
Persistenter Identifier: 1602495396786_75_1919

Titel: Jahreshefte des Vereins für Vaterländische Naturkunde in Württemberg : zugl. Jahrbuch d. Staatlichen Museums für Naturkunde in Stuttgart

Ort: Stuttgart

Datierung: 1919

Signatur: XIX/965.8

Strukturtyp: volume

Lizenz: <https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/>

PURL: https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_75_1919/1/

Abschnitt: cover

Beschriftungen: Einband

Strukturtyp: cover

Lizenz: <https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/>

PURL: https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_75_1919/1/LOG_0004/

JAHRESHEFTE

des

Vereins für vaterländische Naturkunde

in

Württemberg.

Im Auftrag der Redaktionskommission:

Prof. Dr. C. v. **Hell**, Prof. Dr. **A. Sauer**, Geh. Hofrat Dr. **A. v. Schmidt**,
Prof. Dr. **H. E. Ziegler**

herausgegeben von

Prof. **J. Eichler**.

FÜNFUNDSIEBZIGSTER JAHRGANG.

Mit 8 Tafeln.



Stuttgart.

Druck der Buchdruckerei von Carl Grüniger Nachf. Ernst Klett.

1919.