

**LEMBAR PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL INTERNASIONAL BEREPUTASI**

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : The effect of layer thickness and raster angles on tensile strength and flexural strength for fused deposition modeling (FDM) parts

Pemulis Jurnal Ilmiah : Abdullah., Ting., Ali., Fauadi., Kasim., Hambali., Ghazaly., **Fourry Handoko**

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Journal of Advance Manufacturing Technology (Scopus)
 b. Nomor/Volume : 14/12
 c. ISSN : 2289-8107
 d. Edisi (bulan/tahun) : 12/2018
 e. Penerbit : Universiti Teknikal Malaysia Melaka (UTeM)
 f. Jumlah halaman : 12


Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional Bereputasi
 (beri ✓ pada kategori yang tepat) Jurnal Ilmiah Internasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai maksimal penulis pendamping <i>Jurnal Internasional Bereputasi</i> = (40% x 40) / 7 = 2,3	Nilai Akhir
	Nilai total maksimal=2,3	
Kelengkapan unsur isi makalah (10%)	0,23	0,23
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	0,69	0,69
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	0,69	0,69
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)	0,69	0,69
Total = (100%)		2,29

- Beri tanda ✓ yang dipilih

Identitas Penilai Peer Review dan Catatan :

1	Nama	Dr. Ir. Julianus Hutabarat, MSIE	Catatan Reviewr
2	NIDN/NIP	0716076102/Y.1018500094	1. Kelengkapan unsur isi makalah: <i>makalah lengkap.</i> 2. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan <i>pembahasan komprehensif</i> 3. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi <i>Metodologi cukup baik</i> 4. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit <i>Scopus Q3 SJR = 0,17</i> <i>nilai bidang industri & komputer</i> 5. Indikasi Plagiasi <i>≤ 9% Turnitin</i> 6. Kesesuaian bidang ilmu <i>Sama bidang</i>
3	J.Fungsional	Lektor Kepala	
4	Bidang Ilmu	Teknik Industri	
5	Unit Kerja / Instansi	Teknik Industri / ITN Malang	
6	Tempat dan tanggal Penilaian	Malang, <i>15 Juni</i> , 2021	
7	Tanda Tangan		

**LEMBAR PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL INTERNASIONAL BEREPUTASI**

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : The effect of layer thickness and raster angles on tensile strength and flexural strength for fused deposition modeling (FDM) parts

Penulis Jurnal Ilmiah : Abdullah.,Ting.,Ali.,Fauadi.,Kasim.,Hambali.,Ghazaly., **Fourry Handoko**

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Journal of Advance Manufacturing Technology (Scopus)
 b. Nomor/Volume : 14/12
 c. ISSN : 2289-8107
 d. Edisi (bulan/tahun) : 12/2018
 d. Penerbit : Universiti Teknikal Malaysia Melaka (UTeM)
 e. Jumlah halaman : 12

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional Bereputasi
 (beri ✓ pada kategori yang tepat) Jurnal Ilmiah Internasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai maksimal penulis pendamping Jurnal Internasional Bereputasi $= (40\% \times 40) / 7 = 2,3$	Nilai Akhir
	Nilai total maksimal=2,3	
Kelengkapan unsur isi makalah (10%)	0,23	0,23
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	0,69	0,68
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	0,69	0,68
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)	0,69	0,69
Total = (100%)		2,28

- Beri tanda ✓ yang dipilih

Identitas Penilai Peer Review dan Catatan :

1	Nama	Dr. Ir. Nelly Budiharti, MSIE	Catatan Reviewr
2	NIDN/NIP	0713096201/Y.1039000213	1. Kelengkapan unsur isi makalah: <i>Isi makalah sudah lengkap</i> 2. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan <i>Antara lingkup dan kedalaman pembahasan cukup baik</i> 3. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi <i>Data cukup dan sesuai dengan metode yang dipakai</i> 4. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit <i>Jurnal berkualitas terindeks scopus (Q3), SJR = 0,17</i> 5. Indikasi Plagiasi <i>≤ 9% (Turnitin)</i> 6. Kesesuaian bidang ilmu <i>Sangat mendukung /sesuai</i>
3	J.Fungsional	Lektor Kepala	
4	Bidang Ilmu	Teknik Industri	
5	Unit Kerja / Instansi	Teknik Industri / ITN Malang	
6	Tempat dan tanggal Penilaian	Malang, 21 Juni, 2021	
7	Tanda Tangan	