

Zadání bakalářské práce

Student: **Bc. Jiří Vaněk**

Studijní program: B0715A270011 Strojírenství

Specializace: S09 Strojírenská technologie

Téma: Izostatické lisování za tepla (HIP) vzorků vyrobených technologií
Material Extrusion z korozivzdorné oceli 316L
Hot Isostatic Pressing (HIP) of 316L Stainless Steel Samples
Manufactured by Material Extrusion Technology

Jazyk vypracování: čeština

Zásady pro vypracování:

1. Úvod.
2. Teoretický rozbor problematiky.
3. Návrh experimentu.
4. Vyhodnocení získaných dat.
5. Diskuze a závěr.

Seznam doporučené odborné literatury:

GIBSON, I; D. ROSEN and B. STUCKNER. *Additive manufacturing technologies: rapid prototyping to direct digital manufacturing*. New York: Springer, c2010, 459p. ISBN 1441911200.

WANG, Y; L. ZHANG, X. LI and Z. YAN. *On hot isostatic pressing sintering of fused filament fabricated 316L stainless steel – Evaluation of microstructure, porosity, and tensile properties*. Materials Letters, Volume 296, 2021. ISSN 0167-577X.

SRIVATSAN, T.S., SUDARSHAN, T. S., *Additive Manufacturing: Innovations, Advances and Applications*. CRC Press. ISBN: 978/-1-4987-1477-8.

Formální náležitosti a rozsah bakalářské práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí bakalářské práce: **Ing. Jan Jansa**

Datum zadání: 17.12.2021

Datum odevzdání: 16.05.2022

vedoucí katedry

prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.
děkan fakulty