

FACULTAD DE INGENIERÍA, ARQUITECTURA Y URBANISMO

ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE INGENIERÍA CIVIL

TESIS EVALUACIÓN COMPARATIVA DEL DESEMPEÑO DEL CONCRETO INCORPORANDO DIFERENTES TIPOS DE AGUA.

PARA OPTAR EL TÍTULO PROFESIONAL DE INGENIERO CIVIL

Autor:

Br. Salazar Sanchez, Giancarlo

(ORCID: 0000-0002-9117-8570)

Asesor:

Dr. Muñoz Pérez Sócrates Pedro

(ORCID: 0000-0003-3182-8735)

Línea de Investigación

Infraestructura, Tecnología y Medio ambiente

Pimentel – Perú 2022

TESIS

"EVALUACIÓN COMPARATIVA DEL DESEMPEÑO DEL CONCRETO INCORPORANDO DIFERENTES TIPOS DE AGUA"

Aprobación de tesis:

Dr. Muñoz Pérez Sócrates Pedro **Asesor**

Mg. Marin Bardales Noe Humberto **Presidente del jurado de tesis**

Mg. Salinas Velasquez Nestor Raul **Secretario del jurado de tesis**

Mg. Tepe Atoche Victor Manuel **Vocal del jurado de tesis**

DEDICATORIA

A mis padres, María Josefa Sánchez Ballena y Juan Pedro Salazar Quesquén, por todo su amor incondicional a pesar de todas las adversidades pasadas durante mi formación académica.

A mi hermano en el cielo, Darmy Salazar Sánchez, este logro va por los dos, ya que sentó en mi la base de conocimientos ingenieriles y deseos de superación.

A una persona muy especial, mi princesa Luana Marcela ya que por ella quiero seguir creciendo como profesional en esta hermosa carrera.

Giancarlo Salazar Sanchez

AGRADECIMIENTO

A Dios, quien me ha forjado mi camino y ha dirigido por el sendero correcto, Él que en todo momento está conmigo ayudándome a aprender mis errores y a no cometerlos otra vez.

A la Universidad Señor De Sipán, por brindarnos esa oportunidad de estar cada vez más cerca de la meta trazada.

A mis mentores, Ing. Wilmer F. Becerra Liza e Ing. Martín A. Torres Pérez por su insistencia a poder lograr este tan ansiado título profesional y poder formar parte de esta hermosa familia de los Ingenieros Civiles del Perú.

Giancarlo Salazar Sanchez

RESUMEN

En la Ciudad de Chiclayo suele ocurrir el problema con respecto a la cantidad y calidad de agua para poder elaborar y curar nuestros diversos concretos debido a la informalidad de la construcción de los diferentes elementos estructurales, es por ello que la presente investigación buscó evaluar de manera comparativa el desempeño del concreto haciendo uso de los diferentes tipos de agua: A(Agua Patrón), A1(Agua de Río: ubicada entre Monsefù y C. Eten), A2(Agua Subterránea: C. Eten) y A3: (Agua de Laboratorio: de USS), tomando en cuenta las diferente NTP, el RNE – E 060 – Concreto Armado y además afianzándose de ensayos a la resistencia a la compresión, flexión y tracción y ME (Módulo de Elasticidad o Módulo de Poisson); en donde se realizaron los diseños de mezcla con un f´c = 175, 210 y 280 kg/cm2, obteniendo resultados a las edades de 7, 14 y 28 días de curado, concluyendo que a los diferentes edades se obtuvieron resistencias similares al concreto patrón, aclarando que el agua de río puede ser utilizada para la elaboración de concreto siempre y cuando este no tenga un contacto directo con el acero ya que esto sería grave para nuestro proceso constructivo en el concreto armado.

Palabras claves: agua, concreto, río, subterránea, laboratorio.

ABSTRACT

In the City of Chiclayo the problem usually occurs with respect to the quantity and quality of water to be able to elaborate and cure our various concretes due to the informality of the construction of the different structural elements, that is why the present investigation sought to evaluate in a way comparative performance of concrete using different types of water: A (Standard Water), A1 (River Water: located between Monsefù and C. Eten), A2 (Groundwater: C. Eten) and A3: (Water from Laboratory: from USS), taking into account the different NTP, the RNE - E 060 - Reinforced Concrete and also consolidating tests of resistance to compression, bending and traction and ME (Modulus of Elasticity or Poisson's Modulus); where the mixture designs were made with an f'c = 175, 210 and 280 kg / cm2, obtaining results at the ages of 7, 14 and 28 days of curing, concluding that at different ages similar strengths were obtained to concrete pattern, clarifying that river water can be used to make concrete as long as it does not have direct contact with the steel, as this would be serious for our construction process in reinforced concrete.

Keywords: water, concrete, river, underground, laboratory.

ÍNDICE DEL CONTENIDO

I. IN	VTRODUCCIÓN	14
	Realidad problemática	
	Nivel Internacional	
1.1.2.	Nivel Nacional	16
1.1.3.	Nivel Local	16
1.2.	Trabajos previos	18
1.2.1.	Nivel Internacional	18
1.2.2.	Nivel Nacional	19
1.2.3.	Nivel Local	22
1.3.	Teorías relacionadas al tema	23
1.3.1.	Agua	23
1.3.1.1	. Relación a/c	23
1.3.1.2	Exhibición a congelamiento y deshielo	24
1.3.1.3	Peligro a sulfatos	25
1.3.1.4	Resguardo al refuerzo contra el desgaste (corrosión).	26
1.3.2.	Concreto	
1.3.2.1	. Dosificación del concreto	27
1.3.2.2		
1.3.2.2	.1. Desviación estándar	27
1.3.2.2		
1.3.2.3		
1.3.2.4		
1.3.2.5	J 1	
1.3.2.5	y	
1.3.2.5		
1.3.2.5		
1.3.2.5	<i>y</i> 3	
1.3.2.6	, ,	
1.3.2.7		
1.3.2.8	1	
1.3.2.9		
1.3.2.1		
	0.1. Curado acelerado	
1.3.2.1	1 1	
1.3.2.1	1 1	
	Formulación de Problema.	
	Justificación e importancia del estudio	
	Justificación Científica	
	Justificación Social	
	Justificación Económica,	
	Justificación Ambiental	
	Justificación Metodológica	
	Hipótesis	
	Objetivos	
1.7.1.	Objetivo General	35

4 7 9 9 1 1 7 1 7 1 7 1 7 1 7 1 7 1 7 1 7	~ -
1.7.2. Objetivos Específicos	
II. MATERIAL Y MÉTODO	
2.1. Tipo y diseño de investigación	
2.1.1. Tipo de Investigación	. 36
2.1.2. Diseño de Investigación	. 36
2.2. Variables, Operacionalización	. 36
2.2.1. Variable Dependiente	. 36
2.2.2. Variable Independiente	. 36
2.2.3. Operacionalización	
2.3. Población y Muestra	
2.3.1. Población	
2.3.2. Muestra	
2.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos, autenticidad y veracidad	
2.4.1. Técnicas e instrumentos de recolección de datos	
2.4.2. Autenticidad y veracidad	
2.5. Métodos de estudio de datos	
2.5.1. Ensayos del agua	
2.5.2. Ensayos de los agregados (fino y grueso)	
2.5.3. Concreto - estado fresco	
2.5.4. Fabricación de probetas cilíndricas y curado	
2.5.5. Contenido de aire en el concreto ASTM C 231	
2.5.6. Concreto endurecido	
2.6. Criterios Éticos	
2.7. Criterios de Rigor Científico	
III. RESULTADOS	
3.1. Resultados en tablas y figuras	
3.1.1. Ensayos de Calidad de Agua	
3.1.2. Ensayos de agregados	
3.1.2.1. Granulometría de agregados (N.T.P 400.012)	
3.1.2.2. P.U. del agreg. F y G N.T.P 400.017	. 60
3.1.2.2.1. PUS	. 60
3.1.3. Diseño de mezcla	. 62
3.1.3.1. Diseño de mezcla para f'c=175 kg/cm2	. 62
3.1.3.2. Diseño de mezcla para f'c=210 kg/cm2	
3.1.3.3. Diseño de mezcla para f'c=280 kg/cm2	
3.1.4. Propiedades mecánicas del concreto	
3.1.4.1. Resistencia a compresión (N.T.P. 339.034)	64
3.1.4.1.1. Resistencia a compresión con resistencias de 175 kg/cm2 (N.T.P. 339.034)	
3.1.4.1.2. Resistencia a compresión con resistencias de 210kg/cm2 (N.T.P. 339.034)	
3.1.4.1.3. Resistencia a compresión con resistencias de 280kg/cm2 (N.T.P. 339.034)	
3.1.4.2. Resistencia a la flexión (N.T.P. 339.078)	
3.1.4.2.1. Resistencia a la flexión con resistencias de 175 kg/cm2 (N.T.P. 339.078)	. 67
3.1.4.2.2. Resistencia a la flexión con resistencias de 210 kg/cm2 (N.T.P. 339.078)	
3.1.4.2.3. Resistencia a la flexión con resistencias de 280 kg/cm2 (N.T.P. 339.078)	
3.1.4.3. Resistencia a la tracción del concreto (N.T.P.339.084)	
3.1.4.3.1. Resistencia a la tracción con resistencias de 175 kg/cm2 (N.T.P. 339.084)	
3.1.4.3.2. Resistencia a la tracción con resistencias de 210 kg/cm2 (N.T.P. 339.084)	
3.1.4.3.3. Resistencia a la tracción con resistencias de 280 kg/cm2 (N.T.P. 339.084)	. 72

3.1.4.3.4. Módulo de elasticidad (ASTM C469)	73
3.1.4.3.4.2. Módulo de elasticidad con resistencias de 210 kg/cm2 (ASTM C469)	74
3.1.4.3.4.3. Módulo de elasticidad con resistencias de 280 kg/cm2 (ASTM C469)	75
3.2. Discusión de Resultados	
3.2.1. Discusión 1	76
3.2.2. Discusión 2	77
3.2.3. Discusión 3	
3.2.4. Discusión 4	78
3.2.5. Discusión 5	79
IV. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES	81
4.1. CONCLUSIONES	81
4.2. RECOMENDACIONES	82
REFERENCIAS	83
ANEXOS 87	

.

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura1: Granulometría de los agregados	
Figura2: Contenido de humedad de los agregados	43
Figura 3: P.E agregados	
Figura 4: %A – agregados.	
Figura 5: Peso volumétrico suelto de los agregados	47
Figura 6: Peso volumétrico varillado de los agregados	
Figura 7: Asentam. del concreto fresco	50
Figura 8: Fabricación y curado de probetas cilíndricas	51
Figura 9: Especímenes desmoldeados	52
Figura 10: Contenido del aire del concreto	53
Figura 11: Resistencia a la compresión	
Figura 12: Tipos de falla de ensayo	56
Figura 13. Curva del Granulometría AF	
Figura 14. Curva del Granulometría del AG	60
Figura 15. Curva con f'c=175 kg/cm2	
Figura 16. Curva con f'c=210 kg/cm2	
Figura 17. Curva con f'c=280 kg/cm2	66
Figura 18. Curva de Resistencia a la Flexión de 175 kg/cm2	67
Figura 19. Curva de Resistencia a la Flexión de 210 kg/cm2	
Figura 20. Curva de Resistencia a la Flexión de 280 kg/cm2	69
Figura 21. Curva de Resistencia a la tracción de 175 kg/cm2	70
Figura 22. Curva de Resistencia a la tracción de 210 kg/cm2	71
Figura 23. Curva de Resistencia a la tracción de 280 kg/cm2	72
Figura 24. Curva de Módulo de elasticidad con resistencia de 175 kg/cm2	73
Figura 25. Curva de Módulo de elasticidad con resistencia de 210 kg/cm2	74
Figura 26. Curva de Módulo de elasticidad con resistencia de 280 kg/cm2	75
Figura 27. Análisis granulométrico de los agregados	87
Figura 28. Contenido de humedad del agregado.	87
Figura 29. Peso unitario suelto del agregado grueso.	88
Figura 30. Peso unitario compactado del agregado fino.	88
Figura 31. Muestra del agregado fino % de absorción	89
Figura 32. Ensayo de consistencia del concreto.	89
Figura 33. Ensayo de contenido de aire del concreto.	
Figura 34. Probetas de concreto – A1, A2 y A3	90
Figura 35. Rupturas de probetas de concreto.	91
Figura 36. Ensayos de Calidad de Agua.	92
Figura 37. Características de los materiales.	
Figura 38. Análisis granulométrico por tamizado del agregado fino.	
Figura 40. Análisis granulométrico por tamizado del agregado grueso	
Figura 41. Curva granulométrica del agregado grueso	
Figura 42. PUS - PUC del agregado fino.	
Figura 43. PUS - PUC del agregado grueso.	
Figura 44. Peso Específico y % de Absorción del agregado fino	
Figura 45. Peso Específico y % de Absorción del agregado grueso.	. 101
Figura 46. Diseño de mezcla para f'c= 175 kg/cm2 (parte 1).	. 102
Figura 47. Diseño de mezcla para f'c= 175 kg/cm2 (parte 2)	
Figura 48. Diseño de mezcla final para f'c= 175 kg/cm2	. 104

_	Resultados de probetas con f'c= 175 kg/cm2 con edad de 7 días de curado 105
Figura 50.	Resultados de probetas con f'c= 175 kg/cm2 con edad de 14 – 28 días de curado
106	
Figura 51.	Gráfica de resistencia vs tiempo de curado (f'c=175 kg/cm2)107
Figura 52.	Diseño de mezcla para f'c= 210 kg/cm2 (parte 1)
Figura 53.	Diseño de mezcla para f'c= 210 kg/cm2 (parte 2)
_	Diseño de mezcla final para f'c= 210 kg/cm2
-	Resultados de probetas con f'c= 210 kg/cm2 con edad de 7 y 21 días de curado.
111	
Figura 56.	Gráfica de resistencia vs tiempo de curado (f'c=210 kg/cm2)112
-	Diseño de mezcla para f'c= 280 kg/cm2 (parte 1)
_	Diseño de mezcla para f'c= 280 kg/cm2 (parte 2)
-	Diseño de mezcla final para f'c= 280 kg/cm2.
-	Resultados de probetas con f'c= 280 kg/cm2 con edad de 7 y 21 días de curado
116	resultation de problems con i e 200 kg/cm2 con cada de / y 21 dias de carado
	Resultados de probetas con f'c= 280 kg/cm2 con edad de 28 días de curado. 117
-	Gráfica de resistencia vs tiempo de curado (f'c=280 kg/cm2)
	Resultados de Resistencia a la tracción con f'c= 175 kg/cm2 con edad de 7 días
	Resultados de Resistencia a la tracción con f'c= 175 kg/cm2 con edad de 28 días
-	Gráfica de Resistencia a la tracción vs tiempo de curado (f'c=175 kg/cm2) 121
_	Resultados de Resistencia a la tracción con f'c= 210 kg/cm2 con edad de 7 días
	Resultados de Resistencia a la tracción con f'c= 210 kg/cm2 con edad de 28 días
-	Gráfica de Resistencia a la tracción vs tiempo de curado (f'c=210 kg/cm2) 124
_	Resultados de Resistencia a la tracción con f'c= 280 kg/cm2 con edad de 7 días
	125
	Resultados de Resistencia a la tracción con f'c= 280 kg/cm2 con edad de 28 días
_	Gráfica de Resistencia a la tracción vs tiempo de curado (f'c=280 kg/cm2) 127
	Resultados de Resistencia a la flexión con f'c= 175 kg/cm2 con edad de 28 días
	Gráfica de Resistencia a la flexión vs tiempo de curado (f'c=175 kg/cm2) 129
	Resultados de Resistencia a la flexión con f'c= 210 kg/cm2 con edad de 28 días
	Gráfica de Resistencia a la flexión vs tiempo de curado (f'c=210 kg/cm2) 131
Figura 76.	Resultados de Resistencia a la flexión con f'c= 280 kg/cm2 con edad de 28 días
	Gráfica de Resistencia a la flexión vs tiempo de curado (f'c=280 kg/cm2) 133
Figura 78.1	Resultados de Módulo de Elasticidad con f'c= 175 kg/cm2 con edad de 28 días de
Figura 79.	Gráfica de Módulo de Elasticidad vs tiempo de curado (f'c=175 kg/cm2) 135
Figura 80.	Resultados de Módulo de Elasticidad con f'c= 210 kg/cm2 con edad de 28 días
de curado.	
Figura 81.	Gráfica de Módulo de Elasticidad vs tiempo de curado (f'c=210 kg/cm2) 137

Figura 82. Resultados de Módulo de Elasticidad con f'c= 280 kg/cm2 con edad de 28	días
de curado.	138
Figura 83. Gráfica de Módulo de Elasticidad vs tiempo de curado (f'c=280 kg/cm2)	139

ÍNDICE DE TABLAS

TABLA N°01 – Tabla 4.1	24
TABLA N° 02 – Tabla 4.2	
TABLA N° 03 – Tabla 4.4	
TABLA N° 04 - Tabla 4.5	
TABLA N° 05 – Tabla 5.1	
TABLA N° 06 – Tabla 5.2	
TABLA N° 07 – Tabla 5.3	28
TABLA N° 08 – Variable Dependiente	37
TABLA N° 09. – Variable Independiente	
TABLA N° 10. – Especímenes a realizar	39
TABLA Nº 11 – Tolerancia de tiempo de ensayo	56
TABLA Nº 12 – Resultados de los ensayos de calidad del agua	58
TABLA N° 13 - PUS del agreg. F y G.	
TABLA Nº 14 - Peso unitario compactado del agreg. F y G	61
TABLA N° 15 - % H del agreg. F y G.	61
TABLA N° 16 – P.E. del agreg. F y G %A	62
TABLA Nº 17 – Compendio de los resultados realizados en laboratorio	
TABLA Nº 18 – Diseño de mezcla para f'c=175 kg/cm2.	62
TABLA Nº 19- Diseño de mezcla para f'c=210 kg/cm2.	63
TABLA Nº 20- Diseño de mezcla para f'c=280 kg/cm2	63

I. INTRODUCCIÓN

1.1. Realidad problemática

Para poder preparar concreto es vital para poder obtener estructuras resistentes y duraderas, ya que dicho elemento es la mezcla de cemento, arena, piedra, y agua, el cual se moldea y se robustece conforme va pasando el tiempo; pero es lamentable escuchar esa frase típica en obra: "échale más agua al concreto", son pocas las personas que comprenden él porque no tiene que elaborarse ello ya que existe una relación estándar a nivel mundial denominada: relación a/c.

La relación a/c es muy importante, porque influye sobre la resistencia para la cual fue elaborada y/o calculada, es por ello que al colocar mayor agua al concreto esto generaría, una resistencia baja y poca durabilidad al concreto como tal. Y en el segundo caso, si le colocaríamos menos agua al concreto esto generaría, una menor trabajabilidad, y esto no ayudaría para poder realizar los trabajos con la facilidad adecuada y que pueda tomar formar a la tara o molde que queremos que coja forma.

1.1.1. Nivel Internacional

Según Fuentes (2021), en Colombia, la trabajabilidad de la mezcla disminuye f'c del concreto. Siendo conveniente analizar el beneficio ambiental que se ofrece toda vez que las estructuras que contienen entre 30-50% en volumen de estos agregados residuales clasifican como concreto no estructural y estructural ligero.

En Ecuador, según Arroyo (2020), define al concreto como un material que podemos encontrar en diversas partes del mundo, siendo el segundo material más consumido del mundo, después del agua. Las propiedades son exclusivas del hormigón. En diversas partes del mundo conviene recordar que el concreto se conoce como hormigón. Es por ello que se puede utilizar cualquier tipo de agua en la fabricación del hormigón, siempre que se someta a un análisis previo. Recuerde que, para la fabricación y curado del hormigón, es por ello que se debe de emplear agua que no tengan productos que agredir o las propiedades mecánicas del hormigón.

Según Macías (2019), en Ecuador, el material cementante, es el más usado. Existe un sin de ellos para diversos usos, ya que son muy buenos componentes al ser mezclados con agua nos da como producto un material que duro y fragua. Cuando genera una reacción química y nos resulte una masa flexible que se aglutina.

En Colombia Leal (2019), menciona que el cuando el concreto se encuentre en estado endurecido se debe curar de una manera adecuada para poder garantizar el agua requerida en el concreto y logre su hidratación para que pueda alcanzar su f'c.

Según Cárdenas (2017), en México se observa el comportamiento de los diferentes concretos permeables. Es por ello que, se revisa el diseño tradicional de pavimentos y obece a una condición diferente: la resistencia, pero no al cuidado con el agua. Este diseño busca la utilización de los concretos permeables. Se deduce que, los concretos permeables son una alternativa.

En Ecuador, Coello (2017), menciona sobre el desarrollo de proyectos urbanísticos los cuales se vienen realizando de una manera adecuada con su respectiva supervisión, controlando las medidas cualititavas y cuantitativas de los materiales.

En Colombia, Echavarría (2017), concluyó que el análisis experimental sobre las probetas, se elaboraron con arena de concreto lavada, cemento Portland tipo 1. Para poder obtener la proporcion óptima de la adición de asfalto se ejecutaron ensayos de absorción capilar, de resistencia a la penetración de agua y de el f'c, y despues de ello se realizó un análisis comparativo de los resultados.

Según Silva (2017), en Colombia la relación a/c es de vital importancia al igual que el contenido mínimo de cemento para que pueda cumplir las especificaciones del concreto con respecto a su durabilidad.

Carvajal (2016), en Colombia, nos hace mención que el agua en la fabricación de concretodesempeña una papel importante tanto en su estado fresco y endurecido. La relación a/c es aquel factor que altera trabajabilidad y resistencia. En su estado endurecido tambien cumple un papel importante ya que solo no importa la a cuantía sino tambien la calidad de este.

1.1.2. Nivel Nacional

Delgado (2019), menciona que el concreto tradicional no cumple el f'c, asentamiento y temperatura, es por ello que Elaboran y dosifican de manera inadecuada (no miden de forma adecuada la cuantía de agregados y agua), ya sea por falta de conocimientos técnicos y no estar supervisados por un profesional.

En Trujillo, Azabache (2020) nos clara que habiendo realizado el cálculo de diseño de mezcla se cuantificará las a cuantías de cemento, agregados y agua; es por ello que, el cemento y agua que intervendrán en la preparación, actualmente en la realidad de nuestro país no se lleva un control adecuado de dicho diseño mezcla.

Luna (2019), llega a la conclusión que, el curado es de mayor origor en las zonas costeras, los cuales necesitan un curado continuo.

En Lima, Terreros (2018) hace mención que para poder producir concreto no se necesita que el agua sea potable, simplemente que cumpla con los standares de calidad (ANA, 2010). Plantea utilizar agua del río Rímac, puede ser empleada para el amasado y el curado del concreto.

Silva (2018), en Cajamarca, menciona al concreto como la combiación heterogénea de cemento, agregados y agua, que al combinarlos influye en su calidad. Es por ello que cada uno de ellos cumplen un papel fundamental para el concreto.

Cabe agregar que Díaz (2014), en la ciudad de Trujillo, mencionó que el f'c de cada una de las aguas utilizadas, excedió al diseño de mezcla programado. En el 7mo día, el concreto a base de agua de río dio como resultado, una resistencia mayor a los testigos elaborados con agua potable, pero al 14avo día, el concreto elaborado con agua potable los superaron. Al utilizar el agua potable mantedrá la resistencia a comprensión según lo especificado en el diseño de mezcla.

1.1.3. Nivel Local

Actualmente el agua que abastece en el distrito de Ciudad Eten tiene como origen una fuente de tipo subterránea, que, capta mediante un pozo tubular profundo, el cual lo podemos hallar en el norte del distrito, y su potabilización se lleva a cabo en la caseta de bombeo, se dónde se bombea a un reservorio elevado de 500 m3, donde se distribuye el agua hacia la ciudad, dicho reservorio no solo abastece a C. Eten sino que también a Puerto Eten y solo por tener una caseta operativa y no las dos, se considera un trabajo deficiente.

En la actualidad, se vienen realizando las diversas pavimentaciones dentro del distrito, por consiguiente, se buscó comparar el desempeño del concreto incorporando diversos tipos de agua en sus diversas edades, además afianzándose el f'c, resistencia a la tracción, ME y resistencia a la flexión. Por consiguiente, se plantea la siguiente interrogante ¿En qué medida se comparará el desempeño del concreto incorporando los diferentes tipos de agua en el año 2018?

En los últimos años el distrito de Ciudad Eten se ha venido realizando las distintas pavimentaciones rígidas, es por ello que se ha venido utilizando con mayor frecuencia el concreto, siendo el agua uno de los componentes fundamentales para realizar dicho elemento. Con la finalidad de tener distintas opciones se realizó el muestreo del agua potable de la provincia de Chiclayo, el agua de consumo doméstico de Ciudad Eten y el agua de río, que se encuentra entre Ciudad Eten y Monsefú.

En USAT, Paco (2021), hace mención que la granulometría - agregado fino cumple una función fundamental, por ejemplo, la cuantía que pasa el tamiz N.º 50 y N.º 100 sea abundante aumentará la trabajabilidad, pero adicionar más agua a la mezcla generará un peligro al concreto.

En UNP, Alberca (2021), hace el reconocimiento al concreto pre mezclado sobre el cual realizó un control de calidad durante la colocación en los encofrados, de las cuáles tomó testigos (probetas) de concreto para luego enviarlos al laboratorio para su ensayo a la resistencia de compresión y confirmar que llegarán a su resistencia optima a los 28 días. El curado del concreto de los diferentes elementos estructurales se hizo diario para que pueda llegar a su resistencia optima a los 28 días.

En la USS, Juarez (2020), cita que su tesis tiene un punto de vista en donde se puede visualizar que tan importante la relación a/c. En donde se realizaron ensayos destructivos, los cuales fueron analizados.

(Tarifeño, 2018), menciona que la fabricación del concreto está compuesto por cemento, el cual cuando se combina con agua formando esto una pasta y cuando se mezcla con otros materiales tales como arena y piedra reaccionan lentamente incluso formando un acopio endurecido, e incluso si se desea perfeccionar las propiedades del concreto se adicona aditivo.

1.2. Trabajos previos

1.2.1. Nivel Internacional

En Costa Rica, Corrales (2018), realizó la investigación: "Los diferentes efectos cuando se muestra un curado", donde tuvo por objetivo analizar los ensayos del laboratorio, los diferentes curados - concreto hidráulico, y por ende se estableció un patrón. Donde los resultados para los diferentes curados, la retención de agua entre ambos es bastante parecido. El investigador concluye que, la evolución de la resistencia es menor para la condición de curado con curador comercial. Es por ello que recomienda realizar un estudio centrado en valorar el efecto de distintos curadores y compararlos con la conducta frente a diferentes tipos de curado incluyendo el curado con agua.

En Colombia, Orozco (2018), realizó la investigación: "Factores influyentes en la calidad del concreto", donde tuvo por objetivo reconocer los factores con mayor o menor influencia en la calaña del concreto. Donde los resultados demuestras que el uso de agua para el curado es superior que un clima frio, variando el comportamiento de este, tanto en estado fresco como endurecido, lo cual puede originar un aumento de la contracción plástica en el fraguado debido a la rápida evaporación del agua creando grietas. El investigador concluye que este estudio permitió determinar las ponderaciones de los factores que influyen de manera significativa en la calaña del concreto. Es por ello que recomienda realizar una investigación experimental para poder evaluar y comparar lo que se estipula en la investigación.

En Colombia, Argüello(2018), realizó la investigación: "Elaboración de mezclas de concreto con inclusión de biosólido procedente del tratamiento de aguas residuales", donde tuvo por objetivo estimar la factibilidad de agregar biosólido de la PTAR EL SALITRE como reemplazo de la arena en mezclas de concreto. Donde los resultados se ha demostrado que si se puede agregar el Biosólido en una baja cantidad (5%). El investigador concluye

que el uso de biosólido en el concreto logra cubrir la conservación de un medio ambiente limpio. Es por ello que recomienda continuar con la investigación.

En Colombia, Sánchez (2017), realizó la investigación: "Control de calidad del concreto con baja relación a/c por métodos destructivos y no destructivos", donde tuvo por objetivo estimar el f'c del concreto elaborado con relaciones a/c bajas haciendo uso del método de madurez (ASTM C 1074). Donde los resultados obtenidos con este método tienen una estrecha relación con los obtenidos por compresión simple. El investigador concluye que este trabajo podrá ser de utilidad para las instituciones de gobierno y empresas que se involucran con el concreto. Es por ello que recomienda los estudiantes que deseen incursionar en el estudio del control de calidad del concreto.

1.2.2. Nivel Nacional

Quilla (2021), en Lima realizó del estudio del: "Uso del agua subterránea y potable para el f'c del concreto estructural, Juliaca 2021", donde tuvo por objetivo calcular el f'c del concreto estructural usando agua subterránea y potable. Donde los resultados se obtuvieron y compararon cada una de las diferentes aguas tomadas para los diversos ensayos. El investigador concluye que, los tipos de agua se encuentran aptas para poder elaborar concreto. Es por ello que recomienda utilizar el agua subterránea para elaborar el concreto en la zona estudiada de Juliaca ya que no cuenta con abundante agua potable.

Palomino (2021), en nuestra capital, realizó la investigación: "Análisis del concreto f'c=210 kg/cm2 utilizando agua del Río Vilcanota, agua de la Laguna Urcos y agua potable", donde tuvo por objetivo establecer que tanto influye la utilización del agua de los dos lugares antes mencionado, y agua potable en el concreto f'c = 210 kg/cm2. Donde los resultados han señalado que una de las afectaciones principales ha sido la composición físico química del agua, tales como cloruros y sulfatos, que alcancen a afectar la calidad del concreto. El investigador concluye que, existe un vínculo directo, entre la calidad del agua y el f'c. Es por ello que recomienda ampliar la investigación, realizando los ensayos físico químicos, a la calidad del agua.

En Trujillo, Luna (2020), realizó la investigación sobre la: "Persuasión de los diferentes curadores en concretos, Trujillo 2020." Donde tuvo por objetivo es decidir los diferentes curadores; sobre el f'c. Donde el resultado, menciona que el concreto curado sin

interrupción es mucho menos permeable, el cual evitan la presencia de fisuras, adicionalmente mantiene la hidratación evitando la temprana evaporación del agua de exudación, por ello el ingreso de sustancias tales como los sulfatos o soluciones acidas. En Conclusión, el mejor resultado de resistencia a los 7 días lo obtuvo Curet Z para concreto con retardante, acelerante, plastificante; y Per kuret para concreto sin aditivos, se obtuvo mejores resistencias a compresión con Curet Z de la empresa Z aditivos.

En Lima, Morales (2019), realizó la investigación: "Evaluación del agua tratada de plantas de tratamiento de Surco y San Borja utilizados para la preparación de concreto." Donde tuvo por objetivo la preparación de un concreto haciendo uso de agua tratada, en San Borja y Surco, con una calidad adecuada, la cual sea sostenible y pueda ser una alternativa. Donde el resultado beneficia al medio ambiente. En Conclusión, la fabricación de un concreto tradicional empleando agua tratada provenientes de diversas plantas de tratamiento de los distritos de Surco y San Borja beneficiaría directamente al medio ambiente y se recomienda a que continúen trabajando los principales beneficios medio ambientales y sociales.

En Lima, Criollo (2019), realizó la investigación: "Diseño de sistema de reciclaje de agua gris empleando concreto permeable y carbón activo, SJL, 2019." Donde tuvo por objetivo reutilizar el agua gris y poder establecer un diseño de concreto permeable y el carbón activo. Donde el resultado, nos da a conocer que concreto permeable aporta a las características del concreto. En Conclusión, se logró establecer el dominio positivo del diseño del concreto permeable. Se recomienda realizar el diseño con agua gris.

En Lima, Ramos (2019), realizó la: "Investigación comparativa de diseño de concreto para ser Extruido y ejecutado en presa de relaves." Donde tuvo por objetivo analizar de forma comparativa los 02 diseños anteriormente mencionados. Donde el resultado de los diferentes diseños de mezcla (A, B, C y D) se han ido comportando de según su f'c. En Conclusión, el diseño B el cual ha utilizado arena de % pasante de malla 200 – 19.5 %, es el que nos ha resultado con mejores características a diferencia del resto. El f'c a los 28 días del diseño B y D cumple las especificaciones técnicas de la jerarquía establecida entre 30 a 50 kg/cm2. Se recomienda que para elaborar un diseño de mezcla es de vital importancia contar con agregados que cumplan según lo normado.

En Cajamarca, Chavez (2019), realizó la investigación: "fc =210 kg/cm² haciendo uso de agua termal, Cajamarca 2019." Donde tuvo como objetivo usar agua termal para poder obtener el fc =210 kg/cm². Donde el resultado que, el agua termal disminuye en menos de 10 % al f'c diseñado. Se concluye, que cuando se use agua termal para la elaboración de concreto no disminuyen más del 10 % con respecto al concreto convencional.

En el norte de nuestro país, en Piura, Palacios (2019), realizó el estudio de la: "Influencia del curado acelerado haciendo uso de agua hirviendo, 2019", donde como objetivo establecer que tanto influye el curado acelerado con agua hirviendo en el f'c temprana del concreto. Donde cada resultado se ha obtenido realizando los diferentes estudios (acelerado – normal). El investigador concluye que, el curado rápido con agua hirviendo no hace llegar a la resistencia calculada. Es por ello que recomienda que para poder curar con el uso de agua hirviendo debe ser utilizado de 10 a 24 horas después de haber sido elaboradas las probetas de concreto.

En la selva de nuestro territorio, en Tarapoto, Pinchi (2018), realizó la investigación: "Influencia de las propiedades físico-químicas del agua del río Shilcayo con un f'c=210 kg/cm2, Tarapoto - 2018", donde tuvo por objetivo el uso de agua del río Shilcayo como insumo opcional en la producción del concreto. Donde los resultados en donde se ha usado agua del río Shilcayo, el cual cumplen con la NTP 339.088. El investigador concluye que, propiedades físico-químicas del agua del río Shilcayo influyen de manera óptima cuando se quiere hallar el f'c del concreto. Es por ello que recomienda que cuando se halle una fuente de agua la cual no sea potable, se debe tomar muestras y someterlos a ensayos.

En Arequipa, Contreras (2018), realizó el estudio del: "Análisis comparativo del método de curado, simulando estados constructivos de obra en la ciudad de Arequipa", donde tuvo por objetivo comparar que tanto influye el tipo de curado en sus diferentes edades. Donde los resultados demuestran que cada concreto curado con agua de manera discontinua y continua tienen el mismo comportamiento en las edades de 14 y 28 días. El investigador concluye que no curar el concreto resulta un f'c bajo. Es por ello que recomienda un curado diferente, haciendo uso del geotextil durante 7 días (no menos).

(Altamirano, 2018),en Lima realizó la investigación: "Metodología para determinar la calaña del agua del río Rímac para uso en sus dos estados del concreto", donde tuvo por

objetivo determinar la calaña del agua del río Rímac. Donde los resultados de los diferentes ensayos demostraron las características del agua de donde se ha mencionado anteriormente. El investigador concluye que, el agua extraída está dentro de los límites para los dos estados del concreto. Es por ello que recomienda utilizar este tipo de agua para la fabricación de concreto.

En Cerro de Pasco, Loya (2017), realizó la investigación: "Evaluación del f'c del curado de concreto en obra y laboratorio, 2017." Donde tuvo por objetivo estimar el f'c del curado de concreto tanto en obra como en laboratorio. Donde el resultado del proyecto demuestra la importancia que tiene el curado en el concreto, ya que claramente se puede notar las diferencias los f'c de acuerdo a los diferentes curados. En Conclusión, el llegar a la resistencia se necesita emplear cualquier tipo de curado. Se recomienda que la calidad del concreto depende del adecuado curado el cual promueva la hidratación del factor cementante y el progreso del f'c.

1.2.3. Nivel Local

En USAT, Cervantes (2020), realizó la investigación: "Evaluación del f'c del concreto elaborado en obras autoconstruidas, 2020." Donde tuvo por objetivo evaluar el f'c del concreto haciendo uso de residuos de las viviendas autoconstruidas. Donde el resultado, varía un 33.33% de los ensayos están por encima de la media - promedio (4 probetas). En Conclusión, el f'c concreto no cumple con los parámetros mínimos que exige ACI y el RNE. Se recomienda que se debe realizar la compactación del concreto con una máquina vibradora.

(Vilchez, 2020), realizó la investigación: "Evaluación de las propiedades mecánicas y físicas del concreto utilizando agua de mar", donde tuvo por objetivo evaluar cada una de las propiedades mecánicas y físicas del concreto haciendo uso de agua de mar. Donde los resultados se han obtenido gracias a los ensayos realizados para poder ser evaluado y comparado. El investigador concluye que, el agua de mar es viable. Es por ello que recomienda realizar una investigación más extensa, con diferentes tipos de agua.

1.3. Teorías relacionadas al tema

1.3.1. Agua

La condición del agua que se utilizará para los estados del concreto será potable, según Villavicencio (2020).

Cuando el agua no sea potable se podrá utilizar, salvo cuando:

- a) Se encuentren liberado de sustancias que perjudiquen al concreto (fresco como endurecido).
- Seleccionar muestras de la mezcla de concreto, los cuáles serán ensayados según RNE – E060
- a) Cuando se realizan los morteros con agua no potable, estos deberán ser evaluados en las edades de 7 y 28 días, los cuales deberán de tener un resultado no menor a 90% del f'c de las cuales fueron realizadas con agua potable.

Cuando en los agregados presenta sustancias nocivas o sales, estas deberán de ser tomadas en cuenta cuando se realice la preparación del concreto.

Cuando en el agua se presente el ion cloruro no deberá sobrepasar las cantidades estipuladas en la Tabla 4.5 del capítulo 4, según Villavicencio (2020).

Se utilizará agua de mar, siempre y cuando se obtenga permiso del Ing. proyectista y/o del Supervisor:

- Concreto preesforzado y armado
- Concretos con Resist. > a 17 MPa (28 días).
- Concretos armados.
- Concretos superficialmente importantes.

1.3.1.1. Relación a/c

Cabe mencionar que Villavicencio (2020) considera las relaciones a/c detalladas en Tablas 4.2 y 4.4 se cuantifican utilizando el peso del cemento según la NTP 334.090, 334.009, 334.082.

1.3.1.2. Exhibición a congelamiento y deshielo

TABLA N°01 – Tabla 4.1 CONTENIDO TOTAL DE AIRE PARA CONCRETO RESISTENTE AL CONGELAMIENTO

Tamaño máximo nominal	Contenido de aire (en porcentaje)		
del agregado* (mm)	Exposición severa	Exposición moderada	
9.5	7.5	6.0	
12.5	7.0	5.5	
19.0	6.0	5.0	
25.0	6.0	4.5	
37.5	5.5	4.5	
50.0**	5.0	4.0	
75.0**	4.5	3.5	

- * Ver ASTM C 33 para tolerancias en agregados más grandes para diferentes tamaños nominales máximos.
- ** Este contenido de aire se aplica a toda la mezcla, así como a los agregados anteriores. Sin embargo, cuando se prueban estos concretos, los agregados de más de 37,5 mm se eliminan a mano o mediante tamizado, y el contenido de aire de la porción de mezcla es inferior a 37,5 mm (este valor está sujeto a la tolerancia de aire incorporado). Se calcula que el contenido de aire en la mezcla total es inferior a 37,5 mm del valor determinado.

Fuente: RNE – E060

Villavicencio (2020) señala que los concretos de diferentes pesos en contacto directo con cargas de rocío y congelación deben tener aire atrapado, por lo que se presenta la siguiente tabla para tener en cuenta estos parámetros.

Si el concreto está muy expuesto en la Tabla 4.1 es cuando el frío entra en contacto con la humedad casi constantemente, un claro ejemplo lo tenemos: aceras, aceras, estacionamientos, entre otros. Por ejemplo, cuando el hormigón está moderadamente expuesto, es decir, cuando está expuesto ocasionalmente a la humedad, tenemos vigas, algunos muros exteriores y losas.

Y finalmente en condiciones especiales según la Tabla 4.2. debe cumplir con la relación máxima de aire acondicionado.

TABLA Nº 02 – Tabla 4.2 REQUESITOS PARA CONDICIONES ESPECIALES DE EXPOSICIÓN

REQUESTIOS I TRATEGORDICIONES ESTECHEES DE EXTOSICION				
Condición de la exposición	Relación máxima agua – material cementante (en peso) para concretos de peso normal*	f'c mínimo (MPa) para concretos de peso normal o con agregados ligeros*		
Concreto que se pretende tenga baja permeabilidad en exposición al agua.	0.50	28		
Concreto expuesto a ciclos de congelamiento y deshielo en condición húmeda o a productos químicos descongelantes.	0.45	31		
Para proteger de la corrosión el refuerzo de acero cuando el concreto está expuesto a cloruros provenientes de productos descongelantes, sal, agua salobre, agua de mar o salpicaduras del mismo origen.	0.40	35		

Cuando se utilizen las Tablas 4.2 y 4.4 simultáneamente, se debe utilizar la menor relación máxima aguamaterial cementante aplicable y el mayor f'c mínimo.

Fuente: RNE – E060

1.3.1.3. Peligro a sulfatos

Cabe recordar que, Villavicencio (2020), menciona que se debe tener ciertos parámetros cuando concreto esté en peligro a sulfatos, se tenga en cuenta la Tabla 4.4

A pesar que el concreto se encuentre peligro a sulfatos se tiene que tomar en cuenta: una adecuada relación a/c, conveniente contenido de aire, suficiente curado, acercada compactación, bajo asentamiento.

Cuando el concreto se encuentra expuesto a los sulfatos de manera severa o muy severa, no se tiene que emplear el cloruro de calcio, tal como se definen en la Tabla 4.4.

TABLA Nº 03 – Tabla 4.4 REQUISITOS PARA CONCREO EXPUESTO SOLUCIONES DE SULFATOS

Exposición a sulfatos	Sulfato soluble en agua (SO ₄) presente en el suelo, porcentaje en peso	Sulfato (SO ₄) en el agua, ppm	Tipo de Cemento	Relación máxima agua – material cementante (en peso) para concretos de peso normal*	f'c mínimo (MPa) para concretos de peso normal y ligero*
Insignificante	$0.0 \le SO_4 < 0.1$	$0 \le SO_4 < 150$	_	_	_
Moderada**	$0.1 \le SO_4 < 0.2$	$150 \le SO_4 < 1500$	II, IP	0.50	28
			(MS),		
			IS (MS),		
			P (MS),		
			I(PM)(MS)		
			I(SM)(MS)		
Severa	$0.2 \le SO_4 < 2.0$	$1500 \le SO_4 < 10000$	V	0.45	31
Muy severa	$2.0 < SO_4$	$10000 < SO_4$	Tipo V	0.45	31
	•	•	más		
			puzolana*		
			**		

^{*} Cuando se utilicen las Tablas 4.2 y 4.4. simultáneamente, se debe utilizar la menor relación aguamaterial cementante aplicable y el mayor f'c mínimo.

Fuente: RNE – E060

1.3.1.4. Resguardo al refuerzo contra el desgaste (corrosión).

TABLA Nº 04 - Tabla 4.5 CONTENIDO MAXIMO DE IONES CLORURO PARA LA PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN DEL REFUERZO

CONTROBION DEE REI CERES			
Tipo de elemento	Contenido máximo de iones de cloruro solubles en agua en el concreto (porcentaje en peso del cemento)		
Concreto preesforzado	0.06		
Concreto armado que en servicio estará expuesto a cloruros	0.15		
Concreto armado que en servicio estará seco o protegido contra la humedad	1.00		
Otras construcciones de concreto armado	0.30		

Fuente: RNE - E060

Los iones cloruro solubles máximos en el agua para la fabricación de concreto endurecido a los 28 a 42 días, no deben exceder de la siguiente Tabla 4.5. Según Villavicencio (2020).

^{**} Se considera el caso del agua de mar como exposición moderada.

^{***} Puzolana que se ha comprobado por medio de ensayos, o por experiencia, que mejora la resistencia a sulfatos cuando se usa en concretos que contienen cemento tipo V.

Cabe mencionar que cuando exista un elemento de concreto armado y este se encuentre en propenso a los cloruros de químicos descongelantes, sal, entre otros, estos deben de obedecer los requisitos de la Tabla 4.2.

1.3.2. Concreto

Recordemos que Villavicencio (2020), nos da a conocer que el concreto debe dosificarse de una manera adecuada para que logre el f'c requerida. El concreto estructural no debe ser inferior a 17 MPa.

Deben realizar probetas cilíndricas para posteriormente ser ensayadas, donde el f'c debe basarse en los resultados a los 28 días.

Para la selección del número de especímenes de ensayo, se debe considerar:

- a) Diversas clases de concreto requeridas.
- b) Cuando se requiera el mismo f'c, se debe de realizar diversas calidades ya sea de agregados, agua o aditivos.
- c) El concreto producido por los diversos equipos de mezclado usados en obra.

1.3.2.1. Dosificación del concreto

Según Villavicencio (2020), la proporción de materiales para la elaboración de concreto, debe de tener las siguientes características:

- (a) La consistencia y trabajabilidad que permitan colocar fácilmente
- (b) Lograr la resistencia a las condiciones especiales.
- (c) Cumplir con los parámetros dados en los ensayos de resistencia.

1.3.2.2. Dosificación basada en la veteranía en obra

1.3.2.2.1. Desviación estándar

Villavicencio (2020), cita que debe establecerse la desviación estándar. Se deben cumplir lo siguiente:

- (a) Están obligados a tener un control de calidad.
- (b) Están obligados a estar en una jerarquía de +-7 MPa de f'c.

(c) Contar con no menos de 30 ensayos consecutivos,

Se debe de tener en cuenta la siguiente tabla para poder cumplir con lo estipulado.

TABLA Nº 05 – Tabla 5.1 FACTORES DE MOFICACIÓN PARA LA DESVIACION ESTANDAR DE LA MUESTRA CUANDO SE DISPONE DE MENOS DE 30 ENSAYOS.

Número de ensayos (*)	Factor de modificación para la desviación estándar de la muestra (+)
	ucsviacion estanuar de la muestra (+)
Menos de 15	(emplear Tabla 5.3)
15	1.16
20	1.08
25	1.03
30 o más	1.00

^(*) Se permite interpolar para un numero de ensayos intermedios.

Fuente: RNE – E060

Resistencia promedio requerida

Según Villavicencio (2020), menciona que el f'cr, es utilizada como un patrón para la dosificación del concreto. Observemos la Tabla 5.2.

TABLA Nº 06 –Tabla 5.2 RESISTENCIA PROMEDIO A LA COMPRESION REQUERIDA CUANDO HAY DATOS DISPONLES PARA ESTABLECER UNA DESVIACION ESTANDAR DE LA MUESTRA

Resistencia especificada a la compresión, MPa	Resistencia promedio requerida a la compresión, MPa
f°c ≤ 35	Usar el mayor valor obtenido de las ecuaciones (5-1) y (5-2) f'cr = f'c + 1.34 Ss (5-1) f'cr = f'c + 2.33 Ss - 3.5 (5-2)
f'c >35	Usar el mayor valor obtenido de las ecuaciones (5-1) y (5-3) f'cr = f'c + 1.34 Ss (5-1) f'cr = 0.90f'c + 2.33 Ss (5-2)

Fuente: RNE – E060

Si no existiera ningún dato de ensayos de f'c en obra, se opta por tener cuenta la Tabla 5.3.

TABLA Nº 07 – Tabla 5.3 RESISTENCIA PROMEDIO A LA COMPRESIÓN REQUERIDA CUANDO NO HAY DATOS DISPONIBLES PARA ESTABLECER UNA DESVIACIÓN ESTANDAR DE LA MUESTRA

Resistencia especificada a la compresión, MPa	Resistencia promedio requerida a la compresión, MPa
f'c <21	f'cr = f'c + 7.0
21≤ f'c ≤35	f'cr = f'c + 8.5
f'c > 35	f'cr = 1.1f'c + 5.0

Fuente: RNE – E060

1.3.2.2.2. Resistencia promedio a la compresión

^(**) Desviación estándar de la muestra modificada, Ss, para usar en la determinación de la resistencia promedio requerida, f'cr, de 5.3.2.1.

Según Villavicencio (2020), el concreto producirá un f'c igual o mayor que la f'cr.

Cuando no exista ningún dato verídico de ningún resultado de ensayos, se necesita cumplir:

- (a) Los materiales deben ser los que se encuentren in situ.
- (b) Deben de prepararse al menos tres tipos de relaciones a/c que produzcan una jerarquía de resistencias que abarquen f'cr.
- (c) El asentamiento debe de tener +-20 mm del máximo permitido.
- (d) Para cada relación a/c debe de tener al menos tres probetas cilíndricas, las cuales se deben romper a los 28 días.
- (e) Debe de construirse una curva en donde se presente la relación a/c, y el f'c a la edad de ensayo determinada.

1.3.2.3. Dosificación sin veteranía en obra

Según Villavicencio (2020), la dosificación del concreto debe reñirse en vivencias que hayan dado buenos resultados. El concreto deberá acatar lo que menciona en el Capítulo 4 y a los criterios para calcular el f'c.

1.3.2.4. Reducción de la resistencia.

Para poder reducir la cuantía se debe de tomar en cuenta que:

- a) Cuando exista 30 o más muestras y el resultado del promedio de los resultados de estos sea mayor al requerido, o se sitúe 15 a 29 ensayos y el resultado del promedio de los ensayos exceda al requerido, haciendo uso de una desviación estándar del espécimen calculado.
- b) Cumpla con lo citado en el capítulo anterior.

1.3.2.5. Evaluación y aceptación del concreto

Se debe de curar bajo las condiciones de obra, es por ello que el ensayo calculando su f'c de las probetas debe de realizarse en el laboratorio y el registro de temperaturas del concreto fresco realizados por técnicos calificados.

1.3.2.5.1. Frecuencia de los ensayos

Realizar cada uno de los ensayos calculando su f'c se tiene que tomar en cuenta que por lo menos 1 espécimen cada 50 m3 de concreto, o por 300 m2 de superficie de muros o losas.

A diferencia que cuando se realice un vaciado con concreto premezclado, debe de tomarse al menos de un espécimen por cada cinco camiones.

Cuando en una obra se esté realizando más de cinco tandas en el mismo día, se tiene que tomar como mínimo un espécimen al azar de cada una de ellas.

Para poder calcular su f'c donde se debe de tomar el promedio de las 02 probetas cilíndricas confeccionadas del mismo espécimen ensayadas a los 28 días.

1.3.2.5.2. Probetas curadas en laboratorio

Según la ASTM C 172, cada uno de los especímenes para los ensayos deben tomarse de la misma clase determinada de concreto es por ello que se debe de tomar en cuenta que:

- a. Promedio de tres ensayos de resistencia
- b. Cuando el f'c sea mayor a 35MPa las muestras no deberán de ser menor en 0.1 f'c.

1.3.2.5.3. Probetas curadas en obra

Se guiará según la ASTM C 31M, donde especifica que las probetas deberán de serán curadas de manera similar al elemento estructural (cual representen).

Se debe mejorar la resistencia de las probetas curadas en obra; cuando la edad de ensayo establecida para establecer f'c, sea menor al 85%.

1.3.2.5.4. Análisis de ensayos con baja resistencia

Los cilindros curados en obra resulten menores a los que se encuentran curados en el laboratorio, se debe tomar en cuenta las medidas para asegurar que se ponga en riesgo la capacidad de carga estructural.

Cuando se verifique que el concreto tiene una baja su f'c, se tomará medidas extremas en las cuales se permita la extracción de núcleos (testigos perforados) según la ASTM C 42M, las cuales deberán tomarse tres núcleos por cada resultado.

Después de haber sido extraídos los núcleos, posteriormente será trasladado y almacenado dentro de taras o bolsas herméticas. Dichos especímenes serán ensayados dentro de los 2 a 7 días de haber sido extraídos.

Cuando dichos especímenes resulten valores sean erróneos, se tienen que extraer nuevos núcleos. Para poder calcular la resistencia de los especímenes se debe de calcular el promedio mínimo de tres núcleos y la resultante tendrá que ser no menor al 85% de f'c y ningún núcleo tendrá resistencia no menor al 75% de f'c.

1.3.2.6. Fabricación y lugar de colocación del concreto

Para poder colocar el concreto se deberá tomar en cuenta lo siguiente:

- a) Tomar en cuenta cotas y dimensiones de donde se ha encofrado al igual que los elementos estructurales según los planos.
- b) Deberán de estar ubicados de manera correcta varilla de acero
- c) El espacio donde se va a vaciar el concreto tiene que estar libre de escombros y hielo u otro material.
- d) Colocar un desmoldante en el encofrado.
- e) Deberán ser humedecidas la zona en donde se va a colocar el concreto.
- f) Para evitar recubrimientos perjudiciales, deberá de estar libre de hielo u otros elementos.
- g) El depósito en donde se almacenará el agua, tiene que estar libre para poder ser utilizada para la preparación de concreto.
- h) Estar libre de lechada la superficie del concreto endurecido antes de colocar concreto adicional sobre ella.

1.3.2.7. Mezclado del concreto

Se debe de calcular la cuantía de materiales según la resistencia a llegar a la edad de 28 días después de haber sido vaciado. El mezclado de los materiales (agua, cemento y agregados) deben de ser mezclados hasta que logre su finalidad (distribución uniforme). El concreto premezclado entregarse según ASTM C 94M o ASTMC 685M.

Se debe de tomar en cuenta que se debe:

- a. Llegar a una masa uniforme, es por ello que se debe llevar a cabo en una mezcladora la combinación total.
- b. Hacer en una mezcladora aprobada.
- c. Utilizar una mezcladora que cumpla su función según su ficha de fabricación.
- d. Efectuar al menos 1 minuto y medio después de que haber colocado todos los materiales estén dentro de esta.
- e. Según ASTMC 94M, se debe Manejar cantidades y su proceso de mezclado.
- f. Llevar un registro detallado:
- i. Dosificación del concreto producido
- ii. Hora y fecha de elaboración y colocación.
- iii. Ubicación de depósito en donde fue colocado.
- iv. Cantidad de tandas de la preparación del concreto.

1.3.2.8. Transporte del concreto

Para poder prevenir la pérdida de material y la segregación de éste debe de ser trasladado con suma cautela para evitar desperdicio mayor al calculado.

1.3.2.9. Colocación del concreto

Con el propósito que se evite la segregación, el concreto debe ser vaciado lo más cerca posible de su ubicación final.

Para que se conserve su estado plástico y pueda fluir, se colocará a una velocidad prudente para que el concreto mantenga su situación plástica.

1.3.2.10. Protección y curado

Al ser colocado el concreto no deberá ser tan alta la temperatura del concreto a fin de evitar juntas frías pérdida, fragua instantánea o de varíe el asentamiento, fragua instantánea. Tiene que ser no mayor de 32° C.

Para que pueda llegar a la resistencia requerida se debe de curar de forma diaria, con agua potable y/o el tipo de agua que sea aceptada según la Supervisión.

1.3.2.10.1. Curado acelerado

El curado acelerado deberá proporcionar un f'c del concreto, en la etapa de carga considerada, por lo menos igual al f'c del diseño requerido, todo ello gracias al vapor a alta presión.

1.3.2.11. Requisito para clima frio

Cuando se encuentre por debajo de 5°C, se deberá tomar las siguientes precauciones:

- a) El concreto se fabricará con aire incorporado,
- b) Sobre todo, cuando el concreto esté por debajo de 5° C, es por ello que se deberá tener en obra equipo adecuado para calentar el agua.
- c) El tiempo de protección no será menor de 4 días (cuando los concretos sean de alta resistencia)
- d) Todo elemento a usar en la elaboración de concreto deberá de estar libre de nueve, granizo y hielo.

1.3.2.12. Requisito para clima cálido

Cuando se presente baja humedad relativa, combinación de alta temperatura ambiente y alta velocidad del viento según Villavicencio (2020), es considerado un clima cálido.

Para poder mantener el concreto fresco se tiene que tomar en cuenta las medidas adecuadas para que pueda ser colocado, protegido y curado.

1.4. Formulación de Problema

¿Cómo podemos comparar propiedades del concreto tradicional incorporando los diversos tipos de agua, en ciudad Eten,2018?

1.5. Justificación e importancia del estudio

1.5.1. Justificación Científica

El agua tiene un papel fundamental en los 2 estados del concreto: Fresco y Endurecido. En ambas situaciones, el agua se requiere que sea potable. Este elemento debe que tener por lo menos de 2.000 ppm de sólidos disueltos puede fabricarse el concreto, es por ello no tiene que presentarse sulfatos ya que perjudica al cemento.

Es por ello que se cuantifica y clasifica en esta investigación, un concreto patrón y 3 tipos distintos de agua (A1: agua de río, A2: agua subterránea, A3: agua potable).

1.5.2. Justificación Social

Como sociedad moderna podemos referirnos al agua como recurso hídrico, el cuál mantiene una relación con los ecosistemas.

Es por ende que se realizó dicha investigación en el distrito de C. Eten, ya que en dicha localidad no existe el abastecimiento de agua durante las 24 horas al día; esto generó la formulación de dicha investigación para poder evaluar la calidad del agua en la fabricación de pavimento rígido en dicha localidad.

1.5.3. Justificación Económica.

Para poder hablar de la eficiencia del agua en una obra de construcción es importante saber que no sólo las aguas potables se pueden utilizar en este sector, sino que también algunas que estén a nuestra libre disposición, es por ello que se está realizando esta investigación con la finalidad de comparar del desempeño del concreto incorporando diversos tipos de agua en sus diversas edades.

1.5.4. Justificación Ambiental

Se necesita evaluar la conducta de los diversos tipos de agua comparando el desempeño del concreto en sus diversas edades en Ciudad Eten- Chiclayo – Lambayeque.

Se propone la implantación de los controles necesarios, con el fin de realizar el adecuado diseño de mezcla para la producción de pavimentos rígidos. Finalmente, se pretende que cada uno de los resultados obtenidos sirvan a las futuras autoridades de dicho distrito pueden realizar unos diseños de mezcla óptimos

1.5.5. Justificación Metodológica

Se empleó la observación directa para poder describir las propiedades químicas del agua y posteriormente las propiedades de cada uno de los agregados luego se pueda estudiar las del concreto haciendo uso de los diferentes tipos de agua.

1.6. Hipótesis

La comparación del desempeño del concreto incorporando los diversos tipos de agua mediante las pruebas reglamentadas, las cuales nos permitirá saber si el agua subterránea y el agua del rio son aptas para la producción de concreto de pavimentos rígidos en el Distrito de Ciudad Eten en el año 2018 y si se necesita un estudio más preciso para saber la calidad del agua subterránea obtenida.

1.7. Objetivos

1.7.1. Objetivo General

Evaluar las propiedades de concreto tradicional utilizando los diversos tipos de agua.

1.7.2. Objetivos Específicos

- 1. Valuar y comparar el estudio químico de los diferentes tipos de agua.
- Precisar las propiedades de los agregados para poder elaborar el concreto con los diferentes tipos de agua.
- 3. Calcular diseños de mezcla usando cemento portland tipo MS, arena gruesa, piedra chancada ¾" y los diferentes tipos de agua (A: Agua Patrón A1: Agua de Río A2: Agua Subterránea A3: Agua de Laboratorio), con resistencias de 175 kg/cm2, 210 kg/cm2 y 280 kg/cm2.
- 4. Estimar las propiedades mecánicas del concreto.
- 5. Comparar resultados obtenidos de propiedades del concreto, habiendo usado los diferentes tipos de agua, en las edades 7,14 y 28 días.

MATERIAL Y MÉTODO II.

2.1. Tipo v diseño de investigación

2.1.1. Tipo de Investigación

El presente estudio es del tipo tecnológico con enfoque descriptivo, porque se enfoca

en áreas o temas específicos de acuerdo con la investigación basándose en describir,

explicar, comprobar y predecir los fenómenos, dependiendo de estos factores generar

y probar teorías, es por ello que se realizó un método ordenado para evaluación

comparativa del desempeño del concreto incorporando diferentes tipos de agua,

Ciudad Eten, Lambayeque. 2018. (Hernández, 2014)

2.1.2. Diseño de Investigación

Según Hernández (2014), este estudio es de tipo cuasi experimental, requiere una

descripción del análisis de la recolección de datos, y a su vez aplicar las distintas

NTP, realizando un diseño de mezcla, los cuales van hacer elaborados y

posteriormente serán puestos a prueba, para poder observar las características.

2.2. Variables, Operacionalización

Variable Dependiente 2.2.1.

Variable dependiente : Comparación del desempeño del concreto.

2.2.2. Variable Independiente

Variable independiente: La conducta de los diversos tipos de agua.

36

2.2.3. Operacionalización

TABLA N° 08 – Variable Dependiente

V.D.	Dimensiones	Indicadores	Sub Indicadores	Índices	Técnicas- recolección de datos	Instrumentos – recolección de datos	Instrumentos de medición
			Resist. – compresión				
Comparación del	Concreto con resistencia f´c=175, Prop. mecánicas 210 y 280 kg/cm²	Prop. magéniaga	Resist. – tracción	kg/cm ²	m ² Observación directa	USS (Máquinas de	Compresora
desempeño del concreto		110p. inccaincas	Resist. – flexión	kg/cm		LEM)	Compresora
			ME				

TABLA N° 09. – Variable Independiente

V.I.	Dimensi ones	Indicadores	Sub Indicadores	Índices	Técnicas de recolección de datos	Instrumentos de recolección de datos	Instrumentos de medición
	El concreto	Agregados	Agregado fino Agregado grueso	kilogramo (kg)			Balanza
	concreto	Cemento	Portland				Probeta
		% H	Peso húmedo y seco	%			Balanza,
	Ensayo a los	Granulometría	Módulo de fineza, tamaño máximo y TMN	Mm			horno, taras, cucharón, , secadora,
	agrega- dos	PUS y PUC	Peso, volumen	kg/m^3	Observación directa	Formatos LEM Universidad	molde cilíndrico, agua destilada,
Conducta		P.E.	Peso, volumen	kg/m³		Señor de Sipán	tamices
de los diversos		% A	Peso seco	%			
tipos de agua	Propie-	Propiedades del concreto fresco	Temperatura	Grados centígrados (°C)			Balanza, molde cilíndrico,
8	_		Asentamiento	Pulgadas (")			martillo de
	físicas	concreto fresco	PU	Gramos (gr)			goma, varilla
			Contenido de aire	Volumen (m ³)			lisa, , wincha
			Residuos Sólidos				
			Contenido de Sulfatos				
		Propiedades	Sales de magnesio	Parte por millón	01	F	Turntura and a second
	Agua	Agua Propiedades químicas	Contenido de Cloruros	(ppm)	Observación y análisis de	Formatos LEM -	Instrumentos del laboratorio
		1	Sólidos Suspendidos Totales		documentos	Externo	Externo
			Contenido de Materia Orgánica				
			Potencial de Hidrógeno (pH)	Adimensional			

2.3. Población y Muestra

2.3.1. Población

La cuantía de probetas se calcula sumando la cuantía que probetas que se necesiten para el Concreto Patrón (A) y el uso de las distintas calidades de agua (A1, A2 y A3), se realizarán los ensayos correspondientes para poder elaborar la cuantía de especímenes y posteriormente realizar los diversos ensayos cuando ya cumpla la edad reglamentada según como indicada Villavicencio (2020), en el RNE–E060.

El número de especímenes está basado según el RNE – E060.

2.3.2. Muestra

Cabe mencionar que se tomará en cuenta la siguiente tabla.

TABLA N° 10. – Especímenes a realizar

	Descripcion								
Especímenes		Resist compresión		Resist tracción		ME	Resist flexión	# probetas	
Probetas	curadas	7	14	28	7	28	28	28	
Concreto	F'c=175	2	2	2	2	2	2	2	14
Patrón	F'c= 210	2	2	2	2	2	2	2	14
1 at ton	F'c= 280	2	2	2	2	2	2	2	14
Agua 1:	F'c=175	2	2	2	2	2	2	2	14
Agua 1. Agua de río	F'c= 210	2	2	2	2	2	2	2	14
rigua de 110	F'c= 280	2	2	2	2	2	2	2	14
Agua 2:	F'c=175	2	2	2	2	2	2	2	14
Agua de	F'c= 210	2	2	2	2	2	2	2	14
subterránea	F'c=280	2	2	2	2	2	2	2	14
Agua 3:	F'c=175	2	2	2	2	2	2	2	14
Agua 3. Agua lab.	F'c= 210	2	2	2	2	2	2	2	14
Agua Iau.	F'c=280	2	2	2	2	2	2	2	14
		ŗ	ГОТА	L	1				168

2.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos, autenticidad y veracidad

2.4.1. Técnicas e instrumentos de recolección de datos

- Observación directa : Examinar variables según su tipo.
- Experimentos : Manipulación de variables de estudio en los distintos ensayos para determinar la conducta.
- Análisis de contenido : Interpretación de la data obtenida y la comparación según el RNE.

2.4.2. Autenticidad y veracidad

Se empleará como autenticidad y veracidad las diversas NTP y EG 2013 - MTC; las cuales establecen especificaciones adecuadas en cuanto a la ejecución de ensayos de laboratorio a fin de obtener resultados confiables según el Ministerio de Transporte y Comunicaciones (2013)

2.5. Métodos de estudio de datos

2.5.1. Ensayos del agua

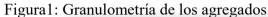
- a. NTP. 339.071 HORMIGÓN (CONCRETO). Ensayo para cuantificar Residuo Sólido de las Aguas usadas en la elaboración de Concretos y Morteros.
- b. NTP. 339.074 HORMIGÓN (CONCRETO). Ensayo para cuantificar el Contenido de Sulfatos en las Aguas usadas en la elaboración de Concretos y Morteros.
- NTP. 339.076 Ensayo para cuantificar el Contenido de Cloruros en las Aguas usadas en la elaboración de Concretos y Morteros.
- d. ASTM D 5907 10. Ensayo para cuantificar de Sólidos Suspendidos Totales en el Agua.
- e. NTP. 339.073 Ensayo para cuantificar el Potencial de Hidrógeno (pH) en las Aguas usadas en la elaboración de Concretos y Morteros.
- NTP. 339.071 Ensayo para cuantificar el Contenido de Materia Orgánica en las Aguas usadas en la elaboración de Concretos y Morteros.

2.5.2. Ensayos de los agregados (fino y grueso)

1.3.2.1. Granulometría de los agregados NTP 400.012 2001.

La granulometría es cuando se reparte los diversos tamaños de los diversos agregados.

Este ensayo nos ayuda a seleccionar las diversas dimensiones que dispone nuestro espécimen de agregados, se dividirá por una serie de tamices reglamentarios.





Instrumentos

- Tazón
- Agregados
- Tamices (según el agregado)
- Balanza
- Brocha

Conceptos básicos:

• TM : < tamiz por donde pasa el espécimen.

• TMN : < tamiz en donde produce el primer retenido.

Curva granulométrica : Grafico donde se puede estimar las diversas cuantías en % de peso retenido.

- Husos granulométricos : Extremos normados, los cuales se usan para corroborar la distribución correcta de tamaño.
- o **Módulo de fineza** : sumatoria de los % acumulados retenidos de las mallas: 3",½",¾",3/8",N°4, N°16, N°30. N°50 y N°100.

Método

Para el agregado fino

- 1. Espécimen seco no menor a 1000 gramos.
- 2. Dividir por los tamices: N°4, N°8, N°16, N°50, N°100, N°200 y fondo
- 3. Verter el espécimen seco en el tamiz o filtrador superior, posteriormente se moverá circularmente todos los filtradores por unos segundos.
- 4. Se verifica el espécimen retenido en cada uno de los tamices, para luego poder pesarla en una balanza.
- 5. Calcular el % reten. acumul. y el % que pasa.
- 6. Graficar.

Para el agregado grueso

- 1. Espécimen seco no menor 5000 gramos.
- 2. Dividir por los tamices: 3", 2", 1½", 1, 1¾", ½", 3/8", N°4 y fondo.
- Verter el espécimen seco en el tamiz superior y moverá en forma circular por unos segundos.
- 4. Verificar el espécimen retenido en cada uno de los tamices, para luego poder pesarla en una balanza.
- 5. Calcular el % reten. acum. y el % que pasa.
- 6. Graficar.

Métodos para recombinación de agregados

La piedra tiene que obedecer:

 Método de tanteo: buscar mediante diversas combinaciones de diversas proporciones y tipos de piedra chancada. Método gráfico: tamizar diversas dimensiones de agregados para plasmarlo mediante una gráfica de %.

1.3.2.2. Contenido de humedad de los agregados NTP 339.185.

Este ensayo nos permite obtener el contenido de agua que posee cada uno de los agregados en su estado natural.



Figura2: Contenido de humedad de los agregados

Instrumentos

- Piedra chancada de ½" o ¾"
- Arena gruesa
- Balanza.
- Recipiente.
- Horno.

Para el agregado fino

- 1. Espécimen no menor a 1000 g.
- 2. Pesar lo que contiene la tara y el agregado.
- 3. Llevar al horno a 110°C en un tiempo de 24 horas.
- 4. 24 horas después se pesará el espécimen seco

$$H = \frac{W_n - W_s}{W_s}$$

Donde

Wn: w (agregado en estado natural)

Ws: w (agregado en estado seco)

H: %H

Para el agregado grueso

1. Un espécimen de 5000g

2. Se pesa el contenido de la tara y el agregado

3. Un día después colocar al horno a 110 °C.

4. Pesar el espécimen seco (24 horas después)

$$H = \frac{W_n - W_s}{W_s}$$

Donde

Wn: w (agregado en estado natural)

Ws: w (agregado en estado seco)

H: %H

1.3.2.3. P.E. de masa del agreg. F y G NTP 400.021 y NTP 400.022.

Determina la condición húmeda y seca.

Figura 3: P.E.- agregados



Instrumentos

- Franela
- Cono de absorción
- Balanza
- Bandeja
- Matraz de 500 cm³
- Horno
- Recipiente de plástico
- Canastilla

Para el agregado fino

- 1. Espécimen no menor a 2000g de agregado fino
- 2. Por 24 horas se sumerge en agua para obtener su saturación.
- 3. Extender el material bajo sombra después de 24 horas.
- 4. Verificar el estado sss con el cono de absorción.
- 5. Pesamos 500 g del material.
- 6. Pesamos el matriz 500 cm³
- 7. Vertemos el espécimen al matraz y llenamos el matraz 400 cm3, sacudir hasta que el aire atrapado sea expulsado, dejamos reposar 24 horas.
- 8. 1 día después ocupar el matraz hasta los 500 cm3 y pesamos.
- 9. Vertemos el material en una tara, y reposará el tiempo necesario.
- 10. Introducir al horno el espécimen bajo a una temperatura de 110°C por 24 horas, 24 horas después pesamos el espécimen seco

Para el P.E.:

$$\gamma = \frac{W_s}{W_{sss} - W_{ag}}$$

Donde

Wsss: w (espécimen en estado sss)

γ : P.E. masa del agregado

Wag: w (volumen de agua)

Ws : Peso del espécimen en estado seco

Para poder calcular Wag, se calcula de la siguiente manera:

$$W_{ag} = W_t - (W_m + W_{sss})$$

Donde

Wm: w (matraz).

Wag: w (agua del frasco).

Wt : w (matraz, espécimen y agua).

Wsss: w (espécimen en este sss).

Para el agregado grueso

1. Lavar el agregado, luego sumergirlo bajo agua por 24 horas.

2. Secar el agregado y dejarlo bajo sombra.

3. 1 día después se toma el peso sumergido

$$\gamma = \frac{W_s}{W_{sss} - W_{aa}}$$

Donde

Wsss: w (espécimen en estado sss).

Ws: w (espécimen en estado seco).

γ : P.E. masa del agregado

Wag: Peso del volumen de agua

1.3.2.4. % A del agreg. F y G NTP 400.021 y NTP 022.

Gracias a este ensayo, podemos conocer el %A del agua en los grados y el grado de porosidad en el diseño de mezcla.

Figura 4: %A – agregados.



- InstrumentosHorno
- Balanza

AG y AF:Se calcula con la siguiente fórmula:

$$A = \frac{W_{sss} - W_s}{W_s} x 100$$

Wsss : w (estado sss)

A : Grado de absorción

Ws : Peso del espécimen seco el horno

1.3.2.5. Peso unitario suelto del agreg. F y G NTP 400.017.

Nos da a saber el peso en un recipiente de volumen conocido y calcula sin compactarlo.

Figura 5: Peso volumétrico suelto de los agregados



Instrumentos

- o Agregado
- Recipiente
- Molde
- o Balanza
- o Brocha

AF:

- 1. Colocar en la balanza el molde vacío.
- 2. Colocar el espécimen de arena gruesa a h= 5 cm aproximadamente
- 3. Ocupar todo el molde.
- 4. Enrasar la superficie.
- 5. Limpiar el molde y finalmente pesar el molde con el espécimen.

AG:

- 1. Pesar el recipiente de compactación vacío.
- 2. Colocar la piedra chancada a h= 5 cm.
- 3. Ocupar hasta la parte superior.
- 4. Enrasar la superficie.
- 5. Limpiar el molde y finalmente pesar el molde con el espécimen.

1.3.2.6. Peso unitario compactado del agreg. F y G NTP 400.017.

Nos da a saber el peso en un recipiente de volumen conocido y calcula compactado.

Figura 6: Peso volumétrico varillado de los agregados



Instrumentos

- Varilla lisa de $\frac{3}{8}$
- Balanza
- Cucharon
- Brocha
- Agregado
- Recipiente
- Molde de compactación

AF:

- 1. Colocar en la balanza el molde vacío.
- 2. Colocar la arena gruesa a una altura de 5 cm., cada capa dar 25 golpes (3)
- 3. Llenar todo el molde con el material anteriormente mencionado.
- 4. Enrasar la superficie.
- 5. Limpiar el molde y finalmente pesar el molde con el espécimen.

AG:

- 1. Colocar en la balanza el molde vacío.
- 2. Colocar la piedra de ½" o ¾" a h=5 cm., cada capa dar 25 golpes (3)
- 3. Llenar todo el molde con el material anteriormente mencionado.
- 4. Enrasar la superficie.
- 5. Limpiar el molde y finalmente pesar el molde con el espécimen.

2.5.3. Concreto - estado fresco

2.5.3.1. Asentamiento NTP 339.035.

Figura 7: Asentam. del concreto fresco



Instrumentos:

- Varilla lisa de 5/8"
- Wincha
- Regla metálica
- Cucharon
- Cono de AbramsBandeja

Método

- 1. Lavar cada uno de los instrumentos antes de iniciar el ensayo.
- 2. Vaciar el concreto en tres partes casi iguales en el cono.
- 3. Golpear 25 veces con la varilla.
- 4. Enrasar la parte final del cono
- 5. Levantar el molde en dirección vertical, evitando movimientos laterales.
- 6. Medir el asentamiento.

2.5.3.2. P.U. NTP 339.046.

Instrumentos

- Balanza

- Varilla lisa de 5/8"
- Molde
- Mazo de goma

Método

- 1. Varillar 25 veces y golpear 15 veces con el mazo de goma (mínimo 3 capas).
- 2. En el momento que se encuentre lleno enrasar el molde y pesar Se calcula:

$$P.U. = \frac{Pt - Pr}{Vr}$$

Donde:

V : V (tara).

Pt : w (concreto) + w (tara).

Pr : w (tara).

2.5.4. Fabricación de probetas cilíndricas y curado.

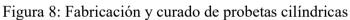






Figura 9: Especímenes desmoldeados

Equipos

- Plancha
- Moldes cilíndricos
- Varilla de 5/8"
- Mazo.

Método

- 1. Lavar cada uno de los instrumentos antes de iniciar el ensayo.
- 2. Vaciar el concreto en tres partes casi iguales en el cono.
- 3. Golpear 25 veces con la varilla.
- 4. Enrasar la parte final del molde
- 5. Después de un día, se procede a desencofrar dicha probeta.

2.5.5. Contenido de aire en el concreto ASTM C 231.

Esta prueba determina la cuantía de aire que puede contener el concreto.



Figura 10: Contenido del aire del concreto

Equipos

- Medidor de aire : Hay dos dispositivos satisfactorios que tienen dos diseños operativos básicos que operan según el principio de la ley de Boyle.
- Medidor tipo A : La operación principal de este medidor de aire es llevar agua hasta una cierta altura por encima de una muestra de hormigón de volumen conocido.
- Medidor tipo B : La operación principal de este medidor es equilibrar el volumen y la presión de aire conocidos en la cámara con el volumen de aire desconocido en la muestra de hormigón. Un manómetro está formado por un tubo cilíndrico y una parte superior que lo recubre. El manómetro está calibrado a la presión de aire a la que las dos presiones son iguales.

Método

- 1. Riegue el interior del recipiente y colóquelo sobre una superficie plana.
- 2. Vierta tres capas de igual volumen.
- 3. Compacto por capa con 25 penetraciones.
- 4. Compacte la capa inferior en todo su espesor.
- 5. Compacto la segunda y tercera capas penetrando 1 pulgada (25 mm).
- 6. Golpee los lados del recipiente con un mazo de 10 a 15 veces con el mazo.
- 7. Rasar el concreto.

- 8. Limpiar y humedecer el interior de la funda.
- 9. Abra ambas válvulas de purga.
- 10. Cierre la válvula de aire principal entre la cámara y el tazón y abra ambos arrancadores a través de la tapa.
- 11. Bombee agua por uno de los desagües hasta que salga por el otro.
- 12. Continúe bombeando agua a través de la válvula de drenaje mientras está en movimiento.
- 13. Cierre la válvula de liberación de aire y bombee aire a la cámara.
- 14. Espere unos segundos a que el aire comprimido alcance la temperatura normal.
- 15. Coloque el manómetro en la línea de presión inicial mientras bombea.
- 16. Cierre ambos grifos.
- 17. Abrir la válvula principal entre la cámara de aire y el tazón
- 18. Golpee los lados del recipiente con un mazo
- 19. Explique el % de aire.
- 20. Cierre la válvula de aire principal y abra las válvulas.

Calculo

$$A_{\rm s}=A_{\rm 1}-G$$

Donde

A1 = Contenido (aire aparente (%)).

As = Contenido (aire del espécimen (%)).

G = Factor (corrección del agregado (%)).

Contenido de aire de la mezcla terminada: cuando la muestra de prueba es una porción de la mezcla obtenida por tamizado húmedo para eliminar partículas mayores de 1 ½ (37 mm) De tamices, el contenido de aire de la mezcla completa se calcula de la siguiente manera:

$$A_t = \frac{100A_sV_c}{100V_t - A_sV_a}$$

Donde

Vc = Volum. absoluto de los ingredientes (37mm).

As = Contenido - aire de mezcla completa.

Vt = Volum. Absoluto – ingredientes de la mezcla, en pies3.

Va = Volum. Absoluto – agregados gruesos de la mezcla.

2.5.6. Concreto endurecido

2.5.6.1. Resistencia a la compresión NTP 339.034.

Figura 11: Resistencia a la compresión



Equipo empleado

- Máquina de ensayo a la compresión

Método

- 1. Para poder iniciar esta prueba, debe de tener como mínimo 1 día seco.
- 2. Deberán de romper dentro de la tolerancia del tiempo.
- 3. No deberán ser ensayados en cualquier φ(cm).
- 4. Ninguna muestra tiene que estar fuera de las perpendiculares sobre los ejes.
- 5. El φ (cm) usado debe ser determinado al 0.25 mm.
- 6. Alinear el espécimen.

- 7. Corroborar que el indicador debe de estar en cero.
- 8. Superponer la carga continua. hasta que la máquina pare su funcionamiento.

TABLA Nº 11 – Tolerancia de tiempo de ensayo

Tribert 1 Toleral	icia de dempo de ensayo
EDAD	TOLERANCIA DE
	TIEMPO DE ENSAYO
24 horas	+-0.5 horas
3 días	2 horas
7 días	6 horas
28 días	20 horas

Fuente: NTP 339.034

Cálculos

$$R=\frac{P}{A}$$

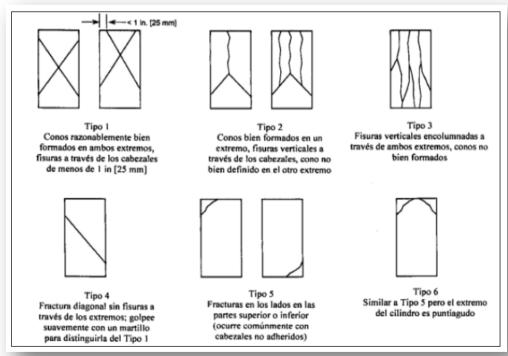
Donde

- **R**: resistencia a la compresión, kg/cm2

- P: carga máxima aplicada, kg

- A: Área afectada, cm2

Figura 12: Tipos de falla de ensayo



Fuente: NTP 339.034

2.6. Criterios Éticos

A. Ética de la recolección de datos

Gracias a la indagación obtenida en el proceso de la investigación puede ser utilizada en los estudios a futuro, ya que está siendo ratificada con la verdad y lo más cercano a la realidad.

B. Ética de la publicación

El presente estudio ayudará como inicio a las investigaciones que vendrán a continuación, es por ello que se deberá registrar la dedicación del autor evitando la réplica.

C. Ética de la aplicación

Debe estar conforme con el código de moral profesional.

D. Código de ética de la profesión

El CIP tiene un código de ética, el cual se tendrá presente.

2.7. Criterios de Rigor Científico

Generalizabilidad

Cada uno de los especímenes, muestran que población de análisis del estudio juntando características, las cuales fueron de gran ayuda para poder obtener los resultados.

Replicabilidad

Con criterio, sumo cuidado y coherencia se tomará el agrupamiento de información en campo y gabinete para analizar e interpretar, con la finalidad de prevenir pésimos resultados.

Fiabilidad

Con la finalidad de afianzar la exactitud de los resultados se buscará asesoramiento de profesionales encargados para la correcta práctica del desarrollo del estudio.

III. RESULTADOS

3.1. Resultados en tablas y figuras

3.1.1. Ensayos de Calidad de Agua

Estos ensayos se realizaron en un laboratorio externo al de la USS, a continuación, se mostrarán los resultados:

TABLA Nº 12 – Resultados de los ensayos de calidad del agua

N°		Denominación		Resultad	os (ppm)	
11	NTP	Denomination	A	A A1 A2		A3
01	NTP.339.071	Ensayo para cuantificar residuo sólido en aguas usadas para la elaboración de concretos y morteros	1,200.00	6,800.00	2,000.00	1,400.00
02	NTP.339.074	Ensayo para cuantificar contenido de sulfatos en aguas usadas para la elaboración de concretos y morteros	1	-	-	-
03	NTP.339.076	ensayo para cuantificar el contenido de cloruros en aguas usadas para la elaboración de concretos y morteros	480.00	105.00	732.00	500.00
04	ASTM D 5907 - 10	Ensayo para cuantificar sólidos suspendidos totales en agua	-	-	-	-
05	NTP.339.073	Ensayo para cuantificar potencial de hidrógeno (pH) en aguas usadas para la elaboración de concretos y morteros	7.04	6.23	6.68	7.10
06	NTP.339.176	Ensayo para cuantificar el	-	20.00	-	-

contenido de materia orgánica en aguas		
usadas para la		
elaboración de		
concretos y morteros		

3.1.2. Ensayos de agregados

3.1.2.1. Granulometría de agregados (N.T.P 400.012)

A. Agregado fino.

Se realizar los ensayos de granulometría para AF, el cual fue extraído de "La Victoria" (cantera) en donde se obtuvo como MF= 2.62, que podemos observarla en el anexo 5.1

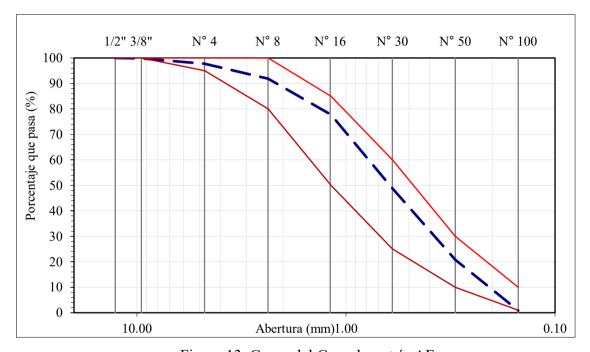


Figura 13. Curva del Granulometría AF.

B. Agregado grueso

Se realizar los ensayos de granulometría para AG, el cual fue extraído de "Pátapo" (cantera) en donde se obtuvo como TMN= 3/4", que podemos encontrarla en la tabla de resultados ubicados en el anexo 5.1.

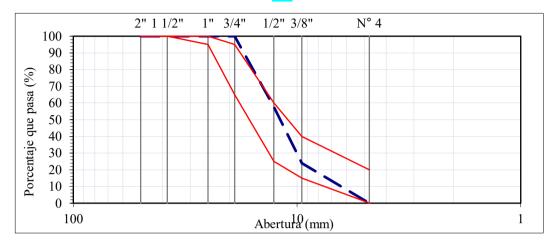


Figura 14. Curva del Granulometría del AG

3.1.2.2. P.U. del agreg. F y G N.T.P 400.017.

3.1.2.2.1. PUS

TABLA N° 13 - PUS del agreg. F y G.

<u>PUS</u>		A. F	INO	A. GR	RUESO	
		A	В	A	В	
PESO DEL	(gr.)	9689	9670	32600	32555	
ESPÉCIMEN SUELTO						
+TARA						
PESO DE LA TARA	(gr.)	5300	5300	11078	11078	
PESO DEL	(gr.)	4389	4370	21522	21477	
ESPÉCIMEN						
CONSTANTE O	(m^3)	0.00287	0.00287	0.01388	0.01388	
VOLUMEN						
PESO UNITARIO	(kg/m^3)	1527.85	1521.23	1551.06	1547.82	
SUELTO HÚMEDO						
PESO UNITARIO	(kg/m^3)	1524	1.54	1549	9.44	
SUELTO HÚMEDO						
(PROMEDIO)						
PESO UNITARIO	(kg/m^3)	1512		1538		
SUELTO SECO						
(PROMEDIO)						

En la tabla 15 se aprecia el método para la obtención del peso unitario seco compactado de los agregados.

3.1.2.2.2. PUC.

Se debe tener en cuenta el número de veces compactada por cada capa.

TABLA N° 14 - Peso unitario compactado del agreg. F y G.

<u>PUC</u>		A. F	INO	A. GRUESO	
		A	В	A	В
PESO DEL	(gr.)	9990	10006	34610	34645
ESPÉCIMEN					
SUELTO +TARA					
PESO DE LA TARA	(gr.)	5300	5300	11078	11078
PESO DEL	(gr.)	4690	4706	23532	23567
ESPÉCIMEN					
CONSTANTE O	(m^3)	0.00287	0.00287	0.01388	0.01388
VOLUMEN					
PESO UNITARIO	(kg/m^3)	1632.63	1638.20	1695.92	1698.44
SUELTO HÚMEDO					
PESO UNITARIO	(kg/m^3)	163	5.41	169	7.18
COMPACTADO					
HÚMEDO					
(PROMEDIO)					
PESO UNITARIO	(kg/m^3)		1622	1	685
SECO					
COMPACTADO					
(PROMEDIO)					

En la tabla 13 se puede observar la manera de como se ha obtenido el peso unitario seco compactado de los agregados.

3.1.2.3. % H del agreg. F y G N.T.P 339.185

En este ensayo se ha podido corroborar la humedad.

TABLA N° 15 - % H del agreg. F y G.

%H		A.]	Fino	A. Grueso	
		\mathbf{A}	В	A	В
1. Peso del espécimen húmedo	(gr.)	500.00	500.00	800.00	800.00
2. Peso del espécimen seco	(gr.)	496.4	496.30	795.4	794.10
3. Peso de la tara	(gr.)	50	53	67	63
4. Contenido de humedad	(%)	0.806	0.835	0.632	0.807

5.	Contenido	de	humedad
(ni	romedio)		

(%)

0.82

0.72

En la tabla 16 se manifiesta la metodología para la obtener el contenido de humedad.

3.1.2.4. P.E y % A del agregado fino N.T.P 400.022 y agregado grueso N.T.P 400.021.

TABLA N° 16 – P.E. del agreg. F y G. - %A

AGREGADOS			A. FINO			A. GRUESO	
		A	В	Prom	A	В	Prom
A. P-E- DE MASA	(gr/cm ³)	2.562	2.590	2.58	2.62	2.61	2.61
B. P.E. DE MASA SATURADO SSS	(gr/cm ³)	2.602	2.628	2.615	2.63	2.62	2.627
C. P.E. APARENTE	(gr/cm ³)	2.602	2.628	2.615	2.65	2.65	2.646
D. % DE A	%	0.604	0.563	0.58	0.43	0.49	0.46

En esta tabla indica la metodología para obtener del P.E. y absorción de masa seco del agregado fino.

3.1.2.5. COMPENDIO de los resultados del ensayo a los agregados fino y grueso

Cabe mencionar que cada uno de los ensayos que se colocan en la siguiente tabla, se han realizado respetando cada uno las indicaciones del personal técnico y de cada uno de los docentes de nuestra prestigiosa USS.

TABLA Nº 17 – Compendio de los resultados realizados en laboratorio.

MAT	TMN	MF	PE	P.U. S	P.U.C	С.Н %	A. %
AGREGADO FINO		2.624	2580	1512	1622	0.82	0.58
AGREGADO							
GRUESO	3/4"		2610	1538	1685	0.72	046

En esta tabla muestra los resultados de los ensayos realizados en el laboratorio de la USS,

3.1.3. Diseño de mezcla

3.1.3.1. Diseño de mezcla para f'c=175 kg/cm2

TABLA Nº 18 – Diseño de mezcla para f'c=175 kg/cm2.

Cantidad de mat por m3:

<u>C</u>	<u>390</u>	Kg/m^3
<u>A</u>	<u>541</u>	Kg/m^3
<u>P</u>	<u>1050</u>	Kg/m^3
Agua	240	L

Proporc en (w):	<u>C</u> 1.0	<u>A</u> 1.4	<u>P</u> 2.69	Agua 26.2 Lts/pie ³	
Proporc en (v):	<u>C</u> 1.0	<u>A</u> 1.4	<u>P</u> 2.63	Agua 26.2 Lts/pie ³	

3.1.3.2. Diseño de mezcla para f'c=210 kg/cm2

TABLA Nº 19– Diseño de mezcla para f'c=210 kg/cm2.

Cantidad de mat por m3:

Cultifuud de III	at por ms.					
	C	417	Kg/ı	m^3		
	A	529	Kg/m^3			
	P	1046	Kg/m^3			
	Agua	228	L			_
Proporc en (w)	<u>):</u>	C	A	P	Agua	
		1.0	1.3	2.51	23.2	Lts/pie ³
Proporc en (v)	• •	C	A	P	Agua	_
		1.0	1.3	2.45	23.2	Lts/pie ³

3.1.3.3. Diseño de mezcla para f'c=280 kg/cm2

TABLA Nº 20- Diseño de mezcla para f'c=280 kg/cm2.

Cantidad de mat por m3:

	C	4	84	Kg/m ³			
	A	4	75	Kg/m ³			
	P	1040 Kg/m^3					
	Agua	2:	21	L			
Proporc en (w):		C	A		P	A	Agua
	_	1.0	1.0)	2.15	19.4	Lts/pie ³
Proporc en (v):		C	A		P	A	Agua
		1.0	1.0)	2.10	19.4	Lts/pie ³

3.1.4. Propiedades mecánicas del concreto

3.1.4.1. Resistencia a compresión (N.T.P. 339.034)

Podemos observar las curvas de resistencia a compresión, utilizando los diferentes tipos de agua (A: Agua Patrón - A1: Agua de Río - A2: Agua Subterránea - A3: Agua de Laboratorio) en concretos, f'c=175, 210 y 280 kg/cm2. (tiempo de curado de 7,14 y 28 días).

3.1.4.1.1. Resistencia a compresión con resistencias de 175 kg/cm2 (N.T.P. 339.034)

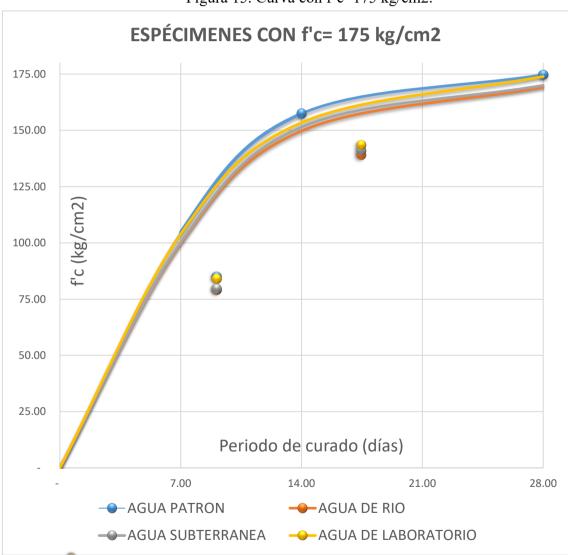


Figura 15. Curva con f'c=175 kg/cm2.

En la figura 15 visualiza la curva del f'c vs periodo de curado con los diferentes tipos de agua, se visualiza los diferentes resultados.

3.1.4.1.2. Resistencia a compresión con resistencias de 210kg/cm2 (N.T.P. 339.034)

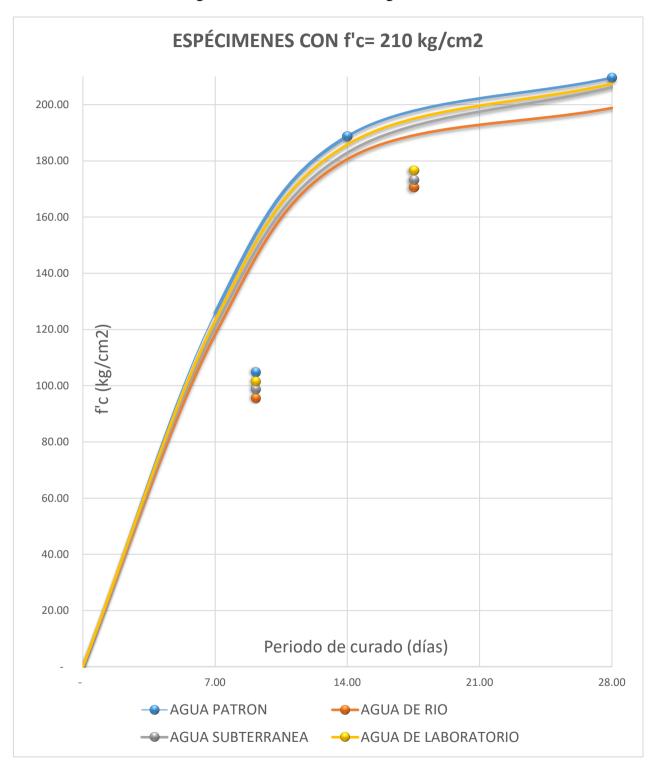


Figura 16. Curva con f'c=210 kg/cm2.

En la figura 16 visualiza la curva del f'c vs periodo de curado con los diferentes tipos de agua, se visualiza los diferentes resultados.

3.1.4.1.3. Resistencia a compresión con resistencias de 280kg/cm2 (N.T.P. 339.034)

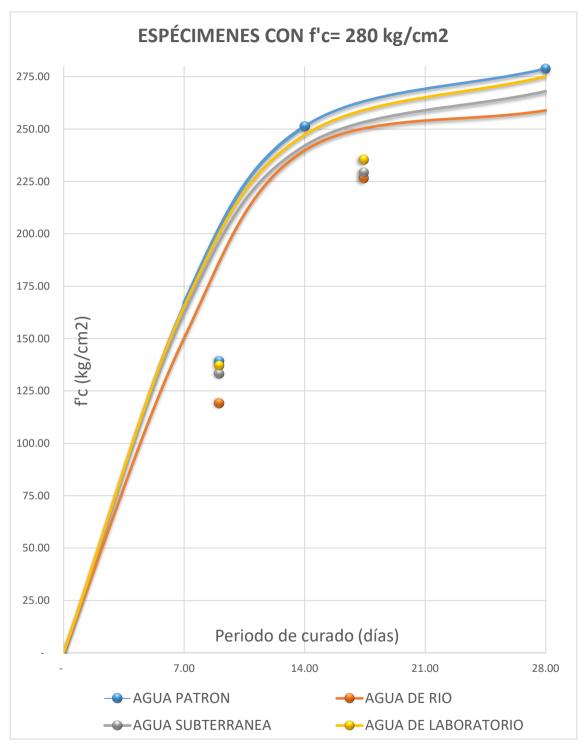


Figura 17. Curva con f'c=280 kg/cm2

En la figura 17 visualiza la curva del f'c vs periodo de curado con los diferentes tipos de agua, se visualiza los diferentes resultados.

3.1.4.2. Resistencia a la flexión (N.T.P. 339.078)

Podemos observar las curvas de resistencia a flexión, utilizando los diferentes tipos de agua (A: Agua Patrón - A1: Agua de Río - A2: Agua Subterránea - A3: Agua de Laboratorio) en concretos, f'c=175, 210 y 280 kg/cm2. (tiempo de curado de 28 días).

3.1.4.2.1. Resistencia a la flexión con resistencias de 175 kg/cm2 (N.T.P. 339.078)

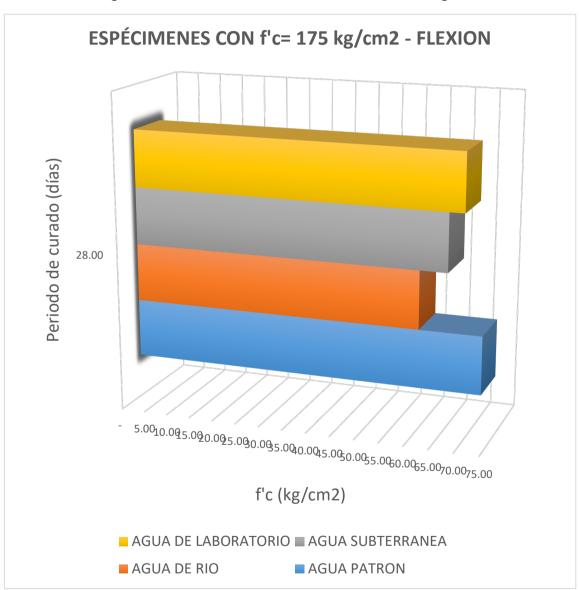
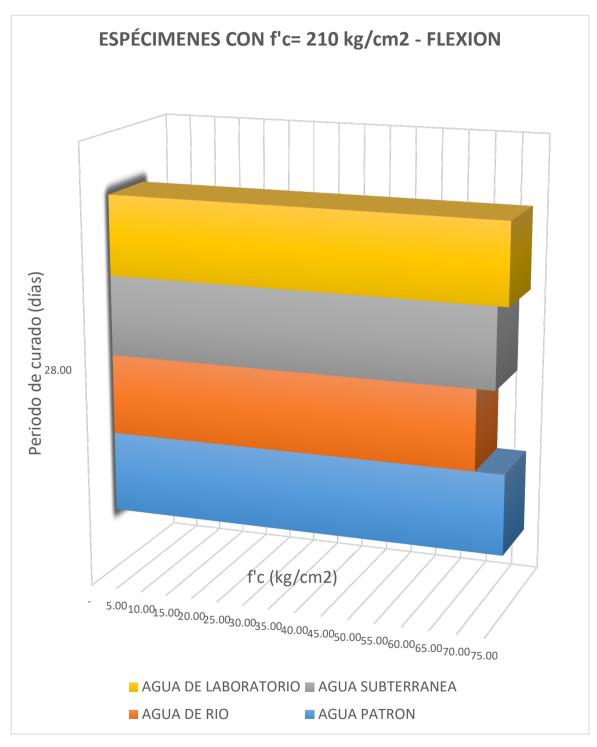


Figura 18. Curva de Resistencia a la Flexión de 175 kg/cm2

Se contempla en la figura 18 la resistencia a la flexión del diseño de 175 kg/cm2, haciendo uso de los diferentes tipos de agua, en donde se pudo evaluar a los 28 días.

3.1.4.2.2. Resistencia a la flexión con resistencias de 210 kg/cm2 (N.T.P. 339.078)

Figura 19. Curva de Resistencia a la Flexión de 210 kg/cm2



Se contempla en la figura 19 la resistencia a la flexión del diseño de 175 kg/cm2, haciendo uso de los diferentes tipos de agua, en donde se pudo evaluar a los 28 días.

3.1.4.2.3. Resistencia a la flexión con resistencias de 280 kg/cm2 (N.T.P. 339.078)

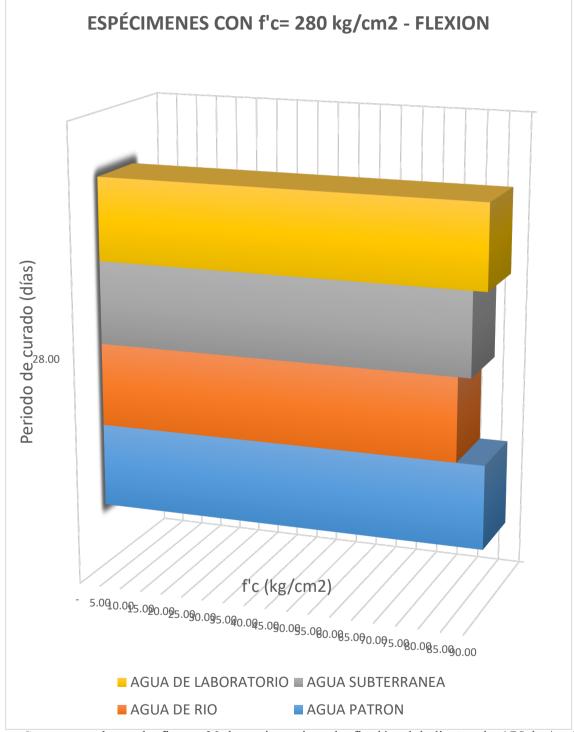


Figura 20. Curva de Resistencia a la Flexión de 280 kg/cm2

Se contempla en la figura 20 la resistencia a la flexión del diseño de 175 kg/cm2, haciendo uso de los diferentes tipos de agua, en donde se pudo evaluar a los 28 días.

3.1.4.3. Resistencia a la tracción del concreto (N.T.P.339.084)

Mas adelante, se muestran las gráficas con los resultados obtenidos de la resistencia a tracción para los concretos elaborados con los diferentes tipos de agua, con diseños de 175 kg/cm2, 210 kg/cm2 y 280 kg/cm2.

3.1.4.3.1. Resistencia a la tracción con resistencias de 175 kg/cm2 (N.T.P. 339.084)

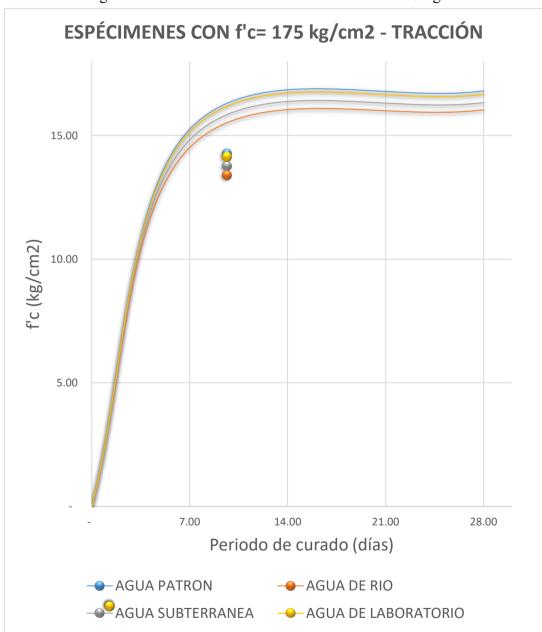


Figura 21. Curva de Resistencia a la tracción de 175 kg/cm2

Se contempla en la figura 21 la resistencia a la tracción del diseño de 175 kg/cm2, haciendo uso de los diferentes tipos de agua, en donde se pudo evaluar a los 7 y 28 días.

3.1.4.3.2. Resistencia a la tracción con resistencias de 210 kg/cm2 (N.T.P. 339.084)

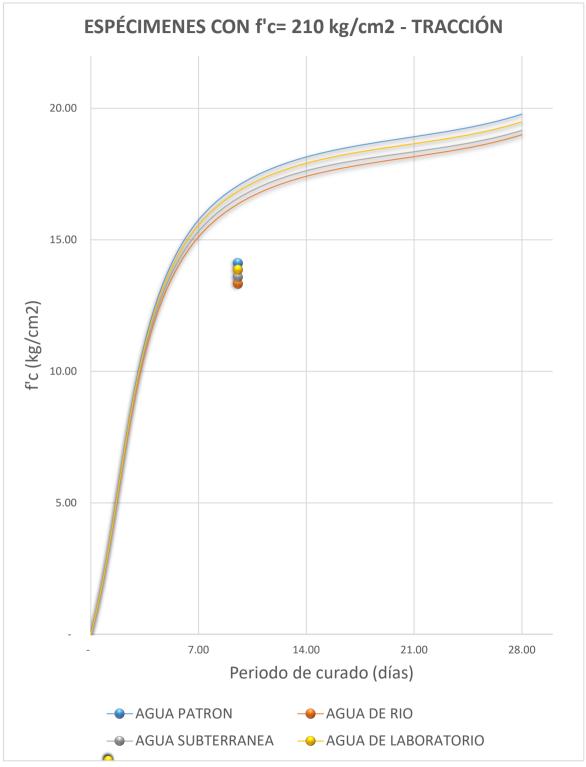


Figura 22. Curva de Resistencia a la tracción de 210 kg/cm2

Se contempla en la figura 22 la resistencia a la tracción del diseño de 210 kg/cm2, haciendo uso de los diferentes tipos de agua, en donde se pudo evaluar a los 7 y 28 días.

3.1.4.3.3. Resistencia a la tracción con resistencias de 280 kg/cm2 (N.T.P. 339.084)

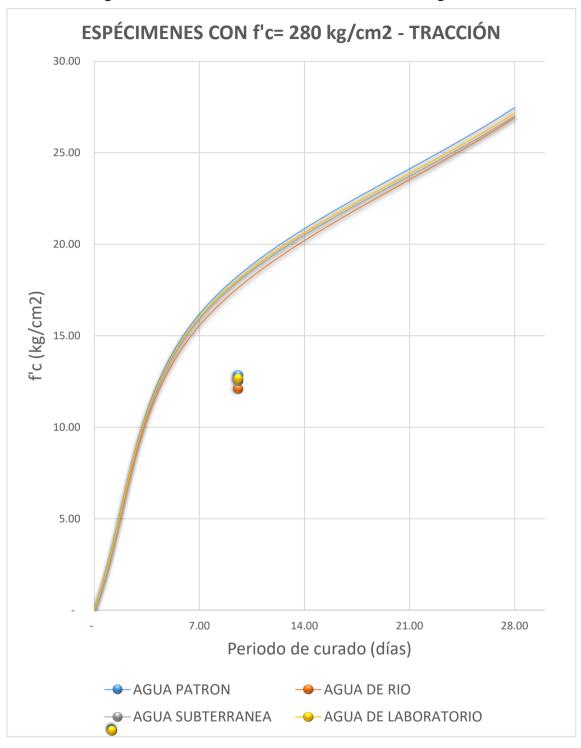


Figura 23. Curva de Resistencia a la tracción de 280 kg/cm2

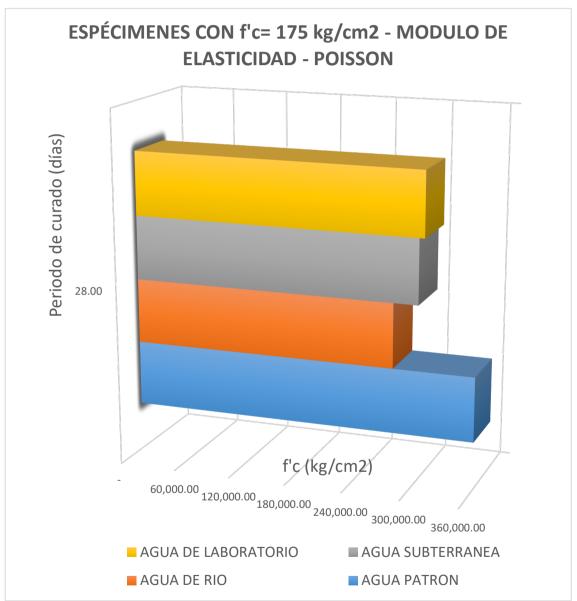
Se contempla en la figura 23 la resistencia a la tracción del diseño de 280 kg/cm2, haciendo uso de los diferentes tipos de agua, en donde se pudo evaluar a los 7 y 28 días.

3.1.4.3.4. Módulo de elasticidad (ASTM C469)

Mas adelante, se muestran las gráficas con los resultados obtenidos del Módulo de Elasticidad o comúnmente conocido como Módulo de Poisson para los concretos elaborados con los diferentes tipos de agua, con diseños de 175 kg/cm2, 210 kg/cm2 y 280 kg/cm2.

3.1.4.3.4.1. Módulo de elasticidad con resistencias de 175 kg/cm2 (ASTM C469)

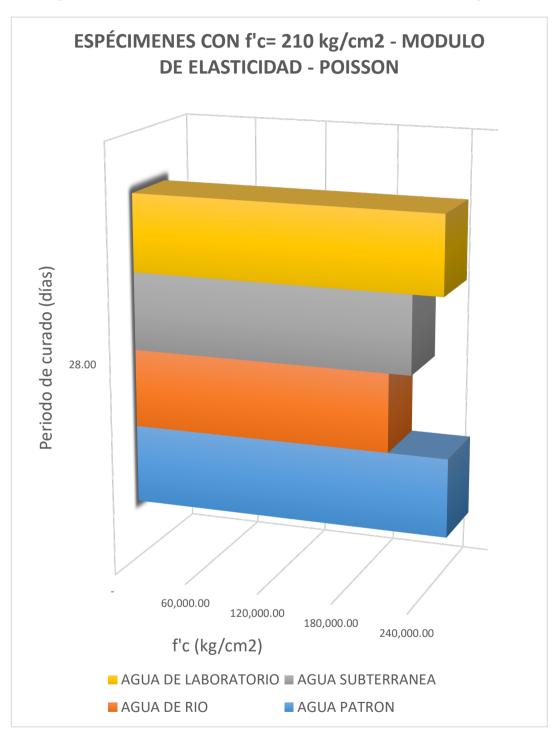
Figura 24. Curva de Módulo de elasticidad con resistencia de 175 kg/cm2



Se contempla en la figura 24 módulo de elasticidad o módulo de Poisson del diseño de 175 kg/cm2, haciendo uso de los diferentes tipos de agua, en donde se pudo evaluar a los 28 días.

3.1.4.3.4.2. Módulo de elasticidad con resistencias de 210 kg/cm2 (ASTM C469)

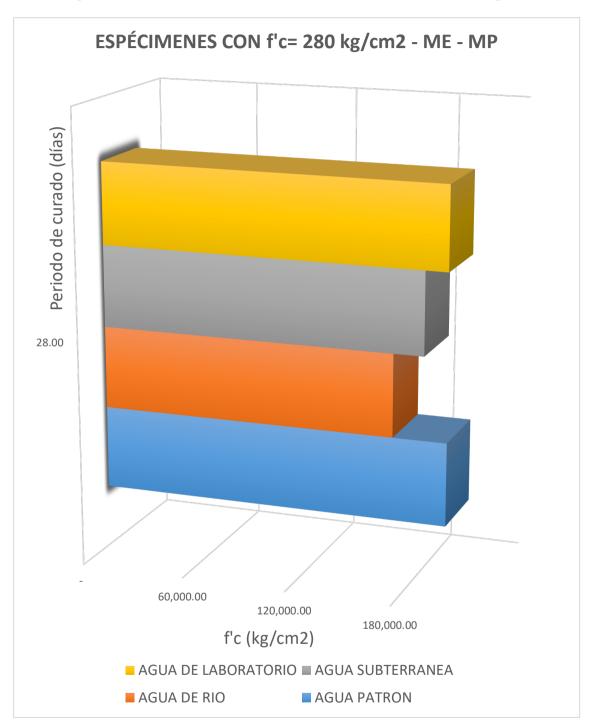
Figura 25. Curva de Módulo de elasticidad con resistencia de 210 kg/cm2



Se contempla en la figura 25 módulo de elasticidad o módulo de Poisson del diseño de 210 kg/cm2, haciendo uso de los diferentes tipos de agua, en donde se pudo evaluar a los 28 días.

3.1.4.3.4.3. Módulo de elasticidad con resistencias de 280 kg/cm2 (ASTM C469)

Figura 26. Curva de Módulo de elasticidad con resistencia de 280 kg/cm2



Se contempla en la figura 26 módulo de elasticidad o módulo de Poisson del diseño de 280 kg/cm2, haciendo uso de los diferentes tipos de agua, en donde se pudo evaluar a los 28 días.

3.2. Discusión de Resultados

En este estudio tuvo como objetivo valuar las propiedades del concreto usando agua los diferentes tipos de agua (A: agua patrón, A1: Agua de río, A2: Agua subterránea y A3: Agua de laboratorio), el objeto del proyecto es entender que tanto contribuye los diferentes tipos de agua en las propiedades mecánicas del concreto, en donde se valuó lo siguiente:

3.2.1. Discusión 1

En esta primera fase, se realizaron las diversas evaluaciones químicas a los distintos tipos de agua planteadas (A: Agua Patrón, A1: Agua del Río de Ciudad Eten, A2 : Agua subterránea de Ciudad Eten y A3: Agua de Laboratorio), de los cuáles podemos objetar, lo siguiente:

- Según la NTP. 339.071 Método de ensayo normalizado para determinar el Residuo Sólido de las Aguas usadas en la elaboración de Concretos y Morteros, resulta que el A1 contiene 6800 ppm lo cual es completamente perjudicial ya que debería ser menor a 5000ppm, ya que de una u otra forma afectaría para que llegue a resistencia final.
- Según la NTP. 339.074 Método de ensayo normalizado para determinar el Contenido de Sulfatos en las Aguas usadas en la elaboración de Concretos y Morteros, se ha obtenido en los 03 tipos de agua un resultado completamente nulo, es un resultado favorable, ya que si existiera ocasionaría la reducción de resistencias hasta el orden del 30% con relación a concretos con agua pura.
- Según la NTP. 339.076 Método de ensayo normalizado para determinar el Contenido de Cloruros en las Aguas usadas en la elaboración de Concretos y Morteros, sea para el A1, A2 y A3 los resultados son de 105ppm, 732 ppm y 480ppm, respectivamente; tal es el caso en el A2 tiene mayor cantidad de Cloruros ya que en dicho distrito tratan dicha agua con cloro en gas, pero aun así está dentro de lo permisible, siendo un máximo de 1000 ppm.
- Según la ASTM D 5907 10 Método de ensayo normalizado para determinación de Sólidos Suspendidos Totales en el Agua, se ha obtenido

- en los **03 tipos de agua** un resultado **completamente nulo**, es un resultado favorable, en esta característica química.
- Según la NTP. 339.073 Método de ensayo para determinar el Potencial de Hidrógeno (pH) en las Aguas usadas en la elaboración de Concretos y Morteros, los resultados obtenidos están dentro del estándar comprendido entre 5.5 y 8.0 ($pH_{A1} = 6.23$, $pH_{A2} = 6.68$ y $pH_{A3} = 7.04$) por lo tanto esta característica química los 03 tipos de agua se encuentran aptas.
- Según la NTP. 339.176 Método de ensayo normalizado para determinar el Contenido de Materia Orgánica en las Aguas usadas en la elaboración de Concretos y Morteros, se ha obtenido 20 ppm en el tipo de agua A1 comparando con los parámetros que sólo nos permite 3 ppm, esto afectaría de una u otra manera al concreto.

3.2.2. Discusión 2

En esta fase se determinó las características obtenidas en los diversos ensayos mecánicas a cada uno de los materiales; agregado fino y agregado grueso, de los cuáles se obtuvo los parámetros exactos para poder realizar posteriormente los diseños de mezcla.

- El **módulo de fineza** del agregado fino está dentro de lo establecido, no menor a 2.3 ni mayor a 3.1, su resultado es de **2.62**
- El **tamaño máximo nominal** del agregado grueso, es el menor tamaño de la malla por el cual debe pasar la mayor parte del agregado, en este caso es de ³/₄"
- Los porcentajes de **humedad** de los agregados son de **0.82% y 0.72%**, para el agregado fino y agregado grueso respectivamente.
- Se tiene menor permeabilidad, y por ende mayor hermeticidad y menor **absorción**; **0.58%** para el agregado fino y **0.46%** para el agregado grueso.
- El **peso específico** de un agregado es la relación de su peso respecto al peso de un volumen absoluto igual al agua, en esta ocasión los resultados para el agregado fino y del agregado grueso son de **2.58 g/cm3 y 2.61 g/cm3**, respectivamente.

- El peso unitario suelto, es para obtener en Kg que se puede lograr por m3, al vaciar a un recipiente de volumen conocido y sin darle acomodo a las partículas; sus resultados obtenidos para el agregado fino son de 1512 Kg/m3 y 1538 Kg/m3 para el agregado grueso.
- El peso unitario compactado, es para obtener en Kg que se puede lograr por m3, al vaciar material a un recipiente de volumen conocido y dándole acomodo a las partículas usando una varilla lisa; los resultados para el agregado fino y grueso son de 1622 Kg/m3y 1685 Kg/m3, respectivamente.

3.2.3. Discusión 3

Una vez obtenido los resultados de los ensayos tanto como de los agregados fino y grueso, y las de los tipos de agua, se procede a realizar los ensayos respectivos para obtener los distintos diseños de mezcla:

3.2.4. Discusión 4

Después de haber realizado nuestros diseños de mezcla para las diferentes f'c, en donde lo único que llegaría a variar seria en el uso de los diversos tipos de agua (A: Agua patrón, A1: Agua de Río. A2: Agua subterránea y A3: Agua de laboratorio), es por ello que el concreto en estado endurecido se evaluó su f'c al concreto patrón (A: Agua patrón) y a los diferentes tipos de agua (A1: Agua de Río, A2: Agua Subterránea y A3: Agua de laboratorio), en sus edades de 7,14 y 28 días con probetas

cilíndricas las cuales se han tomado de referencia **NTP 339.034**; para el diseño de 175 kg/cm2 a una edad de 7 días el A3(Agua de laboratorio) ha sido el que ha estado más cercado al Concreto patrón (A: Agua patrón), a diferencia del resto (A1:Agua de río y A2: Agua subterránea) que se encuentran por debajo de este, siendo el A1 (Agua de Río) el más bajo, pero aun estando en un rango menor al concreto patrón, se encuentra apto para poder elaborar un concreto con f'c=175 kg/cm2.

La resistencia del concreto en vigas simplemente apoyadas cuando se ejerce una fuerza a flexión, se toma de referencia la **NTP 339.078.**

3.2.5. Discusión 5

En esta fase evaluaremos cada uno de las resistencias a la compresión en las diferentes edades (7, 14 y 28 días) con las diferentes tipas de Agua (A1, A2 y A3) a su vez en las diferentes f'c (175,210 y 280 Kg/cm2), en donde se busca el evaluar

-
$$F'c = 175 \text{ Kg/cm}$$
2 A1: Agua de Río

¡Cumple!

-
$$F'c = 210 \text{ Kg/cm}$$
2 A1: Agua de Río

¡Cumple!

-
$$F'c = 280 \text{ Kg/cm}$$
2 A1: Agua de Río

¡Cumple!

¡Cumple!

-
$$F'c = 210 \text{ Kg/cm}$$
2 A2: Agua Subterránea

¡Cumple!

-
$$F'c = 280 \text{ Kg/cm}$$
2 A2: Agua Subterránea

¡Cumple!

¡Cumple!

- F'c = 210 Kg/cm2 A3: Agua de Laboratorio

¡Cumple!

- F'c = 280 Kg/cm2 A3: Agua de Laboratorio

¡Cumple!

IV. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

4.1. CONCLUSIONES

Se concluye que:

- 1. Los ensayos químicos son necesarios cuando el agua no es potable ya que puede presentar ppm elevadas a las reglamentadas según las diferentes NTP y esto llegaría a perjudicar al concreto, ya que el agua es un elemento fundamental para la elaboración de los diferentes tipos de concreto.
- 2. En la presente investigación, el agua tipo A1, es la menos indicada para la producción de concreto en pavimentos rígidos, ya que presenta 6800 ppm (Residuos Sólidos) siendo mayor a lo establecido; y a su vez revela que tiene 15ppm (Materia Orgánica), siendo este mayor a los limites; esto generará que logren aparecer grietas en las estructuras a realizar y una excesiva porosidad en el concreto, ésta última es la que limitaría al tipo de agua A1, solo para elementos con un f'c= 175 Kg/cm2.
- 3. El diseño de mezcla para la resistencia 210 Kg/cm2 es la siguiente (Aclarando que lo único que va a variar es el uso del agua, y se utilizará el tipo A2, la cual se encuentra apta para la producción de concreto en pavimentos rígidos):

1.0	1.3	2.51
-----	-----	------

- 4. Al realizar los diversos ensayos a la resistencia, flexión y módulo de elasticidad el tipo de agua A3 y A2, cumplen con dichos parámetros a las distintas edades a diferencia del tipo de agua A1, que sólo cumple el diseño de mezcla para un f'c= 175 Kg/cm2.
- 5. La adecuada dosificación para la producción de concreto en pavimentos rígidos es la siguiente:

F'c =
$$280 \text{ Kg/cm}2$$

1.0 1.0 2.15

4.2. **RECOMENDACIONES**

Se recomienda que:

- Saber el origen de abastecimiento del agua de consumo doméstico en la zona donde se va a construir ya que esto nos ayudará saber si dicho elemento se encuentra potable o no, ya que se va utilizar para la elaboración de concreto en pavimentos rígidos u otro tipo de obra.
- Si el agua puesta en obra no es potable, entonces se debe de llevar una muestra de agua al laboratorio químico más cercano a la zona para poder conocer las medidas exactas en ppm de cada una de las propiedades químicas de dicho elemento.
- 3. Que los agregados que serán usados in situ, sean los mismos que van a enviarse al laboratorio más cercano para que nos brinden el diseño de mezcla a utilizar para la elaboración de concreto en pavimentos rígidos.
- 4. Se debe curar el concreto correctamente, aplicando técnicas ya mencionadas en este proyecto o técnicas existentes, experimentadas y comprobadas, ya que el curado aporta aproximadamente un 25% de la resistencia final.
- 5. La aplicación de esta investigación en la elaboración de concreto simple, se use el agua de río de Ciudad Eten, solo para elementos con un f'c=175 Kg/cm2 ya que no cumplen a resistencias mayores a estas.

REFERENCIAS

- Alberca, E. R. (2021). Aplicación de plan de calidad según lean construction para optimizar las partidas de estructuras de concreto armado del condominio del parque Pimentel Edificio 01. Chiclayo, Perú.
- Altamirano, R. V. (2018). Metodología para determinar la calidad del agua del río Rímac para uso en amasado y curado del concreto. Lima.
- Argüello, Y. M. (2018). Elaboración de mezclas de concreto con inclusión de biosólido procedente del tratamiento de aguas residuales. Colombia.
- Azabache, I. P. (2020). Evaluación de la calidad del pavimento rígido sobre las propiedades físico-mecánicas y químicas de la av. Trujillo, Huamachuco 2020. Trujillo, Perú.
- Breitner Díaz Rodríguez, N. R. (2014). Influencia del agua potable, río y mar en la resistencia a compresión de un concreto convencional no estructurado, para la construcción de aceras en la ciudad de Trujillo. Trujillo, Perú.
- Carvajal, L. E. (2016). Análisis de las propiedades mecánicas de un concreto convencional adicionando fibra de cáñamo. Colombia.
- Cervantes, R. E. (2020). Evaluación de la resistencia a la compresión del concreto estructural elaborado en obras autoconstruidas en el distrito de la Victoria, Chiclayo 2020. Lima, Perú.
- Chavez, M. (2019). Resistencia a la compresión del concreto f'c =210 kg/cm² utilizando agua termal, Cajamarca 2019. Cajamarca, Perú.
- Coello, E. V. (2017). Impactos ambientales producidos por la construcción de vivienda a gran escala en la ciudad de Guayaquil. Ecuador.
- Contreras, S. R. (2018). Análsis comparativo del método de curado en especímenes de losas de concreto simple, simulando condiciones constructivas de obra en la ciudad de Arequipa. Arequipa.
- Corrales, R. (Junio de 2018). Efecto del tipo de curado en la resistencia a la compresión, el cambio de longitud y retención de agua de un concreto hidráulico. Costa Rica.
- Criollo, L. A. (2019). Diseño de sistema de reciclaje de agua gris en condominio Los Nogales empleando concreto permeable y carbón activo, SJL, 2019. Lima, Perú.

- Delgado, N. M. (2019). Análisis comparativo del concreto premezclado y concreto convencional utilizado en la autoconstrucción de viviendas, para una resistencia de 210 kg/cm2 Trujillo 2019. Trujillo, Perú.
- Echavarría, H. D. (2017). Bloques de concreto con aditivos bituminosos para sobrecimiento. Colombia.
- Eusebio Cárdenas Gutiérrez, Á. A. (2017). Pavimentos permeables. Una aproximación convergente en la construcción de vialidades urbanas y en la preservación del recurso agua . México.
- Hernández, R. (2014). *METODOLOGIA DE LA INVESTIGACION*. MEXICO: INTERAMERICANA EDITORES. Obtenido de https://www.esup.edu.pe/descargas/dep_investigacion/Metodologia%20de%20la%20investigación%205ta%20Edición.pdf
- Ing. Jorge José Arroyo Orozco, M. K. (2020). Análisis y evaluación de Hormigones elaborados con "Agua Gris", obtenidos de la Planta San Eduardo de Holcim Ecuador S.A, en base a los diseños del Hospital del IESS Los Ceibos, Guayaquil. Ecuador.
- Juan Pablo Valencia Villegas, A. M. (20 de Mayo de 2019). Evaluación de las propiedades mecánicas de concretos modificados con microesferas de vidrio y residuos de llantas. Colombia.
- Juarez, O. R. (2020). Evaluación de las propiedades del concreto convencional mediante su correlación agua/cemento, Lambayeque. 2018. Chiclayo, Perú.
- Leal, J. A. (2019). Guía técnica constructiva de losas de pavimentos JPCP y JRCP mediante concreto hidráulico colado. Colombia.
- Loya, L. F. (2017). Evaluación de la resistencia a la compresión del curado de concreto en obra y laboratorio, en el distrito de Yanacancha, Pasco 2017. Cerro de Pasco, Perú.
- Luna, J. Y. (2020). Influencia de los tipos de curadores en concretos con plastificante, retardante y acelerante; sobre la compresión y sorptividad, Trujillo 2020. Trujillo, Perú.
- Macías Veliz Byron Omar, M. C. (2019). Análisis del concreto sin cemento. Ecuador.
- Morales, L. M. (2019). Estudio y evaluación del agua tratada proveniente de las plantas de tratamiento de Surco y San Borja para la elaboración de concreto en Lima metropolitana. Concreto hidráulico. Lima, Perú.

- Natalia Fuentes, K. J. (Junio de 2021). Aprovechamiento sostenible de residuos poliméricos como agregados del concreto: Una revisión. Colombia.
- Orozco. (2018). Factores influyentes en la calidad del concreto: una encuesta a los actores relevantes de la industria del hormigón. Colombia.
- Paco, J. G. (2021). Evaluación de la influencia del periodo de vida del cemento en el concreto en el distrito de Chiclayo-Lambayeque. Chiclayo, Perú.
- Palacios, A. (2019). Influencia del curado acelerado con agua hirviendo en la resistencia temprana del concreto Perú,2019. Piura.
- Palomino, H. (2021). Análisis del concreto f´c=210 kg/cm2 con la utilización del agua del Río Vilcanota, agua de la Laguna Urcos y agua potable. Lima.
- Pinchi, E. (2018). Influencia de las propiedades físico-químicas del agua del río Shilcayo en la resistencia del concreto f'c=210 kg/cm2, Tarapoto 2018. Tarapoto.
- Quilla, H. N. (2021). Uso del agua subterránea y agua potable para determinar la resistencia a compresión del concreto estructural, Juliaca 2021. Lima.
- Ramos, O. (2019). Análisis Comparativo de Diseño de Concreto Bordillo para ser Extruido y Aplicado en Presa de Relaves, Proyecto Toromocho, 2019. Lima, Perú.
- Sánchez, I. d. (2017). Control de calidad del concreto con baja relación agua-cemento por métodos destructivos y no destructivos. México.
- Sencico. (OCTUBRE de 2014). MANUAL DE PREPARACIÓN, COLOCACIÓN Y

 CUIDADOS DEL CONCRETO. Recuperado el ABRIL de 2018, de

 http://sigrid.cenepred.gob.pe/docs/PARA%20PUBLICAR/INGEMMET/Opinion%
 20Tecnica%20-
- Silva, H. N. (2017). Análisis comparativo entre el concreto simple y el concreto con adición de fibra de acero al 4% y 6%. Colombia.
- Silva, P. R. (2018). Revisión sistemática de calidad de agregados para el concreto. Cajamarca, Perú.
- Tarifeño, B. Y. (2018). Evaluación de las propiedades del concreto permeable en pavimentos especiales, Lambayeque. 2018. Chiclayo, Perú.
- Terreros, R. V. (2018). Metodología para determinar la calidad de agua del río Rímac para uso en amasado y curado de concreto. Lima, Perú.
- Universidad Andina Néstor Cáceres Velásquez. (17 de JUNIO de 2015). *OPTIMIZACIÓN DE LA RESISTENCIA DEL CONCRETO HIDRÁULICO POR VARIACIÓN DE LA*

GRADACIÓN EN LOS AGREGADOS. Obtenido de http://repositorio.uancv.edu.pe/handle/UANCV/463

- Universidad Santo Toribio de Mogrovejo. (2014). *Uso del agua en los proyectos de Ingeniería*. Obtenido de https://www.academia.edu/9630180/ESCUELA_PROFESIONAL_DE_INGENIER IA_CIVIL_Y_ALUMNOS?auto=download
- Velasquez, W. V. (2020). "Evaluación de la incorporación del pulitón en la resistencia a la compresión del concreto, Trujillo 2020". Trujillo, Perú.
- Vilchez, J. L. (2020). Evaluación de las propiedades físicas y mecánicas del concreto usando agua de mar. Pimentel.
- Villavicencio, W. (2020). Reglamento Nacional de Edificaciones. RNE. Perú.

ANEXOS

Anexo A. Panel fotográfico.



Figura 27. Análisis granulométrico de los agregados.



Figura 28. Contenido de humedad del agregado.



Figura 29. Peso unitario suelto del agregado grueso.



Figura 30. Peso unitario compactado del agregado fino.



Figura 31. Muestra del agregado fino % de absorción.



Figura 32. Ensayo de consistencia del concreto.



Figura 33. Ensayo de contenido de aire del concreto.



Figura 34. Probetas de concreto – A1, A2 y A3.



Figura 35. Rupturas de probetas de concreto.

Anexo B. Resultados de laboratorio

UNIVERSIDAD SEÑOR DE SIPÁN FACULTAD DE INGENIERIA, ARQUITECTURA Y URBANISMO ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERIA CIVIL LABORATORIO DE ENSAYO DE MATERIALES EVALUACIÓN COMPARATIVA DEL DESEMPEÑO DEL CONCRETO INCORPORANDO DIFERENTES TIPOS DE AGUA TESISTA: Giancarlo Salazar Sánchez Ensavo : Ensayos de Calidad de Agua Referencia : N.T.P. Muestra A : Agua Potable - Chiclayo A1: Agua de río: Monsefú - C. Eten A2: Agua subterránea - C. Eten A3: Agua potable - Laboratorio de la USS Resultados (ppm) No Norma de Ensayo Denominación A1 A3 Método de ensayo normalizado para 01 NTP. 339.071 determinar el Residuo Sólido de las 1,200.00 6,800.00 2,000.00 1,400.00 Aguas usadas en la elaboración de Concretos y Morteros Método de ensayo normalizado para determinar el Contenido de Sulfatos en 02 NTP. 339.074 las Aguas usadas en la elaboración de Concretos y Morteros Método de ensayo normalizado para determinar el Contenido de Cloruros en NTP. 339.076 105.00 732.00 500.00 las Aguas usadas en la elaboración de Concretos y Morteros Método de ensayo normalizado para ASTM D 5907 - 10 determinación de Sólidos Suspendidos Totales en el Agua Método de ensayo para determinar el Potencial de Hidrógeno (pH) en las Aguas usadas en la elaboración de 05 NTP. 339.073 7.04 6.23 6.68 7.10 Concretos y Morteros Método de ensayo normalizado para determinar el Contenido de Materia 06 NTP. 339.176 20.00 Orgánica en las Aguas usadas en la elaboración de Concretos y Morteros Mag. Ing. Civil Socrates P. Muñoz Perce ESPECIALISTA EN GEOTECH Reg. CIP. 101909

Figura 36. Ensayos de Calidad de Agua.



Figura 37. Características de los materiales.

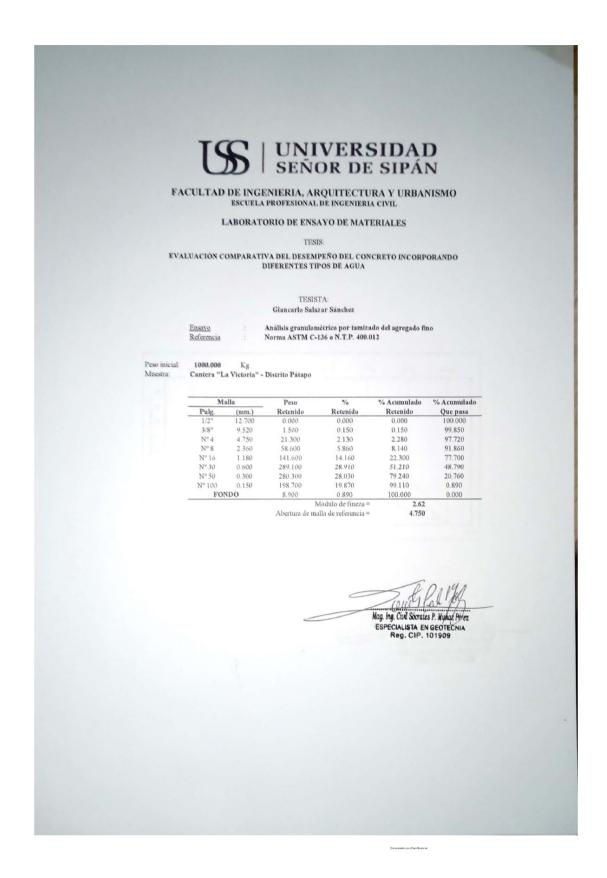


Figura 38. Análisis granulométrico por tamizado del agregado fino.

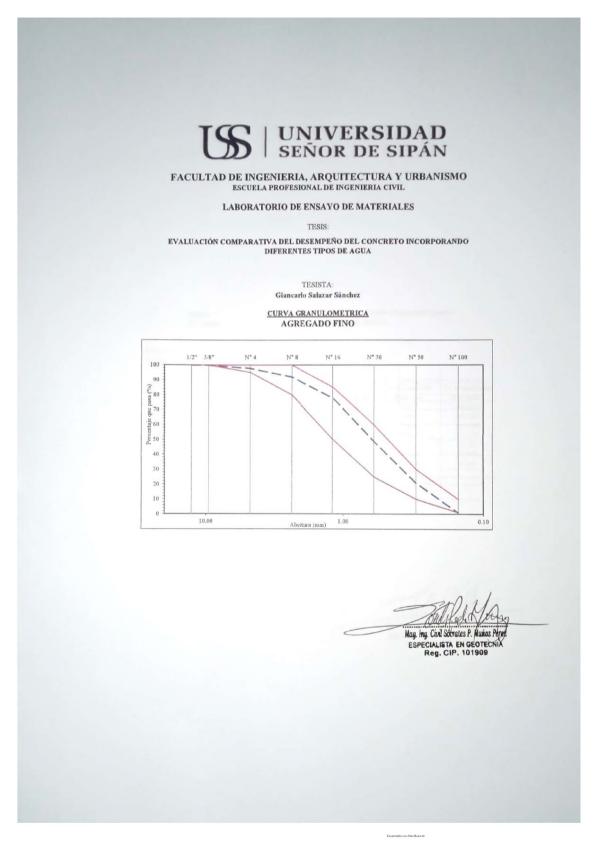


Figura 39. Curva granulométrica del agregado fino.

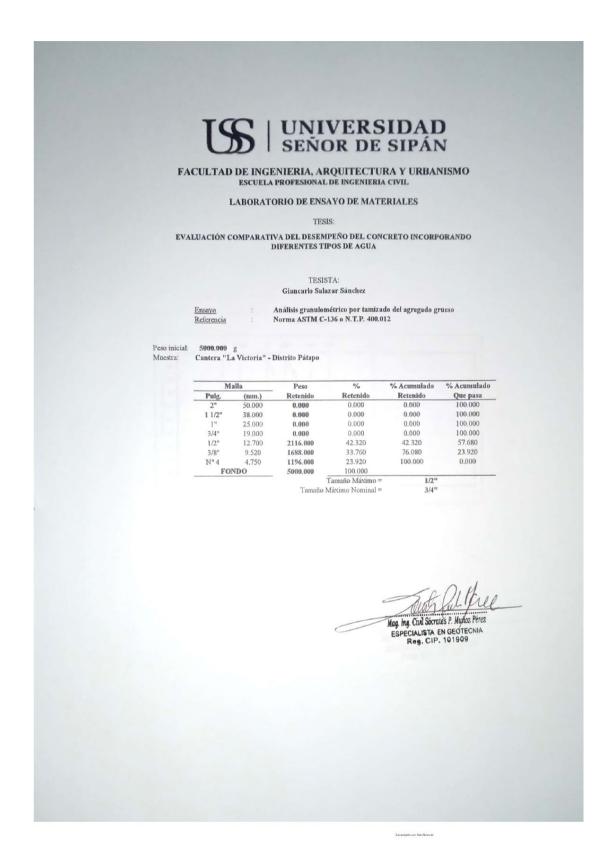


Figura 40. Análisis granulométrico por tamizado del agregado grueso.

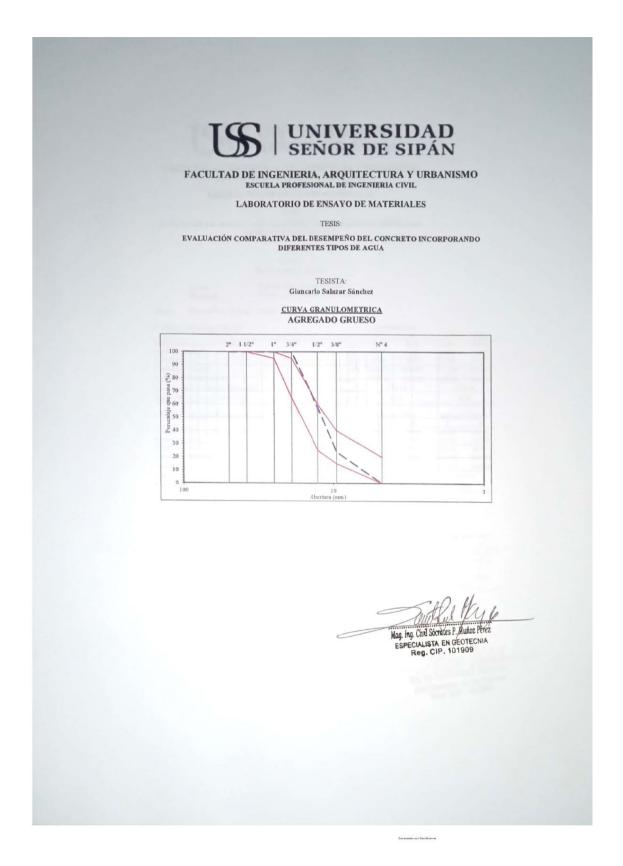


Figura 41. Curva granulométrica del agregado grueso.



Figura 42. PUS - PUC del agregado fino.

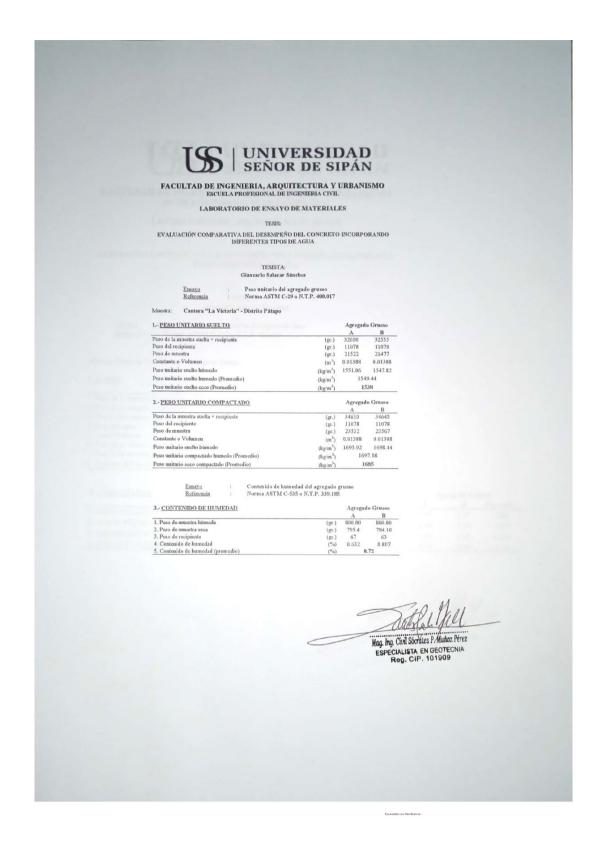


Figura 43. PUS - PUC del agregado grueso.



Figura 44. Peso Específico y % de Absorción del agregado fino

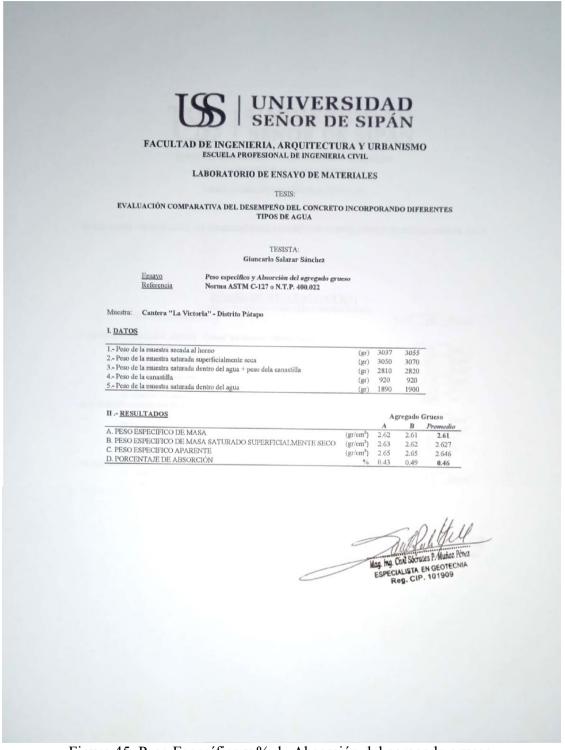


Figura 45. Peso Específico y % de Absorción del agregado grueso.

FACULTAD DE INGENIERIA, ARQUITECTURA Y URBANISMO ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERIA CIVIL LABORATORIO DE ENSAYO DE MATERIALES TESIS EVALUACIÓN COMPARATIVA DEL DESEMPEÑO DEL CONCRETO INCORPORANDO DIFERENTES TIPOS DE AGUA TESISTA Giancario Salurar Sanchez DISEÑO POR MEZCLAS (ACI 211) CONCRETO PATRON - CONCRETO CONVENCIONAL) DISEÑO POR REBISTENCIA L DATOS DEL AGREGADO GRUESO - Cambra "La Victoria" - Distrito Pátapo 01. Tamaño miximo nominial 02. Peso especificos esco de maso 03. Peso Unitario compactado seco 04. Contendo de abrención 10. Contendo de abrención 11. DATOS DEL AGREGADO FINO - Cantra "La Victoria" - Distrito Pátapo 05. Contendo de abrención 10. Contendo de abrención 11. Medido de fienza (admensionad) 11. Medido de fienza (admensionad) 11. Medido de fienza (admensionad) 12. Resistense aspecificada a los 28 dias 13. Relativo agua centento 15. Voluntas unitario del agrega de gresso 15. Contendo de abrención 14. Ascentamento 15. Voluntas unitario del agrega A A1, A2 y A3 16. Contendo de arratorpado 17. Voluntas del agrega de gresso 18. Peso especificada 19. Contendo de agregado gresso 19. Contendo de agregado gresso 19. V. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS. CORRECTIÓN POR HUMEDAD Y APORTE DE AGUA a Camondo 19. Ajas 204. O 204 2. Ajas 206. Ajas 207. Ajas 208. Ajas 209. Ajas 200. Controlo de Agregado gresso 19. Ajas 200. Controlo de Agregado gresso 19. Ajas 200. Controlo de Agregado gresso 200. Controlo de Ag								
FACULTAD DE INGENIERIA, ARQUITECTURA Y URBANISMO ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERIA CIVIL LABORATORIO DE ENSAYO DE MATERIALES TESIS EVALUACIÓN COMPARATIVA DEL DESEMPEÑO DEL CONCRETO INCORPORANDO DIFERENTES TIPOS DE AGUA TESISTA GIBRICATÓ Sóduzar Sánchez DISEÑO DE MEZCLAS (ACT 211) (CONCRETO PATRON - CONCRETO CONVENCIONAL) DISEÑO POR REISITENCIA L DATOS DEL AGREGADO GRUESO - Cantera "La Victoria" - Distrito Pátapo 0.1. Tunado makumo nominal 0.2. Peso especifico seco de maso 0.3. Peso Utatino compatado seco 0.4. Peso Utatino compatado seco 0.5. Contensido de absocción 0.5. Contensido de absocción 1. DATOS DEL AGREGADO FINO - Cantera "La Victoria" - Distrito Pátapo 0.7. Peso especifico seco de maso 0.8. Peso utatino seco adello 0.6. Contensido de absocción 1. DATOS DEL AGREGADO FINO - Cantera "La Victoria" - Distrito Pátapo 0.7. Peso especifico seco de maso 0.8. Peso utatino seco adello 0.6. Contensido de absocción 1. Modello de finera (admensional) 1. Modello de finera (admensional) 1. Modello de finera (admensional) 1. Acentamiento 1. Se resistencia especificada a los 28 días 1. Relación agua comento 1. Se volumento del agua A. A.I. A.2 y.A.3 1. Relación agua comento 1. Se volumento del agua agua geneseo 1. Se pos especifico del comento: MOCHICA PORTIAND MS IV. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLÍTOS. CORRECTION POR RUMEDAD Y APORTE DE AGUA 2. Contrado de arre atrapado 3. Agua Parisa Albagas da Bia. 4. Agua Parisa Albagas da Bia. 5. Agua 204 00 0.204 6. Arrea 673 82 0.263 6. Grava 1074.34 0.411 2. 282.48 1.010 Arrea 673.82 0.263 6. Grava 1074.34 0.411 2. 282.48 1.010 Arrea 673.82 0.263 6. Grava 1074.34 0.411 2. 282.48 1.010		I	2	UN	IVER	SIDA	D	
LABORATORIO DE ENSAYO DE MATERIALES		,		SEN	OR D	E SIPA	IN	
TESIS		1						
TESISTA Glancario Salazar Sánchez			ESCUELA	PROFESIONA	AL DE INGENIEF	IIA CIVIL		
TESISTA Glancario Salazar Sánchez			LABORA	TORIO DE EN	SAYO DE MATE	RIALES		
DISEÑO DE MEZCLAS (ACI 211)				TE	ESIS:			
DISEÑO DE MEZCLAS (ACT 211)	EVALUA	CIÓN COMPARATI	VA DEL DESEM	PEÑO DEL CO	ONCRETO INCO	RPORANDO DIF	ERENTES TIP	OS DE AGUA
DISEÑO DE MEZCLAS (ACT 211)								
DISEÑO DE MEZCLAS (ACT 211)				TES	ISTA			
CONCRETO PATRON - CONCRETO CONVENCIONAL Fc = 178								
L DATOS DEL AGREGADO GRUESO - Cantera "La Victoria" - Distrito Pátapo								
1. DATOS DEL AGREGADO GRUESO - Cantera "La Victoria" - Distrito Pátapo		DISEÑO POR R	(CONCRETO	PATRON - CO	NCRETO CONVE	NCIONAL)	Co = 175	7,1
0.1. Tamaño mkstimo nominal 3.4" pulg.	I DATOS						175	Kg/cm
0.2. Pesso especificios esco de mass 0.3. Pesso Unitario compactado seco 0.4. Pesso Unitario compactado seco 0.5. Contenido de humedad 0.6. Contenido de absorción II. DATOS DEL AGREGADO FINO - Cantera "La Victoria" - Distrito Pátapo 0.7. Pesso especificios eco de mass 0.8. Pesso unitario seco suelto 0.9. Contenido de absorción 11. Médido de fineza (adimensional) 11. Médido de fineza (adimensional) 11. Médido de fineza (adimensional) 11. Antos DE LA MEZCLA 12. Resistencia especificada a los 28 días 13. Relación agua cemento 14. Asentamiento 15. Volumen unitario del agua: A. Al., A.2 y.A3 17. Volumen unitario del agresado grusso 18. Peso especificio del cemento: MOCHICA PORTLAND MS IV. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS, CORRECTÓN POR HUMEDAD Y APORTE DE AGUA 2. Cemento 3.24 3.2 2.0 1.02 2.63 Agua 2.04.00 2.04 2. Arena 6.77 8.2 2.02 0.00 3.4 Agua 2.24.00 3.4 Arena 6.77 8.2 3.5 Agua 2.24.01 3.7 Agua Efectiva 3.6 Corrección por humedad 4. Agua Efectiva 4. Agua Efet	L.DATOS	01. Tamaño máximo	nominal	a Victoria" - Dis	trito Pátapo		3/4"	pulg
04. Pesse Unitario suello seco 05. Contenido de humedad 06. Contenido de absorción 11. DATOS DEL AGRECADO FINO - Cantera "La Victoria" - Distrito Pátapo 07. Peso específico seco de mass 08. Peso unitario seco suelto 10. Contenido de absorción 11. Módulo de funecad 10. Contenido de absorción 11. Módulo de fineza (adimensional) 11. Módulo de fineza (adimensional) 11. Modulo de fineza (adimensional) 12. Cáca 1 13. Relación agua cemento 14. Asentamiento 15. Volumen unitario del agua: A, Al, A2 y, A3 16. Contenido de aire atrapado 17. Volumen del agregado grueso 18. Peso específico del cemento : MOCHICA PORTLAND MS 18. Peso específico del cemento : MOCHICA PORTLAND MS 19. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS, CORRECTIÓN POR HUMEDAD Y APORTE DE AGUA 2. Cemento 324. 32 2. 0.102 2. Corrección por humedad 3. Arena = 683 kg/m² 3. Arena = 683 kg/m² 4. Arena = 683 kg/m² 4. Arena = 683 kg/m² 4. Arena = 677 82 2. 0.263 4. Arena = 673 2. 0.263 4. Ar		02. Peso específico se	eco de masa					Kg/m³
05. Contenido de humedad 06. Contenido de absorción 06. Contenido de absorción 07. Peso específico seco de massa 08. Peso unitario seco suelto 09. Contenido de humedad 1512 Kg m³ 96 09. Contenido de humedad 10. Contenido de humedad 10. Contenido de humedad 11. Módulo de finera (adimensional) 11. Módulo de finera (adimensional) 12. Resistencia especificada a los 28 días 0.6								
IL DATOS DEL AGREGADO FINO - Cantera "La Victoria" - Distrito Pátapo		05. Contenido de hun	nedad					
07. Peso especifico seco de masa 08. Peso unitario seco suelto 09. Contenido de humedad 10. Contenido de absorción 11. Módulo de fineza (adimensional) 11. DATOS DE LA MEZCLA 12. Resistencia especificada a los 28 días 13. Relación agua cemento 14. Asentamiento 15. Volumen unitario del agua: A, AI, A2 y A3 16. Contenido de aire atrapado 17. Volumen del agregado grueso 18. Peso específico del cemento: MOCHICA PORTLAND MS IV. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS, CORRECTÓN POR HUMEDAD Y APORTE DE AGUA 2. Cemento 324.32 0.102 Corrección por humedad b. Agua 2.04 0.0 0.204 c. Aire 2.00 0.020 d. Arena 677.82 0.263 Agua Efectiva -1.62 Lis -2.81 Lis -1.43 Lis Mag. Ing. Civil Scoralis R. Markes Parties -1.43 Lis Mag. Ing. Civil Scoralis R. Markes Parties -1.43 Lis Mag. Ing. Civil Scoralis R. Markes Parties -1.43 Lis Mag. Ing. Civil Scoralis R. Markes Parties -1.43 Lis Mag. Ing. Civil Scoralis R. Markes Parties -1.43 Lis Mag. Ing. Civil Scoralis R. Markes Parties -1.43 Lis -1.43 Lis -1.43 Lis -1.43 Lis -1.43 Lis -1.45 Lis -1.43 Lis -1.45 Lis -1.	II DATOS						0.460	
08. Peso unitario seco suelto 09. Contenido de humedad 10. Contenido de absoración 11. Médulo de fineza (adimensional) 11. Médulo de fineza (adimensional) 11. Médulo de fineza (adimensional) 11. DATOS DE LA MEZCLA 12. Resistencia especificada a los 28 días 13. Relación agua cemento 14. Asentamiento 15. Volumen unitario del agua: A, AI, A2 y A3 16. Contenido de aire atrapado 17. Volumen unitario del agregado grueso 18. Peso específico del cemento: MOCHICA PORTLAND MS 1V. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS, CORRECIÓN POR HUMEDAD Y APORTE DE AGUA a. Cemento 324.32 0.102 Corrección por humedad Arena = 683 kg/m³ 1V. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS, CORRECIÓN POR HUMEDAD Y APORTE DE AGUA a. Cemento 324.32 0.102 Corrección por humedad Grava = 1082 kg/m³ 1084 kg/m² 1085 kg/m² 1086 kg/m² 1086 kg/m² 1086 kg/m² 1087 kg/m² 1088 kg/m² 1088 kg/m² 1089 kg/m² 1080 kg/m² 1080 kg/m² 1080 kg/m² 1080 kg/m² 1080 kg/m² 1081 kg/m² 1081 kg/m² 1082 kg/m² 1082 kg/m² 1082 kg/m² 1084 kg/m² 1085 kg/m² 1086 kg/m²	IL DATOS	07. Peso especifico se	NO - Cantera "La V co de masa	ictoria" - Distrito	o Pátapo		2576	7
10. Contenido de humedad 10. Contenido de absorción 11. Módulo de fineza (adimensional) 2.624 11. Módulo de fineza (adimensional) 2.624 12. Resistencia especificada a los 28 días 13. Relación agua cemento 14. Asentamiento 15. Volumen unitano del agua: A, A1, A2 y A3 A: Agus Psirón-A1: Agus da Rís- 204 L/m³ 16. Contenido de aire atrapado A1: Agus dobt A3: Agus de Lab 2.00 ½ 17. Volumen del agregado grueso 18. Peso específico del cemento : MOCHICA PORTLAND MS 3181.4 Kg/m³ IV. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS, CORRECIÓN POR HUMEDAD Y APORTE DE AGUA a. Cemento 324.32 0.102 Corrección por humedad Arena 678.8 683 kg/m³ b. Agua 204.00 0.204 Grava 1082 kg/m³ c. Aire 2.00 0.020 d. Arena 677.82 0.263 Agua Efectiva -1.62 Lts c. Grava 1074.34 0.411 2282.48 1.000 4.43 Lts -2.81 Lts 2282.48 1.000 4.43 Lts -4.43 Lts -4		08. Peso unitario seco	suelto					anni e
11. Médulo de fineza (adimensional) 2.624 12. Resistencia especificada a los 28 dias 13. Relación agua cemento 14. Asentamiento 15. Volumen unitario del agua: A, AI, A2 y A3 A: Agua Patrin-AE: Agua de Ris- 204 2.00 16. Contenido de aire atrapado A2: Agua Subt A3: Agua de Ris- 204 2.00 17. Volumen del agregado grueso 18. Peso específico del cemento : MOCHICA PORTLAND MS 3181.4 Kg/m³ IV. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS, CORRECIÓN POR HUMEDAD Y APORTE DE AGUA a. Cemento 324.32 0.102 Corrección por humedad Arena 683 kg/m³ 6								%
III. DATOS DE LA MEZCLA 12. Resistencia especificada a los 28 días 13. Relación agua cemento 14. Asentamiento 14. Asentamiento 15. Voltumen unitario del agua: A, A1, A2 y A3 A: Agua Patrón-Ali:Agua da Rís- 204 L/m ³ 16. Contenido de aire atrapado A2: Agua Subt A3: Agua da Lab 2.00 % 0.623 17. Voltumen del agregado grueso 18. Peso específico del cemento : MOCHICA PORTLAND MS 0.633 m³ 3181.4 Kg/m³ IV. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS, CORRECIÓN POR HUMEDAD Y APORTE DE AGUA a. Cemento 324 32 0.102 Corrección por humedad Arena 63 kg/m³ 67 ava 1082 kg/m³ 1082 kg/m³							**********	- 0
13. Relación agua cemento 14. Asentamiento 15. Volumen unitario del agua: A, Al, A2 y A3 A: Agua Parriera-Al: Agua de Ris 204 L/m² 16. Contenido de aire atrapado Al: Agua Sabel- A3: Agua de Lab 2.00 w 0.638 m³ 17. Volumen del agregado grueso 18. Peso específico del cemento : MOCHICA PORTLAND MS 3181.4 Kg·m³ 18. Peso específico del cemento : MOCHICA PORTLAND MS 3181.4 Kg·m³ 19. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS, CORRECTÓN POR HUMEDAD Y APORTE DE AGUA a. Cemento 324.32 0.102 Corrección por humedad Arena 683 kg/m² 2. Aire 2.00 0.020 Grava 1082 kg/m³ 1.62 Lts 2.81 Lts 2.28.2.48 1.000 4.11 2.281 Lts 4.43 Lts 4.45 L	III. DATO	S DE LA MEZCLA					2.024	
14. Asentamiento 15. Volumen unitario del agua: A, AI, A2 y A3 A: Agua Pairin-AI: Agua da Ris- 204 L/m² 16. Contenido de aire atrapado A2: Agua Subt A3: Agua da Ris- 204 L/m² 17. Volumen del agregado grueso 0.638 m³ 18. Peso específico del cemento : MOCHICA PORTLAND MS 0.638 m³ 19. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS, CORRECIÓN POR HUMEDAD Y APORTE DE AGUA a. Cemento 324.32 0.102 Corrección por humedad Arena = 683 kg/m³ 10. Dágua 204.00 0.204 Grava 1082 kg/m³ 2. Aire 2.00 0.020 Grava 1074.34 0.411 -2.81 Lts -2.81 Lts -2.82 48 1.000 -2.81 Lts -4.43 Lt								Kg/cm ²
15. Volumen unitario del agua: A, Al, A2 y A3 16. Contenido de aire atrapado A2: Agus Parien- Al: Agus de Ris- 17. Volumen del agregado grueso 18. Peso específico del cemento: MOCHICA PORTLAND MS IV. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS, CORRECTÓN POR HUMEDAD Y APORTE DE AGUA a. Cemento 324.32 0.102 Corrección por humedad b. Agua 2.04.00 0.204 c. Aire 2.00 0.020 d. Arena 677.82 0.263 Agua Efectiva -1.62 Lis -2.81 Lis -4.43 Lis Mag. Ing. Civil Scorales R. Markes Paries ESPECIALISTA EN GEOTRECIÓN A			mento			R*		-
16. Contenido de aire atrapado 17. Volumen del agregado grueso 18. Peso específico del cemento : MOCHICA PORTLAND MS IV. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS, CORRECTÓN POR HUMEDAD Y APORTE DE AGUA a. Cemento 324.32 0.102 Corrección por humedad b. Agua 204.00 0.204 c. Aire 2.00 0.020 d. Arena 677.82 0.263 Agua Efectiva -1.62 Lts -2.81 Lts -4.43 Lts Mag. Ing. Civil Scorales R. Market Personal Mag. Ing. Civil Scorales R. Market Personal ESPECIALISTA EN GEOTRECHIA			del agua: A, A1, A2	y A3	A: Agus Patrón - Al:As	raa de Rio -		read .
18. Peso específico del cemento : MOCHICA PORTLAND MS 1V. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS, CORRECIÓN POR HUMEDAD Y APORTE DE AGUA a. Cemento 324.32 0.102 Corrección por humedad b. Agua 204.00 0.204 Grava 1082 kg/m² c. Aire 2.00 0.020 d. Arena 677.82 0.263 Agua Efectiva -1.62 Lts e. Grava 1074.34 0.411 -2.81 Lts 2282.48 1.000 -2.81 Lts -4.43 Lts Mag. Ing. Civil Scorates R. Market Prieza ESPECIALISTA EN GROTEGENIA		Contenido de aire	atrapado					
IV. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS, CORRECTIÓN POR HUMEDAD Y APORTE DE AGUA a. Cemento 324.32 0.102 Corrección por humedad Grava = 683 kg/m³ b. Agua 204.00 0.204 Grava = 1082 kg/m³ d. Arena 677.82 0.263 Agua Efectiva -1.62 Lts e. Grava 1074.34 0.411 -2.81 Lts 2282.48 1.000 -2.81 Lts -4.43 Lts Mag. Ing. Civil Scorates & Market Prinz ESPECIALISTA EN GROTEGIA				A PORTI ANISA	ure			
a. Cemento 324.32 0.102 <u>Corrección por humedad</u> Arena = 683 kg/m³ b. Agua 204.00 0.204 Grava = 1.082 kg/m³ c. Aire 200 0.020 d. Arena 677.82 0.263 <u>Agua Efectiva</u> -1.62 Lts e. Grava 1074.34 0.411 -2.81 Lts 2282.48 1.000 —43 Lts Mag. Ing. Civil Scrattes R. Market Prices ESPECIALISTA EN GEOTEGNIA							3181.4	Kg/m ³
b Agua 204 00 0 204 Grava	IV. CÁLCI	LO DE VOLÚMENES	ABSOLUTOS, CO					
C. Aire 2.00 0.020 d. Arena 677.82 0.263 Agua Efectiva -1.62 Lts e. Grava 1074.34 0.411 -2.81 Lts 2282.48 1.000 -4.43 Lts Mag. Ing. Civil Scratter R. Market Prinz ESPECIALISTA EN GEOTEGNIA					Cor	rrección por humed		
e. Grava 1074.34 0.411 -2.81 Lts -1.43 Lts 2282.48 1 000 -4.43 Lts Mag. Ing. Civil Scorates P. Munes Princes ESPECIALISTA EN GEOTEGNIA		c. Aire					Grava =	1082 kg/m³
2282.48 1 000 -2.81 Lts -1.43 Lts Mag. Ing. Civil Scrates P. Mylles Pétez ESPECIALISTA EN GROTEGNIA					Age	ua Efectiva	-1.62 Lts	
Mag. Ing. Civil Scientes P. Minhag Pérez ESPECIALISTA EN GEÖTEGNIA		e. Crava						
ESPECIALISTA EN GEÓTEGNIA				2.000			-4.43 Lts	1
ESPECIALISTA EN GEÓTEGNIA								
ESPECIALISTA EN GEÓTEGNIA								11
ESPECIALISTA EN GEÓTEGNIA							x 8011	Vini
ESPECIALISTA EN GEÓTEGNIA						1	Merskall	WILL
ESPECIALISTA EN GEÓTEGNIA						Mag. Ing. Ci	al Socrates P. Mune	a Pérez
Reg. CIP. 101909						ESPECIA	LISTA EN GEOTE	CNIA

Figura 46. Diseño de mezcla para f'c= 175 kg/cm2 (parte 1).

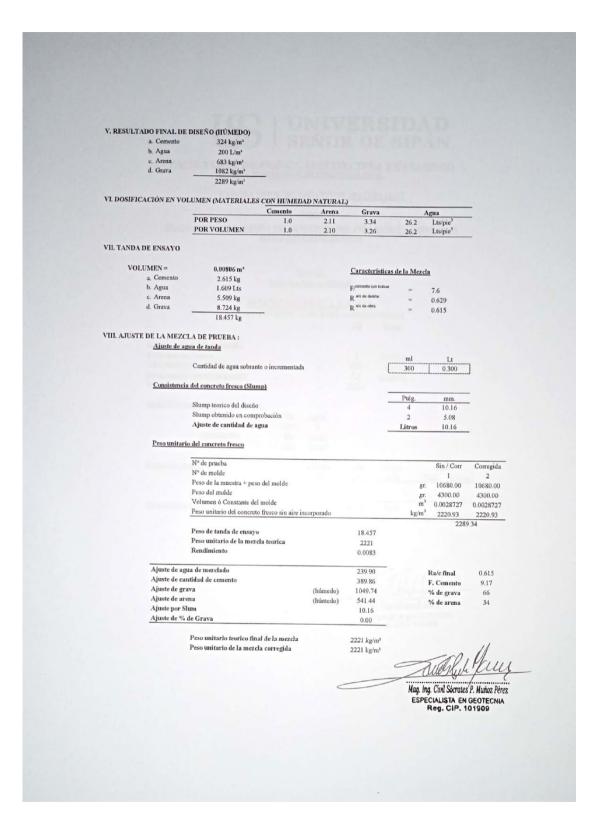


Figura 47. Diseño de mezcla para f'c= 175 kg/cm2 (parte 2)

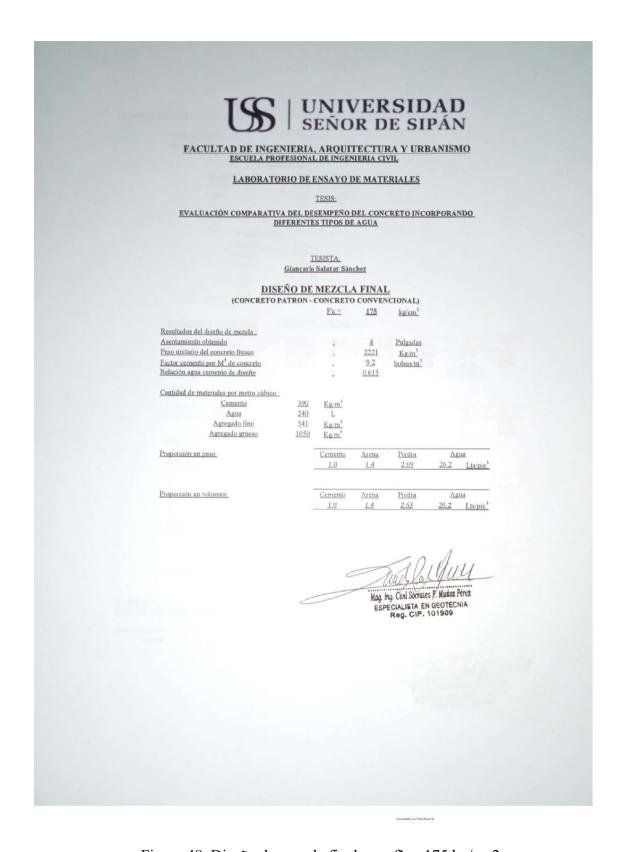


Figura 48. Diseño de mezcla final para f'c= 175 kg/cm2

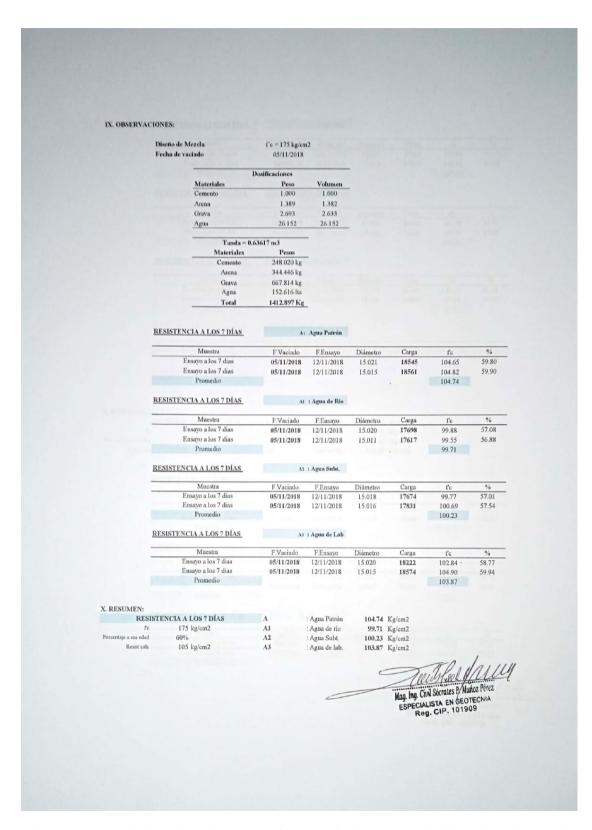


Figura 49. Resultados de probetas con f'c= 175 kg/cm2 con edad de 7 días de curado

	Muestra Ensayo a los 21 dias Ensayo a los 21 dias Promedio	F.Vaciado 17/10/2018 17/10/2018	F.Ensayo 14/11/2018 14/11/2018	Diámetro 15.018 15.016	Carga 30147 30074	f'c 170.19 169.82 170.00	% 97.25 97.04
	Promedio RESISTENCIA A LOS 28 DÍAS	A1	: Agua Subt.			169.17	
	Muestra Ensayo a los 21 días Ensayo a los 21 días	F.Vaciado 17/10/2018 17/10/2018	F.Ensayo 14/11/2018 14/11/2018	Diámetro 15.020 15.015	29989 29941	fc 169.25 169.09	96.72 96.62
	RESISTENCIA A LOS 28 DÍAS		: Agua de Río				- 4/
	Muestra Ensayo a los 21 días Ensayo a los 21 días Promedio	F.Vaciado 17/10/2018 17/10/2018	F.Ensayo 14/11/2018 14/11/2018	Diámetro 15.021 15.015	Carga 31001 30900	fc 174.94 174.51 174.72	99.97 99.72
	RESISTENCIA A LOS 28 DÍAS		: Agua Patrón				%
X. RESUMEN: fc Porcentaje a esa ednd Resist calc	RESISTENCIA A LOS 14 DÍAS 175 kg/cm2 90% 157.50 kg/cm2	A A1 A2 A3	A1 : Agua de río A2 : Agua Subt.		Kg/cm2 Kg/cm2 Kg/cm2 Kg/cm2		
	Ensayo a los 14 días Promedio	26/10/2018	16/11/2018	15.015	27141	153.28 153.43	87.59
	Muestra Ensayo a los 14 dias	F.Vaciado 26/10/2018	F.Ensayo 16/11/2018	Diámetro 15.020	Carga 27214	fc 153.59	% 87.77
	Promedio RESISTENCIA A LOS 14 DÍAS	AJ	: Agua de Lab			151.43	
	Muestra Ensayo a los 14 dias Ensayo a los 14 dias	F.Vaciado 26/10/2018 26/10/2018	F.Ensayo 16/11/2018 16/11/2018	Diámetro 15.018 15.016	Carga 26840 26800	fc 151.52 151.33	% 86.58 86.48
	RESISTENCIA A LOS 14 DÍAS	A	: Agua Subt.				
	Muestra Ensayo a los 14 días Ensayo a los 14 días Promedio	F.Vaciado 26/10/2018 26/10/2018	F.Ensayo 16/11/2018 16/11/2018	Diámetro 15.020 15.015	26540 26511	149.79 149.72 149.75	85.59 85.56
	RESISTENCIA A LOS 14 DÍAS	Al	: Agua de Río				9/8
	Ensayo a los 14 dias Ensayo a los 14 dias Promedio	26/10/2018 26/10/2018	16/11/2018 16/11/2018	15.021 15.015	27894 27877	157.41 157.44 157.42	89.95 89.96
	RESISTENCIA A LOS 14 DÍAS Muestra	F. Vaciado	Agua Patrón F.Ensayo	Diámetro	Carga	ťc	%

Figura 50. Resultados de probetas con f'c= 175 kg/cm2 con edad de 14 – 28 días de curado

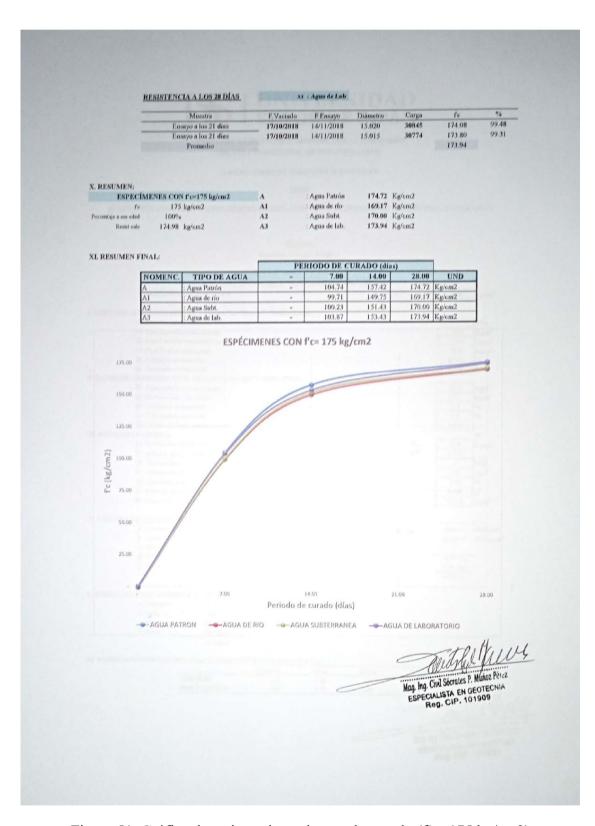


Figura 51. Gráfica de resistencia vs tiempo de curado (f'c=175 kg/cm2)

ESC	UELA PROFESIO BORATORIO DE	ONAL DE INGE		10		
			MATERIALES			
EVALUACIÓN COMPARATIVA DEL E	DESEMPEÑO DEL	TESIS:				
EVALUACIÓN COMPARATIVA DEL E	DESEMPEÑO DEL					
		CONCRETO	NCORPORANDO D	IFERENT	ES TIPOS DE AGUA	
		TESISTA:				
		Salazar Sánch	ez			
	DISEÑO DE M					
DISEÑO POR RESISTENCIA	CRETO PATRON -	CONCRETO	ONVENCIONAL)	ď	$\kappa_0 = \frac{210}{\mathrm{Kg/cm}^2}$	
L DATOS DEL AGREGADO GRUESO - Cantera "	La Victoria" - Distrit	to Pátapo			3/4" pulg.	
01. Tamaño máximo nominal 02. Peso específico seco de masa					3/4" pulg. 2615 Kg/m ³	
03. Peso Unitario compactado seco					1685 Kg/m ³	
04. Peso Unitario suelto seco 05. Contenido de humedad					1538 Kg/m ³	
06. Contenido de absorción					0.460 %	
II. DATOS DEL AGREGADO FINO - Cantera "La V	Victoria" - Distrito P	átapo			[
07. Peso específico seco de masa 08. Peso unitario seco suelto					2576 Kg/m ³ 1512 Kg/m ³	
09. Contenido de humedad					0.8 %	
10. Contenido de absorción					0.6 %	
11. Módulo de fineza (adimensional)					2.624	
III. DATOS DE LA MEZCLA 12. Resistencia especificada a los 28 o	dias			fa	294 Kg/cm ²	
13. Relación agua cemento				R a/c	0.558	
14. Asentamiento					4 Pulg.	
 Volumen unitario del agua: A1, A Contenido de aire atrapado 	2 y A3	A: Agus Pstrón - A2: Agus Subt	A1:Agua de Rio-		204 L/m³ 2.00 %	
17. Volumen del agregado grueso		, and a second	and a same		0.638 m ³	
18. Peso específico del cemento : MO	CHICA PORTLAND	MS			3181.4 Kg/m ³	
IV. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS, CO	ORRECIÓN POR HI	UMEDAD Y APO	ORTE DE AGUA			
a. Cemento 365.33	0.115		Corrección por hui	nedad	Arena = 650 kg/m ³	
b. Agua 204.00 c. Aire 2.00	0.204 0.020				Grava = 1082 kg/n	1-
d. Arena 644.62	0.250		Agua Efectiva		-1.54 Lts	
e. Grava <u>1074,34</u>	0.411				-2.81 Lts	
2290.29	1.000				-4.35 Lts	
V. RESULTADO FINAL DE DISEÑO (HÚMEDO)						1
a. Cemento 365 kg/m³						
b. Agua 200 L/m³						
e. Arena 650 kg/m³ d. Grava 1082 kg/m²						
d. Grava 1082 kg/m ² 2297 kg/m ²						
VI. DOSIFICACIÓN EN VOLUMEN (MATERIALE	S CON HUMEDAD	NATURAL				
POR PESO	Cemento	Arena	Grava		Agua	
POR PESO POR VOLUMEN	1.0 1.0	1.78 1.77	2.96 2.90	23.2 23.2	Lts/pie ³ Lts/pie ³	,
					TRIN	MIL
					allyley	409
					Ing. Civil Socrates P. Muno	z Pérez
				Mag.	PECIALISTA EN GEOTE	CALLA

Figura 52. Diseño de mezcla para f'c= 210 kg/cm2 (parte 1).

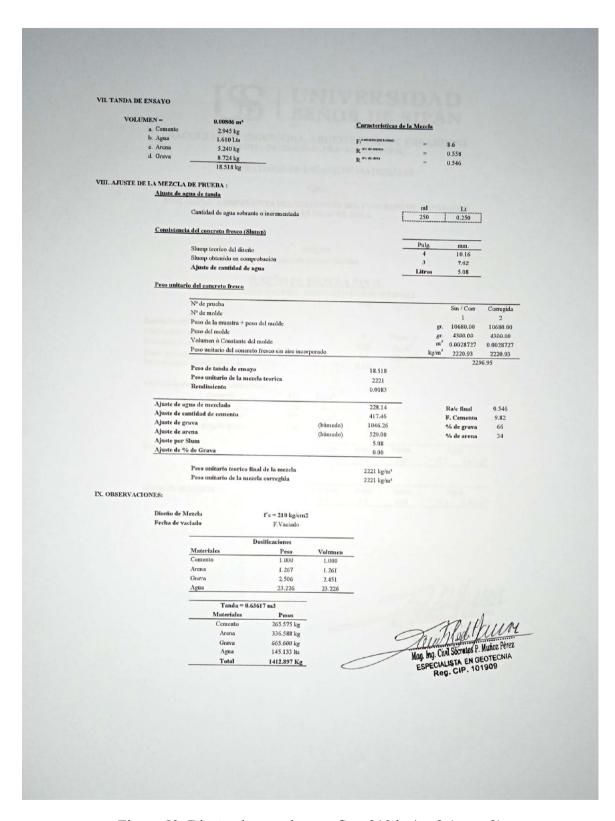


Figura 53. Diseño de mezcla para f'c= 210 kg/cm2 (parte 2).

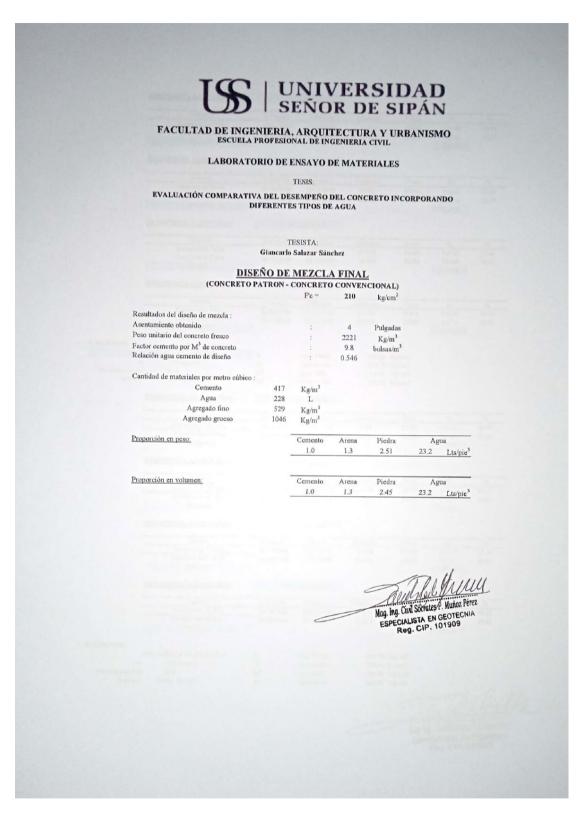


Figura 54. Diseño de mezcla final para f'c= 210 kg/cm2.

	RESISTENCIA A LOS 7 DÍAS	A	Agua Patrón				
	Muestra	F. Vaciado	F.Ensayo	Diámetro	Carga	t'c	%
	Ensayo a los 7 días	05/11/2018	12/11/2018	15.021	22307	125.88	59.94 59.92
	Ensayo a los 7 dias Promedio	05/11/2018	12/11/2018	15.015	22281	125.83 125.86	39.92
	RESISTENCIA A LOS 7 DÍAS	AI	: Agua de Río				
							%
	Muestra Ensayo a los 7 dias	F.Vaciado 05/11/2018	F.Ensayo 12/11/2018	Diámetro 15.020	Carga 20946	f'c 118.21	56.29
	Ensayo a los 7 dias	05/11/2018	12/11/2018	15.011	20914	118.18	56.27
	Promedio				•	118.20	
	RESISTENCIA A LOS 7 DÍAS	A2	: Agua Subt.				
	Muestra	F.Vaciado	F.Ensayo	Diametro	Carga	f'c	%
	Ensayo a los 7 dias Ensayo a los 7 dias	05/11/2018 05/11/2018	12/11/2018 12/11/2018	15.018 15.016	21420 21374	120.92 120.69	57.58 57.47
	Promedio					120.81	
	RESISTENCIA A LOS 7 DÍAS	,A3	: Agua de Lab				
	Muestra	F.Vaciado	F.Ensayo	Diámetro	Carga	fc	%
	Ensayo a los 7 dias Ensayo a los 7 dias	05/11/2018 05/11/2018	12/11/2018 12/11/2018	15.020 15.015	21874 21743	123.45 122.79	58.79 58.47
	Promedio					123.12	
X. RESUMEN:							
	ISTENCIA A LOS 7 DÍAS c 210 kg/cm2	A A1	: Agua Patrón : Agua do río		Kg/cm2 Kg/cm2		
Porcentaje a esa eda	d 60%	A2	: Agua Subt.	120.81	Kg/cm2		
Resist on	lo 126 kg/cm2	A3	: Agua de lab.	123.12	Kg/cm2		
	RESISTENCIA A LOS 21 DÍAS	À:	Agua Patrón				
	Muestra	F.Vaciado	F.Ensayo	Diámetro	Carga	f'c	%
	Ensayo a los 21 dias Ensayo a los 21 dias	26/19/2018	16/11/2018 16/11/2018	15.021 15.015	33480 33399	188.93 188.62	89.97 89.82
	Promedio					188.78	
	RESISTENCIA A LOS 21 DÍAS	Al	: Agua de Río				
	Muestra	F.Vaciado	F.Ensayo	Diámetro	Carga	fe	%
	Ensayo a los 21 dias	26/10/2018	16/11/2018	15.020	32010 31974	180.66	86.03
	Ensayo a los 21 dias Promedio	26/19/2018	16/11/2018	15.015	319/4	180.57 180.62	85.99
	RESISTENCIA A LOS 21 DÍAS	A2	: Agua Subt.				
	Muestra			TO 1			
	Ensayo a los 21 dias	F. Vacindo 26/10/2018	F.Ensayo 16/11/2018	Diámetro 15.018	Carga 32488	f'e 183.40	% 87.34
	Ensayo a los 21 dias Promedio	26/10/2018	16/11/2018	15.016	32315	182.48 182.94	86.89
	RESISTENCIA A LOS 21 DÍAS	A3	: Agua de Lab				
	Muestra	F.Vaciado	F.Ensayo	Diámetro	Cura	0-	%
	Ensayo a los 21 dias	26/10/2018	16/11/2018	15.020	Carga 32877	185.55	88.36
	Ensayo a los 21 dias Promedio	26/10/2018	16/11/2018	15.015	32947	186.07 185.81	88.60
X. RESUMEN:							
	RESISTENCIA A LOS 21 DÍAS	A	: Agua Patrón		Kg/om2		
Porcentaje a esa eda		A1 A2	: Agua de río : Agua Subt.	180.62	Kg/cm2 Kg/cm2		
Resist cal		A3	: Agua de lab.		Kg/cm2		11
						701	e Hully
						Dulker	M
				-	Mag. It	g. Civil Socrati	es P. Muñoz Pérez
					ESP	Reg. CIP.	

Figura 55. Resultados de probetas con f'c= 210 kg/cm2 con edad de 7 y 21 días de curado.

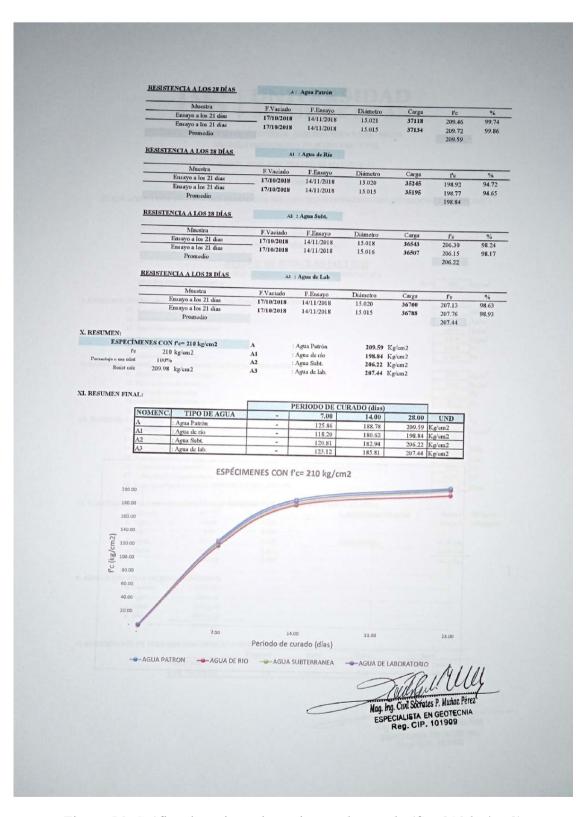


Figura 56. Gráfica de resistencia vs tiempo de curado (f'c=210 kg/cm2)

FACULTAD DE INGENIERIA, ARQUITECTURA Y URBANISMO ESCUELA PROFESIONAL DE INCENTERIA CIVIL.			USS	SEÑ	OR D	E SIPA	ÍN		
TESIS			FACULTAD I	DE INGENIERIA	, ARQUITEC	TURA Y URBANIS			
TESISTA: Giancarlo Salarar Sánchez									
TESISTA: Giancario Salavar Sánchez DISEÑO DE MEZCLAS (ACT 211)					TESIS:				
DISEÑO DE MEZCLAS (ACI 211)	EVA	LUACIÓN CO	OMPARATIVA DEL DES	EMPEÑO DEL	CONCRETO I	NCORPORANDO	DIFERENT	TES TIPOS D	E AGUA
DISEÑO FOR RESISTENCIA Fe 280 Kg/cm²						z			
DISENO FOR RESISTENCIA FG 200 Kg/cm²			DIS	SEÑO DE M	EZCLAS (ACI 211)			
0.1. Tamasio miximo nominal 2.2 Peto especifico soco de masa 2.5 Peto 2.6 Peto		DISEÑ	(CONCR O POR RESISTENCIA	ETO PATRON - (CONCRETO CO	ONVENCIONAL)	P	c = 280	Kg/cm ²
0.2. Peto especifico seco de masa 2615 Kg/m² 0.4. Peto Unitario competado seco 1.685 Kg/m² 0.5. Contenido de humedad 1.538 Kg/m² 0.6. Contenido de humedad 1.512 Kg/m² 0.6. Contenido de absorción 1.0. Módulo de fineza (adimensional) 1.0. Contenido de absorción 1.0. Kolume unidario del agua: A1, A2 y A3 A1 Agus Patrin-A1 Agus de Rus 1.64 Kg/cm² 1.6. Contenido de aire atrapado A2 Agus Entel-A3 A2 Agus de Lab 2.00 5% 1.7. Volumen unidario del agua: A1, A2 y A3 A1 Agus Patrin-A1 Agus de Rus 2.00 5% 1.8. Peso específico del cemento : MOCHICA PORTLAND MS 3181.4 Kg/m² 1V. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS, CORRECIÓN POR HUMEDAD Y APORTE DE AGUA 2.00 5% 0. Aire 2.00 0.020 0.020 0.400 0.204 0.400	1. DATOS DI	EL AGREGAD	O GRUESO - Cantera "La	Victoria" - Distrit	o Pátapo			P=====================================	
1.03. Pest Unitario compactado seco 1.08.5 Kg/m²		02. Peso esp	ecífico seco de masa						
05. Contenido de humedad 06. Contenido de humedad 06. Contenido de humedad 07. Peso especifico seco de masa 08. Peso cunitario seco se unato 19. Contenido de humedad 10. Contenido de humedad 11. Módula de finare, dafimensional) 11. Módula de finare, dafimensional) 11. DATOS DE LA MEZCLA 12. Resistencia especificada a los 28 dias 13. Relación agua comento 14. Asentamiento 15. Volumen unitario del agua: Al, A2 y A3 16. Contenido de aire atrapado 17. Volumen unitario del agua: Al, A2 y A3 18. Peso especifico del cemento : MOCHICA PORTLAND MS 17. Volumen del agregado gruco 18. Peso especifico del cemento : MOCHICA PORTLAND MS 19. Agua 20.40 20.00 20.									Kg/m ³
II. DATOS DEL AGREGADO FINO - Camera "La Victoria" - Distrito Pátapo O7. Peso específico seco de masa O8. Peso cunitario seco de masa O8. Peso cunitario seco autho O9. Contenido de humedad O8. Peso cunitario seco autho O9. Contenido de humedad O8. Peso (afficiente de la processo de la contenido de humedad O8. Peso (afficiente de la processo autho O8. P									
07. Pero especifica seco de masa 08. Peso unitario seco suelto 09. Contenido de humechad 10. Contenido de humechad 11. Módulo de fineza (adimensional) 11. Módulo de fineza (adimensional) 11. DATOS DE LA MEZCILA 12. Resistencia especificada a los 28 días 13. Relacción agua centento 14. Asentamiento 15. Volumen unitario del agua: A1, A2 y A3 16. Contenido de aire atrapado 17. Volumen unitario del agua: A1, A2 y A3 18. Peso especificad del cemento : MOCHICA PORTLAND MS 18. Peso especifica del cemento : MOCHICA PORTLAND MS 19. Céntento 19. Agua 20. 0. 0. 0. 0. 0. 0. 0. 0. 0. 0. 0. 0. 0	IL DATOS D			toria" - Distrito Psi	itana			0.460	96
1512 Kg/m²		07. Peso esp	ecífico seco de masa	men - Distributa	ratho			2576	Kg/m³
10. Contenido de absorción 11. Módulo de fineza (adimensional) 11. Módulo de fineza (adimensional) 11. DATOS DE LA MEZCIA 12. Resistencia especificada a los 28 días 13. Relación agua cemento 14. Asentamiento 15. Volumen unitario del agua: A1, A2 y A3 16. Contenido de aire atrapado 17. Volumen del agregado gruco 18. Peso especifico del cemento: MOCHICA PORTLAND MS 18. Peso especifico del cemento: MOCHICA PORTLAND MS 17. Volumen del agregado gruco 18. Peso especifico del cemento: MOCHICA PORTLAND MS 18. Peso especifico del cemento: MOCHICA PORTLAND MS 19. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS, CORRECIÓN POR HUMEDAD Y APORTE DE AGUA a. Cemento 437.77 0.138 Corrección por humedad Arena 591 kg/m² b. Agua 204.00 0.204 Corrección por humedad Grava 1082 kg/ d. Arena 591 kg/m² 2304.08 1.000 V. RESULTADO FINAL DE DISEÑO (HÚMEDO) a. Cemento 438 kg/m² b. Agua 200 L/m² c. Arena 591 kg/m² 2310 kg/m²									Kg/m³
11. Modulo de fineza (adimensional) 2.524 11. DATOS DE LA MEZCLA 12. Resistencia especificada a los 28 días 1. Car 1.								**********	
12. Resistencia especificada a los 28 días 13. Relación agua cemento 14. Asentamiento 15. Volumen unitario del agua: A1, A2 y A3 16. Contenido de aire atrapado 17. Volumen del agregado gruco 18. Peso especifico del cemento: MOCHICA PORTLAND MS 18. Peso especifico del cemento: MOCHICA PORTLAND MS 19. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS, CORRECIÓN POR HUMEDAD Y APORTE DE AGUA a. Cemento 437.77 0.138 Corrección por humedad Arena 591 kg/m² 1082 kg/ V. RESULTADO FINAL DE DISEÑO (HÚMEDO) a. Cemento 438 kg/m² V. RESULTADO FINAL DE DISEÑO (HÚMEDO) a. Cemento 438 kg/m² 4. Arena 591 kg/m² V. RESULTADO FINAL DE DISEÑO (HÚMEDO) a. Cemento 438 kg/m² 2310 kg/m² 2310 kg/m² 2310 kg/m² VI. DOSIFICACIÓN EN VOLUMEN (MATRIALES CON HUMEDAD NATURAL) Cemento Arena FOR PESO 1.0 1.35 2.47 19.4 Lisipie²									70
13. Relación agua cemento R se	III. DATOS II								
14. Asentamiento 14. Asentamiento 15. Volumen del agua: A1, A2 y A3 A: Agua Patria-Aliagua de Rio- 204 Limi 16. Contenido de aire atrapado AEAgua SaluiA3/Agua de Lah 2.00 % 2.00 2.00 % 2.00 2.00 % 2.00 2.00 % 2.00 2.00 % 2.00 2.00 % 2.00 2.00 % 2.00 2.00 % 2.00 2.00 % 2.00 2.00 % 2.00 2.00 % 2.00 2.00 % 2.00 2.00 % 2.00 2.00 % 2.00 2.00 % 2.00 % 2.00 % 2.00 % 2.00 % 2.00 % 2.00 % 2.00 % 2.00 % 2.00 % 2.00 % 2.00 2.00 % 2.00 % 2.00 % 2.00 % 2.00 % 2.00 % 2.00 % 2.00 % 2.00 % 2.00 % 2.00 % 2.00 2.00 2.00 2.00 2.00 2.00 2.00 2.00 2.00 2.00 2.									Kg/cm ²
16. Contenido de aire atrapado Al-Agea anti Al-Agea ant		14. Asentami	iento						Pulg.
17. Voltamen del agregado graco 18. Peso específico del cemento : MOCHICA PORTLAND MS		15. Volumen 16. Contenid	unitario del agua: A1, A2 y A	3					
18. Peso especifico del cemento : MOCHICA PORTLAND MS 3181.4 Kg/m² IV. CÁLCULO DE VOLÚMENES ABSOLUTOS, CORRECIÓN POR HUMEDAD Y APORTE DE AGUA a. Cemento 437.77 0.138 Corrección por humedad Arena 591 kg/m² b. Agua 204.00 0.204 Grava 1082 kg/m² c. Aire 2.00 0.020		17. Volumen	del agregado grueso			Agitu de Lab			
A. Cemento		18. Peso espe	ceifico del cemento : MOCHIO	A PORTLAND M	2			3181.4	
D. Agua 204.00 0.204 Grava 1082 kg/ C. Aire 2.00 0.020 Grava 1082 kg/ C. Aire 2.00 0.227 Agua Efectiva -1.40 Lts C. Grava 1074.34 0.411 -2.81 Lts 2304.08 1.000 -2.81 Lts -4.21 Lts V. RESULTADO FINAL DE DISEÑO (HÚMEDO) a. Ceniento 438 kg/m³ b. Agua 200 L/m² c. Arena 591 kg/m³ d. Grava 1082 kg/m³ 2310 kg/m³ 2310 kg/m³ VI. DOSIFICACIÓN EN VOLUMEN (MATERIALES CON HUMEDAD NATURAL) Cemento Arena Grava Agua POR PESO 1.0 1.35 2.47 19.4 Lts/pic³	IV. CÁLCULO				MEDAD Y APO				
c. Aire 2.00 0.020 d. Arena 585.97 0.227						Corrección por hu	medad		591 kg/m ³ 1082 kg/m ³
e. Grava 1074.34 0.411 -2.81 Lts 2304.08 1.000 -2.81 Lts V. RESULTADO FINAL DE DISEÑO (HÚMEDO) a. Cemento 438 kg/m³ b. Agua 200 L/m² c. Arena 591 kg/m³ d. Grava 1082 kg/m³ 2310 kg/m³ VI. DOSIFICACIÓN EN VOLUMEN (MATERIALES CON HUMEDAD NATURAL) Cemento Arena Grava Agua POR PESO 1.0 1.35 2.47 19.4 Lts/pic³				0.020				Oznia -	rooz kg/III
V. RESULTADO FINAL DE DISEÑO (HÚMEDO) -4.21 Lis						Agua Efectiva			
V. RESULTADO FINAL DE DISEÑO (HÚMEDO) a. Ceniento 458 kg/m³ b. Agua 200 L/m³ c. Arena 591 kg/m³ d. Grava 1082 kg/m³ 2310 kg/m³ VI. DOSIFICACIÓN EN VOLUMEN (MATERIALES CON HUMEDAD NATURAL) Cenienta Arena Grava Agua POR PESO 1.0 1.35 2.47 19.4 Lisipis³				-					-
a. Cemento 438 kg/m³ b. Agua 200 L/m² c. Arena 591 kg/m³ d. Grava 1082 kg/m³ 2310 kg/m³	V premer	MO EINAT BE	DICESO MICESO						
b. Agua 200 L/m² c. Arena 551 kg/m³ d. Grava 1082 kg/m³ VI. DOSIFICACIÓN EN VOLUMEN (MATERIALES CON HUMEDAD NATURAL) Cennents Arena Grava Agua	V. RESULTAL								
d. Grava 1082 kg/m² 2310 kg/m² VI. DOSIFICACIÓN EN VOLUMEN (MATERIALES CON HUMEDAD NATURAL) Cemento Arena Grava Agua POR PESO 1.0 1.35 2.47 19.4 Lts/pic³		b. Agua							
VI. DOSIFICACIÓN EN VOLUMEN (MATERIALES CON HUMEDAD NATURAL)									
VI. DOSIFICACIÓN EN VOLUMEN (MATERIALES CON HUMEDAD NATURAL) Cementa Arena Grava Agua POR PESO 1.0 1.35 2.47 19.4 Lisipia³		d. Grava							
Centents Arena Grava Agua POR PESO 1.0 1.35 2.47 19.4 Lts/pic³									
POR PESO 1.0 1.35 2.47 19.4 Lts/pie ³	VI. DOSIFICA	CIÓN EN VOI	UMEN (MATERIALES CO			Grava			
				1.0	1.35	2.47	19.4	Lts/pic ³	1991
1.0 1.34 2.42 19.4 Ets/pie*			POR VOLUMEN	1.0	1.34	2.42	19.4	Lts/pic ³	-,
11111							10	11101	/
E CIVILLA							1111	11411	

Figura 57. Diseño de mezcla para f'c= 280 kg/cm2 (parte 1)

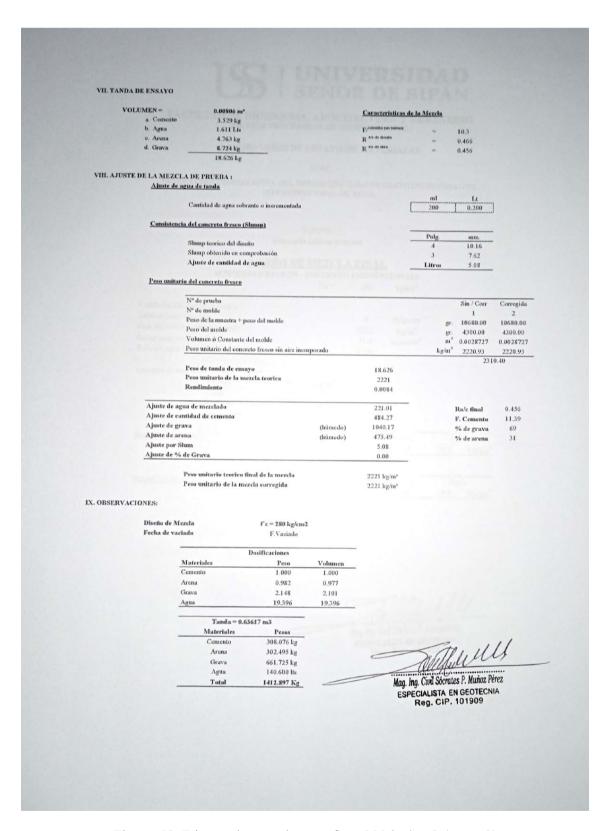


Figura 58. Diseño de mezcla para f'c= 280 kg/cm2 (parte 2)

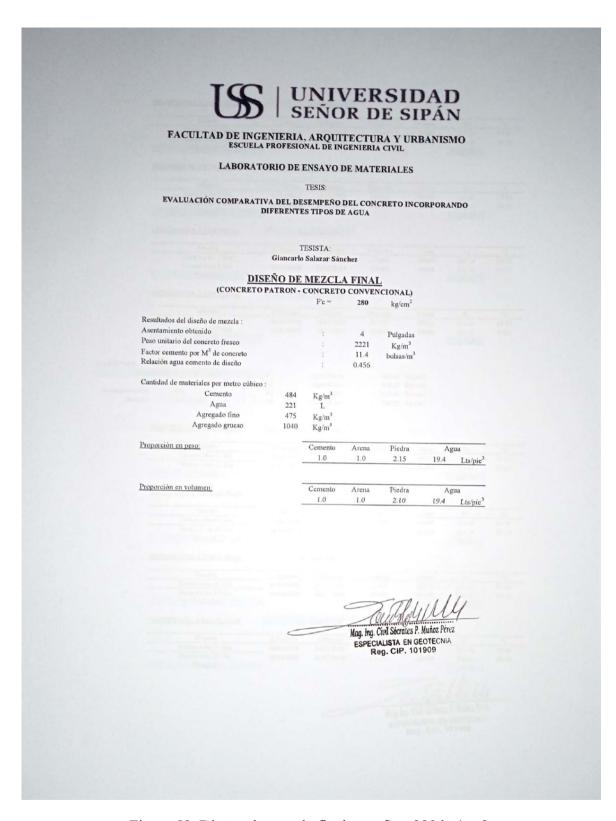


Figura 59. Diseño de mezcla final para f'c= 280 kg/cm2.

	RESISTENCIA A LOS 7 DÍAS	A	: Agua Patrón					
	Mucatra	F.Vaciado	F.Ensayo	Diámetro	Carga	fe	%	
	Ensayo a los 7 dias Ensayo a los 7 dias Promedio	05/11/2018 05/11/2018	12/11/2018 12/11/2018	15.021 15.015	29688 29516	167.53 166.69 167.11	59.83 59.53	
	RESISTENCIA A LOS 7 DÍAS		1 : Agua de Ris					
	Muestra Ensayo a los 7 días	F.Vaciado	F.Ensayo	Diámetro	Carga	fc	%	
	Ensayo a los 7 días Promedio	05/11/2018 05/11/2018	12/11/2018	15.020 15.011	26580 26640	150.01 150.53 150.27	53.58 53.76	
	RESISTENCIA A LOS 7 DÍAS	A	: Agua Subt.					
	Muestra Ensayo a los 7 dias	F.Vaciado 05/11/2018	F.Ensayo 12/11/2018	Diámetro	Carga	fc	%	
	Ensayo a los 7 dias Promedio	05/11/2018	12/11/2018	15.018 15.016	28846 28549	162.84 161.21 162.03	58.16 57.58	
	RESISTENCIA A LOS 7 DÍAS	As	: Agua de Lab					
	Muestra Ensayo a los 7 dias	F.Vaciado	F.Ensayo	Diametro	Carga	f'c	96	
	Ensayo a los 7 dias Ensayo a los 7 dias Promedio	05/11/2018 05/11/2018	12/11/2018 12/11/2018	15.020 15.015	29216 29346	164.89 165.73 165.31	58.89 59.19	
X. RESUMEN:								
RESI	STENCIA A LOS 7 DÍAS	A	: Agua Patrón		Kg/cm2			
Porcentaje a esa edad Resist calc		AI A2 A3	: Agua de rio : Agua Subt. : Agua de lab.	162.03	Kg/cm2 Kg/cm2 Kg/cm2			
	RESISTENCIA A LOS 21 DÍAS	A:	Agus Patrón					
	Muestra	F.Vaciado	F.Ensayo	Diámetro	Carga	f'o	%	
	Ensayo a los 21 días Ensayo a los 21 días	26/10/2018 26/10/2018	16/11/2018 16/11/2018	15.021 15.015	44619	251.79	89.92	
	Promedio RESISTENCIA A LOS 21 DÍAS		: Agua de Río	13.013	44433	250.94 251.36	89.62	
	Muestra Ensayo a los 21 dias	F.Vaciado 26/10/2018	F.Ensayo 16/11/2018	Diámetro 15.020	Carga	ť'c	%	
	Ensayo a los 21 dias Promedio	26/10/2018	16/11/2018	15.015	42519 42435	239.97 239.65 239.81	85.70 85.59	
	RESISTENCIA A LOS 21 DÍAS	AZ	: Agua Subt.					
May 10 E	Muestra Ensayo a los 21 dias	F.Vaciado	F.Ensayo	Diámetro	Carga	f'c	%	
	Ensayo a los 21 días Promedio	26/10/2018 26/10/2018	16/11/2018 16/11/2018	15.018 15.016	42959 42791	242.52 241.63 242.07	86.61 86.30	
1	RESISTENCIA A LOS 21 DÍAS	AJ	: Agua de Lab					
	Muestra Ensayo a los 21 dias	F.Vaciado	F.Ensayo	Diámetro	Carga	fc	%	
i	Ensayo a tos 21 dias Ensayo a los 21 dias Promedio	26/19/2018 26/19/2018	16/11/2018 16/11/2018	15.020 15.015	43859 43719	247.53 246.90 247.22	88.40 88.18	
				1	autola	Muy		
		Mag. Ing. Civil Sorales P. Muhoz Petz ESPECIALISTA EN GEOTECNIA Reg. CIP. 101909						

Figura 60. Resultados de probetas con f'c= 280 kg/cm2 con edad de 7 y 21 días de curado

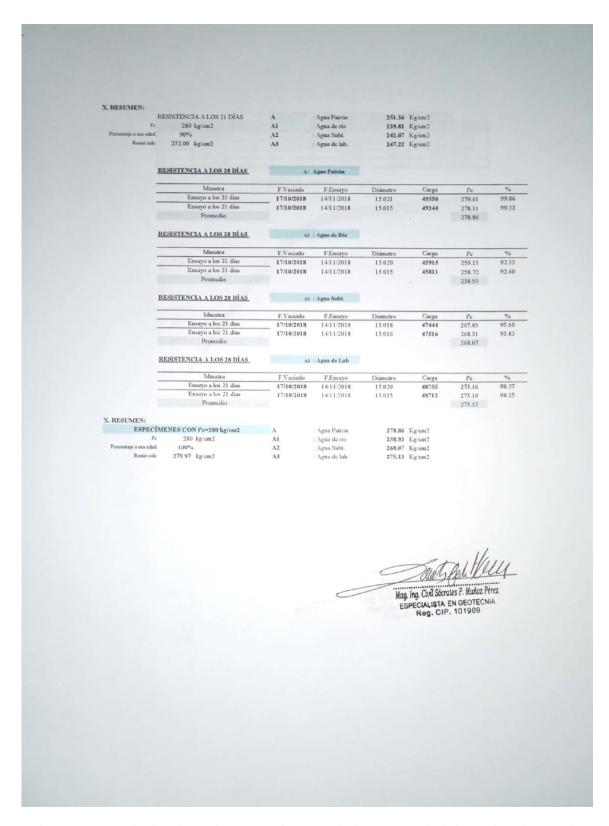


Figura 61. Resultados de probetas con f'c= 280 kg/cm2 con edad de 28 días de curado.

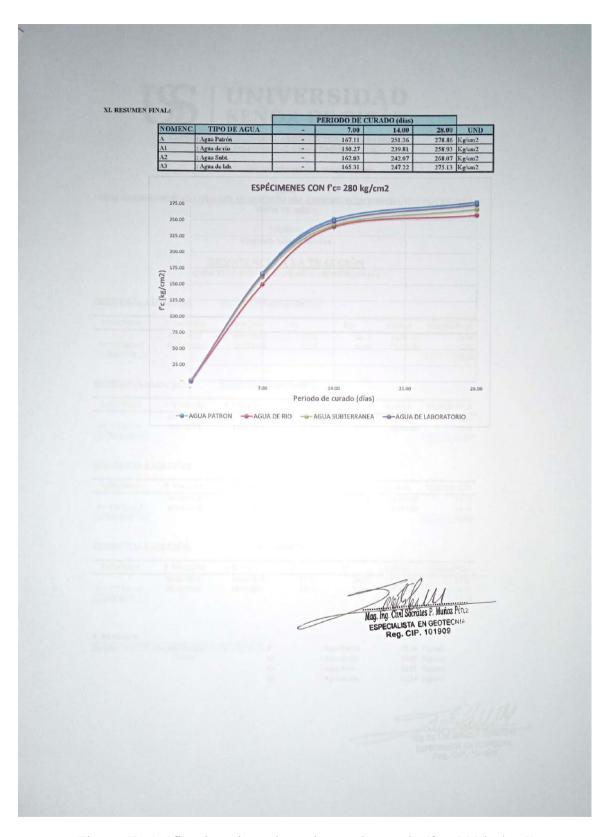


Figura 62. Gráfica de resistencia vs tiempo de curado (f'c=280 kg/cm2)

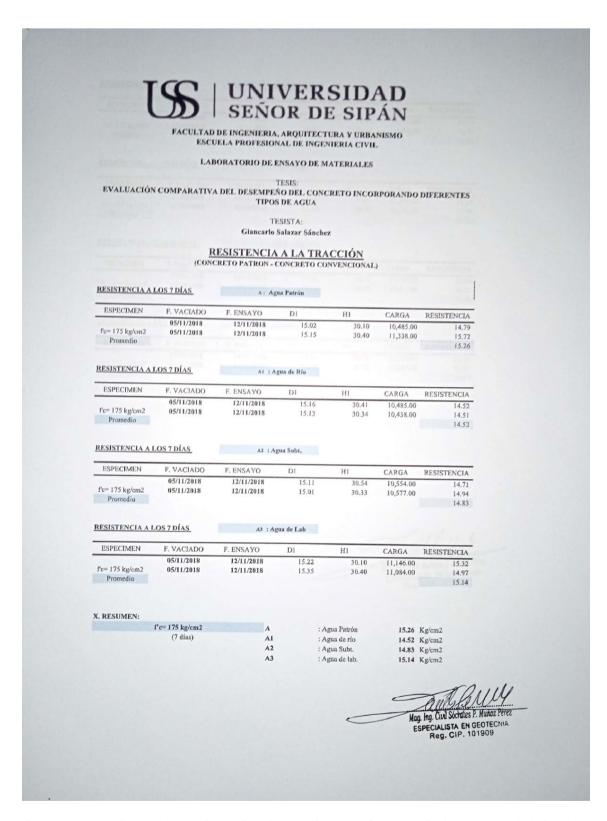


Figura 63. Resultados de Resistencia a la tracción con f'c= 175 kg/cm2 con edad de 7 días de curado

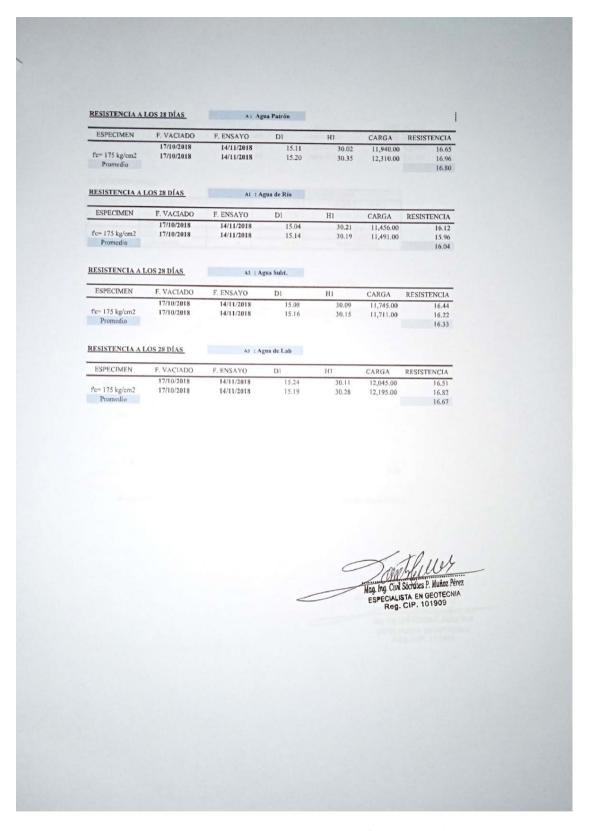


Figura 64. Resultados de Resistencia a la tracción con f'c= 175 kg/cm2 con edad de 28 días de curado

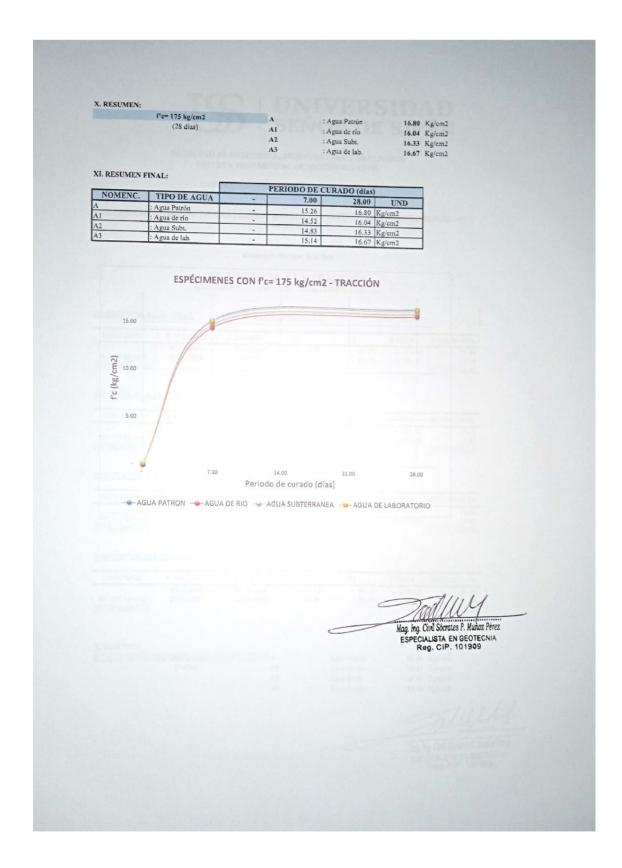


Figura 65. Gráfica de Resistencia a la tracción vs tiempo de curado (f'c=175 kg/cm2)

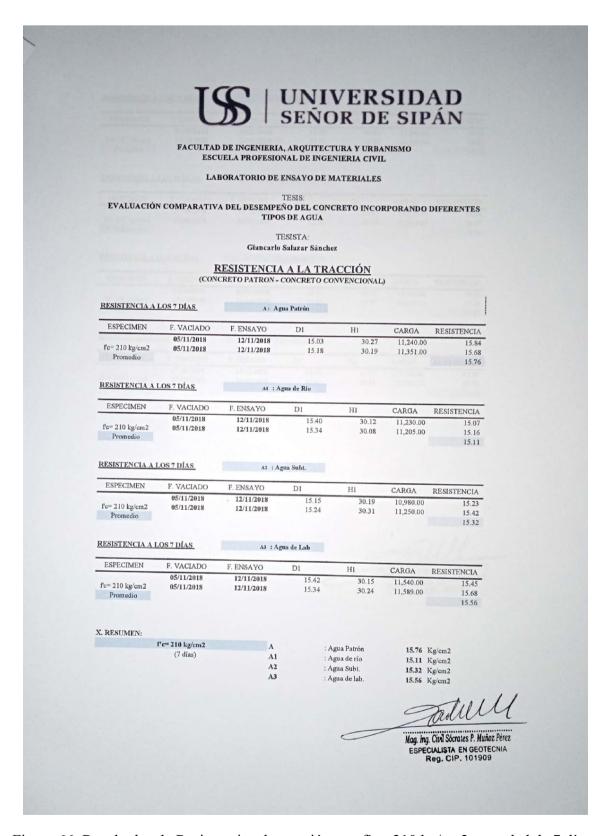


Figura 66. Resultados de Resistencia a la tracción con f'c= 210 kg/cm2 con edad de 7 días de curado

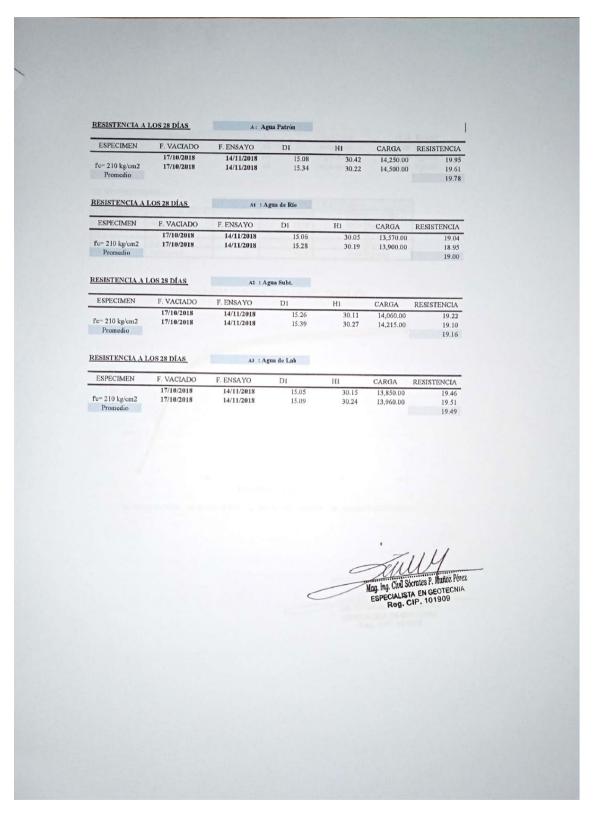


Figura 67. Resultados de Resistencia a la tracción con f'c= 210 kg/cm2 con edad de 28 días de curado

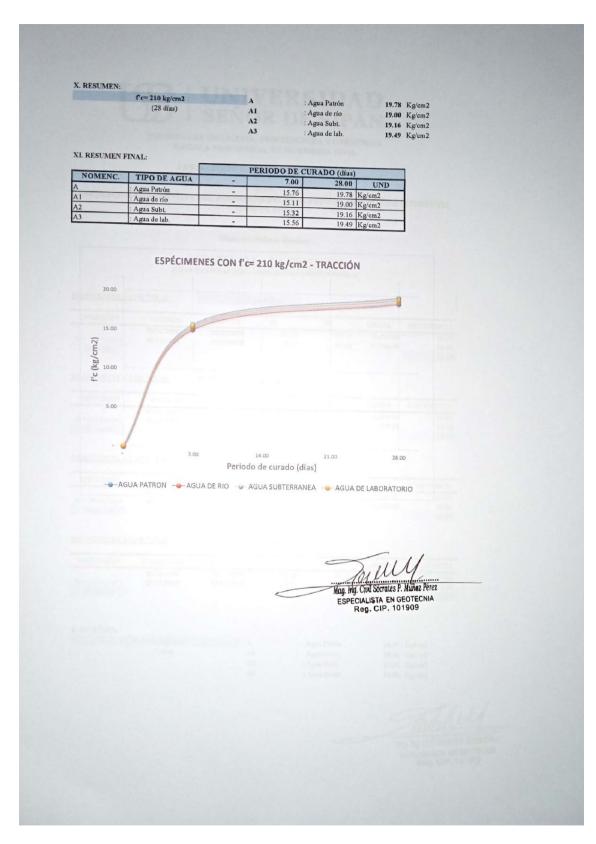


Figura 68. Gráfica de Resistencia a la tracción vs tiempo de curado (f'c=210 kg/cm2)

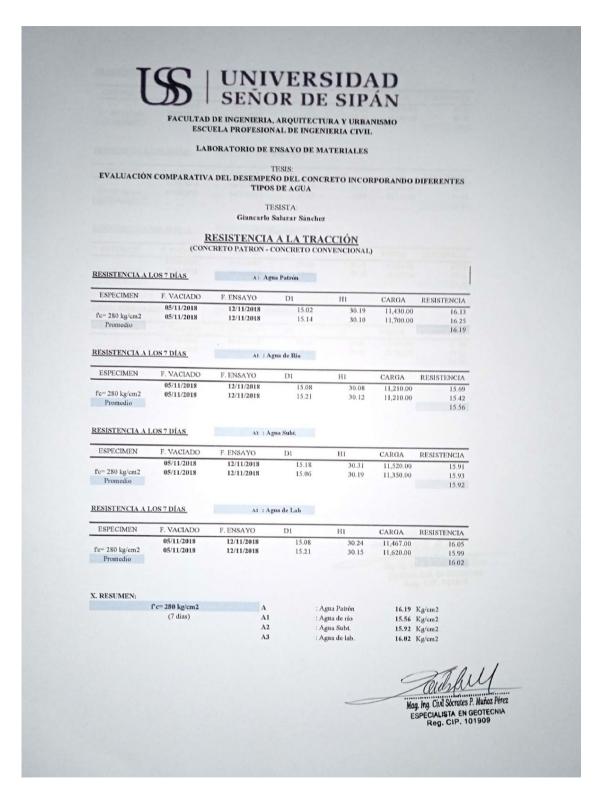


Figura 69. Resultados de Resistencia a la tracción con f'c= 280 kg/cm2 con edad de 7 días de curado



Figura 70. Resultados de Resistencia a la tracción con f'c= 280 kg/cm2 con edad de 28 días de curado

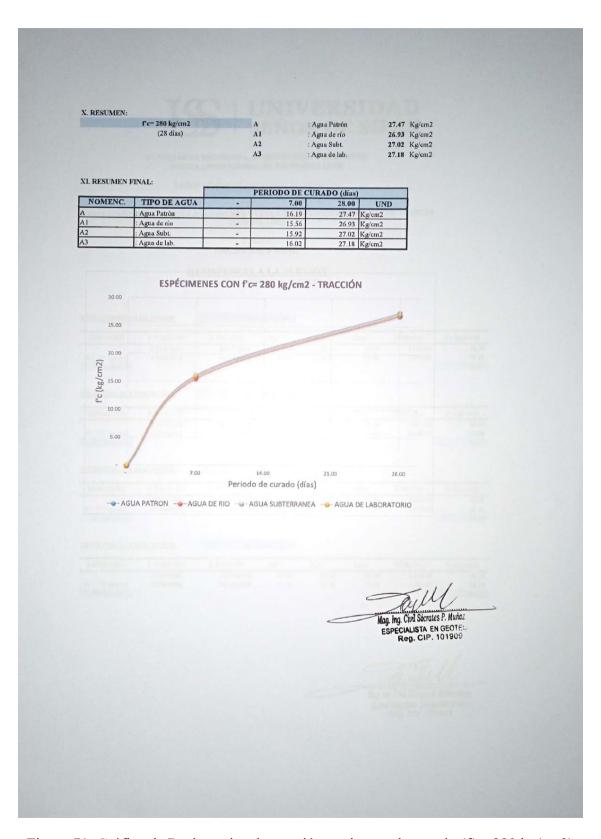


Figura 71. Gráfica de Resistencia a la tracción vs tiempo de curado (f'c=280 kg/cm2)

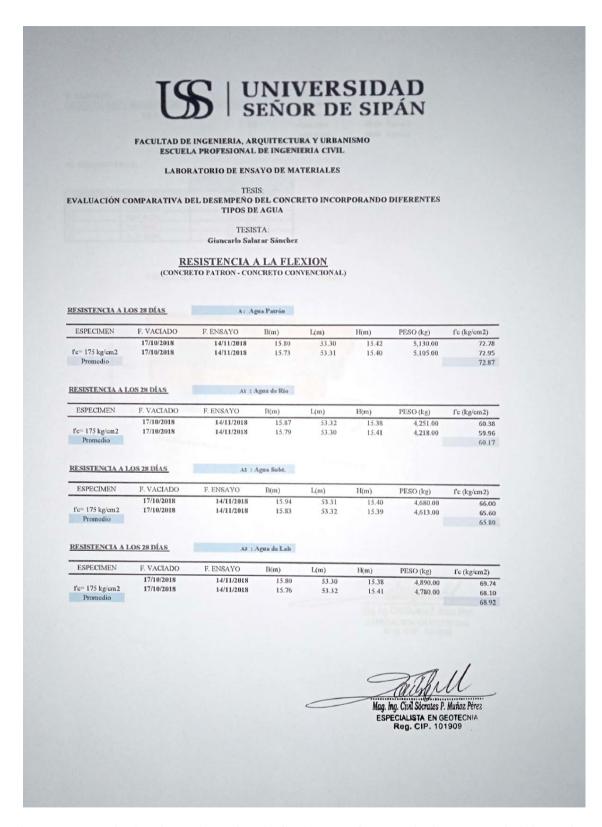


Figura 72. Resultados de Resistencia a la flexión con f'c= 175 kg/cm2 con edad de 28 días de curado

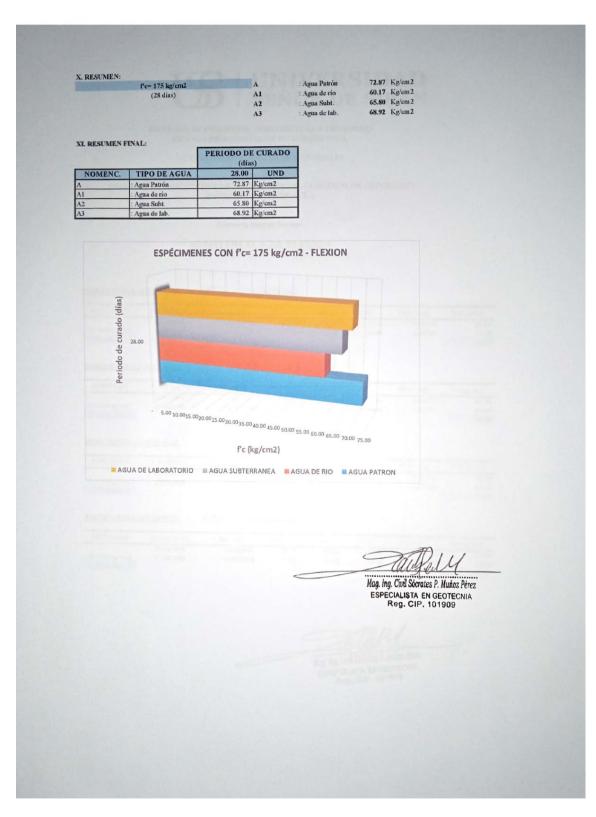


Figura 73. Gráfica de Resistencia a la flexión vs tiempo de curado (f'c=175 kg/cm2)

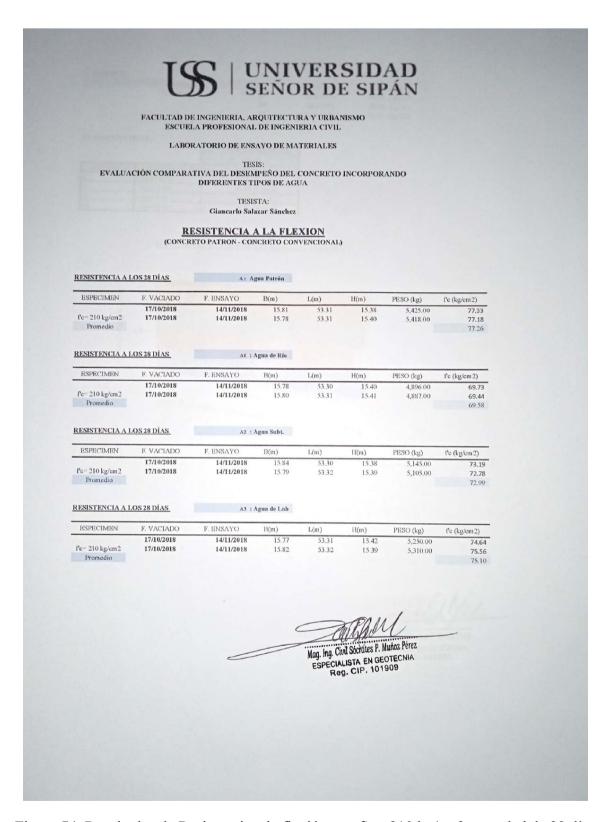


Figura 74. Resultados de Resistencia a la flexión con f'c= 210 kg/cm2 con edad de 28 días de curado

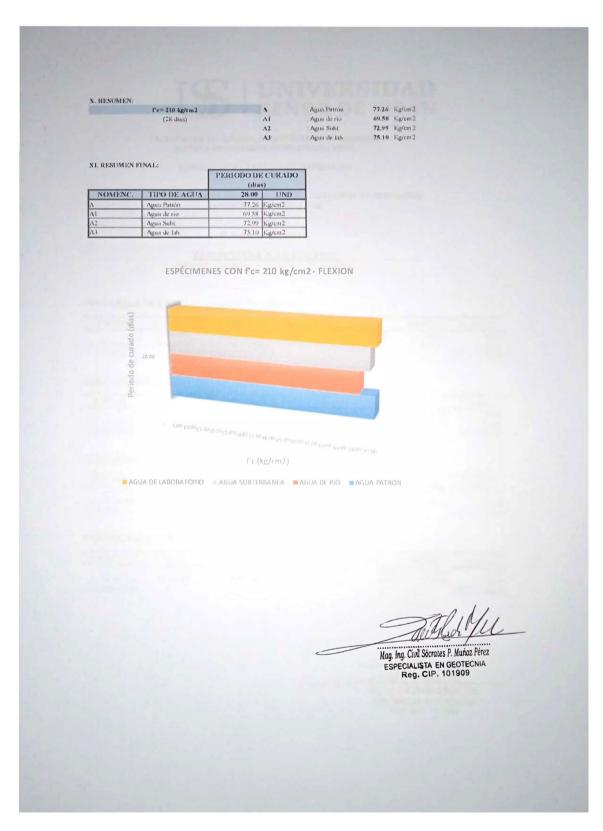


Figura 75.Gráfica de Resistencia a la flexión vs tiempo de curado (f'c=210 kg/cm2)

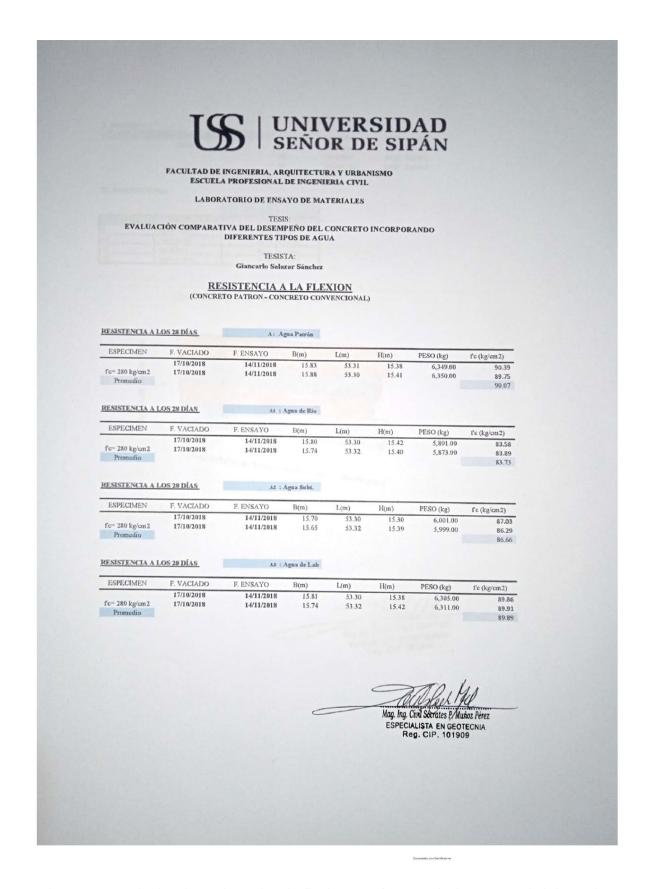


Figura 76.Resultados de Resistencia a la flexión con f'c= 280 kg/cm2 con edad de 28 días de curado

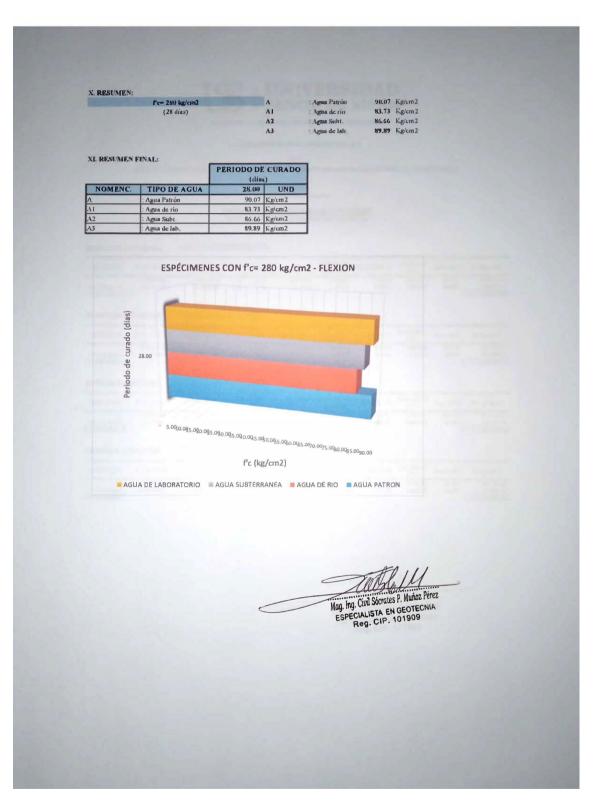


Figura 77.Gráfica de Resistencia a la flexión vs tiempo de curado (f'c=280 kg/cm2)

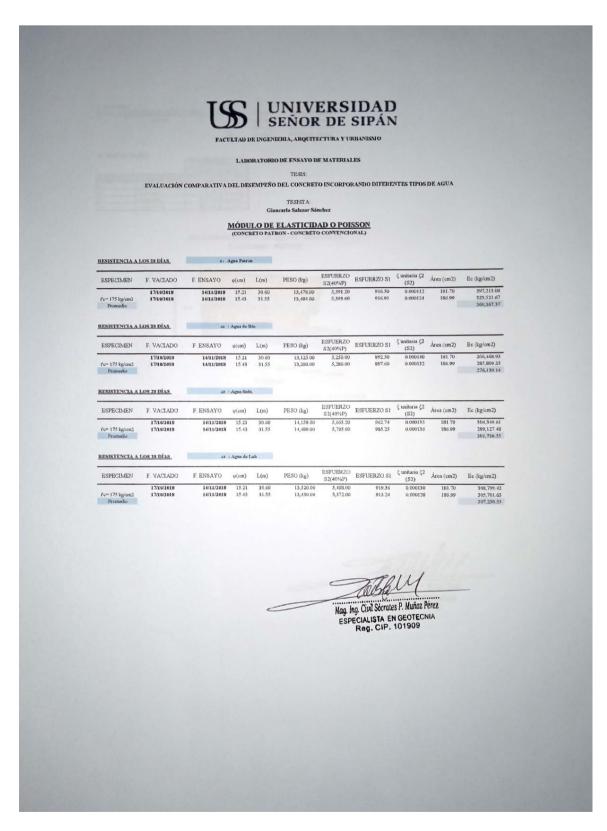


Figura 78.Resultados de Módulo de Elasticidad con f'c= 175 kg/cm2 con edad de 28 días de curado

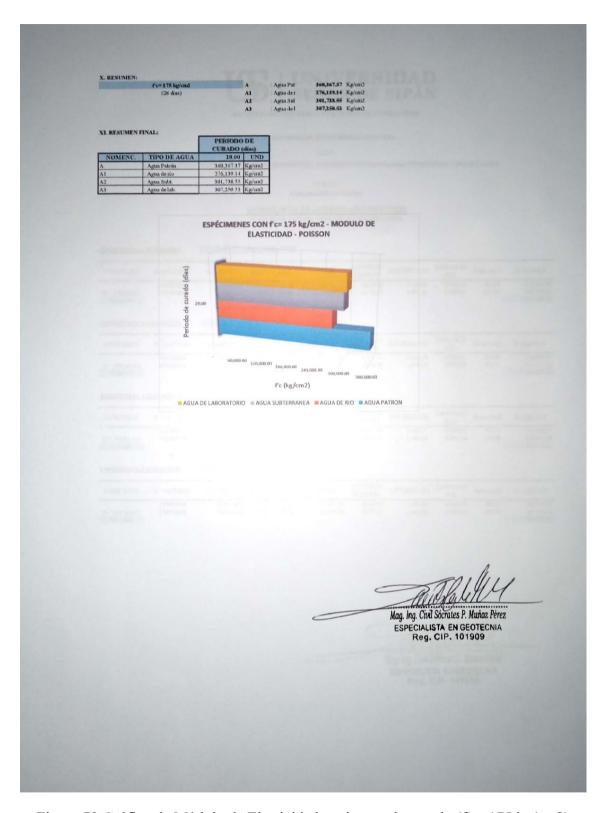


Figura 79.Gráfica de Módulo de Elasticidad vs tiempo de curado (f'c=175 kg/cm2)

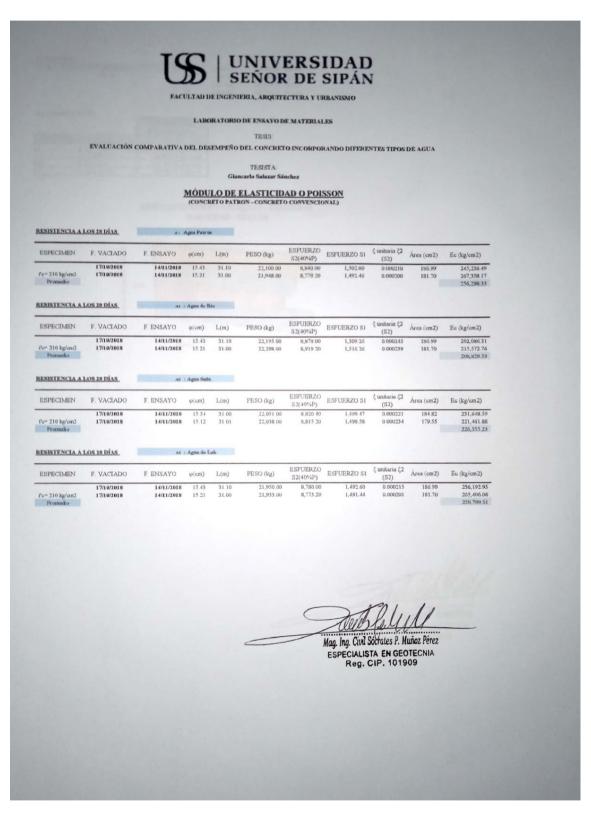


Figura 80. Resultados de Módulo de Elasticidad con f'c= 210 kg/cm2 con edad de 28 días de curado

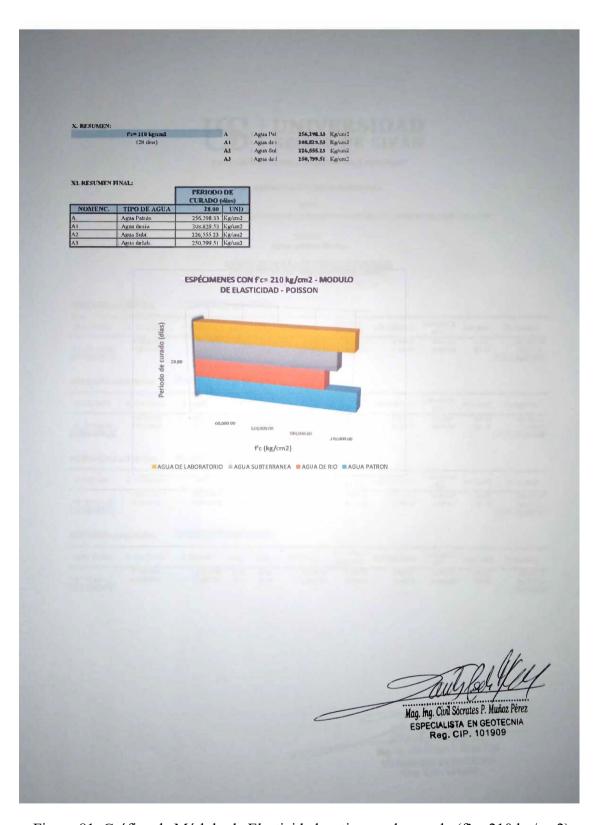


Figura 81. Gráfica de Módulo de Elasticidad vs tiempo de curado (f'c=210 kg/cm2)

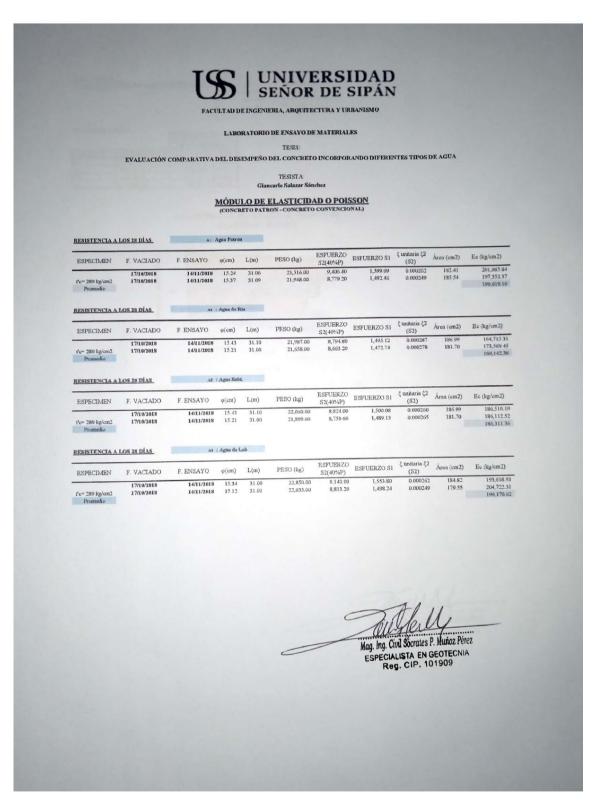


Figura 82. Resultados de Módulo de Elasticidad con f'c= 280 kg/cm2 con edad de 28 días de curado

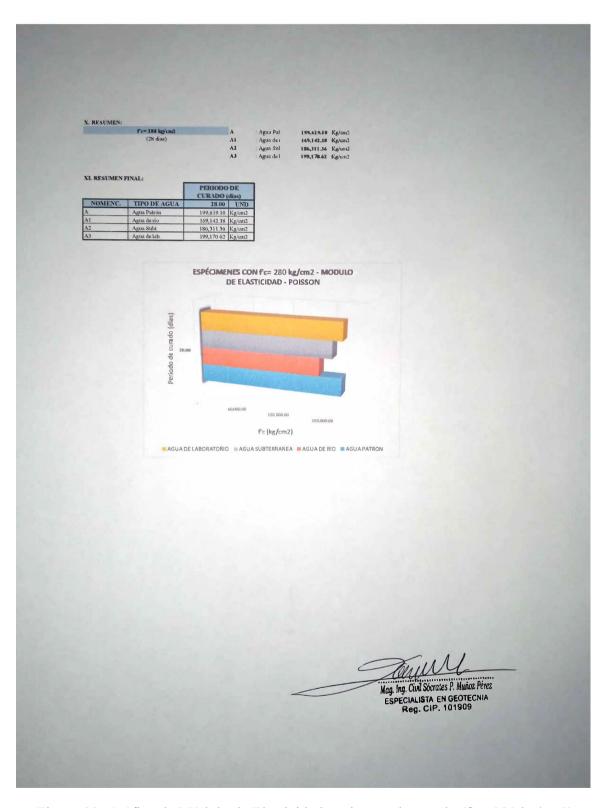


Figura 83. Gráfica de Módulo de Elasticidad vs tiempo de curado (f'c=280 kg/cm2)