

Zadání bakalářské práce

Student: **Tomáš Dvořáček**

Studijní program: B2341 Strojírenství

Studijní obor: 2303R002 Strojírenská technologie

Téma: **Měření geometrické přesnosti obráběcího stroje a vyrobené součásti**
Geometrical Accuracy Measuring of Machinetool and Manufactured Workpiece

Jazyk vypracování: čeština

Zásady pro vypracování:

1. Úvod do problematiky.
2. Možnosti měření přesnosti obráběcích strojů.
3. Návrh a výroba součásti pro měření.
4. Měření konkrétního obráběcího stroje.
5. Zhodnocení měření a porovnání výsledků.
6. Technicko-ekonomické zhodnocení.

Seznam doporučené odborné literatury:

- ČEP, Robert; PETRŮ, Jana; ŠAJGALÍK, Michal; CZÁNOVÁ, Tatiana. *Moderné aplikácie technológií obrábania*. Žilina : KOVT Innovations, 2015, 422 s. ISBN 978-80-972236-1-8.
- ČEP, Robert; BRYCHTA, Josef; CZÁNOVÁ, Tatiana. *Inovácie výrobných strojov*. Žilina : KOVT Innovations, 2016, 200 s. ISBN 978-80-972236-0-1.
- NESLUŠAN, M.; TUREK, S.; BRYCHTA, J.; ČEP, R.; TABAČEK, M. *Experimentálne metódy v trieskovom obrábaní*. 1. vyd. Žilina : Žilinská univerzita v Žiline, EDIS, 2007. 343 s. ISBN 978-80-8070-711-8.
- BRYCHTA, Josef; ČEP, Robert; PETRŮ, Jana. *Výrobní stroje obráběcí*. Ostrava : Ediční středisko VŠB – TU Ostrava, 2012, 145 s.

Formální náležitosti a rozsah bakalářské práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí bakalářské práce: **prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.**

Datum zadání: 18.12.2020

Datum odevzdání: 17.05.2021