
Persistenter Identifier: 1602495396786_73_1917

Titel: Jahreshefte des Vereins für Vaterländische Naturkunde in Württemberg : zugl. Jahrbuch d. Staatlichen Museums für Naturkunde in Stuttgart

Ort: Stuttgart

Datierung: 1917

Signatur: XIX/965.8

Strukturtyp: volume

Lizenz: <https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/>

PURL: https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_73_1917/1/

Abschnitt: cover

Beschriftungen: Einband

Strukturtyp: cover

Lizenz: <https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/>

PURL: https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_73_1917/1/LOG_0004/

JAHRESHEFTE

des

Vereins für vaterländische Naturkunde

in

Württemberg.

Im Auftrag der Redaktionskommission:

Prof. Dr. C. v. Hell, Prof. Dr. O. v. Kirchner,
O.-Studienrat Dr. K. Lampert, Prof. Dr. A. Sauer,
Geh. Hofrat Dr. A. v. Schmidt

herausgegeben von

Prof. J. Eichler.

DREIUNDSIEBZIGSTER JAHRGANG.

Mit 3 Tafeln.

Stuttgart.

Druck der K. Hofbuchdruckerei Zu Gutenberg (Klett & Hartmann).

1917.

A. g. XIII.