



دانشگاه علوم پزشکی قزوین

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



دانشگاه علوم پزشکی قزوین

به نام خدا

مطالعه کارایی بیوراکتور غشایی بی هوازی (AnMBR) دارای آنزیم در تصفیه
فاضلاب سنتتیک صنعتی حاوی ۴و۲ دی کلروفنل

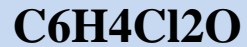
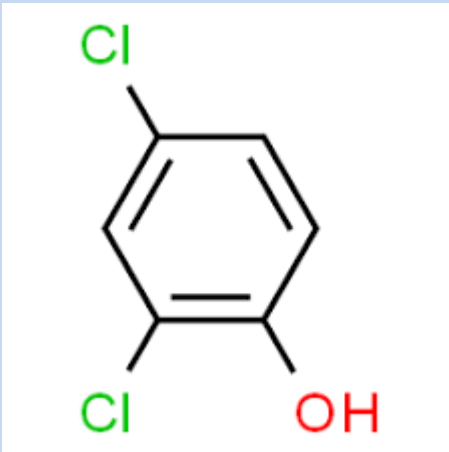
اساتید مشاور:
دکتر حمزه علی جمالی
دکتر رضا درویشی چشمه سلطانی

استاد راهنما:
دکتر رضا قنبری

دانشجو:
عادل کامیاب رودسری
دانشجو کارشناسی ارشد مهندسی بهداشت محیط
بهمن - ۱۴۰۰



مقدمه و بیان مساله



۴و۲ دی کلروفنل ✓

- ترکیب آروماتیک کلرینه
- بسیار سمی در میان طیف وسیعی از ترکیبات گروه کلروفنل
- آلاینده پر خطر از نظر EPA
- بصورت وسیع در پساب پالایشگاه های نفت و پساب صنایع گوناگون مانند پلاستیک سازی، کاغذ سازی، ساخت رزین و صنایع تولید زغال
- علاوه بر اثرات جبران ناپذیر در اکوسیستم ↔ اثرات نامطلوبی همچون جهش زایی و ایجاد سرطان



مقدمه و بیان مساله

AnMBR (Anaerobic Membrane Bioreactor) ✓

□ شامل یک راکتور بی هوازی به همراه یک واحد فیلتراسیون غشایی

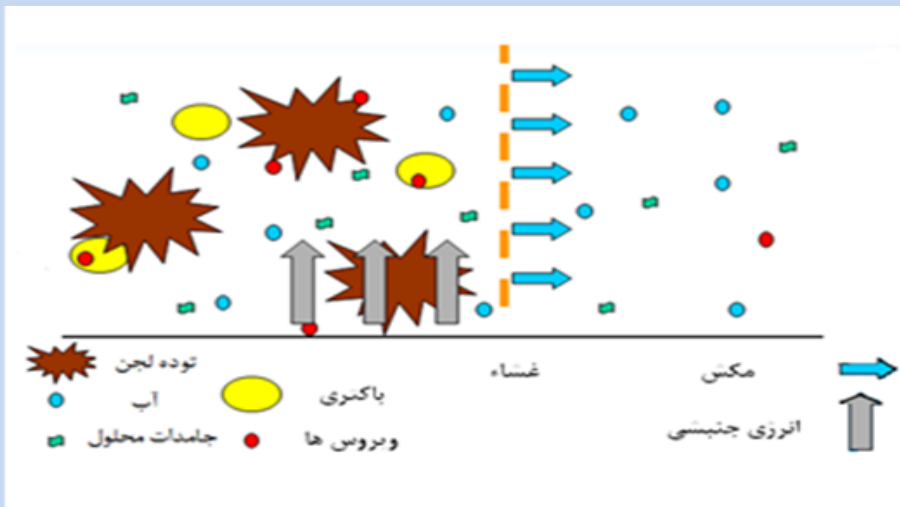
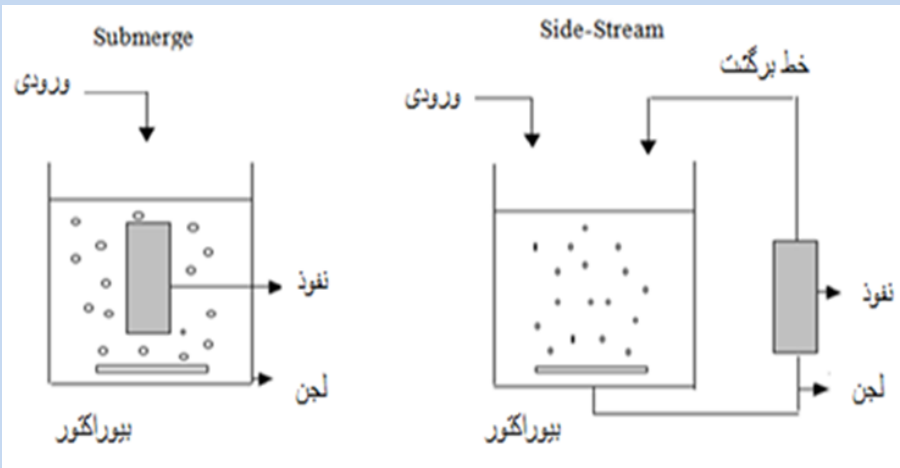
❖ بارگذاری بالاتر به دلیل نگهداشت کامل بیومس و تماس بیشتر

آن با فاضلاب

❖ نیاز به فضای کمتر

❖ تولید پساب با کیفیت و فاقد جامدات معلق

❖ پروسه پایدارتر به دلیل عدم فرار جامدات از سیستم





اهداف پژوهش

هدف کلی:

تعیین کارایی بیوراکتور غشایی بی هوازی (AnMBR) به همراه آنزیم در تصفیه فاضلاب سنتتیک صنعتی حاوی ۴۰۲ دی کلروفلن.

اهداف اختصاصی:

۱. تعیین تاثیر OLR بر کارایی رآکتور زیستی غشایی بی هوازی در حذف ۴۰۲ دی کلروفلن
۲. تعیین تاثیر OLR بر کارایی رآکتور زیستی غشایی بی هوازی در حذف COD
۳. تعیین تاثیر غلظت ۴۰۲ دی کلروفلن بر کارایی رآکتور زیستی غشایی بی هوازی در حذف COD
۴. تعیین تاثیر غلظت COD ورودی بر کارایی رآکتور زیستی غشایی بی هوازی در حذف COD
۵. تعیین تاثیر آنزیم پراکسیداز ترب کوهی (HRP) در کاهش ۴۰۲ دی کلروفلن



سوالات پژوهشی

۱. آیا OLR بر کارایی رآکتور زیستی غشایی بی‌هوازی در حذف CO_2 دی کلروفنل تاثیر دارد؟

۲. آیا OLR بر کارایی رآکتور زیستی غشایی بی‌هوازی در حذف COD تاثیر دارد؟

۳. آیا غلظت CO_2 دی کلروفنل بر کارایی رآکتور زیستی غشایی بی‌هوازی در حذف COD تاثیر دارد؟

۴. آیا غلظت ورودی COD بر کارایی رآکتور زیستی غشایی بی‌هوازی در حذف COD تاثیر دارد؟

۵. آیا آنزیم پراکسیداز ترب کوهی (HRP) در کاهش CO_2 دی کلروفنل تاثیر دارد؟



مروری بر مطالعات و متون گذشته

محققین	سال	یافته ها	نام و نوع مجله
Du و همکاران	۲۰۱۹	تحقیقات این گروه حاکی از این نتیجه بوده که: پس از ۱۳۰ روز بهره برداری از سیستم هر دو MBR راندمان بهینه حذف برای NH_4^+-N و $2\text{O}_4-\text{دی کلروفنل}$ به ترتیب برابر با بیش از ۹۵ درصد و (96.47 ± 1.54) درصد را نشان دادند (۲).	
Sierra و همکاران	۲۰۱۹	نتایج مطالعه نشان داد که در مقایسه با UASB، فرایند AnMBR پایداری بالاتری را، احتمالاً به دلیل افزایش احتمالی زیست توده آن نشان می دهد (۴).	
Li و همکاران	۲۰۲۰	هر دو AnMBR عملکرد حذف آلی خوبی را باراندمان حذف COD و BOD به ترتیب حدود ۸۹٪ و ۹۳٪ نشان دادند. میزان حذف جامدات معلق (SS) نیز در هر دو بیوراکتور به مقدار ۱۰۰ درصد گزارش شد.	



مروری بر مطالعات و متون گذشته

محققین	سال	یافته ها	نام و نوع مجله
Núria Basset و همکاران	۲۰۱۶	سیستم AnMBR به راندمان حذف (COD) $96.7 \pm 2.7\%$ دست یافت. حداکثر نرخ بار آلی (OLR) به دست آمده در این مطالعه $3.4 \text{ kg COD M}^{-3} \text{ D}^{-1}$ بود (۵).	
درخشانی و همکاران	۲۰۱۶	نتایج تحقیقات این افراد در مورد کارایی سیستم بیوراکتور غشایی مستغرق در مقیاس پایلوت نشان داد که این سیستم مقادیر TSS، COD و کدورت را در تمام زمان‌های ماند هیدرولیکی مورد مطالعه (۴، ۶، ۸، ۱۰ و ۱۲ ساعت) در مقایسه با سیستم‌های متعارف تصفیه فاضلاب با درصد‌های بالایی حذف نمود (۱).	
Garcia و همکاران	۲۰۲۱	برای تخریب همزمان فنل و رزورسینول به ترتیب مقدار ۲۰۰۰ و ۸۰۰ میلی‌گرم در لیتر از این مواد با دوره بهره برداری ۷۷ روز به سیستم وارد شد. در نتیجه دریافتند که درصد حذف برای هر دو شرایط این آلاینده‌های مطرح شده تا ۱۰۰ درصد بود. دمای بهره برداری هر دو سیستم در دمای مزوفیل ۳۵ - ۳۶ درجه سانتیگراد بود	



جمع بندی و نتیجه گیری بیان مسئله

- ❖ با توجه به اینکه در سال های اخیر **توجه چشمگیری** روی گسترش **فرآیند بیوراکتورهای غشایی هوازی** صورت گرفته است، از آنجایی که **تصفیه بی هوازی** برای حذف ترکیبات مختلف تاکنون بکار گرفته شده **ولی تصفیه بی هوازی توسط بیوراکتور غشایی بی هوازی مجهز به الیاف فیبر توخالی تاکنون برای حذف ترکیبات کلروفنلی** عملکرد آن مورد بررسی قرار گرفته نشده است، بنابراین این سیستم می تواند به عنوان **یک جایگزین مناسب سیستم های متداول تصفیه پساب** مورد استفاده قرار گیرد.
- ❖ **تشخیص، شناسایی و تعیین میزان ترکیبات فنلی** در محیط زیست و به ویژه منابع آب و پایش های زیست محیطی آن اهمیت زیادی در کنترل انتشار این مواد و کاهش اثرات این آلاینده ها بر محیط زیست دارد.
- ❖ بنابراین استفاده از این سیستم ها با توجه به مزایایی که نسبت به سیستم های متداول دارند، جهت **رفع نگرانی های زیست محیطی** به عنوان **فرآیندی سبز** می تواند مشکل گشا باشد.



مواد و روش کار

✓ نوع مطالعه:

تجربی - کاربردی، در مقیاس آزمایشگاهی (Lab-Scale)

✓ جامعه و مکان پژوهش:

مطالعه حاضر بر روی **فاضلاب سنتتیک** ورودی و پساب خروجی **از سیستم AnMBR طراحی شده**، در آزمایشگاه

پایلوت دانشکده بهداشت دانشگاه علوم پزشکی قزوین انجام پذیرفت.

✓ نمونه ها و روش نمونه گیری:

نمونه برداری از پساب خروجی به **صورت روزانه** صورت گرفت و در ظروف آزمایشگاهی مناسب برای انجام آزمایشات مختلف نگهداری شد.



مواد و روش کار

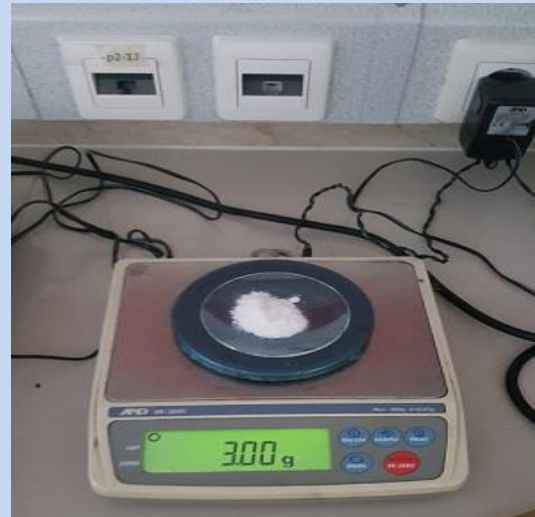
✓ روش های اندازه گیری و سنجش متغیرهای پژوهش:

اندازه گیری پارامترهای مورد بررسی در این مطالعه با استفاده از روش های استاندارد ذکر شده در کتاب **روش های استاندارد برای آزمایش های آب و فاضلاب** انجام گرفت.

ابزار گردآوری داده ها:



موتی متر استفاده شده در مطالعه



ترازوی مورد استفاده



راکتور COD استفاده شده در مطالعه



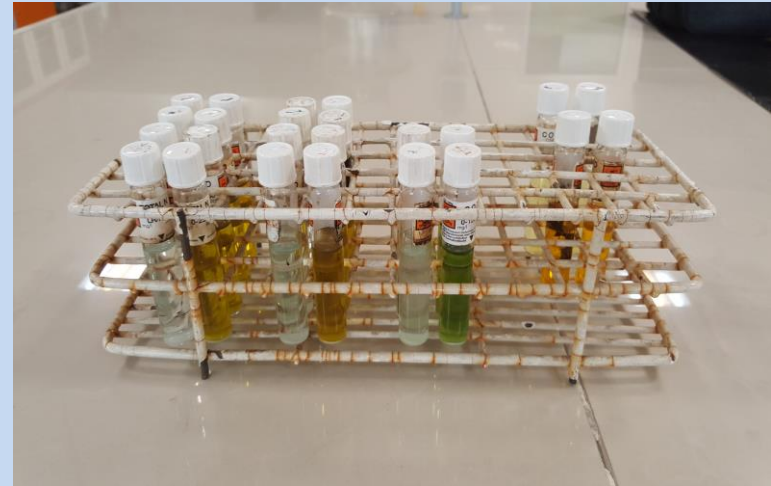
ابزار گردآوری داده ها:



تصویر DR-6000 مورد استفاده در این تحقیق



کدورت سنج



تصویر نمونه های COD مورد استفاده در تحقیق

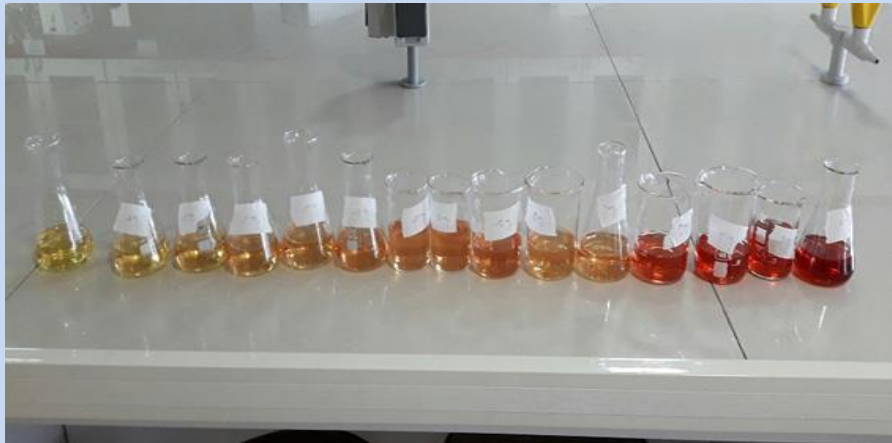


EC متر





ابزار گردآوری داده ها:



نمونه های آماده شده به روش ۴- آمینو آنتی پیرین برای تعیین میزان NO_2^- دی کلروفل

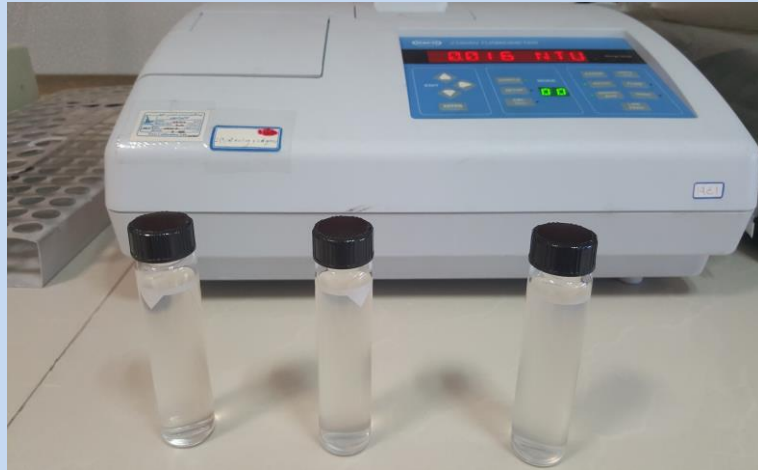


تصویر نمونه های آماده شده

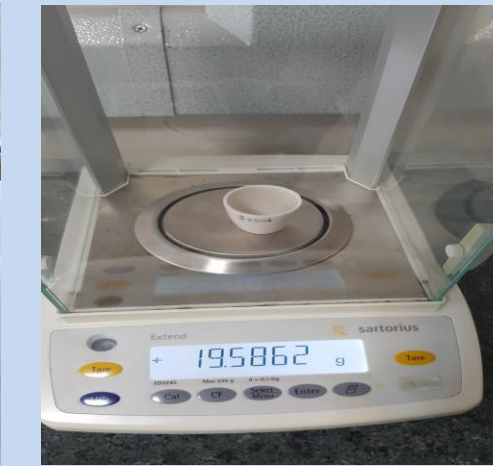




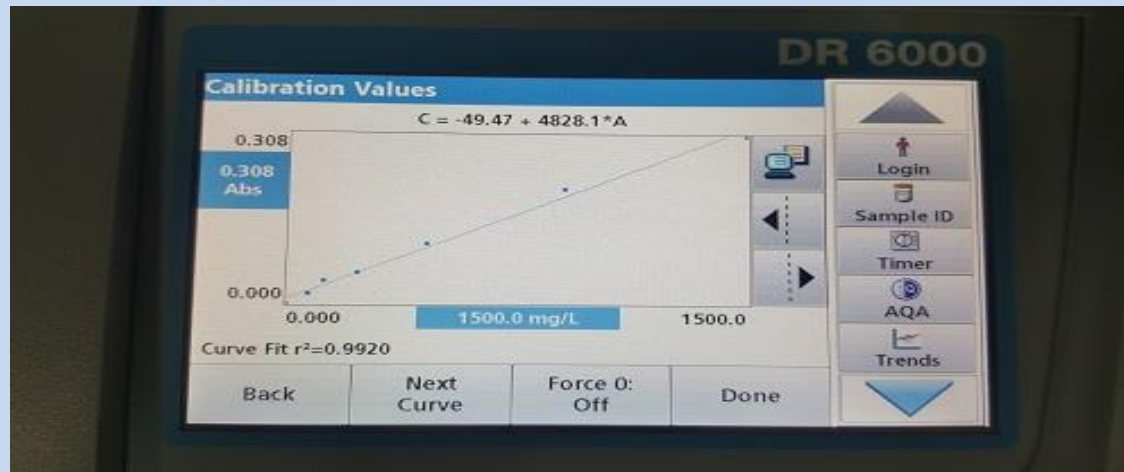
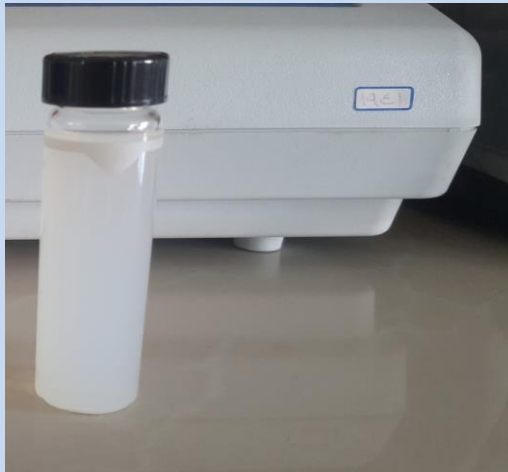
ابزار گردآوری داده ها:



اندازه گیری کدورت نمونه های ورودی و خروجی



آزمایشات جامدات کل و معلق



رسم منحنی های استاندارد



مواد و روش کار

✓ بهره برداری و راه اندازی راکتور

□ پایلوت بیوراکتور غشایی بی هوازی (AnMBR)

□ ساخت فاضلاب سنتتیک

□ بذردهی راکتور

✓ پایلوت بیوراکتور غشایی بی هوازی (AnMBR)

این راکتور زیستی از یک مخزن استوانه با حجم کلی ۷۳۳ / ۸ لیتر و با حجم کاری ۸ لیتر از جنس پلکسی گلاس تشکیل شده که در

داخل حمام آب گرم قرار گرفته است. جاگذاری ماژول غشا در این بیوراکتور به شکل مستغرق در درون راکتور اصلی است که بدین

منظور از غشاهای الیاف توخالی از جنس پلی پروپیلن ساخت شرکت Hydro1 کشور انگلستان استفاده گردیده است. لوله تغذیه

سوبستره (همان فاضلاب خام) و همچنین لوله ی خروجی پساب در قسمت بالای راکتور تعبیه شده است. (شکل های ۱ و ۲)



مواد و روش کار



شکل ۲) تصویر غشاهای الیاف تو خالی



شکل ۱) تصویر پایلوت مورد استفاده در این تحقیق



مواد و روش کار

✓ برای تنظیم میزان تزریق سوبستره و میزان پساب خروجی از سیستم، از **دو پمپ پری استالتیک** موازی استفاده گردید، که توسط یک **مولتی تایمر دیجیتال ساخت شرکت شیوا امواج** کنترل می شد. جهت حفظ درجه حرارت بیورآکتور در حد مطلوب و **ثابت نگه داشتن دما در رنج 1 ± 36 درجه سانتی گراد** از حمام آب گرم مجهز به گرماسازها با تعداد لازم استفاده شده بود که دمای آن با دماسنج دیجیتال کنترل می گشت. این گرماسازها به صورت عمود در دیواره های کناری حمام کار گذاشته شده بودند. در ضمن **برای یکنواختی دما**، آب داخل حمام به وسیله **یک پمپ آکواریوم به طور مداوم در حال چرخش** بود. از آنجایی که با تبخیر آب، املاح آن بر روی جداره حمام رسوب خواهد کرد از آب مقطر برای حمام آب گرم استفاده خواهد شد و سطح آن **برای جلوگیری از تبخیر آب مقطر** توسط کیسه های پلاستیکی (مخصوص ضربه گیری) مسدود شد.



دانشگاه علوم پزشکی گیلان

پیشنهادات

نتیجه گیری

نتایج و بحث

مواد و روش ها

مرور منابع

مقدمه



مواد و روش کار



مولتی تایمر دیجیتال
ساخت شرکت شیوا امواج



پمپ های پری استالتیک



پایلوت مورد بهره برداری



مواد و روش کار

✓ آماده سازی فاضلاب سنتتیک

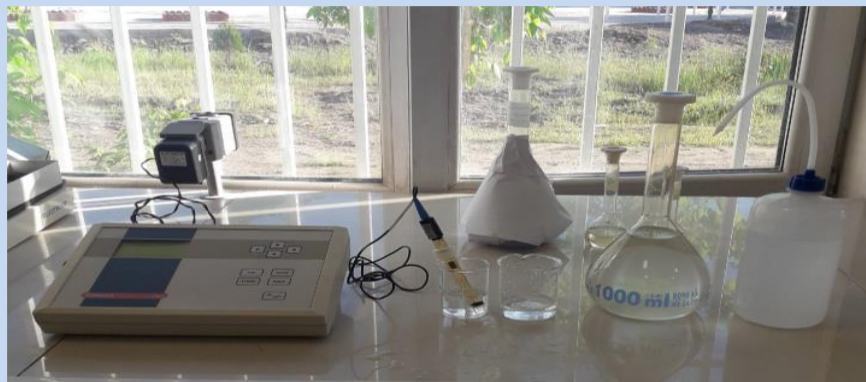
فاضلاب سنتتیک **حاوی ۴و۲ دی کلروفنل** مورد استفاده برای تغذیه راکتور به طور روزانه تهیه گردید و شامل مواد قندی ساده نظیر گلوکز، مواد مغذی و ریزمغذی مورد نیاز رشد بیولوژیکی خریداری شده از شرکت مرک بود.

بعد از راه اندازی سیستم با گلوکز و **حصول شرایط پایدار بهره برداری**، بعد از گذشت ۱۱۷ روز از شروع بهره برداری خودهی

بیومس (زیست توده) بیورآکتور به ۴و۲ دی کلروفنل با غلظت ۵ میلی گرم بر لیتر آغاز می گردد. **میزان افزایش ۴و۲ دی**

کلروفنل بعد از آداپته شدن بیومس، **به شکل پله ای بوده** و با الگوی ۵، ۱۰، ۲۵، ۵۰، ۱۰۰، ۱۵۰، ۲۰۰، ۲۵۰ و ۳۰۰ میلی گرم بر

لیتر انجام شد.





مواد و روش کار

غلظت مورد نیاز برای ساخت محلول ذخیره (استوک) (g/lit)	غلظت مورد نیاز برای ساخت فاضلاب سنتتیک (mg/g COD)	فرمول شیمیایی	نام ترکیب
۴۵/۷۶	۴۵/۷۶	NH_4Cl	کلرید آمونیوم
۱۰/۰۰	۱۰/۰۰	KH_2PO_4	پتاسیم دی هیدروژن فسفات
۳۲/۲۵	۳۲/۲۵	K_2HPO_4	دی پتاسیم هیدروژن فسفات
۱/۰۲۱	۱/۰۲۱	FeCl_3	کلرید آهن
۲/۰۶	۲/۰۶	$\text{CaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	کلرید کلسیم دوآبه
۱۴/۲	۱۴/۲	$\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	سولفات منیزیم هفت آبه
۰/۳۵۵	۰/۳۵۵	$\text{MnSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$	سولفات منگنز مونوهیدرات
۰/۰۹۲	۰/۰۹۲	$\text{CoCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$	کلرید کبالت شش آبه
۰/۱۰۵۵	۰/۱۰۵۵	$\text{ZnSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	سولفات روی هفت آبه
۰/۴۱۹۸	۰/۴۱۹۸	$(\text{NH}_4)\text{Mo}_7\text{O}_{24} \cdot 4\text{H}_2\text{O}$	مولبیدات آمونیوم چهارآبه
۰/۰۲۳۱	۰/۰۲۳۱	$\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$	سولفات مس پنج آبه
۰/۰۲	۰/۰۲	H_3BO_3	اسید بوریک
۰/۰۵۳	۰/۰۵۳	$\text{Ni}_2\text{O}_6 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$	نترات نیکل

ترکیب فاضلاب
سنتتیک (نوترینت های
استفاده شده)



مواد و روش کار



✓ بذردهی راکتور

برای بذردهی راکتور از **لجن**

هاضم های بی هوازی تصفیه

خانه جنوب تهران استفاده شد.

لجن موردنظر پیش از تزریق به

بیوراکتور طی دفعات مختلف با

آب شهری شسته شد تا آشغال ها و

مواد مزاحم آن حذف شوند.



مواد و روش کار



مشخصات لجن مورد استفاده پس از شستشو برای بذردهی بیور آکتور در این مطالعه

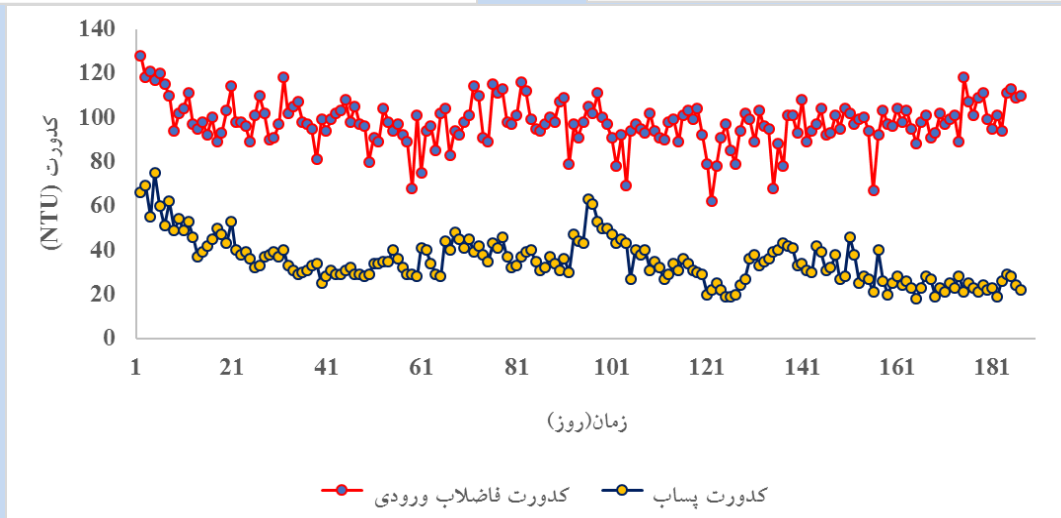
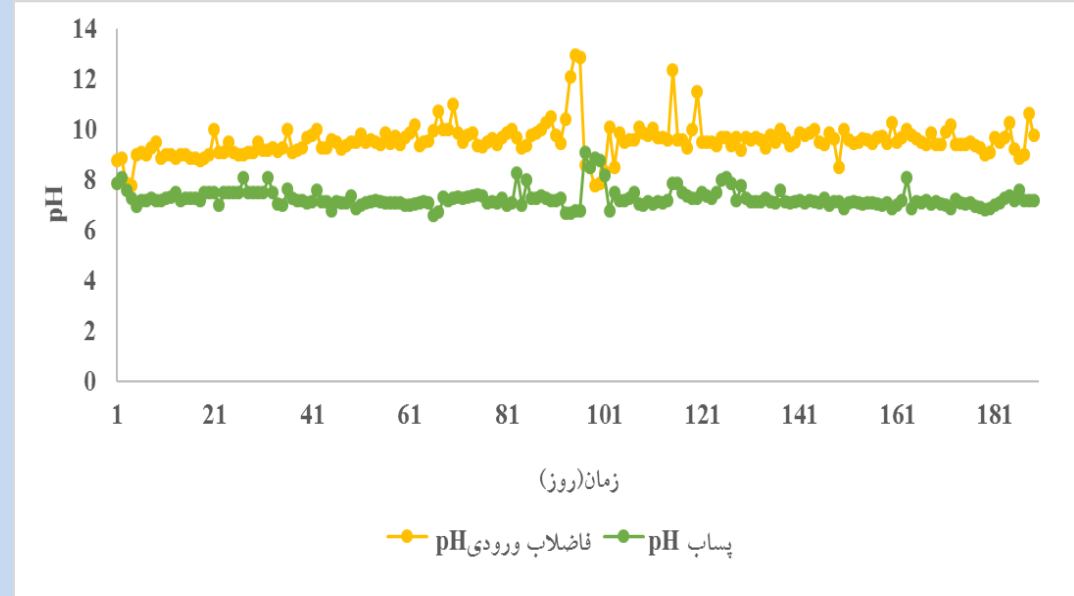
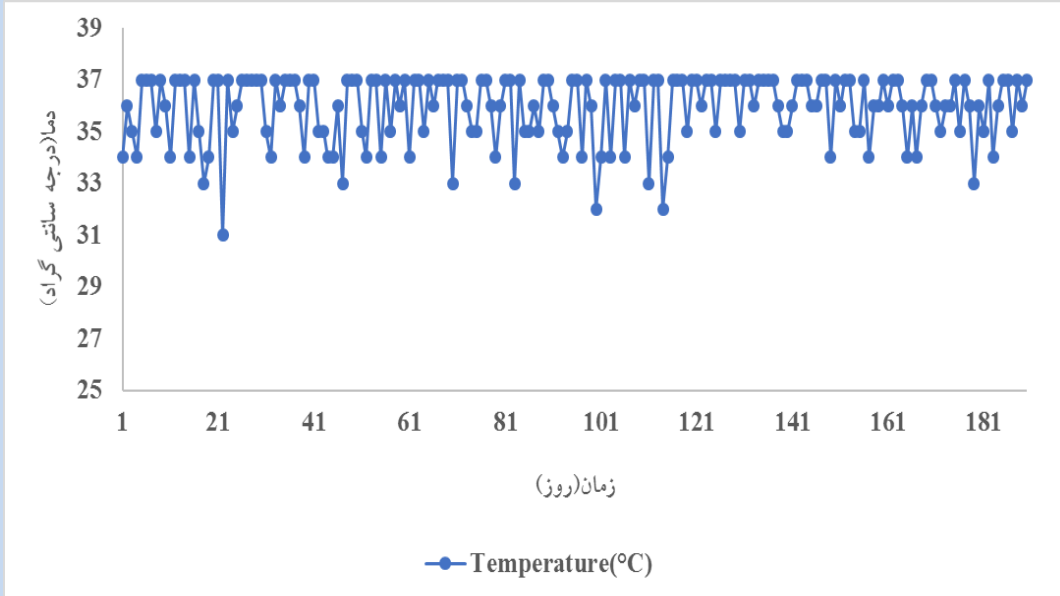
حجم مورد استفاده برای بذردهی (سی سی)	VSS (mg/lit)	TSS (mg/lit)
۲۰۰۰	۱۲۹۳۷	۲۱۰۸۲

✓ روش تجزیه و تحلیل داده ها:

رسم نمودارها و تجزیه و تحلیل داده ها در این مطالعه با استفاده از نرم افزار اکسل انجام گرفت.

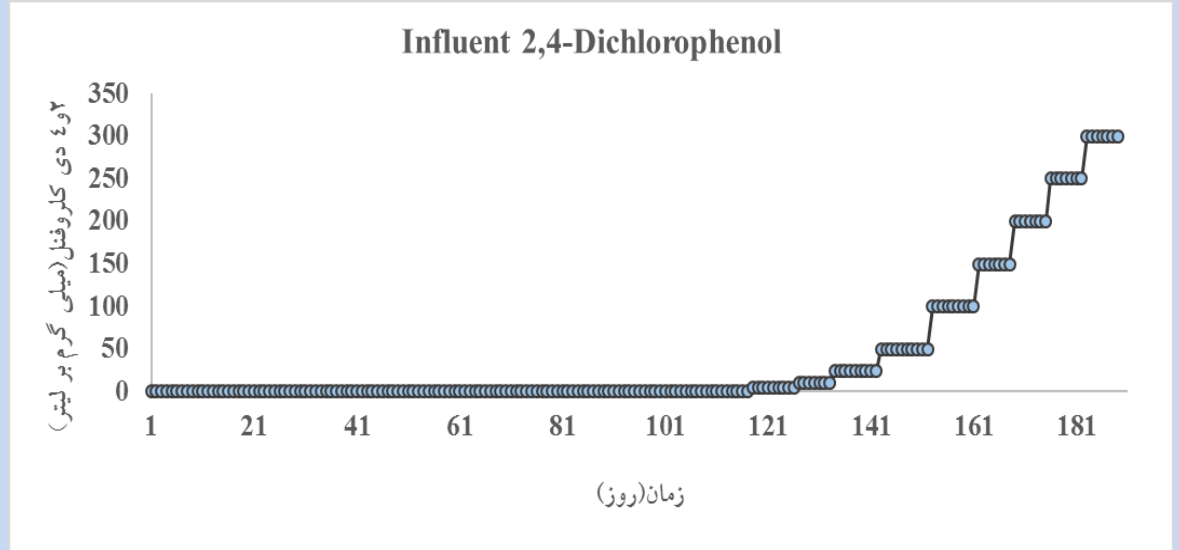
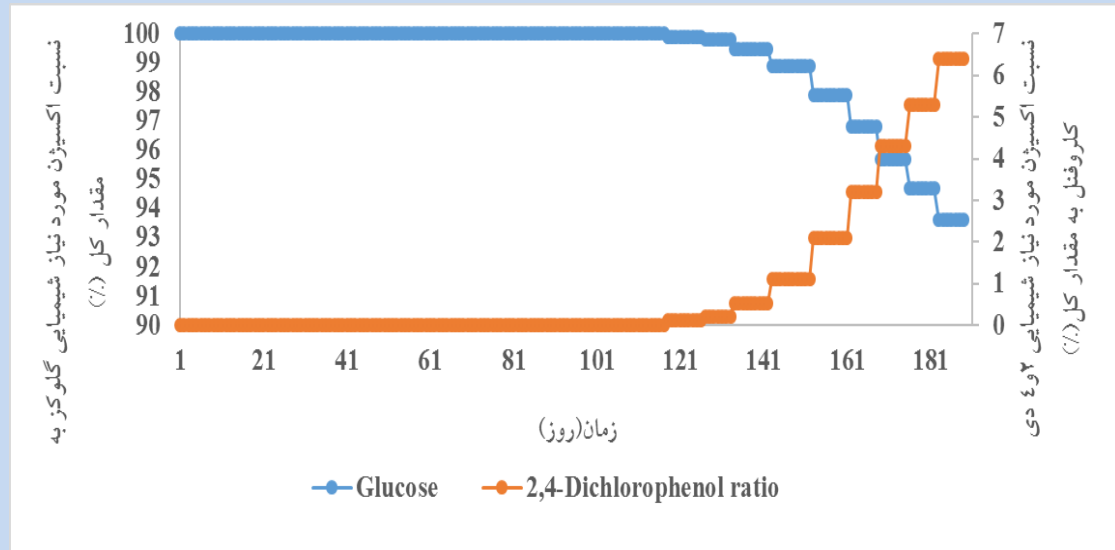
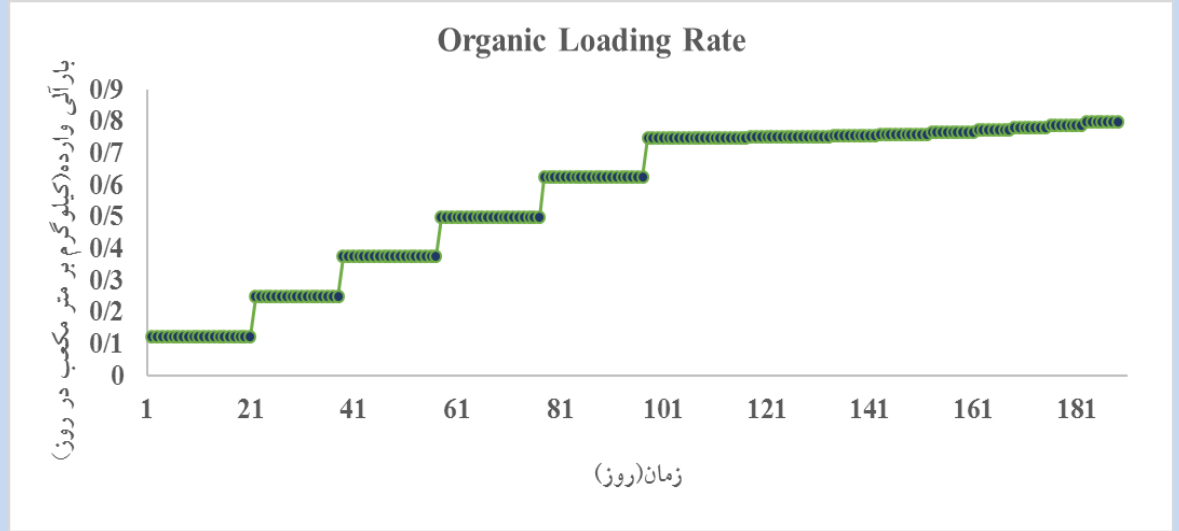
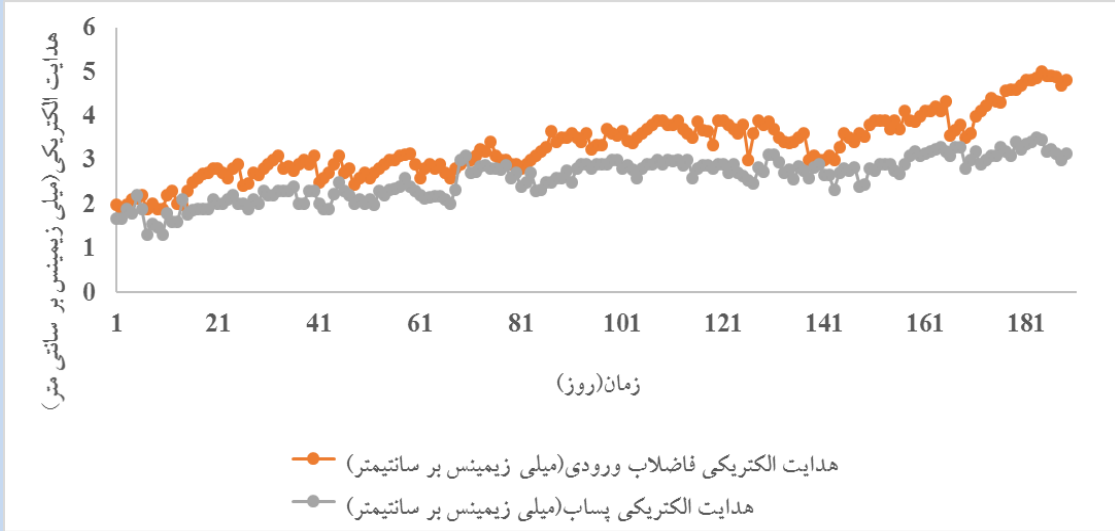


یافته ها



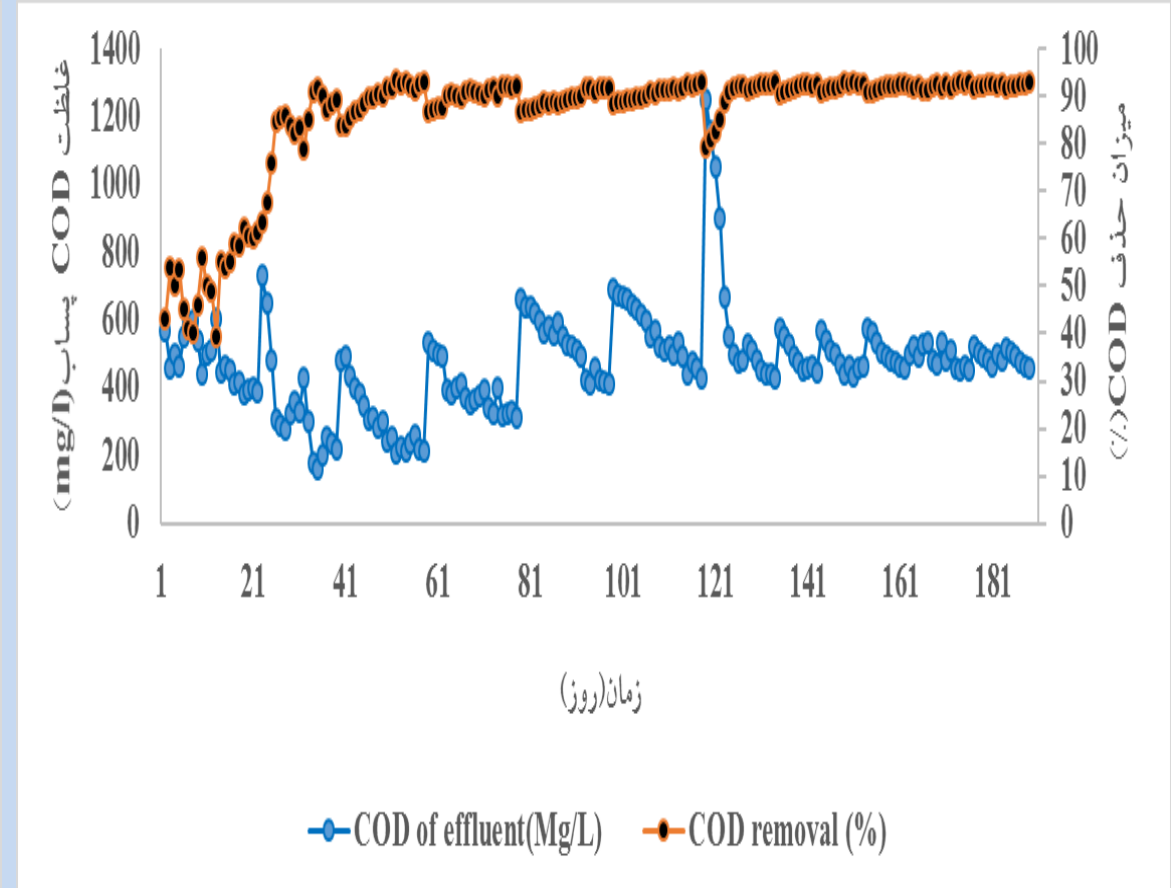
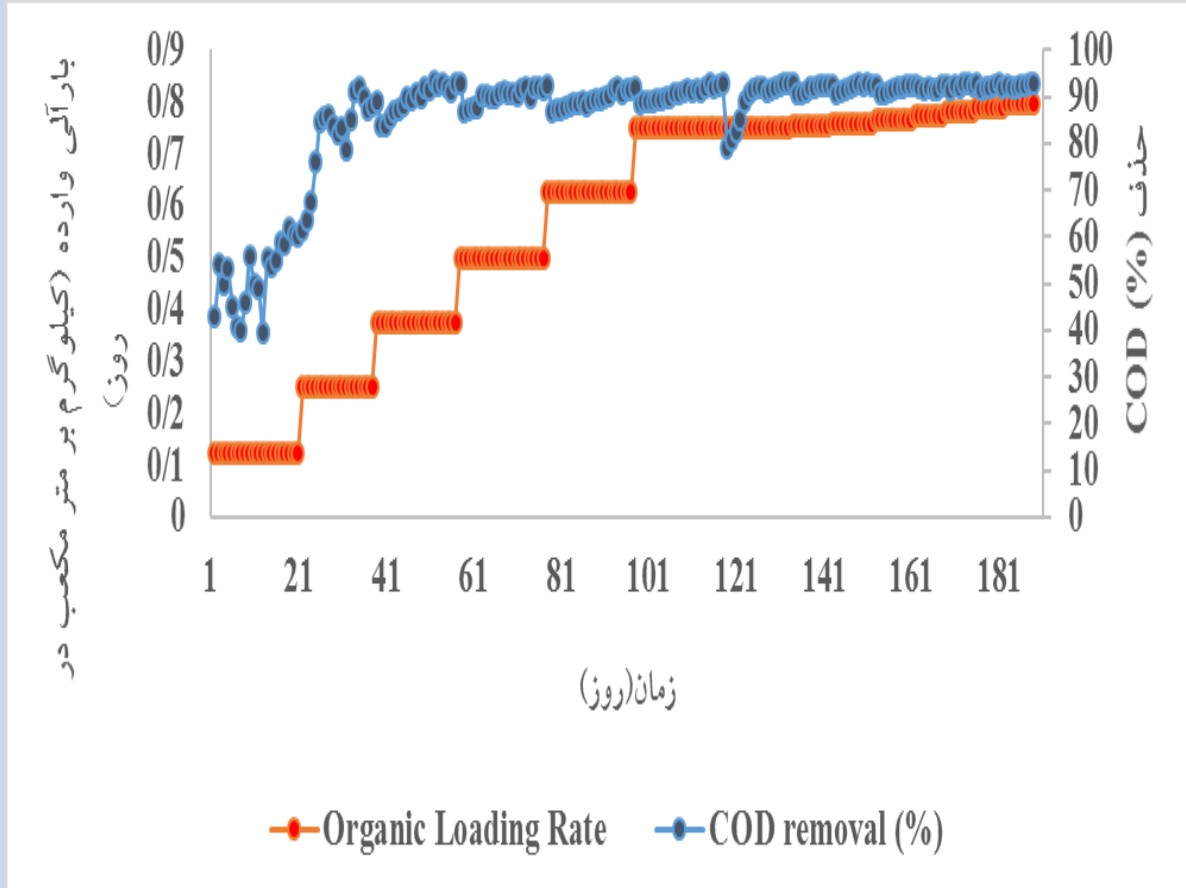


یافته ها



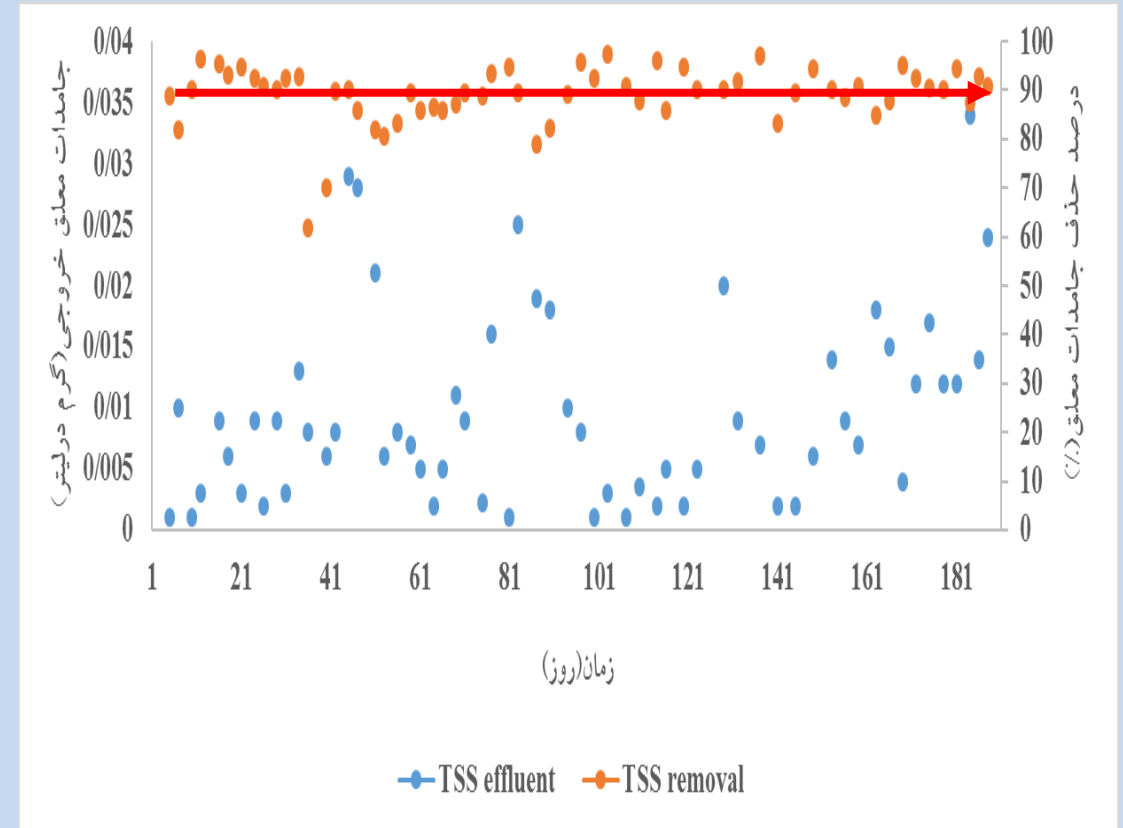
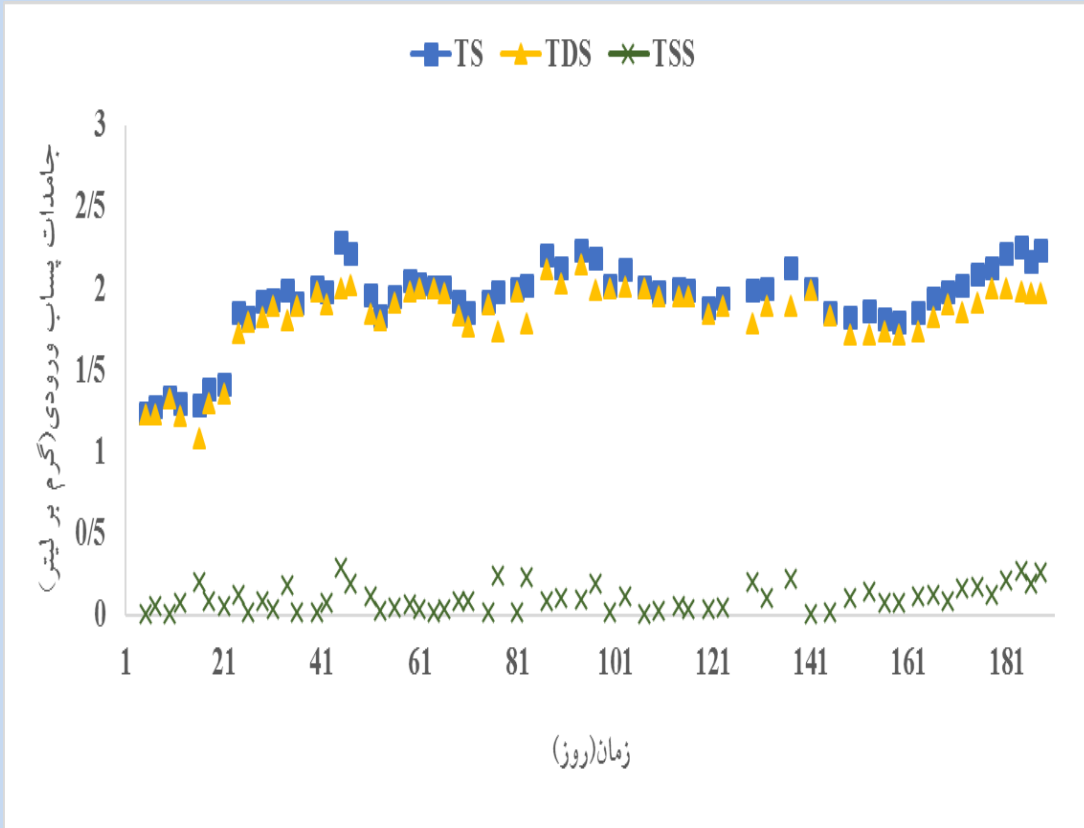


یافته ها





یافته ها





پیشنهادات

نتیجه گیری

نتایج و بحث

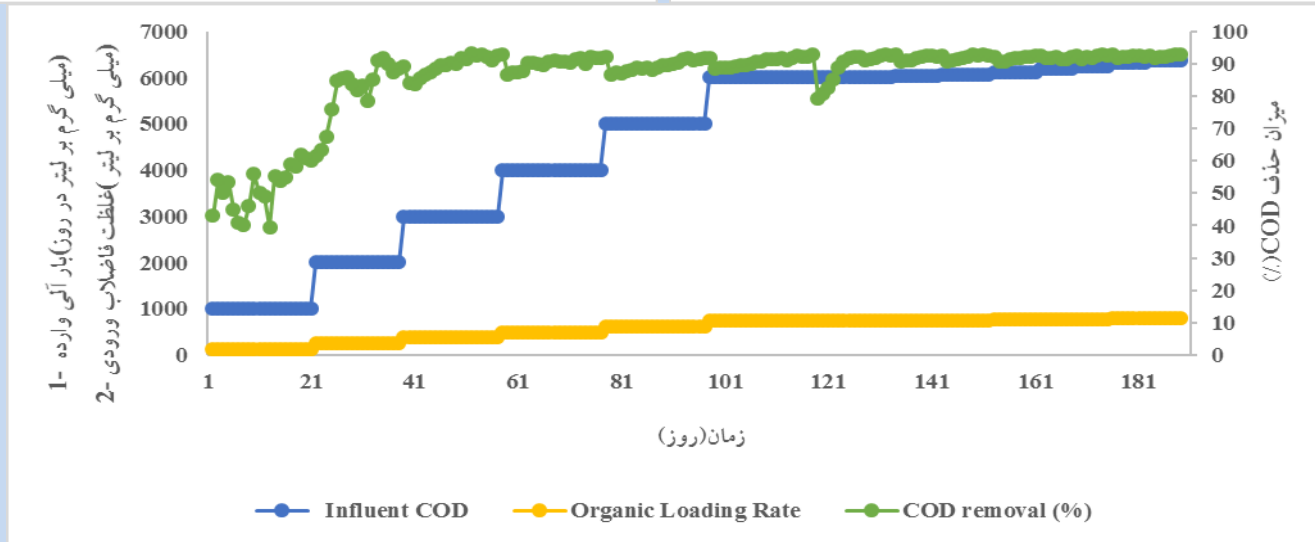
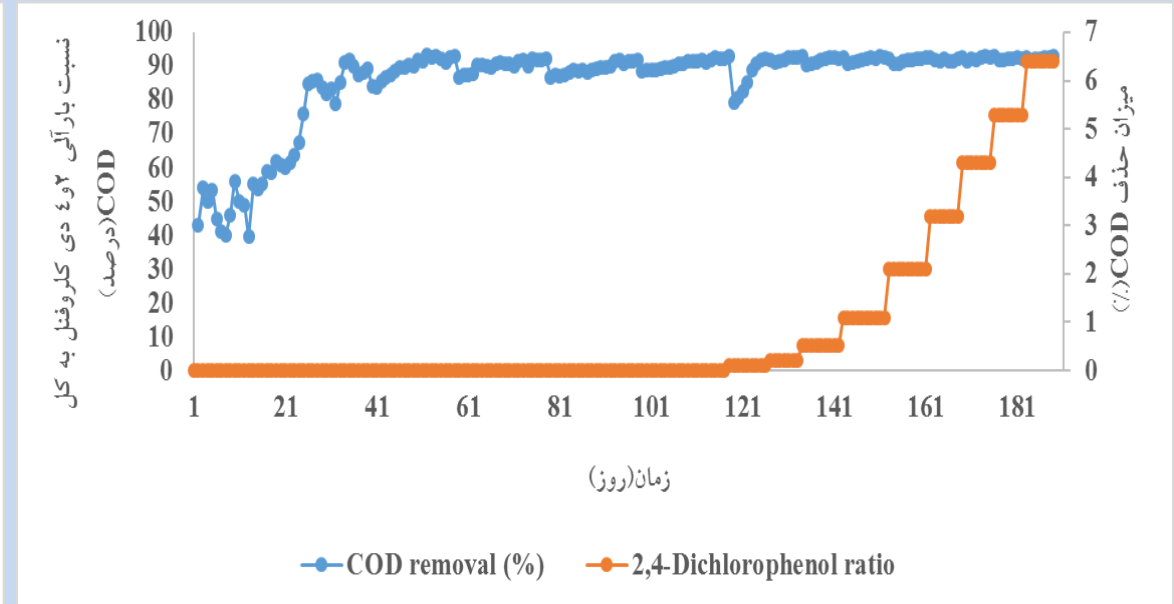
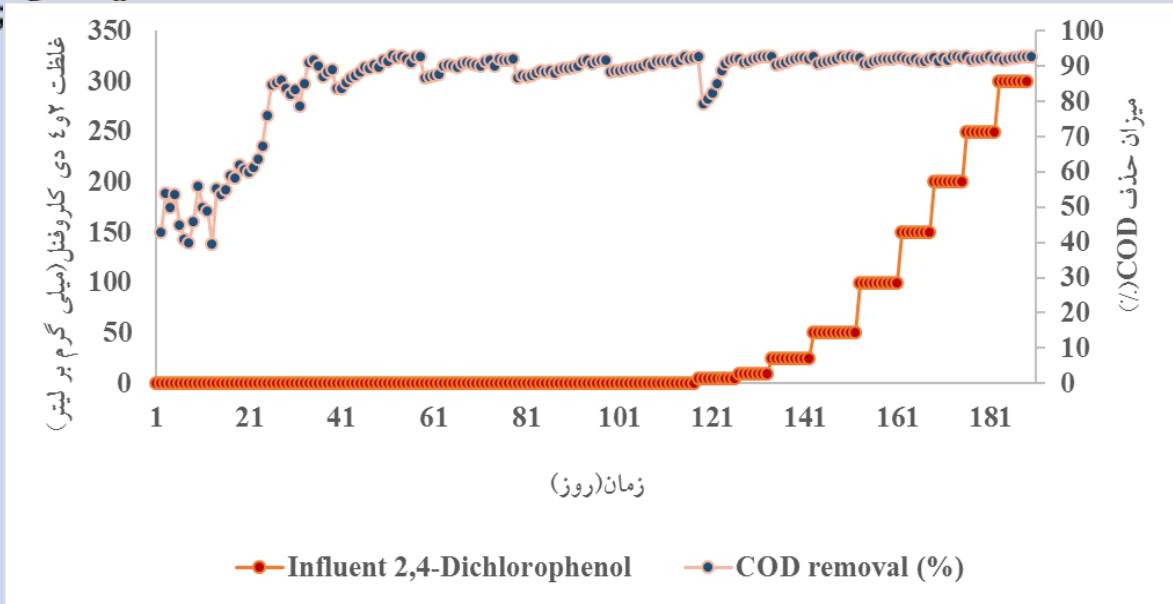
مواد و روش ها

مرور منابع

مقدمه

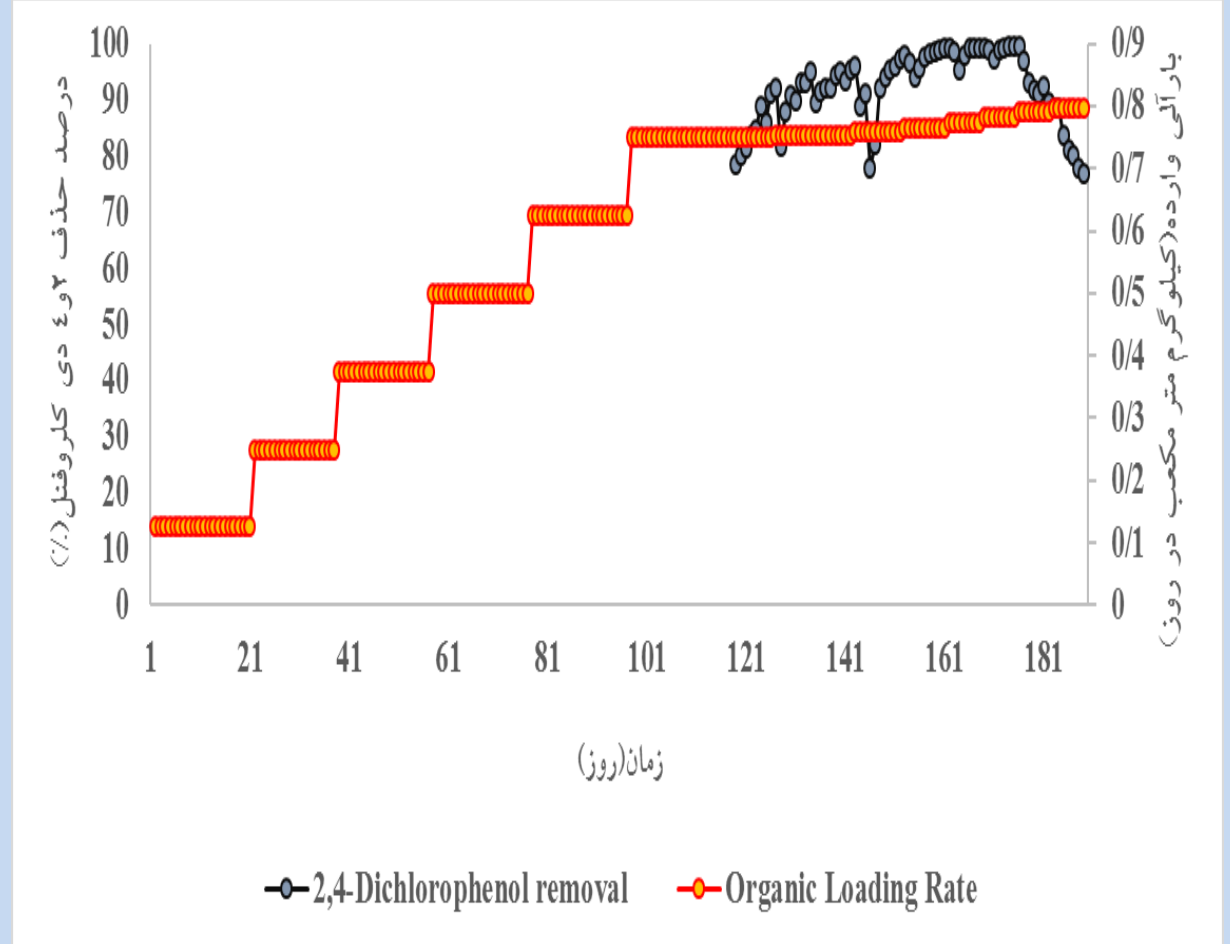
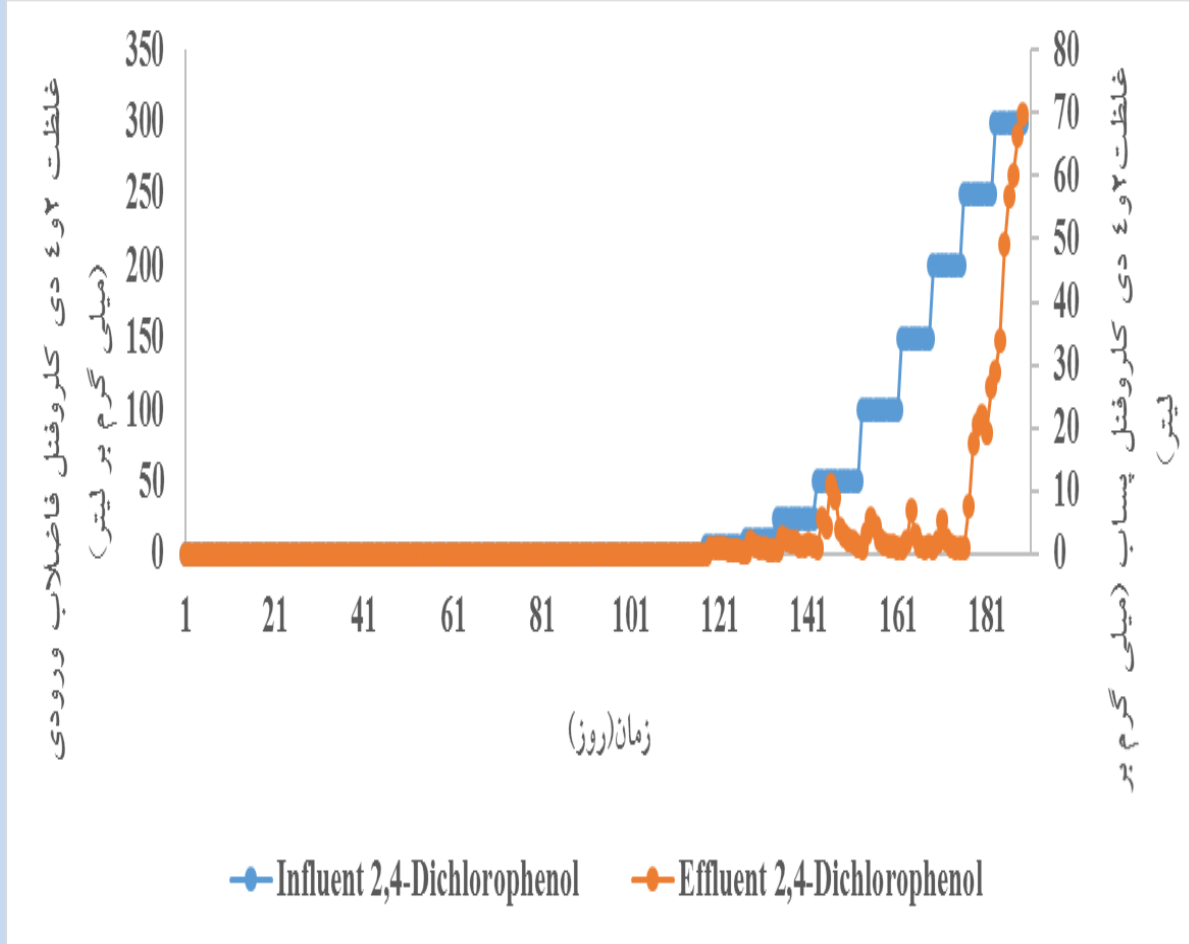


یافته ها



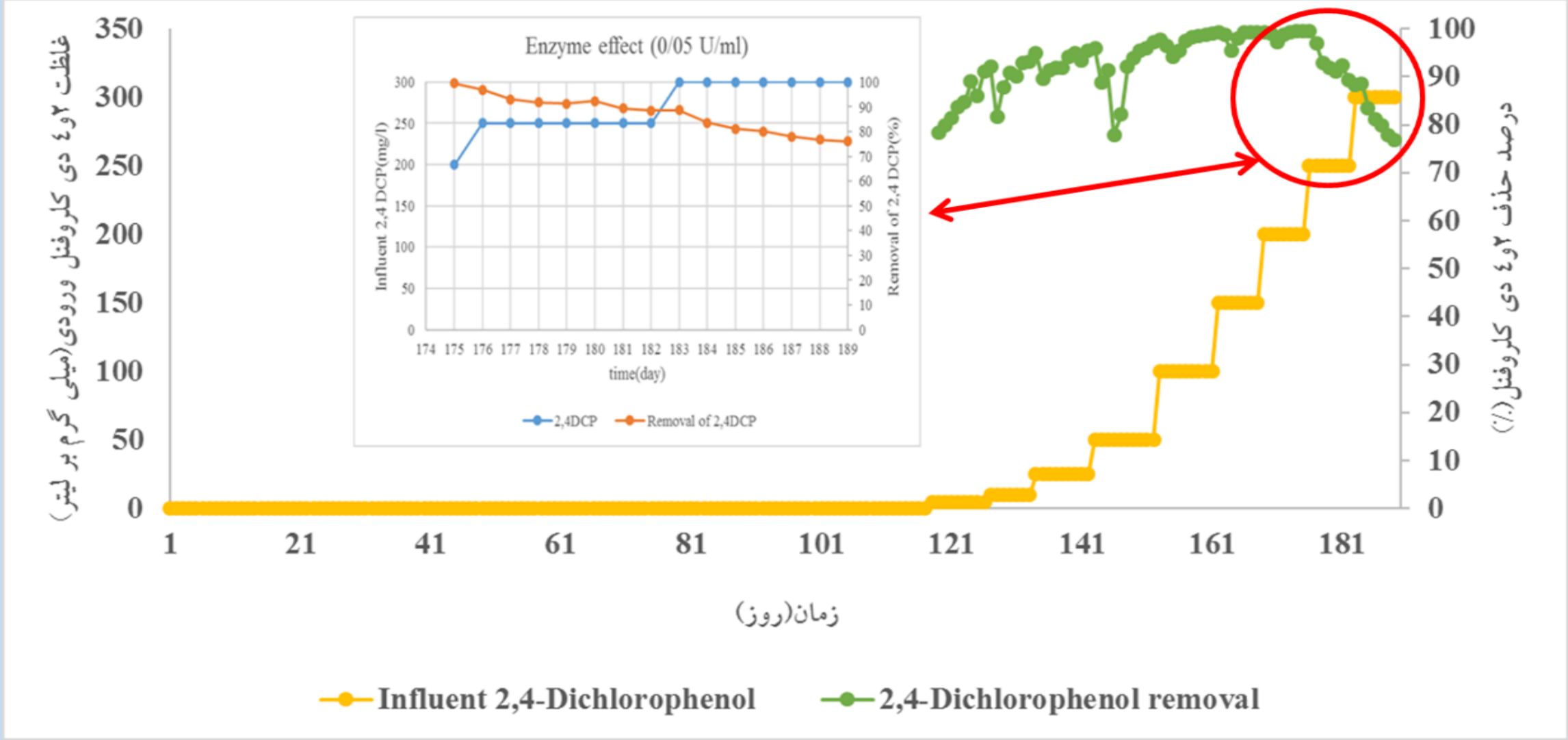


یافته ها





یافته ها





پیشنهادات

نتیجه گیری

نتایج و بحث

مواد و روش ها

مرور منابع

مقدمه



Operation days	Useful volume(L)	Influent COD	Influent 2,4-DCP	OLR(kg/m ³ .d)	Average COD removal(%)	Average 2,4-DCP removal(%)
1-21	8	1000		0.125	51.55±7.2	
22-38	8	2000		0.250	81.5±9.3	
39-57	8	3000		0.375	89.6±2.98	
58-77	8	4000		0.50	90.2±1.7	
78-97	8	5000		0.625	89.4±1.7	
98-117	8	6000		0.750	90.6±1.3	
118-126	8	6006.4	5	0.751	87.11±5.3	85.2±4.9
127-133	8	6012.8	10	0.752	92.1±0.58	90.2±4.4
134-142	8	6032	25	0.754	91.9±0.8	93.2±2.1
143-152	8	6064	50	0.758	92.04±0.7	91.3±6.6
153-161	8	6128	100	0.766	91.7±0.7	97.6±1.6
162-168	8	6192	150	0.774	91.9±0.4	98.5±1.4
169-175	8	6256	200	0.782	92.3±0.5	99.01±0.8
176-182	8	6320	250	0.790	92.3±0.4	91.9±2.7
183-189	8	6384	300	0.798	92.5±0.4	80.6±4.4

یافته ها

مشخصات میزان غلظت، بار گذاری و درصد حذف COD و ۴و۲ دی کلروفنل در طول مدت راهبری راکتور



یافته ها

یافته های حاصل از اندازه گیری پارامترهای مورد مطالعه از ابتدا با نوسان همراه بود، اما پس از گذشت **حدود ۲۶ روز** از زمان شروع بهره برداری، با افزایش غلظت COD ورودی و بارگذاری آلی، سیستم آداپته شده و میزان دسترسی بیومس به مواد آلی بیشتر و **در نتیجه حذف COD به بالای ۸۰ درصد افزایش** یافت.

میانگین حذف COD حاصله در تحقیق حاضر برابر ۸۵/۹ درصد بود. بیشترین میزان حذف COD **۹۳/۱۷** درصد بود. **کمترین میزان حذف COD، ۳۹/۵ درصد** با ورودی ۱۰۰۰ میلی گرم بر لیتر و خروجی ۶۰۵ میلی گرم بر لیتر در روزهای اول بهره برداری مشاهده گردید.

در **روزهای ۱۱۸ تا ۱۲۴**، یک میزان کاهشی در راندمان حذف COD مشاهده شد که به این دلیل است که تزریق ۴۰۲ دی کلروفنل انجام شده و **باکتری ها تحت شوک** قرار می گیرند؛ اما بعد از اینکه خودشان را با شرایط وفق دادند مجدداً **بازدهی سیستم افزایش** یافت.

میانگین حذف حاصله **۴۰۲ دی کلروفنل برابر با ۹۱/۹۱ درصد** و کمترین و بیشترین حذف حاصله به ترتیب **۷۶ و ۹۹/۶ درصد** گزارش می شود.



بحث

Li و همکاران	دو بیوراکتور غشایی بی‌هوازی برای تصفیه فاضلاب شهری	هر دو AnMBR عملکرد حذف آلی خوبی را باراندمان حذف COD و BOD به ترتیب حدود ۸۹٪ و ۹۳٪ نشان دادند.
Sierra و همکاران	مقایسه‌ای UASB و بیوراکتور غشایی بی‌هوازی تصفیه فاضلاب فنلی	نتایج نشان داد که در مقایسه با UASB، فرایند AnMBR پایداری بالاتری را، احتمالاً به دلیل افزایش احتمالی زیست‌توده آن نشان می‌دهد.
Qiao و همکارانش	تصفیه بخش آلی شیرابه زباله‌های جامد شهری	مداوم به مدت ۶۳ روز برای بررسی جریان مواد و عملکرد غشاء مورد استفاده قرار گرفت. نتایج به دست آمده نشان داد که تقریباً ۹۰ درصد COD حذف شده است.
درگاهی و همکاران	تأثیر ملاس بر میزان حذف فنل توسط راکتورهای بی‌هوازی	پس از گذشت ۵۰ روز در مجاورت ۱۰۰۰ میلی‌گرم در لیتر سابس‌تریت کمکی، میزان حذف فنل در راکتورها به ۹۸/۶۲ درصد رسید.
آقاپور و همکاران	عملکرد بیوراکتور غشایی MBR در تصفیه فاضلاب شهرک صنعتی	طبق نتایج، درصد حذف COD برابر ۹۹/۰۴ بوده است. از ویژگی‌های بارز دیگر سیستم شفافیت بالای آب خروجی و میزان کم مواد معلق بود.
Garcia و همکارانش	بررسی حذف p-cresol، رزورسینول و فنل	برای تخریب هم‌زمان فنل و p-cresol به ترتیب مقدار ۲۰۰۰ میلی‌گرم فنل و ۱۲۰۰ میلی‌گرم در لیتر p-cresol به سیستم تزریق می‌شده است و دوره بهره‌برداری از راکتور ۱۱۲ روز بود. در نتیجه دریافتند که درصد حذف برای هر دو شرایط این آلاینده‌های مطرح شده تا ۱۰۰ درصد بود.
Cheng و همکارانش	تصفیه ضایعات مواد غذایی	غشای مورد استفاده آن‌ها از جنس هالوفیبر با قطر منفذ ۲ میکرومتر بود و درصد حذف COD در این مطالعه ۹۶-۹۹ درصد در دمای بهره‌برداری ۳۷ درجه سانتی‌گراد گزارش گردید.
Wang و همکارانش	فاضلاب حاوی فنل و کینولین	این سیستم به راندمان حذف بالاتر از ۹۹٪ برای هر دو ترکیب، با حذف کلی COD ۹۵٪ دست یافت. نسبت COD به بارگذاری آلی در این بیوراکتور غشایی بی‌هوازی ۳.۵ به ۴.۱ بود.



بحث

➤ به طور کلی با توجه به نتایج پژوهش های انجام شده و پژوهش حاضر، **تجزیه زیستی ترکیبات مقاوم در حضور سوبستراهای کمکی** در صورتی که این ترکیبات، خود قابلیت تجزیه زیستی بالایی داشته باشد، راحت تر انجام می شود، از طرفی در مطالعاتی بیان شده است که **افزایش بیش از حد نیاز سوبستراهای قابل تجزیه زیستی**، برای کمک به تجزیه زیستی مواد مقاوم، **می تواند نقش بازدارنده داشته باشد.**

➤ با توجه به این موضوع، طبق بررسی های پژوهش حاضر، در بیوراکتور غشایی بی هوازی مورد استفاده در این مطالعه، **افزایش سوبسترای کمکی تا میزان ۶۰۰۰ میلی گرم بر لیتر** برای حذف میزان ۴۰۲ دی کلروفلن تا **غلظت ۳۰۰ میلی گرم بر لیتر** نقش بازدارندگی **نداشت.**



بحث

کارایی حذف COD (%)	COD پساب (mg/l)	COD فاضلاب ورودی (mg/l)	OLR (kgCOD/m ³ d)	دما (°C)	حجم راکتور (لیتر)	اندازه راکتور ^۳	نوع فاضلاب
۹۸	۶۱۲	۱۹۱۰۰	۱۴/۶	۳۷	۲۳	L	فاضلاب پتروشیمی
۹۸	۳۱-۴۸۴	۴۰۰۰	۶-۱۶	۳۴-۳۶	۳	L	فاضلاب شیشه‌سازی شده با ساکارز
۹۵	۲۱/۷۶-۵۰/۳۸	۱۵۰-۹۲۰	-	۳۵	۳	L	فاضلاب خانگی شیشه‌سازی شده توسط کلوکتر (سنتیک)
۹۹	۱۹۰	۲۳۰۰	۱۲	۳۰	۴/۵	L	فاضلاب آبجوسازی
With PAC (۹۰% and color removal=۹۴%) Without PAC (۷۹% and color removal=۸۶%)	Turbidity with PAC=۸ NTU Turbidity without PAC=۱۴ NTU	۷۳۰-۱۱۰۰	-	۳۵	۳/۲۵	L	فاضلاب نساجی
۹۰	۵/۷	۵۷	۵/۶	۳۷	۴۲	L	شیرابه MSW



پیشنهادات

نتیجه گیری

نتایج و بحث

مواد و روش ها

مرور منابع

مقدمه



بحث

نوع فاضلاب	اندازه راکتور ^{۳۳}	حجم راکتور (لیتر)	دما (°C)	OLR (kgCOD/m ³ d)	COD فاضلاب ورودی	COD پساب (mg/l)	کارایی حذف COD (%)
فاضلاب خانگی	L	۵/۸	۱۵-۳۵	۰/۷۵-۰/۹۵	۲۴۷-۴۴۵	۶۴-۱۱۵	۵۱-۷۴
فاضلاب سنتتیک (کلوکتر+ قتل)	L	۸/۷	۳۶	۰/۸۰۳-۰/۱۲۵	۵۰۰۰-۱۰۰۰	۲۲	۹۹/۶۳
فاضلاب دارای چربی و روغن از کارخانه استک سازی	P	۷۶۰	۳۵	۵/۱	۲۲۰۰۰	۶۶۰	۹۷
فاضلاب حاوی قتل و کینولین	L	۶/۲	۳۵	۴/۱	۱۲۰۰-۲۰۰۰	۶۰-۱۰۰	۹۵
فاضلاب شهری (پساب زلال ساز اولیه)	L	۰/۴۴۲	۲۵	۳/۹-۴/۷	۱۵۲±۲۷	۲۵±۸	۸۴
مالتوز + کلوکتر + اسیدهای چرب فرار (VEA)	L	۰/۶	۳۵	۲/۵	۲۵۰۰۰	۹۵/۱	۹۹/۶
فاضلاب سنتتیک (کلوکتر+ ۲ و ۴ دی کلرو قتل)	L	۸/۳۳	۳۶	۰/۱۲۵-۰/۷۹۸	۱۰۰۰-۶۰۰۰	۱۶۳	۸۵/۷۲



نتیجه گیری کلی

از آنجایی که تصفیه بی هوازی یکی از بهترین روش های تصفیه فاضلاب های با بار آلی بالا است، لذا بیوراکتور غشایی بی هوازی (AnMBR) می تواند **یک فناوری مورد اعتماد** جهت تصفیه بی هوازی فاضلاب های با **بار آلی بالا و مواد سمی مقاوم** باشد.

با توجه به نتایج این مطالعه، استفاده از سیستم بیوراکتور غشایی بی هوازی ناپیوسته متوالی مجهز به الیاف توخالی مستغرق در تصفیه فاضلاب سنتتیک حاوی ۴ و ۲ دی کلروفنل **تاثیر بسیار بالایی در کاهش میزان ۴ و ۲ دی کلروفنل و COD** داشته، همچنین اثر شوک یا سمیت تا حدود غلظت ۳۰۰ میلی گرم بر لیتر دیده نشد. اما کارایی حذف بیوراکتور بی هوازی از غلظت ۲۵۰ میلیگرم در لیتر ۲ و ۴ دی کلروفنل به بالا کمتر شد.

از آنجایی که **بالاترین راندمان حذف COD و ۴ و ۲ دی کلروفنل در این مطالعه به ترتیب برابر ۹۳/۱۷ و ۹۹/۶ درصد** حاصل شد در نتیجه می توان گفت که استانداردهای ورود این گونه پسابها به آبهای پذیرنده تامین می گردد.



پیشنهادها

پیشنادهای اجرایی و پژوهشی

۱. بررسی بهره برداری بیوراکتور غشایی بی هوازی مستغرق (SAnMBR) در دماهای ترموفیل و سایکروفیل برای تصفیه فاضلاب های صنعتی حاوی ۴و۲ دی کلروفنل
۲. بررسی بهره برداری بیوراکتور غشایی بی هوازی مستغرق در حضور ماده سمی ۴و۲ دی کلروفنل تا میزان ۱۰۰۰ میلی گرم بر لیتر
۳. بررسی کارایی بیوراکتور غشایی بی هوازی در حذف ۴و۲ دی کلروفنل با استفاده از نمونه های واقعی دارای ۴و۲ دی کلروفنل
۴. بررسی کارایی بیوراکتور غشایی بی هوازی برای حذف ۴و۲ دی کلروفنل در کنار مواد مقاوم یا سمی دیگر موجود در پساب های صنعتی و کشاورزی
۵. بررسی کارایی بیوراکتور غشایی بی هوازی برای حذف ۴و۲ دی کلروفنل در کنار مواد مقاوم یا سمی دیگر از خانواده ترکیبات فنلی
۶. بررسی کارایی بیوراکتور غشایی بی هوازی در حضور COD ورودی بالای ۲۰۰۰۰ میلی گرم بر لیتر



ملاحظات اخلاقی

✓ **ملاحظات اخلاقی در این طرح مربوط به مواد شیمیایی مورد استفاده و پسماندهای محتمل تولیدی بود که با رعایت اصول ایمنی و زیست محیطی جمع آوری شد و با توجه به امکانات موجود ان شاءالله مدیریت خواهند گردید.**

✓ **محدودیت های اجرایی طرح :**

- ۱) نامناسب بودن شرایط برای تردد به آزمایشگاه در روزهای تعطیل (چون سیستم نیازمند نظارت جهت اطمینان از عملکرد درست و همچنین تغذیه به موقع بود).
- ۲) کمبود وسایل آزمایشگاهی و دستگاه های اندازه گیری و گاهی خرابی موقت آنها
- ۳) مشکلات در بهره برداری پایلوت و همچنین احتمال خرابی وسایل و تجهیزات
- ۴) عدم همکاری و هماهنگی واحد تصفیه خانه جنوب تهران جهت دریافت لجن هاضم های بی هوازی تا مدتی
- ۵) شرایط کلی مربوط به شیوع بیماری کرونا در سطح جهان و کشور که سبب تعطیلی هایی در بازه های مختلف کاری توسط ستاد کرونا بود.
- ۶) شرایط مربوط به عدم تجهیز آزمایشگاه پایلوت به برق اضطراری (به دلیل شرایط قطعی برق در تابستان، سیستم از بهره برداری خارج می شد، که با هماهنگی های صورت گرفته با ریاست محترم دانشکده بهداشت این مشکل در تمامی آزمایشگاه ها این دانشکده رفع گردید).
- ۷) هزینه های بالای مواد شیمیایی و ابزارهای مورد نیاز آزمایشگاهی



شکر و سپاس

مخصوص طلایه دار گفتارم خدای مهربان و بخشنده

تقدیر و تشکر خدمت پدر که بزرگ بود و مهربان
به او که آسمان دلش همچون آسمان دیدگانش پاک بود و آبی
این ناقابل تقدیم او باد با هزاران هزار سپاس نثار روح بلندش

و مادرم...

بانوی عشق و شادی، یکه سوار دشت قناعت و صبوری

با سپاس بی پایان نثار مادرم



تشکر و قدردانی..

اینک که به خواست خداوند متعال نگارش این پروژه به پایان رسیده است، بر خود وظیفه می دانم از **استاد راهنمای** ارجمند جناب آقای **دکتر رضا قنبری** تقدیر و تشکر نمایم.

از زحمات و راهنمایی های اساتید مشاورم، **جناب آقای دکتر حمزه علی جمالی** و **جناب آقای دکتر رضا درویشی چشمه سلطانی**، در طی انجام این پایان نامه تشکر و قدردانی می نمایم.

از زحمات اساتید ارجمند **جناب آقای دکتر محمد مهدی امام جمعه** و **جناب آقای دکتر حمید کاریاب** که در طول تحصیل در مقطع کارشناسی ارشد همراه و راهنمای من بودند کمال تشکر و قدردانی را دارم.

همچنین از زحمات و راهنمایی های **سرکار خانم مهندس زینب کریمی** و **سرکار خانم مهندس زهره موسی خانی** صمیمانه تشکر و قدردانی می نمایم.

تشکر ویژه ای از **پرسنل بخش خدمات دانشکده بهداشت** دارم برای همراهی و هماهنگی که در ایام تعطیلات با بنده داشتند.

از **خانواده مهربان و صبورم** و **دوستان بسیار عزیزم** صمیمانه سپاسگزارم که با کمک ها و راهنمایی ها و انرژی های مثبت خودشان، پیمودن مسیر این تحقیق را ساده تر نمودند.



Confirm co-authorship of submission to Process Safety and Environmental Protection Inbox x



Process Safety and Environmental Protection <em@editorialmanager.com>

Mon, Jan 31, 11:42 AM (5 days ago)



to me

*This is an automated message. *

Journal: Process Safety and Environmental Protection

Title: Evaluation of a submerged anaerobic membrane bioreactor (SAnMBR) with hollow-fiber membrane used to treat wastewater containing phenolic compounds

Corresponding Author: Dr. Reza Ghanbari

Co-Authors: Adel Kamyab Rudsari; Hamzeh Ali Jamali; Reza Darvishi Cheshmeh Soltani; Malihe Qazi

Manuscript Number:

Dear Adel Kamyab Rudsari,

Dr. Reza Ghanbari submitted this manuscript via Elsevier's online submission system, Editorial Manager, and you have been listed as a Co-Author of this submission.

Elsevier asks Co-Authors to confirm their consent to be listed as Co-Author and track the papers status. In order to confirm your connection to this submission, please click here to confirm your co-authorship:

<https://www.editorialmanager.com/psep/l.asp?i=284262&i=MGR8NSL4>



با تشکر
از توجه شما