sesuai JMF	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
<b>B PENGUJIAN BETON SEGAR DAN PENGAMBILAN BENDA UJI</b>					
1	Slump beton		60		cm
2	Pengambilan sebanyak 1 set sejumlah 3 pcs benda uji untuk setiap umur 7, 14, dan 28 hari		Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
3	Bentuk benda uji		Kubus	<input checked="" type="checkbox"/>	Silinder
4	Jumlah benda uji		9		pcs
<b>C PENGECORAN</b>					
1	Tinggi jatuh beton maksimal 150 cm	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
2	Kecepatan pengecoran diatur sedemikian hingga masih dalam keadaan plastis	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
3	Bidang sambungan dibersihkan	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
4	Bidang sambungan dibasahi	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
5	Bidang sambungan disapu dengan semen cair	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
6	Tidak ada air yang mengalir pada permukaan beton sebelum 24 jam		Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
<b>D PEMADATAN</b>					
1	Penggetaran dengan alat mekanis		Ya	<input checked="" type="checkbox"/>	Tidak
2	Posisi alat penggetar sesuai		Ya	<input checked="" type="checkbox"/>	Tidak
3	Penusukan manual	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
4	Keseragaman hasil pengecoran baik	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
<b>E TOLERANSI PELAKSANAAN</b>					
1	Toleransi dimensi sesuai gambar kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
2	Toleransi bentuk sesuai gambar kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
3	Toleransi kedudukan (dari titik patokan) sesuai gambar kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
4	Toleransi ketinggian (elevasi) sesuai gambar kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
5	Toleransi alinyemen horizontal sesuai gambar kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
6	Toleransi untuk penutup atau selimut beton sesuai gambar kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak

Catatan :

No. Formulir :

Diperiksa dan disetujui oleh : KSO Indec - CCME	Diperiksa dan diajukan oleh : PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	Dibuat oleh : Subkontraktor
Nama : RENE SAK M Tanggal : 19/1/23 16	Nama : Tanggal : 18/01/23	Nama : YOKI ASTANDIRA Tanggal : 11 JAN 23

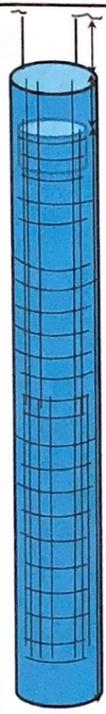
FORM REKAMAN BOREPILE

Report No :  
 Rev. No :  
 Tanggal : 19 - 01 - 2023

Nama Proyek	: KPBU KEGIATAN PENGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA	Kedalaman	: _____ m	KEDALAMAN	DURASI	JENIS TANAH
		Diameter Borepile	: 1000 mm			
Nama Jembatan	: Bandar Ngalim	Panjang Casing	: 12 m	DURASI	DURASI	JENIS TANAH
		Muka air tanah	: _____ m			
Tanggal	: 19 Januari 2023					
No Titik	: P1.11					
Rig Crane	:					
Operator	:					

**SURVEY**

Koordinat Rencana	X	611281,925
	Y	9134627,435
	Elevasi	
	Kedalaman	
Elevasi atas Casing	99743	m
Elevasi Ground	99198	m
Elevasi Bottom Borepile	97743	m
Kedalaman	67743	m
Elevasi Gantungan	98743	m
COP	97743	m
C.akhir	97743	m



**PENGECORAN**

Mulai Jam	:	_____
Selesai Jam	:	_____
Volume teoritis	: 25	m3
Volume aktual	: 27,5	m3
Panjang Beton	: s/d	m
Mutu beton	: 30 SCC	fc
Over Break	:	m3
	:	%

**PENGEBORAN**

URAIAN PEKERJAAN	KEDALAMAN (M)		JAM
	DARI	SAMPAI	
Pengeboran	0	6	08.35 - 09.10
	6	10,1	09.10 - 10.05
Install Casing	0	10,1	10.05 - 10.15
Drilling	10,1	20,5	10.15 - 11.25
	20,5	32,29	13.10 - 14.08
Cleaning			
Pemasangan Besi	SEC 1		14.23 - 14.26
	SEC 2		14.28 - 14.48
	SEC 3		14.53 - 15.03

**PEMAKAIAN BENTONITE**

22 m	
24 m	
26 m	
28 m	
30 m	
32 m	
34 m	
36 m	
38 m	
40 m	
42 m	
44 m	
46 m	
48 m	
50 m	

**BETON**

	No. TM	Vol(m3)	Slump	Permukaan Atas Beton (m)	Permukaan Ujung Tremie (m)
Truk 1					
Truk 2					
Truk 3					
Truk 4					
Truk 5					
Volume Aktual					
Volume Teoritis					

Disetujui oleh	Diperiksa dan disetujui oleh	Dibuat dan diajukan oleh
PT. Baja Titian Utama	KSO Indec - CCME	PT. Bukaka Teknik Utama
Nama : _____	Nama : RENDAH M	Nama : YOKI AHMADIKA
Tanggal : _____	Tanggal : 19/01/23	Tanggal : 19/01/23

No. Formulir : CH-QA-CHK-CV-026





**DAFTAR SIMAK  
PEMASANGAN BAJA TULANGAN**

No. Laporan :  
No. Revisi :  
Tanggal : 19 - 01 - 2023

Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA

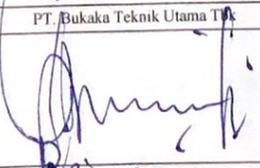
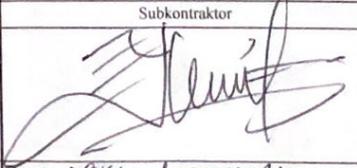
Nama Jembatan : *Bandar Ngaliin* Tgl & Waktu Mulai : 19 - 01 - 2023

Cuaca : *Cerah* Tgl & Waktu Selesai : 19 - 01 - 2023

Peruntukan Pekerjaan : *Pl. II*

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PENEMPATAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Material tumpuan terbuat dari batang besi atau beton pracetak dengan mutu $f_c > 20\text{Mpa}$ (K-250)	✓	Ya		Tidak
2	Tebal selimut beton sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
3	Tulangan dibersihkan dari kotoran, lumpur, oli, cat, karat dan kerak, percikan adukan atau lapisan lain yang dapat mengurangi atau merusak pelekatan dengan beton	✓	Ya		Tidak
4	Proteksi untuk untuk tulangan terekspos, seluruh baja tulangan dibersihkan dan diolesi dengan adukan semen acian (semen dan air) baja terekspos	✓	Ya		Tidak
5	Tulangan terpasang tidak memikul beban konstruksi lain	✓	Ya		Tidak
<b>B PENGIKATAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Kawat pengikat terbuat dari bahan lunak	✓	Ya		Tidak
2	Tidak ada pengelasan terhadap baja tulangan tarik utama	✓	Ya		Tidak
3	Baja tulangan terikat kencang	✓	Ya		Tidak
4	Simpul dari kawat pengikat membelakangi permukaan beton	✓	Ya		Tidak
<b>C PENYAMBUNGAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Penyambungan setiap batang tidak terjadi pada penampang beton yang sama	✓	Ya		Tidak
2	Penyambungan diletakkan pada titik dengan tegangan tarik minimum	✓	Ya		Tidak
3	Panjang tumpang tindih (overlap) minimum 40 kali diameter batang dan batang tersebut diberikan kait pada ujungnya	✓	Ya		Tidak
<b>D PERBAIKAN HASIL PEKERJAAN</b>					
1	Revisi bahan		Ya		Tidak
2	Ada cacat tulangan		Ya		Tidak
3	Penggantian baja tulangan dengan tulangan baru		Ya		Tidak
4	Ada fasilitas kerja untuk perbaikan		Ya		Tidak

Catatan :

Diperiksa dan disetujui oleh :	Diperiksa dan diajukan oleh :	Dibuat oleh :
KSO Indec - CCME	PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	Subkontraktor
		
Nama : <i>RENGGAR M</i>	Nama : <i>YOKI ASTANDIRA</i>	Nama : <i>YOKI ASTANDIRA</i>
Tanggal : <i>19/01</i>	Tanggal : <i>19-01-2023</i>	Tanggal : <i>19 JAN 23</i>

No. Formulir :



**DAFTAR SIMAK  
PEMBENTUKAN BAJA TULANGAN**

No. Laporan :  
No. Revisi :  
Tanggal : 19-01-2023

Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA  
 Nama Jembatan : Bandar Ngalim  
 Tgl & Waktu Mulai : 19-01-2023  
 Cuaca : Cerah  
 Tgl & Waktu Selesai : 19-01-2023  
 Peruntukan Pekerjaan : Pl. II

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PERSIAPAN</b>					
1	Ada fasilitas kerja (bengkel dan mesin pembengkok)	✓	Ya		Tidak
2	Gambar kerja telah disetujui	✓	Ya		Tidak
3	Baja tulangan telah lolos uji	✓	Ya		Tidak
4	Sertifikat baja tulangan terlampir	✓	Ya		Tidak
<b>B PENYIMPANAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Penyimpanan relatif aman dari distorsi, korosi, dan kontaminasi atau kerusakan	✓	Ya		Tidak
<b>C DAFTAR DAN DIAGRAM PENULANGAN</b>					
1	Ada daftar dan diagram penulangan	✓	Ya		Tidak
<b>D FABRIKASI DAN PEMBENGKOKAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Pembengkokan baja tulangan dilakukan secara dingin dan sesuai dengan prosedur SNI 03-6816-2002	✓	Ya		Tidak
2	Digunakan batang yang pada awalnya lurus dan bebas dari lekukan-lekukan, bengkokan-bengkokan atau kerusakan	✓	Ya		Tidak
3	Tidak ada pembengkokan secara panas	✓	Ya		Tidak
4	Digunakan mesin pembengkok untuk batang tulangan dengan diameter 2 cm dan yang lebih besar	✓	Ya		Tidak
5	Tidak ada batang yang dibengkokkan kembali atau diluruskan jika terjadi kesalahan dalam membengkokkan baja tulangan	✓	Ya		Tidak
6	Tidak ada cacat pada baja tulangan	✓	Ya		Tidak
7	Kesesuaian terhadap diagram pembengkokan di gambar kerja	✓	Ya		Tidak

Catatan :

Diperiksa dan disetujui oleh :	Diperiksa dan diajukan oleh :	Dibuat oleh :
KSO Indec - CCME	PT Bukaka Teknik Utama Tbk	Subkontraktor
Nama : RENBBA A N	Nama : PT Bukaka Teknik Utama Tbk	Nama : YOKI ASTANDIEN
Tanggal : 18/01/23	Tanggal : 19/01/2023	Tanggal : 19 JAN 23

No. Formulir :

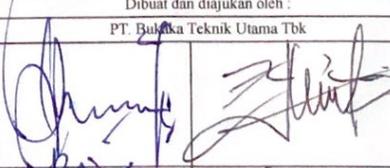
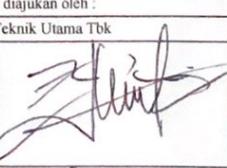
		<b>DAFTAR SIMAK PONDASI TIANG BOR</b>		No. Laporan : No. Revisi : Tanggal : 19-01-2023	
Nama Proyek : KPBK KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA					
Nama Jembatan : <i>Bandar Ngaliin</i>		Tgl & Waktu Mulai : 19-01-2023			
Cuaca : <i>Cerah</i>		Tgl & Waktu Selesai : 19-01-2023			
Peruntukan Pekerjaan : <i>P1.11</i>					
No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PERSIAPAN</b>					
1	Peralatan pengeboran		Lengkap		Tidak lengkap
2	Mutu beton pengecoran sesuai spesifikasi umum 2018 revisi 2	✓	Ya		Tidak
3	Dimensi dan mutu baja tulangan sesuai gambar kerja dan spesifikasi umum 2018 revisi 2 (standar rujukan SNI 2052:2017)	✓	Ya		Tidak
4	Stacking out sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
5	Gambar kerja	✓	Ada		Tidak ada
6	Dilakukan penyimpanan contoh bahan yang digali untuk tiang bor pada tiang bor pertama pada tiap kelompok	✓	Ya		Tidak
<b>B PEMBORAN</b>					
1	Kedalaman pemboran sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
2	Diameter pemboran sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
3	Alat bor dalam kondisi baik	✓	Ya		Tidak
4	Lubang dibersihkan dari material lepas	✓	Ya		Tidak
5	Waktu pemboran				
6	Alat pemboran yang digunakan sesuai dengan jenis tanah sehingga lubang- lubang yang dibor dapat mencapai kedalaman seperti yang ditunjukkan dalam Gambar kerja atau ditentukan berdasarkan pengujian hasil pengeboran	✓	Ya		Tidak
<b>C PEMBESIAN</b>					
1	Ada fasilitas kerja (bengkel dan mesin pembengkok)	✓	Ya		Tidak
2	Gambar kerja telah disetujui	✓	Ya		Tidak
3	Baja tulangan telah lolos uji	✓	Ya		Tidak
4	Sertifikat baja tulangan terlampir	✓	Ya		Tidak
5	Ada daftar dan diagram penulangan	✓	Ya		Tidak
6	Pembengkokan baja tulangan dilakukan secara dingin dan sesuai dengan prosedur SNI 03-6816-2002	✓	Ya		Tidak
7	Digunakan batang yang pada awalnya lurus dan bebas dari lekukan- lekukan, bengkokan-bengkokan atau kerusakan	✓	Ya		Tidak
8	Tidak ada pembengkokan secara panas	✓	Ya		Tidak
9	Digunakan mesin pembengkok untuk batang tulangan dengan diameter 2 cm dan yang lebih besar	✓	Ya		Tidak
10	Tidak ada batang yang dibengkokkan kembali atau diluruskan jika terjadi kesalahan dalam membengkokkan baja tulangan	✓	Ya		Tidak
11	Tidak ada cacat pada baja tulangan	✓	Ya		Tidak
12	Kesesuaian terhadap diagram pembengkokan di gambar kerja	✓	Ya		Tidak
13	Kawat pengikat terbuat dari bahan lunak	✓	Ya		Tidak
14	Baja tulangan terikat kencang	✓	Ya		Tidak
15	Simpul dari kawat pengikat membelakangi permukaan beton	✓	Ya		Tidak
16	Penyambungan setiap batang tidak terjadi pada penampang beton yang sama	✓	Ya		Tidak
17	Panjang tumpang tindih (overlap) minimum 40 kali diameter batang dan batang tersebut diberikan kait pada ujungnya	✓	Ya		Tidak

D PENGECORAN					
1	Mutu beton rencana		30 SCC	MPa	
2	Perlindungan bahan	✓	Ya		Tidak
3	Gambar kerja	✓	Lengkap		Tidak lengkap
4	Contoh bahan lapangan	✓	Ada		Tidak ada
5	Rancangan campuran	✓	Ada		Tidak ada
6	Sistem pencampuran		Di tempat	✓	Ready mix
7	Dilakukan campuran percobaan (trial mix)	✓	Ya		Tidak
8	Proporsi bahan telah memenuhi kecacakan, keawetan, dan kekuatan	✓	Ya		Tidak
9	Dilakukan pekerjaan pencampuran sesuai JMF hasil percobaan campuran (trial mix)	✓	Ya		Tidak
10	Penakaran atau penimbangan material sesuai JMF	✓	Ya		Tidak
11	Slump beton		70	cm	
12	Pengambilan sebanyak 1 set sejumlah 3 pcs benda uji untuk setiap umur 7, 14, dan 28 hari	✓	Ya		Tidak
13	Bentuk benda uji		Kubus	✓	Silinder
14	Jumlah benda uji		12	pcs	
15	Kondisi alat tremi	✓	Baik		Tidak baik
16	Pipa aremi	✓	Ada		Tidak ada
17	Diameter pipa tremi			cm	
18	Kepala corong	✓	Ada		Tidak ada
19	Pipa tremi diperpanjang sedikit dibawah permukaan beton baru sedikit diatas permukaan lumpur/air	✓	Ya		Tidak
20	Pipa tremi selalu penuh dengan beton baru	✓	Ya		Tidak
21	Tinggi jatuh beton maksimal 150 cm	✓	Ya		Tidak

D PENYEMPURNAAN KEPALA TIANG BOR					
1	Ketinggian pengecoran dari elevasi yang akan dipotong		Ya		Tidak
2	Beton yang lepas, kelebihan dan lemah dikupas dari bagian puncak tiang bor		Ya		Tidak
3	Baja tulangan yang tertinggal memiliki panjang yang cukup		Ya		Tidak

Catatan :

No. Formulir : CB-QA-CHK-CV-015

Disetujui oleh :	Diperiksa dan disetujui oleh :	Dibuat dan diajukan oleh :	
PT. Baja Titaan Utama	KSO Indec - CCME	PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	
			
Nama :	Nama : RENGAR M	Nama : YOLI ARDIANDIPA	Nama : YOLI ARDIANDIPA
Tanggal :	Tanggal : 19/03/01	Tanggal : 19/03/01	Tanggal : 19 JAN 23



**DAFTAR SIMAK  
PELAKSANAAN PENGECORAN**

No. Laporan :  
No. Revisi :  
Tanggal : 19-01-2023

Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA

Nama Jembatan : *Bandar Ngalm* Tgl & Waktu Mulai : 19-01-2023

Cuaca : Tgl & Waktu Selesai : 19-01-2023

Peruntukan Pekerjaan : *Pt. II*

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PENAKARAN</b>					
1	Penakaran atau penimbangan material sesuai JMF	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
<b>B PENGUJIAN BETON SEGAR DAN PENGAMBILAN BENDA UJI</b>					
1	Slump beton		70		cm
2	Pengambilan sebanyak 1 set sejumlah 3 pcs benda uji untuk setiap umur 7, 14, dan 28 hari	<input type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
3	Bentuk benda uji	<input type="checkbox"/>	Kubus	<input checked="" type="checkbox"/>	Silinder
4	Jumlah benda uji		11		pcs
<b>C PENGECORAN</b>					
1	Tinggi jatuh beton maksimal 150 cm	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
2	Kecepatan pengecoran diatur sedemikian hingga masih dalam keadaan plastis	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
3	Bidang sambungan dibersihkan	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
4	Bidang sambungan dibasahi	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
5	Bidang sambungan disapu dengan semen cair	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
6	Tidak ada air yang mengalir pada permukaan beton sebelum 24 jam	<input type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
<b>D PEMADATAN</b>					
1	Penggtaran dengan alat mekanis	<input type="checkbox"/>	Ya	<input checked="" type="checkbox"/>	Tidak
2	Posisi alat penggetar sesuai	<input type="checkbox"/>	Ya	<input checked="" type="checkbox"/>	Tidak
3	Penusukan manual	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
4	Keseragaman hasil pengecoran baik	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
<b>E TOLERANSI PELAKSANAAN</b>					
1	Toleransi dimensi sesuai gambar kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
2	Toleransi bentuk sesuai gambar kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
3	Toleransi kedudukan (dari titik patokan) sesuai gambar kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
4	Toleransi ketinggian (elevasi) sesuai gambar kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
5	Toleransi alinyemen horizontal sesuai gambar kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak
6	Toleransi untuk penutup atau selimut beton sesuai gambar kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya	<input type="checkbox"/>	Tidak

Catatan :

No. Formulir :	Diperiksa dan disetujui oleh :	Diperiksa dan diajukan oleh :	Dibuat oleh :
	KSO Indec - CCME	Pt. Bukaka Teknik Utama Tbk	Subkontraktor
	Nama : <i>RENGAS M</i>	Nama : <i>YOKI ASTANDIKA</i>	
	Tanggal : <i>19/01/23</i>	Tanggal : <i>19 JAN 23</i>	



**DAFTAR SIMAK  
PERSIAPAN PENGECORAN**

No. Laporan :  
No. Revisi :  
Tanggal : 19-01-2023

Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA  
 Nama Jembatan : Bandar Ngalim Tgl & Waktu Mulai : 19-01-2023  
 Cuaca : Tgl & Waktu Selesai : 19-01-2023  
 Peruntukan Pekerjaan : Pl. II

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PERSIAPAN</b>					
1	Mutu beton rencana		30 SCC	MPa	
2	Perlindungan bahan	✓	Ya	Tidak	
3	Gambar kerja	✓	Lengkap	Tidak lengkap	
4	Contoh bahan lapangan	✓	Ada	Tidak ada	
5	Rancangan campuran	✓	Ada	Tidak ada	
6	Sistem pencampuran	✓	Di tempat	Ready mix	
7	Perancah dan bekisting harus kuat sesuai gambar kerja*	✓	Ya	Tidak	
8	Dilakukan campuran percobaan (trial mix)	✓	Ya	Tidak	
9	Proporsi bahan telah memenuhi kecacakan, keawetan, dan kekuatan	✓	Ya	Tidak	
10	Dilakukan pekerjaan pencampuran sesuai JMF hasil percobaan campuran (trial mix)	✓	Ya	Tidak	
<b>B PERALATAN KERJA</b>					
1	Alat penggetar mekanis		-		
2	Jumlah alat penggetar mekanis			pcs	
<b>C KONDISI TEMPAT KERJA</b>					
1	Temperatur semua bahan dijaga maksimal 30°C selama pengecoran	✓	Ya	Tidak	
2	Dihindari sinar matahari langsung	✓	Ya	Tidak	
<b>D BEKISTING</b>					
1	Bekisting terbuat dari kayu atau baja dengan sambungan yang kedap dan kaku		Ya	✓	Tidak
2	Elevasi bekisting sesuai gambar kerja		Ya	✓	Tidak
3	Ukuran dan bentuk formwork sesuai gambar kerja		Ya	✓	Tidak
4	Untuk permukaan akhir yang terekspos, permukaan bekisting diserut		Ya	✓	Tidak
5	Untuk permukaan akhir yang tidak terekspos digunakan kayu yang tidak diserut permukaannya		Ya	✓	Tidak
6	Bekisting diberi pelumas atau oli		Ya	✓	Tidak
7	Perancah dan bekisting harus kuat sesuai gambar kerja*		Ya	✓	Tidak
8	Tanda level elevasi pengecoran sudah tersedia	✓	Ya		Tidak
<b>E SAMBUNGAN KONSTRUKSI</b>					
1	Diletakkan sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
2	Tidak ditempatkan pada pertemuan struktur dan tembok sayap	✓	Ya		Tidak
3	Untuk sambungan vertikal, baja tulangan dibuat menerus melewati sambungan	✓	Ya		Tidak
4	Pertemuan sambungan rapi	✓	Ya		Tidak

**Catatan :**

\* = Pemeriksaan dilakukan bersama personil HSE

Diperiksa dan disetujui oleh : KSO Indec - CCME	Diperiksa dan diajukan oleh : PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	Dibuat oleh : Subkontraktor
Nama : <b>RENBAR M</b>	Nama : <b>Priyansu</b>	Nama : <b>YOKI ASTAR BIRA</b>
Tanggal : <b>19/01/2023</b>	Tanggal : <b>19/01-2023</b>	Tanggal : <b>19 JAN 23</b>

No. Formulir :

FORM REKAMAN BOREPILE

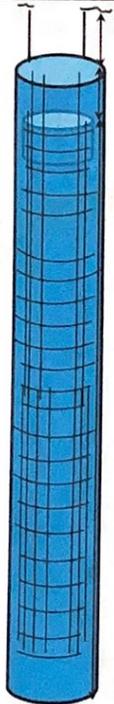
Report No :  
Rev. No :  
Tanggal : 20 - 01 - 2023

Nama Proyek	: KPBU KEGIATAN PENGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA	Kedalaman	: m	KEDALAMAN	JENIS TANAH
Nama Jembatan	: Bandar Ngalin	Diameter Borepile	: 1000 mm	0	Durasi
Tanggal	: 20 Januari 2023	Panjang Casing	: 12 m	2 m	
No Titik	: P1-5	Muka air tanah	: m	4 m	
Rig Crane	:			6 m	
Operator	:			8 m	

**SURVEY**

Koordinat Rencana  
X 611283,652  
Y 9134619,448

Elevasi	Kedalaman
Elevasi atas Casing 99743 m	m
Elevasi Ground 99198 m	m
Elevasi Bottom Borepile 97743 m	m
Kedalaman 67743 m	m
Elevasi Gantungan 98743 m	m
COP 97743 m	m
C.akhir 99743 m	m



**PENGECORAN**

Mulai Jam :  
Selesai Jam :  
Volume teoritis : m3  
Volume aktual : m3  
Panjang Beton : s/d m  
Mutu beton : 30 scc fc  
Over Break : m3  
% :

**PENGEBORAN**

URAIAN PEKERJAAN	KEDALAMAN (M)		JAM
	DARI	SAMPAI	
Pengeboran	0	6	08.25 - 08.50
	6	12	08.53 - 09.15
Install Casing	0	12,9	09.18 - 10.45
Drilling	12,9	21	10.27 - 11.09
	21	32,38	13.55 - 17.35
Cleaning			Lanjut 25/01 2023
Pemasangan Besi	Sec.1		Lanjut 25/01 2023
	Sec.2		
	Sec.3		

**PEMAKAIAN BENTONITE**

22 m
24 m
26 m
28 m
30 m
32 m
34 m
36 m
38 m
40 m
42 m
44 m
46 m
48 m
50 m

**BETON**

No. TM	Vol(m3)	Slump	Permukaan Atas Beton (m)	Permukaan Ujung Tremie (m)
Truk 1				
Truk 2				
Truk 3				
Truk 4				
Truk 5				
Volume Aktual				
Volume Teoritis				

Disetujui oleh PT. Baja Titian Utama	Diperiksa dan disetujui oleh KSO Indec - CCME	Dibuat dan diajukan oleh PT. Bukaka Teknik Utama	
Nama : Tanggal :	Nama : RENGAR M. Tanggal : 20/23	Nama : Tanggal : 20/1-23	Nama : YOKI A Tanggal : 20-1-23

No. Formulir : CH-QA-CHK-CV-026





**DAFTAR SIMAK  
PONDASI TIANG BOR**

No. Laporan :  
No. Revisi :  
Tanggal : 20 - 01 - 2023

Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA

Nama Jembatan : *Bandar Ngalim* Tgl & Waktu Mulai : 20 - 01 - 2023

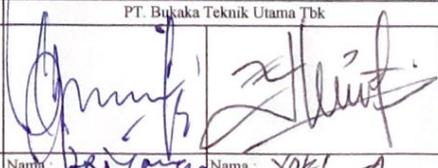
Cuaca : Tgl & Waktu Selesai : 20 - 01 - 2023

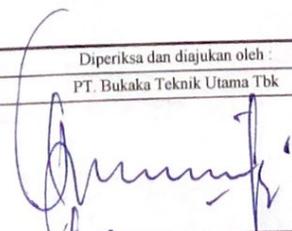
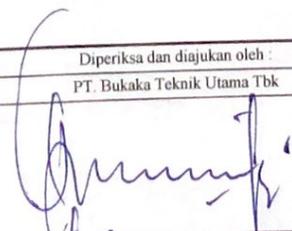
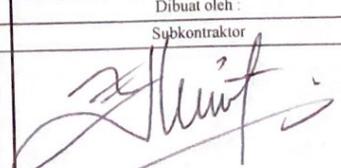
Peruntukan Pekerjaan :

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN		KETERANGAN
<b>A PERSIAPAN</b>				
1	Peralatan pengeboran	✓	Lengkap	Tidak lengkap
2	Mutu beton pengecoran sesuai spesifikasi umum 2018 revisi 2	✓	Ya	Tidak
3	Dimensi dan mutu baja tulangan sesuai gambar kerja dan spesifikasi umum 2018 revisi 2 (standar rujukan SNI 2052:2017)	✓	Ya	Tidak
4	Stacking out sesuai gambar kerja	✓	Ya	Tidak
5	Gambar kerja	✓	Ada	Tidak ada
6	Dilakukan penyimpanan contoh bahan yang digali untuk tiang bor pada tiang bor pertama pada tiap kelompok	✓	Ya	Tidak
<b>B PEMBORAN</b>				
1	Kedalaman pemboran sesuai gambar kerja	✓	Ya	Tidak
2	Diameter pemboran sesuai gambar kerja	✓	Ya	Tidak
3	Alat bor dalam kondisi baik	✓	Ya	Tidak
4	Lubang dibersihkan dari material lepas	✓	Ya	Tidak
5	Waktu pemboran			
6	Alat pemboran yang digunakan sesuai dengan jenis tanah sehingga lubang- lubang yang dibor dapat mencapai kedalaman seperti yang ditunjukkan dalam Gambar kerja atau ditentukan berdasarkan pengujian hasil pengeboran	✓	Ya	Tidak
<b>C PEMBESIAN</b>				
1	Ada fasilitas kerja (bengkel dan mesin pembengkok)	✓	Ya	Tidak
2	Gambar kerja telah disetujui	✓	Ya	Tidak
3	Baja tulangan telah lolos uji	✓	Ya	Tidak
4	Sertifikat baja tulangan terlampir	✓	Ya	Tidak
5	Ada daftar dan diagram penulangan	✓	Ya	Tidak
6	Pembengkokan baja tulangan dilakukan secara dingin dan sesuai dengan prosedur SNI 03-6816-2002	✓	Ya	Tidak
7	Digunakan batang yang pada awalnya lurus dan bebas dari lekukan- lekukan, bengkokan-bengkokan atau kerusakan	✓	Ya	Tidak
8	Tidak ada pembengkokan secara panas	✓	Ya	Tidak
9	Digunakan mesin pembengkok untuk batang tulangan dengan diameter 2 cm dan yang lebih besar	✓	Ya	Tidak
10	Tidak ada batang yang dibengkokkan kembali atau diluruskan jika terjadi kesalahan dalam membengkokkan baja tulangan	✓	Ya	Tidak
11	Tidak ada cacat pada baja tulangan	✓	Ya	Tidak
12	Kesesuaian terhadap diagram pembengkokan di gambar kerja	✓	Ya	Tidak
13	Kawat pengikat terbuat dari bahan lunak	✓	Ya	Tidak
14	Baja tulangan terikat kencang	✓	Ya	Tidak
15	Simpul dari kawat pengikat membelakangi permukaan beton	✓	Ya	Tidak
16	Penyambungan setiap batang tidak terjadi pada penampang beton yang sama	✓	Ya	Tidak
17	Panjang tumpang tindih (overlap) minimum 40 kali diameter batang dan batang tersebut diberikan kait pada ujungnya	✓	Ya	Tidak

D PENGECORAN					
1	Mutu beton rencana		..... 37,0 SCC ..... MPa		
2	Perlindungan bahan	✓	Ya		Tidak
3	Gambar kerja	✓	Lengkap		Tidak lengkap
4	Contoh bahan lapangan	✓	Ada		Tidak ada
5	Rancangan campuran	✓	Ada		Tidak ada
6	Sistem pencampuran		Di tempat	✓	Ready mix
7	Dilakukan campuran percobaan (trial mix)	✓	Ya		Tidak
8	Proporsi bahan telah memenuhi kelecakan, keawetan, dan kekuatan	✓	Ya		Tidak
9	Dilakukan pekerjaan pencampuran sesuai JMF hasil percobaan campuran (trial mix)	✓	Ya		Tidak
10	Penakaran atau penimbangan material sesuai JMF	✓	Ya		Tidak
11	Slump beton				..... cm
12	Pengambilan sebanyak 1 set sejumlah 3 pcs benda uji untuk setiap umur 7, 14, dan 28 hari	✓	Ya		Tidak
13	Bentuk benda uji		Kubus	✓	Silinder
14	Jumlah benda uji				..... pcs
15	Kondisi alat tremi	✓	Baik		Tidak baik
16	Pipa aremi	✓	Ada		Tidak ada
17	Diameter pipa tremi				..... cm
18	Kepala corong	✓	Ada		Tidak ada
19	Pipa tremi diperpanjang sedikit dibawah permukaan beton baru sedikit diatas permukaan lumpur/air	✓	Ya		Tidak
20	Pipa tremi selalu penuh dengan beton baru	✓	Ya		Tidak
21	Tinggi jatuh beton maksimal 150 cm	✓	Ya		Tidak
D PENYEMPURNAAN KEPALA TIANG BOR					
1	Ketinggian pengecoran dari elevasi yang akan dipotong		Ya		Tidak
2	Beton yang lepas, kelebihan dan lemah dikupas dari bagian puncak tiang bor		Ya		Tidak
3	Baja tulangan yang tertinggal memiliki panjang yang cukup		Ya		Tidak

Catatan :

Disetujui oleh :		Diperiksa dan disetujui oleh :		Dibuat dan diajukan oleh :	
PT. Baja Titian Utama		KSO Indec - CCME		PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	
					
Nama :	Nama :	Nama :	Nama :	YOKI A	
Tanggal :	Tanggal :	Tanggal :	Tanggal :	20/1/23	

		<b>DAFTAR SIMAK PEMBENTUKAN BAJA TULANGAN</b>		No. Laporan : No. Revisi : Tanggal : 20-01-2023	
Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA					
Nama Jembatan : Bandar Ngalim			Tgl & Waktu Mulai : 20-01-2023		
Cuaca :			Tgl & Waktu Selesai : 20-01-2023		
Peruntukan Pekerjaan :					
No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PERSIAPAN</b>					
1	Ada fasilitas kerja (bengkel dan mesin pembengkok)	✓	Ya		Tidak
2	Gambar kerja telah disetujui	✓	Ya		Tidak
3	Baja tulangan telah lolos uji	✓	Ya		Tidak
4	Sertifikat baja tulangan terlampir	✓	Ya		Tidak
<b>B PENYIMPANAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Penyimpanan relatif aman dari distorsi, korosi, dan kontaminasi atau kerusakan	✓	Ya		Tidak
<b>C DAFTAR DAN DIAGRAM PENULANGAN</b>					
1	Ada daftar dan diagram penulangan	✓	Ya		Tidak
<b>D FABRIKASI DAN PEMBENGGOKAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Pembengkokan baja tulangan dilakukan secara dingin dan sesuai dengan prosedur SNI 03-6816-2002	✓	Ya		Tidak
2	Digunakan batang yang pada awalnya lurus dan bebas dari lekukan-lekukan, bengkokan-bengkokan atau kerusakan	✓	Ya		Tidak
3	Tidak ada pembengkokan secara panas	✓	Ya		Tidak
4	Digunakan mesin pembengkok untuk batang tulangan dengan diameter 2 cm dan yang lebih besar	✓	Ya		Tidak
5	Tidak ada batang yang dibengkokkan kembali atau diluruskan jika terjadi kesalahan dalam membengkokkan baja tulangan	✓	Ya		Tidak
6	Tidak ada cacat pada baja tulangan	✓	Ya		Tidak
7	Kesesuaian terhadap diagram pembengkokan di gambar kerja	✓	Ya		Tidak
Catatan :					
Diperiksa dan disetujui oleh : KSO Indec - CCME		Diperiksa dan diajukan oleh : PT. Bukaka Teknik Utama Tbk		Dibuat oleh : Subkontraktor	
					
Nama :		Nama : Priyanso		Nama : YOKI ASTANDIRA	
Tanggal :		Tanggal : 22-01-2023		Tanggal : 20-1-23	

No. Formulir :



**DAFTAR SIMAK  
 PERSIAPAN PENGECORAN**

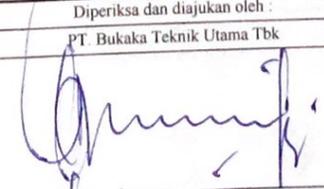
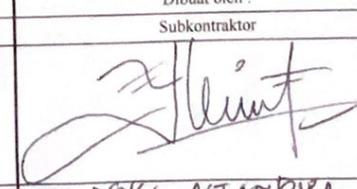
No. Laporan :  
 No. Revisi :  
 Tanggal : 20-01-2023

Nama Proyek : KPBK KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA

Nama Jembatan : Bandar Ngali'm      Tgl & Waktu Mulai : 20-01-2023  
 Cuaca :      Tgl & Waktu Selesai : 20-01-2023

Peruntukan Pekerjaan :					
No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PERSIAPAN</b>					
1	Mutu beton rencana		70 cc	MPa	
2	Perlindungan bahan	✓	Ya		Tidak
3	Gambar kerja	✓	Lengkap		Tidak lengkap
4	Contoh bahan lapangan	✓	Ada		Tidak ada
5	Rancangan campuran	✓	Ada		Tidak ada
6	Sistem pencampuran		Di tempat	✓	Ready mix
7	Perancah dan bekisting harus kuat sesuai gambar kerja*	✓	Ya		Tidak
8	Dilakukan campuran percobaan (trial mix)	✓	Ya		Tidak
9	Proporsi bahan telah memenuhi kelecakan, keawetan, dan kekuatan	✓	Ya		Tidak
10	Dilakukan pekerjaan pencampuran sesuai JMF hasil percobaan campuran (trial mix)	✓	Ya		Tidak
<b>B PERALATAN KERJA</b>					
1	Alat penggetar mekanis				pcs
2	Jumlah alat penggetar mekanis				
<b>C KONDISI TEMPAT KERJA</b>					
1	Temperatur semua bahan dijaga maksimal 30°C selama pengecoran	✓	Ya		Tidak
2	Dihindari sinar matahari langsung	✓	Ya		Tidak
<b>D BEKISTING</b>					
1	Bekisting terbuat dari kayu atau baja dengan sambungan yang kedap dan kaku		Ya	✓	Tidak
2	Elevasi bekisting sesuai gambar kerja		Ya	✓	Tidak
3	Ukuran dan bentuk formwork sesuai gambar kerja		Ya	✓	Tidak
4	Untuk permukaan akhir yang terekspos, permukaan bekisting diserut		Ya	✓	Tidak
5	Untuk permukaan akhir yang tidak terekspos digunakan kayu yang tidak diserut permukaannya		Ya	✓	Tidak
6	Bekisting diberi pelumas atau oli		Ya	✓	Tidak
7	Perancah dan bekisting harus kuat sesuai gambar kerja*		Ya	✓	Tidak
8	Tanda level elevasi pengecoran sudah tersedia	✓	Ya		Tidak
<b>E SAMBUNGAN KONSTRUKSI</b>					
1	Diletakkan sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
2	Tidak ditempatkan pada pertemuan struktur dan tembok sayap	✓	Ya		Tidak
3	Untuk sambungan vertikal, baja tulangan dibuat menerus melewati sambungan	✓	Ya		Tidak
4	Pertemuan sambungan rapi	✓	Ya		Tidak

Catatan :  
 \* = Pemeriksaan dilakukan bersama personil HSE

Diperiksa dan disetujui oleh :	Diperiksa dan diajukan oleh :	Dibuat oleh :
KSO Indec - CCME	PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	Subkontraktor
		
Nama :	Nama :	Nama : YOKI ASTAM DIRA
Tanggal :	Tanggal : 20/01/2023	Tanggal : 20-1-23

No. Formulir :

**DAFTAR SIMAK  
 PELAKSANAAN PENGECORAN**

No. Laporan :  
 No. Revisi :  
 Tanggal : 20-01-2023

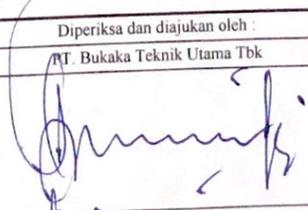
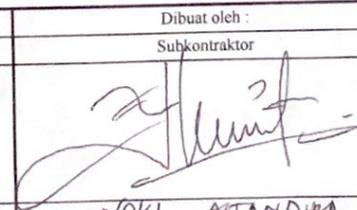
Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA

Nama Jembatan : *Bandar Ngalin*      Tgl & Waktu Mulai : 10-01-2023  
 Cuaca :      Tgl & Waktu Selesai : 20-01-2023

Peruntukan Pekerjaan :

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PENAKARAN</b>					
1	Penakaran atau penimbangan material sesuai JMF	✓	Ya	Tidak	
<b>B PENGUJIAN BETON SEGAR DAN PENGAMBILAN BENDA UJI</b>					
1	Slump beton				..... cm
2	Pengambilan sebanyak 1 set sejumlah 3 pcs benda uji untuk setiap umur 7, 14, dan 28 hari		Ya	Tidak	
3	Bentuk benda uji		Kubus	✓ Silinder	
4	Jumlah benda uji				..... pcs
<b>C PENGECORAN</b>					
1	Tinggi jatuh beton maksimal 150 cm	✓	Ya	Tidak	
2	Kecepatan pengecoran diatur sedemikian hingga masih dalam keadaan plastis	✓	Ya	Tidak	
3	Bidang sambungan dibersihkan	✓	Ya	Tidak	
4	Bidang sambungan dibasahi	✓	Ya	Tidak	
5	Bidang sambungan disapu dengan semen cair	✓	Ya	Tidak	
6	Tidak ada air yang mengalir pada permukaan beton sebelum 24 jam		Ya	Tidak	
<b>D PEMADATAN</b>					
1	Pengantaran dengan alat mekanis		Ya	✓ Tidak	
2	Posisi alat penggetar sesuai		Ya	✓ Tidak	
3	Penusukan manual	✓	Ya	Tidak	
4	Keseragaman hasil pengecoran baik	✓	Ya	Tidak	
<b>E TOLERANSI PELAKSANAAN</b>					
1	Toleransi dimensi sesuai gambar kerja	✓	Ya	Tidak	
2	Toleransi bentuk sesuai gambar kerja	✓	Ya	Tidak	
3	Toleransi kedudukan (dari titik patokan) sesuai gambar kerja	✓	Ya	Tidak	
4	Toleransi ketinggian (elevasi) sesuai gambar kerja	✓	Ya	Tidak	
5	Toleransi alinyemen horizontal sesuai gambar kerja	✓	Ya	Tidak	
6	Toleransi untuk penutup atau selimut beton sesuai gambar kerja	✓	Ya	Tidak	

Catatan :

Diperiksa dan disetujui oleh :	Diperiksa dan diajukan oleh :	Dibuat oleh :
KSO Indec - CCME	PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	Subkontraktor
		
Nama :	Nama : <i>Priyanso</i>	Nama : <i>YOKI ASTANDIPA</i>
Tanggal :	Tanggal : <i>20/01-2023</i>	Tanggal : <i>20-1-23</i>

No. Formulir :



FORM REKAMAN BOREPILE

Report No :  
Rev. No :  
Tanggal : 21 - 01 - 2023

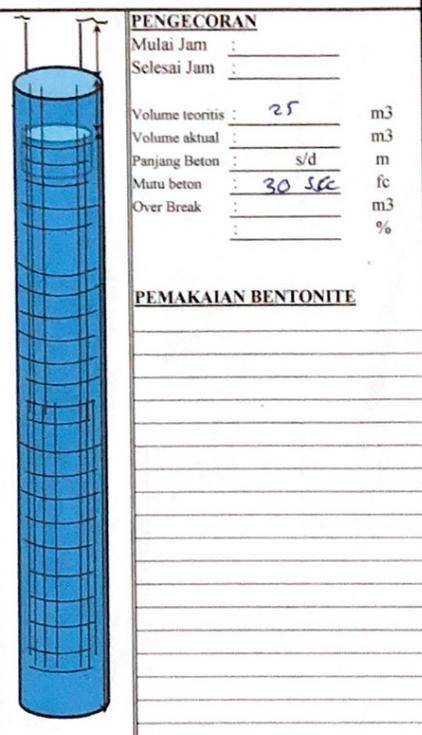
→ Ganti Tgl  
25/23  
/21

Nama Proyek	: KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA	Kedalaman	: _____	m	KEDALAMAN	DURASI	JENIS TANAH
			Diameter Borepile	: 1000			
Nama Jembatan	: BANDAR NOALIM	Panjang Casing	: 12	m	0	Durasi	
	Tanggal	: 21 Januari 2023	Muka air tanah	: _____			
No Titik	: PLS				6 m		
Rig Crane	: _____				8 m		
Operator	: _____				10 m		

**SURVEY**

Koordinat Rencana  
X 611283, 652  
Y 9132619, 119

Elevasi	Kedalaman
Elevasi atas Casing : 99743 m	m
Elevasi Ground : 99150 m	m
Elevasi Bottom Borepile : 97743 m	m
Kedalaman : 67743 m	m
Elevasi Gantungan : 98743 m	m
COP : 97743 m	m
C.akhir : 99743 m	m



**PENGECORAN**

Mulai Jam : \_\_\_\_\_  
Selesai Jam : \_\_\_\_\_

Volume teoritis : 25 m3  
Volume aktual : \_\_\_\_\_ m3  
Panjang Beton : s/d m  
Mutu beton : 30 SCC fc  
Over Break : \_\_\_\_\_ m3  
% : \_\_\_\_\_

**PENGEBORAN**

URAIAN PEKERJAAN	KEDALAMAN (M)		JAM
	DARI	SAMPAI	
Pengeboran			
Install Casing			
Drilling			
Cleaning	24 26	26	10.16 - 11.46 12.40
Pemasangan Besi	Sec 1 Sec 2 Sec 3		

**PEMAKAIAN BENTONITE**

KEDALAMAN (M)	PEMAKAIAN BENTONITE
22 m	
24 m	
26 m	
28 m	
30 m	
32 m	
34 m	
36 m	
38 m	
40 m	
42 m	

**BETON**

No. TM	Vol(m3)	Slump	Permukaan Atas Beton (m)	Permukaan Ujung Tremie (m)
Truk 1				
Truk 2				
Truk 3				
Truk 4				
Truk 5				
Volume Aktual				
Volume Teoritis				

Disetujui oleh PT. Baja Titian Utama	Diperiksa dan disetujui oleh KSO Indec - CCME	Dibuat dan diajukan oleh PT. Bukaka Teknik Utama
Nama : Tanggal :	Nama : Tanggal :	Nama : YOKI A Tanggal : 21-1-23

No. Formulir : CH-QA-CHK-CV-026

PT. Baja Titian Utama

21/1-2023



DAFTAR SIMAK  
 PONDASI TIANG BOR

No. Laporan :  
 No. Revisi :  
 Tanggal : 21-01-2023

Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA

Nama Jembatan : *Bandar Ngaliin* Tgl & Waktu Mulai : 21-01-2023  
 Cuaca : Tgl & Waktu Selesai : 21-01-2023

Peruntukan Pekerjaan :

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PERSIAPAN</b>					
1	Peralatan pengeboran	✓	Lengkap		Tidak lengkap
2	Mutu beton pengecoran sesuai spesifikasi umum 2018 revisi 2	✓	Ya		Tidak
3	Dimensi dan mutu baja tulangan sesuai gambar kerja dan spesifikasi umum 2018 revisi 2 (standar rujukan SNI 2052:2017)	✓	Ya		Tidak
4	Stacking out sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
5	Gambar kerja	✓	Ada		Tidak ada
6	Dilakukan penyimpanan contoh bahan yang digali untuk tiang bor pada tiang bor pertama pada tiap kelompok	✓	Ya		Tidak
<b>B PEMBORAN</b>					
1	Kedalaman pemboran sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
2	Diameter pemboran sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
3	Alat bor dalam kondisi baik	✓	Ya		Tidak
4	Lubang dibersihkan dari material lepas	✓	Ya		Tidak
5	Waktu pemboran				
6	Alat pemboran yang digunakan sesuai dengan jenis tanah sehingga lubang-lubang yang dibor dapat mencapai kedalaman seperti yang ditunjukkan dalam Gambar kerja atau ditentukan berdasarkan pengujian hasil pengeboran	✓	Ya		Tidak
<b>C PEMBESIAN</b>					
1	Ada fasilitas kerja (bengkel dan mesin pembengkok)	✓	Ya		Tidak
2	Gambar kerja telah disetujui	✓	Ya		Tidak
3	Baja tulangan telah lolos uji	✓	Ya		Tidak
4	Sertifikat baja tulangan terlampir	✓	Ya		Tidak
5	Ada daftar dan diagram penulangan	✓	Ya		Tidak
6	Pembengkokan baja tulangan dilakukan secara dingin dan sesuai dengan prosedur SNI 03-6816-2002	✓	Ya		Tidak
7	Digunakan batang yang pada awalnya lurus dan bebas dari lekukan-lekukan, bengkokan-bengkokan atau kerusakan	✓	Ya		Tidak
8	Tidak ada pembengkokan secara panas	✓	Ya		Tidak
9	Digunakan mesin pembengkok untuk batang tulangan dengan diameter 2 cm dan yang lebih besar	✓	Ya		Tidak
10	Tidak ada batang yang dibengkokkan kembali atau diluruskan jika terjadi kesalahan dalam membengkokkan baja tulangan	✓	Ya		Tidak
11	Tidak ada cacat pada baja tulangan	✓	Ya		Tidak
12	Kesesuaian terhadap diagram pembengkokan di gambar kerja	✓	Ya		Tidak
13	Kawat pengikat terbuat dari bahan lunak	✓	Ya		Tidak
14	Baja tulangan terikat kencang	✓	Ya		Tidak
15	Simpul dari kawat pengikat membelakangi permukaan beton	✓	Ya		Tidak
16	Penyambungan setiap batang tidak terjadi pada penampang beton yang sama	✓	Ya		Tidak
17	Panjang tumpang tindih (overlap) minimum 40 kali diameter batang dan batang tersebut diberikan kait pada ujungnya	✓	Ya		Tidak

D PENGECORAN				
1	Mutu beton rencana		30 JCC	MPa
2	Perlindungan bahan	✓	Ya	Tidak
3	Gambar kerja	✓	Lengkap	Tidak lengkap
4	Contoh bahan lapangan	✓	Ada	Tidak ada
5	Rancangan campuran	✓	Ada	Tidak ada
6	Sistem pencampuran		Di tempat	✓ Ready mix
7	Dilakukan campuran percobaan (trial mix)	✓	Ya	Tidak
8	Proporsi bahan telah memenuhi kelecakan, keawetan, dan kekuatan	✓	Ya	Tidak
9	Dilakukan pekerjaan pencampuran sesuai JMF hasil percobaan campuran (trial mix)	✓	Ya	Tidak
10	Penakaran atau penimbangan material sesuai JMF	✓	Ya	Tidak
11	Slump beton			cm
12	Pengambilan sebanyak 1 set sejumlah 3 pcs benda uji untuk setiap umur 7, 14, dan 28 hari	✓	Ya	Tidak
13	Bentuk benda uji		Kubus	✓ Silinder
14	Jumlah benda uji			pcs
15	Kondisi alat tremi	✓	Baik	Tidak baik
16	Pipa aremi	✓	Ada	Tidak ada
17	Diameter pipa tremi			cm
18	Kepala corong	✓	Ada	Tidak ada
19	Pipa tremi diperpanjang sedikit dibawah permukaan beton baru sedikit diatas permukaan lumpur/air	✓	Ya	Tidak
20	Pipa tremi selalu penuh dengan beton baru	✓	Ya	Tidak
21	Tinggi jatuh beton maksimal 150 cm	✓	Ya	Tidak

D PENYEMPURNAAN KEPALA TIANG BOR				
1	Ketinggian pengecoran dari elevasi yang akan dipotong		Ya	Tidak
2	Beton yang lepas, kelebihan dan lemah dikupas dari bagian puncak tiang bor		Ya	Tidak
3	Baja tulangan yang tertinggal memiliki panjang yang cukup		Ya	Tidak

Catatan :

Disetujui oleh :	Diperiksa dan disetujui oleh :	Dibuat dan diajukan oleh :
PT. Baja Titian Utama	KSO Indec - CCME	PT. Bukaka Teknik Utama Tbk
Nama :	Nama :	Nama : <i>Prigangsi</i>
Tanggal :	Tanggal :	Tanggal : 21-2-23

21/02/2023

No. Formulir : CH-QA-CHK-CV-015

DAFTAR SIMAK  
PEMBENTUKAN BAJA TULANGAN

No. Laporan :  
No. Revisi :  
Tanggal : 21-01-2023

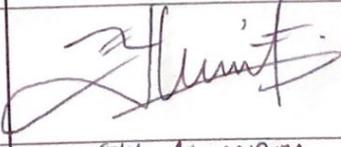
Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA

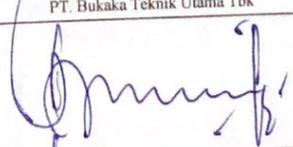
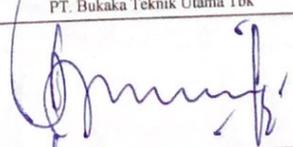
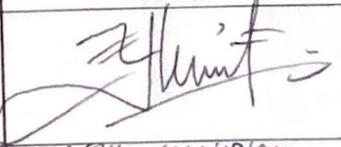
Nama Jembatan : Bandar Ngalm Tgl & Waktu Mulai : 21-01-2023  
Cuaca : Tgl & Waktu Selesai : 21-01-2023

Peruntukan Pekerjaan :

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PERSIAPAN</b>					
1	Ada fasilitas kerja (bengkel dan mesin pembengkok)	✓	Ya		Tidak
2	Gambar kerja telah disetujui	✓	Ya		Tidak
3	Baja tulangan telah lolos uji	✓	Ya		Tidak
4	Sertifikat baja tulangan terlampir	✓	Ya		Tidak
<b>B PENYIMPANAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Penyimpanan relatif aman dari distorsi, korosi, dan kontaminasi atau kerusakan	✓	Ya		Tidak
<b>C DAFTAR DAN DIAGRAM PENULANGAN</b>					
1	Ada daftar dan diagram penulangan	✓	Ya		Tidak
<b>D FABRIKASI DAN PEMBENGKOKAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Pembengkokan baja tulangan dilakukan secara dingin dan sesuai dengan prosedur SNI 03-6816-2002	✓	Ya		Tidak
2	Digunakan batang yang pada awalnya lurus dan bebas dari lekukan-lekukan, bengkokan-bengkokan atau kerusakan	✓	Ya		Tidak
3	Tidak ada pembengkokan secara panas	✓	Ya		Tidak
4	Digunakan mesin pembengkok untuk batang tulangan dengan diameter 2 cm dan yang lebih besar	✓	Ya		Tidak
5	Tidak ada batang yang dibengkokkan kembali atau diluruskan jika terjadi kesalahan dalam membengkokkan baja tulangan	✓	Ya		Tidak
6	Tidak ada cacat pada baja tulangan	✓	Ya		Tidak
7	Kesesuaian terhadap diagram pembengkokan di gambar kerja	✓	Ya		Tidak

Catatan :

Diperiksa dan disetujui oleh :	Diperiksa dan diajukan oleh :	Dibuat oleh :
KSO Indec - CCME	PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	Subkontraktor
		
Nama :	Nama :	Nama : YOKI ALANDORA
Tanggal :	Tanggal : 21/01/2023	Tanggal : 21-1-23

		<b>DAFTAR SIMAK PEMASANGAN BAJA TULANGAN</b>			No. Laporan : No. Revisi : Tanggal :	
Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA						
Nama Jembatan :				Tgl & Waktu Mulai :		
Cuaca :				Tgl & Waktu Selesai :		
Peruntukan Pekerjaan :						
No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN	
<b>A PENEMPATAN BAJA TULANGAN</b>						
1	Material tumpuan terbuat dari batang besi atau beton pracetak dengan mutu $f_c > 20\text{Mpa}$ (K-250)	✓	Ya			Tidak
2	Tebal selimut beton sesuai gambar kerja	✓	Ya			Tidak
3	Tulangan dibersihkan dari kotoran, lumpur, oli, cat, karat dan kerak, percikan adukan atau lapisan lain yang dapat mengurangi atau merusak pelekatan dengan beton	✓	Ya			Tidak
4	Proteksi untuk untuk tulangan terekspos, seluruh baja tulangan dibersihkan dan diolesi dengan adukan semen acian (semen dan air) baja terekspos	✓	Ya			Tidak
5	Tulangan terpasang tidak memikul beban konstruksi lain	✓	Ya			Tidak
<b>B PENGIKATAN BAJA TULANGAN</b>						
1	Kawat pengikat terbuat dari bahan lunak	✓	Ya			Tidak
2	Tidak ada pengelasan terhadap baja tulangan tarik utama	✓	Ya			Tidak
3	Baja tulangan terikat kencang	✓	Ya			Tidak
4	Simpul dari kawat pengikat membelakangi permukaan beton	✓	Ya			Tidak
<b>C PENYAMBUNGAN BAJA TULANGAN</b>						
1	Penyambungan setiap batang tidak terjadi pada penampang beton yang sama	✓	Ya			Tidak
2	Penyambungan diletakkan pada titik dengan tegangan tarik minimum	✓	Ya			Tidak
3	Panjang tumpang tindih (overlap) minimum 40 kali diameter batang dan batang tersebut diberikan kait pada ujungnya	✓	Ya			Tidak
<b>D PERBAIKAN HASIL PEKERJAAN</b>						
1	Revisi bahan		Ya			Tidak
2	Ada cacat tulangan		Ya			Tidak
3	Penggantian baja tulangan dengan tulangan baru		Ya			Tidak
4	Ada fasilitas kerja untuk perbaikan		Ya			Tidak
Catatan :						
Diperiksa dan disetujui oleh : KSO Indec - CCME		Diperiksa dan diajukan oleh : PT. Bukaka Teknik Utama Tbk			Dibuat oleh : Subkontraktor	
						
Nama : Tanggal :		Nama : Tanggal :			Nama : YOKI ASTANDIA Tanggal : 21-1-23	

No. Formulir :

DAFTAR SIMAK  
 PERSIAPAN PENGECORAN

No. Laporan :  
 No. Revisi :  
 Tanggal : 21-01-2023

Nama Proyek : KPBU KEGLATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA

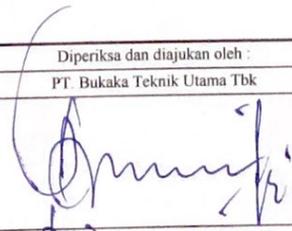
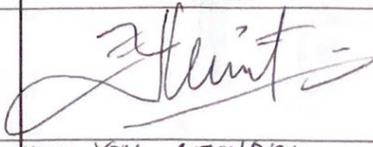
Nama Jembatan : Bandar Ngalm Tgl & Waktu Mulai : 21-01-2023  
 Cuaca : Tgl & Waktu Selesai : 21-01-2023

Peruntukan Pekerjaan :

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PERSIAPAN</b>					
1	Mutu beton rencana	30 scc MPa			
2	Perlindungan bahan	✓	Ya		Tidak
3	Gambar kerja	✓	Lengkap		Tidak lengkap
4	Contoh bahan lapangan	✓	Ada		Tidak ada
5	Rancangan campuran	✓	Ada		Tidak ada
6	Sistem pencampuran		Di tempat	✓	Ready mix
7	Perancah dan bekisting harus kuat sesuai gambar kerja*	✓	Ya		Tidak
8	Dilakukan campuran percobaan (trial mix)	✓	Ya		Tidak
9	Proporsi bahan telah memenuhi kecacakan, keawetan, dan kekuatan	✓	Ya		Tidak
10	Dilakukan pekerjaan pencampuran sesuai JMF hasil percobaan campuran (trial mix)	✓	Ya		Tidak
<b>B PERALATAN KERJA</b>					
1	Alat penggetar mekanis				
2	Jumlah alat penggetar mekanis				pcs
<b>C KONDISI TEMPAT KERJA</b>					
1	Temperatur semua bahan dijaga maksimal 30°C selama pengecoran	✓	Ya		Tidak
2	Dihindari sinar matahari langsung	✓	Ya		Tidak
<b>D BEKISTING</b>					
1	Bekisting terbuat dari kayu atau baja dengan sambungan yang kedap dan kaku		Ya	✓	Tidak
2	Elevasi bekisting sesuai gambar kerja		Ya	✓	Tidak
3	Ukuran dan bentuk formwork sesuai gambar kerja		Ya	✓	Tidak
4	Untuk permukaan akhir yang terekspos, permukaan bekisting diserut		Ya	✓	Tidak
5	Untuk permukaan akhir yang tidak terekspos digunakan kayu yang tidak diserut permukaannya		Ya	✓	Tidak
6	Bekisting diberi pelumas atau oli		Ya	✓	Tidak
7	Perancah dan bekisting harus kuat sesuai gambar kerja*		Ya	✓	Tidak
8	Tanda level elevasi pengecoran sudah tersedia	✓	Ya		Tidak
<b>E SAMBUNGAN KONSTRUKSI</b>					
1	Diletakkan sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
2	Tidak ditempatkan pada pertemuan struktur dan tembok sayap	✓	Ya		Tidak
3	Untuk sambungan vertikal, baja tulangan dibuat menerus melewati sambungan	✓	Ya		Tidak
4	Pertemuan sambungan rapi	✓	Ya		Tidak

Catatan :

\* = Pemeriksaan dilakukan bersama personel HSE

Diperiksa dan disetujui oleh : KSO Indec - CCME	Diperiksa dan diajukan oleh : PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	Dibuat oleh : Subkontraktor
		
Nama :	Nama : <i>Paiyangan</i>	Nama : YOKI ASTAN DIRA
Tanggal :	Tanggal : 21-01-2023	Tanggal : 21-01-23

No. Formulir :



**DAFTAR SIMAK  
PELAKSANAAN PENGECORAN**

No. Laporan :  
No. Revisi :  
Tanggal : 21-01-2023

Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA

Nama Jembatan : Bandar Ngaliin  
Tgl & Waktu Mulai : 21-01-2023  
Cuaca :  
Tgl & Waktu Selesai : 21-01-2023

Peruntukan Pekerjaan :		HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
No	ITEM PEMERIKSAAN				
<b>A PENAKARAN</b>					
1	Penakaran atau penimbangan material sesuai JMF	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya		Tidak
<b>B PENGUJIAN BETON SEGAR DAN PENGAMBILAN BENDA UJI</b>					
1	Slump beton				..... cm
2	Pengambilan sebanyak 1 set sejumlah 3 pcs benda uji untuk setiap umur 7, 14, dan 28 hari		Ya		Tidak
3	Bentuk benda uji		Kubus	<input checked="" type="checkbox"/>	Silinder
4	Jumlah benda uji				..... pcs
<b>C PENGECORAN</b>					
1	Tinggi jatuh beton maksimal 150 cm	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya		Tidak
2	Kecepatan pengecoran diatur sedemikian hingga masih dalam keadaan plastis	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya		Tidak
3	Bidang sambungan dibersihkan	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya		Tidak
4	Bidang sambungan dibasahi	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya		Tidak
5	Bidang sambungan disapu dengan semen cair	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya		Tidak
6	Tidak ada air yang mengalir pada permukaan beton sebelum 24 jam		Ya		Tidak
<b>D PEMADATAN</b>					
1	Penggtaran dengan alat mekanis		Ya	<input checked="" type="checkbox"/>	Tidak
2	Posisi alat penggetar sesuai		Ya	<input checked="" type="checkbox"/>	Tidak
3	Penusukan manual	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya		Tidak
4	Keseragaman hasil pengecoran baik	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya		Tidak
<b>E TOLERANSI PELAKSANAAN</b>					
1	Toleransi dimensi sesuai gambar kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya		Tidak
2	Toleransi bentuk sesuai gambar kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya		Tidak
3	Toleransi kedudukan (dari titik patokan) sesuai gambar kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya		Tidak
4	Toleransi ketinggian (elevasi) sesuai gambar kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya		Tidak
5	Toleransi alinyemen horizontal sesuai gambar kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya		Tidak
6	Toleransi untuk penutup atau selimut beton sesuai gambar kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	Ya		Tidak

Catatan :

Diperiksa dan disetujui oleh : KSO Indec - CCME	Diperiksa dan diajukan oleh : PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	Dibuat oleh : Subkontraktor
Nama :	Nama : Rizkiyanti	Nama : XOLI ASTANDIPA
Tanggal :	Tanggal : 21-01-2023	Tanggal : 21-1-23

No. Formulir :

**FORM REKAMAN BOREPILE**

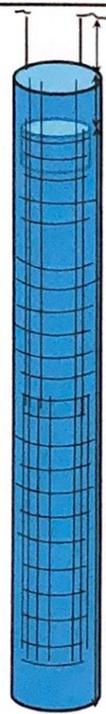
Report No :  
 Rev. No :  
 Tanggal : 23 - 01 - 2023

Nama Proyek : KPBK KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA	Kedalaman :	m	KEDALAMAN	JENIS TANAH
	Diameter Borepile :	1000 mm	0	Durasi Tanah Merah
Nama Jembatan : Bandar Ngalm	Panjang Casing :	12 m	2 m	
	Muka air tanah :	m	4 m	Tanah Merah Urugan
Tanggal : 23 - 01 - 2023			6 m	
No Titik : PL.10			8 m	
Rig Crane :			9 m	Tanah Campur batu
Operator :			10 m	Batu Sirih

**SURVEY**

Koordinat Rencana  
 X 617281,308  
 Y 9134627,735

Elevasi	kedalaman
Elevasi atas Casing : 99743 m	m
Elevasi Ground : 99198 m	m
Elevasi Bottom Borepile : 99743 m	m
Kedalaman : 67743 m	m
Elevasi Gantungan : 98743 m	m
COP : 97743 m	m
C.akhir : 99743 m	m



**PENGECORAN**

Mulai Jam :  
 Selesai Jam :

Volume teoritis :	m <sup>3</sup>
Volume aktual :	m <sup>3</sup>
Panjang Beton :	s/d
Mutu beton :	fc
Over Break :	m <sup>3</sup>
	%

**PENGEBORAN**

URAIAN PEKERJAAN	KEDALAMAN (M)		JAM
	DARI	SAMPAI	
Pengeboran	0	6	19.00 - 19.45
	6	12	19.30 - 19.55
Install Casing	0	10,7	20.00 - 20.15
Drilling			
Cleaning			
Pemasangan Besi			

**PEMAKAIAN BENTONITE**

22 m
23 m
24 m
25 m
26 m
27 m
28 m
29 m
30 m
32 m
34 m
36 m
38 m
40 m
42 m
44 m
46 m
48 m
50 m

**BETON**

No. TM	Vol(m <sup>3</sup> )	Slump	Permukaan Atas Beton (m)	Permukaan Ujung Tremie (m)
Truk 1				
Truk 2				
Truk 3				
Truk 4				
Truk 5				
Volume Aktual				
Volume Teoritis				

Disetujui oleh PT. Baja Titian Utama	Diperiksa dan disetujui oleh KSO Indec - CCME	Dibuat dan diajukan oleh PT. Bukaka Teknik Utama
Nama : RENGAS M.	Nama : RENGAS M.	Nama : YOKI A
Tanggal : 23/23	Tanggal : 23/23	Tanggal : 23-1-23

No. Formulir : CH-QA-CHK-CV-026

01  
 23/01-2023

**FORM REKAMAN BOREPILE**

Report No :  
 Rev. No :  
 Tanggal : 23-01-2023

Nama Proyek	: KPBU KEGIATAN PENGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA	Kedalaman	: _____	m
		Diameter Borepile	: 1000	mm
Nama Jembatan	: <u>BANDAR NGABUWA</u>	Panjang Casing	: 12	m
		Muka air tanah	: _____	m
Tanggal	: 23 Januari 2023			
No Titik	: P1.8			
Rig Crane	: _____			
Operator	: _____			

KEDALAMAN	JENIS TANAH
0	Durasi Tanah merah urugan
2 m	
4 m	Tanah merah Gempur kasar
6 m	
8 m	
10 m	Batu sirih
12 m	
14 m	
16 m	Batu Sirih
18 m	
20 m	Dasar kasar hifam
22 m	
24 m	
26 m	
28 m	Dasar kasar hifam
30 m	Dasar kasar hifam
32 m	
34 m	
36 m	
38 m	
40 m	
42 m	
44 m	
46 m	
48 m	
50 m	

**SURVEY**

Koordinat Rencana  
 X 611285,502  
 Y 9134630,698

Elevasi	kedalaman
Elevasi atas Casing	99.743 m
Elevasi Ground	99.892 m
Elevasi Bottom Borepile	97.743 m
Kedalaman	6.743 m
Elevasi Gantungan	98.743 m
COP	97.743 m
C.akhir	99.743 m



**PENGECORAN**

Mulai Jam : 16.44  
 Selesai Jam : 17.49

Volume teoritis	: 25	m3
Volume aktual	: 30	m3
Panjang Beton	: s/d	m
Mutu beton	: 30.5cc	fc
Over Break	: _____	m3
	: _____	%

**PENGEBORAN**

URAIAN PEKERJAAN	KEDALAMAN (M)		JAM
	DARI	SAMPAI	
Pengeboran			
Install Casing			
Drilling	11	17	08.30 - 09.10
	17	23	09.41 - 10.25
	23	22.62	14.05 - 15.15
Cleaning			
Pemasangan Besi	sec 1		15.30 - 15.32
	sec 2		15.34 - 15.43
	sec 3		15.45 - 15.55

**PEMAKAIAN BENTONITE**

**BETON**

No. TM	Vol(m3)	Slump	Permukaan Atas Beton (m)	Permukaan Ujung Tremie (m)
Truk 1				
Truk 2				
Truk 3				
Truk 4				
Truk 5				
Volume Aktual				
Volume Teoritis				

Disetujui oleh	Diperiksa dan disetujui oleh	Dibuat dan diajukan oleh
PT. Baja Titian Utama	KSO Indec - CCME	PT. Bukaka Teknik Utama
Nama : _____	Nama : <u>RENDAR M</u>	Nama : <u>YOKI A</u>
Tanggal : _____	Tanggal : <u>23/01/23</u>	Tanggal : <u>23-1-23</u>

No. Formlir : CH-OA-CHK-CV-026



		<b>DAFTAR SIMAK PONDASI TIANG BOR</b>		No. Laporan : No. Revisi : Tanggal : 23-01-2023	
Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA					
Nama Jembatan : <i>Bandar Ngalm</i>		Tgl & Waktu Mulai : 23-01-2023			
Cuaca : <i>Cerah</i>		Tgl & Waktu Selesai : 23-01-2023			
Peruntukan Pekerjaan : <i>PI 3</i>					
No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PERSIAPAN</b>					
1	Peralatan pengeboran	✓	Lengkap	Tidak lengkap	
2	Mutu beton pengecoran sesuai spesifikasi umum 2018 revisi 2	✓	Ya	Tidak	
3	Dimensi dan mutu baja tulangan sesuai gambar kerja dan spesifikasi umum 2018 revisi 2 (standar rujukan SNI 2052:2017)	✓	Ya	Tidak	
4	Stacking out sesuai gambar kerja	✓	Ya	Tidak	
5	Gambar kerja	✓	Ada	Tidak ada	
6	Dilakukan penyimpanan contoh bahan yang digali untuk tiang bor pada tiang bor pertama pada tiap kelompok	✓	Ya	Tidak	
<b>B PEMBORAN</b>					
1	Kedalaman pemboran sesuai gambar kerja	✓	Ya	Tidak	
2	Diameter pemboran sesuai gambar kerja	✓	Ya	Tidak	
3	Alat bor dalam kondisi baik	✓	Ya	Tidak	
4	Lubang dibersihkan dari material lepas	✓	Ya	Tidak	
5	Waktu pemboran				
6	Alat pemboran yang digunakan sesuai dengan jenis tanah sehingga lubang-lubang yang dibor dapat mencapai kedalaman seperti yang ditunjukkan dalam Gambar kerja atau ditentukan berdasarkan pengujian hasil pengeboran	✓	Ya	Tidak	
<b>C PEMESIAN</b>					
1	Ada fasilitas kerja (bengkel dan mesin pembengkok)	✓	Ya	Tidak	
2	Gambar kerja telah disetujui	✓	Ya	Tidak	
3	Baja tulangan telah lolos uji	✓	Ya	Tidak	
4	Sertifikat baja tulangan terlampir	✓	Ya	Tidak	
5	Ada daftar dan diagram penulangan	✓	Ya	Tidak	
6	Pembengkokan baja tulangan dilakukan secara dingin dan sesuai dengan prosedur SNI 03-6816-2002	✓	Ya	Tidak	
7	Digunakan batang yang pada awalnya lurus dan bebas dari lekukan-lekukan, bengkokan-bengkokan atau kerusakan	✓	Ya	Tidak	
8	Tidak ada pembengkokan secara panas	✓	Ya	Tidak	
9	Digunakan mesin pembengkok untuk batang tulangan dengan diameter 2 cm dan yang lebih besar	✓	Ya	Tidak	
10	Tidak ada batang yang dibengkokkan kembali atau diluruskan jika terjadi kesalahan dalam membengkokkan baja tulangan	✓	Ya	Tidak	
11	Tidak ada cacat pada baja tulangan	✓	Ya	Tidak	
12	Kesesuaian terhadap diagram pembengkokan di gambar kerja	✓	Ya	Tidak	
13	Kawat pengikat terbuat dari bahan lunak	✓	Ya	Tidak	
14	Baja tulangan terikat kencang	✓	Ya	Tidak	
15	Simpul dari kawat pengikat membelakangi permukaan beton	✓	Ya	Tidak	
16	Penyambungan setiap batang tidak terjadi pada penampang beton yang sama	✓	Ya	Tidak	
17	Panjang tumpang tindih (overlap) minimum 40 kali diameter batang dan batang tersebut diberikan kait pada ujungnya	✓	Ya	Tidak	

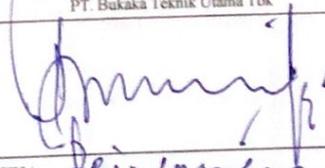
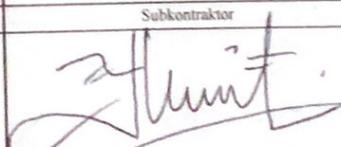
D PENGECORAN				
1	Mutu beton rencana		30 scc	MPa
2	Perlindungan bahan	✓	Ya	Tidak
3	Gambar kerja	✓	Lengkap	Tidak lengkap
4	Contoh bahan lapangan	✓	Ada	Tidak ada
5	Rancangan campuran	✓	Ada	Tidak ada
6	Sistem pencampuran		Di tempat	✓ Ready mix
7	Dilakukan campuran percobaan (trial mix)	✓	Ya	Tidak
8	Proporsi bahan telah memenuhi kecacakan, keawetan, dan kekuatan	✓	Ya	Tidak
9	Dilakukan pekerjaan pencampuran sesuai JMF hasil percobaan campuran (trial mix)	✓	Ya	Tidak
10	Penakaran atau penimbangan material sesuai JMF	✓	Ya	Tidak
11	Slump beton		70	cm
12	Pengambilan sebanyak 1 set sejumlah 3 pcs benda uji untuk setiap umur 7, 14, dan 28 hari	✓	Ya	Tidak
13	Bentuk benda uji		Kubus	✓ Silinder
14	Jumlah benda uji			pcs
15	Kondisi alat tremi	✓	Baik	Tidak baik
16	Pipa aremi	✓	Ada	Tidak ada
17	Diameter pipa tremi		12	cm
18	Kepala corong	✓	Ada	Tidak ada
19	Pipa tremi diperpanjang sedikit dibawah permukaan beton baru sedikit diatas permukaan lumpur/air	✓	Ya	Tidak
20	Pipa tremi selalu penuh dengan beton baru	✓	Ya	Tidak
21	Tinggi jatuh beton maksimal 150 cm	✓	Ya	Tidak

D PENYEMPURNAAN KEPALA TIANG BOR				
1	Ketinggian pengecoran dari elevasi yang akan dipotong		Ya	Tidak
2	Beton yang lepas, kelebihan dan lemah dikupas dari bagian puncak tiang bor		Ya	Tidak
3	Baja tulangan yang tertinggal memiliki panjang yang cukup		Ya	Tidak

Catatan :

Disetujui oleh :	Diperiksa dan disetujui oleh :	Dibuat dan diajukan oleh :
PT. Baja Titian Utama	KSO Indec - CCME	PT. Bukaka Teknik Utama Tbk
Nama :	Nama : KENGAR M.	Nama : Priyansu Nama : YOKI A
Tanggal :	Tanggal : 23/01/23	Tanggal : 23-1-23

No. Formulir : CH-QA-CHK-CY-015

		<b>DAFTAR SIMAK PEMBENTUKAN BAJA TULANGAN</b>		No. Laporan : No. Revisi : Tanggal : 23-01-2023	
Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA					
Nama Jembatan : Bandar Ngalin		Tgl & Waktu Mulai : 23-01-2023			
Cuaca : Cerah		Tgl & Waktu Selesai : 23-01-2023			
Peruntukan Pekerjaan : P1.8					
No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PERSIAPAN</b>					
1	Ada fasilitas kerja (bengkel dan mesin pembengkok)	✓	Ya		Tidak
2	Gambar kerja telah disetujui	✓	Ya		Tidak
3	Baja tulangan telah lolos uji	✓	Ya		Tidak
4	Sertifikat baja tulangan terlampir	✓	Ya		Tidak
<b>B PENYIMPANAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Penyimpanan relatif aman dari distorsi, korosi, dan kontaminasi atau kerusakan	✓	Ya		Tidak
<b>C DAFTAR DAN DIAGRAM PENULANGAN</b>					
1	Ada daftar dan diagram penulangan	✓	Ya		Tidak
<b>D FABRIKASI DAN PEMBENGKOKAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Pembengkokan baja tulangan dilakukan secara dingin dan sesuai dengan prosedur SNI 03-6816-2002	✓	Ya		Tidak
2	Digunakan batang yang pada awalnya lurus dan bebas dari lekukan-lekukan, bengkokan-bengkokan atau kerusakan	✓	Ya		Tidak
3	Tidak ada pembengkokan secara panas	✓	Ya		Tidak
4	Digunakan mesin pembengkok untuk batang tulangan dengan diameter 2 cm dan yang lebih besar	✓	Ya		Tidak
5	Tidak ada batang yang dibengkokkan kembali atau diluruskan jika terjadi kesalahan dalam membengkokkan baja tulangan	✓	Ya		Tidak
6	Tidak ada cacat pada baja tulangan	✓	Ya		Tidak
7	Kesesuaian terhadap diagram pembengkokan di gambar kerja	✓	Ya		Tidak
Catatan :					
Diperiksa dan disetujui oleh : KSO Indec - CCME		Diperiksa dan diajukan oleh : PT. Bukaka Teknik Utama Tbk		Dibuat oleh : Subkontraktor	
					
Nama : RENGAR M		Nama :		Nama : YDK ASTANDIRA	
Tanggal : 23/01/23		Tanggal : 23/01/23		Tanggal : 23-1-23	

No. Formulir :



**DAFTAR SIMAK  
PEMASANGAN BAJA TULANGAN**

No. Laporan :  
No. Revisi :  
Tanggal : 23-01-2023

Nama Proyek : KPBK KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA

Nama Jembatan : *Bandar Ngalm* Tgl & Waktu Mulai : 23-01-2023  
Cuaca : *Curah* Tgl & Waktu Selesai : 23-01-2023

Peruntukan Pekerjaan : *P1.8*

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PENEMPATAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Material tumpuan terbuat dari batang besi atau beton pracetak dengan mutu $f_c' > 20\text{Mpa}$ (K-250)	✓	Ya		Tidak
2	Tebal selimut beton sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
3	Tulangan dibersihkan dari kotoran, lumpur, oli, cat, karat dan kerak, percikan adukan atau lapisan lain yang dapat mengurangi atau merusak pelekatan dengan beton	✓	Ya		Tidak
4	Proteksi untuk untuk tulangan terekspos, seluruh baja tulangan dibersihkan dan diolesi dengan adukan semen acian (semen dan air) baja terekspos	✓	Ya		Tidak
5	Tulangan terpasang tidak memikul beban konstruksi lain	✓	Ya		Tidak
<b>B PENGIKATAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Kawat pengikat terbuat dari bahan lunak	✓	Ya		Tidak
2	Tidak ada pengelasan terhadap baja tulangan tarik utama	✓	Ya		Tidak
3	Baja tulangan terikat kencang	✓	Ya		Tidak
4	Simpul dari kawat pengikat membelakangi permukaan beton	✓	Ya		Tidak
<b>C PENYAMBUNGAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Penyambungan setiap batang tidak terjadi pada penampang beton yang sama	✓	Ya		Tidak
2	Penyambungan diletakkan pada titik dengan tegangan tarik minimum	✓	Ya		Tidak
3	Panjang tumpang tindih (overlap) minimum 40 kali diameter batang dan batang tersebut diberikan kait pada ujungnya	✓	Ya		Tidak
<b>D PERBAIKAN HASIL PEKERJAAN</b>					
1	Revisi bahan		Ya		Tidak
2	Ada cacat tulangan		Ya		Tidak
3	Penggantian baja tulangan dengan tulangan baru		Ya		Tidak
4	Ada fasilitas kerja untuk perbaikan		Ya		Tidak

Catatan :

Diperiksa dan disetujui oleh :	Diperiksa dan diajukan oleh :	Dibuat oleh :
KSO Indec - CCME	PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	Subkontraktor
Nama : <i>KENBAR - N</i>	Nama : <i>Kaiyung</i>	Nama : <i>YOLI AGANDIRA</i>
Tanggal : <i>23/01/23</i>	Tanggal : <i>23/01/23</i>	Tanggal : <i>23-1-23</i>

No. Formulir :

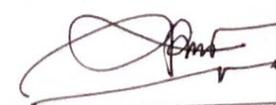
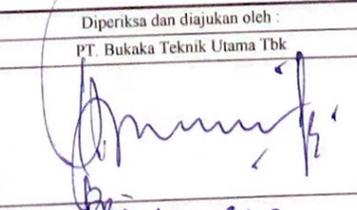
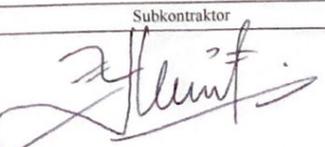
**DAFTAR SIMAK  
PERSIAPAN PENGECORAN**

No. Laporan :  
 No. Revisi :  
 Tanggal : 23-01-2023

Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA  
 Nama Jembatan : Bandar Ngalm Tgl & Waktu Mulai : 23-01-2023  
 Cuaca : Cerah Tgl & Waktu Selesai : 23-01-2023  
 Peruntukan Pekerjaan : Pl.8

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PERSIAPAN</b>					
1	Mutu beton rencana		90.5cc	MPa	
2	Perlindungan bahan	✓	Ya		Tidak
3	Gambar kerja	✓	Lengkap		Tidak lengkap
4	Contoh bahan lapangan	✓	Ada		Tidak ada
5	Rancangan campuran	✓	Ada		Tidak ada
6	Sistem pencampuran		Di tempat	✓	Ready mix
7	Perancah dan bekisting harus kuat sesuai gambar kerja*	✓	Ya		Tidak
8	Dilakukan campuran percobaan (trial mix)	✓	Ya		Tidak
9	Proporsi bahan telah memenuhi kelecakan, keawetan, dan kekuatan	✓	Ya		Tidak
10	Dilakukan pekerjaan pencampuran sesuai JMF hasil percobaan campuran (trial mix)	✓	Ya		Tidak
<b>B PERALATAN KERJA</b>					
1	Alat penggetar mekanis				
2	Jumlah alat penggetar mekanis			pcs	
<b>C KONDISI TEMPAT KERJA</b>					
1	Temperatur semua bahan dijaga maksimal 30°C selama pengecoran	✓	Ya		Tidak
2	Dihindari sinar matahari langsung	✓	Ya		Tidak
<b>D BEKISTING</b>					
1	Bekisting terbuat dari kayu atau baja dengan sambungan yang kedap dan kaku		Ya	✓	Tidak
2	Elevasi bekisting sesuai gambar kerja		Ya	✓	Tidak
3	Ukuran dan bentuk formwork sesuai gambar kerja		Ya	✓	Tidak
4	Untuk permukaan akhir yang terekspos, permukaan bekisting diserut		Ya	✓	Tidak
5	Untuk permukaan akhir yang tidak terekspos digunakan kayu yang tidak diserut permukaannya		Ya	✓	Tidak
6	Bekisting diberi pelumas atau oli		Ya	✓	Tidak
7	Perancah dan bekisting harus kuat sesuai gambar kerja*		Ya	✓	Tidak
8	Tanda level elevasi pengecoran sudah tersedia	✓	Ya		Tidak
<b>E SAMBUNGAN KONSTRUKSI</b>					
1	Diletakkan sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
2	Tidak ditempatkan pada pertemuan struktur dan tembok sayap	✓	Ya		Tidak
3	Untuk sambungan vertikal, baja tulangan dibuat menerus melewati sambungan	✓	Ya		Tidak
4	Pertemuan sambungan rapi	✓	Ya		Tidak

Catatan :  
 \* = Pemeriksaan dilakukan bersama personil HSE

Diperiksa dan disetujui oleh : KSO Indec - CCME	Diperiksa dan diajukan oleh : PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	Dibuat oleh : Subkontraktor
		
Nama : RENDRA M.	Nama : PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	Nama : YOKI ASTANDIPA
Tanggal : 23/01/23	Tanggal : 23/01/23	Tanggal : 23-1-23

**DAFTAR SIMAK  
PELAKSANAAN PENGECORAN**

No. Laporan :  
No. Revisi :  
Tanggal : 23-01-2023

Nama Proyek : KPBK KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA

Nama Jembatan : Bandar Ngalm Tgl & Waktu Mulai : 23-01-2023

Cuaca : Cerah Tgl & Waktu Selesai : 23-01-2023

Peruntukan Pekerjaan : P1.8

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PENAKARAN</b>					
1	Penakaran atau penimbangan material sesuai JMF	✓	Ya		Tidak
<b>B PENGIJIAN BETON SEGAR DAN PENGAMBILAN BENDA UJI</b>					
1	Slump beton		70		cm
2	Pengambilan sebanyak 1 set sejumlah 3 pcs benda uji untuk setiap umur 7, 14, dan 28 hari		Ya		Tidak
3	Bentuk benda uji		Kubus	✓	Silinder
4	Jumlah benda uji		12		pcs
<b>C PENGECORAN</b>					
1	Tinggi jatuh beton maksimal 150 cm	✓	Ya		Tidak
2	Kecepatan pengecoran diatur sedemikian hingga masih dalam keadaan plastis	✓	Ya		Tidak
3	Bidang sambungan dibersihkan	✓	Ya		Tidak
4	Bidang sambungan dibasahi	✓	Ya		Tidak
5	Bidang sambungan disapu dengan semen cair	✓	Ya		Tidak
6	Tidak ada air yang mengalir pada permukaan beton sebelum 24 jam		Ya		Tidak
<b>D PEMADATAN</b>					
1	Penggetaran dengan alat mekanis		Ya	✓	Tidak
2	Posisi alat penggetar sesuai		Ya	✓	Tidak
3	Penusukan manual	✓	Ya		Tidak
4	Keseragaman hasil pengecoran baik	✓	Ya		Tidak
<b>E TOLERANSI PELAKSANAAN</b>					
1	Toleransi dimensi sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
2	Toleransi bentuk sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
3	Toleransi kedudukan (dari titik patokan) sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
4	Toleransi ketinggian (elevasi) sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
5	Toleransi alinyemen horizontal sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
6	Toleransi untuk penutup atau selimut beton sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak

Catatan :

Diperiksa dan disetujui oleh :	Diperiksa dan diajukan oleh :	Dibuat oleh :
KSO Indec - CCME	PT. Bpkaka Teknik Utama Tbk	Subkontraktor
Nama : RINOSAR M.	Nama : YOKI ASTANO DIP	Nama : YOKI ASTANO DIP
Tanggal : 23/01/23	Tanggal : 23/01/23	Tanggal : 23-1-23

No. Formulir :

01

01

Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA  
 Nama Jembatan : Bandar Ngalm  
 Tanggal : 24-01-2023  
 No Titik : p1.10  
 Rig Crane :  
 Operator :

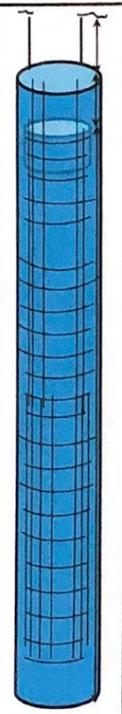
Kedalaman : m  
 Diameter Borepile : 1000 mm  
 Panjang Casing : 12 m  
 Muka air tanah : m

KEDALAMAN	JENIS TANAH
0	Durasi Tanah merah
2 m	
4 m	Tanah Merah liyng
6 m	
8 m	
9 m	Tanah Campur batu
10 m	
11 m	Batu Sirta
12 m	
14 m	
16 m	Batu Sirta
18 m	
20 m	Batu Sirta
22 m	
23 m	Tanah Cokelat
24 m	
25 m	Tanah Cokelat
26 m	Batu Sir
27 m	Pisir
28 m	
29 m	Tanah Cokelat
30 m	Tanah Cokelat
32 m	
34 m	
36 m	
38 m	
40 m	
42 m	
44 m	
46 m	
48 m	
50 m	

**SURVEY**

Koordinat Rencana X 611281,308  
Y 9137627,735

Elevasi	Kedalaman
Elevasi atas Casing : 99,743 m	
Elevasi Ground : 99,98 m	
Elevasi Bottom Borepile : 97,743 m	
Kedalaman : 6,7743 m	
Elevasi Gantungan : 98,743 m	
COP : 97,743 m	
C.akhir : 99,743 m	



**PENGECORAN**

Mulai Jam : 18.18  
Selesai Jam : 19.28

Volume teoritis : 25 m<sup>3</sup>  
Volume aktual : m<sup>3</sup>  
Panjang Beton : s/d m  
Mutu beton : 30 SCC fe  
Over Break : m<sup>3</sup> %

**PENGEBORAN**

URAIAN PEKERJAAN	KEDALAMAN (M) DARI	SAMPAL	JAM
Pengeboran			
Install Casing			
Drilling	12,1	21	08.40 - 9.50
	21	32,40	13.50 - 15.35
Cleaning			
Pemasangan Besi	Sec 1		15.50 - 15.58
	Sec 2		15.50 - 15.58
	Sec 3		16.00 - 16.18

**PEMAKAIAN BENTONITE**

KEDALAMAN (M)	PEMAKAIAN BENTONITE
22 m	
23 m	Tanah Cokelat
24 m	
25 m	Tanah Cokelat
26 m	Batu Sir
27 m	Pisir
28 m	
29 m	Tanah Cokelat
30 m	Tanah Cokelat
32 m	
34 m	
36 m	
38 m	
40 m	
42 m	
44 m	
46 m	
48 m	
50 m	

**BETON**

No. TM	Vol(m <sup>3</sup> )	Slump	Permukaan Atas Beton (m)	Permukaan Ujung Tremie (m)
Truk 1				
Truk 2				
Truk 3				
Truk 4				
Truk 5				
Volume Aktual				
Volume Teoritis				

Disetujui oleh PT. Baja Titian Utama	Diperiksa dan disetujui oleh KSO Indec - CCME	Dibuat dan diajukan oleh PT. Bukaka Teknik Utama
Nama : Tanggal :	Nama : <u>RENGGAR M</u> Tanggal : <u>24/01</u>	Nama : <u>YOKI A</u> Tanggal : <u>24-1-23</u>

No. Formulir : CH-QA-CHK-CV-026



**DAFTAR SIMAK  
 PONDASI TIANG BOR**

No. Laporan :  
 No. Revisi :  
 Tanggal : 27-01-2023

Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA

Nama Jembatan : Bandar Ngaliim Tgl & Waktu Mulai : 24-01-2023

Cuaca : Cerah Tgl & Waktu Selesai : 27-01-2023

Peruntukan Pekerjaan : Pt. 10

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PERSIAPAN</b>					
1	Peralatan pengeboran	✓	Lengkap	Tidak lengkap	
2	Mutu beton pengecoran sesuai spesifikasi umum 2018 revisi 2	✓	Ya	Tidak	
3	Dimensi dan mutu baja tulangan sesuai gambar kerja dan spesifikasi umum 2018 revisi 2 (standar rujukan SNI 2052:2017)	✓	Ya	Tidak	
4	Stacking out sesuai gambar kerja	✓	Ya	Tidak	
5	Gambar kerja	✓	Ada	Tidak ada	
6	Dilakukan penyimpanan contoh bahan yang digali untuk tiang bor pada tiang bor pertama pada tiap kelompok	✓	Ya	Tidak	
<b>B PEMBORAN</b>					
1	Kedalaman pemboran sesuai gambar kerja	✓	Ya	Tidak	
2	Diameter pemboran sesuai gambar kerja	✓	Ya	Tidak	
3	Alat bor dalam kondisi baik	✓	Ya	Tidak	
4	Lubang dibersihkan dari material lepas	✓	Ya	Tidak	
5	Waktu pemboran				
6	Alat pemboran yang digunakan sesuai dengan jenis tanah sehingga lubang- lubang yang dibor dapat mencapai kedalaman seperti yang ditunjukkan dalam Gambar kerja atau ditentukan berdasarkan pengujian hasil pengeboran	✓	Ya	Tidak	
<b>C PEMBESIAN</b>					
1	Ada fasilitas kerja (bengkel dan mesin pembengkok)	✓	Ya	Tidak	
2	Gambar kerja telah disetujui	✓	Ya	Tidak	
3	Baja tulangan telah lolos uji	✓	Ya	Tidak	
4	Sertifikat baja tulangan terlampir	✓	Ya	Tidak	
5	Ada daftar dan diagram penulangan	✓	Ya	Tidak	
6	Pembengkokan baja tulangan dilakukan secara dingin dan sesuai dengan prosedur SNI 03-6816-2002	✓	Ya	Tidak	
7	Digunakan batang yang pada awalnya lurus dan bebas dari lekukan- lekukan, bengkokan-bengkokan atau kerusakan	✓	Ya	Tidak	
8	Tidak ada pembengkokan secara panas	✓	Ya	Tidak	
9	Digunakan mesin pembengkok untuk batang tulangan dengan diameter 2 cm dan yang lebih besar	✓	Ya	Tidak	
10	Tidak ada batang yang dibengkokkan kembali atau diluruskan jika terjadi kesalahan dalam membengkokkan baja tulangan	✓	Ya	Tidak	
11	Tidak ada cacat pada baja tulangan	✓	Ya	Tidak	
12	Kesesuaian terhadap diagram pembengkokan di gambar kerja	✓	Ya	Tidak	
13	Kawat pengikat terbuat dari bahan lunak	✓	Ya	Tidak	
14	Baja tulangan terikat kencang	✓	Ya	Tidak	
15	Simpul dari kawat pengikat membelakangi permukaan beton	✓	Ya	Tidak	
16	Penyambungan setiap batang tidak terjadi pada penampang beton yang sama	✓	Ya	Tidak	
17	Panjang tumpang tindih (overlap) minimum 40 kali diameter batang dan batang tersebut diberikan kait pada ujungnya	✓	Ya	Tidak	

PENGECORAN				
1	Mutu beton rencana		30.566	MPa
2	Perindugan bahan	✓	Ya	Tidak
3	Gambar kerja	✓	Lengkap	Tidak lengkap
4	Contoh bahan lapangan	✓	Ada	Tidak ada
5	Rancangan campuran	✓	Ada	Tidak ada
6	Sistem pencampuran		Di tempat	✓ Ready mix
7	Dilakukan campuran percobaan (trial mix)	✓	Ya	Tidak
8	Proporsi bahan telah memenuhi kelecakan, keawetan, dan kekuatan	✓	Ya	Tidak
9	Dilakukan pekerjaan pencampuran sesuai JMF hasil percobaan campuran (trial mix)	✓	Ya	Tidak
10	Penakaran atau penimbangan material sesuai JMF	✓	Ya	Tidak
11	Slump beton		70	cm
12	Pengambilan sebanyak 1 set sejumlah 3 pcs benda uji untuk setiap umur 7, 14, dan 28 hari	✓	Ya	Tidak
13	Bentuk benda uji		Kubus	✓ Silinder
14	Jumlah benda uji		12	pcs
15	Kondisi alat tremi	✓	Baik	Tidak baik
16	Pipa aremi	✓	Ada	Tidak ada
17	Diameter pipa tremi			cm
18	Kepala corong	✓	Ada	Tidak ada
19	Pipa tremi diperpanjang sedikit dibawah permukaan beton baru sedikit diatas permukaan lumpur/air	✓	Ya	Tidak
20	Pipa tremi selalu penuh dengan beton baru	✓	Ya	Tidak
21	Tinggi jatuh beton maksimal 150 cm	✓	Ya	Tidak

D PENYEMPURNAAN KEPALA TIANG BOR				
1	Ketinggian pengecoran dari elevasi yang akan dipotong		Ya	Tidak
2	Beton yang lepas, kelebihan dan lemah dikupas dari bagian puncak tiang bor		Ya	Tidak
3	Baja tulangan yang tertinggal memiliki panjang yang cukup		Ya	Tidak

Catatan :

Disetujui oleh :		Diperiksa dan disetujui oleh :		Dibuat dan diajukan oleh :	
PT. Baja Titian Utama		KSO Indec - CCME		PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	
Nama :	Nama : RENECA M.	Nama : RENECA M.	Nama : YOCI A		
Tanggal :	Tanggal : 24/03	Tanggal : 24/03	Tanggal : 21-1-23		

No. Formulir : CH-QA-CHK-CV-015

01  
24/03 - 2023

**DAFTAR SIMAK  
PEMBENTUKAN BAJA TULANGAN**

No. Laporan :  
 No. Revisi :  
 Tanggal : 24-01-2023

Nama Proyek : KPB KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA

Nama Jembatan : Bandar Ngelim

Tgl & Waktu Mulai : 24-01-2023

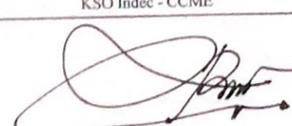
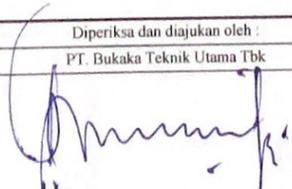
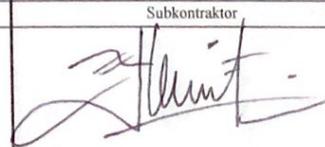
Cuaca : Cerah

Tgl & Waktu Selesai : 24-01-2023

Peruntukan Pekerjaan : PI.10

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PERSIAPAN</b>					
1	Ada fasilitas kerja (bengkel dan mesin pembengkok)	✓	Ya		Tidak
2	Gambar kerja telah disetujui	✓	Ya		Tidak
3	Baja tulangan telah lolos uji	✓	Ya		Tidak
4	Sertifikat baja tulangan terlampir	✓	Ya		Tidak
<b>B PENYIMPANAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Penyimpanan relatif aman dari distorsi, korosi, dan kontaminasi atau kerusakan	✓	Ya		Tidak
<b>C DAFTAR DAN DIAGRAM PENULANGAN</b>					
1	Ada daftar dan diagram penulangan	✓	Ya		Tidak
<b>D FABRIKASI DAN PEMBENGKOKAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Pembengkokan baja tulangan dilakukan secara dingin dan sesuai dengan prosedur SNI 03-6816-2002	✓	Ya		Tidak
2	Digunakan batang yang pada awalnya lurus dan bebas dari lekukan-lekukan, bengkokan-bengkokan atau kerusakan	✓	Ya		Tidak
3	Tidak ada pembengkokan secara panas	✓	Ya		Tidak
4	Digunakan mesin pembengkok untuk batang tulangan dengan diameter 2 cm dan yang lebih besar	✓	Ya		Tidak
5	Tidak ada batang yang dibengkokkan kembali atau diluruskan jika terjadi kesalahan dalam membengkokkan baja tulangan	✓	Ya		Tidak
6	Tidak ada cacat pada baja tulangan	✓	Ya		Tidak
7	Kesesuaian terhadap diagram pembengkokan di gambar kerja	✓	Ya		Tidak

Catatan :

Diperiksa dan disetujui oleh :	Diperiksa dan diajukan oleh :	Dibuat oleh :
KSO Indec - CCME	PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	Subkontraktor
		
Nama : RENGGAR M.	Nama : YOKI ASTAWIDYA	Nama : YOKI ASTAWIDYA
Tanggal : 24/01/23	Tanggal : 24-01-2023	Tanggal : 24-1-23

No. Formulir :

	<b>DAFTAR SIMAK PEMASANGAN BAJA TULANGAN</b>		No. Laporan : _____
			No. Revisi : _____
			Tanggal : 24-01-2023

Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA

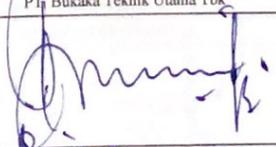
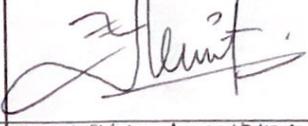
Nama Jembatan : Bandar Ngalim Tgl & Waktu Mulai : 24-01-2023

Cuaca : Gerah Tgl & Waktu Selesai : 24-01-2023

Peruntukan Pekerjaan : M.10

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PENEMPATAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Material tumpuan terbuat dari batang besi atau beton pracetak dengan mutu $f_c' > 20\text{Mpa}$ (K-250)	✓	Ya		Tidak
2	Tebal selimut beton sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
3	Tulangan dibersihkan dari kotoran, lumpur, oli, cat, karat dan kerak, percikan adukan atau lapisan lain yang dapat mengurangi atau merusak pelekatan dengan beton	✓	Ya		Tidak
4	Proteksi untuk tulangan terekspos, seluruh baja tulangan dibersihkan dan diolesi dengan adukan semen acian (semen dan air) baja terekspos	✓	Ya		Tidak
5	Tulangan terpasang tidak memikul beban konstruksi lain	✓	Ya		Tidak
<b>B PENGIKATAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Kawat pengikat terbuat dari bahan lunak	✓	Ya		Tidak
2	Tidak ada pengelasan terhadap baja tulangan tarik utama	✓	Ya		Tidak
3	Baja tulangan terikat kencang	✓	Ya		Tidak
4	Simpul dari kawat pengikat membelakangi permukaan beton	✓	Ya		Tidak
<b>C PENYAMBUNGAN BAJA TULANGAN</b>					
1	Penyambungan setiap batang tidak terjadi pada penampang beton yang sama	✓	Ya		Tidak
2	Penyambungan diletakkan pada titik dengan tegangan tarik minimum	✓	Ya		Tidak
3	Panjang tumpang tindih (overlap) minimum 40 kali diameter batang dan batang tersebut diberikan kait pada ujungnya	✓	Ya		Tidak
<b>D PERBAIKAN HASIL PEKERJAAN</b>					
1	Revisi bahan		Ya		Tidak
2	Ada cacat tulangan		Ya		Tidak
3	Penggantian baja tulangan dengan tulangan baru		Ya		Tidak
4	Ada fasilitas kerja untuk perbaikan		Ya		Tidak

Catatan :

Diperiksa dan disetujui oleh :	Diperiksa dan diajukan oleh :	Dibuat oleh :
KSO Indec - CCME	PT BUKAKA TEKNIK UTAMA Tbk	Subkontraktor
		
Nama : RENGAR M.	Nama : YONI ASTANDIPA	Nama : YONI ASTANDIPA
Tanggal : 24/01/23	Tanggal : 24-01-2023	Tanggal : 24-1-23

No. Formulir :

101

01



**DAFTAR SIMAK  
PERSIAPAN PENGECORAN**

No. Laporan :  
No. Revisi :  
Tanggal : 24-01-2023

Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA  
 Nama Jembatan : Bandar Ngaliin Tgl & Waktu Mulai : 24-01-2023  
 Cuaca : Tgl & Waktu Selesai : 24-01-2023  
 Peruntukan Pekerjaan : P1.10

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PERSIAPAN</b>					
1	Mutu beton rencana		30,5cc	MPa	
2	Perlindungan bahan	✓	Ya		Tidak
3	Gambar kerja	✓	Lengkap		Tidak lengkap
4	Contoh bahan lapangan	✓	Ada		Tidak ada
5	Rancangan campuran	✓	Ada		Tidak ada
6	Sistem pencampuran		Di tempat	✓	Ready mix
7	Perancah dan bekisting harus kuat sesuai gambar kerja*	✓	Ya		Tidak
8	Dilakukan campuran percobaan (trial mix)	✓	Ya		Tidak
9	Proporsi bahan telah memenuhi kecacakan, keawetan, dan kekuatan	✓	Ya		Tidak
10	Dilakukan pekerjaan pencampuran sesuai JMF hasil percobaan campuran (trial mix)	✓	Ya		Tidak
<b>B PERALATAN KERJA</b>					
1	Alat penggetar mekanis		-		
2	Jumlah alat penggetar mekanis				pcs
<b>C KONDISI TEMPAT KERJA</b>					
1	Temperatur semua bahan dijaga maksimal 30°C selama pengecoran	✓	Ya		Tidak
2	Dihindari sinar matahari langsung	✓	Ya		Tidak
<b>D BEKISTING</b>					
1	Bekisting terbuat dari kayu atau baja dengan sambungan yang kedap dan kaku		Ya	✓	Tidak
2	Elevasi bekisting sesuai gambar kerja		Ya	✓	Tidak
3	Ukuran dan bentuk formwork sesuai gambar kerja		Ya	✓	Tidak
4	Untuk permukaan akhir yang terekspos, permukaan bekisting diserut		Ya	✓	Tidak
5	Untuk permukaan akhir yang tidak terekspos digunakan kayu yang tidak diserut permukaannya		Ya	✓	Tidak
6	Bekisting diberi pelumas atau oli		Ya	✓	Tidak
7	Perancah dan bekisting harus kuat sesuai gambar kerja*		Ya	✓	Tidak
8	Tanda level elevasi pengecoran sudah tersedia	✓	Ya		Tidak
<b>E SAMBUNGAN KONSTRUKSI</b>					
1	Diletakkan sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
2	Tidak ditempatkan pada pertemuan struktur dan tembok sayap	✓	Ya		Tidak
3	Untuk sambungan vertikal, baja tulangan dibuat menerus melewati sambungan	✓	Ya		Tidak
4	Pertemuan sambungan rapi	✓	Ya		Tidak

Catatan :  
\* = Pemeriksaan dilakukan bersama personil HSE

Diperiksa dan disetujui oleh : KSO Indec - CCME	Diperiksa dan diajukan oleh : PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	Dibuat oleh : Subkontraktor
Nama : RENGAS M. Tanggal : 24/01/23	Nama : Rizyans Tanggal : 24/01/2023	Nama : YONI ASTANDIRA Tanggal : 24-1-23

No. Formulir :

61

61

**DAFTAR SIMAK  
 PELAKSANAAN PENGECORAN**

No. Laporan :  
 No. Revisi :  
 Tanggal : 24-01-2023

Nama Proyek : KPBU KEGIATAN PENGGANTIAN DAN/ATAU DUPLIKASI JEMBATAN CALLENDER HAMILTON (CH) DI PULAU JAWA  
 Nama Jembatan : Bandar Ngelim Tgl & Waktu Mulai : 24-01-2023  
 Cuaca : Tgl & Waktu Selesai : 24-01-2023  
 Peruntukan Pekerjaan : Pl. 10

No	ITEM PEMERIKSAAN	HASIL PEMERIKSAAN			KETERANGAN
<b>A PENAKARAN</b>					
1	Penakaran atau penimbangan material sesuai JMF	✓	Ya		Tidak
<b>B PENGUJIAN BETON SEGAR DAN PENGAMBILAN BENDA UJI</b>					
1	Slump beton		70		cm
2	Pengambilan sebanyak 1 set sejumlah 3 pcs benda uji untuk setiap umur 7, 14, dan 28 hari		Ya		Tidak
3	Bentuk benda uji		Kubus	✓	Silinder
4	Jumlah benda uji		12		pcs
<b>C PENGECORAN</b>					
1	Tinggi jatuh beton maksimal 150 cm	✓	Ya		Tidak
2	Kecepatan pengecoran diatur sedemikian hingga masih dalam keadaan plastis	✓	Ya		Tidak
3	Bidang sambungan dibersihkan	✓	Ya		Tidak
4	Bidang sambungan dibasahi	✓	Ya		Tidak
5	Bidang sambungan disapu dengan semen cair	✓	Ya		Tidak
6	Tidak ada air yang mengalir pada permukaan beton sebelum 24 jam		Ya		Tidak
<b>D PEMADATAN</b>					
1	Penggtaran dengan alat mekanis		Ya	✓	Tidak
2	Posisi alat penggetar sesuai		Ya	✓	Tidak
3	Penusukan manual	✓	Ya		Tidak
4	Keseragaman hasil pengecoran baik	✓	Ya		Tidak
<b>E TOLERANSI PELAKSANAAN</b>					
1	Toleransi dimensi sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
2	Toleransi bentuk sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
3	Toleransi kedudukan (dari titik patokan) sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
4	Toleransi ketinggian (elevasi) sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
5	Toleransi alinyemen horizontal sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak
6	Toleransi untuk penutup atau selimut beton sesuai gambar kerja	✓	Ya		Tidak

Catatan :

Diperiksa dan disetujui oleh : KSO Indec - CCME	Diperiksa dan diajukan oleh : PT. Bukaka Teknik Utama Tbk	Dibuat oleh : Subkontraktor
Nama : RENGAS M.	Nama : Priyansu	Nama : YOKI ASTANDIPA
Tanggal : 24/01/23	Tanggal : 24/01/2023	Tanggal : 24-1-23

No. Formulir :