

DAFTAR PUSTAKA

- Anggraini, D., Roliadi, H., Margareth Tampubolon, R., Pari, G., Santoso, A., dan Iqbal, M. 2015. Penyempurnaan Sifat Papan Serat Berkerapatan Tinggi Dari Campuran Rumput Gelagah, Tandan Kosong Kelapa Sawit, Dan Bambu. *Jurnal Penelitian Hasil Hutan*, 33(3), 193–214. <https://doi.org/10.20886/jphh.v33i3.919.193-214>
- Apriani, E. 2017. Analisa Pengaruh Variasi Komposisi Bahan Limbah Dari Serat Kelapa Muda, Batang Pisang Dan Kertas Bekas Terhadap Kekuatan Bending Sebagai Papan Komposit. *Jurnal ENGINE*, 1(2), 38–46.
- Anggraini Indrawan, D., Roliadi, H., Margareth Tampubolon, R., Pari, G., Santoso, A., & Iqbal, M. (2015). Penyempurnaan Sifat Papan Serat Berkerapatan Tinggi Dari Campuran Rumput Gelagah, Tandan Kosong Kelapa Sawit, Dan Bambu. *Jurnal Penelitian Hasil Hutan*, 33(3), 193–214. <https://doi.org/10.20886/jphh.v33i3.919.193-214>
- Apriani, E. (2017). Analisa Pengaruh Variasi Komposisi Bahan Limbah Dari Serat Kelapa Muda, Batang Pisang dan Kertas Bekas Terhadap Kekuatan Bending Sebagai Papan Komposit. *Jurnal ENGINE*, 1(2), 38–46.
- Aryo Satito. (2016). Rancang Bangun Mesin *Wood Plastic Composite Screw Extrusion Molding*. 01(June), 15–16.
- Giles, H. F., Wagner, J. R., & Mount, E. M. (2005). Screw Cleaning and Purge Compounds. In *Extrusion*. <https://doi.org/10.1016/b978-081551473-2.50040-4>
- Harper, C. A., & Petrie, E. M. (2003). *PLASTICS MATERIALS AND PROCESSES A Concise Encyclopedia AND PROCESSES A Concise Encyclopedia*.
- KLHK. (2020). Laporan Kinerja 2019 Kementerian Lingkungan Hidup dan Kehutanan Republik Indonesia. In *Biro Perencanaan*.
- Maloney, T. M. (1977). *Modern Particle Board and Dry Process Fiberboard Manufacturing: Vol. I*. Miller Freeman, Inc.
- Maradu, S. M. P. A. P. M. S. (2018). Perancangan unit Extruder Pada Mesin Extrusion Laminasi Fleksible Packaging. *Jurnal Teknik Mesin ITI*, 2(2), 42–45. <https://doi.org/10.31543/jtm.v2i2.155>
- Mawardi, S. I. (2009). Perancangan dan fabrikasi mesin extrusi single screw. *Jurnal POLIMESIN*, 7(1), 602. <https://doi.org/10.30811/jp.v7i1.1348>
- Norul Izani, M. A., Paridah, M. T., Mohd Nor, M. Y., & Anwar, U. M. K. (2013). Properties of medium-density fibreboard (MDF) made from treated empty fruit bunch of oil palm. *Journal of Tropical Forest Science*, 25(2), 175–183.
- Silviyati, I., Supriaptiah, E., Ramadhan, I., & Wulandari, M. (2019). Pengaruh Penambahan *High Density Poly Ethylene* (Hdpe) dan Oli Bekas Sebagai

- Binder Pada Bata Ringan Dengan Variasi Filler. *Kinetika, Politeknik Negeri Sriwijaya*, 10(03), 14–18.
- Siswanto, R., Ghofur, A., & Tamjidillah, M. (2020). Pengolahan Limbah Plastik Di Wilayah Kel.Cempaka Menggunakan Mesin Pelumer Plastik. *Elemen : Jurnal Teknik Mesin*, 7(1), 61–69. <https://doi.org/10.34128/je.v7i1.102>
- Sorroche, J. V. (2014). *Thermal Homogeneity and Energy Efficiency In Single Screw Extrusion Of Polymers*. University of Bra.
- Anton, Setiawan, dan Nugroho. 2012. Pembuatan dan Uji Karakteristik Papan Partikel dari Serat Buah Bintaro (Cerbera manghas). Bogor: Institut Teknologi Bandung
- Badan Standardisasi Nasional. 2006. Mutu Papan Serat SNI 01-4449-2006. Bogor: Badan Standardisasi Nasional.
- Crawford, R., 1998. *Plastic Engineering. 3rd ed.* Oxford: Butterworth – Heine-mann.
- Fathanah, U., Sofyana. 2013. Pembuatan Papan Partikel (*Particle Board*) dari Tandan Kosong Sawit dengan Perekat Kulit Akasia dan Gambir. *Jurnal Rekayasa Kimia Dan Lingkungan*, 9 (3). Hlm. 137 – 143.
- Fauzi, Yan., Widyastuti, Yustina E., Satyawibawa, Imam dan Paeru, Rudi H. (2005). Kelapa Sawit Budi Daya pemanfaatan Hasil dan Limbah Analisis Usaha dan Pemasaran. Edisi Revisi. Jakarta: Penerbit Swadaya.
- Harper, dan Petrie. 2003. *Plastics Materials and Processes: A Concise Encyclopedia*. Canada: John Wiley & Sons. Inc.
- KLHK. 2020. Laporan Kinerja 2019 Kementerian Lingkungan Hidup dan Kehutanan Republik Indonesia. In *Biro Perencanaan*.
- Levi, Nana. 2012. *Plastics Technology Engineering*. Helsinki: Arcada.
- Gardner, Douglas J., Lucas Andrusyk., Gloria S. Oporto., “ Wood plastik composites manufactured from hot water extracted wood”, Proceedings of the 51st International Convention of Society of Wood Science and Technology, November 10-12, 2008 Concepción, CHILE
- Giles. Wagner, dan Mount. 2004. *Extrusion: The Definitive Processing Guide and Handbook*. Eaton Avenue: William Andrew, Inc.
- Harwanda, M. S. 2015. Pembuatan Papan Partikel dari Sabut Kelapa dengan Menggunakan Perekat Limbah Plastik Polipropilena dan Polistirena. Laporan Akhir. Jurusan Teknik Kimia, Politeknik Negeri Sriwijaya.
- Haygreen J. G. dan J. L. Bowyer. 1996. Hasil Hutan dan Ilmu Kayu. Suatu Pengantar. Hadikusumo S. A., Penerjemah: Prawirohatmodjo, S. Gadjah Mada University Press. Terjemahan dari: *Forest Product and Wood Science, An Introduction*. Yogyakarta.
- Hesty. 2009. Pengaruh Kadar Perekat Urea Formaldehida pada Pembuatan Papan Partikel Serat Eceng Gondok. Skripsi. Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam, Universitas Sumatera Utara.

- Maloney, T. M. 1977. *Modern Particle Board and Dry Process Fiberboard Manufacturing: Vol. I*. Miller Freeman, Inc.
- Maradu, S., M. Allan. M. P., dan Santika, P.M. 2018. Perancangan unit *Extruder* Pada Mesin *Extrusion Laminasi Fleksible Packaging*. *Jurnal Teknik Mesin ITI*, 2(2), 42–45. <https://doi.org/10.31543/jtm.v2i2.155>.
- Oswald, dan Hernandez-Ortiz. 2009. *Polymer Processing*. Munich: Hanser Publishers.
- Purnamasari, Meri. 2020. Pembuatan dan Karakterisasi Papan Serat dengan Variasi Tipe Serat Sabut Kelapa dan Perekat Plastik HDPE dan LDPE. Palembang: Politeknik Negeri Sriwijaya.
- Muzata, R. A. 2015. Pembuatan Particle Board dari Ampas Tebu (*Saccharum officinarum*) Berbasis Perekat Limbah Plastik Polipropilena dan Polistirena
- Satito, Aryo. 2016. Rancang Bangun Mesin Wood Plastic Composite Screw Extrusion Molding. 01(June), 15–16.
- Septiari, Ida Ayu Putu Wida; Karyasa, I Wayan; Kartowarsono, Ngadiran. 2014. Pembuatan Papan Partikel Dari Limbah Plastik Polypropylene (PP) Dan Tangkai Bambu. Singaraja: Universitas Pendidikan Ganesha.
- Silviyati, I., Supriaptiah, E., Ramadhan, I., dan Wulandari, M. 2019. Pengaruh Penambahan *High Density Poly Ethylene (Hdpe)* Dan Oli Bekas Sebagai Binder Pada Bata Ringan Dengan Variasi *Filler*. *Kinetika, Politeknik Negeri Sriwijaya*, 10(03), 14–18.
- Siswanto, R., Ghofur, A., dan Tamjidillah, M. 2020. Pengolahan Limbah Plastik Di Wilayah Kel.Cempaka Menggunakan Mesin Pelumer Plastik. *Elemen : Jurnal Teknik Mesin*, 7(1), 61–69. <https://doi.org/10.34128/je.v7i1.102>
- Stark, N.M., and Rowlands, R.E.,2002, “ Charracteristic Evaluation of Wood Fiber Characteristic on Mechanical Properties of Wood / Polypropylene Composites., *Wood and Fiber Science*., Vol.35-2003.
- Stevens, M. J., dan Covas, J. A. 1995. *Extruder Principles and Operation*. New Delhi. Science + Business Media Dordrecht.
- Ugboya, A. Paul., Odiamenhi, A. Martins., dan Aigbojie, O. Eddy. 2019. *The Design and Construction of A Single Screw Extruder*. *Journal of Multidisciplinary Engineering Science and Technology (JMEST)*, 6 (7), 10340-10349.
- Vera, J. 2014. *Thermal Homogeneity and Energy Efficiency in Single Screw Extrusion Of Polymer*. Bradford: University of Bradford.