

BAB V

PENUTUP

5.1 kesimpulan

Setelah penulis menguraikan Laporan Akhir Mahasiswa Politeknik negeri sriwijaya, Maka penulis dapat mengambil kesimpulan dari semua penjabaran bab yang telah disusun, sebagai berikut :

1. Sistem produksi massal memerlukan penempatan benda dengan cepat dan mudah dalam pengoperasian proses produksi dan memerlukan keefisienan kerja produksi. Dengan adanya alat bantu pemotong pelat dengan gerinda tangan ini kita dapat mempersingkat waktu pengerjaan serta operator tidak perlu lama untuk penyetingan benda kerja.
2. Sesuai dengan fungsinya yaitu memposisikan dan menopang benda kerja maka komponen pemotong pelat dengan mesin gerinda tangan ini terdiri dari dua sistem pemotongan, yaitu dengan cara metode vertikal dan horizontal
3. Dari hasil percobaan alat potong pelat dengan mesin gerinda tangan membutuhkan waktu kurang lebih 140 detik untuk vertikal dan 180 untuk horizontal.
4. Alat bantu ini juga membutuhkan perawatan yang rutin, lalu periksa alat sebelum digunakan dan bersihkan alat sesudah digunakan.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan penulis untuk pembaca laporan akhir ini :

1. Untuk merencanakan suatu rancang bangun, haruslah merencanakan jenis komponen yang digunakan, pemilihan bahan, maupun perhitungan biaya.
2. Dalam merencanakan sebuah rancang bangun sebaiknya lakukan proses sketsa/gambar rancang bangun tersebut agar pembuatanya lebih mudah dan bisa mengetahui analisa gaya dan tegangan pada komponen mesin tersebut.
3. Dalam penulisan laporan akhir ini cari dan pelajari referensi ilmu tentang perancangan alat, baik elemen mesin, kekuatan bahan, dan perhitungan biaya.
4. Penggunaan motor listrik haruslah sesuai dengan kerja mesin yang digunakan, agar kerja mesin dan desain mesin aman dan sesuai dengan yang diharapkan, dan efisien terhadap tenaga yang dikeluarkan.
5. Dalam proses pengujian ada baiknya kita menggunakan perlengkapan APD untuk keselamatan kerja.