

Zadání bakalářské práce

Student: **Bc. Martin Šmíd**

Studijní program: B0715A270011 Strojírenství

Specializace: S09 Strojírenská technologie

Téma: **Vliv procesních parametrů mokrého pískování na integritu povrchu bříty
řezného nástroje**
**The influence of Process Parameters of Wet Blasting Technology on
Integrity of Cutting Edge**

Jazyk vypracování: čeština

Zásady pro vypracování:

1. Úvod.
2. Obecná charakteristika dané problematiky.
3. Technologie mokrého pískování.
4. Návrh metodiky experimentálních prací.
5. Zpracování naměřených dat a jejich vyhodnocení.
6. Technické zhodnocení, doporučení.

Seznam doporučené odborné literatury:

CORTÉS RODRÍGUEZ, Carlos Julio. *Cutting edge preparation of precision cutting tools by applying micro-abrasive jet machining and brushing*. 1. Kassel university: kassel university press, 2009, 189 s. ISBN 978-3-89958-713-5.

HUMÁR, Anton. *Materiály pro řezné nástroje*. Praha: MM publishing, s.r.o., 2008. 235s. IBSN 978-80-254-2250-2.

Formální náležitosti a rozsah bakalářské práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí bakalářské práce: **Ing. Aneta Slaninková**

Datum zadání: 17.12.2021

Datum odevzdání: 16.05.2022

vedoucí katedry

prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.
děkan fakulty