

DISEÑO E IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO ASISTIDO POR SOFTWARE TIPO CMMS PARA LA EMPRESA PASABOCAS PATTY S.A.S.

FRANCISCO JAVIER CASTAÑO GUTIÉRREZ

UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE PEREIRA

FACULTAD DE INGENIERÍA MECÁNICA

PEREIRA

2022

# DISEÑO E IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO ASISTIDO POR SOFTWARE TIPO CMMS PARA LA EMPRESA PASABOCAS PATTY S.A.S.

# FRANCISCO JAVIER CASTAÑO GUTIÉRREZ

# TRABAJO DE GRADO PRESENTADO COMO REQUISITO PARA OPTAR AL TÍTULO DE: INGENIERO MECÁNICO

# **DIRECTOR**

EDISON HENAO CASTAÑEDA

INGENIERO MECÁNICO

UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE PEREIRA

FACULTAD DE INGENIERÍA MECÁNICA

PEREIRA

2022

Nota de ace	eptación
_	
<del></del>	
	V 1 - 2 V 11 - 15 1 - 2
	Valentina Kallewaard Echeverri
	Decana Facultad de Ingeniería Mecánica
	Edison Henao Castañeda
	Director y Evaluador

# FICHA BIBLIOGRÁFICA

DISEÑO E IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO ASISTIDO POR SOFTWARE TIPO CMMS PARA LA EMPRESA PASABOCAS PATTY S.A.S.

Trabajo de Grado – Universidad Tecnológica de Pereira. Programa de Ingeniería Mecánica.

**Palabras clave:** Mantenimiento, Órdenes de trabajo, Tarjetas maestras, Hoja de vida, Planeador de mantenimiento.

#### **APORTES AL DOCUMENTO:**

**Francisco Javier Castaño Gutiérrez** aportó todo lo necesario para el completo desarrollo del diseño e implementación del plan de mantenimiento preventivo asistido por software CMMS para la empresa Pasabocas Patty S.A.S.

#### **AGRADECIMIENTOS**

Agradecerle de todo corazón a Dios, a mi familia (Edilka Gutiérrez, Jorge Castaño G, Karen Castaño G, Juan José Castaño G, Francia Hernández y mi padre Francisco Castaño S que desde el cielo nos cuida siempre) por el gran esfuerzo realizado para que de manera exitosa pudiera culminar esta nueva etapa de mi vida, por el constante apoyo, por siempre creer en mis capacidades y nunca dudar de mí.

Agradezco a la vida por poner en mi camino a compañeros que día a día me brindaron su increíble amistad y espero que el futuro nos depare sólo éxito en nuestra vida personal y laboral. Natalia Londoño, Daniel Aristizábal, Clement Gómez y Nicolás Díez, siempre estaré agradecido con cada uno de ellos y los tendré presente en las nuevas etapas que la vida tenga para mí.

Por último, agradezco el apoyo de los ingenieros Edison Henao Castañeda y Jorge Hernán Ocampo por el acompañamiento brindado, a la empresa Pasabocas Patty S.A.S por darme la oportunidad de vivir una experiencia que me formó de alguna manera como un profesional.

#### RESUMEN

El mantenimiento es una herramienta fundamental en cualquier empresa pues a partir de éste es posible preservar en condiciones óptimas el estado de máquinas, permitiendo evitar en lo posible paradas imprevistas que afecten la producción. Para poder realizar un mantenimiento es necesario tener un plan de desarrollo que permita llevar un control adecuado del estado de cada activo dentro de una empresa, lo cual es posible a través de softwares computacionales que facilitan el manejo y control de éstos.

En el presente trabajo se presenta de manera satisfactoria un plan de mantenimiento preventivo a 19 máquinas para la empresa PASABOCAS PATTY S.A.S completando, en su gran mayoría, el plan preventivo que se tenía anteriormente. Así, es posible asegurar que al cumplir con el mantenimiento preventivo estipulado se podrá mantener un estado y utilidad digna de los equipos según la función por la cual fueron fabricados.

Con la implementación de dicho mantenimiento es posible asegurar una mayor vida útil, disminución de costos de intervención, reducción del tiempo de inactividad y llevar un control del proceso, entre otras. Debido a que la empresa Pasabocas Patty logró la certificación BRC (British Retail Consortium)<sup>1</sup>, fue necesario lograr implementar un control sobre el proceso productivo que cumpliera con las normas de calidad solicitadas, lo cual mediante la implementación y control del plan de mantenimiento preventivo fue posible ofrecer una ayuda para la obtención de la certificación.

Con el fin de establecer el plan de mantenimiento preventivo fue necesario el apoyo y colaboración del equipo de mantenimiento, tanto técnicos como ingeniero a cargo, de los pocos manuales físicos que se tenían, de una exhaustiva búsqueda de manuales en la web y del levantamiento de información de campo; de acuerdo a esta metodología fue posible implementar tarjetas maestras, rutas y rutinas para los equipos que se mencionan en el presente documento.

Por medio del software SMPlus Pro se realizaron los ítems mencionados anteriormente y demás actividades relacionadas con el puesto de planeador de mantenimiento, como lo son: el realizar la retroalimentación y generación adecuada de órdenes de trabajo, actualización de repuestos, creación de especialistas, procesos y equipos y reportes de gestión.

#### **ABSTRACT**

Maintenance is a fundamental tool in any company because from this it is possible to preserve in optimal conditions the condition of machines, allowing to avoid unforeseen stops that affect production as much as possible. To be able to perform a maintenance it is necessary to have a development plan that allows to keep a control of the status of each asset within a company, which is possible through computer software that facilitates the management and control of these.

In the present work it was possible to implement in a satisfactory way a preventive maintenance plan to 19 machines of the company PASABOCAS PATTY S.A.S completing, for the most part, the preventive plan that was previously available. Thus, it is possible to ensure that compliance with the stipulated preventive maintenance will be able to maintain a dignified state and usefulness of the equipment according to the function by which they were manufactured.

With the implementation of such maintenance, it is possible to ensure a longer service life, reduced intervention costs, reduced downtime and keep a check on the process, among others. Because the company Pasabocas Patty achieved BRC certification (British Retail Consortium), it was necessary to implement a control on the production process that met the quality standards requested, which through the implementation and control of the preventive maintenance plan was possible to offer assistance in obtaining certification.

In order to establish the preventive maintenance plan, it was necessary the support and collaboration of the maintenance team, both technical and engineer in charge, of the few physical manuals that were available, of a thorough search of manuals on the web and the survey of field information; according to this methodology it was possible to implement master cards, routes and routines for the teams mentioned in this document.

Through the SMPlus Pro software, the aforementioned items and other activities related to the maintenance glider position were carried out, such as: providing feedback and generating appropriate work orders, updating spare parts, creation of specialists, processes and teams and management reports

# TABLA DE CONTENIDO

RESUMEN	6
ABSTRACT	1
INTRODUCCIÓN	12
1. GENERALIDADES DEL MANTENIMIENTO	15
1.1 Reseña histórica:	15
1.2. Ubicación geográfica:	15
1.3. Proceso productivo empresa PASABOCAS PATTY S.A.S:	16
1.4. Sistemas de gestión de mantenimiento asistido por computadoras (CMMS):	18
1.5. Software tipo CMMS (SMPlus Pro):	19
1.6. Apilador eléctrico:	21
1.7. Estibadores:	21
1.8. Detector de metales horizontal:	22
1.9. Equipo de acondicionamiento de aire:	23
1.10. Lavadora de plátano:	23
1.11. Compresor Kaeser y secador:	25
1.12. Montacargas marca Yale:	26
1.13. Empacadoras verticales:	26
1.14. Estanterías (Racks):	27
1.15. Hidrolavadora:	28
2. IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIV	O PARA
LA EMPRESA PASABOCAS PATTY S.A.S	30
2.1. Estructura de codificación:	30
2.2. Tarjetas maestras:	31
2.3. Rutas y rutinas de mantenimiento preventivo:	32
2.4. Descripción de rutas y rutinas de mantenimiento preventivo:	33
2.5. Reportes de gestión de mantenimiento:	33
2.5.1. Avance en implementación de planes de mantenimiento:	34
2.5.2. Horas invertidas por técnicos en órdenes de trabajo:	35
2.5.3. Cumplimiento de mantenimiento preventivo:	36

3. CONCLUSIONES	40
2.5.6. Reporte de tiempos perdidos presentado en el mes y acumulado:	39
2.5.5. Análisis detallado de costos en repuestos y mano de obra a la fecha y acumulado:	38
mes a mes:	37
2.5.4. Estado de órdenes de trabajo correctivas, mejoras y consumibles (cmc) acumulac	ю у

#### **GLOSARIO**

- **1.1. Mantenimiento:** Acto de preservar o recobrar un objeto de producción en condiciones óptimas, mediante las labores de inspecciones periódicas, ajustes, reemplazos, pruebas, reparación o reconstrucción de los mismos. Esto con el propósito de que dicho ítem pueda ser utilizado en su máxima capacidad y con un adecuado rendimiento productivo. [2]
- **1.2. SMPlus Pro®:** Es un software tipo CMMS (sistema de administración de mantenimiento computarizado), ideado para responder las prácticas y demandas de información del proceso de mantenimiento, soportando la disponibilidad y confiabilidad de sus activos. Ofrece una gran variedad de módulos, herramientas y opciones de control de inventario de activos, programación y control de intervenciones de mantenimiento preventivo, correctivo y mejoras, generación de órdenes de trabajo, al igual que brindar una información veraz y oportuna de la hoja de vida y los costos de mantenimiento de los equipos. [5]
- **1.3. Mantenimiento Preventivo:** Corresponde a una serie de inspecciones y trabajos de mantenimiento rutinarias tipo lubricación, eléctricas, mecánicas, instrumentales y/o locativas, para la conservación de equipos e instalaciones y así convertir paradas imprevistas de un activo, en paradas previstas. [2]
- **1.4. Mantenimiento correctivo:** Conjunto de actividades orientada a la solución de problemas no programados en equipos de elaboración o servicio.
- **1.5. Orden de trabajo:** Documento mediante el cual es posible recoger una serie de datos claves, asociados a las actividades desarrolladas por el personal encargado de la ejecución del mantenimiento. A través de éste es posible reconocer el tipo y causa de la falla en el equipo, materiales, repuestos, horas y personal necesario para la realización del mantenimiento, con el propósito de realizar un seguimiento continuo al activo. Se clasifican en órdenes correctivas, de mejora, consumibles y preventivas. [2]
- **1.6. Orden de mejoras:** Órdenes cuyo propósito es el mejoramiento de uno o varios componentes de un equipo o locaciones dentro de la empresa.

- **1.7. Órdenes consumibles:** Órdenes que hacen referencia a aquellos elementos que pierden sus características con el uso de actividades propias de la empresa o proceso productivo y que han de ser reemplazados.
- **1.8. Tarjeta Maestra:** Documento que permite acceder a la información de carácter técnico, operativo y características generales de un equipo en particular.
- **1.9. Ruta de lubricación:** Contiene la creación de un plan de mantenimiento en lubricación para los equipos de una planta, en él se encuentra detalladamente cada uno de los pasos que se deben efectuar para lograr un buen mantenimiento en los diferentes equipos, como lo es la semana de ejecución, las tareas a realizar, entre otras. [2]
- **1.10. Rutina de lubricación:** Al igual que la ruta de lubricación contiene un plan de mantenimiento en actividades de lubricación para equipos de una planta, con la diferencia en que las tareas realizadas tienen una frecuencia corta de tiempo (4 semanas) y necesitan el mantenimiento de una manera inmediata. [2]
- **1.11. Hoja de vida:** Módulo del software de mantenimiento, el cual se constituye por el registro de cada una de las órdenes de trabajo retroalimentadas en el software **SMPlus Pro,** de forma cronológica. Se clasifican por categoría de mantenimiento (L, E, M, I o G). [2]
- **1.12. Planeador de mantenimiento:** Persona encargada de administrar los diferentes módulos del sistema de administración de mantenimiento computarizado gestionando, planeando y retroalimentando las órdenes de trabajo de mantenimientos preventivos, correctivos, consumibles y de mejoras. [2]

# INTRODUCCIÓN

Según la EFNMS (Federación Europea de Asociaciones Nacionales de Mantenimiento), mantenimiento puede ser definido como el *conjunto de actividades técnicas y administrativas cuya finalidad es conservar o restituir un sistema, subsistema, instalación, planta, máquina, equipo, estructura, edificio, conjunto, componente o pieza en la condición que le permita desarrollar su función [3].* 

El mantenimiento puede estar clasificado mediante 4 tipos básicos que serán aplicados de acuerdo con la situación y equipo en función, cuyo propósito es alargar la vida útil de las máquinas, equipos, instalaciones, entre otras. Estos tipos de mantenimiento son: mantenimiento correctivo mantenimiento programado, mantenimiento predictivo y mantenimiento preventivo [6].

Es muy común encontrar en la gran mayoría de industrias que el mantenimiento predominante es el preventivo, el cual se encarga de prevenir fallas en los componentes de un sistema de producción mediante la implementación de tareas tipo lubricación, mecánicas, eléctricas, instrumentación, entre otras. Es necesario tener en cuenta las recomendaciones del fabricante, las condiciones de operación, experiencia y conocimiento del personal. Implementar un plan de mantenimiento hoy en día conlleva a una gran responsabilidad no solo laboral, sino también financiera, pues suelen ser muy costosos, sin embargo, aplicarlo traerá gran cantidad de beneficios económicos para la empresa, en vista de que se tendrá un mayor control de la vida útil de cada máquina, elemento, instalación y estructura.

Es necesario encontrar un método que sea capaz de ayudar al ser humano a llevar un orden, control y programación del mantenimiento que se desarrolla dentro de una empresa, y es de esta manera que nacen los CMMS (Computerized Maintenance Management System), herramienta desarrollada con el fin de facilitar las tareas mencionadas anteriormente. De esta manera se podrán generar planes de mantenimiento preventivos, retroalimentar y generar órdenes de trabajo, poseer control de los repuestos utilizados y del precio de cada uno de estos, generar informes, entre otras tareas que facilitan el día a día de la persona encargada del mantenimiento.

El software de mantenimiento asistido por computador (CMMS) SMPlus Pro® permite abarcar aspectos fundamentales en el proceso de mantenimiento, mediante una metodología fácil de entender. Dentro de los aspectos presentes encontramos: tarjetas maestras, inventario de activos,

administración del mantenimiento preventivo, programado, correctivo y mejoras, generación y retroalimentación de órdenes de trabajo, maestro de lubricantes, rutinas de lubricación y reportes de hoja de vida, indicadores de cumplimiento de mantenimiento preventivo, costos de mano de obra y repuestos, costos de reparaciones y materiales, entre otras. [2]

Mediante esta metodología es posible plantear unos objetivos específicos y general que hacen posible implementar un plan de mantenimiento preventivo para las secciones de la empresa que aún no han sido intervenidas.

#### **Objetivo general:**

Diseñar e implementar un plan de mantenimiento preventivo (asistido por el software tipo CMMS, SMPlus Pro®) para la empresa PASABOCAS PATTY S.A.S. ubicada en Santa Rosa de Cabal, Risaralda.

#### **Objetivos específicos:**

- Conocer los 19 equipos que hacen parte de las secciones de bodegas, fritura, empaque, aire comprimido, zona húmeda ubicados en Santa Rosa de Cabal, Dosquebradas y Cartagena.
- Recopilar la información de campo necesaria para implementar el plan de mantenimiento preventivo a las 19 máquinas asignadas, mediante el uso del software de mantenimiento CMMS SMPlus Pro®.
- Ejercer la función de planeador de mantenimiento mediante la planeación y documentación de órdenes de trabajo (OTs) preventivas, correctivas, consumibles y de mejoras para posteriormente realizar los reportes de gestión de mantenimiento para la gerencia de la empresa.
- Determinar el impacto generado mediante la implementación del mantenimiento preventivo a través del software SMPlus Pro en la empresa Pasabocas Patty S.A.S.

Con el presente proyecto se contribuyó a ampliar la base de datos del plan de mantenimiento preventivo dentro de la empresa Pasabocas Patty S.A.S a través del software SMPlus Pro®, lo que permite llevar un mejor control del estado de las diferentes máquinas que hacen parte del proceso

de producción. Además, se desempeñó la función de planeador de mantenimiento, planeando y documentando mediante las órdenes de trabajo el mantenimiento dentro de la empresa.

Dentro del documento será posible encontrar 3 capítulos los cuales se conforman de la siguiente manera: El capítulo 1 muestra una breve reseña histórica de la empresa Pasabocas Patty S.A.S y temas relacionados con las generalidades del mantenimiento. En el capítulo 2 se muestran los resultados obtenidos del desarrollo del plan de mantenimiento preventivo para las 19 máquinas asignadas. Por último, el capítulo 3 se conforma de las conclusiones obtenidas a través del desarrollo del trabajo.

Para obtener un desarrollo efectivo del plan de mantenimiento preventivo se optó por utilizar la siguiente metodología:

- 1. Definir y conocer los equipos correspondientes que harán parte del plan de mantenimiento preventivo a montar e iniciar con la consolidación de información pertinente a las tarjetas maestras. Posteriormente implementar la correcta estructura de codificación, haciendo uso del software de mantenimiento. Realizada la codificación es necesario determinar mediante manuales, documentación existente y ayuda del equipo de mantenimiento las respectivas tareas que conformarán las rutas, rutinas de mantenimiento y descripciones de cada una de las tareas asignadas para las máquinas asignadas.
- 2. Realizar el correcto seguimiento de las intervenciones hechas en los equipos, teniendo siempre en cuenta el tipo de mantenimiento aplicado y la orden de trabajo generada, para posteriormente retroalimentar dichas órdenes de trabajo en el sistema.
- 3. Mediante el uso del software de mantenimiento CMMS SMPlus Pro realizar la planeación semanal del mantenimiento preventivo asignado a cada máquina.
- 4. Realizar los reportes mensuales a gerencia de los costos de mantenimiento, tiempos perdidos de producción, estado de ejecución de OT's correctivas (abiertas o cerradas), mejora y consumible y cumplimiento del mantenimiento preventivo.

#### 1. GENERALIDADES DEL MANTENIMIENTO

#### 1.1 Reseña histórica:

Pasabocas Patty S.A.S. es una sociedad constituida el día 7 de septiembre de 2006, la cual destaca por la producción y comercialización nacional e internacional de productos de chips de plátanos donde el 95% de lo producido va para el mercado extranjero). Además, presenta una trayectoria que la hace pionera en la industria Nacional de este tipo de chips.

Pasabocas Patty S.A.S. es una empresa en constante crecimiento y reconocimiento debido a sus recientes certificaciones, entre ella la certificación BRC (British Retalil Consortim); es por esto que en dicha compañía es necesario implementar y garantizar un plan de mantenimiento preventivo de la maquinaria industrial, cuyo fin será prolongar la vida útil de los equipos previniendo futuras fallas de los mismos.

## 1.2. Ubicación geográfica:

La empresa Pasabocas Patty S.A.S se encuentra en la ciudad de Santa Rosa, específicamente en el barrio la Hermosa, Calle 19a Cra. 28ª Esquina San Roque Zona Verde - Santa Rosa de Cabal (Colombia). En la Figura 1 es posible observar la ubicación espacial de la empresa y en la figura 2 su actual logo utilizado para la comercialización del producto.



Figura 1. Empresa Pasabocas Patty S.A.S. Tomado de Google maps



Figura 2. Logo empresa Pasabocas Patty S.A.S. Tomado de página de Facebook de la empresa.

## 1.3. Proceso productivo empresa PASABOCAS PATTY S.A.S:

Pasabocas Patty S.A.S es una empresa cuyo fin es la comercialización de chips de plátanos (verdes y maduros) para el consumo nacional e internacional ofreciendo un producto de alta calidad por un precio justo. De tal manera a continuación se cuenta el proceso de producción de dichos chips:

- La materia prima se obtiene mediante un proceso de maduración, con un tiempo estimado de un año a un año y medio, de la planta de plátano. Posteriormente éste es recolectado y transportado a la planta de Pasabocas Patty S.A.S en donde una vez verificada su calidad se almacena en las bodegas o cavas de maduración.
- El proceso continúa con la zona de acondicionamiento de plátano donde se realiza la selección y pelado de plátano, sea verde o maduro, para ser utilizado durante el proceso. En dicho espacio se realiza un testeo de calidad al producto, ver figura 3



Figura 3. Zona de acondicionamiento de plátano.

- Pasada la zona de acondicionamiento de plátano, se traslada a la zona de fritura donde dependiendo del producto a realizar se tienen unos respectivos hornos y tajadoras de plátano. Es necesario llevar un constante control de la temperatura, calibre del tajado de plátano, tipo de producto a realizar, entre otras variables, para obtener los chips de alta calidad. Realizado el proceso de tajado, se tienen los hornos cuya finalidad es el fritado del plátano, mediante la inmersión del producto en aceite. Posteriormente se realiza un proceso de enfriamiento y selección con la ayuda de unas bandas transportadoras.
- El producto está listo para ser empacado a través de las empacadoras verticales, para obtener así un producto listo para su respectiva comercialización nacional o internacional.

El mantenimiento tiene como propósito el mantener una unidad o elemento en condiciones de rendimientos óptimos, a través de una serie de actividades que permiten que el paso del tiempo no afecte su rendimiento.

La realización de un mantenimiento adecuado y controlado es necesario en cualquier actividad económica; es necesario evitar fallos que afecten el proceso productivo y generen pérdidas. Por dicha razón, es necesario monitorear con frecuencia los equipos presentes dentro de la empresa, mediante planes de mantenimiento preventivos. Para esto es necesario conocer un poco qué es el mantenimiento preventivo: El mantenimiento preventivo se compone principalmente de acciones y tareas programadas (mediante el uso de sistemas computarizados de mantenimientos o de manera manual) en las cuales se realizan revisiones a equipos (mecánicas, eléctricas, entre otros), con el fin de evitar incidentes y fallos ocasionados por el uso, desgaste o cumplimiento de vida útil, a través de acciones como: inspección, ajuste, lubricación, observación, etc. Lo que conlleva a evitar, paradas de emergencia (tiempos perdidos en la producción) que reflejan una disminución de gastos y tiempo en reparaciones. [6]

Con el fin de realizar una correcta implementación es necesario seguir las recomendaciones del personal de intervención de equipos, manuales del fabricante y ejecutar un levantamiento de información previo a cada una de las máquinas presentes en el plan de mantenimiento preventivo; además, dentro del mantenimiento es esencial tener una frecuencia y tiempo determinados de intervención pues a través de éste se podrá llevar un registro que ayuda a encontrar las razones y causas de una posible falla, todo esto es posible realizarlo mediante los sistemas de gestión de mantenimiento asistido por computadoras o CMMS.

#### 1.4. Sistemas de gestión de mantenimiento asistido por computadoras (CMMS):

Es una herramienta que se enfoca en el control y gestión de inventario, operaciones, informes, gestión de órdenes de trabajo, planificación de mantenimiento, histórico de activos, mediante una computadora. Dicho sistema de gestión controla los 4 principales tipos de mantenimiento: preventivo, predictivo, correctivo y programado.

Mediante dichos softwares es posible garantizar una priorización de tareas, llevar un orden de ejecución efectivo y tener control de los consumibles, proveedores, costos, herramientas, entre

otros, presentes dentro de la empresa. Dentro de la empresa Pasabocas Patty S.A.S se cuenta con CMMS el cual lleva como nombre SMPlus Pro.

#### 1.5. Software tipo CMMS (SMPlus Pro):

El software SMPlus Pro es una herramienta que facilita la administración de procesos de mantenimiento, mediante los módulos y herramientas de fácil uso. El uso correcto de éstos garantiza la optimización del tiempo de intervención de equipos, optimización de costos, ayudando con los requerimientos exigidos mediante las entidades certificadoras y sistemas de gestión.

El encargado de gestionar el software brinda los permisos para utilizar los diferentes módulos encontrados en el menú principal. En la figura 4 se observa el menú principal y los diferentes módulos presentes en la versión de software adquirido por la empresa Pasabocas Patty:



Figura 4. Menú principal del software SMPlus Pro. Tomado del software SMPlus Pro.

Cada uno de estos módulos contiene submódulos que se encargan de controlar tareas en específico para la gestión del mantenimiento dentro de la empresa Pasabocas Patty. A través de cada uno de los módulos fue posible cumplir con los requisitos de implementación de un mantenimiento preventivo y funciones asignadas como planeador de mantenimiento.

En dichos módulos se hace posible generar estructuras de codificación, tarjetas maestras, rutas y rutinas y sus respectivas descripciones largas. Para comprender un poco mejor a qué hace referencia las tareas generadas mediante estos módulos, se procederá a dar una breve explicación de qué significan:

- La estructura de codificación se identifica mediante un código, asignado por la persona a cargo del software. Dicha estructura de codificación se conforma a partir de la sección, el proceso y el activo dentro de la empresa sean máquinas, equipos, vehículos e instalaciones. De esta manera se hace más sencillo el identificar y encontrar el lugar donde pertenecen cada una de las máquinas.

- En las *tarjetas maestras* es posible encontrar información que agrupa la información técnica de relevancia de un activo específico. Contiene información como: Marca, modelo, nombre del proveedor, año de fabricación, capacidad de producción (determinadas por el tipo de equipo), servicios generales, entre otros.
- Las rutas de mantenimiento preventivo son una guía en la cual es posible reunir información tareas tipo Lubricación, Electricidad/Electrónica, de Instrumentación y Locativo General (LEMIG), que constituyen la actividad a realizar durante el año de creación del plan y años siguientes. Con el fin de generar dichas rutas, es necesario tener en cuenta la duración tentativa de ejecución de cada tarea (hora y/o min), su frecuencia de repetición en semanas (en algunos equipos, como el montacargas, apiladores eléctricos se lleva un registro de horas de uso) y las tareas a tener en cuenta para la inspección del equipo. Se recomienda que las frecuencias asignadas sean múltiplos de la menor frecuencia por asignar, esto con el fin de facilitar el control del mantenimiento, la planeación de estos mismos, control de compras de repuestos y materiales, entre otros. La diferencia entre una ruta y una rutina radica en la frecuencia de las tareas; una ruta se constituye por frecuencias mayores a 4 semanas y una rutina contiene frecuencias menores a 4 semanas, cabe aclarar que todas aquellas tareas de tipo lubricación deben estar presentes en una rutina y todas aquellas tareas de la rutina deben estar presentes en la ruta.
- Definidas las tareas que van a conformar las rutas y rutinas de mantenimiento de los equipos, es necesario tener en cuenta la cantidad y nombre del elemento, componentes y sistemas que conforman a cada una de las máquinas, para posteriormente realizar una descripción larga de las acciones necesarias para ejecutar de manera correcta las tareas consignadas en el plan de mantenimiento preventivo. La descripción debe además mencionar las anomalías que podrían llegar a ser detectadas al momento de realizar la inspección del elemento, los componentes y/o sistemas.

Con base en las explicaciones mostradas anteriormente, es posible evidenciar que para el correcto desarrollo de un plan de mantenimiento es necesario realizar un adecuado levantamiento de información, es debido a esto que es imprescindible conocer las 19 máquinas y la función de éstas, por lo tanto, a continuación, se describen un poco éstas:

#### 1.6. Apilador eléctrico:

Es un equipo que, a través de un motor, un sistema hidráulico y guías rígidas paralelas es capaz de realizar esfuerzos de elevación. El principal objetivo de este equipo es elevar y trasladar cargas en las alturas. Dicho equipo se encuentra en la bodega de producto terminado.



Figura 8. Apilador eléctrico.

#### 1.7. Estibadores:

Al igual que un estibador eléctrico, dichos equipos de elevación de carga cumplen con el propósito de ayudar a que el transporte de objetos con gran masa y tamaño sea más sencillo. Funcionan a través de dos guías rígidas paralelas controladas mediante un sistema hidráulico de accionamiento manual. Dicho equipo se encuentra distribuido en todas las secciones presentes en le empresa y además es de gran utilidad ya que facilita el trabajo del transporte de productos en estibas.



Figura 9. Estibador manual.

#### 1.8. Detector de metales horizontal:

Dicho equipo tiene como función principal el poder detectar mediante ondas electromagnéticas metales ferrosos, no ferrosos y aceros inoxidables que puedan afectar la inocuidad alimentaria. El producto se ingresa por un lado de la banda transportadora hasta pasar por una especie de túnel encargado de producir el efecto de detección mediante las ondas electromagnéticas; en caso de detectar algún metal dicha banda se detendrá al final para posteriormente realizar la respectiva revisión del producto.



Figura 9. Detector de metales horizontal.

#### 1.9. Equipo de acondicionamiento de aire:

Dicho equipo se encuentra ubicado en una de las cavas de maduración de la empresa y su principal objetivo es el mantener una temperatura adecuada para la maduración del plátano, manteniendo un ambiente favorable para el proceso mencionado.



Figura 10. Equipo de acondicionamiento de aire. Imagen tomada de: <u>A/A MIRAGE / MINI SPLIT R410A INVERTER - IPR Partes y Repuestos de refrigeración en Colombia</u>

#### 1.10. Lavadora de plátano:

Este equipo se encuentra ubicado en la zona de acondicionamiento de aire y mediante éste realiza el proceso de desinfección de la cáscara del plátano. El plátano es depositado en un estanque que contiene una mezcla de agua y un producto desinfectante, y por medio de unos chorros propulsores, accionados por una bomba, se impulsa hasta una banda de elevación, donde se recibe en canastillas el plátano totalmente desinfectado y listo para seguir el proceso.



(a).



(b).

Figuras 11. Lavadora de plátano. Figura (a), depósito de plátano en estanque de agua y producto desinfectante. Figura (b), banda de salida y recibimiento de plátano desinfectado.

# 1.11. Compresor Kaeser y secador:

Es un compresor de tornillos, mediante el cual dos tornillos comprimen el aire. El motor se encarga de transmitir la energía mecánica a los tornillos que al momento de girar crean una succión, tomando aire mientras se va aumentando la presión del mismo. Tiene como ventajas el fácil acceso de mantenimiento y limpieza, reducción de ruido, refrigeración controlada, entre otros. La función del secador es calentar el aire a la temperatura requerida.





Figuras 12. Compresor Kaeser y secador.

# 1.12. Montacargas marca Yale:

Es un equipo que cumple el propósito de transportar y cargar materiales de gran tamaño y peso, a través de un motor de combustión interna a gas y un sistema hidráulico encargado del movimiento de una plataforma.



Figuras 13. Montacargas marca Yale.

# 1.13. Empacadoras verticales:

Es un equipo en el cual se realiza todo el proceso de empaquetado, tiene su nombre debido a la dirección en la cual se elabora el proceso de envasado. El producto entra en la parte superior de la empacadora, a través de una banda, en la cual se realiza el proceso de dosificación por medio de unas tolvas hasta caer por el interior de un tubo guía donde se depositará en el paquete escogido. Por medio de unas mordazas se sella la parte superior del paquete y posteriormente se corta éste haciendo uso de una cuchilla alojada en la mordaza, la cual se encargará de separar los paquetes entre sí.



Figuras 14. Empacadora vertical ubicada en Cartagena.

# 1.14. Estanterías (Racks):

Estructuras metálicas cuyo principal objetivo es el sostener y almacenar la materia prima y producto empaquetado final de manera organizada, para posteriormente hacer uso de éste.



Figuras 14. Estructuras Estanterías (Racks).

#### 1.15. Hidrolavadora:

Tiene como fin realizar la limpieza, eliminando en su mayoría la suciedad a través de la expulsión de agua a presión. Su funcionamiento es a partir de un motor que acciona una bomba encargada de presurizar el agua a altas velocidades a través de una manguera y en su extremo se encuentra una boquilla que expulsa el agua a gran potencia. Dicha máquina es vital para el área de saneamiento, pues a partir de ésta se realizan la limpieza de equipos y sus elementos, logrando mantener la inocuidad en el proceso productivo.



Figuras 15. Hidrolavadora

Como planeador de mantenimiento dentro de la empresa Pasabocas Patty S.A.S. una de las principales tareas es la gestión y control de manera adecuada de los módulos que conforman el software de mantenimiento, con el fin de aprovechar todas aquellas ventajas que ofrece la implementación de este tipo de programas. Entre otras actividades a realizar se tienen:

- Realizar la planeación, retroalimentación y documentación de las órdenes de trabajo realizadas durante el día dentro del proceso.
- Actualizar los repuestos mediante el módulo correspondiente, haciendo uso del listado de repuestos y materiales entregado por parte del encargado del almacé

- Realizar semanalmente la planeación de mantenimiento preventivo, teniendo en cuenta fechas tentativas y la rotación del personal de mantenimiento.
- Realizar los reportes de gestión, presentados a la alta gerencia, gestor de mantenimiento, gestores de producción y al ingeniero Jorge H. Ocampo mensualmente, con el fin de realizar una evaluación general sobre el departamento de mantenimiento.

# 2. IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO PARA LA EMPRESA PASABOCAS PATTY S.A.S.

A partir del software tipo CMMS SMPlus Pro fue posible desarrollar un plan de mantenimiento preventivo para 19 máquinas presentes en Pasabocas Patty S.A.S, distribuidas en la ciudad de Santa Rosa, Cartagena y Dosquebradas.

Mediante el programa Excel se realiza una tabla de control de implementación del plan de mantenimiento, con la cual es posible llevar un seguimiento del cumplimiento y avance del proyecto. Dicha tabla se muestra a continuación:



Figura 5. Tabla de control de implementación de plan de mantenimiento.

#### 2.1. Estructura de codificación:

Al realizar el levantamiento de información de campo fue posible determinar las secciones pertenecientes de las máquinas, las cuales son: Bodega de producto terminado (BPT), Fritura (F), Empaque (E), Bodega de materia prima (BMP), Lavado de plátano (LP), Cartagena (CA), Dosquebradas (D). Con la ayuda del gestor de mantenimiento se plantea crear las secciones de Cartagena y Dosquebradas, con el fin de separar los activos presentes en cada una de las

instalaciones lo cual ayuda a tener un mejor control de éstos. Posteriormente se identificaron los procesos y equipos a implementar, dando por concluido la estructura de codificación para las 19 máquinas, como se muestra a continuación:

CÓDIGO	NOMBRE
BPT.AL2.AE	APILADOR ELÉCTRICO
F.F.E11	ESTIBADOR EN FRITURA
BPT.AL2.E12	ESTIBADOR EN BPT
E.M.DMH2	DETECTOR DE METALES HORIZONTAL 2
BMP.AL1.AA	EQUIPO DE ACONDICIONAMIENTO DE AIRE
LP.M.LVP	LAVADORA DE PLÁTANO
CA.A.CS	COMPRESOR KAISER Y SECADOR
CA.BPT.E1	CA. ESTIBADOR NO.1
CA.E.E2	CA. ESTIBADOR NO.2
CA.BPT.MY	MONTACARGAS YALE CARTAGENA
CA.E.E5	EMPACADORA VERTICAL NO 5
CA.E.E6	EMPACADORA VERTICAL NO 6
CA.BPT.R1	RACKS
D.E.E4	EMPACADORA VERTICAL NO 4
D.BPT.EE	ESTIBADOR ELÉCTRICO
D.BPT.R1	RACKS DOSQUEBRADAS
D.BPT.ES1	D. ESTIBADOR NO. 1
D.E.ES2	D. ESTIBADOR NO. 2
D.L.H	HIDROLAVADORA.

Figura 6. Estructura de codificación.

#### 2.2. Tarjetas maestras:

Dicho proceso de recolección de datos se realizó para cada una de las 19 máquinas; es necesario recalcar que debido a que no se contaba con la totalidad de los manuales y algunos eran equipos de segunda mano, los cuales no poseían placas de información, no fue posible completar algunos campos de información, sin embargo, para la gran mayoría se realizó una exhausta indagación en internet para encontrar la información faltante. A continuación, se muestra una de las tarjetas maestras del equipo dentro del software SMPlus Pro, el proceso fue el mismo para las tarjetas maestras faltantes. Al final como anexo se adjuntan las tarjetas maestras con sus respectivos servicios e información relevante de la totalidad de equipos, los cuales fueron exportados como PDF del software.

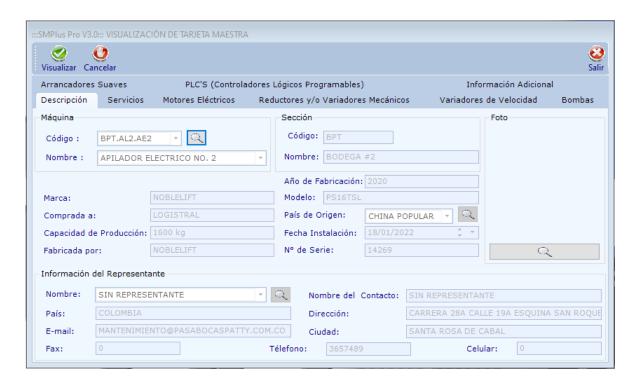


Figura 7. Tarjeta maestra Apilador eléctrico No.2. Tomado de Software SMPlus Pro.

#### 2.3. Rutas y rutinas de mantenimiento preventivo:

A partir del levantamiento de información para cada una de las máquinas y la recolección de datos a partir de manuales, investigación e información brindada por el grupo de mantenimiento, se hace posible generar las rutas y rutinas de mantenimiento preventivo.

Teniendo en cuenta lo dicho anteriormente se definieron las tareas para las rutas y rutinas de los equipos mencionados, creando tareas nuevas y teniendo en cuentas las ya creadas dentro del sistema. Al final del documento como anexo se encuentran las rutas y rutinas de la totalidad de equipos mencionados

#### PASABOCAS PATTY SAS RUTA DE MANTENIMIENTO Máquina: BPT.AL2.E12 - ESTIBADOR BPT NO.12 Año: 2022

Tarea	L1	L4	L5	L6	M2	M8	M28	M30	M62	M66	M69
Frecuencia (S)	12	48	12	4	12	12	12	8	24	4	8
Horas	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Minutos	15	30	15	30	25	30	35	30	30	30	40
1	18	Š.		3	3	8		- 6			
2											
3							Į.		1.		
4				XX						XX	
5		-		558	556		1	-			
6	1	8		3	3	Ŋ.		- 6			
7											
8				XX				XX		XX	XX
9				336	556		100	-			
10	1	8		3	3	X.		- 9			
11											
12	XX		XX	XX	XX	XX	XX			XX	
13	17			700	100		1				
14	Š.	á		8	8	Š.		- 8			
15				200	200						
16				XX				XX		XX	XX
17	1			722	122						
18	l.	S.		3	8	á		- 8			
19											
20				XX			Į.			XX	
21				A. C.			1			-	
22				500	250			-			
23	1	N.		8	8	100		- 9			
24	XX		XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
25	1		V10000	1000	A TERROR	1		V-0000-10		7.500	
26				58	59						
27	12	100		3	3	N.		- 8			

Figura 8. Ruta de mantenimiento para el equipo estibador BPT No.12. Tomado del Software SMPlus Pro.

# 2.4. Descripción de rutas y rutinas de mantenimiento preventivo:

Una vez se conoce los componentes y funcionamiento de cada una de las 19 máquinas, es posible realizar las descripciones largas de rutas y rutinas en el software SMPlus Pro a continuación, se muestra la descripción larga para el equipo estibador BPT No.12 y al final del documento se encuentran las descripciones faltantes.

#### 2.5. Reportes de gestión de mantenimiento:

Los reportes de gestión son informes periódicos en los cuales es posible observar el cumplimiento y evolución del departamento de mantenimiento, en estos se analizan diferentes parámetros como cumplimiento de mantenimiento preventivo, cantidad de órdenes de trabajo abiertas y cerradas por mes y acumulado, entre otras. Dicha información se encuentra mediante el uso de las herramientas del software de mantenimiento.

En la empresa Pasabocas Patty S.A.S, se presentan los reportes ante el gestor de mantenimiento, gestor de producción, directora de operaciones y gerente del software de mantenimiento SMPlus Pro. Dentro del reporte de gestión se encuentran los siguientes ítems:

#### 2.5.1. Avance en implementación de planes de mantenimiento:

En este punto es posible encontrar el avance de implementación de tarjetas maestras, rutas y rutinas de mantenimiento implementadas dentro del software que hacen parte del cronograma de mantenimiento anual. Con éste se conoce el estado de los activos, es decir, aquellos que cuentan con planes, los que no requieren y los faltantes por implementar. A continuación, es posible observar el avance en implementación de planes de mantenimiento para el mes de diciembre del año 2021.

Control of the last	AVANCE EN IMPLEMENTACIÓN DE PLANES DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO EN EL SMPLUS PRO  TARJETAS DESCRIPCION DESCRIPCION AVANCE A LA														
		MAESTRAS		RUTAS MP		DE RUTAS		RUTINAS MP		DE RUTINAS		FECHA			
	DETALLE	CANT.	PARTIC.	CANT.	PARTIC.	CANT.	PARTIC.	CANT.	PARTIC.	CANT.	PARTIC.	CANT.	PARTIC.		
	EQUIPO IMPLEMENTADOS	106	100%	80	96%	83	97%	49	94%	52	95%	370	97%		
	EQUIPOS POR IMPLEMENTAR	0	0%	3	4%	3	3%	3	6%	3	5%	12	3%		
	TOTAL	106		83		86		52		55		382			
	CONVENCIÓN:														
lΑ	NTENIMIENTO PRE	VENTIV	0												

Figura 16. Avance en implementación de planes de mantenimiento preventivo a diciembre 2021. Elaboración propia.

Dicha tabla de control de avance de implementación de planes de mantenimiento preventivo también se realiza para las máquinas asignadas en el presente proyecto. Se observan en las figuras 16 y 17 que las tabla se conforman por cada uno de los ítems necesarios para la implementación del plan de mantenimiento preventivo, como lo son las tarjetas maestras, las rutas de MP, descripción de rutas, rutinas y descripciones de rutinas. Se tiene la cantidad total a implementar de cada uno de estos y las cantidad implementada, para posteriormente obtener un porcentaje de participación.

AVANCE EN IMPLI	AVANCE EN IMPLEMENTACIÓN DE PLANES DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO A CARGO DE FRANCISCO CASTAÑO EN EL SMPLUS PRO													
	TARJETAS MAESTRAS		RUTAS MP		DESCRIPCION DE RUTAS		RUTINAS MP		DESCRIPCION DE RUTINAS		AVANCE A LA FECHA			
DETALLE	CANT.	PARTIC.	CANT.	PARTIC.	CANT.	PARTIC.	CANT.	PARTIC.	CANT.	PARTIC.	CANT.	PARTIC.		
EQUIPO IMPLEMENTADOS	19	100%	16	84%	16	84%	13	81%	13	81%	77	87%		
EQUIPOS POR IMPLEMENTAR	0	0%	3	16%	3	16%	3	19%	3	19%	12	13%		
TOTAL	19		19		19		16		16		89			
CONVENCIÓN:														
ANTENIMIENTO PREV	VENTIVO													

Figura 17. Avance en implementación de planes de mantenimiento preventivo a cargo de Francisco Castaño a diciembre 2021. Elaboración propia.

### 2.5.2. Horas invertidas por técnicos en órdenes de trabajo:

Este informe mide la cantidad de tiempo invertido, por cada uno de los técnicos de mantenimiento, en las órdenes de trabajo tipo preventivas, correctivas, mejoras, consumibles, además es posible observar la participación de cada uno de éstos con base en el total de tiempo reportado. Mediante éste es posible observar si el técnico está cumpliendo con las horas de trabajo base por mes. Se analiza las horas invertidas por cada uno de los técnicos en órdenes de mantenimiento preventivos y en órdenes de tipo consumibles, correctivas y mejoras, posteriormente con base en las horas por mes y horas por año que cada técnico debería reportar se obtiene la participación total del tiempo reportado por cada técnico.

	REPORTES DE	BASE HH/N	240:00:00						
	KEPOKTES DE	BASE HH/MES TO	TALIDAD TÉCNICO	2880:00:00					
ESPECIALISTA	código	٨	ИΡ	CI	MC	TOTAL TIEMPO REPORTADO			
		HORAS	PARTICIPAC. TOTAL TIEMPO REPORTADO	HORAS	PARTICIPAC. TOTAL TIEMPO REPORTADO	TOTAL HORAS REPORTDAS MP+CMC	PARTICIPAC. TOTAL TIEMPO TEÓRICO	PARTICIPACIÓN TIEMPO TOTAL REPORTADO	
JAWER LOPEZ GARZON	1	0:00:00	0,0%	50:35:00	100,00%	50:35:00	21,08%	7,19%	
JUAN CARLOS SANCHEZ	2	9:20:00	3,3%	272:18:00	96,69%	281:38:00	117,35%	40,01%	
UBERNEY OSORIO	5	16:40:00	40,1%	24:55:00	59,92%	41:35:00	17,33%	5,91%	
JOSÉ DIOMER LOAIZA	6	0:00:00	0,0%	61:35:00	100,00%	61:35:00	25,66%	8,75%	
GREGORY RUBIO	7	0:00:00	0,0%	65:25:00	100,00%	65:25:00	27,26%	9,29%	
JUAN CAMILO ARIAS	10	178:30:00	87,9%	24:38:00	12,13%	203:08:00	84,64%	28,86%	
TOTAL HORAS EN EL MES		669:35:00		499:26:00		703:56:00	24,44%		
CONVENCIÓN	MP	MANT	ENIMIENTO PREV	ENTIVO		RESERVED IN	25 Mebber		
CONVENCIÓN:	CMC	CONSUMIE	BLES-MEJORAS-CO	DRRECTIVAS			Market St.		

Figura 18. Tabla de horas invertidas por técnicos en órdenes de trabajo. Elaboración propia.

#### 2.5.3. Cumplimiento de mantenimiento preventivo:

Este informe permite medir el cumplimiento de las tareas preventivas realizadas en los equipos que presentan una ruta de mantenimiento preventivo, se discriminan las secciones y procesos presente. El informe presenta un registro de tiempos programados y ejecutados durante el mes y el acumulado hasta la fecha presentada. Es posible determinar mediante este cumplimiento, aquellas órdenes de trabajo preventivas que se encuentran pendientes por realizar. Dicho reporte es posible hallarlo mediante el uso del software. Se observa la cantidad de horas programadas y ejecutadas para cada uno de los tipos de tareas (LEMIG) y el porcentaje de cumplimiento. A partir de este reporte se observa el cumplimiento por mes y por acumulada a la fecha.

Fecha ini	cial 2021-1	2-01	Fecha Final 2021-12-31									
Sección	Tipo de Mtto.	20	21-12-01 al 2021-1	2-31	Acumu	lado del año a la fec	cha final					
		h:min programados	h:min ejecutados	Índice de ejecución %	h:min programados	h:min ejecutados	Índice de ejecución %					
A												
	L	0	0	0%	0	0	0%					
	E	0	0	0%	19: 5	19: 5	100%					
	М	0: 50	0: 50	100%	52: 25	50: 25	96,18%					
	I	0	0	0%	5: 30	5: 30	100%					
	G	0	0	0%	0	0	0%					
	Total	0: 50	0: 50	100%	77: 0	75: 0	97,4%					

Figura 19. Cumplimiento mantenimiento preventivo de la sección A. Tomado del software SMPlus Pro.

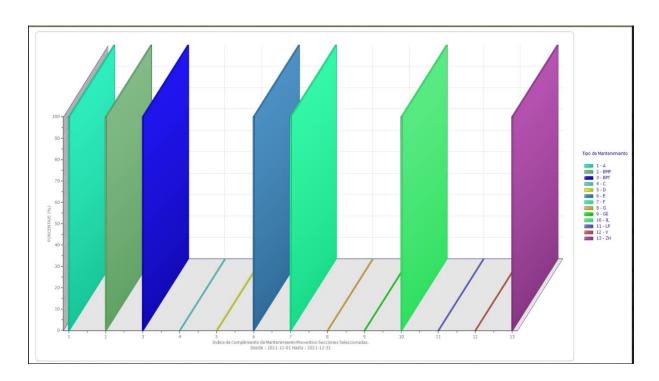


Figura 20. Índice de cumplimiento por sección del mantenimiento preventivo en el mes de diciembre. Tomado del software SMPlus Pro.

# 2.5.4. Estado de órdenes de trabajo correctivas, mejoras y consumibles (cmc) acumulado y mes a mes:

En este informe se observa un balance acumulado y mes a mes del estado de órdenes de trabajo tipo correctivas, mejoras y consumibles. Se contempla aquellas órdenes que han sido ejecutadas y posteriormente retroalimentadas de manera exitosa y aquellas pendientes (órdenes abiertas). De esta manera es posible tener presente aquellas órdenes de trabajo que no se han realizado, para encontrar el motivo de la no ejecución y tener presente aquellos trabajos ya realizados. Se recomienda que el índice de órdenes retroalimentadas y ejecutadas en el acumulado del año sea mayor al 92% aproximadamente y que las órdenes que aún están abiertas sean menores al 8%.

	BALANCE ACUMULADO DE ESTADO DE OTS CORRECTIVAS, MEJORAS Y CONSUMIBLES (C-M-C) AÑO 2021																									
	DO	MULA AÑO 020	31	NERO DEL 021	FEBI 28	A RERO DEL 021	31	ARZO DEL 021	A AB	RIL 31 2021	31	IAYO DEL 021	30	JNIO DEL 021		LIO 31 2021	31	DEL	SEPT RE 3	A TIEMB 0 DEL 021	ОСТ 31		NOV RE 3	A TEMB O DEL 021	DICIEI 31 ( 20)	MBRE DEL
DETALLE	CAN T.	PARTI C.	CAN T.	PARTI C.	CAN T.	PARTI C.	CAN T.	PARTI C.	CAN T.	PARTI C.	CAN T.	PARTI C.	CAN T.	PARTI C.	CAN T.	PARTI C.	CAN T.	PARTI C.	CAN T.	PARTI C.	CAN T.	PART IC.	CAN T.	PARTI C.	CANT	PART IC.
Ots C-M-C CERRADAS AÑO	198 0	100%		98%			615	98%					103 1		122	97%	136 0	97%	154 8	96%		97%		96%	2126	
Ots C-M-C ABIERTAS AÑO	0	0%	3	2%	9	2%	14	2%	14	2%	16	2%	23	2%	34	3%	46	3%	67	4%	62	3%	81	4%	80	4%
TOTAL	198 0		153		367		629		785		883		105 4		125 7		140 6		161 5		180 1		202 6		2206	

Figura 21. Estado de órdenes de trabajo en el año 2021. Elaboración propia.

### 2.5.5. Análisis detallado de costos en repuestos y mano de obra a la fecha y acumulado:

Es un reporte en el cual es posible encontrar los costos detallados de repuestos, materiales y mano de obra consumida por cada uno de los activos presentes, sea en un determinado mes o en el acumulado del año hasta la fecha actual. Este reporte nos permite determinar los equipos que han presentado el costo mayor acumulado y de un mes en específico, para llevar un historial de los repuestos y materiales utilizados en las diferentes actividades. También se muestra los costos por mano de obra interna, servicio de contratación de contratistas y trabajos realizados por un taller externo. Es posible encontrar dicha información mediante el software de mantenimiento, el cual desglosa cada uno de los costos.

COSTO ACUMULADOS TOTALES DE MANTENIMIENTO (M. DE OBRA + RPTOS.) AÑO 2021									
DETALLE	COSTOS TOTALES DI	E MTTO. (M. DE OBRA + F	ACUMULADO COSTOS TOTALES DE MTTO. (RPTOS. + M.O). AÑO 2021						
COSTO TOTAL DE MANO DE OBRA		\$ 13.979.618		\$ 285.9	999.498				
COSTO TOTAL DE RPTOS. Y MATERIALES		\$ 17.996.035		\$ 616.2	225.297				
GRAN TOTAL		\$ 31.975.653		\$ 902.224.795					
TRES MÁQUINAS CON MAYOR COSTO TOTAL DE MTTO. (RPTOS.+M.O) PARA EL MES DE DICIEMBRE DEL 2021  LO CORRIDO DEL AÑO 2021									
MÁQUINA	COSTO TOTALES (M.O+RPTOS.) PARA EL MES DE DICIEMBRE DE 2021	PARTIC. EN EL COSTO DE DICIEMBRE -2021	MÁQUINA	COSTO TOTALES (M.O+RPTOS.) ACUMULADO AÑO 2021	PARTICIPACIÓN DEL COSTO TOTAL MTTO. ACUMULADO 2021				
PATACONERA K1200	\$ 7.259.764	23%	PORTERÍA	\$ 104.659.461	12%				
GENERAL/LOCATIVO	\$ 5.702.240	18%	EMPACADORA VERTICAL NO.4.	\$ 60.455.687	7%				
APILADOR ELÉCTRICO NO.1	\$ 3.201.511	10%	ZONA DE FRITURA	\$ 59.411.364	7%				
TOTAL	\$ 16,163,515	51%	TOTAL	\$ 224.526.512	25%				

Figura 22. Costos acumulados totales de mantenimiento en mano de obra y repuestos. Elaboración propia.

### 2.5.6. Reporte de tiempos perdidos presentado en el mes y acumulado:

Dicho reporte nos muestra los tiempos perdidos reportados por los técnicos mediante las órdenes de trabajo tipo correctivas y mejoras retroalimentadas en el software. Se observa el total por sección y equipo en tiempos perdidos en la realización de las actividades, sea por paradas imprevistas o por una adecuación en el equipo que producen paradas en la producción.

A través de éste se determinan aquellos equipos o procesos que presentan mayor tendencia en tiempos perdidos, con el fin de encontrar soluciones para evitar estos tiempos perdidos.

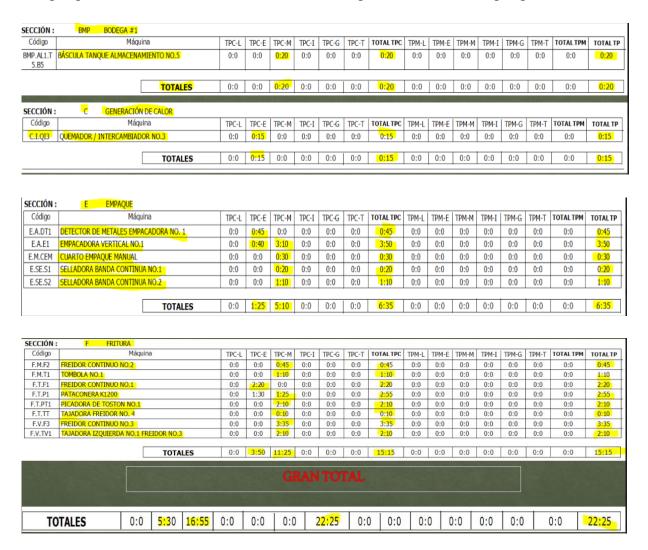


Figura 23. Reporte de tiempos perdidos por producción. Tomado del software SMPlus Pro.

#### 3. CONCLUSIONES

- A través del levantamiento de información, ayuda del personal de mantenimiento y gestor de mantenimiento fue posible conocer de manera precisa cada una de las 19 máquinas presentes en las secciones de bodegas, fritura, empaque, aire comprimido y zona húmeda; esto con el fin de poder generar un plan de mantenimiento preventivo que cumpla con todas las características necesarias.
- A partir del software de mantenimiento SMPlus Pro y la información recolectada de las 19 máquinas se logra implementar las 19 tarjetas maestras, que permiten identificar cada uno de los equipos. Además, se generan las rutas y rutinas de mantenimiento con sus respectivas descripciones largas, las cuales informan y dan a conocer las tareas a realizar durante la intervención de dichos equipos y realizar un seguimiento a cada uno de sus componentes lo que permite prolongar la vida útil y evitar pérdidas en el proceso de producción.
- Se ejecuta la función como planeador de mantenimiento dentro de la empresa que permite una formación de vital importancia; a partir de dicha función se registra, diligencia, apoya y ejecutan labores realizadas diariamente dentro de la producción. Se generan y retroalimentan órdenes de trabajo tipo preventivas, correctivas, mejoras y consumibles que hacen posible presentar de manera concisa los reportes de gestión de mantenimiento para la gerencia de la empresa.
- La implementación de un plan de mantenimiento preventivo dentro de la empresa Pasabocas Patty S.A.S, tiene una gran repercusión ya que su principal enfoque es la exportación de su producción, lo que implica cumplir con certificaciones vigentes encaminadas a dar cumplimiento a resoluciones nacionales y proveedores internacionales. Con la implementación de dichos mantenimientos preventivos fue posible obtener una de las certificaciones más reconocidas a nivel alimenticio, como lo es la certificación BRC (British Retail Consortium).

# 13. ANEXOS / ENTREGABLES

# Anexo A: Fotos máquinas asignadas.

- Máquinas presentes en Santa Rosa de Cabal:

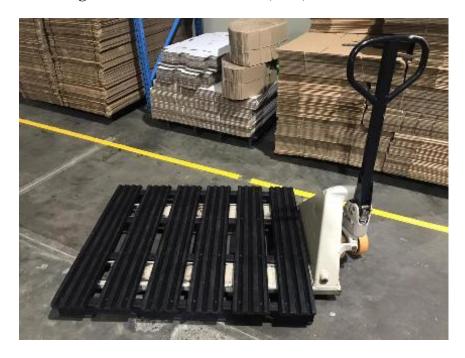
# 1. Apilador eléctrico:



# 2. Estibador en fritura:



# 3. Estibador en Bodega de Producto Terminado (BPT):



# 4. Detector de metales horizontal 2:



# 4. Equipo de acondicionamiento de aire:



**Tomado de:** <u>A/A MIRAGE / MINI SPLIT R410A INVERTER - IPR Partes y Repuestos de refrigeración en Colombia</u>

# 5. Lavadora de plátano:



Entrada de plátano y proceso de desinfección.



Salida de plátano desinfectado.

# - Máquinas presentes en Cartagena:

# 1.Compresor Kaeser y secador:



# 2. Estibador #1:



# 3. Estibador #2:



# 4. Montacargas Yale Cartagena:



# 5. Empacadora vertical #5:



6. Empacadora vertical #6:



# 7. Estanterías (Racks):



- -Máquinas presentes en Dosquebradas:
- 1. Empacadora vertical #4:



# 2. Estibador eléctrico marca Yale:



# 3. Estanterías (Racks) Dosquebradas:



# 4. Estibador #1:



# 5. Estibador #2:

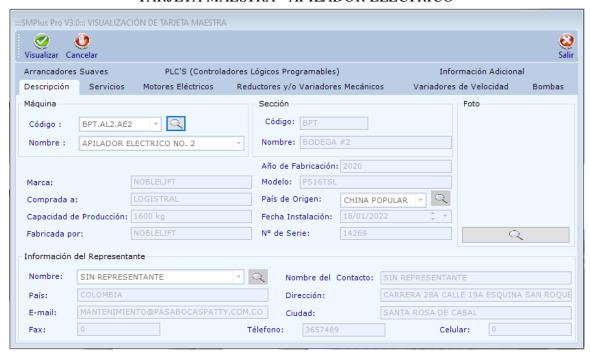


### 6. Hidrolavadora:



Anexo B: Tarjetas maestras.

TARJETA MAESTRA - APILADOR ELÉCTRICO



#### 18/02/2022

### Tarjeta Maestra

SECCIÓN	BODEGA #2
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	BPT.AL2.AE2
NOMBRE DE LA MÁQUINA	APILADOR ELECTRICO NO. 2

Descripción							
Marca:	NOBLELIFT	Pais de Origen:	CHINA POPULAR				
Comprada a:	LOGISTRAL	Año de Fabricación:	2020				
Capacidad de Producción:	1600 kg	Numero de Serie:	14269				
Fabricada por:	NOBLELIFT	Fecha de Instalación:	18/01/2022				
Modelo	PS16TSL						
Información del Representante							
Nombre:	SIN REPRESENTANTE	Nombre de Contacto:	SIN REPRESENTANTE				
Pais:	COLOMBIA	Dirección:	CARRERA 28A CALLE 19A ESQUINA SAN				
			ROQUE ZONA VERDE				
Fax:	0	Ciudad:	SANTA ROSA DE CABAL				
E-mail:	MANTENIMIENTO@PASABOCASPATTY.COM.	Teléfono:	3657489				
	co						
Celular:	0						

#### PASABOCAS PATTY SAS

18/02/2022

Tarjeta Maestra

SECCIÓN	BODEGA #2
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	BPT.AL2.AE2
NOMBRE DE LA MÁQUINA	APILADOR ELECTRICO NO. 2

	Motores eléctricos												
N°	Ubicación	Poten.( H.P.)	R.P.M.	Vol. nom. (V)	Marca	Modelo	Tipo	Tipo A.C.	Nº de serie	Corr. N. (A)	Corr O. (A)	Frame	Representante
1	MOTOR DE PR	1.87		24	SCHABMULLER		A.C						SIN REPRESENTANTE
2	MOTOR DE ELI	4.3			SCHABMULLER								SIN REPRESENTANTE

## PASABOCAS PATTY SAS

18/02/2022

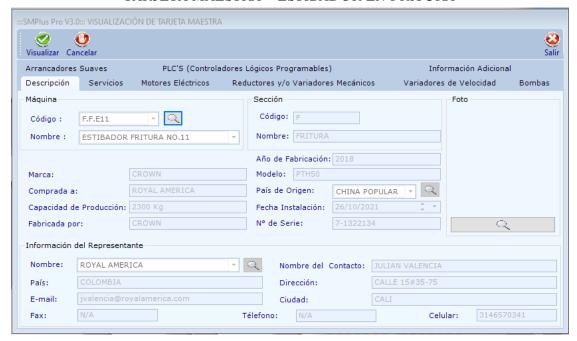
## Tarjeta Maestra

SECCIÓN	BODEGA #2
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	BPT.AL2.AE2
NOMBRE DE LA MÁQUINA	APILADOR ELECTRICO NO. 2

Trabajo	

			Servicios				
Servicios	Presión	Caudal	Voltios	Amperios nominales	Amperios reales	Temperatura	Tipo
Electricidad			24V	240 Ah			

#### TARJETA MAESTRA – ESTIBADOR EN FRITURA



### PASABOCAS PATTY SAS

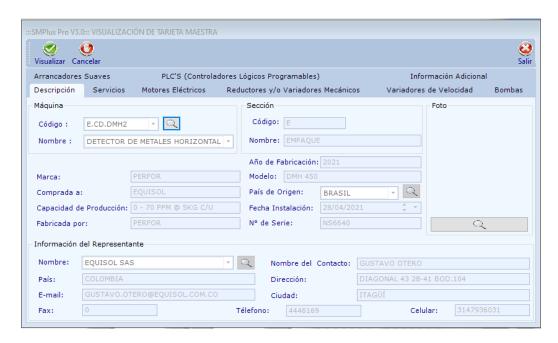
24/02/2022

# Tarjeta Maestra

SECCIÓN	FRITURA		
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	F.F.E11		
NOMBRE DE LA MÁQUINA	ESTIBADOR FRITURA NO.11		
		<u> </u>	
	Descr	ipción	
Marca:	CROWN	Pais de Origen:	CHINA POPULAR
Comprada a:	ROYAL AMERICA	Año de Fabricación:	2018
Capacidad de Producción:	2300 Kg	Numero de Serie:	7-1322134
Fabricada por:	CROWN	Fecha de Instalación:	26/10/2021
Modelo	PTH50		
Información del Representante			
Nombre:	ROYAL AMERICA	Nombre de Contacto:	JULIAN VALENCIA
Pais:	COLOMBIA	Dirección:	CALLE 15#35-75
Fax:	N/A	Ciudad:	CALI
E-mail:	jvalencia@royalamerica.com	Teléfono:	N/A
Celular:	3146570341		

Fuente:Software SM Plus pro®

## TARJETA MAESTRA – DETECTOR DE METALES HORIZONTAL 2.



#### PASABOCAS PATTY SAS

19/02/2022

#### Tarjeta Maestra

SECCIÓN	EMPAQUE
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	E.M.DMH2
NOMBRE DE LA MÁQUINA	DETECTOR DE METALES HORIZONTAL NO. 2

	Descripción						
Marca:	PERFOR	Pais de Origen:	BRASIL				
Comprada a:	EQUISOL	Año de Fabricación:	2021				
Capacidad de Producción:	0 - 70 PPM @ 5KG C/U	Numero de Serie:	NS6640				
Fabricada por:	PERFOR	Fecha de Instalación:	28/04/2021				
Modelo	DMH 450						
Información del Representante							
Nombre:	EQUISOL SAS	Nombre de Contacto:	GUSTAVO OTERO				
Pais:	COLOMBIA	Dirección:	DIAGONAL 43 28-41 BOD.104				
Fax:	0	Ciudad:	ITAGÜÍ				
E-mail:	GUSTAVO.OTERO@EQUISOL.COM.CO	Teléfono:	4446169				
Celular:	3147936031						

#### PASABOCAS PATTY SAS Tarjeta Maestra

19/02/2022

SECCIÓN EMPAQUE
CÓDIGO DE LA MÁQUINA E.M.DMH2
NOMBRE DE LA MÁQUINA DETECTOR DE METALES HORIZONTAL NO. 2

Electricidad

	Motores eléctricos												
No	Ubicación	Poten.( H.P.)	R.P.M.	Vol. nom. (V)	Marca	Modelo	Tipo	Tipo A.C.	Nº de serie	Corr. N. (A)	Corr O. (A)	Frame	Representante
1	principal	0.75	1700	220	SEW-EURODRIVE	WA20 DRN71 MP4	D.C	Trifásico	707976449301	2.8			EQUISOL SAS

#### PASABOCAS PATTY SAS

19/02/2022

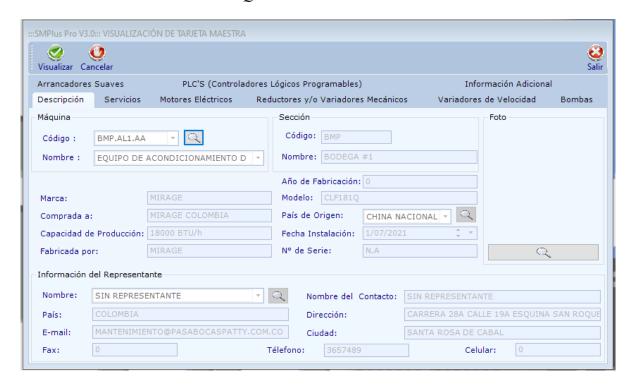
## Tarjeta Maestra

SECCIÓN CÓDIGO DE LA MÁQUI NOMBRE DE LA MÁQUI		DE METALES HORIZONT	AL NO. 2			Trabajo	
			Servici	OS			
Servicios	Presión	Caudal	Voltios	Amperios nominales	Amperios reales	Temperatura	Tipo

220 V

## Fuente: Software SM Plus pro®

## TARJETA MAESTRA – EQUIPO DE ACONDICIONAMIENTO DE AIRE.



#### PASABOCAS PATTY SAS

24/02/2022

## Tarjeta Maestra

SECCIÓN	BODEGA #1
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	BMP.AL1.AA
NOMBRE DE LA MÁQUINA	EQUIPO DE ACONDICIONAMIENTO DE AIRE

		Descripción	
Marca:	MIRAGE	Pais de Origen:	CHINA NACIONALISTA
Comprada a:	MIRAGE COLOMBIA	Año de Fabricación:	0
Capacidad de Producción:	18000 BTU/h	Numero de Serie:	N.A
Fabricada por:	MIRAGE	Fecha de Instalación:	1/07/2021
Modelo	CLF181Q		
Información del Representante			
Nombre:	SIN REPRESENTANTE	Nombre de Contacto:	SIN REPRESENTANTE
Pais:	COLOMBIA	Dirección:	CARRERA 28A CALLE 19A ESQUINA SAN
l			ROQUE ZONA VERDE
Fax:	0	Ciudad:	SANTA ROSA DE CABAL
E-mail:	MANTENIMIENTO@PASABOCASPATTY.COM.	Teléfono:	3657489
I	co		
Celular:	0		

#### PASABOCAS PATTY SAS

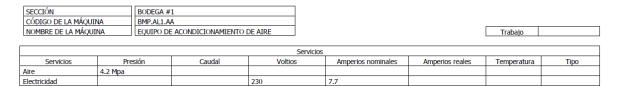
24/02/2022

Tarjeta Maestra

SECC	IÓN	BOI	DEGA #1										
CÓDI	CÓDIGO DE LA MÁQUINA BMP.AL1.AA												
NOM	NOMBRE DE LA MÁQUINA EQUIPO DE ACONDICIONAMIENTO DE AIRE												
	Motores eléctricos												
Ν°	Ubicación	Poten.( H.P.)	R.P.M.	Vol. nom. (V)	Marca	Modelo	Tipo	Tipo A.C.	Nº de serie	Corr. N. (A)	Corr O. (A)	Frame	Representante
1	PARTE INTERN	2.15 (1600 W	)	220			D.C						SIN REPRESENTANTE

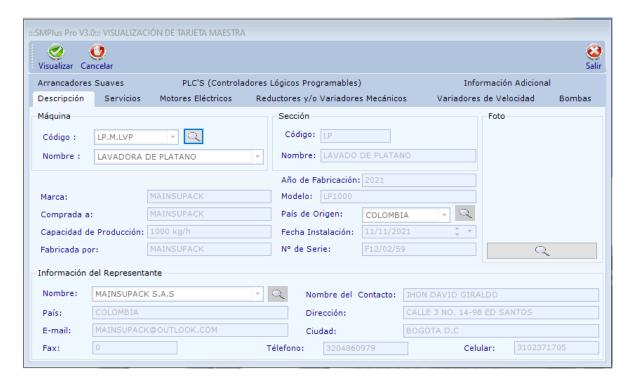
#### 24/02/2022

#### Tarjeta Maestra



Fuente: Software SM Plus pro®

## TARJETA MAESTRA – LAVADORA DE PLÁTANO.



### PASABOCAS PATTY SAS

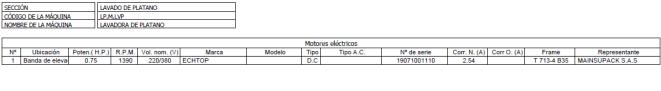
24/02/2022

Tarjeta Maestra

SECCIÓN	LAVADO DE PLATANO		
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	LP.M.LVP		
NOMBRE DE LA MÁQUINA	LAVADORA DE PLATANO		
		Descripción	
Marca:	MAINSUPACK	Pais de Origen:	COLOMBIA
Comprada a:	MAINSUPACK	Año de Fabricación:	2021
Capacidad de Producción:	1000 kg/h	Numero de Serie:	F12/02/59
Fabricada por:	MAINSUPACK	Fecha de Instalación:	11/11/2021
Modelo	LP1000		
Información del Representante			
Nombre:	MAINSUPACK S.A.S	Nombre de Contacto:	JHON DAVID GIRALDO
Pais:	COLOMBIA	Dirección:	CALLE 3 NO. 14-98 ED SANTOS
Fax:	0	Ciudad:	BOGOTA D.C
E-mail:	MAINSUPACK@OUTLOOK.COM	Teléfono:	3204860979
Celular:	3102371705		

24/02/2022

Tarjeta Maestra



#### PASABOCAS PATTY SAS

24/02/2022

Tarjeta Maestra

SECCI	ÓN	LAVADO DE PLATANO	)							
CÓDIO	CÓDIGO DE LA MÁQUINA LP.M.LVP									
NOMBRE DE LA MÁQUINA LAVADORA DE PLATANO										
					Bombas					
No	Nº de serie	Ubicación	Marca	Modelo	Tipo	Potencia ( H.P)	R.P.M	Fluido	Nº de etapas	Representante
1	213161	Parte inferior lavadero	PEDROLLO	AL-RED 670-4	Centrifuga	3	3450	agua		MAINSUPACK S.A.S

#### PASABOCAS PATTY SAS

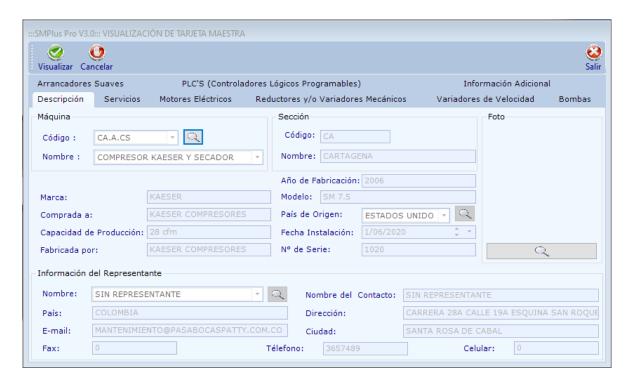
24/02/2022

#### Tarjeta Maestra

SECCIÓN CÓDIGO DE LA MÁQUI	LAVADO DI LP.M.LVP	E PLATANO								
NOMBRE DE LA MÁQUI	NA LAVADORA	DE PLATANO				Trabajo				
	Servicios									
Servicios	Servicios Presión Caudal		Voltios	Amperios nominales	Amperios nominales Amperios reales		Tipo			
Electricidad			110 Y 220	30						

## Fuente: Software SM Plus pro®

#### TARJETA MAESTRA – COMPRESOR KAESER Y SECADOR.



#### 25/02/2022

## Tarjeta Maestra

	T
SECCIÓN	CARTAGENA
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	CA.A.CS
NOMBRE DE LA MÁQUINA	COMPRESOR KAESER Y SECADOR

		Descripción (	
Marca:	KAESER	Pais de Origen:	ESTADOS UNIDOS
Comprada a:	KAESER COMPRESORES	Año de Fabricación:	2006
Capacidad de Producción:	28 cfm	Numero de Serie:	1020
Fabricada por:	KAESER COMPRESORES	Fecha de Instalación:	1/06/2020
Modelo	SM 7.5		
Información del Representante			
Nombre:	SIN REPRESENTANTE	Nombre de Contacto:	SIN REPRESENTANTE
Pais:	COLOMBIA	Dirección:	CARRERA 28A CALLE 19A ESQUINA SAN
			ROQUE ZONA VERDE
Fax:	0	Ciudad:	SANTA ROSA DE CABAL
E-mail:	MANTENIMIENTO@PASABOCASPATTY.COM.	Teléfono:	3657489
	co		
Celular:	0		

## PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Tarjeta Maestra

SECCIÓN	CARTAGENA
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	CA.A.CS
NOMBRE DE LA MÁQUINA	COMPRESOR KAESER Y SECADOR

	Motores eléctricos										
Ν°	N° Ubicación Poten.(H.P.) R.P.M. Vol. nom. (V) Marca Modelo Tipo Tipo A.C. N° de serie Corr. N. (A) Corr O. (A) Frame Representante										
1	1 PARTE CENTR 7.5 3530 220 TEFC A.C SIN REPRESENTANTE										

## PASABOCAS PATTY SAS

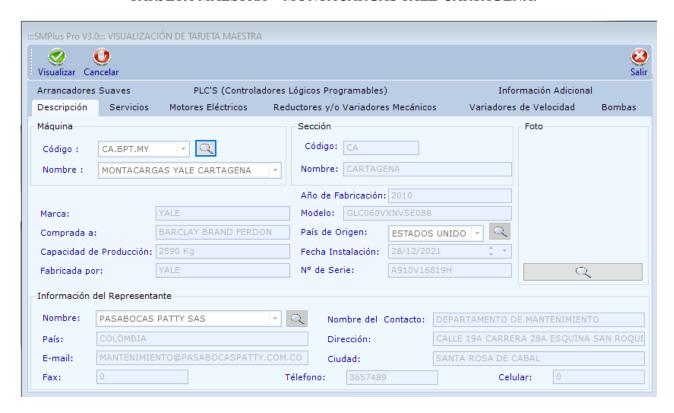
25/02/2022

## Tarjeta Maestra

SECCIÓN	CARTAGENA
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	CA.A.CS
NOMBRE DE LA MÁQUINA	COMPRESOR KAESER Y SECADOR

			Servicios				
Servicios	Presión	Caudal	Voltios	Amperios nominales	Amperios reales	Temperatura	Tipo
Electricidad			220				
Δire	125 peig	28 cfm					

#### TARJETA MAESTRA – MONTACARGAS YALE CARTAGENA.



### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

### Tarjeta Maestra

SECCIÓN	CARTAGENA
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	CA.BPT.MY
NOMBRE DE LA MÁQUINA	MONTACARGAS YALE CARTAGENA

	Descripción										
Marca:	YALE	Pais de Origen:	ESTADOS UNIDOS								
Comprada a:	BARCLAY BRAND FERDON	Año de Fabricación:	2010								
Capacidad de Producción:	2590 Kg	Numero de Serie:	A910V16819H								
Fabricada por:	YALE	Fecha de Instalación:	28/12/2021								
Modelo	GLC060VXNVSE088										
Información del Representante											
Nombre:	PASABOCAS PATTY SAS	Nombre de Contacto:	DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO								
Pais:	COLOMBIA	Dirección:	CALLE 19A CARRERA 28A ESQUINA SAN								
			ROQUE ZONA VERDE								
Fax:	0	Ciudad:	SANTA ROSA DE CABAL								
E-mail:	MANTENIMIENTO@PASABOCASPATTY.COM.	Teléfono:	3657489								
	CO										
Celular:	0										

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Tarjeta Maestra

SECCIÓN	CARTAGENA
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	CA.BPT.MY
NOMBRE DE LA MÁQUINA	MONTACARGAS YALE CARTAGENA
•	<del>"</del>

	Motores eléctricos												
Ν°	Ubicación	Poten.( H.P.)	R.P.M.	Vol. nom. (V)	Marca	Modelo	Tipo	Tipo A.C.	Nº de serie	Corr. N. (A)	Corr O. (A)	Frame	Representante
1	PARTE DELAN	59	2500	240	KUBOTA		D.C						MOTORES ELECTRODISEI

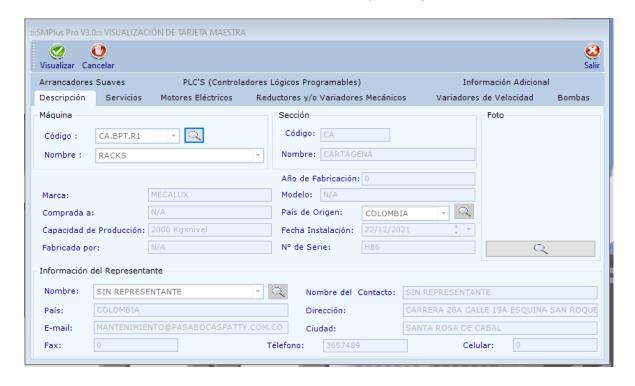
25/02/2022

### Tarjeta Maestra

SECCIÓN	CARTAGEN	A					
CÓDIGO DE LA MÁQUII	NA CA.BPT.MY						
NOMBRE DE LA MÁQUI	NA MONTACAF	RGAS YALE CARTAGENA				Trabajo	
			Servicios				
Servicios	Presión	Caudal	Voltios	Amperios nominales	Amperios reales	Temperatura	Tipo
Electricidad			240				

Fuente: Software SM Plus pro®

## TARJETA MAESTRA – ESTANTERÍAS (RACKS) CARTAGENA.



#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

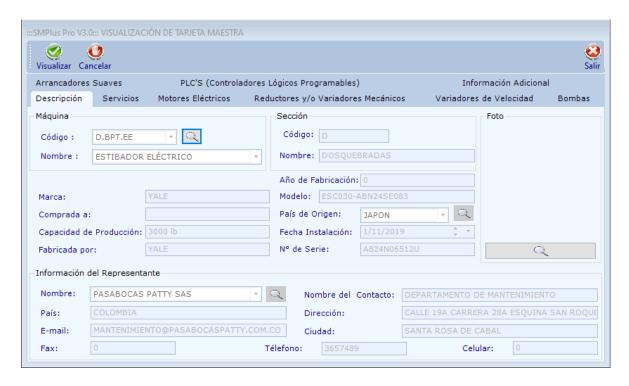
Tarjeta Maestra

SECCIÓN

CARTAGENA

CÓDIGO DE LA MÁQUINA	CA.BPT.R1		
NOMBRE DE LA MÁQUINA	RACKS		
	D	escripción	
Marca:	MECALUX	Pais de Origen:	COLOMBIA
Comprada a:	N/A	Año de Fabricación:	0
Capacidad de Producción:	2000 Kgxnivel	Numero de Serie:	H86
Fabricada por:	N/A	Fecha de Instalación:	22/12/2021
Modelo	N/A		
Información del Representante			
Nombre:	SIN REPRESENTANTE	Nombre de Contacto:	SIN REPRESENTANTE
Pais:	COLOMBIA	Dirección:	CARRERA 28A CALLE 19A ESQUINA SAN
			ROQUE ZONA VERDE
Fax:	0	Ciudad:	SANTA ROSA DE CABAL
E-mail:	MANTENIMIENTO@PASABOCASPATTY.COM.	Teléfono:	3657489
	со		
Celular:	0		

## TARJETA MAESTRA – ESTIBADOR ELÉCTRICO.



#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

## Tarjeta Maestra

SECCIÓN	DOSQUEBRADAS		
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	D.BPT.EE		
NOMBRE DE LA MÁQUINA	ESTIBADOR ELÉCTRICO		
	D	escripción	
Marca:	YALE	Pais de Origen:	JAPON
Comprada a:		Año de Fabricación:	0
Capacidad de Producción:	3000 lb	Numero de Serie:	A824N06512U
Fabricada por:	YALE	Fecha de Instalación:	1/11/2019
Modelo	ESC030-ABN24SE083		
Información del Representante			
Nombre:	PASABOCAS PATTY SAS	Nombre de Contacto:	DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO
Pais:	COLOMBIA	Dirección:	CALLE 19A CARRERA 28A ESQUINA SAN
			ROQUE ZONA VERDE
Fax:	0	Ciudad:	SANTA ROSA DE CABAL
E-mail:	MANTENIMIENTO@PASABOCASPATTY.COM.	Teléfono:	3657489
	СО		
Celular:	0		

## PASABOCAS PATTY SAS

Tarjeta Maestra

25/02/2022

SEC	CIÓN	DOS	QUEBRAD	AS									
CÓD	igo de la máquina	D.B	PT.EE										
NON	NOMBRE DE LA MÁQUINA ESTIBADOR ELÉCTRICO												
							Moto	res eléctricos					
N	Ubicación	Poten.( H.P.)	R.P.M.	Vol. nom. (V)	Marca	Modelo	Tipo	Tipo A.C.	Nº de serie	Corr. N. (A)	Corr O. (A)	Frame	Representante
1	PARTE INFERI			220									SIN REPRESENTANTE

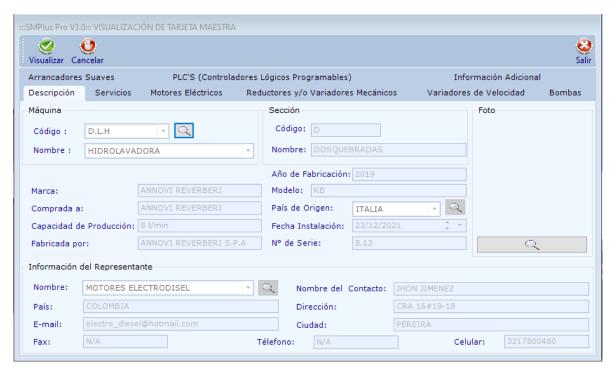
25/02/2022

#### Tarjeta Maestra



# Fuente: Software SM Plus pro®

### TARJETA MAESTRA – HIDROLAVADORA.



#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Tarjeta Maestra

DOSQUEBRADAS

SECCIÓN

D.L.H			
HIDROLAVADORA			
	Descripción		
ANNOVI REVERBERI	Pais de Origen:	ITALIA	
ANNOVI REVERBERI	Año de Fabricación:	2019	
8 I/min	Numero de Serie:	8.13	
ANNOVI REVERBERI S.P.A	Fecha de Instalación:	23/12/2021	
KB			
MOTORES ELECTRODISEL	Nombre de Contacto:	JHON JIMENEZ	
COLOMBIA	Dirección:	CRA 16#19-18	
N/A	Ciudad:	PEREIRA	
electro_diesel@hotmail.com	Teléfono:	N/A	
3217800480			
	ANNOVI REVERBERI ANNOVI REVERBERI 8 I/min ANNOVI REVERBERI S.P.A KB  MOTORES ELECTRODISEL COLOMBIA N/A electro_diesel@hotmail.com	HIDROLAVADORA  Descripción  ANNOVI REVERBERI Pais de Origen: ANNOVI REVERBERI Año de Fabricación: 8 l/min Numero de Serie: ANNOVI REVERBERI S.P.A Fecha de Instalación: KB  MOTORES ELECTRODISEL Nombre de Contacto: COLOMBIA Dirección: N/A Ciudad: electro_diesel@hotmail.com Teléfono:	Descripción

25/02/2022 Tarjeta Maestra

SECCIÓ	N	D	OSQUEBRAD	AS									
CÓDIGO	DE LA MÁQUINA	A D	L.H										
NOMBRE DE LA MÁQUINA HIDROLAVADORA													
							Motor	res eléctricos					
Nº	Ubicación	Poten.( H.P	P.) R.P.M.	Vol. nom. (V)	Marca	Modelo	Tipo	Tipo A.C.	Nº de serie	Corr. N. (A)	Corr O. (A)	Frame	Representante
1 5	PARTE CENTR	3	1800	115	SIEMENS		DC	Monofásico					SIN REPRESENTANTE

## PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

### Tarjeta Maestra

Servicios									
Servicios	Presión	Caudal	Voltios	Amperios nominales	Amperios reales	Temperatura	Tipo		
Agua	130 bar	8 I/min							
Electricidad			110 V						

## Anexo C: Maestro de Tareas.

## Anexo D: Maestro de lubricantes.

# PASABOCAS PATTY SAS

21/07/2022

#### MAESTRO DE ACEITES

Código escrito	Código gráfico	Nombre	Fabricante
CI_VO_BL		АСРМ	MOBIL
CI_VT		FRIXO 209 - H1	FRIXO NSF 155022/H1
CI_AM		FRIXO 495 - H1	FRIXO 143031/H1
CI_CA		FRIXO F-315 ISO 220 REDUCTORES	FRIXO
CI_AZ		FRIXO F-388 (ISO 68)	FRIXO
CI_BL		ISO VG10-MAXILUB OIL	ITRÓN
CI_NA		UBRICANTE HÍDRAÚLICO ISO 32 DTE 2	MOBIL
CI_VD		LUBRICANTE MULTIGRADO 20W-50	MOBIL
CI_GR		ROTO-XTEND DUTY FLUID	ATLAS COPCO

Fuente: Software SM Plus pro®

# Anexo E: Maestro de grasas.

# PASABOCAS PATTY SAS

21/07/2022

MAESTRO DE GRASAS

Código escrito	Código gráfico	Nombre	Fabricante
TI_AZ		FRIXO 279 - H1	FRIXO NSF 143034/H1

# Anexo F: Rutas de mantenimiento preventivo (MP) anual.

## RUTA DE MP – VEHÍCULOS MANEJADOS POR HORÓMETROS.

## PASABOCAS PATTY SAS

21/07/2022

Todos los Vehículos con Ruta

SECCIÓN:	BMP - BODEGA #1	
MÁQUINA:	BMP.AL1.MT - MONTACARGAS TOYOTA	
RUTA:	250 / HORAS	
Tarea	<u>Descripción</u>	<u>Tiempo</u>
L10	CAMBIAR ACEITE MOTOR	1H :0 M
M52	CAMBIO DE FILTRO DE ACEITE	0H :10 M
RUTA:	500 / HORAS	
Tarea	<u>Descripción</u>	<u>Tiempo</u>
M51	CAMBIO DE FILTRO DE AIRE	0H :20 M
SECCIÓN:	BPT - BODEGA #2	
MÁQUINA:	BPT.BPC.MY - MONTACARGAS YALE	
RUTA:	250 / HORAS	
Tarea	<u>Descripción</u>	Tiempo
L10	CAMBIAR ACEITE MOTOR	1H :0 M
M52	CAMBIO DE FILTRO DE ACEITE	0H :10 M
RUTA:	500 / HORAS	
Tarea	<u>Descripción</u>	Tiempo
M51	CAMBIO DE FILTRO DE AIRE	0H :20 M

# RUTA DE MP – APILADOR ELÉCTRICO.

#### PASABOCAS PATTY SAS RUTA DE MANTENIMIENTO Máquina : BPT.AL2.AE2 - APILADOR ELECTRICO NO. 2 Año : 2022

Tarea	L2	L5	L6	E2	E3	E4	E14	M8
Frecuencia (S)	8	8	4	48	12	12	24	4
Horas	0	0	0	1	0	0	0	1
Minutos	30	20	40	0	30	30	25	0
1			34	73	- 60		35	47
2	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
3							V.	100000
4							- 77	
5			- 8	18			- 8	- N
6			XX	-	-		- 5	XX
7							-	
8			_	-				
9		Assets	1	10	- 8		- 3	9
10	XX	XX	XX		-			XX
11								
12				-	_			
13					-	1000	-6	
14	-		XX	-	XX	XX	- 22	XX
15								-
16	-		87				50	-
17	200		200	- 1			50	
18	XX	XX	XX	-	- 2		22	XX
19								
20	-		-	-	-		- 39	- 1
21	-		100	38	-		- 20	1111
22			XX	- 10	- 8		- 4	XX
23	-			-	-			- 5
24 25	-		-	-			70	
	1000	1252	101	33	100	VD4	200	
26	XX	XX	XX		XX	XX	XX	XX
27	-		- 1	+	-		-6	
28								
29 30			VV	18			59	VV
31	_		XX		-		- 0	XX
32			-	-	+		22	- 1
33			- 1	-	- 10			
34	XX	XX	XX	10			- 33	XX
35	100	^^	^^	- 12			90	^^
36	1			-			- 27	
37								
38			XX		XX	XX	- 55	XX
39			200	- 12	AA:	-00	- 00	^^
40			81.	- 18			- 60	
41			-		-			
42	XX	XX	XX	-	9.		77.	XX
43		7373		18			- 6	
44							- 00	7
45			- 1	- 1				
46			xx					xx
47			250	10			- 8	2363
48			28.5	- 1			30	
49				1			- 22	
50	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
51	1	, , , ,				(exet)		2.45
52	_		3.1	- 1	_		10	

## RUTA DE MP – ESTIBADOR EN FRITURA.

#### PASABOCAS PATTY SAS RUTA DE MANTENIMIENTO Máquina : F.F.E11 - ESTIBADOR FRITURA NO.11 Año : 2022

Tarea	L1	L4	L5	L6	M2	M8	M28	M30	M62	M66	M69
Frecuencia (S)	12	48	12	4	12	12	12	8	24	4	8
Horas	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Minutos	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
1											7
2						0					100
3										1	
4			_	XX	$\vdash$	1	1		1	XX	
5	1	_	-	^^	-	1	-			100	+
		-									1
6	2	1				9	1			1	-
7	-	-	_		-	-			-		
8	-	_		XX	-	-		XX		XX	XX
9		_		_	_	_			_	_	-
10	1					-	3				
11						1				1	
12	XX		XX	XX	XX	XX	XX			XX	
13			250000	-		7.000				C an Core	
14										T -	
15						9					
16				XX				XX		XX	XX
17				-				2500		31000	-
18						-	4			1	100
19	3					0					100
20				XX						vv	
	-	-		AA	-	-	4		-	XX	
21	-	-	_	-	-	-	-				+
22	-	_			-		_			1	1.
23	1 2	_				- 6		No. 19 E.			
24	XX		XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
25	_	_			_	_					1
26		_									
27						3 6	3				
28				XX						XX	
29										-	Į.
30										1	1
31										1	100
32				XX		9		XX		XX	XX
33							1				-
34		-	_	1	1	1	1		1	1	1
35					-	1	_			-	-
	VV		vv	vv	vv	vv	VV			VV	1
36	XX		XX	XX	XX	XX	XX			XX	
37	-	-		-	-	-	-			-	-
38	-	-		-	-	1					1
39	-	-			-		1		-		
40	1 8	1		XX		9	3	XX		XX	XX
41							1		4		-
42	_	_		_	_						1
43									1		
44				XX			i i			XX	1
45											
46		1		1					1	Į.	1
47		1								1	1
48	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
49			****					4365	-	esec.	-
50							1				1
51	1	-	_	1	1					+	1
		-	-		-	-				1	1
52				XX						XX	

### RUTA DE MP – DETECTOR DE METALES HORIZONTAL No.2.

# PASABOCAS PATTY SAS RUTA DE MANTENIMIENTO

Máquina : E.CD.DMH2 - DETECTOR DE METALES HORIZONTAL NO. 2 Año : 2022

Tarea	L1	E1	E2	E3	E5	E17	E25	M2
Frecuencia (S)	4	48	24	24	48	24	48	12
Horas	0	0	0	0	0	0	0	0
Minutos	30	30	20	15	10	30	10	10
1								
2								
3								
4	XX							
5								
6								
7								-
8	XX							
9								-
10				1				-
11			<del>                                     </del>	1				-
12	XX							XX
13								1
14								
15			+					<del>                                     </del>
16	XX		+	1			1	<del>                                     </del>
17	^^		_					_
			+	_				+
18 19			+	+				_
	200		+					+
20	XX		+					-
21								
22			-					-
23			_	-				
24	XX		XX	XX		XX		XX
25								-
26								
27								
28	XX							
29								
30								
31								
32	XX							
33								
34								
35								
36	XX							XX
37								
38							1	
39								
40	xx							<del>                                     </del>
41								
42			+					<del>                                     </del>
43			+					<del>                                     </del>
44	xx	+	+	_			<del>                                     </del>	<del>                                     </del>
44	^^			+				+

Fuente: Software SM Plus pro®

XX

XX

XX

XX

XX

XX

XX

XX

XX

50 51 52

PASABOCAS PATTY SAS RUTA DE MANTENIMIENTO Máquina : E.CD.DMH2 - DETECTOR DE METALES HORIZONTAL NO. 2

Año	-	^	~	-	

Tarea	М3	M5	M28	M87	I13	I14
Frecuencia (S)	8	48	48	24	12	12
Horas	0	0	1	0	0	0
Minutos	15	20	0	30	10	15
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8	XX					
9						
10						
11						
12					XX	xx
13						
14						
15						
16	XX					
17						$\vdash$
18						$\vdash$
19						
20						$\vdash$
21						
22						
23						<del>                                     </del>
24	XX			XX	XX	XX
25	^^			^^	^^	^^
26						-
27						$\vdash$
28						$\vdash$
29						$\vdash$
30						<del></del>
31 32	XX					$\vdash$
33	^^					
34						-
35					ww	VV
36					XX	XX
37			<u> </u>			
38						$\vdash$
39 40	XX					<del>  </del>
	**					$\vdash$
41						$\vdash$
42						$\vdash$
43						$\vdash$
44						$\vdash$
45						$\vdash$
46						$\vdash$
47						
48	XX	XX	XX	XX	XX	XX
49						ļ
50						ļ
51						
52						

### RUTA DE MP – EQUIPO DE ACONDICIONAMIENTO DE AIRE.

#### PASABOCAS PATTY SAS RUTA DE MANTENIMIENTO Máquina : BMP.AL1.AA - EQUIPO DE ACONDICIONAMIENTO DE AIRE Año : 2022

Tarea	E1	E2	E4	M28	M63	M66	M68
Frecuencia (S)	48	48	8	4	24	4	16
Horas	2	1	0	0	0	0	0
Minutos	0	0	15	45	20	30	30
1				100	0.		
2	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
3	2223		100000	1000000	200.00		12333
4			Φ.	100	- 5		
5				- 2	8		- 3
6				XX		XX	
7			-1	1,000	19	1000	
8			-		- 8		- 4
9				- V	8		
10			xx	XX		XX	1
11			7	-	-		- 1
12							
13			-	6	- 12		- 6
14				XX	- 02	XX	
15				na.	- 63	00	1
16	1						
17				8	92		19
18			XX	xx	SV.	XX	XX
19			^^	^^		۸۸	^^
20							
	-		-	-			-
21 22	1			XX	25	VV	
	-		S	^^	- 8	XX	- 2
23	-		-	- 1			100
24			-	-31			-
25			2.000		2.00	000	-
26	-		XX	XX	XX	XX	
27	-		-	-	-		
28							
29				0.000		0350	
30				XX	- 5	XX	- 1
31	-			100	- 8		- 4
32	_						
33						1000	
34			XX	XX	5	XX	XX
35				10	- 125		- 4
36							
37							
38			1	XX	200	XX	
39				¥	8		
40					-		
41							
42			XX	XX	550	XX	
43				¥.	8		- 8
44				-			
45							
46				XX		XX	
47				Ŕ	8		- 13
48				676	28		
49	1.000	9723,8514	4	0.00			
50	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
51				S.	8		
52							

### RUTA DE MP -LAVADORA DE PLÁTANO.

RUTA DE MANTENIMIENTO Máquina : LP.M.LVP - LAVADORA DE PLATANO Año : 2022

Tarea	L1	E1	E2	E3	E4	E5	E16	М3	M5	M14	M19	M21	M28	M68	M87
Frecuencia (S)	12	48	48	48	8	48	24	12	48	48	48	52	4	16	24
Horas	0	2	1	0	0	0	0	1	0	3	0	0	1	0	0
Minutos	20	0	0	30	15	40	15	0	20	0	30	30	0	30	30
1															
2								100							
3															
4								4	Š	Š	1		XX		
5															
6															
7								9							
8					XX			3	8				XX		
9															
10															
11									1	9	19				
12	XX							XX	4				XX		
13															
14															
15															
16					XX			9	2	3	( )		XX	XX	
17															
18		T													${}^{\dagger}$
19		T					$\vdash$							$\vdash$	$\overline{}$
20													XX		
21									ġ.						
22		$\vdash$													-
23															-
24	XX				XX		XX	XX			4 1		XX		XX
25									į.	ġ.					
26		$\vdash$		$\vdash$	$\vdash$	$\vdash$	$\vdash$						1	-	-
27		$\vdash$											1		+-
28											9 1		XX		+
29													200		
30		$\vdash$					-						_	-	-
31		1				_	1		+		-		+	-	+-
32		$\vdash$			XX	$\vdash$	$\vdash$	-					XX	XX	+-
33		<del>                                     </del>			^^		<u> </u>	-2		2	V 1		^^	^^	+
34		$\vdash$					-						_	-	+-
35		$\vdash$					-	9	_		-		_	-	+-
36	XX	$\vdash$					-	XX				_	XX	$\vdash$	+-
37	^^							^^					^^		
38							-								+
39		1					1				3 7	<b>—</b>	1	_	+
40		1			XX		1					1	XX	$\vdash$	+
41		1			^^		1				4 6	<b>—</b>	^^	+	+
42															+
		1					1	1			3 7	$\vdash$		_	1
43 44		+		_		_	$\vdash$	100				1	XX	$\vdash$	+
45		+		_		<del>                                     </del>	<del>                                     </del>				1	$\vdash$	۸۸	$\vdash$	+
46															
45		1					-		9	2				-	+
	VV	VV	VV	vv	VV	vv	vv	VV	VV	VV	VV	$\vdash$	VV	VV	VV
48	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	1	XX	XX	XX
49		-		-		_	-		-			-	-	-	+-
50		1					-		9						+
51		1				_	-	10	-		9 9			_	—
52								3	-		8	XX	XX		

### RUTA DE MP – COMPRESOR KAESER Y SECADOR.

#### PASABOCAS PATTY SAS RUTA DE MANTENIMIENTO Máquina : CA.A.CS - COMPRESOR KAESER Y SECADOR Año : 2022

Tarea	E1	E5	E15	E25	M19	M60	M61	M63	M66	M67	M68
Frecuencia (S)	24	24	4	24	12	24	24	4	4	24	24
Horas	1	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0
Minutos	0	0	10	0	40	20	30	20	30	4	20
1											
2	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
3										4	9 9
4											0
5											
6			XX					XX	XX		
7										9	(
8	_	_		_				_		_	
9		_				_		_			
10		_	XX		_	_		XX	XX		
11						1					
12		_		2 7		_		-			9 7
13		_				_		_		-	
14	-	_	XX		XX	-		XX	XX	-	
15	_	_		-		-		-			
16		-		8 7		-			8	8	1
17	-	-			1	-					
18	<u> </u>	_	XX		1	_		XX	XX	_	
19											
20	-	-		9		-				9	9 1
21	-	_		-	1	_					9 1
22	-	-	XX	-	-	-		XX	XX	-	
23	-	-		-	_	_		-		-	
24	-	-				-		-		9	
25											
26	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
27	-	-			-	-		-			
28											
29	-	-	WW	3 7	-	-		WW	WW		3 7
30	-	-	XX			+		XX	XX		
31	-	-			-	+		-	-		100
33	-	$\vdash$				_		-		2	
34		$\vdash$	XX	1000	-	1		XX	XX		7
35		$\vdash$	^^		1	+		^^	^^	-	
36		+				+		_			9 1
37											
38		1	XX	1	XX	_		XX	XX		
39		+	^^		^^	+		^^	^^	1	0 0
40		+				+					
41		+		9 9				<u> </u>			4 8
42		$\vdash$	XX			_		XX	XX		
43		$\vdash$				+					
44		1						<u> </u>			
45				2 8		1					. X
46			XX					XX	XX		
47		$\vdash$	nn		$\vdash$	+		nA.	nn.		1
48		+			_	+				-	
49		+		1	<del>                                     </del>	+		+	_		
50	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
51	7.7	nn.	ma	nn.	200	200	m	na.	00	n/A	nn.
		1		1	1	1		1		1	1

### RUTA DE MP – MONTACARGAS YALE CARTAGENA.

#### PASABOCAS PATTY SAS RUTA DE MANTENIMIENTO Máquina : CA.BPT.MY - MONTACARGAS YALE CARTAGENA Año : 2022

Tarea	L2	L5	L6	E4	E14	E23	E27	M8	M28	M56	M62	M67	M68	M87	M95	I13
Frecuencia (S)	8	8	4	12	24	12	24	4	4	8	24	48	12	24	24	24
Horas	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0
Minutos	30	30	40	30	25	30	40	0	40	0	30	0	40	30	35	20
1																
2	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
3																
4		9			2 9				2	V 1						
5														<del>                                     </del>		
6			XX			_	1	XX	XX	-		_	_	_	1	
7			7171			-		71171	7.07	-		_	<del>                                     </del>			
8					2 8				2	- 1						
9						_						1	_	_	1	
10	vv	vv	XX	1		-	1	vv	XX	XX		+	_	<del>                                     </del>	1	
11	^^	^^	^^			$\vdash$	1	XX	^^	^^		_	$\vdash$		1	
12					2 6	-						_				
			ww	2/2/		w		w	ww	100		1	WW	1		
14	-		XX	XX		XX	-	XX	XX		-	_	XX	-	-	
15	-	_		-	-	-	-		-	-	_	-	-	-	-	
16		_			-	-	_		-	-		_	-	_	-	
17					8 8	-	1		-	3 /			_	-		
18	XX	XX	XX			₩	-	XX	XX	XX	-		-			
19																
20				_	_											
21					1 1	_			4				_			
22			XX			_		XX	XX	10 0						
23																
24																
25				4	3 3				4							
26	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX		XX	XX	XX	XX
27																
28																
29																
30			XX	ś	8 8			XX	XX							
31																
32																
33						-				-						
34	XX	XX	XX		8 8		1	XX	XX	XX						
35																
36															1	
37																
38			XX	XX		XX		XX	XX	6 5			XX			
39			- A	7.71			<del>                                     </del>		7.01			_		t		
40						$\vdash$	_				$\vdash$	-	$\vdash$	+		
41						$\vdash$	1					_	$\vdash$	_		
42	XX	XX	XX		2 0		1	XX	XX	XX			$\vdash$	<del>                                     </del>		
43	^^	nn	AA			_	1	AA	nn.	n/\		_		1	1	
						+	1			9 9	1	_	_	1	+	
44 45	-					$\vdash$						+	$\vdash$	_	1	
			vv	1				vv	vv							
46			XX		2 2	$\vdash$	1	XX	XX		-	$\vdash$	$\vdash$	-		
47					8	-				1		1			1	
48	-				1	-	1		1		-	_	_	_		
49																
50	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
51					8 8				-	1						
52					1	1	1		1	1	1	1	1	1	1	

### RUTA DE MP - EMPACADORA VERTICAL NO.5.

#### PASABOCAS PATTY SAS RUTA DE MANTENIMIENTO Máquina : CA.E.E5 - EMPACADORA VERTICAL NO.5 Año : 2022

Tarea	L1	L2	L5	L9	L15	E1	E2	E4	E26	M2	M7	M9	M11	M12	M40	M42	M50	M56
Frecuencia (S)	4	8	8	2	2	8	12	8	12	8	4	8	8	8	4	8	4	8
Horas	1	0	0	1	0	0	1	0	0	0	1	1	1	1	1	1	0	1
Minutos	0	30	30	0	35	30	0	30	45	45	0	0	0	0	0	0	30	30
1																		
2	4			XX	XX					e/	-			9	sid A			
3																		
4	XX			XX	XX						XX				XX		XX	
5																		
6		9		XX	XX					100				7	(4) E			
7			- 9	1					į	Ŷ.	8		å	Š	× 9			
8	XX	XX	XX	XX	XX	XX		XX		XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
9																		
10				XX	XX	_	_	_									_	_
11																		
12	XX	-		XX	XX	_	XX		XX	-	XX				XX		XX	-
13						├										-	_	-
14				XX	XX	-		-		120								-
15 16	XX	vv	XX	vv	vv	XX		XX		XX	XX	XX	vv	XX	XX	XX	XX	XX
17	XX	XX	XX	XX	XX	XX		XX		XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
18				XX	XX	-				-						-	$\vdash$	_
19		-		^^	^^										1/4 A			
20	XX			XX	XX						XX				XX		XX	
21	^^		_	^^	^^	$\vdash$	$\vdash$				^^				^^		۸۸	_
22				XX	XX	$\vdash$												<del>                                     </del>
23				7.07	7.01	$\vdash$				4					1			
24	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
25																		
26				XX	XX													
27										100	7							
28	XX			XX	XX					100	XX				XX		XX	
29		1.0																
30				XX	XX				_									
31										-								
32	XX	XX	XX	XX	XX	XX		XX		XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
33			_		_	_	_			-	_			_				_
34				XX	XX	_	_										_	_
35						├										_		-
36	XX			XX	XX		XX		XX		XX				XX		XX	
37			-	WW	VV	-									1			-
38		-	-	XX	XX	$\vdash$	-	-		100	-			-		-	$\vdash$	_
40	XX	XX	XX	XX	XX	XX	-	XX		XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
41	^^	AA	AA	AA	ΛΛ	^^		^^		^^	۸۸	AA	ΛΛ.	^^	^^	^^	^^	^^
42			- /	XX	XX										3 7	1		_
43				^^	AA	$\vdash$	$\vdash$	$\vdash$									$\vdash$	$\vdash$
44	XX			XX	XX	$\vdash$	$\vdash$		<u> </u>		XX				XX		XX	$\vdash$
45	^^			- A	nA.						nn				nn		nn	
46				XX	XX													
47					1	$\vdash$												
48	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
49										8				1/4	10			
50				XX	XX					101								
51																		
		_	_	_		_	_	_			_	_	-			-	XX	_

## RUTA DE MP – ESTANTERÍAS (RACKS) CARTAGENA.

PASABOCAS PATTY SAS RUTA DE MANTENIMIENTO Máquina : CA.BPT.R1 - RACKS Año : 2022

Tarea	M10	M28
Frecuencia (S)	24	24
Horas	0	1
	45	_
Minutos	43	0
1		
2		
3		$\vdash$
4	_	
5		
6		$\square$
7		
8		$\square$
9	- 3	
10		$\square$
11		
12		
13	- 8	
14		
15		
16		
17	- 3	
18		
19		
20		
21		
22	8	
23		
24	XX	XX
25		
26	8	
27		
28		
29		
30	8	
31		
32		
33		
34		- 2
35		
36		
37		
38		
39	2	
40		$\Box$
41		$\vdash$
42		
43		
44		
45		$\vdash$
46		
47		
48	XX	XX
49	^^	^^
		$\vdash$
50		$\vdash$
51		
52		

### RUTA DE MP – ESTIBADOR ELÉCTRICO.

#### PASABOCAS PATTY SAS RUTA DE MANTENIMIENTO Máquina : D.BPT.EE - ESTIBADOR ELÉCTRICO Año : 2022

Tarea	L2	L5	L6	E2	E3	E4	E14	M8	M28	M61	M62	M87	M95	I13
Frecuencia (S)	8	8	4	48	12	12	24	4	4	4	24	24	24	24
Horas	0	0	0	1	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0
Minutos	30	30	40	0	30	30	25	0	0	20	30	30	35	20
1				-										
2	XX	VV	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX		XX	XX	XX	XX
3	1	^^	AA	^^	^^	^^	^^	^^	^^	XX	^^	AA	^^	^^
4	-	$\vdash$		$\vdash$	$\vdash$	$\vdash$	_		-	^^		_	<del>                                     </del>	_
5		$\vdash$	_				-							-
6		-	WW	-	-		-	vv	XX				_	-
7	-	$\vdash$	XX	-	+	-		XX	AA.	w		1	-	_
	-	⊢		-	-	-	-		-	XX		-	-	_
8	-	├		├	₩	₩	├	-				_	-	-
9	-	-		-	_		-						_	_
10	XX	XX	XX	-	_	-	-	XX	XX				-	_
11										XX				
12														
13								7						
14			XX		XX	XX		XX	XX					
15										XX				
16														
17														
18	XX	XX	XX					XX	XX					
19				$\vdash$	-	$\vdash$	$\overline{}$			XX				
20														
21		$\vdash$			_	<del>                                     </del>	<del>                                     </del>					_	<del>                                     </del>	
22			XX					XX	XX		- 3			
23		-	7171	-	$\vdash$	$\vdash$	-	- Art	7.7.	XX		<del>                                     </del>	<del>                                     </del>	_
24		$\vdash$		$\vdash$	-	$\vdash$	-	+	+	M		<del>                                     </del>	<del>                                     </del>	-
25		$\vdash$		$\vdash$	+	-	_					_	_	_
26	w	w	ww	-	ww	2/2/	ww	2/2/	w		WW	WW	vv	w
	XX	XX	XX	-	XX	XX	XX	XX	XX	1/1/	XX	XX	XX	XX
27				-	-		-		-	XX				_
28														
29	-	⊢		├	₩	-	<u> </u>					_	-	_
30		_	XX	_	_	_	_	XX	XX				_	_
31		_								XX				
32		_		_	_								_	_
33					_									
34	XX	XX	XX		_			XX	XX					
35										XX				
36														
37														
38			XX		XX	XX		XX	XX					
39								8		XX				
40														
41					Т	I								
42	XX	XX	XX					XX	XX					
43										XX	- 1			
44		$\vdash$			T	T			T			-		T
45		$\vdash$		$\vdash$	-	T		T	T			$\overline{}$		-
46			XX					XX	XX					
47		$\vdash$	^^	<del>                                     </del>	+	+	<del>                                     </del>	^^	^^	XX		+	$\vdash$	+
	-	$\vdash$			-	-	-			AA			-	-
48		$\vdash$	_		-								-	-
49														
50	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX		XX	XX	XX	XX
51										XX			_	
52														

### RUTA DE MP – HIDROLAVADORA.

PASABOCAS PATTY SAS RUTA DE MANTENIMIENTO Máquina : D.L.H - HIDROLAVADORA Año : 2022

Tarea	L4	L5	E2	E4	M28	M61	M63	M71
Frecuencia (S)	8	4	24	12	12	4	8	4
Horas	0	0	0	0	0	0	0	0
Minutos	30	15	30	35	30	30	25	30
1								
2						÷	S	
3								
4		XX				XX		XX
5								
6				į.	1	ł.	( )	
7								
8	XX	XX				XX	XX	XX
9								
10				1		ij.	9 1	
11								
12		XX		XX	XX	XX		XX
13								
14								-
15						Š.	1	
16	XX	XX				XX	XX	XX
17								
18							9 9	-
19				4				1 × 1
20		XX				XX	0 0	XX
21								
22								
23				¥.		Š.	9 9	
24	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
25						,		
26	_	_		_				
27		_				4		
28		XX				XX		XX
29	_	_		_				
30		_		_				
31				₩	-			
32	XX	XX		8		XX	XX	XX
33	-	₩		-		1		
34	-	-		₩	-	-		
35								
36		XX		XX	XX	XX		XX
37	-	-		-			2 2	91
38	-	+		-				
39	VV	vv				VV	VV	vv
40	XX	XX				XX	XX	XX
42		+		+	1		2 2	91
		+		-		7		
43 44	-	XX				VV		vv
45		ΛX		1		XX		XX
46 47	-	+		1				
48	XX	vv	XX	XX	XX	XX	XX	XX
49	^^	^^	^^	^^	^^	^^	^^	^^
50		1		1				
51		1		1				
		vv		+	_	vv		vv
52		XX				XX		XX

### RUTINA DE MP – APILADOR ELÉCTRICO.

PASABOCAS PATTY SAS RUTINA DE MANTENIMIENTO DE LUBRICACIÓN Máquina : BPT.AL2.AE2 - APILADOR ELECTRICO NO. 2 Año : 2022

Tarea	L5	
Frecuencia	1	
Cod. Escrito	CI NA	
Cod. Gráfico		
Horas	0	
Minutos	10	Eiecutante
1		
2	1 D	
3	1 D	
5	1 D	
6	1 D 1 D	
7	1 D	
8	1 D	
9	1 D	
10	1 D	
11	1 D	
12	1 D	
13	1 D	
14	1 D	
15	1 D	
16	1 D	
17 18	1 D 1 D	
19	1 D	
20	1 D	
21	1 D	
22	1 D	
23	1 D	
24	1 D	
25	1 D	
26	1 D	
27	1 D	
28 29	1 D 1 D	
30	1 D	
31	1 D	
32	1 D	
33	1 D	
34	1 D	
35	1 D	
36	1 D	
37	1 D	
38	1 D	
39 40	1 D	
41	1 D 1 D	
42	1 D	
43	1 D	
44	1 D	
45	1 D	
46	1 D	
47	1 D	
48	1 D	
49	1 D	
50	1 D	
51	1 D	
52	1 D	

### RUTINA DE MP – ESTIBADOR EN FRITURA.

#### PASABOCAS PATTY SAS RUTINA DE MANTENIMIENTO DE LUBRICACIÓN Máquina : F.F.E11 - ESTIBADOR FRITURA NO.11 Año : 2022

Tarea	L1	L4	L5	L6	L6
Frecuencia	12	48	12	4	4
Cod. Escrito	TI AZ	CI AZ	CI AZ	TI AZ	CI AM
- 1 - 10					
Cod. Gráfico					
4					
Horas	0	0	0	0	0
Minutos	15	30	15	30	30
1		\(\frac{1}{2}\)			
2					
3				2150001	1.1.
4				XX	XX
5		}		100000	7,5000 (1)
6					
7					
8				XX	XX
9					
10					
11					leave.
12	XX	0	XX	XX	XX
13			17.1	2007 200	100
14					
15					
16		1		XX	XX
17					177
18					
19					
20				XX	XX
21					
22					
23					
24	XX		XX	XX	XX
25		i i			
26					
27					
28				XX	XX
29					6778370
30					
31					
32				XX	XX
33					
34				1	
35					
36	XX		XX	XX	XX
37					
38					
39					12.00
40				XX	XX
41					
42					
43					
44				XX	XX
45					
46					
47				111111111111111111111111111111111111111	
48	XX	XX	XX	XX	XX
49		1.17(11)	1	1.00000	1
50					
51					
52				XX	XX

### RUTINA DE MP – DETECTOR DE METALES HORIZONTAL No.2.

#### PASABOCAS PATTY SAS RUTINA DE MANTENIMIENTO DE LUBRICACIÓN Máquina : E.M.DMH2 - DETECTOR DE METALES HORIZONTAL NO. 2 Año : 2022

Tarna	L1	0. 2
Tarea Frecuencia	4	
Cod. Escrito	TI AZ	
Cou. Escrito	11 AZ	
Cod. Gráfico		
Horas	0	
Minutos	30	Eiecutante
1		
2		
3		
4	XX	
5		
6		
7		
8	XX	
9		
10		
11		
12	XX	
13		1
14		
15		
16	XX	
17		
18		
19		
20	XX	
21		
22		
23		
24	XX	-
25		
26		
27		
28	XX	
29		· ·
30		
31	3/3/	
32	XX	-
33		1
34 35		
36	XX	
37	^^	
38		b 0
39		
40	XX	
41	^^	
42		
43		
44	XX	1
45	-117	
46		
47		
48	XX	
49	770	100
50		
51		
52	XX	
	*173	

### RUTINA DE MP – COMPRESOR KAESER Y SECADOR.

#### PASABOCAS PATTY SAS RUTINA DE MANTENIMIENTO MECANICA Máquina : CA.A.CS - COMPRESOR KAESER Y SECADOR Año : 2022

Tarea	M66	
Frecuencia	1	1
Horas	0	
Minutos	30	Eiecutante
1		
2	XX	
3	XX	
4	XX	
5	XX	
6	XX	
7	XX	
	XX	
9	XX	
10	XX	
11	XX	1
12	XX	
13	XX	
14	XX	
15	XX	
16	XX	3
17	XX	
18	XX	
19	XX	
20	XX	8
21	XX	
22	XX	3
23	XX	
24	XX	
25	XX	
26	XX	
27	XX	
		-
28	XX	
29	XX	
30	XX	
31	XX	1
32	XX	
33	XX	0
34	XX	
35	XX	
36	XX	
37	XX	1
38	XX	
39	XX	
40	XX	
41	XX	
42	XX	
43	XX	
44	XX	3
45	XX	
46	XX	
47		
	XX	
48	XX	+
49	XX	+
50	XX	
. 51	XX	
52	XX	

### RUTINA DE MP – MONTACARGAS YALE CARTAGENA.

#### PASABOCAS PATTY SAS RUTINA DE MANTENIMIENTO DE LUBRICACIÓN Máquina : CA.BPT.MY - MONTACARGAS YALE CARTAGENA Año : 2022

Tarea	L5	
Frecuencia	1	
Cod. Escrito	CI NA	
Cod. Gráfico		
Horas	0	
Minutos	10	Eiecutante
1		
2	1 D	
3	1 D	
4	1 D	
5	1 D	
6	1 D	
7	1 D	
8	1 D	
9	1 D	
10	1 D	2
11	1 D	
12	1 D	
13 14	1 D	
14 15	1 D 1 D	
16	1 D	
17	1 D	
18	1 D	
19	1 D	
20	1 D	
21	1 D	
22	1 D	
23	1 D	
24	1 D	
25	1 D	
26	1 D	
27	1 D	
28	1 D	
29	1 D	
30	1 D	
31	1 D	1
32	1 D	
33	1 D	
34 35	1 D 1 D	
36	1 D	1
37	1 D	
38	1 D	
39	1 D	
40	1 D	
41	1 D	
42	1 D	
43	1 D	
44	1 D	
45	1 D	
46	1 D	
47	1 D	
48	1 D	
49	1 D	
50	1 D	
51	1 D	
52	1 D	

### RUTINA DE MP - EMPACADORA VERTICAL NO.5.

#### PASABOCAS PATTY SAS RUTINA DE MANTENIMIENTO DE LUBRICACIÓN Máquina : CA.E.E5 - EMPACADORA VERTICAL NO.5 Año : 2022

Tarea	L1	L2	L5	L9	L15
Frecuencia	4	8	8	2	2
Cod. Escrito	TI AZ	CI_AM	CI CA	CI AM	CI NA
Cod. Gráfico					
Horas	1	0	0	1	0
Minutos	0	30	30	0	35
1					
2				XX	XX
3 4	XX			XX	XX
5	***			^^	AA
6				XX	XX
7		-			77.77
8	XX	XX	XX	XX	XX
9 10				XX	XX
11				^^	^^
12	XX			XX	XX
13					
14				XX	XX
15	VV	VV	VV	VV	VV
16 17	XX	XX	XX	XX	XX
18				XX	XX
19					
20	XX			XX	XX
21				100	100
22				XX	XX
24	XX	XX	XX	XX	XX
25					
26				XX	XX
27					
28	XX			XX	XX
29 30				XX	XX
31	No.			200	7.7
32	XX	XX	XX	XX	XX
33					100000
34				XX	XX
35 36	XX	- 33	9	XX	XX
37					
38				XX	XX
39					
40	XX	XX	XX	XX	XX
41 42				XX	XX
43				- An	
44	XX		7	XX	XX
45	1000			174.014	
46				XX	XX
47 48	XX	XX	XX	vv	vv
48 49	ΛX	ΛĂ	ΛĂ	XX	XX
50				XX	XX
51		<u> </u>		1.00000	A 1997 (1)
52	XX			XX	XX

### RUTINA DE MP – ESTIBADOR ELÉCTRICO.

PASABOCAS PATTY SAS RUTINA DE MANTENIMIENTO DE LUBRICACIÓN Máquina : D.BPT.EE - ESTIBADOR ELÉCTRICO Año : 2022

Tarea	L5	
Frecuencia	1	10.0
Cod. Escrito	CI NA	27-0
Cod. Gráfico		
Horas	0	
Minutos	10	Eiecutante
1	777	
2	1 D	
3	1 D	9
4	1 D	
5	1 D	2
6	1 D	53
7	1 D	9
8	1 D	
9	1 D	
10	1 D	
11	1 D	
12	1 D	
13	1 D	
14	1 D	7
15	1 D	-
16	1 D	
17	1 D	
18 19	1 D 1 D	<u> </u>
20	1 D	1.0
21	1 D	
22	1 D	
23	1 D	9
24	1 D	
25	1 D	10
26	1 D	
27	1 D	9
28	1 D	
29	1 D	7
30	1 D	
31	1 D	
32	1 D	<u> </u>
33	1 D	
34	1 D	<u></u>
35 36	1 D 1 D	8
37	1 D	*
38	1 D	
39	1 D	
40	1 D	
41	1 D	
42	1 D	1.0
43	1 D	579
44	1 D	
45	1 D	
46	1 D	
47	1 D	2
48	1 D	
49	1 D	
50	1 D	-
51	1 D	-
52	1 D	

### RUTINA DE MP – HIDROLAVADORA.

#### PASABOCAS PATTY SAS RUTINA DE MANTENIMIENTO DE LUBRICACIÓN Máquina : D.L.H - HIDROLAVADORA Año : 2022

Tarea	L4	L5	
Frecuencia	8	4	
Cod. Escrito	CI_VD	CI_VD	5
Cod. Gráfico			
Horas	0	0	
Minutos	30	15	Eiecutante
1	9.0		
2			
3			
4		XX	
5			
6			
7			
8	XX	XX	
9			
10			24
11 12		vv	
13		XX	
14		1	
15			
16	XX	XX	
17	nn	nn	
18			
19			
20		XX	
21			
22			
23		leading to the second	
24	XX	XX	
25		1000	
26			
27			
28		XX	
29			
30			
31	100	101	
32	XX	XX	7
33			
34 35			
36		XX	
37		20	
38			
39			1
40	XX	XX	
41			
42			
43		6	5
44		XX	
45			
46			
47			
48	XX	XX	
49			
50			-
51			
52		XX	5

## DESCRIPCIÓN LARGA RUTA DE MP – APILADOR ELÉCTRICO.

#### PASABOCAS PATTY SAS Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

19/02/2022

SECCIÓN BODESA #2
ODOSO DE LA MÁQUINA BET.AL2.AE2

		Características de la tarea de Mantenimie				Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Frequenda	Duración	Cantidad	Nombre
			(5)	(hhomm)		
ELECTRICA	E2	REVESAR MOTORES ELÉCTRICOS	48,00	1:0	2	1 MOTOR DE TRACCIÓN Y 1 MOTOR DE ELEVACIÓN:
			l		N.A	ACTIVIDADES A REALIZAR: CHEQUEAR
			l		l	RODAMIENTOS, ESTADO DE CONEXIONES DE
			l		l	CABLES, ESCOBILLAS Y ARMADURAS. REAPRETAR
			l		l	TORNILLERÍA DE MONTAJE DE MOTORES.
						VERSITICAR QUE NO SE PRESENTE RUEDOS EXTRAÑOS.
	E3	REVISAR AUGUARES DE	12,00	0:30	N.A.	BOTONES AUGLIARES: CONTROLES DE
		MANDO	l		l	VELOCIDAD, 2 BOTONES DE CAMBIO DE
			l		l	VELOCIDADES, BOTÓN DE PROTECCIÓN, 1 BOTÓN
			l		l	DE ELEVACIÓN DE MÁSTIL Y 1 BOTÓN DE DESCENSO, PUERTO USB. MARCADOR DE HORAS Y
						BATERÍA.
					N.A	ACTIVIDADES A REALIZAR: VERSITICAR QUE TODOS
			l		l	LOS MANDOS SE EJECUTEN DE MANERA CORRECTA, QUE NO PRESENTEN DAÑOS, QUE NO
					l	SE ENCUENTREN PARTIDOS.
	E4	REVISAR ACOMETIDA	12,00	0:30	N.A	ACOMETICA GLÉCTRICA DEL EQUIPO:
	1	ELÉCTRICA			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: O EQUEAR ESTADO
					l	DE CABLEADO ELÉCTRICO, QUE NO SE PRESENTEN
					l	CORTOS, QUE NO SE ENCUENTREN CORTADOS O APLASTADOS Y PUNCIONEN CORRECTAMENTE, DE
					l	SER NECESARIO REPARAR CONEIGÓN.
	E14	REVESAR BATERIAS	24.00	0:25	1	BATERÍA DE 24V:
		The same of the sa			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: CHEQUEAR ESTADO
			l		l	DE BATERÍA, QUE NO PRESENTE
			l		l	ABOLLADURAS, ÓXIDO/REVISAR CONEIDONES, QUE
			l		l	NO PRESENTEN CORTOS Y ESTÉN EN BUEN ESTADO Y SE TENGA BUEN CONTACTO ENTRE
					l	TERMINALIS/REVISAR NIVEL ELECTROLITOS
						MEDIR VOLTAJE DE BATERIA.
					1	CARSADOR DE SATERÍA:
	1	I			N.A	ACTIVIDADES A REALIZAR: REVISAR QUE NO PRESENTE DAÑOS ESTRUCTURALES, QUE LOS
		1			l	CABLEADOS NO PRESENTEN CORTES Y
		1			l	CONDONES ESTÉN EN BUEN ESTADO, REVESAR
						QUE CARGUE DE MANERA CORRECTA LA BATERÍA.
NSTRUMENTACION	113	REVISAR SENSORES	24,00	0:20	1	SENSOR DE PARADA DE ELEVACIÓN:
	1				NA	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERUFICAR ESTADO
	1	I			I	DE SENSOR, QUE NO PRESENTE CORTOS, QUE LAS
	1	I			I	CONEIGONES ESTÉN EN BUEN ESTADO, REVESAR
		1			l	QUE ESTÉ FUNCIONANDO CORRECTAMENTE Y DETENGA EL MÁSTEL QUANDO LLEGUE A LA ALTURA
	1				l	MÁXIMA RECOMENDADA.
UBRICACION	L2	LUBRICAR CADENAS	8,00	0:30	3	TRAHOS DE CADENA SISTEMA DE ELEVACIÓN:
	1				N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: LIMPIAR CADENAS,
	1	I			I	LUBRICAR Y RETTRAR EXCESO DE LUBRICANTE.
						APLICAR GRASA GRADO ALIMENTICIO.
	LS	REVISAR NEVELES DE ACETTE	8,00	0:20	1	NEVEL ACETTE HEDRÁULICO:
	1				l	
	1	I	1			

19/02/2022

### Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

SECCIÓN	DODDGA #2
CÓDEGO DE LA MÁCUENA	BPT.AL2.AE2
MOMBOS DE LA MÁCHINA	ARTI ADDR ELECTRICO NO. 2

	Características de la tarea de Mantenimie		Samuel de		Mecanismo a Revisar
Código	Nombre	Frequends	Duración (hhomm)	Cantidad	Nombre
l		(5)	(necess)		ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR NEVEL DE
l					ACETTE HEDRÁULICO, QUE NO PRESENTE FUGAS Y
l				l	DE SER NECESARDO COMPLETAR O CAMBIAR.
1.6	LIBRICAR CARDAMES V	4.00	0:40	NA	PUNTOS DE ENGRASE:
		400			
l				N.A	ACTIVIDADES A REALIZAR: REALIZAR LUBRICACIÓN EN PUNTOS DE FRIDIZIÓN CON GRASA GRADO
l				l	ALIMENTICIO.
		4.00	1.0		
Mio		4,00	150	_	SISTEMA HEDRÁULICO DEL EQUIPO:
l	PEDPONDECO			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR NIVEL DEL
l				l	FLUIDO HEDRÁULICO (DE SER NECESARIO
l				l	COMPLETAR), CHEQUEAR PISTÓN BLEVADOR, QUE
l				l	SE ENCUENTRE HUMEDO AL TACTO, QUE NO SE
l				l	PRESENTEN FUGAS Y SU ESTRUCTURA ESTÉ EN BUENA CONDICIÓN/REVISAR ESTADO
l				l	EMPAQUETADURA.
1	I			N.A.	TIMÓN DE DERECCIÓN HEDRÁULICA:
1	I				
1	I			N.A	OPERAR EL EQUIPO Y VERSITICAR EL CORRECTO
1	I			l	PUNCIONAMENTO DE LA DIRECCIÓN, QUE GIRE FACILMENTE Y QUE NO PRESENTE PUIDOS O
l				l	VIBRACIONES EXTRAÑAS.
M28	DELECAD ECTRICTUDA	4.00	1:0	N.A.	ESTRUCLITRA GENERAL DEL BOULPO:
	REVENUE ESTRUCTURA	7,00		_	ACTIVIDADES POR REALIZAR: OVERQUEAR ESTADO
l					DE ESTRUCTURA GENERAL QUE NO SE PRESENTEN
l				l	ABOLLADURAS, CORTES, DEPORMAZIONES, REVISIÓN
l				l	GENERAL DE SOLDADURA/O-EQUEAR TORNELLERÍA
l				l	DE SER NECESARIO RETORQUEAR INSPECCIONAR
l					MALLA DE PROTECCIÓN.
1				N.A	LIMPEZA GENERAL DE ESTRUCTURA:
1				N.A.	ACTIVIDADES POR REALIZAR: LIMPIAR CON UN
l					TRAPO HÚMEDO, Y SIN HACER USO DE
l				l	PRODUCTOS AGRESIVOS, LA ESTRUCTURA
ــــــ					GENERAL DEL EQUIPO.
M62	REVESAR SESTEMA DE	24,00	0:30	1	SISTEMA DE ELEVACIÓN (CADENAS):
l	ELEVACION			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR ESTADO DE
l				l	CADENA DE LEVANTAMIENTO, REVISAR TENSIÓN
l				l	DE ÉSTA / VERSITICAR ESTADO DE PUNTOS DE
l				l	ANGLATE/ RETORQUEAR TORNILLERIA QUE LO
1				-	NECESITE. POLEAS SISTEMA DE ELEVACIÓN:
1				_	
1	I			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR AL.
I	I			l	ELEVAR EL MÁSTIL QUE SE PRESENTE UN
1	I			l	DESPLAZAMEENTO ÓPTIMO/REVISAR PAREDES DE CANALES EN BUSQUEDA DE GRIETAS,
I	I	1		l	DEFORMACIONES O SUPERFICIES EN MAL ESTADO.
1	I			- 3	SISTEMA DE ELEVAÇÃON:
				N.A.	ACTIVIDADES DOD DEN 1740- DELECAD ESTADO DE
				N.A.	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR ESTADO DE LAS GLÉAS DE ELEVACIÓN, QUE SE ENQUENTREN
				N.A	LAS GLÉAS DE ELEVACIÓN, QUE SE ENCUENTREN
				N.A	
				N.A	LAS GLÉAS DE BLEVACIÓN, QUE SE ENCUENTREN ALINEADAS, SIN DEFORMACIONES O GRIETAS, QUE
	MS M	MR REVISAR SISTEMA NEDRAÚLICO  M26 REVISAR ESTRUCTURA	M88 REVESAR SISTEMA 4,00  M28 REVESAR ESTRUCTURA 4,00  M02 REVESAR SISTEMA DE 34,00	LIB LUBBICAR CARDANES Y ARTICULACIONES  MB REVISAR SISTEMA 4,00 1:0  M28 REVISAR ESTRUCTURA 4,00 1:0  M028 REVISAR ESTRUCTURA 4,00 1:0  M028 REVISAR ESTRUCTURA 4,00 0:30	N.A

### PASABOCAS PATTY SAS

Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

SECCIÓN	BODDGA #2
CÓDIGO DE LA MÁCUTNA	BPT.AL2.AE2
NOMBRE DE LA MÁDUINA	APSLADOR ELECTRICO NO. 2

		Características de la tansa de Mantenimie	ento Preventivo			Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Precuends (5)	Duración (hhomm)	Cantidad	Nombre
	M68	REVESIÓN LÍNEAS DE	12,00	0:40	N.A	LINEAS DE CONDUCCIÓN SISTEMA ELEVACIÓN:
		consucation				ACTIVIDADES POR REALIZAR: OVEQUEAR ESTADO DE LÍMBO (PAMOUERAS), QUE NO SE ENCUENTERA PERPORADAS, COSTILOAS Y TENGAN LA COBENTURA EN BUEN ESTADO, VERSPICAR TENGÓN PARA QUE NO SE PRESENTEN ROCES Y SE PRODUZIO ANÑO EN ELLAS.
	M87	REVESIÓN DE RUEDAS	24,00	0:30	6	4 RUEDAS DELANTERAS (UÑAS) Y 2 TRASERAS:
						ACTIVIDADES POR REALIZAR: O'EQUEAR ESTADO DE LLAMTA, QUE NO PRESENTE DESGASTE ENCESTVO, QUE NO PRESENTEN DEPORMACIÓN O RAJADURAS, EN CASO DE PRESENTAR DESGASTE O DAÑO REALIZAR COMBIO DE ESTA LIMPIAR RUEDAS Y RETIRAR HEDRAS PRESENTES EN ÉSTAS.

# DESCRIPCIÓN LARGA RUTA DE MP – ESTIBADOR EN FRITURA.

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

SECCIÓN	PRITURA
CÓDEGO DE LA MÁCUENA	F.F.EU
NOMBRE DE LA MÁQUINA	ESTIBADOR FRITURA NO.11

	Características de la tarea de Mantenimiento Preventivo					Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Precuends (5)	Duración (hhomm)	Cantidad	Nombre
UBRICACION	L1	LUBRICAR RODAMEENTOS Y	12,00	0:15	N.A.	RODAMEDITOS Y CHUMACERAS DEL EQUEPO:
		CHUMACERAS			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: LUBRICAR RODAMENTOS Y CHUMACERAS DEL EQUIPO CON
						GRASA GRADO ALIMENTICIO.
	LA	CAMBIAR ACEITE	48,00	0:30	1	DEPÓSITO DE ACESTE HEDRÁULICO:
					1	ACTIVIDADES POR REALIZAR: LLENAR DEPOSITO DE ACEITE CON ACEITE HEDRÁULICO ISO SIL.
	LS	REVISAR NEVELES DE ACEITE	12,00	0:15	N.A	SISTEMA HEDRAULICO:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: RETIRAR EL TAPÓN DE RELIENO Y COMPROBAR EL NIVEL DEL PLUEDO HEDRÁLILOS, LINTEL INÁCRIO ES DE 26 MM Y EL MÉRIMO DE 344M (MEDIDO DESDE LA PARTE SUPERIOR DE LA UNIDAD HEDRÁLIJOA).
	L6	LUBRICAR CARDANES Y	4,00	0:30	N.A.	PUNTOS DE FRECIZION:
		ARTIQUACIONES			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LUBRICACIÓN CON SPRAY LUBRICANTE PRESENTE DEL BOLEPO. DEL BOLEPO.
		1			N.A	ARTICULACIONES EN EL EQUEPO:
IECANICA	M2	REVISAR CHUNACERAS Y	12,00	0:25	N.A	CHUMACERAS Y RODAMIENTOS EQUIPO:
		RODAMIENTOS			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERSTICAR ESTADO DE BUIES Y RODAMENTOS, SI SE ENCUENTRAN CIRCADADOS O EN MAL ESTADO; REALIZAR CAMBIDO SI SE ENCUENTRAN DESGASTADOS O PEURADOS.
	MS	REVISAR SISTEMA	12,00	0:30	N.A.	SISTEMA HEDRÁLUSCO DEL EQUIPO:
		HEDRAÚLICO			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: PREVID A LA REVISIÓN SOUTAR PRESIÓN, O REQUEAR ESTADO DE EMPAQUETADIRA DE LA DOMBA. O REQUEAR ESTADO DEL GATO HEDRÁLIZOO Y SISTEMA DE RETROCISIO, QUE FUNDIONEN CORRECTAMENTE. VERSIFICACIÓN DE FUNDAS.
	M28	REVISAR ESTRUCTURA	12,00	0:35	N.A.	ESTRUCTURA GENERAL:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR HORQUILLAS (INÑAS) QUE ESTÁN DERBOVAS, QUE NO ESTÁN TORSCINAS VERFIZICAS, ALIMENCIÓN DEL BOURD, QUE EL SISTANA DE BOMBED PUNCIONE CORRECTAMENTE Y NO PRESENTE GOTERAS RAVISAR SOLINAURA, PINTURA, CHASIS
	M30	REVISAR RODACHINES	8,00	0:30	3	RUEDAS PARTE INFERIOR:
					3	ACTIVIDADES POR RENLIZAR: REVISAR SOPORTES Y ESTADO GENERAL DE RUEDAS, VERIFICAR QUE GIREN CORRECTAMENTE Y QUE NO ESTÉN PISURADAS, CHEQUEAR ESTADO DE COBERTURA Y BASE.
	M62	REVISAR SISTEMA DE	24,00	0:30	N.A	SISTEMA DE MANDA:
		BLEVACIÓN			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: INSPECIÇÃN DE ESTADO DE MANCIA, VERTIFICAR EL ESTADO DE MANCIA, VERSIDAR QUE EL NIVEL, DE LA MANCIA ESTE CORRECTO, QUE LAS POSICIONES BAJA, NULTIDO Y ACTA FUNDACIONEN CORRECTAMENTE, DURA EN POSICION NOLTRA.

### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

szczów	FOTT DA
CÓDEGO DE LA MÁCUENA	FFFII
NOMBRE DE LA MÁQUENA	ESTIBADOR FRITURA NO.11

		Características de la tansa de Mantenimie	ento Preventivo			Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Precuends (5)	Duración (hhomm)	Cantidad	Nombre
·	M66	REVISIÓN Y LIMPIEZA	4,00	0:30	N.A	LIMPEZA COMPONENTES EQUEPO:
		GENERAL				ACTIVIDADES POR REALIZAR: LIMPRIZA ENPLENDO HEROLUMBORA NARA RETEMER SULTIACORES ENCRISTACOS EN EL EQUIPO, RETIRANDO LA ACUMULACIÓN DE POLVO, PELLISA E HELOS. RETIRAR: INCRUSTACIONES EN PARTES MOVULES.
	M69	REVISAR EXE	8,00	0:40	6	EJES QUE CONFORMAN EL EQUEPO:
						ACTIVIDADES POR REALIZAS: VERIFICIAR EL ESTADO DE EUSE, QUE NO PRESENTEN FEURAS Y QUE NO ESTÉN FUEDONADOS. REVISAR EL ESTADO DE PINES TUBULARES EN EDITEMAS DE EUES, CAMBIAR SI ES NECISARIO.

# DESCRIPCIÓN LARGA RUTA DE MP – DETECTOR DE METALES HORIZONTAL No.2.

#### PASABOCAS PATTY SAS

19/02/2022

Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

SECCIÓN	EMPAQUE
CÓDIGO DE LA MÁDUENA	EMEMIC
NOMBRE DE LA MÁQUINA	DETECTOR DE METALES HORIZONTAL NO. 2

E2   REPESAR MOTORES   24,00   0:20   2   MOTORES ELÉCTRICOS.		_	Características de la tarea de Mantenimi				Macanismo a Ravisar
LECTRICA	Tipo de Tarea	Código	Nombre			Cantidad	Nombre
N.A. ACTIVIDADES POR REALIZAR: LIMPIEZA Y ALISTIAR CONDOCRES, REVISIAR ESTADO DE CLIMBITOS DE CONTIDUA, PORTOCOLORES, REVISIAR ESTADO DE CLIMBITOS DE CONTIDUA, PORTOCOLORES, REVISIAR ESTADO DE CLIMBITOS DE CONTIDUA, PORTOCOLORES DE CAMBRIO DE CONTIDUA DE PROTOCOLOR ACTIVIDADES POR REALIZAR: CHIMBITOS DE CONTIDUA DE PROTOCOLOR ACTIVIDADES POR REALIZAR: CHIMBITOS DE CONTIDUA DE LOS CONTIDUADES DE CONTIDUA DE CONTIDUA DE LOS CONTIDUADES DE CONTIDUADE DE CONTIDUA DE CONTIDUA DE LOS CONTIDUADES DE CONTIDUADE DE CONTIDUA DE CONTIDO				(5)			
E2	LECTRICA	E1	REVISAR TABLERO ELÉCTRICO	48,00	0:30	1	REVESIÓN TABLERO ELÉCTRICO.
E2   REMEAR HOTORES   24,00   0:20   2   CONTROLE SILENTICOCIONES.						N.A.	ACTIVIDADES POR REALIZAR: LIMPIEZA Y AJUSTAR
RESERTATIONS							CONDICIONES, REVISAR ESTADO DE ELEMENTOS DE
RÉCTRICOS  N.A. 1 HOTTOR DEL REDUCTOR Y 1 HOTTOR DE LA DOMBA DE INTECCIOLA, ACTIVIDADES POR REALIZAR: DISCUSSORIA EL ESTADO DE LOS ROMBA DE INTECCIOLA, ACTIVIDADES POR REALIZAR: DISCUSSORIA EL ESTADO DE DOMBA DE INTECCIOLA EL ESTADO DE DOMBANA Y TOMBA CORRESTIVA Y EL ENTADO DE DOMBANA Y TOMBA CORRESTIVA Y EL ENTADO DE DOMBANA PARO DE MENGRALIA ENTADO DE DOMBANA, PAROS DE MERGINAL Y EL ENTADO DE DEL TABLERO LA CATURDADES DE MENGRALIA PAROS DE MERGINAL Y EL ENTADO DE LA CHILIPPO DE MANDO.  ESTADORIA CONDICIORES DA 44,00 0:30 1 BLICTROVÁLVILLA DE SESTIMA DE DETOCIONA: VESTIMA DE DETOCIONA: VESTIMA CONDICIORES.  ELECTROVÁLVILLAS DE 24,00 0:30 1 BLICTROVÁLVILLA DE ESTADO DE DETALCHORES POR REALIZAR: ENTADO DE COMBIONAS, ESTADO DE DETALCHORES POR REALIZAR: COMBIONAS, ESTADO DE DETALCHORES POR REALIZAR: COMBIONAS, ESTADO DE DETALCHORES POR REALIZAR: ENTADO LE DE ANTICA ESTADO DE CARRES, ESTADO DE DETALCHORES POR REALIZAR: COMBIONAS, ESTADO DE DETALCHORES POR REALIZAR: PROBLEMA TÁCTIL, QUE SE ENCLIPARMENTA PAROMETRADO DE SENDADO DE CARRES POR REALIZAR: REMISIA TÁCTIL, QUE SE ENCLIPARMENTA PAROMETRADO DE SENDADO DE CARRES POR REALIZAR: REMISIA TÁCTIL, QUE SE ENCLIPARMENTA PAROMETRADO DE SENDADO DE CARRESTA DE DESTOCIONAS POR REALIZAR: REMISIA TÁCTIL, QUE SE ENCLIPARMENTA PAROMETRADO DE SENDADO DE CARRESTA DE CARRE							CONTROL, POTENCIA Y PROTECCIONES.
BLÉCTROSOS  N.A. I HOTTOR DEL REDUCTOR Y 1 HOTTOR DE LA BOMBA DE INTECCIOLA, ACTIVIDADES POR REALIZAR: DECIDIO DE LOS ROCIAMOSTROS, CHEQUIDAR DE LESTADO DE BONDAMENTOS, CHEQUIDAR DE LESTADO DE BONDAMENTOS, CHEQUIDAR DE LESTADO DE BONDAMENTOS, CHEQUIDAR DE LESTADO DE BONDAMENTOS CHEQUIDAR DE LESTADO DE BONDAMENTOS DE LESTADO DE BONDAMENTOS DE PRINCIPAR ENTRE DE LESTADO DE BONDAMENTOS PRINCIPAR DE LESTADO DE LAS DELETADO DE LESTADO DE LESTADO DE LAS DELETADO DE LESTADO DE LAS DELETADO DE LESTADO DE LESTADO DE LAS DELETADO DEL LAS DELETADO DEL LAS DELETADO DEL LAS DELETADO DELETADO DE LAS DELETADO DEL LAS DELETADO DEL LAS DELETADO DEL LAS D		E2	REVESAR MOTORES	24,00	0:20	2	MOTORES ELÉCTRICOS.
BOMBA DE INVICIOLA ATTVIDADES POR REALIZAR: CHEQUEAR EL ESTADO DE LOS ROCAMENTOS, CHEQUEAR EL ESTADO DE SONORIA EL ESTADO DE SONORIA EL ESTADO DE LOS ROCAMENTOS, CHEQUEAR EL ESTADO DE MANCO.  BES REVISAR AURIGIDARES DE 24,00 0:15 3 2 PELOTOS ESPALIZACION Y 1 INTERPUETOR DE MANCO.  BES REVISAR VARIADORES DE 45,00 0:10 1 VARIADOR DE VELOCIDAD DEVITAD DEL TABLERO LICTRIDOS.  BES REVISAR VARIADORES DE 45,00 0:30 1 VARIADOR DE VELOCIDAD DEVITAD DEL TABLERO LICTRIDOS.  BES REVISAR CONCITORES 24,00 0:30 1 RECENDORES POR REVILIAR: REVISAR ESTADO DE CONCIDENTES.  BEST REVISAR PANTALLA DE 24,00 0:30 1 RECENDORES POR REVILIAR: CHEQUEAR ESTADO DE CONCIDENTES.  BEST REVISAR PANTALLA DE 48,00 0:10 1 NOR DEL DOÇUERO, ACTIVIDADES POR REVILIAR: CHEQUEAR ESTADO DE CONCIDENTES.  BEST REVISAR PANTALLA DE 48,00 0:10 1 NOR DEL DOÇUERO, ACTIVIDADES POR REVILIAR: CHEQUEAR ESTADO DE CONCIDENTES.  BEST REVISAR PANTALLA DE 48,00 0:10 1 NOR DEL DOÇUERO, ACTIVIDADES POR REVILIAR: CHEQUEAR ESTADO DE CONCIDENTES.  BEST REVISAR PANTALLA DE 25,00 DE 11 NOR DEL DOÇUERO, ACTIVIDADES POR REVILIAR: CHEQUEAR ESTADO DE CONCIDENTES.  BEST REVISAR SENSORES 12,00 0:10 1 SENSOR DE PARADA DE BANCA: ACTIVIDADES POR REVILIAR: REVISAR TÁCTIL, QUE SE ENCIDENTE REVILIAR: CHEQUEAR ESTADO DE CONCIDENTES.  BEST REVISAR SENSORES 12,00 0:10 1 SENSOR DE PARADA DE BANCA: ACTIVIDADES POR REVILIAR: VERTICAR CHEQUEAR ESTADO DE CONCIDENTES POR REVILIAR: VERTICAR CHECUENTO DE CONCIDENTES POR REVILIAR: VERTICAR CHECUENTO DE CONCIDENTE LA CONCENTIO DE CONCIDENTE LA CONCIDENTE DE CONTIDO. DE CONCIDENTE DE CONTIDO. DE CONCIDENTE LA CONTIDO DE CONTIDO. DE CONTIDO DE CONTIDO DE CONTIDO DE CONTIDO DE CONTIDO DE CONTIDO DE DESPARCE LA CONTIDO DE DESPARCE LA CONTIDO DE CONTIDO DE DESPARCE LA CONTIDO DE DESPARCE LA CONT							LANCES OF RESULTING VILLAGERS OF LA
ES   REVISAR AUGULARES DE   24,00   0:15   3 PRUTORES DESIDADE DE LESTADO DE SORNERAS Y TOMA CORRIENTE.						100	
ES REMSAR AUGULARES DE 24,00 0:15 3 SPRICTOS DE SIÑULTARACIÓN Y INTERRUPTOR DE MANDO  ES REMSAR VARIADORES DE 44,00 0:15 3 SPRICTOS DE SIÑULTARACIÓN Y I INTERRUPTOR DE DEMPRENACIA.  AL ALTONOMER POR REALIZAR: REMSAR ESTADO DE DICENTRAS, PARA DE MANDO.  ES REMSAR VARIADORES DE 44,00 0:10 1 VARIADOR DE VELOCICIAD DENTRO DEL TABLERO ENTRENCE DE MANDO.  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA. VESTIDAN E DETECCIÓN:  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REMIJIRA LIMPIEZA. VESTIDAN E DETECCIÓN:  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: CHIQUIDAR ESTADO DE CHIQUIDAR ENTEDOR DE CHIQUIDAR ESTADO DE CHIQU						l	
BONNIBARY Y TOMA CORRESTITE.						l	
ES REVISAR AUGULARES DE 24,00 0:15 3 2 PILOTICS DE SEÑALIZACIÓN Y 1 INTERRUPTOR DE MANDO  RATINDADES POR REALIZAC REVISAR ESTADO DE DORNERAS, PAROS DE EMERGINATA Y ELEMENTOS DE MANDO.  ES REVISAR VARIADORES DE 48,00 0:10 1 VARIADORES POR REALIZAC REVISAR ESTADO DE VELOCIDAD DENTRO DEL TABLERO ELÉMENTOS DE MANDO.  ESTA REVISAR COMECTORES 24,00 0:20 1 RECTRIONÁLVILLA DE LISTEMA DE DETECCIÓN:  ELECTROVÁLVILLAS 2 1 REVISAR COMECTORES 2 REVISAR ESTADO DE COMPONIONES.  ELECTROVÁLVILLAS 3 1 RECTRIONÁLVILLAS 3 1 RECTRIONÁLVILLA DE LISTEMA DE DETECCIÓN:  ESTADOR DE REVISAR PANTALIA DE DÁLOGO DE VENDOS ESTADOR DE COMPONIONES ELÉCTRODAS.  ESTA REVISAR RANTALIA DE 24,00 0:10 1 ROM DEL ROJARO, ACTINODADES POR REALIZAR: REVISAR ESTADO DE COMPONIONES ELÉCTROPISAS (ESCAPE DE ARIE), REVISAR ENTROSAS.  ESTRUMENTACION 113 REVISAR SENSORES 112,00 0:10 1 SENSOR DE RANDOS POR REALIZAR: REVISAR ENTROSA DE COMPONIONES POR REALIZAR: REVISAR ENTROSA TÁCTIVA.  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR ENTROS DE CONTRACIÓN DE LA ACOMPETAR DE ACCIDENCIÓN DE LA ACOMPETAR DE AC						l	
MANDO  DE EMERGENCIA.  N.A. ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR ESTADO DE DE ORORINSMA, PARCE DE EMERGENCIA Y ELEMENTOS DE MANDO.  EL REVISAR VARIADORES DE 48,00 0:30 1 VENDOCIDAD DENTRO DEL TABLERO EL RECTURO DE VELOCIDAD DENTRO DEL TABLERO EL RECTURO DEL TABLERO DEL TABLERO EL RECTURO DEL TABLERO DEL TABLERO EL RECTURO DEL TABLERO DEL RECTURO D		E2	DESCRIPTION OF	24.00	0-15	٠.	
RESIDENCE PROGRESS DE 48,00 0:10 1 VERRODO DE DETENDAÇÃO DE LEMENTOS DE MENDO DE L'ADURDO DE VELOCIDAD DENTRO DEL TABLERO DE VELOCIDAD DE SENTEMA DE DETENDADES.  ELECTROVÍLIVALAS 2 24,00 0:30 1 DECTROVÍLIVALAS DEL SESTIMA DE DETENDADES DEL REPUBBLICA DE DETENDADES POR REALIZAR: OPEQUEAR ESTADO DE DE APRILIPARADES POR REALIZAR: OPEQUEAR ESTADO DE DE APRILIPARADES POR REALIZAR: DESPARADO DE MANDE DE DETENDADES POR REALIZAR: DE SALOGIO DE DETENDADES POR REALIZAR: DE SALOGIO DE DETENDADES POR REALIZAR: DE SALOGIO DE DETENDADES POR REALIZAR: ENTESAR TÁCTIL, QUE TE ROULDITARE DEL REALIZAR: ENTESAR TÁCTIL, QUE TERMOLORISMO DE DETENDADES POR REALIZAR: ENTESAR TÁCTIL, QUE TERMOLORISMO DE DE DELL'ADRIBORA DE SALOGIO DE DEL REALIZAR: ENTESAR TÁCTIL, QUE TERMOLORISMO DEL ACCIDIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA. AUTOCALIBRAD DE SALOGIO DEL ROULDITA DE DESPARAD.  11 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA. AUTOCALIBRAD DE SALOGIO DEL ROULDITA DE DESTADO DEL ROULDITA DEL ROULDITA DEL ROULDITA DE DESTADO DEL ROULDITA D		E-5		2400	0.12	,	
BORNITAR, PARCO DE INTERIORIO DE MANDO.  ES RIMISAR VARIADORES DE 46,00 0-10 1 VARIADOR DE VILLOCIDAD DENTRO DEL TABLERO ELÉCTRICO.  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA. VERSITICAR Y AULESTA COMEDIONES.  ELECTRONÁLVILLAS 24,00 0-30 1 ELECTRONÁLVILLAS DEL SISTEMA DE DETECCIÓN:  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: OFIQUIDAR ESTADO DE PROMODIONES. DEL SISTEMA DE DETECCIÓN:  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: OFIQUIDAR ESTADO DE PROMODIONES, ESTADO DE DEMOCIONES (ESCAPE DE ARRE). PERALIZAR: ENVISAR ENVISAR SENSOR DE RANCIAR LIMPIEZA. AULESTAR COMEDIONES ELÉCTRONÓLISMO DE COMEDIONES (ESCAPE DE ARRE). PERALIZAR: RENESAR TÁCTIL, QUE SE ENCUENTRE PLUMCIONINDO CORRECTAMENTE PLUMCIONINDO DEL CAULE DE COMEDIO DE COMPANO DE SALVEZA ENCUENTRE PLUMCIONINDO DEL COMPANO DE CAULE DE COMPANO DEL CAULE DE CONTROL.  13 REVISAR SENSORES 12,00 0:10 1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERSIFICAR LIMPIEZA AUCUNTA DE CONTROL.  14 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA LIMPIEZA AUCUNTA REALIZAR: AUCUNTA REALIZAR: VERSIFICAR LIMPIEZA LIMPIEZA AUCUNTA DE CONTROL.  15 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA LIMPIEZA LIMPIEZA REALIZAR: AUCUNTA REALIZAR: VERSIFICAR LIMPIEZA LIMPIEZA REALIZAR: VERSIFICAR LIMPIEZA LIMPIEZA REALIZAR: VERSIFICAR LIMPIEZA LIMPIEZA REALIZAR: VERSIFICAR LIMPIEZA LIMPIEZA LIMPIEZA REALIZAR: VERSIFICAR LIMPIEZA LIMPIEZA REALIZAR: VERSIFICAR LIMPIEZA LIMPIEZA LIMPIEZA LIMPIEZA LIMPIEZA LIMPIEZA REALIZAR: VERSIFICAR LIMPIEZA LIMPIEZA LIMPIEZA LIMPIEZA REALIZAR: VERSIFICAR LIMPIEZA LIM			- Annual Control			<del></del>	
ES REVISAR VARIADORES DE 48,00 0:10 1 VARIADOR DE VELOCIDAD DENTRO DEL TABLERO EL VELOCIDAD DENTRO DEL TABLERO VELOCIDAD DENTRO DEL TABLERO DEL VELOCIDAD DENTRO DEL VELOCIDAD DE SESTEMA DE DETECCIÓN:  EL PRESAR CONDICIORES 24,00 0:30 1 DELETROVÁLVULAS DEL SISTEMA DE DETECCIÓN:  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: CHEQUIDAS ESTADO DE ÉVANCIO SESTEMA DE DETECCIÓN:  1 DEMONOS SELEMBROSES CONDICIONES (ESCAPE DE ARRE), FRALIZAR LIMPIEZA, AUSTRA CONDICIONES (ESCAPE DE ARRE), FRALIZAR LIMPIEZA, AUSTRA CONDICIONES (ESCAPE DE ARRE), FRALIZAR LIMPIEZA, AUSTRA CONDICIONES Y REALIZAR: REVISAR PROTECTOR.  1 DEMONOS SELEMBROSES DEL REVISAR SENSORES 12,00 0:10 1 SENSOR DE PARADA DE BANDA:  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR CIPICATOR.  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERDITICA LA PISAR Y LA SENSIBILIDAD DEL ROUTED DEL ROUTED.  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERDITICA LA PISAR Y LA SENSIBILIDAD DEL ROUTED DE CONNIDO DEL ROUTED.  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERDITICA LA PISAR Y LA CONTRACISA DEL ROUTED.  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERDITICA LA PISAR Y LA CONTRACISA DEL ROUTED.  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERDITICA LA PISAR Y ROUTED.  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERDITICA LA PISAR Y LA CONTRACISA DEL PISAR DE						N.A	
BE REVISAR VARIADORES DE 48,00 0:10 1 VASSADOR DE VELOCIDAD DENTRO DEL TABLERO ELÉCTRICOS.  ELECTROVÁLVILAS 24,00 0:30 1 ELECTROVÁLVILAS DEL SESTIMA DE DETECCIÓN:  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA. VERSITICAS Y ANUESTA COMBIONES.  ELECTROVÁLVILAS 24,00 0:30 1 ELECTROVÁLVILAS DEL SESTIMA DE DETECCIÓN:  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: DEQUIDAS ESTADO DE DESCRIPCA DE COMBIONES ELÉCTROVÁLVILAS DE CARREL PRANTEZA ALISTAR.  ESS REVISAR FANTALLA DE 48,00 0:10 1 HOM DEL RIQUERO, ACTIVIDADES POR REALIZAR: DEVISAR TÂCTIL. QUE SE ENCLIDITAR PUNICIONANDO CORRECTAMENTE. VERSITICAS COMBIONES Y REALIZAR LIMPIEZA. AUTOCULISMA DETECTOR.  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR TÂCTIL. QUE SE ENCLIDATE, AUTOCULISMA DETECTOR.  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR TÂCTIL. QUE SE ENCLIDATE, AUTOCULISMA DETECTOR.  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR TÂCTIL. AUTOCULISMA DE BANCA.  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR TÂCTIL. AUTOCULISMA DE BANCA.  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR TÂCTIL. AUTOCULISMA DE BANCA.  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR TÂCTIL. AUTOCULISMA DE BANCA.  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR TÂCTIL. AUTOCULISMA DE BANCA.  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERSITIOR DE COMPITO. D						l	
VELOCIDAD    ELÉCTRICO:   1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA, VERTICAR Y ASISTAR CONDICIONES.   1 ELECTROVÁLVULAS DEL SISTEMA DE DETECCIÓN:   1 ELECTROVÁLVULAS DEL SISTEMA DE DETECCIÓN:   1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: CHEQUIDAR ESTADO DE DIFENCIONES.   1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: CHEQUIDAR ESTADO DE DIFENCIONES. (ESCAPE DE DEMON. SELEMENCE: VERTICADES (ESCAPE DE CONDICIONES, RETIAGO DE DIFENCIONES POR REALIZAR: REVISAR TÁCTIL, QUE SE ENCLUENTE ENVICIONADO CORRECTAMENTE. VERTICAR CONDICIONES Y REVISAR SENSORIES   12,00 C-10 I SENSOR DE PARADA DE BANDA:   1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR LIMPIEZA ASISTANDO DEL CONDICIONES Y RECUPITOR DE CONSECUTA CONDICIONES Y RECUPITOR DE CONSECUTA CONDICIONES Y RECUPITOR DE CONSECUTA CONDICIONES DE LA ACONACTIDA Y QUE DETECTE CORRECTAMENTE LAS ACONACTIS EN LOS PROJECTES, REALIZAR: LIMPIEZA DE CONTROLIPOR, PROCEDO Y CONTROLIPORA ESTADO DEL COMUNIO DEL ROQUITO, INCRESAR LA CONTRADEÑA DE ACCESO Y COPILINE R. C. COMPADO PARA ALTOCALIBRAD, PASAR CONTRILIPORES PATADO DEL ROQUITO, INCRESAR LA CONTRADEÑA DE ACCESO Y COPILINE R. C. CONTRADEÑA DE ACCESO Y COPILINE R. C. COMPADO PARA ALTOCALIBRAD, PASAR CONTRILIPORAR PATADORES DE RAPACES.   4 ACTIVIDADO POR REALIZAR: APLICAR GALOR GALOR DE ROCCESO Y COPILINE R. DELOCESO DE GINARACE, LIMPIAR GALOR VILLA Y EL DICESO DE GINARACE. CON PIUNTO DE ENGRACE:				40.00	2-12		
E17 REVISAR CONDICIDRES  ELECTROVÁLVULAS  24,00 0:30  1 ELECTROVÁLVULAS DEL SETEMA DE DETECCIÓN:  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: OFIQUEAR ESTADO DE DETECCIÓN:  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: OFIQUEA RESTADO DE DETECCIÓN:  E28 REVISAR PANTALLA DE 48,00 0:10  1 NEMBRE DEJUDO, ACTIVIDADES POR REALIZAR:  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR TÁCTIL,  QUE SE ENCIENTE FLUNCIONANDO  CORDICIONES POR REALIZAR: REVISAR TÁCTIL,  QUE SE ENCIENTE FLUNCIONANDO  CORDICIAMENTE, VERDITICAR CONDIGIONES Y  REALIZAR LIMPIEZA, AUTOCALIBRA CIÓN DETECTOR.  1 SENSOR DE PARADA DE BANCA:  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR TÁCTIL,  QUE SE ENCIENTE FLUNCIONANDO  CORDICIAMENTE, VERDITICAR CONDIGIONES Y  REALIZAR LIMPIEZA, AUTOCALIBRA CIÓN DE LA  ACOMISTICA Y QUE DETECTE CORRECTIVAMENTE LA  ACOMISTICA Y QUE DETECTO CORRECTIVAMENTE LA  ACOMISTICA Y AUTOCALIBRA Y DE DECEDO DE  CORRECTIVAMENTE LA CORRE		ES		40,00	0.10	1	
E17 REVISAR CONDICTORES  ELECTRONÁLVULAS  24,00  1 ELECTRONÁLVULAS  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: CVEQUIDAS ESTADO DE DETRICCIÓN: 1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: CVEQUIDAS ESTADO DE DETRICCIÓN: 1 DE MONOLO SELENDEZ. AUTUCADES (ESCAPE DE ARRIZA ENVISAR LIMÍTEZA, AUTUCADES (ESCAPE DE ARRIZAR ENVISAR LIMÍTEZA, AUTUCADES (ESCAPE DE ARRIZAR ENVISAR LIMÍTEZA, AUTUCADES POR REALIZAR: 1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR ENVISAR AUTUCADISTOR DES ENVISARES POR REALIZAR: REVISAR ENTECTOR.  1 SENSOR DE PARADA DE BANDA: 1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR ENTECTOR. 1 SENSOR DE PARADA DE BANDA: 1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR SENSORES 1 12,00  1 SENSOR DE PARADA DE BANDA: 1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR ENTECTOR. 1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR SENSORES 1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERTIFICAR LA PRISE Y LA SENSEILLIDAD DEL DIQUENO, INVERSAR LA CONTRACIÓN DE LA CESSO Y OPERANER. COMPANDO DEL CARRA LES CONTRACIÓN DEL ACCIONO Y OPERANER. COMPANDO PARA AUTUCADISTRICA PARA PARTICIPAR EL DIQUENTE DE ANORES POR REALIZAR: VERTIFICAR LA PRISE Y LA CONTRACIÓN DE LA CESSO Y OPERANER. COMPANDO PARA AUTUCADISTRICA PARTICIPAR EL DIQUENTE DE ANORES POR REALIZAR: AUTUCADISTRICA DEL PARTICIPAR DEL						1	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA.
ELECTRONICULAS  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: O REQUIRAR ESTADO DE PRODUCTION SELENDOS. SELENDOS ELECTRONICUL VERBITICARESTADO DE CONCRONSE, SELENDO DE CONCRONSE, SELENDO DE CONCRONSE SELECTRO DE CONCRONSE DE CARLO DE CONCRONSE DE CON							VERDFICAR Y AJUSTAR CONEIGONES.
ESS REVISAR FANTALLA DE 49,00 0:10 1 NEM DEL QUETO, ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR FANTALLA DE DÉÁLOGO 0:10 1 NEM DEL QUETO, ACTIVIDADES POR REALIZAR: CONDICIONES ELÉCTRICOS.  ESTRUMENTACION 113 REVISAR FANTALLA DE 12,00 0:10 1 NEM DEL QUETO, ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR TÂCTIL, QUE SE ENCLIDITRE PUNCIONANDO CORRECTAMENTE. VERIFICIA CONDICIONES Y REVISAR SENSORES 12,00 0:10 1 SENSOR DE PARADA DE BANCA:  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR TÁCTIL, QUE SE ENCLIDITRE PUNCIONANDO CORRECTAMENTE. VERIFICIA CONDICIONES Y REVISAR SENSORES 12,00 0:10 1 SENSOR DE PARADA DE BANCA:  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR CHEMPEZA, VERIFICIA I CORRECTA CONDICIONANDO DEL A ACONSTITUA Y QUE DETECTE CORRECTAMENTE LAS ANONALÍSS EN LOS PAQUETES. REALIZAR: REPUBBLIAR DE ACONSTITUA Y QUE DETECTE CORRECTAMENTE LAS ANONALÍSS EN LOS PAQUETES. REALIZAR: REVISAR LIBRADA POR REALIZAR: VERIFICIA LA PREZ Y LA SENSIBILIDAD DEL DOUTRO, INCRESAR LA CONTINASTÍÁA DE ACCESO Y OPERIMER LE COMPANDO PARA ALTOCALIBRADA DEL ROUTRO DE ENGRACE: CONTINASTÍÁA DE ACCESO Y OPERIMER LE COMPANDO PARA ALTOCALIBRADA POR REALIZAR: ANIDAR CONTINAMENTE LE LIBRADA PATROMES.  UBBRICACION LI LUBRICAR RODAMEDITOS Y 4,00 0:30 4 DIAMACERAS CON PUNTOS DE ENGRACE: CHIMACERAS POR REALIZAR: ANIDAR GRASA VIETA Y EL DICESO DE ENGRACE; LIMPTAR GRASA VIETA Y EL DICESO DE ENGRACE; CON PUNTO DE ENGRACE:		E17	REVESAR CONECTORES	24,00	0:30	1	ELECTROVÁLVULAS DEL SISTEMA DE DETECCIÓN:
DE ÉMOCLO SELENCIDE. VERUTICAVESTADO DE COMBIDIONES, ESTADO DE EDITALICIOSES (ESCAPE DE ARE). PREZIZA LIMPIEZA CIPETZA ALLISTICA ALLISTAR.  E28 REVISAR PANTALLA DE 48,00 0:10 1 NEM CONDICIONES ELÉCTRICAS.  DÁLOGO 1 ARE, PRAZIZAR: REVISAR PANTALLA DE CHÂLOGO 0:10 1 NEM CONDICIONES POR REALIZAR: REVISAR TÁCTIL. QUE SE ENCIENTE FLUNCIONANDO CORPORTAMENTE. VERUTICAR CONDICIONES Y REALIZAR EMPIEZA, AUTOCALISMA CONDICIONES Y REALIZAR EMPIEZA, AUTOCALISMA CONDICIONES Y REALIZAR EMPIEZA, AUTOCALISMA CONDICIONES Y REPUTADA DE PRAZIZAR EMPIEZA, AUTOCALISMA CONDICIONES POR REALIZAR: REALIZAR EMPIEZA, AUTOCALISMA CONDICIONES POR REALIZAR: REALIZAR EMPIEZA, AUTOCALISMA CONDICIONES POR REALIZAR: REPUTADA DE POR REALIZAR: REPUTADA DE PORTO DE EMPIRACE:  ECONICIO PORTO PORTO PORTO PORTO PORTO DE EMPIRACE:  ECONICIO PORTO PORTO PORTO PORTO PORTO DE EMPIRACE:  ECONICIO PORTO PORTO PORTO PORTO DE EMPIRACE:			ELECTROVÁLVULAS			<del></del>	
E2\$ REMSAR FINITALIA DE 48,00 0:10 1 HOME DE EQUIPO, ACTIVIDADES POR REALIZAR.  E2\$ REMSAR FINITALIA DE 48,00 0:10 1 HOME DE EQUIPO, ACTIVIDADES POR REALIZAR.  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REMSAR TÁCTIL, QUE SE ENCLUENTE FUNCIONAISO CORRECTAMENTE. VERIFICAR COMBIONES Y REMSAR SENSORES 12,00 0:10 1 SENSOR DE PARADA DE BANDA:  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REMSAR L'INFOURNES Y REMSAR SENSORES 12,00 0:10 1 SENSOR DE PARADA DE BANDA:  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR L'IMPEZA. MESTIDA IL A CORRECTA COMBION DE LA ACOMETIDA Y QUE DETECTE CORRECTAMENTE LAS ALOMACISAS EN LOS PAQUETES, REALIZAR. LIMPEZA DESCOR Y RECEPTOR. DEQUEAR ESTADO DEL CABLE DE CONTROL.  14 ALTOCALISPACION 12,00 0:15 NA ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR LA PROEY LA SENSENILIZAR DE CONTROL.  15 ALTOCALISPACION 12,00 0:15 NA ACTIVIDADE DE CONTROL.  16 CONTROL.  17 ALTOCALISPACION 12,00 0:15 NA ACTIVIDADE DE CONTROL.  18 ALTOCALISPAC, PASAR CONTROLAMENTO PAQUETES DURANTE 305 INSTA COMPLETAR EL PAQUETES DURANTE 305 INSTA CONTROLAMENTE IL PAQUETES DURANTE 305 INSTA CONTROLAMENTE PAQUETES DURANTE 305 INSTA COMPLETAR EL PAGNETICO PRODUPO PET 379 INSTA CONTROLAMENTE PAQUETES DURANTE 305 INSTA COMPLETAR EL PAGNETICO PRODUPO PET 379 INSTA CONTROLAMENTE PAQUETES DURANTE 305 INSTA CONTROLAMENTE PAQUETES DURANTE 305 INSTA COMPLETAR EL PAGNETICO PRODUPO PET 379 INSTA CONTROLAMENTE PAQUETES DURANTE 305 INSTA COMPLETAR EL PAGNETICO PRODUPO PET 379 INSTA CONTROLAMENTE PAGNETICO PRODUPO PET 379 INSTANCENTE PAGNETICO PRODUPO							
DE ARES, PRUSAR INNTALLA DE DE ARES.  REVISAR FINITALLA DE 140,00 0:10 1 HOM DEL RQUETO, ACTIVIDADES POR REALIZAR:  DÁLOGO  REVISAR SENSORES 12,00 0:10 1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR TÁCTIL, QUE SE ENCLUENTRE PUNCIONANDO CORRECTAMENTE. VERTICAR COMBIONES Y REALIZAR: ENVISAR SENSORES 12,00 0:10 1 SENSOR DE PRANCIA DE BANCA:  REVISAR SENSORES 12,00 0:10 1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA. AUTOCULIENA DE DECENORES IN ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA AUTOCULIENA DE BANCA: ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA AUTOCULIENA DE BANCA: ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA AUTOCULIENA DE DETECTE CORRECTAMENTE LAS ANOMALÍAS EN LOS PROCENTAMENTE LAS ANOMALÍAS EN LOS PROCENCIONAMENTO DEL RIVATOS DE ENGANCES.  BERGARION LA CUERTA DE DIRECTO DE ENGANCES.  LI LIBRICAR RODAMENTOS Y 4,00 0:30 4 CHAMACTRAS CON PUNTOS DE ENGANCES.  LI LIBRICAR RODAMENTOS Y 12,00 0:10 4 CHAMACTRAS CON PUNTOS DE ENGANCES.  LI LIBRICAR GRADA VILLA Y EL DICESO DE GRADA MILIVA.						l	
E28 REVISAR INNTALLA DE 48,00 0:10 1 HOM DEL IQUETO, ACTIVIDADES POR REALIZAR: DEÁLOGO 1:10 HOM DEL IQUETO, ACTIVIDADES POR REALIZAR: DEÁLOGO 1:10 HOM DEL IQUETO, ACTIVIDADES POR REALIZAR: QUE SE DICUISTRE PUNCIONANDO CORRECTAMENTE. VERIFICIA CONDIGUNES Y REVISAR SENSORES 12,00 0:10 1 SENSOR DE PARADA DE BANDA: 1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA ENGETICAN LA CORRECTA CONSIGNA CENTRO 1 ACONSTITUA Y QUE DETECTE CORRECTAMENTE LAS ANOMALÍAS EN LOS PAQUETES. REALIZAR LIMPIEZA DESSOR Y RECEPTOR, DEQUERRE STADO DEL CARLE DE CONTROL.  14 ALTOCALIBRACION 12,00 0:15 NA ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICIA LA PREZ Y LA SENSBILLIDAD DEL ROLLEGA, PARADA CONTINUAMENTO PARA ALTOCALIBRAC, PARADA PATROMES.  UBRISCACION LI LUBRICAR RODAMEDITOS Y 4,00 0:30 4 CHAMACERAS CON PUNTOS DE ENGRASE: 4 ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRASA GRADO ALIMENTICIO (PEDDI UNP 278) ENLO EN PRICOSO PENDARE, LIMPTAR GRASA VIETA Y EL DICESO DE ENGRACE, LIMPTAR GRASA VIETA Y EL DICESO DE						l	
EES REVISAR FANTALLA DE 44,00 0:10 1 NEME DEL BQUEPO, ACTIVIDADES POR REALIZAR:  DÁLOGO  NSTRUMENTACION  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR TÁCTIL, QUE SE INCLUSIVE PLANDOMINE PLANDOMINES Y REALIZAR LIMPIEZA, AUTOCALIBRA CONDUINES Y REALIZAR LIMPIEZA, AUTOCALIBRA CENTROTOR,  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA, VERBITICAR LA CORRECTA CONSCION DE LA ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA, VERBITICAR LA CORRECTA CONSCION DE LA ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA, VERBITICAR LA CORRECTA CONSCION DE LA ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERBITICAR LA PROPRIETA PRISON PRESENTO. DE REALIZAR: VERBITICAR LA PROPRIETA PLANDOMINA PRISONER LA CONTRACSIÓN DE ACCESO Y PRISONER LA CONTRACSIÓN DE RECENTROL PRISONER.  LI LUBRICAR RODAMEDITOS Y QUENTACION DE REMARCIRA CON PUNTOS DE ENGRACE:  4 ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRADO ALTERNACION DE POR REALIZAR: APLICAR GRADO ALTERNACION DE PORTACION.  4 CHAMACISTAS CON PUNTOS DE ENGRACE:  5 ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRADO ALTERNACION DE PORTACION.  5 ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRADO ALTERNACION DE PORTACION.  5 ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRADO ALTERNACION DE PORTACION.  5 ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRADO ALTERNACION DE PORTACION.  5 ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRADO ALTERNACION DE PORTACION.  5 ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRADO ALTERNACION DE PORTACION.  5 ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRADO ALTERNACION DE PORTACION.  5 ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRADO ALTERNACION DE PORTACION.  5 ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRADO ALTERNACION DE PORTACION.  5 ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRADO ALTERNACION DE PORTACION.  5 ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRADO ALTERNACION DE PORTACION.  5 ACTIVIDAD DE PORTACION.  5 ACTIVID						l	
DIÁLDGO  1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR TÁCTII, QUE SE ENCIENTRE FUNCIONANDO CRERCITAMENTE, VERDICAR COMBIDIONES Y REALIZAR LIMPIEZA, AUTOCALISMA CETECTOR.  11 SENCOR DE PARADA DE BANCA: 1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA, VERRICAR LO CRERCITA CONSCIONANTE LAS ACOMETIDA Y QUE DETECTE CORRECTAMENTE LAS LIMPIEZA DIFSOR Y RECEPTOR QUIENÇA RESTADO DE CAMALE DE CONTROL.  ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERUPICAL LA PARE Y LA SENERALIZAR CORCEGO Y PROCEDE PLANTA COMPLETAR D. PROCESO Y PROLUMENTE LO COMPANO PARA ALITOCALISMA, PAGAR CONTINUAMENTE PROCESO Y PROLUMENTE UTILIZAR PATROMES.  UBBRICACION LI LUBRICAR RODAMEDITOS Y 4,00 0:30 4 CHAMACERAS ON PINTO DE DIAGRAS:  UBERCACION LI LUBRICAR PODIAMEDITOS Y 4,00 0:30 4 CHAMACERAS CON PINTO DE ENGRASE: CHAMACERAS ALITOCALISMA GRASA GRASA GRASA GRASA GRASA GRASA GRASA GRASA CON PINTO DE ENGRASE: CHAMACERAS ALITOCALISMA GRASA VIELIA Y EL DICESO DE GRASA NUEVA.  RECANICA  M2 REVISAR CHIMACERAS Y 12,00 0:10 4 CHAMACERAS CON PINTO DE ENGRASE:		E25	DESCRIPTION OF	48.00	0:10	1	
I ALTOCALISPACION  113 REVISAR SENSORES  12,00 0-10 1 SENSOR DE PARADA DE BANDA:  1 ACTURADOE POR REALIJAR LIMPOULAND CONTROLTOR.  1 ACTURADOE POR REALIJAR INSPIEZA.  1 ACTURADO POR DE REALIJAR INSPIEZA.  1 ACTURADO POR REALIJAR INSPIEZA.  1 ACTURADO DOR ROJUPA, INSPIEZA INSPIEZA.  1 ACTURADO DOR ROJUPA, INSPIEZA INSPIEZA INSPIEZA.  1 ACTURADO DOR ROJUPA, INSPIEZA INSPIEZA INSPIEZA.  1 ACTURADO POR REALIJAR INSPIEZA.  2 ACTURADO POR REALIJAR INSPIEZA.  2 ACTURADO POR REALIJAR INSPIEZA.  3 ACTURADO POR REALIJAR INSPIEZA.  4 ACTURADO POR REALIJAR INSPIEZA.  4 ACTURADO POR REALIJAR INSPIEZA.  4 ACTURADO POR REALIJAR INSPIEZA.  5 ACTURADOR POR REALIZAR INSPIEZA.  5 ACTURADOR PORTOR POR REALIZAR INSPIEZA.  5 ACTURADOR POR REALIZAR INSPIEZA.  5 ACTURADOR POR REALIZAR INSPIEZA.  5 ACTURADOR POR REALIZAR IN							•
CORRECTAMENTE, VERDITICAR COMMISSION Y REALIZAR LIMPIEZA, AUTOCALISMAR CENTECTOR.  113 REVISAR SENSORES 112,00 0:10 1 SENSOR DE PARADA DE SANCIA: 1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA, VERDITICAR LA CORRECTA CONSCIONO 1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA, VERDITICAR LA CORRECTA CONSCIONO 1 ACTIVIDADES POR REALIZAR: PERALIZAR: LIMPIEZA DIRESOR Y RECEPTOR DIRECTAMENTE LAS ANNIMALISA DI LOS PAQUETES, REALIZAR: REPUBLICAR DIRECTAMENTE LAS ANNIMALISA DI LOS PAQUETES, REALIZAR: VERDITICAR DIRECTAMENTE LAS ANNIMALISA DI LOS PAQUETES, REALIZAR: VERDITICAR DIRECTAMENTE LAS ANNIMALISA DI LOS PAQUETES, REALIZAR: VERDITICAR DIRECTAMENTE DIRECTAMENTE LA PROPERTICAR LA CONTINGACIO POR REALIZAR: VERDITICAR LA PRAPA AUTOCALISPA, PASAR CONTINUAMENTE PAQUETES DURANTE 303 INSTA COMPLETAR EL PROPESSO Y PINAMENTE L'ULISPAR RELIGIONE ULIBRICAR RODAMENTOS Y 0-LIMPACEPAS 4 CHAMACEPAS CON PUNTOS DE ENGRACE: 4 ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRADO ALIMPACEPAS 4 CHAMACEPAS CON PUNTOS DE ENGRACE: 5						1	
NETRUMENTACION  13 REVISAR SENSORES  12,00 0:10 1 SENSOR DE PRARADA DE BANCA:  1 ACTIVIDADES POR PRAZADA DE BANCA:  1 ACTIVIDADES POR PRAZADA DE BANCA:  1 ACTIVIDADES POR PRAZADAS REPLIZAR EMPLIZAR EMPLIZAR  1 ACTIVIDADES POR PRAZADAS  LIMITEZA DESCRI Y RECEPTOR DE ROQUETAS PRAZADAS  LIMITEZAS DERCRI DE CONTROL  12,00 0:15 N.A. ACTIVIDADES POR ROALIZAR: VERUFICIAS LA PRACE Y  LA SENSEBLUANO DEL ACUESO Y ORDEROR REL COMMANDO  PRARA ALTOCALIBRACION DE ROCUESO Y PREMIONES.  LI LUBRICAR ROCIAMEDITOS Y  QUIMACERAS  4 COLMANDERAS CON PINITOS DE ENGRASE:  LIBERACION  LI LUBRICAR ROCIAMEDITOS Y  QUIMACERAS  4 ACTIVIDAD POR REALIZAR: ARLICAR GRASA GRADO  ALIMENTACIO (PERDO UMP 279) RULOS PINITOS DE  ENGRASE, LUBRICAR GRASA VIELA Y EL DICESO DE  GRASA NUEVA.  LICANICA  M2 REVISAR ONUMACERAS Y  12,00 0:10 4 OLIMACERAS CON PINITO DE ENGRASE:			1			l	
ISTRIUMENTACION  II SENSOR DE PARADA DE BANDA:  1 ACTIVIDADES POR RIALIJAR: REALIJAR LIMPIEZA.  VESTICAR I A CORPETTA OPRIEDATO DE LA COMPETTA DE PROPERTA COMPETTA DE PROPERTA COMPETTA DE LA COMPETTA DE LA COMPETTA PARENTE LAS ANONALÍAS EN LOS PAQUETES, REALIJAR LIMPIEZA DE COMPETTA PARENTE LAS ANONALÍAS EN LOS PAQUETES, REALIJAR.  II AUTOCALIBRACION  12,00  0:15  NA ACTIVIDADES POR RIALIJAR: VESTICADA LA PRIST Y LA SENSIBILIDAD DEL ROUPE, INARESA LA CONTRAGAÑO DEL ROUPE, INARESA CONTRAGA VILLA Y EL DICESO DE GIANA ROUPE.			1			l	
I ACTIVIDADES POR RINALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA VERBICAR LA CORRECTA COMBIGÓN DE LA ACOMITICA Y QUE DETECTE CORRECTAMENTE LAS IMPIEZA DESCO Y RECEPTOR DI REQUERA ESTADO DEL CARLE DE CONTROL.  INA ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR LA FASE Y LA SENSBILLIONO DEL EQUIPO, INVERSAR LA CONTROLASSAR, PASAR CONTINUAMENTE PAQUETES DURANTE INSI NIASTA COMPLETAR EL PROCESO Y PRINCIPATO DE ENARIZAR: UBRECACION  LI LUBRICAR ROCIAMENTOS Y QUIMACERAS  4 CHUNDAD POR REALIZAR: APLICAR GRASA GRASO ALIMENTACIO, (PEDIO UMP 279) BULOS PINTOS DE BINGARES, LIMPIAR GRASA VIELA Y EL DICESO DE GRASA NUEVA.  RECANICA  M2 REVISAR CHUNDADERAS Y 12,00 0:10 4 CHUNDADERAS CON PINTO DE ENGRASE:	RETELIMENTACION					_	
VERBICAR LA CORRECTA CONDIÇÃO DE LA ACOMITICA Y QUE DETECTE CORRECTAMENTE LAS LIMITEZA DESCO Y RECEPTOR DI REQUERA ESTADO DEL CARLE DE CONTROL.  ILA AUTOCALISRACION  12,00  0:15  N.A. ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICIAR LA FASE Y LA SENSIBILIDAD DEL EQUIPO, INVERSAR LA CONTROLAS DEL DURANTE 30S NASTA CONTINUAMENTE PAQUETES DURANTE 30S NASTA CONTINUAMENTE PAQUETES DURANTE 10S NASTA COMPLETAR EL PROCESO Y PRINCIPAT EL TILIDAR PATEONES.  UBBRICACION  LI LUBRICAR ROGAMENTOS Y 4,00  0:30  4 CHAMACIPAS DE NASTA CHIMACIPAS A FALICAR SPASA GRADA ALIMENTATION (PEDIO UMP 279) EN LOS PINITOS DE ENGRACE, LIMPIAR GRASA VIELA Y EL DICESO DE GRASA NUEVA.  TECANICA  M2 REVISAR OLUMACIPAS Y 12,00  0:10  4 CHAMACIPAS CON PINITO DE ENGRASE:	IN THUME IN THUISING	113	REVISAR SENSORES	12,00	0:10	1	SENSOR DE PARADA DE BANDA:
ACOMETICA Y QUE DETECTE CORRECTAMENTE LAS ANOMAÇÃES EN LOS PAQUETES. REALIZAR. LIMPEZA DESCOR Y RECEPTOR, DEQUERA ESTADO DEL COMEZA DE CONTROL. DE CON			1			1	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA.
ANOMILÍAS EN LOS PAQUETES. REALIZAR LIMITEZA DESCRI Y RECUIR  IMA  AUTOCALIBRACION  12,00  0:15  NA  ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICA LA PREC Y LA SENSIBILIDAD DEL EQUIPO, INSPESAR LA CONTRASSÍA DE ACCESO Y ORGANIZA.  CONTRASSÍA DE ACCESO Y ORGANIZA.  PARA AUTOCALIBRACION  LI  LUBRIDAR ROCAMEDITOS Y  4,00  0:30  4 CHAMACERAS  4 ACTIVIDAD POR REALIZAR: ANLICAR GRASA GRASA ALIMENTICIO (PERIO UMP 279) EN LOS PANTAS DE ALIMENTICIO (PERIO UMP 279) EN LOS PANTAS DE ENGRARE, LIMPTAR GRASA VIELA Y EL DICESO DE ENGRAPE, LIMPTAR GRASA VIELA Y EL DICESO DE ENGRAPE, LIMPTAR GRASA VIELA Y EL DICESO DE ENGRAPE, LIMPTAR GRASA VIELA Y EL DICESO DE ENGRAPE. CON PINTO DE ENGRASE:			1			l	VERSITICAR LA CORRECTA CONEXIÓN DE LA
LIMERZA DESCRI Y SECENTRIC.  INA AUTOCALIBRACION 12,00 0:15 N.A ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERUFICIA LA PIACE Y LA SENERIZIADO DEL QUIPTO, INAPEZAR LA SENERIZIADO DEL QUIPTO, INAPEZAR LA LA SENERIZIADA DEL QUIPTO, INAPEZAR LA LA SENERIZIADA DE ACCESO Y ORNANDO PARA AUTOCALIBRAR, PAGAR CONTINUAMENTE PROCESO Y TRUMPETE UTILIZAR PATECANES.  UBRISCACION 1.1 LUBRICAR RODAMEENTOS Y 4,00 0:30 4 CHAMACERAS CON PIANTOS DE INAPEZE: ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRASA GRADO ALIMENTACIO (PEDIO UMP 279) EN LOS PIANTOS DE ENGARES, LIMPTAR GRASA VIELA Y EL PICESO DE GRASA NUEVA.  HECANICA M2 REVISAR CHIMACERAS Y 12,00 0:10 4 CHAMACERAS CON PIANTO DE ENGRASE:			1			l	ACOMETIDA Y QUE DETECTE CORRECTAMENTE LAS
DEL CARLE DE CONTROL  INA ALTOCALIBRACION 12,00 0:15 NA ACTIVIDADES POR REALIZAS: VERIFICIAR LA FACE Y LA SENCRETICIDA DEL ROLLEGA Y OFFICIAR EL CONTRACEÑA DE ACCESO Y OFFICIAR EL PROPRIO L'INA ALTOCALIBRACION 10:00 OFFICIAR EL PROPRIO L'INA MONTE UTILIZAD PATROMES.  UBRICACION LI LUBRICAR RODAMEINTOS Y QUIMACERAS  LI LUBRICAR RODAMEINTOS Y 4,00 0:30 4 CHAMACERAS CON PUNTOS DE ENGRASE: 4 ACTIVIDAD POR REALIZAS: APLICAR GRADO ALIMENTACIO (PEDID UNP 279) RUICO PUNTOS DE ENGRASE: 6 ENGRASE, LIMPIAR GRASA VIETA Y EL DICESO DE GRADA NEVA.  1ECANICA M2 REVISAR CHUMACERAS Y 12,00 0:10 4 CHAMACERAS CON PUNTO DE ENGRASE:			1			l	
HI AUTOCALIBRACION 12,00 0:15 N.A. ACTIVIDADES POR RENLIZAR: VERIFICIAR LA FASE Y LA SENSBILLIADO DEL DEUPO, INVERSAR LA CONTRASSIÑA DE ACCIONO, DEL DEUPO, INVERSAR LA CONTRASSIÑA DE ACCIONO PARA AUTOCALIBRAR, FASAR CONTINUAMENTE PAQUETES DURANTE INSI HACTA COMPLETAR EL PROCESO Y TRIALMENTE UTILIZAR PATICIONES UBRICACION LI LLBRICAR RODAMEDITOS Y 4,00 0:30 4 CHAMACIBRAS DE INVERSE DE INVERSES ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRASA GRADA ALIMENTACIO, (PEDIO UMP 279) EN LOS PINITOS DE ENGRACE, LIMPIAR GRASA VIELA Y EL DICESO DE GRASA NUEVA.  HECANICA M2 REVISAR CHUMACIBRAS Y 12,00 0:10 4 CHAMACIBRAS CON PINITO DE ENGRASE:						l	
LA SENSEBILIDAD DEL EQUIPO, INSPESAR LA CONTRACES LA CONTRACES DE ACCESO Y OPRIMER EL CONVINCIO PARA ALTOCALIBRADA, PASAR CONTRAMPENTE PAQUETES DURANTE 305 INSTALLANTA EL PROCESSO Y PINAMENTE 105 INSTALLANTA EL PROCESSO Y PINAMENTE UTILIDAD PATROMES.  UBBRICACIÓN  L1 LUBRICAR RODAMEINTOS Y 4,00 0:30 4 CHEMACERAS CON PINTOS DE ENGRACE:  4 ACTIVIDAD POR RALLIDAR: APLICAR GRACA GRACO ALIMENTACIÓ (PENDO UNP 279) INCIDENTACIO DE ENGRACE; LIMPAR GRACA VIETA Y EL DICESO DE ENGRACE, LIMPAR GRACA VIETA Y EL DICESO DE GRACA MILVA.  1ECANICA M2 REVISAR O HIMACERAS Y 12,00 0:10 4 CHEMACERAS CON PINTO DE ENGRACE:							DEL CABLE DE CONTROL
CONTRACEÑA DE ACCESO Y OPRIME EL COMUNDO PARA JULTOCALIBRAP, PASAR CONTRILAMENTE PARA JULTOCALIBRAP, PASAR CONTRILAMENTE PARA JULTES DIRANTE DES INATA COMPLETAR EL PROCESO Y PINALMENTE DE INATA PATRONES.  UBIRICACION  LI LLIBRICAR ROCAMENTOS Y 4,00 0:30 4 CHAMACERAS DE INATAS PATRONES.  ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRASA GRADO ALIMENTACIO, (PRIN DUMP 279) EN LOS PINITOS DE ENGRARE, LIMPIAR GRASA VIELA Y EL DICESO DE GRASA NUEVA.  ECANICA M2 REVESAR ONINACERAS Y 12,00 0:10 4 CHAMACERAS CON PINITO DE ENGRASE:		114	AUTOCALIBRACION	12,00	0:15	N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERSPICAR LA PASE Y
UBRICACION  LI LURIZCAR RODAMEDITOS Y 4,00 0:30 4 CHAMACERAS CON PINTOS DE ENGRASE:  UBRICACION  LI LURIZCAR RODAMEDITOS Y 4,00 0:30 4 CHAMACERAS CON PINTOS DE ENGRASE:  ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRASA CHAMACERAS CON PINTOS DE ENGRASE:  ECANICA  M2 REVISAR CHIMACERAS Y 12,00 0:10 4 CHAMACERAS CON PINTO DE ENGRASE:		1	I			l	
PAQUETES DURANTE 305 HASTA COMPLETAR EL PROCESO Y PINALHENTE UTILIZAR PATRONES.  LI LUBRICAR RODAMEINTOS Y  O'LUNACERAS  4.00  0:30  4. ACTIVIDAD POR REALIZAR: ANTENAS.  4. ACTIVIDAD POR REALIZAR: ANTENAS GRADO ALIMENTICIO (FEDIO UMP 279) EN LOS PINTOS DE ENGRACE, LIMPIAS GRAGA VIELA Y EL DICESO DE GRASA NUEVA.  ECANICA  M2. REVESAR O'LUNACERAS Y  12,00  0:10  4. CHUMACERAS CON PUNTO DE ENGRASE:		1	I			l	
UBRICACION  LI LUBRIDAR RODAMEDNTOS Y  4,00 0:30 4 CHAMACIRAS DE INATOS DE INATOS DE INATOS DE INATOS DE INATOS  4 ACTIVIDAD POR REALIZAR: ANLICAR GRADO ALIMENTACIO, (PEDIO UMP 279) EN LOS RINITOS DE INATOS			I			l	
UBRICACION  LI LUBRICAR RODAMERNTOS Y  QUINACERAS  LI CHURACERAS DE PUNTOS DE ENGRACE:  4 ACTIVIDAD POR RALIZIAR: APLICAR GRADA GRADO  ALIMENTACIO (PRODI UMP 279) BUILD EN RATOS DE  ENGRACE, LIMPIAR GRASA VIELA Y EL DICESO DE  GRADA MILEVA.  MEZ REVISAR O HURACERAS Y  12,00  0:10  4 CHURACERAS CON PUNTO DE ENGRACE:		1	I	1		l	
O ELMACERAS  4 ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRADA GRADA ALIMENTICIO (FRIXO UMP 279) EN LOS PUNTOS DE ENGANACI, LIMPIAR GRADA VIELA Y EL ENCESO DE GRADA NUEVA.  MECANICA  M2 REVISAR O ELMACERAS Y  12,00 0:10 4 CHARACERAS CON PUNTO DE ENGRACE:	I I D D LO	-	ļ				
ALTOYORD POR ROLLDAY, APLICAN GRADO ALIMENTICO (PEROLUPA 278) BUILD PATRO POR BUILD PATRO POR BUILD PATRO PATRO PATRO PEROLUPA 278) BUILD PATRO PATRO PATRO PEROLUPA 278, ENCESO DE GRADA NIEVA.  ECANICA ME REVISAR O LUNACERAS Y 12,00 0:10 4 OLUMACERAS CON PUNTO DE ENGRASE:	UBRICACION	L1		4,00	0:30	_	
ENGRACE, LIMPAR GRASA VIETA Y EL EXCESO DE GRASA MILVA.  REVISAR CHUMACERAS Y 12,00 0:10 4 CHUMACERAS CON PUNTO DE ENGRACE:		1	GUNCERAS			4	ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRASA GRADO
GRASA NUEVA.			I	1		l	ALIMENTICIO (FRDIO UMP 279) EN LOS PUNTOS DE
MECANICA M2 REVISAR CHUNACERAS Y 12,00 0:10 4 CHUNACERAS CON PUNTO DE ENGRASE:		1	I			l	
TENDOCUTOR TO THE TOTAL CONTROL CONTRO							GRASA NUEVA.
RODAMENTOS	ECANICA	M2		12,00	0:10	4	CHUMACERAS CON PUNTO DE ENGRASE:
		1	RODAMIENTOS				
		1	I			l	I
		1	I			l	I

### PASABOCAS PATTY SAS

19/02/2022

Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

SECCIÓN	EMPAQUE
CÓDIGO DE LA MÁQUENA	EMDMIC
NOMBRE DE LA MÁQUENA	DETECTOR DE METALES HORIZONTAL NO. 2

		Características de la tarea de Mantenimie	into Preventivo			Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Precuends (5)	Duración (hhomm)	Cantidad	Nombre
			}		•	ACTIVIDADES POR REALIZAR: OVEQUEAR EL. ESTADO DE LAS CHUMACIRAS. QUE NO PRESENTEN PISURAL O DESCASTE. VESUTICAR ESTADO DE TORNILLOS, REMPRETAR SI ES NECESARIO.
	M3	BANDA TRANSPORTADORA	8,00	0:15	1	BANDA DE TRANSPORTE:
					30	PRÍONES, VERSTICAR EL ESTADO DE ESTOS, REVISAR QUE NO SE PRESENTEN RUEDOS DITRAÑOS.
					1	ACTIVIDADES POR REALIZAR: INSPECCIONAR ESLABONES, QUE NO SE ENCUENTREN REVENTADOS. REVISAR ESTADO DE LA BANDA.
	MS	REVESAR MOTOR REDUCTOR	48,00	0:20	1	REDUCTOR SESTEMA DE TRANSPORTE:
					1	ACTIVIDADES POR REALIZAR: COMPROBAR PUGAS DE ACEITE POR LOS RETEMBORRIS, EN CASO TAL DE QUE SE DEFECTE ALGUNA ANORMALIDAD, DESMONTAR REDUCTIOR Y CORREGER, O REQUEAR QUE NO PRESENTEN RUIDOS NE VERRACIONES ANORMALES.
	M28	REVESAR ESTRUCTURA	48,00	1:0	N.A	ESTRUCTURA GENERAL DEL EQUEPO:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR NOVELACORES (4). VERTITICAR SOLLABAURA E PROPECCIONAR TORNILLERIA EN GENERAL, REAPPETRA SI ES NECESARIO.
	M87	REVESIÓN DE RUEDAS	24,00	0:30	4	RUEDAS DE TRASLADO:
					4	ACTIVIDADES POR REALIZAS: VERUFICIAR ESTADO DEL RODAMENTO GERATORIO/O-IEQUERA EL ESTADO DE LAS CORRETINAS DE CAUCHO, Y DE ACUREDO AL DEMENTIO Y EL ESTADO DE SU COBERTURA EL REENCAUCHE O CAMBIO DE RUEDA.

# DESCRIPCIÓN LARGA RUTA DE MP – EQUIPO DE ACONDICIONAMIENTO DE AIRE.

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

SECCIÓN	BODDGA #1					
CÓDEGO DE LA MÁCUENA	BMP.ALLAA					
NOMBRE DE LA MÁQUENA	EQUIPO DE ACONDICIONAMIENTO DE AIRE					

		Características de la tarea de Mantenimie				Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Precuends (S)	Duración (hhomm)	Cantidad	Nombre
ELECTRICA	E1	REVESAR TABLERO ELÉCTRICO	48,00	2:0	1	TABLERO BLÉCTRICO:
					1	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPREZA, AJUSTAR CONDIDONES Y O INQUERA TOUCH SCREEN, REVISAR ESTADO DE CONDIDONES,
						REVESAR BORNERAS.
	E2	REVISAR MOTORES	48,00	1:0	1	MOTOR PRINCIPAL:
		BLÉCTRICOS			1	ACTIVIDADES POR REALIZAR: ESCUCHAR RODAMIENTOS, REVISAR ESTADO DE BORNES, MEDIR EL AMPERAJE.
	E4	REVISAR ACOMETIDA	8,00	0:15	N.A	ACOMETICA ELÉCTRICA:
		BLÉCTROCA			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: ROYSAR CALLEADO DE RESISTRICUES Y TERMOCUPUAS, REALIZAR ALUSTE DE COMDOCRES DE USOS SENGRES. VERIPICAR ESTADO DE CABLES, DE RESISTRICAS Y TERMOCUPUAS, DI REQUERA CONDICTORES Y TOMAS.
MECANICA	M28	REVISAR ESTRUCTURA	4,00	0:45	N.A.	ESTRUCTURA GENERAL DE EVAPORADOR Y CONDENSADOR:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR ESTADO DE COBESTURA, QUE NO PRESENTE DEFORMACIONES, PERFORACIONES U ONDULACIONES. REVISAR ESTADO DE TUBERÍAS, QUE NO PRESENTEN PERFORACIONES.
	M63	REVISAR FILTROS	24,00	0:20	N.A	REVISIÓN DE FILTROS (EVAPORADORA):
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: LIMPIAR Y REVISAR ESTADO DE LOS ELIMONTOS FIL TRANTES, LIMPIAR EN CASO DE QUE PRESENTEN SUCIEDAD O CAMBIAR SI ES SU DIBILIDO CASO.
	MGS	REVESIÓN Y LIMPIEZA	4,00	0:30	N.A	EVAPORADORA:
		CENERAL			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR, RETIRAR ELEMENTOS NO RESISTENTES AL AGUA DE LA EVAPORADORA PARA LIMPRAR GARGA, POLIVO PULIR NO SON RESISTENTES AL AGUA, ASPERAR TAPAS E PUTEPIOR DE GABINETE PARA EXTRAPE EL POLIVO, LAVAR GARBINET, LIMPURA SEPRENTIN.
					N.A	CONDENSADORA:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: DESIGNAR UNIDAD Y RETIRAR ELEMENTOS QUE NO SON RESISTENTES AL AGUAL ASPERAR TAPAS E INTERIOR DE GABINETE PARA DITRIARE EL POLYO, LAVAR GABINETE, LIMPIAR SERPENTIN.
	MGS	REVESIÓN LÍNEAS DE	16,00	0:30	N.A	LÍNEAS DE CONDUCCIÓN:
		consucción			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAS: ESTADO DE TUBERDA DE DESAGUE, LIMBA DE REPRISERANTE, LINEA DE VAPOR ASSADO, TUBERDA PIC. QUE NO SE PRESENTE TUGAS EN KINGUNA DE LAS MENCIONADAS ANTERIORMENTE, EN CASO DE PRESENTAR DETENER EQUEPO Y LLAMAR AL PROVINCIOR.

### DESCRIPCIÓN LARGA RUTA DE MP -LAVADORA DE PLÁTANO.

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

SECCIÓN	LAVADO DE PLATANO
CÓDIGO DE LA MÁCUTNA	LP.M.LVP
NOMBRE DE LA MÁQUINA	LAVADORA DE PLATANO

		Características de la tansa de Mantenimis	ento Preventivo			Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Frequenda	Duración	Cantidad	Nombre
.,			(%)	(hhomm)		
ELECTRICA	E1	REVISAR TABLERO ELÉCTRICO	48,00	2:0	1	REVISIÓN TABLERO ELECTRICO.
	1		l		N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: LIMPIEZA Y AJUSTAR
	1		l		l	CONEIGONES, REVISAR ESTADO DE ELEMENTOS DE
						CONTROL, POTENCIA Y PROTECCIONES.
	E2	REVESAR MOTORES	48,00	1:0	2	MOTORES ELÉCTRICOS.
	1	BLÉCTRICOS	l		N.A.	ACTIVIDADES POR REALIZAR: 1 MOTORES DE LOS
	1		l		l	REDUCTORES Y 1 MOTOR DE LA BOMBA DE
	1		l		l	INYECCION, ACTIVIDADES POR REALIZAR:
	1		l		l	CHEQUEAR EL ESTADO DE LOS RODAMEENTOS,
	1				l	CHEQUEAR ESTADO DE BORNERA, TOMA
	-		48.00	0:30		CORRENTE.
	E3	REVESAR ALIGLIARES DE MANDO	40,00	0:30	5	4 PILOTOS DE SEÑALIZACION Y 1 INTERRUPTOR DE EMERGENCIA.
	1	MANDO	l		N.A.	
	1		l		N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR ESTADO DE BORNERAS, PAROS DE EMERGENCIA Y ELEMENTOS
	1		l		l	EXTERNOS DE MANDO.
	E4	REVISAR ACOMETIDA	8,00	0:15	N.A.	ACOMETICA DENTRO DEL EQUIPO.
	-	D.ÉCTRICA	-,	4.44	_	
	1		l		N.A.	ACTIVIDADES POR REALIZAR: ORGANIZAR
	1		l		l	ARMONDOS EN EL TABLERO Y REVISAR ESTADO DE LOS MISMOS./ REVISAR CONDIDONES, QUE
	1		l		l	ESTEN CORRECTAMENTE CONECTADOS.
	1		l		l	REGISTRAR CAMBIOS SI SE REALIZAN.
	E5	REVESAR VARIADORES DE	48.00	0:40	N.A.	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA
		VELOCIDAD	44,00	0.40		Y AUSTAR CONDONES.
	E16	REVISAR ELECTROVÁLVIJAS	24,00	0:15	2	ELECTROVÁLVULAS, ACTIVIDADES POR REALIZAR:
					_	REALIZAR LIMPIEZA/ AJUSTAR CONDIGONES
	1		l		l	ELÉCTRICAS / VERDITICAR QUE NO PRESENTEN
						FUGAS Y CORREGER FUGAS DE SER NECESARDO.
LUBRICACION	L1	LUBRICAR RODAMEENTOS Y	12,00	0:20	4	RODAMEENTOS DE LOS SESTEMAS DE
	1	CHUMACERAS	l			TRANSMISSION.
	1		l		4	ACTIVIDADES POR REALIZAR: APLICAR GRASA
	1		l		l	GRADO ALIMENTICIA MANUALMENTE EN EL PUNTO
	1		l		l	DE ENGRASE DE LA CHUMACERA. RETTRAR EL
MECANICA					_	DICESO.
MECANICA	MS	BANDA TRANSPORTADORA	12,00	1:0	1	BANDA DE TRANSPORTE
	1		l		1	MALLA DE LA BANDA, ACTIVIDADES POR REALIZAR:
	1		l		l	INSPECCIONAR ESLABONES QUE NO SE
	1		l		l	ENCUENTREN REVENTADOS Y CHEQUEAR EL
	1		l		l	ESTADO DE LA SOLDADURA EN LAS UNIONES DE
	1	I			<u> </u>	LOS DOTREMOS.
	1	I			1	CADENAS DE RODOLLOS DE ARRASTRE,
	1	I			l	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR
	1	I			l	ESLABONES Y UNIONES DE CADENA, ESTADO DE RODAMIENTOS DE RODELLOS Y OHUMACERAS
	1	I			l	(RETORQUEAR TORNILLERIA DE CHUMACERAS),
	1	I				VERSITICAR ESTADO DE SPROCKETS.
	M5	REVISAR MOTOR REDUCTOR	48,00	0:20	1	REDUCTOR DE SISTEMA DE TRANSPORTE.
	1				1	ACTIVIDADES POR REALIZAR: COMPROBAR PUGAS
	1	I				DE ACEITE, EN CASO TAL DE QUE SE DETECTE
	1	I			l	ALGUNA ANDRIMALIDAD, DESMONTAR REDUCTOR Y
	1	I			l	CORREGIR./ CHEQUEAR QUE NO PRESENTEN
	1	I			l	RUIDOS NE VERACIONES ANORMALES.

### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

#### Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

SPOCIÓN	LAVADO DE PLATANO
CÓDEGO DE LA MÁCUENA	LP.M.LVP
NOMBRE DE LA MÁQUINA.	LAVADORA DE PLATANO

		Características de la tarea de Mantenim				Mecanismo a Revisar
Tipo de Tares	Código	Nombre	Precuends (5)	Duración (hhomm)	Cantidad	Nombre
	M14	REVISAR MOTOBOMBA	48,00	3:0	1	BOMBA DE INYECCIÓN.
					1	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISIÓN DEL EJE, CHIQUIDO DE SELLES Y RETEMEDORES, DESENSAMBLE DE IMPULSOR, INSPECCIÓN Y LIMPIEZA DE ESTE.
	M19	REVISAR SISTEMA DE VÁLVULAS	48,00	0:30	2	VALVULAS DE BOLA DE RECERCULACION Y DESCARGA
					N.A	ACTIVIDADES POR RENLIZAR: RENLIZAR LIMPIEZA, COMPROGRA LA ALISINCIA DE FUGAS, VERIFICAR SU CORRECTA OPERACIÓN Y REGULACIÓN., VERIFICAR EL ESTADO DEL SEGURO.
	M21	REVISAR TANQUES Y DEPOSITOS	52,00	0:30	2	ESTRUCTURA GENERAL DEL TANQUE Y FELTRO CUADRADO.
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR QUE NO PRESENTE DEFORMACIONES, ONDULACIONES, PERFORACIONES.
	M28	M28 REVESAR ESTRUCTURA	4,00	1:0	N.A	ESTRUCTURA GENERAL DEL EQUIPO.
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR ESTADO DE SOLLADURAS, VERPTICAR ESTADO DE LAS TAPAS LATERALES, QUE NO PRESENTE DEPORPACIONES, PERPORACIONES U ONOLLAZIONES.
	M68	REVESIÓN LÍNEAS DE	15,00	0:30	N.A	SISTEMA DE CONDUCCIÓN:
		conducation			N.A	ESTADO DE TUBERIAS DE RECIRCULACION Y SISTEMA DE INVECCIÓN, O VEQUEAR QUE NO SE ENCUENTRE OBSTRUIDOS LOS ORDINIDOS DE SALIDA DE AGUA.
					N.A	LINEA DE DESCARGA, ACTIVIDADES POR REALIZAR: VESITICAR QUE NO SE ENCUENTES PARTIDA, PESURADA, CRESTALIZADA QUE NO PRESENTE PUGAS.
	M87	REVESIÓN DE RUEDAS	24,00	0:30	N.A	REVESIÓN DE RUEDAS.
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR ESTADO DEL ROCOMERNTO GRATOSEQUI-INQUERA EL ESTADO DE LAS COBERTURAS DE CALICHO, Y DE ACUERDO AL CÓMPIETRO Y EL ESTADO DE SU COBERTURA CONCEDERAR EL REPROAUCHE O CAMERO DE RUEDA.

# DESCRIPCIÓN LARGA RUTA DE MP – COMPRESOR KAESER Y SECADOR.

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

SECCIÓN	CARTAGENA
CÓDIGO DE LA MÁDUENA	CAACS
NOMBRE DE LA MÁQUINA	COMPRESOR KAESER Y SECADOR

		Características de la tansa de Mantenimi		Duración		Macanismo a Revisar Nombre
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Frequends (5)	(hhomm)	Cantidad	Nombre
ECTRICA	E1	REVESAR TABLERO ELÉCTRICO	24,00	1:0	1	TABLERO ELÉCTRICO.
					N.A	CHEQUEAR FUSIBLES CERÁMICOS Y ESTADO DE TRANSFORMADOR, REALIZAR LIMPIEZA Y AJUSTE DE CONDIDIONES.
	ES	REVESAR VARIADORES DE	24,00	1:0	1	VARIADOR DE VELOCIDAD:
		VELOCIDAD			N.A	REALIZAR LIMPIEZA Y VERIFICACIÓN. AJUSTAR TERMINALES. CHEQUEAR EL ESTADO DE LOS
	E15	REVISAR PUENTE DE VOLTAJE	4,00	0:10	N.A.	EXTRACTORES DE AIRE CALIENTE.  FUENTE DE VOLTAJE:
		PERSON POEME DE VOLTAGE	,		N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR ESTADO DE PUENTE DE VOLTAJE, REALIZAR MEDICIONES À LA ENTRADA Y COMPANA CON PLACAS.
	E25	REVISAR PANTALLA DE	24,00	1:0	1	PANTALIA DE DIÁLOGO:
		OSÁLOGO			N.A	INTERPASE HOMBRE MÁQUINA. ACTIVIDADES POR REALIZAS: REALIZAS LIMPIEZA, ADUSTAMOS CONIDIONES Y OVEQUEAR TOUGH SCREEN.
ECANICA	M19	REVESAR SESTEMA DE	12,00	0:40	N.A	VÁLVULA DE PURGA AUTOMÁTICA:
		VÁLVULE			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: DESARME Y LIMPREZA, CHEQUEAR LA CORRECTA EVACUACIÓN DE CONDENSADO.
					N.A	VÁLVULAS EN GENERAL: REALIZAR LIMPIEZA Y CHEQUEAR CORRECTA OPERACIÓN.
	M60	REVESAR VENTSLADOR	24,00	0:20	1	EXTRACTOR:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR Y LIMPSAR EL CONJUNTO DE VENTILADOR DE REFRIGERACIÓN.
	M61	REVISAR ACOPLES Y/O	24,00	0:30	1	ACOPLE ENTRE MOTOR Y UNIDAD COMPRESORA:
		MANGUERAS			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: O EQUEAR ESTADO ELEMENTOS FLEXIBLES Y BRIDAS DE ACORLES.
	M63	REVISAR FILTROS	4,00	0:20	1	FILTROS PARTÍCULAS SÓLIDAS Y GRASAS:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAS: CERRAR LA VÁLVULA TANQUE PULMÓN Y ORQUERE EL ESTADO DEL BLEMENTO FILTRANTE, QUE NO PRESENTE FISURAS REALIZAS LURPEZIA.
					1	FILTRO DE FEBRA DE CARBÓN:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: CERRAR LA VÁLVULA DEL TANQUE PULMÓN Y VERIFICAR EL ESTADO DEL ELEMENTO FILTRANTE, REALIZAR LIMPIEZA.
					1	PURGADOR AUTOMÁTICO:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR ESTRUCTURA DE ESTE QUE SE DICUENTRE EN BUENAS CONDICIONES,REVISAR REVEL DE CONDENSADO, VÁLVULA DE MEMBANA.
	MGS	REVESIÓN Y LIMPIEZA	4,00	0:30	N.A	LIMPIEZA GENERAL:
		GENERAL			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: SOPLETEAR TODO EL. POLVO DEL EQUEPO (GUARDAS, PILTRO, MOTOR, RADIADOR) Y LIMPIAR ESTE CON UNA MEZILA DE DESEGRACANTE (1/4) Y ALMOROL (L'UTRO).
						DEDEGRAMMENTE (1/4) 1 NEPRONDE (1 EL 190).

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

SECCIÓN	CARTAGENA
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	CAACS
NOMBRE DE LA MÁDUINA	COMPRESOR KAESER Y SECADOR

		Características de la tansa de Mantenimiento Preventivo			Mecanismo a Revisar		
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Precuends (5)	Duración (hhomm)	Cantidad	Nombre	
	M67	REVESIÓN	24,00	0:4	N.A	RADIADORES DE ENIFICAMEENTO:	
		INTERCAMBIADORES Y RADIADORES			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: SOPLETEAR, REVISAR QUE NO DIDISTAN FUGAS Y QUE LAS ALETAS SE ENCUENTREN EN BUEN ESTADO.	
1	M68	REVESIÓN LÍNEAS DE	24,00	0:20	N.A	MANGUERAS DE CONDUCCIÓN DE AIRE Y ACEITE:	
		CONDUCCIÓN			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISIÓN DE CONDICONES, CHEQUEAR EL ESTADO SUPERFUCIAL. Y ASESURARSE QUE NO PRESENTE FUGAS.	

# DESCRIPCIÓN LARGA RUTA DE MP – MONTACARGAS YALE CARTAGENA.

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

SECCIÓN	CARTAGENA
CÓDIGO DE LA MÁDUENA	CABPTMY
NOMBRE DE LA MÁQUINA	MONTACARGAS YALE CARTAGENA

		Características de la tarea de Hanberimi			_	Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Frequends	Duración	Cantidad	Nombre
			(5)	(hhomm)		
ECTRICA	E4	REVISAR ACOMETIDA	12,00	0:30	N.A	ACOMETIDA ELÉCTRICA DEL EQUEPO:
		BLÉCTRUCA	l .		N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR CABLEADO
	- 1	1	I .		1	GENERAL DEL EQUEPO, QUE NO SE ESTÉN
	- 1	1	I .		1	PRESENTANDO CORTOS Y ESTÉN EN BUENAS
	- 1	1	I .		1	CONDICIONES, AJUSTAR CONDICINES DE SER
						NECESARIO, CHEQUEAR CONECTORES Y TOMAS.
	E14	REVESAR BATERIAS	24,00	0:25	1	BATERÍA DEL EQUEPO:
		1			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR
	- 1	1	I .		1	CONEIGÓN EN BORNES/VERSPICAR VOLTAJE DE
	- 1	1	I .		1	BATERIA INTERNA, VERIFICAR ESTADO DE
	- 1	1	I .		1	BATERÍA, QUE NO PRESENTE ABOLLADURAS,
	- 1	1	I .		1	CHODO Y SUS CONEIGONES ESTÉN EN BUEN
	- 1	1	I .		1	ESTADO.REVISAR NEVEL DE ELECTROLITOS,
						NEVELAR DE SER NECESARIO.
	E23	GENERAL / TABLERO DE	12,00	0:30	N.A	VERDICAR INDICADORES:
		CONTROL			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: ENCENDER EQUIPO Y
		I			I	VERDITICAR LOS INDICADORES PRESENTES EN EL
		I			I	PANEL DE CONTROL. VERSITICAR QUE NO ESTÉN
	- 1	1	I .		1	ENCENDEDOS (ENDECADOR TEMPERATURA, ACESTE
	- 1	1	I .		1	DE TRANSMESIÓN PRESIÓN ACEITE) EN CASO DE
						QUE LO ESTÉN CONTACTAR AL CONTRATISTA.
	E27	REVISAR MOTORES DE	24,00	0:40	1	MOTOR PRINCIPAL:
		COMBUSTIÓN INTERNA			N.A.	ACTIVIDADES POR REALIZAR: TENER MOTOR
		1	l .		-	APAGADO PARA SU REVISIÓN, RETIRAR POLVO Y
	- 1	1	I .		1	CXCDO PRESENTE, REVESAR ESTADO DE
	- 1	1	I .		1	DEVANADOR, QUE NO SE PRESENTEN SONIDOS
	- 1	1	I .		1	DITRAÑOS, SACIDIDAS O ACTURACIONES
	- 1	1	I .		1	INUSUALES, HUMO EXCESIVO Y OSCURO, OLORES
	- 1	1	I .		1	PUERTES DEL ESCAPE
		1	l .		N.A	EN CASO TAL DE PRESENTAR ALGUNA DE ESTAS
	- 1	1	I .			NOVEDADES, CONTACTAR AL CONTRATISTA A
	- 1	1	I .		1	CARGO.
STRUMENTACION	113	REVISAR SENSORES	24,00	0:20	1	SENSOR DE PARE DE ELEVACIÓN:
					N.A.	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR ESTADO
	- 1	1	I .			DE SENSOR, QUE TENGA LAS CONEXCONES EN
	- 1	1	I .		1	BUEN ESTADO, REVESAR QUE EL SENSOR
		1	l .		1	PUNCTONE CORRECTAMENTE Y DETENGA EL
	- 1	1	I .		1	MÁSTIL CUANDO LLEGUE A LA ALTURA
	$\perp$					RECOMENDADA POR EL PROVEEDOR.
BRICACION	L2	LUBRICAR CADENAS	8,00	0:30	3	TRAMOS DE CADENA SISTEMA DE ELEVACIÓN:
					N.A.	ACTIVIDADES POR REALIZAR: LIMPIAR CADENAS.
		I				LUBRICAR Y RETIRAR EXCESO DE LUBRICACIÓN.
		I	I		I	APLICAR GRASA GRADO ALIMENTICIO.
	LS	REVISAR NEVELES DE ACETTE	8,00	0:30	2	L DEPÓSITO DE: ACEITE DE TRANSMISIÓN.
			, ,			ACEITE HEDRÁULICO:
		I			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: OBSERVAR COLOR,
		I				MEDIR NIVEL Y AJUSTAR TAPA DE SER NECESARIO.
		I			I	DE SER NECESARDO LLENAR HASTA EL NIVEL
		I			I	INDICADO Y EN CASO DE NECESITAR CAMBIO
						COMUNICARSE CON EL CONTRATISTA A CARGO.
	L6	LUBRICAR CARDANES Y	4,00	0:40	N.A	PUNTOS DE PRICCIÓN:
		ARTICULACIONES				

#### Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

SECCIÓN	CARTAGENA
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	CABPTMY
NOMBRE DE LA MÁQUINA	MONTACARGAS YALE CARTAGENA

		Características de la tansa de Mantenimie	anto Preventivo			Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Frequends	Duración	Cantidad	Nombre
			(5)	(hhomm)	N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR
					N.A.	LUBRICACIÓN EN PUNTOS DE PROCCIÓN CON GRASA GRADO ALIMENTICIO. ARTICULACIONES EN EL EQUIPO:
					NA NA	ACTIVIDACIS POR REALIZAR: REALIZAR
						LUBRICACIÓN CON SPRAY LUBRICANTE PENETRANTE EN CADA ARTICULACIÓN PRESENTE
MECANICA	MIS	REVISAR SISTEMA	4,00	1:0	N.A	DEL EQUEPO. SISTEMA HEDRÁLUSCO DEL EQUEPO:
		HEDRAÚLICO			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR NEVEL DEL FILIZIO HEDARILICO DEI SER INDESARIO COMPLETAR), CHEQUERA PISTÓN ILENADOR, QUE SE ENCUENTRE HÁMEDO AL TACTO, QUE NO SE PRESENTEN PURAS Y SU ESTRUCTURA ESTÉ EN SURVIS CONCIONES/REVISAR ESTADO ENPAQUETADURA.
	M28	REVESAR ESTRUCTURA	4,00	0:40	N.A	ESTRUCTURA GENERAL DEL MONTACARGAS:
					N.A	ACTIVIDADES POR REMITAR-DIRQUIRA ESTADO DE ESTRUCTURA GENERAL, QUE NO PRESENTE ADOLLADURA, CORTES, DETOPRACIONES, REVISIÓN GENERAL DE SOLDADURA/O-EQUERAT TORNELLERA Y DE SER NEICESARIO RETORQUIRAL-DIRQUIRAR ESTADO DE MÁSTIL/UÑAS SE ENCLIENTERN
					N.A	ALINEADAS. ESTRUCTURA DE PIPA DE ALMACENAMEENTO DE GAS:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: QUE NO PRESENTE ABOLLADURAS, DEPORMACIONES, ONDULACIONES, PERFORACIONES. VERSIFICAR QUE NO SE PRESENTEN FUGAS. REVESAR POSICIONAMIENTO DE PRAY ESTADO DE MANÓMETRO.
	1				N.A	LIMPIEZA GENERAL DEL EQUIPO:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: LIMPUAR CON UN TRAPO HÚMEDO Y SIN HACER USO DE PRODUCTOS AGRESIVOS, LA ESTRUCTURA GENERAL DEL EQUERO.
	MSS	REVESAR SESTEMA DE	8,00	1:0	N.A.	SISTEMA DE TRANSMISIÓN DE POTENCIA:
		TRANSMISSÓN			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR QUE CORREA (PRINCIPA DE TRANSPESIÓN Y VENTILADOR; ESTÉN CORRECTAMENTE TENGIONADAS, QUE NO ESTÉN DICADAS. PESURAS, DESARSTES Y NO ESTÉN DICADAS. REALIZAR, LEMETES GENERAL.
	M62	REVISAR SISTEMA DE	24,00	0:30	3	SISTEMA DE ELEVAÇIÓN DE MÁSTIL:
		BLEVHIZÓN			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR ESTADO DE LAS GUÍAS DE ELEVACIÓN, QUE SE ENCUENTEM ALMENDAS, SEN DEPORPAGIONES O GESTRÍA, QUE NO PRESENTEN SÓMEDOS PUENTES AL MOMENTO DE LA ELEVACIÓN Y QUE NO POSEA VERRACIONES DICESTIVAS.
					1	SISTEMA DE ELEVACIÓN (CADENAS):

### DESCRIPCIÓN LARGA RUTA DE MP – EMPACADORA VERTICAL NO.5.

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

STOCIÓN	CARTAGENA
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	CAPPE
NOMBRE DE LA MÁDUDIA	EMPACADORA VERTICAL NO.5

Características de la tansa de Mantenimiento Preventivo						Mecanismo a Revisar			
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Frequencia (S)	Duración (hh:mm)	Cantidad				
ELECTRICA	E1	REVISAR TABLERO ELÉCTRICO	8,00	0:30	1	TABLERO PRINCIPAL:			
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REAPRETAR CABLES EN BORNERAS Y COMPONENTES. REALIZAR LIMPEZA A COMPONENTES EJÉCTRICOS, REDRIGANIZAR CABLEADO Y VERSTICAR QUE ESTÉN EN BUENAS COMOCIONES, VERSTICAR LICTURAS DE AMPERAÇA VOLTALE Y CONTINUEDAD.			
	E2	REVESAR MOTORES ELÉCTRICOS	12,00	1:0	2 NA	MOTOREDUCTOR BANDA DE SALIDA Y MOTOREDUCTOR ELEVADOR DE CANGELONES:			
						ACTIVIDADES POR RENLEJAR: VERSITIOAR BORNERAS Y CONDICIONES TOMBO AMPERAJE Y COMPARAR CON LA PLACALORQUEAR TORNILLIERA COMPLETA, REMPRETTAR SE ES NECESARIO REVISAR BIELAS Y BUJES.			
	E4	REVISAR ACOMETIDA	8,00	0:30	N.A.	ACOMETICA ELÉCTRICA:			
		BLÉCTROCA			N.A	ACTIVEDADES POR REMIZIAS: REMISIA CANLADO DE RESISTENCIAS Y TERMOCURIAS, REMIZIAR AMUSTE DE COMPDONES EN LOS SENSORES. VERRICAR ESTADO DE CANLE SILIZONADO DE RESISTENCIAS Y DE LAS TERMOCUPLAS. CHEQUIDA COMECTORES Y TOMAS.			
	E26	REVISAR SERVOMOTOR	12,00	0:45	1	SERVOMOTOR DEL EQUEPO:			
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISIÓN DEL FUNCIONAMENTO DE ENCODER, HACER LIMPEZA. VERSITICAR ESTADO DE ACOPUES Y RÓTULAS QUE ESTEN EN BUEN ESTADO. APRETAR TORNELLERÍA Y VERSITICAR ESTADO. VERSITICAR CONDIDIONES Y ACOMETICA.			
LUBRICACION	L1	LUBRICAR RODAMEENTOS Y CHUMACERAS	4,00	1:0	15	CHUMACERAS EJES (BANDA DE ELEVACIÓN, SALIDA, ACUMULADOR Y CONTRAPESO):			
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: LUBRICAR CON GRASA GRADO ALIMENTICIO.			
	1.2	LUBRICAR CADENAS	8,00	0:30	2	CADENA DE LA BANDA DE SALIDA Y DEL ENCODER:			
					NA	ACTIVIDADES POR REALIZAR: LUBRICAR CADENAS QUETANDO EL EXCESO CON LUBRICANTE DE ALTA PENETRANTE.			
	LS	REVESAR NEVELES DE ACETTE	8,00	0:30	2	DEPÓSITO DE ACEITE EN MOTOREDUCTORES:			
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR NEVEL DE ACEITE EN REDUCTOR, SEGÚN NEVEL REALIZAR CAMBOO DE ACEITE.			
	LS	LUBRICAR BUJES O EJES	2,00	1:0	N.A	EJES QUE CONFORMAN AL EQUEPO:			
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: APLICAR ACEITE PENETRANTE A LOS EJES DE DESPLAZAMENTO DEL PUENTE Y LOS DEL SISTEMA BASCILIANTE.			
	L15	UNIDAD DE MANTENIMEENTO	2,00	0:35	1	UNEDAD DE HANTENIMIENTO:			
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR QUE TENSA EL NEVEL ADRICUADO DE ACEITE, SI ES NECESARIO LLENAR HASTA EL NEVEL.			
MECANICA	M2	REVISAR CHUMACERAS Y RODAMIENTOS	8,00	0:45	6	CHUMACERAS DE EJES (BANDA DE ELEVACIÓN Y SALIDA):			

<

#### 25/02/2022

Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

SECCIÓN	CARTAGENA
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	CARRS
NOMBRE DE LA MÁDUINA	EMPACADORA VERTICAL NO.5

		Características de la tarea de Mantenim				Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Frequenda	Duración	Cantidad	
			(S)	(hhcmm)	N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: O PEQUEAR ESTADO DE CHUMACERAS QUE NO TENGAN PESURAS Y EL ESTADO DE SOLIDADERA SEA CORRECTA, REALIZAR CAMBEO SE ES NECESARIO.
					6	RODAMENTOS DE BELA (SELLOS, SISTEMA DE TRANSMESIÓN) DE EJES Y DEL PORTA CUCHELLAS:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: OVEQUEAR ESTADO DE RODAMENTOS QUE NO TENGAN REJURAS Y GIREN CORRECTAMENTE, REALIZAR CAMBIO SI ES NECESARIO.
	MIT	REVISAR SISTEMA NEUMÁTICO	4,00	1:0	N.A	SISTEMA NEUMÁTICO DEL EQUEPO:
					NA.	ACTIVIDADES POR REALIZAS: VERSIFICAR MANSFOLD DE VÁLVULAS, CHEQUEAR ESTADO DE RACORES Y MANGLERAS, REALIZAS CAMBEO SI ES NECESARIO, COMPROBAR FUNCIONAMENTO DE CILINGROS, REALIZAS LIMPIEZA GENERAL
	M9	REVISAR SISTEMA DE PORTA	8,00	1:0	N.A	SISTEMA PORTAROLLO:
		ROLLO			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAS: REVISAR ESTADO DE ROCILLOS, DESMONTAR PEDAS DEL RECUNDOR, DESPECCIONAS ESTADO, REVISTAR LIMPEZA.CHEQUEAR BASE, PERSILLAS DE AUUSTE DE RECUN Y POTOCILLA Y REALIZAS LIMPEZA DE LICTOS Y MASO DE LA POTOCILLA
	M11	REVESAR PUENTE	8,00	1:0	N.A	SISTEMA PORTAMORDAZAS:
		PORTAMORDAZAS			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR RETENDORES DE PUENTE Y BASCULANTE. VERSITORA CUENÇOS 12, Y DE CORTES Y SUS RÓTILLAS, REALIZAR CAMBIO DE EMPIQUETADURA O CILIDRO SE EN RECESATIO, CHEQUEAR ESTADO DE ELECTRONILVULAS Y MANGUERAS.
	M12	REVISAR SISTEMA SELLO	8,00	1:0	1	SELLO VERTICAL:
		VERTICAL			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: DESHONTARSELLO Y REALIZAR LIMPIEZA. VERBTICAR BUJES DE SOPORTE, REALIZAR CAMBIO SI ES NECESARIO. REALIZAR INSPECCIÓN DE MANGUERAS Y CILINDROS, DETERMINAR ESTADO.
	M440	REVESAR MULTICABEZAL	4,00	1:0	N.A	SISTEMA MULTICABEZAL DEL EQUIPO:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: DESHONTAR TOLVAS Y RIVISAR ESTADO, ALUSTAR TORNILLOS. VERSITOJAR BUESE Y CAMPIARS ES EN MOCESARIO. REVISAR DANDEMS VISPATORIJAS Y ABRASADERAS DE BANDEMS. REALIZAR LIMPIEZA DE COMPONENTES.
	M42	REVISAR BANDAS	8,00	1:0	1	BANDA DE ALIMENTACIÓN ELEVADOR:
					N.A.	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR ESTADO DE PRÍCINES DE LIES MOTRICES, QUE NO ESTÉM PELARADOS Y QUE GISEN LIBERMENTE DI POLICAR ESTADO DE TORNELLERIA DE BANDA Y ESTRUCTURA, REARRETAR JUNTO A PROSICORROS DE PRÍCINES.

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

SECCIÓN	CARTAGENA
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	CALLES
source or La Michigan	PMONONORA VERTICAL NO E

		Características de la tansa de Mantenimie	ento Preventivo			Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Precuends (5)	Duración (hh:mm)	Cantidad	Nombre
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR PIÑONES DE BANDA PLÁSTICA, QUE NO ESTÓN FISURADOS Y GIREN BLEN. AJUSTAR TORNILLERÍA DE LA BANDA. O INQUIERA ESTADO DE SOLDADURA Y DE EJES MOTRICES.
	M50	REVESAR UNIDAD DE	4,00	0:30	1	UNEDAD DE MANTENEMEENTO DEL EQUEPO:
		MANTENEMENTO			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR CORRECTO FUNCIONAMENTO DEL ITLITRO, REGULADOR DE PRESIÓN Y LUBRICADOR, VERIFICAR QUE COMPONIONES SE ENCUENTEN EN BUEN ESTADO.
	MSS	REVISAR SISTEMA DE TRANSMISIÓN	8,00	1:30	N.A	TRANSMISIÓN POR CORREAR Y POLEA, SISTEMA BASCULANTE:
					N.A	ACTIVIDADES POR REVLEZAR: REVISAR ESTADO DE CORRECTA, QUE SE ENCUENTREN BEN TENSONADAS. O INEQUENR QUE PRÍONES GREN CORRECTAMENTE Y QUE NO SE ENCUENTREN PESURADOS.
					N.A.	TRANSMISIÓN POR CADENA DEL SISTEMA BASCULTANTE Y ENCODER:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR CORRECTA TENSIÓN DE LA CADENA, QUE NO SE ENCUENTRE OXIDADA.

## DESCRIPCIÓN LARGA CRIPCIÓN LARGA RUTA DE MP – ESTANTERÍAS (RACKS) CARTAGENA.

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

#### Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

SECCIÓN	CARTAGENA
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	CA.BPT.R1
NOMBRE DE LA MÁQUINA	RACKS

		Características de la tarea de Mantenimie	ento Preventivo			Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Frecuencia (S)	Duración (hh:mm)	Cantidad	Nombre
MECANICA	M10	REVISAR TORNILLOS DE	24,00	0:45	N.A	TORNILLOS DE ANCLAJE:
		ANCLAJE				ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR QUE CUENTEN CON PLATINA, REVISAR QUE SE ENCUENTREN ANCLADOS AL PISO, DE SER NECESARIO RETORQUEAR.
	M28	REVISAR ESTRUCTURA	24,00	1:0	N.A	ESTRUCTURA DE RACKS:
						ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR QUE SE ENCUENTREN ALINEADOS, VERIFICAR LAS UNIONES ENTRE RACKS, QUE LA SOLDADURA NO PRESENTE GRIETAS Y REVISAR EL ESTADO DE LA PINTURA.

# DESCRIPCIÓN LARGA RUTA DE MP – ESTIBADOR ELÉCTRICO.

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

SECCIÓN	DOSOUTERADAS
CÓDIGO DE LA MÁDUDA	D.SPT.SE
NOMBRE DE LA MÁQUENA	ESTIBADOR ELÉCTRICO

		Características de la tansa de Mantenimie	ento Preventivo			Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Frequends	Duración	Cantidad	Nombre
.,			(5)	(hhomm)		
ELECTRICA	E2	REVISAR MOTORES	48,00	1:0	1	MOTOR BLÉCTRICO PRINCIPAL:
		BLÉCTRICOS			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: OVEQUEAR EL ESTADO DE LOS RODAVIDANOS, ESTADO DE SORNESAS, CONECTORES, VERZIFICAR APRIETE DE PERNOS DE ANCLAE Y LIMPIAR MOTOR CON AIRE.
	E3	REVISAR AUGUARES DE	12,00	0:30	1	INDICADORES DE PANEL DE CONTROL:
		HANDO			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAS: VERIFICAS QUE EL  INDICUJOR DE BATTERÍA RUNCIONE  ADECLUADAMENTE, MOSTRANDO EL NIVEL.  CORRECTO, CHEQUIDAS QUE SE PRENDA AL  MOMENTO DE DISCUSSOR EL EQUIDO V NO  PRESENTE VARIACIONES NUESAULES.
	E4	REVISAR ACOMETIDA	12,00	0:30	N.A	ACOMETICA ELÉCTRICA DEL EQUEPO:
		ELÉCTRICA			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR CABLEADOS BLÉCTRICOS, VERITICAR CONDICIÓN DE ÉSTOS. VERITICAR QUE NO DIGITAN CORTOS Y AJUSTAR COMEDIONES DE SER NICISSARIO.
	E14	REVISAR BATERIAS	24,00	0:25	1	BATERÍA DEL EQUIPO (24V):
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAS: VERIFICAR VOLTAJE DE LA BATERÍA,QUE NO PRESENTE ABOLLAGURAS, ÓXIDO Y SUS CONDIDIONES ESTÁN EN BUEN ESTADO Y SE TENGA UN CONTACTO CORPECTO ENTRE SUS TERMINALES REVISAR NOVEL DE LIÚCTROLUTOS, NIVELAR DE SER NECESARIO. REVISSIÓN DE CARGADORS:
	1				N.A	
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR QUE NO PRESENTE DAÑOS ESTRUCTURALES, Y QUE CARGUE DE MANERA ADECUADA LA BATERÍA.
INSTRUMENTACION	113	REVESAR SENSORES	24,00	0:20	1	SENSOR DE PARE DE ELEVACIÓN:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR ESTADO DE SENSOR, QUE TENDA LAS COMBIDIONES EN BLEIN ESTADO, REINSAR QUE EL DENGOR FUNCIONE CORRECTAMENTE Y DETENSA EL MÁCTIL, CUANDO LIEGUE A LA ALTURA NÁCENA RECOMBIDADO.
LUBRICACION	L2	LUBRICAR CADENAS	8,00	0:30	4	TRAMOS DE CADENA SISTEMA DE ELEVACIÓN:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: LIMPIAR CADENAS, LUBRICAR Y RETIRAR EVIZESO DE LUBRICANTE. APLICAR GRASA GRADO ALIMENTICIO.
	LS	REVESAR NEVELES DE ACEITE	8,00	0:30	N.A	NEVELES ACESTE HEDRÁULICO:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR NIVEL DE ACEITE HORÁULICO, DE SER NECESARDO COMPLETAR NIVEL.
	L6	LUBRICAR CARDANES Y	4,00	0:40	N.A	PUNTOS DE ENGRASE:
		ARTICULACIONES			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LUBRICACIÓN EN PUNTOS DE PRIOCIÓN GRASA GRADO ALIMENTICIO.
MECANICA	MS	REVISAR SISTEMA HEDRAÚLICO	4,00	1:0	N.A	SISTEMA HEDRÁLUJCO DEL EQUIPO:

#### 25/02/2022

Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

SECCIÓN	DOSOUEBRADAS
CÓDEGO DE LA MÁCUENA	D.SPT.EE
NOMBRE DE LA MÁCUTNA	ESTIMADOR ELÉCTRICO

		Características de la tansa de Mantenimie	anto Preventivo			Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Frequends	Duración	Cantidad	Nombre
			(%)	(hhomm)	N.A.	ACTIVIDADES FOR REALIZAR: REVISAR NEVELES DE
		l			1000	FLUEDO HEDRÁLLICO, EMPAQUETADURAS DE
		l			l	BOMBA, SELLOS Y RETENEDORES DEL PISTÓN, QUE
		l			l	NO SE PRESENTEN FUGAS, REVESAR CONEXCONES,
		l			l	COMPROBAR QUE EL SISTEMA PUNCIONA
		l			l	CORRECTAMENTE CON LA ELEVACIÓN DEL MÁSTIL.
		l			N.A.	TIMÓN DIRECCIÓN HEDRÁULICA:
					NA.	ACTIVEDADES FOR REALIZAR: OPERAR Y
		l			N.A	VERIFICAR EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LA
		l			l	DIRECTIÓN, QUE GIRE PÁCILMENTE Y QUE NO
		l			l	PRESENTE RUIDOS O VIBRACIONES EXTRAÑAS.
	M28	REVISAR ESTRUCTURA	4,00	1:0	N.A.	ESTRUCTURA DEL EQUIPO:
		PERSON ESTRUCTURE	,		NA.	ACTIVIDADES POR REALIZAR: O EQUEAR ESTADO
		l				DE ESTRUCTURA GENERAL, QUE NO PRESENTEN
		l			l	ABOLLADURAS, CORTES, DEFORMACIONES.
		l			l	REVISIÓN GENERAL DE SOLDADURA/O-IEQUIDAR
		l			l	TORNILLERÍA, DE SER NECESARIO
		l			l	RETORQUEAR INSPECCIONAR ESTADO DE MALLA
		l			l	PROTECTORA.
					N.A	LIMPIEZA GENERAL DE ESTRUCTURA:
					N.A	ACTIVIDADES FOR REALIZAR: LIMPIAR CON TRAPO
		l				HÚMEDO, Y SIN HACER USO DE PRODUCTOS
						AGRESIVOS, LA ESTRUCTRA GENERAL DEL EQUIPO.
	M61	REVISAR ACOPLES Y/O	4,00	0:20	N.A	MANGUERAS SISTEMAS HIDRÁULICO:
		HANGUERAS			N.A	ACTIVIDADES FOR REALIZAR: OVEQUEAR ESTADO
		l				DE MANGUERAS, QUE NO SE ENCUENTREN
		l			l	PERFORADAS, CORTADAS Y TENGAN LA
		l			l	COBERTURA EN BUEN ESTADO, VERBITICAR
		l			l	TENSIÓN PARA QUE NO SE PRESENTEN ROCES Y SE
					_	PRODUZCAN DAÑOS EN ELLAS.
	M62	REVISAR SISTEMA DE ELEVACIÓN	24,00	0:30	3	SISTEMA DE ELEVACIÓN DE MÁSTIL:
		ELEVACION			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR ESTADO DE
	1	I			I	LAS GLÉAS DE BLEVACIÓN, QUE SE ENCUENTREN
	1	I			I	ALINEADAS, SIN DEPORMACIONES O GRIETAS, QUE
	1	I			l	NO PRESENTEN SÓNIDOS PUERTES AL MOMENTO
	1	I			I	DE LA ELEVACIÓN Y QUE NO POSEA VERRACIONES
					-,	DICESTAG. POLIDAS DE ELEVACIÓN:
					NA.	ACTIVADES POR REALIAR: VERIFICAR AL ELEVAR
	1	I			N.A.	EL MÁSTIL QUE SE PRESENTE UN
	1	I	1		I	DESPLAZAMENTO ÓPTIMO/REVISAR PAREDES DE
	1	I			I	CANALES EN BÚSQUEDA DE GRIETAS,
	1	I			I	DEPORTMACIONES O SUPERFICIES EN MAL ESTADO.
					1	SISTEMA DE ELEVACIÓN (CADENAS):
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR ESTADO DE
	1	I				CADENA DE LEVANTAMIENTO, REVISAR TENSIÓN
	1	I			I	DE ÉSTAVERIFICAR ESTADO DE PUNTOS DE
	1	I	1		I	ANGLAJE/RETORQUEAR TORNILLERÍA QUE LO
						NECESITE.
	M87	REVESIÓN DE RUEDAS	24,00	0:30	4	2 RUEDAS DELANTERAS Y 2 TRASERAS:
	1	I				
	1	I	1		I	I

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

STOCIÓN	DOSOUTERADAS
CÓDIGO DE LA MÁCUENA	D.87T.65
NOMBRE DE LA MÁQUINA	ESTIMADOR ELÉCTRICO

		Características de la tarea de Mantenimiento Preventivo			Mecanismo a Revisar		
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Frequends	Duración	Cantidad	Nombre	
			(5)	(hhomm)	l		
1	l				N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: CHEQUEAR ESTADO	
1	l				l	DE LA LLANTA, QUE NO PRESENTE UN DESGASTE	
1	l				l	EXCESSIVO, VERBITICAR QUE TENGAN EL NIVEL DE	
1	l				l	ATRE ADECUADO- VERSITICAR QUE RUEDAS NO	
1						PRESENTEN DEPORMACIONES O RAJADURAS.	
1	M95	REVISIÓN DE FRENOS	24,00	0:35	2	FRENO DE EMERGENCIA Y FRENO DE USO	
1						REGULAR:	
1	l				N.A.	REVISAR ESTADO DE BOMBA DE FRENOS, QUE	
1	l					ESTEN FUNCIONANDO CORRECTAMENTE, REVISAR	
						QUE NO SE PRESENTEN FUGAS.	

# DESCRIPCIÓN LARGA RUTA DE MP – HIDROLAVADORA.

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

#### Descripción de Tareas L-E-M-I-G de la RUTA

SECCIÓN	DOSQUEBRADAS
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	D.L.H
NOMBRE DE LA MÁQUINA	HIDROLAVADORA

		Características de la tarea de Manteni		Description of the		Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Frequenda (S)	(hh:mm)	Cantidad	Nombre
ELECTRICA	E2	REVISAR MOTORES	24,00	0:30	1	MOTOR ELÉCTRICO:
		eléctrocos			1	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR ACOMETIDA ELÉCTRICA./ CLIANDO EL EQUIPO ESTÁ PARADO DURANTE LARGO TIEMPO, UTILIZAR HERRAMIENTA PARA DESBLOQUEAR EL MOTOR A TRAVÉS DE ORIFICIO TRASERO./ CHEQUEAR ESTADO DE TOINILLEILA Y BORNES.
	E4	REVISAR ACOMETIDA	12,00	0:35	N.A	ACOMETIDA ELÉCTRICA DEL EQUIPO:
		ELÉCTRICA			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR MANDOS, CABLEADO Y CLAVIDA QUE SE ENCLIENTREN EN BLEN ESTADO Y FUNCIONALES, AJUSTAR TERMINALES Y REALIZAR LIMPIEZA.
LUBRICACION	L4	CAMBIAR ACEITE	8,00	0:30	1	DEPOSITO DE ACEITE:
					1	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR CAMBIO DE ACEITE DE MOTOR 20W50 MOBIL, REALIZAR LIMPIEZA Y QUITAR EXCESO DE ACEITE.
	L5	REVISAR NIVELES DE ACETTE	4,00	0:15	1	DEPOSITO DE ACEITE:
					1	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR EL ESTADO DE ACEITE, QUE NO ESTÉ BLANCO Y QUE TENGA UN ADECUADO NIVEL DEL MISMO, DE SER NECESARIO LLENAR.
MECANICA	M28	REVISAR ESTRUCTURA	12,00	0:30	N.A.	ESTRUCTURA GENERAL DEL EQUIPO:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LIMPIEZA DE LA BOQUILLA AL DESMONTAR LA LANZA DE LA PISTOLA / ELIMINAR SUCIEDAD DEL ORIFICIO DE LA BOQUILLA /REVISAR ESTADO DE LA CARCASA.
	M61	REVISAR ACOPLES Y/O	4,00	0:30	N.A.	CONJUNTO DE ACOPLES Y MANGUERAS:
		MANGUERAS			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR ESTADO DE ACORLES, PISTOLA Y MANGUERA, VERIFICANDO QUE NO ESTEN FISURADOS, REVENTADOS Y QUE ESTEN BIEN CONECTADOS. / VERIFICAR RUGAS EN MANGUERAS.
	M63	REVISAR FILTROS	8,00	0:25	2	FILTRO DE ASPIRACIÓN Y FILTRO DETERGENTE:
					2	ACTIVIDADES POR REALIZAR: COMPROBAR QUE LOS FILTROS ESTAN EN BUEN ESTADO, RETTRAR FILTROS, REALIZAR LIMPIEZA CON ABUNDANTE AQUA. DE SER NECESARIO REALIZAR CAMBIO Y VOLVER A MONTAR.
	M71	REVISAR RESORTES	4,00	0:30	N.A.	RESORTES EN EL EQUIPO:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR ESTADO DE LOS RESORTES AL DESAIMMAR EQUIPO, VERUPICAR QUE NO ESTEN PESURADOS DOBLADOS, QUE SU ELONGACIÓN SEA CORRECTA.

### DESCRIPCIÓN LARGA RUTINA DE MP – APILADOR ELÉCTRICO.

#### PASABOCAS PATTY SAS

19/02/2022

Descripción de Tareas E-M-I-G de la RUTINA

SECCIÓN	BODEGA #2
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	BPT.AL2.AE2
NOMBRE DE LA MÁQUINA	APSLADOR ELECTRICO NO. 2

		Características de la tarea de Mantenimi		Mecanismo a Revisar				
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Frequends (5)	Duración (hhomm)	Cantidad	Nombre		
ELECTRICA	E3	REVISAR AUXILIARES DE MANDO	1,00	0:30	N.A	REVISIÓN DE INDICADORES Y ALIGLIARES DE MANDO:		
					1	REVESIÓN INDICADOR DE HORAS:		
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR QUE ESTÉ FUNCIONANDO, QUE SEA LEGIBLE Y EL NUMERO DE HORAS SE ENCUENTRE DENTRO DEL RANGO DE		
					N.A	MANTENEMENTO. REVISIÓN DE MANDOS DE MOVIMENTO, ELEVACIÓN Y SEGURIDAD:		
					N.A	ACTIVIDADES POR RIALIZAS: VERIFICIAR QUE A. MOMENTO DE INCENIOR EL EQUIPO LA PALAVICA DE MONHENTO PUNICIONE CORRECTAMENTE, QUE LOS MANDOS DE ELEVACIÓN CUMPLAN SU FUNCIÓN Y EL BOTÓN DE PARO DE EMPRISMICIA ESTÉ PUNICIONNO CORRECTAMENTE.		
	E4	REVISAR ACOMETIDA ELÉCTRICA	1,00	0:10	N.A	REVISIÓN DE CONDIGONES Y CABLEADO BLÉCTRICO:		
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: O IEQUIDAR QUE LAS CONDIDONES SE ENCLIENTEEN FIRMES Y EN BUEN ESTADO, VERTIFICAR QUE EL CABLIAGO ELÉCTRICO SE ENCLIENTRA ASSIADO, SEN ROTURAS Y ASUSTADO.		
	E14	REVESAR BATERSAS	1,00	0:5	1	REVISIÓN DE BATERÍA.		
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: O IEQUEAR ESTADO DE BATERÍA, QUE NO SE ENCUENTRE CON RADACUPAS, QUE SE ENCUENTRE ASSADA CORRECTAMENTI REVISAR NEVEL DE BLECTROLITOS.		
MEGANICA	MS	REVISAR SISTEMA	1,00	0:10	N.A	REVISIÓN SISTEMA HEDRÁULICO:		
		HEDRAÚLICO			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: CHEQUEAR QUE LOS CILINDROS DE ELEVACIÓN SE ENCUENTREN SIN FUGAS O DAÑOS ESTRUCTURALES. CHEQUEAR QUE LOS CILINDROS SE ENCUENTREN FIRMES Y HÚMEDOS AL TACTO.		
	M28	REVISAR ESTRUCTURA	1,00	0:15	N.A	REVESIÓN DE ELEMENTOS DE ESTRUCTURA:		
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAS: O EQUIDAR QUE LA MALLA DE PROTECCIÓN SE ENCUENTRE EN BUENAS CONDICIONES Y MICHANA CORRECTAMENTE/REVISAR QUE LA ESTRUCTURA NO PRESENTE ABOLLADURAS O DAÑOS SIGNIFICATIVOS.		
					2	REVISIÓN DE HORQUILLAS:		
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERSITICAR QUE LAS HORQUELLAS (LIÑAS) NO PRESENTEN DEPORMEDADES Y SE ENCUENTREN BIEN ANCLADAS.		
	M62	REVISAR SISTEMA DE	1,00	0:15	1	REVISIÓN DE SISTEMA DE ELEVACIÓN:		
		D.EVACIÓN			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR QUE AL MOMENTO DE EIROUTAR MANDOS DE ELEVACIÓN NO SE PRESENTEN SÓNIDOS EXTRAÑOS Y VIERACIONES.		
	- 1	I	I	l	1	REVESIÓN DE CADENAS:		

#### PASABOCAS PATTY SAS

19/02/2022

Descripción de Tareas E-M-I-G de la RUTINA

SECCIÓN	DODDGA #2
CÓDIGO DE LA MÁCUENA	BPT.AL2.AE2
NOMBRE DE LA MÁQUINA	APSLADOR ELECTRICO NO. 2

		Características de la tansa de Mantenimie	ento Preventivo			Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Precuends (S)	Duración (hhomm)	Cartidad	Nombre
						ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERSITICAR QUE LAS CADENAS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO, LUBRICADAS, TENSIONADAS Y ALINEADAS.
	M68	REVESIÓN LÍNEAS DE	1,00	0:10	N.A	REVESIÓN LÍNEAS DE CONDUCCIÓN HEDRÁULICA:
		CONDUCCIÓN			N.A	ACTIVEDADES POR REALIZAR: VERIFICAR QUE NO SE PRESENTEN FUGAS Y TODAS LAS LÍMBAS DE CONDUCCIÓN SE ENCUENTREN EN CORRECTO ESTADO.
	M87	REVESIÓN DE RUEDAS	1,00	0:5	6	REVISIÓN DE RUEDAS:
						ACTIVIDADES POR REALIZAR: CHEQUIEAR QUE LLANTAS SE ENCUENTREN LIBRES DE RAIADURAS, DEPORNACIONES Y SIN DESGASTE ENCESIVO.

#### PASABOCAS PATTY SAS

19/02/2022

Descripción de Tareas L de la RUTINA

SECCIÓN	BODEGA #2
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	BPT.AL2.AE2
NOMBRE DE LA MÁQUINA	APILADOR ELECTRICO NO. 2

Cara	acterísticas de la tarea de Mantenir	miento Preven	tivo		Mecanismo a Revisar	Lubricante		
Código	Nombre	Frecuencia (S/D)	Duración (hh:mm)	Cantidad	Nombre	Tipo Lub.	Nombre	Código
1	REVISAR NIVELES DE ACEITE	1 D	0:10	2	REVISAR NIVEL DE LÍQUIDO DE FRENOS E HIDRÁULICO:		LUBRICANTE HÍDRAÚLICO ISO 32 DTE 24	CI_NA
				N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR NIEVELES DE ACUERDO AL FABRICANTE, QUE SE ENCUENTREN EN UN NIVEL ÓPTIMO.		LUBRICANTE HÍDRAÚLICO ISO 32 DTE 24	CI_NA

Fuente: Software SM Plus pro®

### DESCRIPCIÓN LARGA RUTINA DE MP – ESTIBADOR EN FRITURA.

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Descripción de Tareas L de la RUTINA

SECCIÓN	FRITURA
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	F.F.E11
NOMBRE DE LA MÁQUENA	ESTIBADOR FRITURA NO.11

Can	acterísticas de la tarea de Mantenir	niento Prever	ntivo		Mecanismo a Revisar	Lubricante		
Código	Nombre	Frequenda (S/D)	Duradón (hh:mm)	Cantidad	Nombre	Tipo Lub.	Nombre	Código
L1	LUBRICAR RODAMIENTOS Y CHUMACERAS	12 \$	0:15	N.A	RODAMIENTOS Y CHUMACERAS DEL EQUIPO. ACTIVIDADES POR REALIZAR: LUBRICAR RODAMIENTOS Y CHUMACERAS DEL EQUIPO CON GRASA GRADO ALIMENTICIO.	GRASA	FRIXO 279 - H1	TI_AZ
L4	CAMBIAR ACEITE	48 S	0:30	1	DEPOSITO DE ACETTE HIDRÁULICO. ACTIVIDADES POR REALIZAR: LLENAR DEPOSITO DE ACETTE CON ACETTE HIDRAULICO ISO 58.	ACETTE	FRIXO F-388 (ISO 68)	CLAZ
	REVISAR NIVELES DE ACEITE	125	0:15	N.A	SISTEMA HIDRAULICO. ACTIVIDADES POR REALIZAS: RETIRAR EL TAPÓN DE RELLENO Y COMPROBAR EL NIVEL DE FLUIDO HIDRAULICO, EL NIVEL MÁXIMO ES DE 26MM Y MÍNIMO DE 34MM (MEDIDO DESDE LA PARTE SUPERIOR DE LA UNIDAD HIDRAULICA).	ACEITE	FRDKO F-388 (ISO 68)	a,Az
	LUBRICAR CARDANES Y ARTICULACIONES	45	0:30	N.A	PUNTOS DE FRICCIÓN. ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LUBRICACION EN PUNTOS DE FRICCION CON GRASA GRADO ALIMENTICIO.	ACEITE	FRIXO 495 - H1	CL_AM
				N.A	ARTICULACIONES EN EL EQUIPO. ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR LUBRICACIÓN CON SPRAY LUBRICANTE PENETRANTE EN CADA ARTICULACIÓN PRESENTE DEL EQUIPO.	ACEITE	FRDXO 495 - H1	CI_AM

### DESCRIPCIÓN LARGA RUTINA DE MP – DETECTOR DE METALES HORIZONTAL No.2.

#### PASABOCAS PATTY SAS

19/02/2022

Descripción de Tareas L de la RUTINA

SECCIÓN	EMPAQUE
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	E.M.DMH2
NOMBRE DE LA MÁQUINA	DETECTOR DE METALES HORIZONTAL NO. 2

Car	acterísticas de la tarea de Mantenir	miento Preven	tivo		Mecanismo a Revisar	Lubricante		
Código	Nombre	Frecuencia (S/D)	Duración (hh:mm)	Cantidad	Nombre	Tipo Lub.	Nombre	Código
L1	LUBRICAR RODAMIENTOS Y CHUMACERAS	45	0:30		CHUMACERAS DE PUNTOS DE FRICCIÓN. ACTIVIDAD POR REALIZAR: APLICAR GRASA GRADO ALIMENTICIO (FRIXO UMP 279) EN LOS PUNTOS DE ENGRASE, LIMPIAR GRASA VIEJA Y EL EXCESO DE GRASA NUEVA.	GRASA	FRIXO 279 - H1	π_az

Fuente: Software SM Plus pro®

### DESCRIPCIÓN LARGA RUTINA DE MP -LAVADORA DE PLÁTANO.

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Descripción de Tareas L de la RUTINA

SECCIÓN	LAVADO DE PLATANO
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	LP.M.LVP
NOMBRE DE LA MÁQUINA	LAVADORA DE PLATANO

Cara	acterísticas de la tarea de Mantenimiento Preventivo Mecanismo a Revisar				Lubricante			
Código	Nombre	Frecuencia (S/D)	Duración (hh:mm)	Cantidad	Nombre	Tipo Lub.	Nombre	Código
L1	LUBRICAR RODAMIENTOS Y CHUMACERAS	125	0:30	4	RODAMIENTOS DE SISTEMAS DE TRANSMISION.	GRASA	FRIXO 279 - H1	TI_AZ
					ACTIVIDADES POR REALIZAR: RETIRAR EJES Y APLICAR GRASA GRADO ALIMENTICIO MANUALMENTE, RETIRAR EXCESO.	GRASA	FRIXO 279 - H1	Π_AZ

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Descripción de Tareas E-M-I-G de la RUTINA

SECCIÓN	LAVADO DE PLATANO
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	LP.M.LVP
NOMBRE DE LA MÁQUINA	LAVADORA DE PLATANO

		Características de la tarea de Mantenimie	ento Preventivo			Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Frecuencia	Duración	Cantidad	Nombre
			(S)	(hh:mm)		
MECANICA	M63	REVISAR FILTROS	1,00	0:10	1	F4: FILTRO UBICADO DESPUES DE LA VALVULA DE
						RECIRCULACION: DESARMAR FILTRO E
						INSPECCIONAR MALLA, VERIFICAR QUE SE
						ENCUENTRE COMPLETO Y SIN FISURAS, REALIZAR
						LIMPIEZA.

## DESCRIPCIÓN LARGA RUTINA DE MP – COMPRESOR KAESER Y SECADOR.

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Descripción de Tareas E-M-I-G de la RUTINA

SECCIÓN	CARTAGENA
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	CA.A.CS
NOMBRE DE LA MÁQUINA	COMPRESOR KAESER Y SECADOR

		Características de la tarea de Mantenimie	ento Preventivo			Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Frecuencia	Duración	Cantidad	Nombre
			(S)	(hh:mm)		
MECANICA	M66	REVISIÓN Y LIMPIEZA	1,00	0:30	N.A	COMPROBAR LECTURAS DEL DISPLAY.
		GENERAL			I	COMPROBAR QUE SE DESCARGA CONDENSADO DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL COMPRESOR.
						COMPROBAR QUE SE DESCARGA CONDENSADO DE LA VÁLVULA DEL TANQUE PULMÓN, ACCIONAR MANUALMENTE LA VÁLVULA PARA VERIFICAR QUE EL TANQUE NO TENGA CONDENSADOS.

Fuente: Software SM Plus pro®

### DESCRIPCIÓN LARGA RUTINA DE MP – MONTACARGAS YALE CARTAGENA.

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Descripción de Tareas L de la RUTINA

SECCIÓN	CARTAGENA
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	CA.BPT.MY
NOMBRE DE LA MÁQUINA	MONTACARGAS YALE CARTAGENA

Cara	acterísticas de la tarea de Mantenir	miento Preven	itivo		Mecanismo a Revisar	Lubricante		
Código	Nombre	Frecuencia (S/D)	Duración (hh:mm)	Cantidad	Nombre	Tipo Lub.	Nombre	Código
1	REVISAR NIVELES DE ACEITE	1 D	0:10	2	NIVELES DE ACEITE MOTOR E HIDRÁULICO:		LUBRICANTE HÍDRAÚLICO ISO 32 DTE 24	CI_NA
				N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR NIVELES DE ACUERDO AL FABRICANTE, QUE NO PRESENTE UN COLOR OSCURO Y ESTÉ EN SU NIVEL	ACEITE	LUBRICANTE HÍDRAÚLICO ISO 32 DTE 24	CI_NA

# DESCRIPCIÓN LARGA RUTINA DE MP – EMPACADORA VERTICAL NO.5.

### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

### Descripción de Tareas E-M-I-G de la RUTINA

SECCIÓN	CARTAGENA
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	CA.BPT.MY
NOMBRE DE LA MÁQUINA	MONTACARGAS YALE CARTAGENA

		Características de la tarea de Mantenimi				Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Frecuencia (S)	Duración (hh:mm)	Cantidad	Nombre
ELECTRICA	E3	REVISAR AUXILIARES DE MANDO	1,00	0:10	N.A	REVISIÓN DE INDICADORES Y AUXILIARES DE MANDO:
					N.A	REVISIÓN DE LUCES:
					N.A	ACTIVIDADES A REALIZAR: VERIFICAR QUE LAS
						LUCES DE PARQUEO, LUCES ALTAS O BAJAS Y
						LUCES EN TABLERO ENCIENDAN CORRECTAMENTE.
					N.A	INDICADOR DE COMBUSTIBLE:
					N.A	ACTIVIDADES A REALIZAR: CHEQUEAR QUE LA BARRA O INDICADOR MUESTRE EL NIVEL CORRECTO DE COMBUSTIBLE.
					N.A	INDICADOR DE PRESIÓN DE ACEITE DE MOTOR:
					N.A	ACTIVIDADES A REALIZAR: CHEQUEAR QUE SE ILUMINE AL ENCENDER EL MOTOR, AL IGUAL QUE LOS DEMÁS TESTIGOS.
					N.A	INDICADOR DE HORAS:
					N.A	ACTIVIDADES A REALIZAR: VERIFICAR QUE ESTÉ FUNCIONANDO, QUE SEA LEGIBLE Y SE ENCUENTRE DENTRO DEL RANGO DE MANTENIMIENTO.
					3	REVISIÓN PALANCAS DE ELEVACIÓN, DESCENSO E INCLINACIÓN:
					N.A	ACTIVIDADES A REALIZAR: VERIFICAR QUE TODAS LAS PALANCAS CUMPLAN CON LA FUNCIÓN QUE TIENE ASIGNADA/CHEQUEAR ESTADO DE PALANCA.
	E4	REVISAR ACOMETIDA ELÉCTRICA	1,00	0:10	N.A	REVISIÓN DE CONEXIONES Y CABLEADO ELÉCTRICOS:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: O·IEQUEAR QUE LAS CONEXIONES SE ENCUENTREN FIRMES Y EN BUEN ESTADO Y EL CABLEADO ELÉCTRICO SE ENCUENTRE AISLADO, SIN ROTURAS Y AJUSTADOS.
	E14	REVISAR BATERIAS	1,00	0:5	1	REVISIÓN DE BATERÍA:
					N.A	ACTIVIDADES A REALIZAR: CHEQUEAR ESTADO DE BATERÍA, QUE NO PRESENTE RAJADURAS Y SE ENCUENTRE AISLADA CORRECTAMENTE/ REVISAR NIVEL DE ELECTROLITOS.
MECANICA	M8	REVISAR SISTEMA	1,00	0:10	N.A	REVISIÓN ELEMENTOS SISTEMA HIDRÁULICO:
		HIDRAÚLICO			N.A	ACTIVIDADES A REALIZAR: CHEQUAR QUE LOS CILINDROS DE ELEVACIÓN E INCLINACIÓN SE ENCUENTREN SIN FUGAS O CON DAÑOS ESTRUCTURALES. CHEQUEAR QUE LOS CILINDROS SE ENCUENTREN FIRMES Y HÚMEDOS AL TACTO.
	M28	REVISAR ESTRUCTURA	1,00	0:15	N.A	REVISIÓN DE ELEMENTOS DE ESTRUCTURA:
					2	REVISIÓN LUCES TRASERAS:
					N.A	ACTIVIDADES A REALIZAR: VERIFICAR QUE ALUMBREN CORRECTAMENTE, QUE LAS LUCES NO SE ENCUENTREN PARTIDAS.
					1	EXTINTOR DE INCENDIO:
					N.A	ACTIVIDADES A REALIZAR: REVISAR QUE SE TENGA EL EXTINTOR, QUE SE ENCUENTRE RECARGADO Y CON FECHA DE VENCIMIENTO VIGENTE.
			1	I		

		Características de la tarea de Mantenimie		5 15	Constitution of	Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Frecuencia (S)	Duración (hh:mm)	Cantidad	Nombre
					1	REVISIÓN DE TANQUE DE COMBUSTIBLE:
					N.A	ACTIVIDADES A REALIZAR: QUE NO SE PRESENTEN FUGAS Y TENGA LA TAPA AJUSTADA.
					1	REVISIÓN ESTADO DE CABINA:
					N.A	ACTIVIDADES A REALIZAR: CHEQUEAR QUE SE ENCUENTRE PROTEGIDA Y BUEN ESTADO EN GENERAL.
					3	ESTADO DE PEDALES:
					N.A	ACTIVIDADES A REALIZAR: CHEQUEAR QUE PRESENTEN ANTIDESLIZANTE, SIN JUEGO EXCESIVO.
					1	REVISIÓN CINTURÓN, PITO, TIMÓN:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: CHEQUEAR ESTADO DE CINTURÓN Y QUE ENCALE EN EL SEGURO/ QUE EL PITO ESTÉ FUNCIONANDO Y SE ESCUCHE MÉNIMO A 50 METROS/ TIMÓN FUNCIONANDO EN PERFECTA CONDICIONES.
	M62	REVISAR SISTEMA DE	1,00	0:15	1	REVISIÓN SISTEMA DE ELEVACIÓN:
		ELEVACIÓN			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR QUE AL MOMENTO DE EJECUTAR MANDOS DE ELEVACIÓN, DESCENSO E INCLINACIÓ NO SE PRESENTEN SÓNIDOS EXTRAÑOS Y NO SE PRESENTEN VIBRACIONES.
					1	REVISIÓN DE CADENAS:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR QUE LAS CADENAS SE ENCUENTREN EN BUEN ESTADO, LUBRICADAS, TENSIONADAS Y ALINEADAS.
	M68	REVISIÓN LÍNEAS DE CONDUCCIÓN	1,00	0:10	N.A	REVISIÓN DE LÍNEAS DE CONDUCCIÓN HIDRÁULICA:
					N.A	ACTIVIDADES A REALIZAR: VERIFICAR QUE NO SE PRESENTEN FUGAS Y TODAS LAS LINEAS DE CONDUCCIÓN SE ENCUENTREN EN CORRECTO ESTADO.
	M87	REVISIÓN DE RUEDAS	1,00	0:5	4	REVISIÓN DE RUEDAS:
					N.A	ACTIVIDADES A REALIZAR: CHEQUEAR QUE LLANTAS SE ENCUENTREN LIBRES DE RAJADURAS Y SIN DESGASTE EXCESIVO/REVISAR QUE LAS LLANTAS POSEAN UN NIVEL ADECUADO DE AIRE.
	M95	REVISIÓN DE FRENOS	1,00	0:10	N.A	REVISIÓN DE FRENOS:
					N.A	ACTIVIDADES A REALIZAR: VERIFICAR QUE EL PEDAL TENGA ANTIDESLIZANTE, QUE FUNCIONE CORRECTAMENTE, NO SE PRESENTEN FUGAS Y EL NIVEL DE LÍQUIDO DE FRENOS SEA ADECUADO.

Fuente: Software SM Plus pro®

# DESCRIPCIÓN LARGA RUTINA DE MP – ESTIBADOR ELÉCTRICO.

### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Descripción de Tareas L de la RUTINA

SECCIÓN	DOSQUEBRADAS
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	D.BPT.EE
NOMBRE DE LA MÁQUINA	ESTIBADOR ELÉCTRICO

Can	acterísticas de la tarea de Mantenir	miento Preven	itivo		Mecanismo a Revisar	Lubricante			
Código	Nombre	Frecuencia (S/D)	Duración (hh:mm)	Cantidad	Nombre	Tipo Lub.	Nombre	Código	
L5	REVISAR NIVELES DE ACEITE	1 D	0:10	2	REVISIÓN DE LÍQUIDO DE FRENOS E HIDRÁULICO:		LUBRICANTE HÍDRAÚLICO ISO 32 DTE 24	CI_NA	
				N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR NIVELES DE ACUERDO AL FABRICANTE, Y VERIFICAR QUE SE ENCUENTREN EN UN NIVEL ÓPTIMO.		LUBRICANTE HÍDRAÚLICO ISO 32 DTE 24	CI_NA	

### PASABOCAS PATTY SAS

#### Descripción de Tareas E-M-I-G de la RUTINA

SECCIÓN	DOSQUEBRADAS
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	D.BPT.EE
NOMBRE DE LA MÁQUINA	ESTIBADOR ELÉCTRICO

		Características de la tarea de Mantenimie		Mecanismo a Revisar Cantidad Nombre				
Tipo de Tarea	Código	Código Nombre		Frecuencia Duración (S) (hh:mm)		Nombre		
ELECTRICA	E3	REVISAR AUXILIARES DE MANDO	1,00	0:10	N.A	REVISIÓN DE INDICADORES Y AUXILIARES DE MANDO:		
					1	REVISIÓN INDICADOR DE HORAS:		
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR QUE ESTÉ FUNCIONANDO, QUE SEA LEGIBLE EL NUMERO DE HORAS Y SE ENCUENTRE DENTRO DEL RANGO DE MANTENIMIENTO.		
					N.A	REVISIÓN DE PALANCA DE DIRECCIÓN Y MANDOS DE ELEVACIÓN:		
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR QUE AL MOMENTO DE ENCENDER EL EQUIPO LA PALANCA DE DIRECCIÓN FUNCIONE CORRECTAMENTE Y QUE LOS MANDOS DE ELEVACIÓN Y CONTROL DE MÁSTIL CUMPLAN SU FUNCIÓN.		
	E4	REVISAR ACOMETIDA ELÉCTRICA	1,00	0:10	N.A	REVISIÓN DE CONEXIONES Y CABLEADO ELÉCTRICO:		
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: CHEQUEAR QUE LAS CONDIDONES SE ENCUENTREN FIRMES Y EN BUEN ESTADO. VERTIFICAR QUE EL CABLEADO ELÉCTRICO SE ENCUENTRE AISLADO, SIN ROTURAS Y AJUSTADO.		
	E14	REVISAR BATERIAS	1,00	0:5	1	REVISIÓN DE BATERÍA:		
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: CHEQUEARQUE LOS CILINDROS DE ELEVACIÓN SE ENCUENTREN SIN FUGAS O DAÑOS ESTRUCTURALES. CHEQUEAR QUE LOS CILINDROS SE ENCUENTREN FIRMES Y HÚMEDOS AL TACTO.		
				N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: CHEQUEAR ESTADO DE BATERÍA, QUE NO SE ENCUENTREN CON RAJADURAS, QUE SE ENCUENTRE AISLADA CORRECTAMENTE/REVISAR NIVEL DE ELECTROLITOS.			

MECANICA	M8	REVISAR SISTEMA	1,00	0:10	N.A	REVISIÓN DE SISTEMA HIDRÁULICO:
		HIDRAÚLICO			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: CHEQUEAR QUE LOS CILINDROS DE ELEVACIÓN SE ENCUENTREN SIN FUGAS O DAÑOS ESTRUCTURALES, CHEQUEAR QUE LOS CILINDROS SE ENCUENTREN FIRMES Y HÚMEDOS AL TACTO.
	M28	REVISAR ESTRUCTURA	1,00	0:15	1	REVISIÓN DE ELEMENTOS DE ESTRUCTURALES:
					1	ACTIVIDADES POR REALIZAR: CHEQUEAR ESTADO DE CABINA DE CONTROL, QUE LA ESTRUCTURA ESTÉ EN BUENAS CONDICIONES, QUE NO SE PRESENTEN ABOLLADURAS O DAÑOS SIGNIFICATIVOS.
					2	REVISIÓN DE HORQUILLAS:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR QUE LAS HORQUILLAS (UÑAS) NO PRESENTEN DEFORMIDADES Y SE ENCUENTREN BIEN ANCLADAS.
	M62	REVISAR SISTEMA DE	1,00	0:15	1	REVISIÓN DE SISTEMA DE ELEVACIÓN:
	ELEVACIÓN	ELEVACION				

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

#### Descripción de Tareas E-M-I-G de la RUTINA

SECCIÓN	DOSQUEBRADAS
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	D.BPT.EE
NOMBRE DE LA MÁQUINA	ESTIBADOR ELÉCTRICO

		Características de la tarea de Mantenimi	ento Preventivo			Mecanismo a Revisar
Tipo de Tarea	Código	Nombre	Frecuencia (S)	Duración (hh:mm)	Cantidad	Nombre
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR QUE AL MOMENTO DE EJECUTAR LOS MANDOS DE ELEVACIÓN NO SE PRESENTEN SÓNIDOS EXTRAÑOS Y VIBRACIONES.
					1	REVISIÓN DE CADENAS:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR QUE LAS CADENAS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO, LUBRICADAS, TENSIONADAS Y ALINEADAS.
	M68	REVISIÓN LÍNEAS DE	1,00	0:10	N.A	REVISIÓN LÍNEAS DE CONDUCCIÓN HIDRÁULICA:
		CONDUCCIÓN			N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR QUE NO SE PRESENTEN FUGAS Y TODAS LAS LÍNEAS DE CONDUCCIÓN SE ENCUENTREN EN CORRECTO ESTADO.
	M87	REVISIÓN DE RUEDAS	1,00	0:5	4	REVISIÓN DE RUEDAS:
					N.A	ACTIVIDADES POR REALIZAR: CHEQUEAR QUE LAS LLANTAS SE ENCUENTREN LIBRES DE RAJADURAS, DEFORMACIONES Y DESGASTE EXCESIVO. REVISAR QUE TENGAN EL NIVEL ADECUADO DE AIRE.
	M95	REVISIÓN DE FRENOS	1,00	0:10	2	REVISIÓN DE FRENOS:
					2	ACTIVIDADES POR REALIZAR: VERIFICAR QUE EL PEDAL TENGAN ANTIDESLIZANTE, QUE FUNCIONE CORRECTAMENTE, NO SE PRESENTEN FUGAS Y EL NIVEL DE LÍQUIDO DE FRENOS SEA ADECUADO.

Fuente: Software SM Plus pro®

### DESCRIPCIÓN LARGA RUTINA DE MP – HIDROLAVADORA.

#### PASABOCAS PATTY SAS

25/02/2022

Descripción de Tareas L de la RUTINA

SECCIÓN	DOSQUEBRADAS
CÓDIGO DE LA MÁQUINA	D.L.H
NOMBRE DE LA MÁQUINA	HIDROLAVADORA

Cara	acterísticas de la tarea de Mantenir	miento Preven	itivo		Mecanismo a Revisar	Lubricante			
Código	Nombre	Frecuencia (S/D)	Duración (hh:mm)	Cantidad	Nombre Tip		Nombre	Código	
L4	CAMBIAR ACEITE	85	0:30	1	DEPOSITO DE ACEITE: ACTIVIDADES POR REALIZAR: REALIZAR CAMBIO DE ACEITE MOTOR 20W50 MOBIL, REALIZAR LIMPIEZA PRIMERO Y QUITAR EXCESO DE ACEITE.	ACEITE	LUBRICANTE MULTIGRADO 20W-50	α'∧ρ	
	REVISAR NIVELES DE ACEITE	45	0:15	1	DEPOSITO DE ACEITE. ACTIVIDADES POR REALIZAR: REVISAR EL ESTADO DE ACEITE, QUE NO ESTE BLANCO Y QUE TENGA UN ADECUADO NIVEL DEL MISMO, DE SER NECESARIO LLENAR.	ACEITE	LUBRICANTE MULTIGRADO 20W-50	CI_VD	

### BIBLIOGRAFÍA

- [1] PASABOCAS PATTY S.A.S. (2020). Website: <a href="http://pasabocaspatty.com/">http://pasabocaspatty.com/</a>
- [2] TORRES OVIEDO, Kevin Sebastián. "Diseño e implementación de un plan de mantenimiento preventivo asistido por software tipo CMMS para la empresa Pasabocas Patty S.A.S". Tesis de grado para Ingeniería Mecánica. Universidad Tecnológica de Pereira. 2021.
- [3] SIGWEB. (2 de mayo 2017). Seguridad en Máquinas: Mantenimiento; Correctivo; preventivo y Predictivo. Website: Sigweb
- [4] SMPLUS PRO®. [online] Disponible en: http://smpluspro.com/.
- [5] OCAMPO JORGE. Memorias cátedra de mantenimiento. (2020). Nova Ingeniería. Website: <a href="https://www.smpluspro.com">www.smpluspro.com</a>.
- [6] ASOCIACIÓN ESPAÑOLA PARA LA CALIDAD "AEC". (2019). website:

https://www.aec.es/web/guest/centro-conocimiento/mantenimiento.

- [7] ISSUU. (2020). CROWN PTH50 SERIES HAND PALLET TRUCK SERVICE REPAIR MANUAL website: Crown PTH50 Series Hand Pallet Truck Service Repair Manual by panch786274 Issuu
- [8] NOBLEFIT. (2022). APILADOR ELÉCTRICO NOBLEFIT PS12/16/20L website: <a href="https://www.noblelift.com.es/producto/ps-12-16-20-1/">https://www.noblelift.com.es/producto/ps-12-16-20-1/</a>
- [9] ENERTEC. (2016). ¿CÓMO SE REALIZA UN MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE AIRE ACONDICIONADO? Website: ¿Cómo se realiza un mantenimiento preventivo de aire acondicionado? Enertec .
- [10] APRENDE INSTITUE. (2022). POR QUÉ REALIZAR UN MANTENIMIENTO PREVENTIVO A UN AIRE ACONDICIONADO. Website: Mantenimiento preventivo de aires acondicionados (aprende.com).
- [11] KAESER KOMPRESSOREN. COMPRESOR DE TORNILLO. Website: download.ashx (kaeser.com).