ИЗВЕСТИЯ ТОМСКОГО ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА ИМ. С. М. КИРОВА

Том 164

1967

К ВОПРОСУ О ВЛИЯНИИ РАДИУСА РТУТНОЙ КАПЛИ НА ТОК АНОДНОГО ЗУБЦА В МЕТОДЕ АПН

А. Г. СТРОМБЕРГ, Б. Ф. НАЗАРОВ

(Представлена научно-методическим семинаром ХТФ)

В предыдущих работах [1—6] при теоретическом рассмотрении влияния различных факторов на глубину анодного зубца в методе амальгамной полярографии с накоплением (АПН) предполагалось, что константа анодного зубца не зависит от радиуса висячей ртутной капли. В последнее время из строгой теории анодного тока при растворении металла из амальгамы в виде сферы при линейно-меняющемся потенциале показано [7—9], что константа анодного тока зависит от радиуса ртутной капли, и, таким образом, сделанное ранее предположение является приближенным и достаточно справедливым только в сравнительно узком интервале изменения радиуса ртутной капли. Поэтому ряд следствий из прежних теоретических положений нуждается в уточнении.

Целью данной работы является рассмотрение вопроса о влиянии радиуса ртутной капли на глубину анодного зубца с учетом влияния радиуса ртутной капли на константу анодного тока.

В работе [1] показано, что зависимость глубины анодного зубца *I* от радиуса ртутной капли *r* и других факторов может быть представлена выражением [1]:

 $I = K_2 \Im C V \frac{1}{r} \gamma, \tag{1}$

$$\gamma = 1 - e^{-b}, \qquad (2)$$

 $b = Br^2, \tag{3}$

$$B = \frac{4\pi K_1}{zF} \frac{t}{V}, \qquad (4)$$

где K_2 — константа анодного зубца, $a \cdot cm/2 \cdot amom$, определяемая соотношением $I = K_2 SC_2$; S — поверхность электрода, cm^2 ; C_2 — начальная концентрация атомов металла в амальгаме, $z \cdot amom/cm^3$; K_1 — константа электролиза, $a \cdot cm/2 \cdot uoh$, определяемая соотношением $i = K_1 SC$; i — ток электролиза; C — начальная концентрация ионов в растворе (перед электролизом), $z \cdot uoh/cm^3$; V — объем раствора, cm^3 ; t — продолжительность электролиза, $ce\kappa$; γ — степень исто цения; b — безразмерный параметр; B — коэффициент, не зависящий от радиуса ртутной капли и определяемый из формулы (4); z — число электронов, участвующих в электродном процессе; F — постоянная Фарадея.

25

Формулу (1) можно представить с учетом (2) и (3) в безразмерном виде следующим уравнением [1]:

$$i = \frac{I}{A} = \frac{1 - e^{-b}}{b^{1/2}},$$
(5)

где

$$A = K_2 SC V B^{1/2}.$$
 (6)

Зависимость j от b дает в безразмерном виде зависимость I от r при условии постоянства других факторов (t, V, C).

Найдем максимум функции j в зависимости от b, полагая K_2 не зависящей от радиуса ртутной капли (параметра b). Из условия dj/db = 0 получим следующее соотношение для значения b_* параметра b при максимальном значении функции y.

$$\frac{dy}{db} = e^{-b} \left(b^{1/2} + \frac{1}{2} b^{-1/2} \right) - \frac{1}{2} b^{-1/2} = 0, \qquad (7)$$

$$e^{b_*} - 1 = 2b_*. (8)$$

Методом последовательных приближений находим $b_* = 1,25$ [1,2]. Отсюда $\gamma = 0,713$ и

$$j_* = \frac{1 - e^{-b_*}}{b_*^{1/2}} = 2b_*^{1/2} e^{-b_*} = 0,64, \qquad (9)$$

$$I_* = 0.64 \ A.$$
 (10)

Сделаем численную оценку. Принимая t = 20 мин; $K_1 = 5 \cdot 10^3 a \cdot cm/2$ -ион; $V = 1 \ mn$; z = 2 и $b_* = 1,25$, получили из (3) и (4), что $r_* = 0,05 \ cm$. При этом глубина анодного зубца имеет максимальное значение в соответствии с формулами (10) и (6). Если мы увеличим радиус r в два раза (b = 2,5; $\gamma = 0,97$); j = 0,61 (или уменьшим его в два раза); b = 0,62; $\gamma = 0,46$; j = 0,58, то глубина анодного зубца при постоянстве других факторов (t; V; K_1 ; C) уменьшится, и из формулы (5) получим j_* : j_{2*} : $j_{1/2*} = 1$: 0,95:0,91.

Посмотрим теперь, какие изменения в указанное выше рассуждение внесет учет зависимости K_2 от радиуса ртутной капли. Полученное в работе [7] теоретическое выражение для зависимости глубины обратного анодного зубца от различных факторов содержит интеграл, который не решается в элементарных функциях. Численное решение

этого интеграла [8] позволяет получить график в координатах $\frac{\Lambda_0}{K_2}$, ε .

Теоретическая кривая на этом графике может быть удовлетворительно представлена следующей эмпирической (интерполяционной) формулой [7, 8]:

$$\frac{K_0}{K_2} - 1 = 1,25 \ \varepsilon^2, \tag{11}$$

$$\varepsilon = \frac{1}{r} \left(\frac{D}{z \omega} \right)^{1/2}, \tag{12}$$

$$K_0 = 2,68 \cdot 10^5 \ z^{3/2} D^{1/2} \ w^{1/2} \,, \tag{13}$$

где ε — параметр, определенный соотношением (12) [9]; K_0 — значение коэффициента K_2 при полубесконечной линейной диффузии, определенное формулой (13) [11]; D — коэффициент диффузии атомов металла в амальгаме, $cM^2/ce\kappa$; w — скорость изменения потенциала, вольт/сек.

Из формулы (11) и (3) получим после несложных преобразований выражение для зависимости K_2 от параметра *b*:

$$K_2 = K_0 \frac{b}{b+a}, \tag{14}$$

 $a = HB, \tag{15}$

$$H = \frac{1,25 D}{zw}.$$
 (16)

Подставляя (14) в (5) и (6), получим в безразмерном виде зависимость глубины анодного зубца от радиуса ртутной капли с учетом непостоянства величины K_2 :

$$j = \frac{I}{A_0} = \frac{b^{1/2}}{b+a} \left(1 - e^{-b}\right), \tag{17}$$

$$A_0 = K_0 \, 3C \, V B^{1/2} \,, \tag{18}$$

где K_0 и *В* определяются из формул (13) и (4). Решая задачу на максимум для функции *j* в зависимости от *b* по формуле (17), получим для значения b_* при максимальном значении $j = j_*$ выражение

$$2b_* \frac{b_* + a_*}{b_* - a_*} = e^{b_*} - 1.$$
⁽²⁰⁾

Зависимость между параметрами b_* и a_* , найденная из (20) методом последовательных приближений, представлена на графике (рис. 1, кривая 1). В аналитической форме эта зависимость (при $b_* > 1,25$) может быть представлена следующей эмпирической (интерполяционной) формулой:

$$a_* = 0.21 \ b_*^2 - 0.30. \tag{21}$$

Из (17) и (20) для максимальной глубины анодного зубца получаем выражение

$$\dot{y_*} = \frac{I_*}{A_0} = \frac{b_*^{1/2}}{b_* + a_*} \left(1 - e^{-b_*}\right) = \frac{2b_*}{b_* - a_*} e^{-b_*} , \qquad (22)$$

$$b_* = (4,75 \ a_* + 1,43)^{1/2},$$
 (23)

$$K_{2*} = K_0 \frac{b_*}{b_* + a_*}.$$
(24)

Теоретическая зависимость j_* от b_* , вычисленная по формуле (22) и при соответствующем значении a_* по формуле (23), представлена на рис. 1, кривая 2. Из рис. 1 и 2 видно, что с ростом a_* глубина анодного зубца уменьшается, причем максимальное значение j_* достигается при больших значениях параметра b_* . При $a_* > 1,6$ максимальное значение глубины зубца (при увеличении радиуса капли r) достигается при $b_* > 3$ и $\gamma > 0,96$, т. е. в условиях практически полного истощения раствора.

На рис. З представлена зависимость константы анодного тока от размера ртутной капли (через параметр b) при разных заданных значениях параметра a в соответствии с формулой (14) и в условиях максимального тока по формуле (24) при значениях a_* и b_* , связанных между собой формулой (23), соответствующих максимальной глубине зубца (кривая 6). Из рисунка видно, что зависимость K_{2*} от b_*

27

(кривая 6) имеет иной характер, чем K_2 от *b* при a = const. Это связано с тем, что (как видно из рисунка) в условиях максимальных y_* одновременно с ростом b_* увэличивается и параметр a_* в соответствии с формулой (21) или (23)¹).

Сделаем численную оценку величин. Примем: $D = 1,6 \cdot 10^{-5} cm^2/ce\kappa$; $z = 2; w = 10^{-2} s/ce\kappa$. Оценка величины H по формуле (16) дает



Рис. 1. Зависимость максимального значения глубины анодного зубца y_* (кривая 1) и соответствующих значений пагаметра a_* (кривая 2) и степени истощения γ_* (кривая 3) от безразмерного параметра b_* (см. формулы (22), (21) и (2).



Рис. 2. Зависимость глубины анодного зубца от размера ртутной капли (параметр b) при разных значениях параметра a. Кривая 1-a=0; 2-0.5; 3-1.0; 4-2.0.

 $H = 10^{-3}$. Примем далее: $K_1 = 5 \cdot 10^3$ $a \cdot cm/2 \cdot uoh; z = 2; t = 120)$ сек; v = 1 мл. Оценка величины В по формуле (4) дает B = 780. По формуле (15) находим $a_* = 0.78$, по формуле (23) или по кривой 1 рис. 1 $b_* = 2.27$ и по формуле (3) r = $= 5.4 \cdot 10^{-2}$ см. Далее по формулам (22), (13) и (18) находим $j_* =$ $= 0.444, K_0 = 302, A_0 = 2.54 \cdot 10^{-7}$ (при $C = 10^{-11}$ г-ион/см³) и $I_* = A_0$ $j_* = 1.13 \cdot 10^{-7}$ а. По формуле (14) $K_{2*} = 0.745, K_0 = 225.$

При
$$r = 2r_*$$
 и $r = \frac{1}{2}r_*$ по фор-

мулам (3) и (17) получаем *b*=9,1 и 0,57 и *j* = 0,303 и 0,314 (при том же *a*). Отсюда

 $y_*: y_{2*}: y_{1/2*} = 1: =, 70:0,71.$



Рис. 3. Зависимость константы анодного тока от параметра b (размера ртутной капли) при разных значениях параметра a. Кривая 1—a=0; 2—0,1; 3—0,0; 4—1,0; 5—2,0. Кривая 6—при значениях b_{*} и a_{*}, соответствующих максимальным значениям зубцов.

Сравнение с ранее сделанным расчетом показывает, что при тех же условиях (K_1 ; t; V) учет зависимости K_2 от r приводит к получению y_* при большем r (0,054 вместо 0,050 см) и при большем b

¹⁾
$$\lim_{b_* \to \infty} \left| \frac{K_0}{K_{2_*}} \right| \to \infty$$
. Это следует из формул (14) и (21).
 $\lim_{b \to \infty} \left| \frac{a_*}{b_*} \right| = \lim_{b_* \to \infty} \left| 0,21b_* - \frac{0,30}{b_*} \right| = \infty$.

28

(2,27 вместо 1,25), причем I_* получается меньше $(1,13\cdot10^{-7} a \text{ вместо})$ 1,21.10⁻⁷ а). Отклонение r от оптимального значения r в этом случае сильнее влияет на глубину анодного зубца.

Выволы

1. С помощью теоретической интерполяционной формулы для зависимости константы анодного тока от радиуса ртутной капли выведено уточненное выражение для максимальной глубины анодного зубца в зависимости от радиуса ртутной капли при постоянстве других условий.

2. Показано, что с увеличением параметра а, максимальное значение глубины анодного зубца достигается при больших значениях параметра b_{*}. Установлена графическая и аналитическая (интерполяционная) формула между параметрами a_* и b_* .

3. Сделана численная оценка величины радиуса ртутной капли, при которой достигается максимальная глубина анодного зубца в условиях метода АПН (а также других величин), без учета и с учетом зависимости константы анодного тока от радиуса ртутной капли.

ЛИТЕРАТУРА

 А. Г. Стромберг. Изв. СО АН СССР, № 5, 76, 1962.
 А. Г. Стромберг. Завод. лабор., 29, 387, 1963.
 В. А. Иголинский, А. Г. Стромберг. Завод. лабор., 30, 656, 1964.
 А. Г. Стромберг. Изв. ТПИ, 128, 13, 1963.
 А. Г. Стромберг. Завод. лабор., (в печати).
 А. Г. Стромберг, А. А. Каплин. Завод. лабор., (в печати).
 В. Е. Городовых, А. Г. Стромберг, Б. Ф. Назаров. Настоящий сборник.

8. А. Г. Стромберг, Б. Ф. Назаров, В. Е. Городовых. Настоящий сборник.

9. R. Nicholson, I. Shain. Anal. Chem., 36, 706, 1964.