



**FACULTAD DE INGENIERÍA, ARQUITECTURA Y
URBANISMO**

**ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE
INGENIERÍA INDUSTRIAL**

Tesis para optar el Título Profesional de

INGENIERO INDUSTRIAL

**“DISEÑO DE UN SISTEMA DE CONTROL DE CALIDAD
EN EL PROCESO DE LA OBTENCION DE FIBRAS DE
ALGODÓN PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD EN
LA PLANTA DESMOTADORA DE SOCIEDAD
INDUSTRIAL MOCHE NORTE SAC”**

Autores:

PÉREZ PAREDES LIZBETH

ÁLVAREZ GUEVARA MÓNICA JACQUELINE

Pimentel – Perú

2012

RESUMEN

El presente trabajo tuvo como objetivo la investigación de un Diseñar de un sistema de control de calidad en el proceso de la obtención de fibras de algodón para mejorar la productividad en la planta desmotadora de Sociedad Industrial Moche Norte SAC. El modelo fue desarrollado para ser aplicado en el área de Producción de desmotado de algodón en Sociedad Industrial Moche Norte SAC. Con la finalidad de mejorar la productividad a su planificación que le permita orientar a sus actividades a una mejor la calidad de los fardos de algodón e incrementar su productividad.

Se analizó el proceso de Desmotado de Algodón utilizando para esto el diagrama de flujo del proceso, balance de materia y energía, se identificó la maquinaria y equipos, orientado a visualizar el entorno donde y como se desenvuelve el proceso productivo de desmotado de la planta desmotadora en estudio. Así mismo la descripción de todos los proceso antes, durante y después del desmotado del algodón.

Se realiza un diagnostico actual de la empresa, para tener presente como se realiza el diseño de un sistema de control de calidad en el proceso de la obtención de fibras de algodón y así poder generar propuestas que puedan apoyar al área de Producción.

Mediante el análisis de productividad actual se determinó que la productividad mejora teniendo en cuenta su producción en quintales, costos de producción, precios y el costo agregado por el sistema de control de calidad aplicado. Además el estudio nos permitió determinar que mediante un diseño de un sistema de control de calidad en el proceso de la obtención de fibras de algodón se puede aumentar la productividad en comparación al plan actual de la empresa, obteniendo mejora de 32,75 QQ/H-H a 33,71 QQ/H-H.

Se concluyó que la aplicación de un diseño de un sistema de control de calidad en el proceso de la obtención de fibras de algodón contribuye mejorar la calidad de fibras y la productividad de la empresa, lo que ayudara a la empresa a reafirmar algunas decisiones y a replantarse otras.

ABSTRACT

This study aimed to research of a design of a quality control system in the process of obtaining cotton fibers to improve productivity in the gin plant Moche Society Northern Industrial SAC. The model was developed for application in the area of production of ginned cotton in North Moche SAC Industrial Society. In order to improve productivity that allows planning guide their activities to better the quality of cotton bales and increas productivity.

We analyzed the cotton ginning process using for this the process flow diagram, material balance and energy, was identified machinery and equipment aimed at visualizing the environment where it operates and how the production process of ginning cotton ginning plant studied. Likewise, the description of all the process before, during and after the cotton ginning It takes a company's current diagnosis, to remember how to perform the design of a quality control system in the process of obtaining cotton fibers so they can generate proposals that can support the production area.

By analyzing current productivity was determined that productivity improvement considering production in quintals, costs of production, prices and the added cost for the system of quality control applied. The study also allowed us to determine that by designing a system of quality control in the process of obtaining cotton fibers can increase productivity compared to current business plan, obtaining improved 32.75 QQ/HH to 33.71Q/HH. It was concluded that the application of undiseño a quality control system in the process of obtaining cotton fibers helps improve fiber quality and productivity of the company, which will help the company to restate some decisions replanted and other.