

**Persistenter Identifier:** 1602495396786\_65\_1909

**Titel:** Jahreshefte des Vereins für Vaterländische Naturkunde in Württemberg : zugl. Jahrbuch d. Staatlichen Museums für Naturkunde in Stuttgart

**Ort:** Stuttgart

**Datierung:** 1909

**Signatur:** XIX/965.8

**Strukturtyp:** volume

**Lizenz:** <https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/>

**PURL:** [https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786\\_65\\_1909/1/](https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_65_1909/1/)

**Abschnitt:** cover

**Beschriftungen:** Einband

**Strukturtyp:** cover

**Lizenz:** <https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/>

**PURL:** [https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786\\_65\\_1909/1/LOG\\_0004/](https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_65_1909/1/LOG_0004/)

# JAHRESHEFTE

des

Vereins für vaterländische Naturkunde

in

Württemberg.

Im Auftrag der Redaktionskommission:

Prof. Dr. **E. Fraas**, Prof. Dr. **C. v. Hell**, Prof. Dr. **O. v. Kirchner**,  
O.-Studienrat Dr. **K. Lampert**, Geh. Hofrat Dr. **A. Schmidt**

herausgegeben von

Prof. **J. Eichler**.

FÜNFUNDSECHZIGSTER JAHRGANG.

Mit 10 Tafeln, 1 Tabelle und 2 Beilagen.

Stuttgart.

Druck der K. Hofbuchdruckerei Zu Gutenberg (Klett & Hartmann).

1909.