TESIS DE LA UNIVERSIDAD

DE ZARAGOZA

Alejandro Leal Duaso

2021

250

Disolventes biobasados derivados de glicerol: Síntesis, propiedades y aplicaciones

Director/es José Ignacio García Laureiro Elisabet Pires Ezquerra



Prensas de la Universidad Universidad Zaragoza

ISSN 2254-7606

© Universidad de Zaragoza Servicio de Publicaciones

ISSN 2254-7606



Tesis Doctoral

DISOLVENTES BIOBASADOS DERIVADOS DE GLICEROL: SÍNTESIS, PROPIEDADES Y APLICACIONES

Autor

Alejandro Leal Duaso

Director/es

José Ignacio García Laureiro Elisabet Pires Ezquerra

UNIVERSIDAD DE ZARAGOZA Escuela de Doctorado

Programa de Doctorado en Química Orgánica



DISOLVENTES BIOBASADOS DERIVADOS DE GLICEROL: SÍNTESIS, PROPIEDADES Y APLICACIONES

Memoria presentada por

Alejandro Leal Duaso

para optar al grado de Doctor

Directores:

José I. García Laureiro†

Elísabet Pires Ezquerra

Programa de Doctorado en Química Orgánica

Universidad de Zaragoza, 2020



Departamento de Química Orgánica Universidad Zaragoza



Instituto de Síntesis Química y Catálisis Homogénea

Elísabet Pires Ezquerra, Profesora Titular del Departamento de Química Orgánica, directora y tutora académica de Alejandro Leal Duaso,

CERTIFICA

Que la memoria "*Disolventes biobasados derivados de glicerol: síntesis, propiedades y aplicaciones*" ha sido realizada en el Departamento de Química Orgánica de la Facultad de Ciencias de la Universidad de Zaragoza y en el Instituto de Síntesis Química y Catálisis Homogénea (ISQCH-CSIC) bajo su inmediata dirección y que, hallándose concluida, reúne las condiciones necesarias para su defensa, por lo que autorizo su presentación.

Zaragoza, 28 de marzo de 2020.

Fdo. Elísabet Pires Ezquerra



"Eso desean los que viven en estos tiempos, pero no les toca a ellos decidir qué tiempo vivir. Todo lo que tenemos que decidir es qué hacer con el tiempo que se nos ha dado."

J. R. R. Tolkien (1892-1973) A los dos padres que he perdido durante esta tesis

A mi madre, siempre ahí

Agradecimientos

"Ninguno de nosotros somos en verdad originales, todos tenemos deudas con la gente que nos enseñó y nos inspiró."

Sir Norman Foster

Antes de comenzar a presentar el trabajo que he desarrollado durante estos últimos cuatro años, me parece imprescindible agradecer y recordar a todos aquellos que me han ayudado o que me han acompañado. En primer lugar, a la Dra. Elísabet Pires Ezquerra y al Dr. José Ignacio García Laureiro, que me han guiado transmitiéndome innumerables conocimientos, tanto experimentales en el laboratorio como teóricos. Agradecerles a ambos su tiempo y su disposición durante este largo viaje que es en definitiva la tesis, aunque tristemente una vez terminada la travesía todos los viajeros no hayan podido arribar al puerto de destino. Quiero añadir que me siento muy agradecido de haber podido escuchar las ideas sencillas y al mismo tiempo brillantes de José Ignacio, ideas que siguen apareciendo aún después de haberse marchado.

Menciono ahora a los otros jefes de nuestro grupo, Catálisis Heterogénea en Síntesis Orgánicas Selectivas, simplemente CHESO. Además de las risas arrancadas durante el café (o el "nada") de las once, me han aportado sus interesantes puntos de vista: Dr. Chema Fraile Dolado, Dra. Clara Herrerías Larripa, Dr. José Antonio Mayoral Murillo y Dr. Luis Salvatella Ibáñez; y por supuesto un técnico de cabecera y paisano, el Dr. Eugenio Vispe Palacín. Continuando con todas aquellas personas que me han enseñado diferentes cosas, para comenzar, el Dr. Héctor García Marín, que abrió un inestimable camino en el desarrollo de estos disolventes. Asimismo agradecer al Dr. Pascual Pérez Pérez, por su valiosa instrumentación para la determinación de propiedades físico-químicas, y por su rigor y disposición, al Dr. Carlos Lafuente Dios por permitirme medir las tensiones superficiales, a la Dra. Milagros Piñol Lacambra en el Servicio de Análisis Térmico y a la Dra. María Savirón Sánchez en el de Espectrometría de Masas.

No puedo olvidar mencionar a mis compañeros de laboratorio, junto a los que he pasado las incontables horas invertidas en sacar adelante la tesis. En especial al Dr. Álex Martínez, que fue quien me introdujo en esto de la investigación, y a mis compañeros de tesis, Vicente Dorado, Zoel Hormigón y Beatriz Angulo. Mención especial se merecen los estudiantes a los que he tenido la oportunidad de supervisar en el laboratorio, aprendiendo a organizarme para poder seguir diversas tareas a la vez, Marina Caballero, David Abad, David Velázquez, José Ignacio García, Sara Gracia y Bruna Soãres. Por supuesto, me acuerdo aquí de Carlos, con su gracia onubense y larga experiencia en el laboratorio; de mi compañera de cumpleaños, Charito, que iba y venía entre dos continentes en pos de sus raíces; de las imprevisibles charradas a tres con Guillermo y Javi; de David, siempre dispuesto a echar una mano; y creo que sin olvidarme de nadie, de Agustín, Alberto, Ana, Anabel, Andrea, Asier, Christina, Coral, Cris, Diego, Elena, Francesca, Janeth, Juan, Lena, Lucía, Malén, María, Marwa, Nacho, Nicol, Nuri, Pablo, Pilar, Raquel, Raúl y Rocío. Saludos para mis compañeros del Vasa, la mayoría ya doctores o currantes de pro. Y...cómo voy a olvidarme de una mujer de presencia diaria... ¡Un fuerte abrazo Rosica!

Me gustaría agradecer a la Dra. Montserrat Gómez el haber podido llevar a cabo una tan disfrutada e intensa estancia de tres meses en su grupo de investigación SYMAC, perteneciente al "Laboratoire Hétérochimie Fondamentale et Apliquée" (LHFA) de la Universidad de Toulouse III - Paul Sabatier. A Montserrat y a Daniel por su calurosa acogida, su disposición en todo momento y su laboratorio. Un cariñoso recuerdo para Isabelle, ingénieur de laboratoire de excelente humor, humeur française bien sûr, así como para Christian, Olivier, Julien, Romaric y Maryse, y por supuesto a mis compañeros de labo en Toulouse, en especial a Garima, Marc, Lorena, Miquel, Somprasong, Enrico, Cyril y Arnaud.

Por otro lado, agradezco a los responsables de las colaboraciones que hemos realizado, dándoles valor añadido a mis disolventes: a la Dra. María José Hernáiz de la Universidad Complutense, a la Dra. Beatriz Giner de la Universidad San Jorge, a la Dra. Karine de Oliveira Vigier de la Universidad de Poitiers, al Dr. João A. P. Coutinho de la Universidad de Aveiro, y, con especial cariño, a la Dra. Susana Velasco y al Dr. Fernando López-Gallego. Pecuniariamente, agradezco al "Ministerio de Educación, Cultura y Deporte" de España mi contrato predoctoral FPU 014/04338, al Programa Ibercaja-CAI de estancias de investigación (ayuda CB 2018), a los proyectos del grupo de la Diputación General de Aragón y a los medios del Instituto ISQCH-CSIC y del Departamento de Química Orgánica de nuestra Universitas Caesaraugustensis.

Y por último, pero como se suele decir no por ello menos importante, a los que me han hecho ser así y llegar hasta aquí, por su infinita paciencia y apoyo incondicional, muchísimas gracias a mis padres José Manuel y Milagros, los dos reconoceréis en estas páginas un resumen de tantos esfuerzos, aunque ya no podáis verlas los dos juntos; a mi hermanico Dani, del que estoy muy orgulloso; y a mi familia y amigos.

Glosario de Símbolos, Acrónimos y Abreviaturas

Como se verá más adelante, en el grupo CHESO se utiliza una notación para denominar a los éteres de glicerol, basada en un código que asigna el nombre del compuesto en función de los sustituyentes alquilo unidos a la estructura-base del glicerol. Así pues, cada código contiene tres dígitos, uno para cada grupo hidroxilo, donde el dígito indica el número de átomos de carbono en dicho sustituyente, la presencia de flúor u otra característica relevante del mismo. El código de los sustituyentes utilizados ha sido el siguiente:

0	R = -OH	5i	$R = -CH_2CH_2CH(CH_3)_2$
1	$R = -CH_3$	5 F	$R = -CH_2CF_2CF_3$
2	$R = -CH_2CH_3$	6	$\mathbf{R} = -\mathbf{C}\mathbf{H}_2(\mathbf{C}\mathbf{H}_2)_4\mathbf{C}\mathbf{H}_3$
3	$\mathbf{R} = -\mathbf{C}\mathbf{H}_{2}\mathbf{C}\mathbf{H}_{3}$	62	$R = -CH_2CH(CH_2CH_3)(CH_2)_3CH_3$
3i	$\mathbf{R} = -\mathbf{C}\mathbf{H}(\mathbf{C}\mathbf{H}_3)_2$	7 F	$R = -CH_2CF_2CF_2CF_3$
3F	$R = -CH_2CF_3$	8	$\mathbf{R} = -\mathbf{C}\mathbf{H}_2(\mathbf{C}\mathbf{H}_2)_6\mathbf{C}\mathbf{H}_3$
4	$\mathbf{R} = -\mathbf{C}\mathbf{H}_2(\mathbf{C}\mathbf{H}_2)_2\mathbf{C}\mathbf{H}_3$	Ph	$\mathbf{R} = -\mathbf{C}_6\mathbf{H}_5$
4i	$\mathbf{R} = -\mathbf{C}\mathbf{H}_{2}\mathbf{C}\mathbf{H}(\mathbf{C}\mathbf{H}_{3})_{2}$	G	$R = -(2-MeO)-C_6H_4$
4 t	$\mathbf{R} = -\mathbf{C}(\mathbf{C}\mathbf{H}_3)_3$	Me	$R = -(2-Me)-C_6H_4$
5	$R = -CH_2(CH_2)_3CH_3$	Nf	R = -Naftilo

000	Glicerol
00000	α,α-Diglicerol
000000	a,a-a,a-Triglicerol
010	2-Metoxi-1,3-propanodiol
01Cl	3-Cloro-2-metoxi-1-propanol
020	2-Etoxi-1,3-propanodiol
02Cl	3-Cloro-2-etoxi-1-propanol
030	2-Propoxi-1,3-propanodiol
03Cl	3-Cloro-2-propoxi-1-propanol
03F0	2-(2,2,2-Trifluoroetoxi)-1,3-propanodiol
03FCl	3-Cloro-2-(2,2,2-trifluoroetoxi)-1-propanol
03i0	2-Isoproxi-1,3-propanodiol
03iCl	3-Cloro-2-isopropoxi-1-propanol
040	2-Butoxi-1,3-propanodiol
04Cl	2-Butoxi-3-cloro-1-propanol
0Ph0	2-Fenoxi-1,3-propanodiol
0PhCl	3-Cloro-2-fenoxi-1-propanol
0R0	2-Alcoxi-1,3-propanodioles
0RCl	2-Alcoxi-3-cloro-1-propanoles
100	3-Metoxi-1,2-propanodiol
101	1,3-Dimetoxi-2-propanol
102	1-Etoxi-3-metoxi-2-propanol
103	1-Metoxi-3-propoxi-2-propanol
103F	1-Metoxi-3-(2,2,2-trifluoroetoxi)-2-propanol
103i	1-Isopropoxi-3-metoxi-2-propanol
104	1-Butoxi-3-metoxi-2-propanol
10Cl	1-Cloro-3-metoxi-2-propanol
10Ph	1-Fenoxi-3-metoxi-2-propanol
110	2,3-Dimetoxi-1-propanol

111	1,2,3-Trimetoxipropano
112	1-Etoxi-2,3-dimetoxipropano
200	3-Etoxi-1,2-propanodiol
202	1,3-Dietoxi-2-propanol
203	1-Etoxi-3-propoxi-2-propanol
203F	1-Etoxi-3-(2,2,2-trifluoroetoxi)-2-propanol
203i	1-Etoxi-3-isopropoxi-2-propanol
204	1-Butoxi-3-etoxi-2-propanol
20Cl	1-Cloro-3-etoxi-2-propanol
212	1,3-Dietoxi-2-metoxipropano
300	3-Propoxi-1,2-propanodiol
303	1,3-Dipropoxi-2-propanol
30Cl	1-Cloro-3-propoxi-2-propanol
313	2-Metoxi-1,3-dipropoxipropano
3F00	3-(2,2,2-Trifluoroetoxi)-1,2-propanodiol
3F03F	1,3-Bis(2,2,2-trifluoroetoxi)-2-propanol
3F03i	1-Isopropoxi-3-(2,2,2-trifluoroetoxi)-2-propanol
3F0Cl	1-Cloro-3-(2,2,2-trifluoroetoxi)-2-propanol
3F13F	2-Metoxi-1,3-bis(2,2,2-trifluoroetoxi)propano
3F3F3F	1,2,3-Tris(2,2,2-trifluoroetoxi)propano
3FMs3F	2-Mesilo-1.3-bis(2.2.2-trifluoroetoxi)propano
3i00	3-Isopropoxi-1,2-propanodiol
3i03i	1.3-Diisopropoxi-2-propanol
3i0Cl	1-Cloro-3-isopropoxi-2-propanol
400	3-Butoxi-1.2-propanodiol
403F	1-Butoxi-3-(2.2.2-trifluoroetoxi)-2-propanol
403i	1-Butoxi-3-isopropoxi-2-propanol
404	1.3-Dibutoxi-2-propanol
40Cl	1-Butoxi-3-cloro-2-propanol
414	1.3-Dibutoxi-2-metoxipropano
4t00	3- <i>Terc</i> -butoxi-1.2-propanodiol
4t04t	1.3-Di- <i>terc</i> -butoxi-2-propanol
4t4t4t	1.2.3-Tri- <i>terc</i> -butoxipropano
500	3-Pentiloxi-1.2-propanodiol
505	1.3-Dipentiloxi-2-propanol
50Cl	1-Cloro-3-pentiloxi-2-propanol
5F05F	1.3-Bis(2.2.3.3.3-pentafluoropropoxi)-2-propanol
5100	3-Isopentiloxi-1.2-propanodiol
600	3-Hexiloxi-1.2-propanodiol
606	1.3-Dihexiloxi-2-propanol
60Cl	1-Cloro-3-hexiloxi-2-propanol
6200	3-(2-Etilhexiloxi)-1.2-propanodiol
62062	1.3-Bis(2-etilhexiloxi)-2-propanol
620Cl	1-Cloro-3-(2-Etilhexiloxi)-2-propanol
7F07F	1.3-Bis(2.2.3.3.4.4.4-heptafluorobutoxi)-2-propanol
800	3-Octiloxi-1.2-propanodiol
808	1,3-Dioctiloxi-2-propanol
	αβγδεζηθικλμνξοπρςστυφχψ $ω$
α	1) Parámetro solvatocrómico de polaridad α (capacidad HBD)
a _P	2) Coeficiente de dilatación isobárico
$\alpha_{(P)}$	3) Polarizabilidad total de la molécula
ß	Parámetro solvatocrómico de polaridad ß (capacidad HRA)
γ	1) Tensión superficial; 2) Coeficiente adiabático

δ	Desplazamiento químico en RMN
$\delta_{\rm H}$	Parámetro de solubilidad de Hildebrand
$\Delta_{\rm HC}$	Corrección de energía cinética
ΔH_{fus}	Variación de entalpía asociada al proceso de fusión
ΔH_{vap}	Variación de entalpía asociada al proceso de ebullición
ΔLogP ²⁹⁸	Coeficiente de reparto octanol-agua corregido
ΔT_e	Descenso eutéctico
3	Permitividad dieléctrica o constante dieléctrica estática
η	Viscosidad dinámica
θ	Ángulo de refracción
к	Conductividad iónica específica
$\lambda (\lambda_{max})$	Longitud de onda (del máximo de un pico)
μ	Momento dipolar
v	Viscosidad cinemática
\widetilde{V}	Frecuencia
π*	Parámetro solvatocrómico de polaridad π^*
0	Densidad
۶ ر	Otro símbolo empleado para la tensión superficial
τ	Intervalo de tiempo
Ŷ	Fracción molar
λ	
a	Constante correspondiente a la pendiente del ajuste
Ace	Acetona
ACN	Acetonitrilo
AcOBu	Acetato de butilo
AcOEt	Acetato de etilo
AcOH	Ácido acético
AcO ⁱ Pr	Acetato de isopropilo
AcOMe	Acetato de metilo
AD	Ácido decanoico
Anil	Anilina
Anis	Anisol
APT	Attached Proton Test
Ar	Arilo
Ar00	3-Ariloxi-1,2-propanodiol
Ar0Cl	1-Ariloxi-3-cloro-2-propanol
ArON	1-Amino-3-ariloxi-2-propanol
ArDES	DES con un componente HBD aromático
ATR	Attenuated Total Reflectance
b	Constante correspondiente a la ordenada en el origen del ajuste
[bmim]PF6	Hexafluorofosfato de 1-butil-3-metilimidazolio
γBL	Gamma-butirolactona
Bn	Bencilo
Bu	n-Butilo
BuGliÉter	Butil-2,3-epoxipropil éter (butil glicidil éter)
BuOH	1-Butanol
^t BuOH	<i>terc</i> -butanol
Butalina	DES formado por ChCl y 1,4-butanodiol
Bz	Benceno
BzBr	Bromobenceno
BzCl	Clorobenceno
BzCN	Benzonitrilo
BzOMe	Benzoato de metilo
с	Multiplicidad cuartete (cuadruplete)
с	1) Densidad de energía cohesiva; 2) velocidad de la luz (299792458 m \cdot s ⁻¹)
	-

cal	Caloría $(1 \text{ cal} = 4,1868 \text{ J})$
CAS	Chemical Abstracts Service, número de identificación de compuestos químicos
cat.	Catalizador
cd	Multiplicidad cuartete de dobletes
CDCl ₃	Cloroformo deuterado
CG	Cromatografía de Gases
CG-MS	Cromatografía de Gases acoplada a Espectrometría de Masas
ChCl	Choline Chloride (cloruro de colina)
ChCl-100	Mezcla de cloruro de colina con el monoéter 100
CHS	Carbón Hidrotermal Sulfonado
cHx(K)	Ciclohexano(na)
cHxOH	Ciclohexanol
Cic.	Ciclo de reacción
Cin.	Cinemática
C100	3-Cloro-1,2-propanodiol
Conv.	Conversión
COV	Compuesto Orgánico Volátil
сP	Centipoise
Ср	Capacidad calorífica específica a presión constante
C _v	Capacidad calorífica específica a volumen constante
cPnt(K)	Ciclopentano(na)
¹³ C RMN	Resonancia Magnética Nuclear de Carbono-13
Cromelina	DES formado por ChCl y cloruro de cromo (III)
cSt	Centistoke
d	1) Multiplicidad doblete: 2) día
D	Debye (unidad de momento dipolar)
DA	Diacetina
DBuE	Dibutil éter
dd	Multiplicidad doblete de dobletes
ddd	Multiplicidad doblete de dobletes de dobletes
DCM	Diclorometano
DE	Dietiléter
Dec	n-Decano
DEC	Carbonato de dietilo
DecOH	1-Decanol
DEG	Dietilenglicol
DEGDBE	Dietilenglicol dibutil éter
DEGDME	Dietilenglicol dimetil éter, diglyme
DEGMME	Dietilenglicol monometil éter
DEGDEE	Dietilenglicol dietil éter
DEGMEE	Dietilenglicol monoetil éter
DES	Deep Eutectic Solvent (disolvente eutéctico)
DEtAm	Dietilamina
DF	Disolvente Fluoroso
DHA	Dihidroxiacetona
DHBF	2,3-Dihidrobenzofurano
Diglyme	Dietilenglicol dimetil éter
Din.	Dinámica
Diox	1,4-Dioxano
DMC	Carbonato de dimetilo
DMF	<i>N,N</i> -Dimetilformamida
DMSO	Dimetilsulfóxido
DMSO-d ₆	Dimetilsulfóxido deuterado
DPhE	Difenil éter
DSC	Differential Scanning Calorimetry (calorimetría diferencial de barrido)

E	Factor E (Sheldon, 1997)
$\mathbf{E}_{\eta}, \mathbf{E}_{\kappa}$	Energía de activación de flujo viscoso o de conducción
EA	Economía Atómica (Trost, 1991)
ECH	Epiclorhidrina
EG	Etilenglicol
EGDME	Etilenglicol dimetil éter, 1,2-dimetoxietano
EGMBE	Etilenglicol monobutil éter, butoxietanol
EGMME	Etilenglicol monometil éter, metoxietanol
EGDEE	Etilenglicol dietil éter, 1,2-dietoxietano
EGMEE	Etilenglicol monoetil éter, etoxietanol
EHS	Environmental, Health and Safety
EI	Ionización mediante impacto electrónico
EM, MS	Espectrometría de masas
ESI	Ionización mediante electrospray
Et	Etilo
ЕТ	Estado de transición
$E_{T}(30)$	Parámetro solvatocrómico de Reichardt
E_T^N	Parámetro solvatocrómico de Reichardt normalizado
- <i>i</i> Etalina	DES formado por ChCl y etilenglicol
EtGliÉter	2.3-Epoxipropiletiléter (etil glicidil éter)
EtOH	Etanol
^{2-Et} HxGliÉter	2 3-Epoxipropil-2-etilhexil éter (2-etilhexil glicidil éter)
^{2-Et} HxOH	2-Etil-1-hexanol
f(n)	Eunción dieléctrica
F00	Monoéter de glicerol de cadena fluorada
FOR	Diéter de glicerol con uno o más sustituyentes fluorados
FBA	Factor de BioAcumulación
FBC	Factor de BioConcentración
FP	Flash Point
¹⁹ F RMN	Resonancia Magnética Nuclear de Flúor-19
Fur	Furano
Furf	Furfural
FurfOH	Alcohol furfurílico
σ	Gramo
G00	3-(2-Metoxifenoxi)-1.2-propanodiol (guaifenesina)
GC	Carbonato de glicerol
Gli	Glicidol
GliMeÉter	2.3-Epoxipropilmetil éter (glicidil metil éter)
Gli ⁱ PrÉter	2.3-Epoxipropilisopropil éter (glicidil isopropil éter)
GliPhÉter	2.3-Epoxipropilfenil éter (fenil glicidil éter)
Gli ^{TF} EtÉter	2.3-Epoxipropil-(2.2.2)-trifluoroetil éter (glicidil 2.2.2-trifluoroetil éter)
Gly	Glicerol
GOH	2-Metoxifenol. guavacol
GXL	Gas-expanded liquids (fluidos expandidos por gases)
g(E)	Función de Kirkwood
h	Hora
h	Constante de Planck $(6,62607 \cdot 10^{-34} \text{ J} \cdot \text{s})$
HBA	Hydrogen-Bond Acceptor (especie aceptora de enlaces de hidrógeno)
HBD	Hydrogen-Bond Donor (especie dadora de enlaces de hidrógeno)
Нр	Heptilo, heptano
НрОН	1-Heptanol
¹ H RMN	Resonancia Magnética Nuclear de protón
HRMS	Espectrometría de masas de alta resolución
HSOC	Heteronuclear Single Quantum Coherence spectroscopy (correlación H-C a un enlace)
HT	Hidrotalcita

Hx	Hexilo, hexano
HxOH	1-Hexanol
ICP-AES	Inductively Coupled Plasma-Atomic Emission Spectroscopy
IR	Espectroscopía de infrarrojos
IRA-400	Amberlita [®] IRA-400
J	Julio
J	Constante de acoplamiento
J_{cis}, J_{trans}	Constante de acoplamiento entre dos protones en cis o en trans
J_{gem}	Constante de acoplamiento geminal
J_o, J_m, J_p	Constantes de acoplamiento entre dos protones aromáticos en posición 1-2, 1-3 ó 1-4
k	Constante de proporcionalidad
K	Grado Kelvin
k _B	Constante de Boltzmann $(1,38064881 \cdot 10^{-23} \text{ J} \cdot \text{K}^{-1})$
ks	Coeficiente de compresibilidad isoentrópica
k _T	Coeficiente de compresibilidad isotérmica
L	Litro
LactEt	Lactato de etilo
LCA	Life Cycle Assessment
LC ₅₀	Concentración letal (50% organismos)
LD ₅₀	Dosis letal (50% organismos)
LevEt	Levulinato de etilo
LI	Líquido Iónico
Lim	Limoneno
LMM	Low Melting Mixture (mezcla de bajo punto de fusión)
LTTM	Low-Transition-Temperature Mixture
m	1) Multiplicidad multiplete; 2) metro
Μ	Molaridad
Malina	DES formado por ChCl v ácido málico
Me	Metilo, metano
Me00	3-(2-Metilfenoxi)-1.2-propanodiol (mefenesina)
МеОН	Metanol
MHz	Megahercio
MI	Mass Intensity (Constable, 2001)
MIBK	Metilisobutilcetona
min	Minuto
Mm	Masa molecular
mN	MiliNewton
MP	Mass Productivity
MPR	Factor de Recuperabilidad del Material
mS	Milisiemens
MW	Microondas
m/z	Relación masa-carga
N00Cl	Cloruro de N.N.N-trietil-2.3-dihidroxipropan-1-aminio
N00Cl-100	Mezcla de cloruro de N.N.N-trietil-2.3-dihidroxipropan-1-aminio con el monoéter 100
N00OH	Hidróxido de N.N.N-trietil-2.3-dihidroxipropan-1-aminio
n	Índice de refracción óptico (línea D Na)
n.d.	No disponible
NA	Número de Avogadro $(6.022 \cdot 10^{23} \text{ mol}^{-1})$
NaDES	Natural Deep Eutectic Solvent
NBz	Nitrobenceno
NEt	1-Nitroetano
Nf00	3-Naftoxi-1,2-propanodiol
Nf0Cl	1-Cloro-3-naftoxi-2-propanol
NfOH	1-Naftol
NMe	Nitrometano

NPs	Nanopartículas metálicas
Nu	Nucleófilo
Oct	Octilo, octano
OctOH	1-Octanol
OM	Oleato de metilo
Oxalina	DES formado por ChCl y ácido oxálico
p.c. (T _{cong})	Punto de congelación
P.E.	Patrón externo
p.eb. (T _{eb})	Punto de ebullición
p.f. (T _{fus})	Punto de fusión
PEG	Polietilenglicol
PFBz	Perfluorobenceno
PFDcl	Perfluorodecalina
PFDPE	Perfluorodipropil éter
PFMCx	Perfluorometilciclohexano
PFOct	Perfluorooctano
PG	Propilenglicol
Ph	Fenilo
Ph00	3-Fenoxi-1,2-propanodiol
Ph0Cl	1-Cloro-3-fenoxi-2-propanol
Ph0Ph	1,3-Difenoxi-2-propanol
PhOH	Fenol
P.I.	Patrón interno
Pin	Pineno
PipS	Piperilensulfona
Pnt	Pentilo, pentano
PntOH	1-Pentanol
PPG	Polipropilenglicol
ppm	Partes por millón
Pr	Propilo, propano
PrOH	Propanol
ⁱ Pr	Isopropilo
ⁱ PrOH	Isopropanol
PS	Poliestireno
PSR	Persistence and Spatial Range
P _{vap}	Presión de vapor
PVP	Poli-N-vinil-2-pirrolidona
PXRD	Powder X-Ray Difraction
Ру	Piridina
q	Multiplicidad quintuplete o quintete
\mathbf{r}^2	Coeficiente de regresión lineal de un ajuste
R	Sustituyente hidrocarbonado del éter
R	Constante universal de los gases $(8,31445 \text{ J} \cdot \text{K}^{-1} \cdot \text{mol}^{-1})$
R _m	Refracción molar
R00	3-Alcoxi-1,2-propanodioles (monoéteres de glicerol)
ROCI	1-Alcoxi-3-cloro-2-propanoles
	3-(3-Alcoxi-2-hidroxipropoxi)-1,2-propanodioles
R000000	Trimeros alquilados de estructura lineal
KUK	1,3-Dialcoxi-2-propanoles (diéteres simétricos de glicerol)
KUK'	1-AICOXI-3-AICOXI -2-propanoles (dieteres no simétricos de glicerol)
KIK, KIK'	1,3-Dialcoxi-2-metoxipropanos
Kato.	Renaimiento
Ket.	Keterencia
Kelina	DES formado por ChCl y urea
KI	<i>Kejracuve Index</i>

RME	Eficiencia Másica de Reacción
RMN	Resonancia Magnética Nuclear
ROH	Alcohol genérico
R(o0R)R	1-Alcoxi-3-(1,3-dialcoxipropan-2-iloxi)-2-propanoles
RR0	2,3-Dialcoxi-1-propanoles
RRR	1,2,3-Trialcoxipropanos (triéteres de glicerol)
RR'R"	1,2,3-Trialcoxipropanos diferentemente sustituidos
S	1) Multiplicidad singlete (s_a singlete ancho); 2) segundo
S	Siemens
SCF	Super Critical Fluid (scCO ₂ , scW, scMeOH, scEtOH, etc.)
SEM	Scanning Electron Microscopy
SF	1) Factor estequiométrico; 2) Sulfolano
SI	Solvents Intensity (Constable, 2011)
SK	Solketal
sp	Multiplicidad septuplete o septete
st	Stretching (IR)
SX	Multiplicidad sextuplete o sextete
t	1) Multiplicidad triplete; 2) tiempo
t.a. / r.t.	Temperatura ambiente
td	Multiplicidad triplete de dobletes
Т	Temperatura
T _{crit}	Temperatura de estabilidad
T _{form}	Temperatura de formación
Tg	Temperatura de transición vítrea
TA	Triacetina
TBAB, TBAC	Bromuro o cloruro de tetrabutilamonio
TBD	1,5,7-Triazabiciclo[4,4,0]dec-5-eno
TBD/PS	1,5,7-Triazabiciclo[4,4,0]dec-5-eno soportado sobre poliestireno
TBD/Si	1,5,7-Triazabiciclo[4,4,0]dec-5-eno soportado sobre sílice
ТСВ	1,3,5-Triclorobenceno
TCC	Tetracloruro de carbono
TCE	1,1,1-Tricloroetano
TDES	DES ternario (tres componentes)
TDR	Time Domain Reflectometry
TEM	Transmission Electron Microscopy
TFE	2,2,2-Trifluoroetanol
TG	Trietilenglicol
TGA-DTA	Análisis termogravimétrico mediante análisis térmico diferencial
THF	Tetrahidrofurano (2-MeTHF, 2-metiltetrahidrofurano)
ТО	Trioleína
TOAB, TOAC	Bromuro o cloruro de tetraoctilamonio
TOF	<i>Turnover Frequency</i> (frecuencia del número de recambio)
Tol	Tolueno
TON	<i>Turnover Number</i> (número catalítico de recambio)
t _R	Tiempo de retención en cromatografía de gases
u	Velocidad de propagación del sonido en un medio
U	Urea
UV-Vis	Ultravioleta-visible
γVL	Gamma-valerolactona
V _m	Volumen molar
W	Water
X00	3-Halogeno-1,2-propanodioles
XUX	1,3-Dinalogeno-2-propanoles
XPS	X-ray Photoelectron Spectroscopy
Xyl	Xileno

Índice de Contenidos

CAPÍTULO I: INTRODUCCIÓN GENERAL Y OBJETIVOS	1
1.1 Química Sostenible	2
1.2 Biorrefinería y fuentes de materias primas renovables	5
1.3 Catálisis	7
1.4 Disolventes	10
1.4.1 Agua	15
1.4.2 Fluidos Supercríticos y Expandidos	16
1.4.3 Disolventes Fluorosos	17
1.4.4 Líquidos Iónicos	18
1.4.5 Deep Eutectic Solvents y Low Melting Mixtures	20
1.4.6 Disolventes Orgánicos Biobasados	21
1.5 El glicerol: Fuente renovable de compuestos y disolventes	22
1.5.1 Descubrimiento y métodos de obtención de glicerol	22
1.5.2 Aplicaciones directas del glicerol. Uso de glicerol como disolvente	24
1.5.3 Importancia de los compuestos y moléculas plataforma derivados de glicerol	26
1.5.4 Aplicaciones de los derivados de glicerol: aditivos y nuevos disolventes	30
1.6 Objetivos de la Tesis	32
Sección de Resultados y Discusión	33
CAPÍTULO II: SÍNTESIS DE LOS ÉTERES DE GLICEROL	35
2.1 Antecedentes del capítulo	37
2.1.1 Síntesis de los gliceril éteres a partir de glicerol	38
2.1.2 Síntesis de los éteres de glicerol a partir de moléculas plataforma	47
2.2 Síntesis de los Monoéteres de Glicerol (3-alcoxi-1,2-propanodioles) o R00	55
2.2.1 Empleo de la Catálisis Básica	58
2.2.1.1 Empleo de la Catálisis Básica Homogénea	59
2.2.1.2 Empleo de la Catálisis Básica Heterogénea	67
2.2.1.3 Comparación de todos los catalizadores básicos estudiados	71
2.2.2 Estudio de la selectividad de la reacción y consideraciones mecanísticas	73
2.2.3 Empleo de la Catálisis Ácida	82
2.2.3.1 Empleo de la Catálisis Ácida Homogénea	83
2.2.3.2 Empleo de la Catálisis Ácida Heterogénea de Brønsted	84
2.2.3.3 Empleo de la Catálisis Ácida Heterogénea de Lewis	89
2.2.3.4 Comparación de todos los catalizadores ácidos estudiados	93
2.2.4 Sostenibilidad de los métodos sintéticos optimizados	93
2.2.5 Escalado de la Síntesis	97

2.3 Síntesis de los Diéteres Simétricos (1,3-dialcoxi-2-propanoles) o R0R	99
2.3.1 Empleo de la Catálisis Básica Homogénea	102
2.3.1.1 Optimización de los parámetros de reacción	102
2.3.1.2 Estudio de la síntesis de diéteres R0R en presencia de distintos hidróxidos	106
2.3.1.3 Empleo de otras bases en la síntesis del diéter 101	109
2.3.2 Consideraciones mecanísticas: Estudio de los intermedios y subproductos	110
2.3.3 Sostenibilidad del método sintético	114
2.3.4 Escalado de la Síntesis	116
2.4 Síntesis de los Diéteres de Glicerol No Simétricos o R0R'	117
2.4.1 Método I: Optimización de la síntesis del intermedio (Glicidil éter)	119
2.4.1.1 Optimización de los parámetros de reacción	120
2.4.1.2 Estudio de los distintos hidróxidos metálicos y alcoholes	122
2.4.2 Método I: Apertura del RGliÉter intermedio generando el diéter R0R'	124
2.4.3 Método II: Optimización de la síntesis de los ROCI mediante catálisis ácida	126
2.4.4 Método II: Estudio de la segunda etapa mediante el empleo de catálisis básica	129
2.4.5 Sostenibilidad de los dos métodos sintéticos	130
2.4.6 Escalado de la Síntesis	131
2.5 Síntesis de los Triéteres de Glicerol (1,2,3-trialcoxipropanos) o RRR	133
2.5.1 Síntesis de triéteres de glicerol por metilación de otros éteres de glicerol	135
2.5.2 Estudio de la síntesis de un triéter con características de disolvente fluoroso	137
2.5.3 Sostenibilidad del método sintético de los triéteres R1R	139
2.5.4 Escalado de la Síntesis	140
2.6 Resumen y conclusiones del capítulo	141
CAPÍTULO III: PREPARACIÓN DE LOS DES Y LTTMs	143
3.1 Antecedentes del capítulo	145
3.2 Resultados y Discusión	155
3.2.1 Componente HBA utilizado (sal de amonio)	155
3.2.2 Componente HBD utilizado (éteres de glicerol)	157
3.2.3 Preparación de los disolventes de tipo eutéctico	157
3.2.4 Estudio de formación de las mezclas y su estabilidad con la temperatura	158
3.2.5 Estudio de las temperaturas de cristalización y vitrificación	165
3.2.6 Consideraciones estructurales en la formación de las mezclas	167
3.2.7 - Estudio espectroscópico de la formación de las mezclas	169
5.2.7. Estudio especifico de la formación de las mexelas	
3.2.8 Escalado de la preparación de las mezclas	171

CAPÍTULO IV: PROPIEDADES Y CLASIFICACIÓN DE LOS DISOLVENTES DE GLICEROL

DISOLVENTES DE GLICEROL	173
4.1 Antecedentes del capítulo	175
4.1.1 Propiedades para la selección y clasificación de los disolventes	175
4.1.2 Características disolventes del glicerol y de sus DES	180
4.1.3 Características disolventes de los éteres de glicerol	180
4.2 Resultados y Discusión	182
4.2.1 Densidad	182
4.2.2 Masa molecular	185
4.2.3 Volumen molar	186
4.2.4 Velocidad de propagación del sonido	188
4.2.5 Capacidades caloríficas y coeficientes volumétricos	190
4.2.6 Polarizabilidad	195
4.2.6.1 Índice de refracción	195
4.2.6.2 Función dieléctrica	198
4.2.6.3 Refracción molar	200
4.2.7 Polaridad I: Parámetros físico-químicos	202
4.2.7.1 Permitividad Dieléctrica	202
4.2.7.2 Propiedad-Función de Kirkwood	204
4.2.7.3 Momento dipolar permanente	205
4.2.8 Polaridad II: Parámetros Solvatocrómicos	206
4.2.8.1 Parámetro de Reichardt (E_T^N)	207
4.2.8.2 Parámetros de Kamlet-Taft (π^* , $\alpha \ y \ \beta$)	211
4.2.9 Viscosidad cinemática y dinámica	218
4.2.10 Conductividad Iónica	223
4.2.11 Tensión Superficial	225
4.2.12 Volatilidad	227
4.2.12.1 Punto de ebullición y entalpía de vaporización	227
4.2.12.2 Densidad de energía cohesiva	229
4.2.12.3 Parámetros de solubilidad	229
4.2.12.4 Presión de Vapor	230
4.2.13 Inflamabilidad de los disolventes	232
4.2.14 Hidrofobia	233
4.2.15 Hidrofilia, higroscopicidad y solubilidad en agua	234
4.2.16 Miscibilidad con disolventes orgánicos	235
4.2.17 Estabilidad de los disolventes	238
4.2.18 Ecotoxicidad de los disolventes	241
4.3 Mapas multidimensionales	247
4.4 Resumen y conclusiones del capítulo	258

CAPÍTULO V: APLICACIONES

5.1 Antecedentes del capítulo	261
5.1.1 Aplicaciones de los éteres de glicerol	261
5.1.2 Aplicaciones de los disolventes eutécticos	265
BLOQUE I Extensión de las metodologías sintéticas desarrolladas para la obtención	
de productos con interés farmacológico	271
5.2 Extensión de la metodología sintética de preparación de monoéteres de glicerol para la síntesis de guaifenesina y mefenesina	273
5.3 Extensión de la metodología tándem de preparación de diéteres no simétricos para la síntesis de precursores de prenalterol y propranolol	276
BLOQUE II Aplicación de los disolventes sintetizados en el diseño de sistemas catalíticos recuperables	279
5.4 Síntesis y caracterización de los Sistemas Catalíticos	281
5.5 Aplicación de los sistemas catalíticos en la reacción de Heck	288
5.6 Aplicación de los sistemas catalíticos en la reacción de hidrogenación	294
5.7 Aplicación de los sistemas en la transformación catalítica de lindano	300
BLOQUE III Otras aplicaciones de los disolventes surgidas de colaboraciones	303
5.8 Aplicación de los éteres de glicerol como moléculas plataforma para la preparación de nuevos disolventes oxidados	305
5.9 Aplicación de los éteres de glicerol como hidrótropos para la solubilización de biocompuestos hidrófobos procedentes de biomasa	307
5.10 Aplicación de los disolventes derivados de glicerol en Biocatálisis	308
VI SUMMARY AND CONCLUSIONS	309
VII PARTE EXPERIMENTAL	319
7.1 Síntesis de los éteres de glicerol	321
7.2 Preparación de los DES y LTTMs	363
7.3 Propiedades y clasificación de los disolventes de glicerol	365
7.4 Aplicaciones	377
7.5 Descripción completa de los Disolventes de Glicerol	387
VIII APÉNDICES	527
IX PUBLICATIONS OF THE THESIS	537
X BIBLIOGRAFÍA	549

259



"I have no special talent. I am only passionately curious."

A. Einstein

"Cierto que casi siempre se encuentra algo, si se mira, Pero no siempre es lo que uno busca."

J. R. R. Tolkien

CAPÍTULO I: INTRODUCCIÓN GENERAL Y OBJETIVOS

La Química es una ciencia experimental que se encuentra en constante evolución desde sus primeros orígenes. Los titubeantes hallazgos iniciales fueron acelerándose a partir de la denominada "Revolución Química" del siglo XVIII, con la ley de conservación de la materia de Lavoisier y el descubrimiento de los elementos gaseosos. El siglo XIX es fundamental para la consolidación de esta ciencia, sistematizándose el estudio de los nuevos elementos químicos que se van descubriendo e incorporando progresivamente a la tabla periódica, propuesta ya en 1869 por Dmitri Mendeléyev. Todo ésto supuso un paso fundamental para la comprensión de los diferentes estados de la materia, lo que llevó al desarrollo de la teoría atómica, y con el tiempo a la definición del enlace químico y por tanto al estudio de la reactividad química.

Es durante la segunda mitad del siglo XIX cuando se consolida un nuevo tipo de industria denominada Industria Química. Esta industria que crece rápidamente permitió el desarrollo de elementos tan necesarios como son los textiles, combustibles, pigmentos, disolventes, polímeros, cosméticos, detergentes, etc. Todo ello fue responsable del avance en sectores tan fundamentales para nuestra sociedad como el tratamiento del agua de consumo, los fármacos y los fertilizantes y plaguicidas, lo que en su conjunto contribuyó al aumento de la esperanza de vida y de la producción de alimentos, y por lo tanto al consiguiente incremento de la población mundial.

Como consecuencia, el gran período de la Química es sin duda el siglo XX, cuando una vez desarrollados los modelos teóricos, se suceden los descubrimientos científicos, frecuentemente de la mano de la pujante industria química, encarnada en compañías como DuPont, Bayer o BASF. De esta forma la Química se convierte en un sector esencial de la economía mundial y también en una excelente herramienta para la mejora de la calidad de vida de las personas.

Sin embargo, el enorme y acelerado crecimiento económico del sector químico, junto con la percepción ultra optimista que se tenía de la Ciencia durante la primera mitad del siglo XX, llevaron asociadas una serie de consecuencias negativas para el medio ambiente y los seres vivos, derivadas de la falta de previsión en la gestión y el tratamiento de los residuos, la emisión de gases nocivos, la utilización de reactivos químicos peligrosos y tóxicos en síntesis poco eficientes, el sobre empleo de productos químicos persistentes en el entorno, así como los desastres químicos de consecuencias dramáticas (Texas City 1947, Minamata 1970, Flixborough 1974, Seveso 1976, Bhopal 1984, Schweizerhalle 1986, Aznalcóllar 1998, Toulouse 2001, etc.).

1.1.- Química Sostenible

Todo lo anterior contribuyó a perjudicar la percepción positiva que hasta entonces se había tenido de la Química y de los productos químicos. De ahí que el siglo XXI haya comenzado repleto de importantes retos que es preciso abordar, muchos de ellos ya arrastrados de la etapa anterior, en aras del desarrollo de nuevos procesos y productos que sean mejores o menos perjudiciales para los seres humanos y para el medio ambiente. Es decir, los numerosos avances que se están produciendo en Química deben ir encaminados hacia el objetivo general de la Sostenibilidad, tal y como se recoge en la Agenda europea 2030. Sin embargo, es preciso no ignorar el clima de desprestigio que ha sufrido en general la Química en los últimos años, como se puede apreciar en la siguiente figura, lo que debe ser sin duda un incentivo para evitar los errores del pasado.



Figura 1.1. Percepción social de la Química en las últimas décadas.

El concepto de *Química Sostenible* surge en la década de 1990 en torno a la idea de *diseñar los compuestos y procesos químicos con el fin de reducir o eliminar las substancias peligrosas para la salud y el medio ambiente.*¹ Su origen se encuentra en la *Environmental Protection Agency* (EPA) de los Estados Unidos como una herramienta para la protección del medio ambiente, si bien pronto Paul T. Anastas y John C. Warner acuñan el nuevo término "Green Chemistry" basándose en la aplicación de un conjunto de principios que buscan reducir o eliminar la utilización o generación de sustancias peligrosas durante la síntesis, gestión y aplicación de los compuestos químicos.² En castellano sería recomendable traducir el término como "Química Sostenible" en lugar de "Química Verde" para expresar más adecuadamente la finalidad general de esta nueva forma de plantear la Química, sin dejar al margen el interés social que posee.³

De esta forma la Química Sostenible se puede sustentar en la aplicación de los siguientes **Doce Principios** enunciados por Anastas y Warner: ^{2,4}

- 1. Es preferible prevenir la generación de **residuos** que tratarlos o limpiarlos una vez ya han sido generados.
- 2. Los métodos sintéticos deberían diseñarse para **maximizar la incorporación** en el producto final de todos los materiales utilizados en el proceso.
- 3. Siempre que sea posible la síntesis de productos químicos debe emplear y generar sustancias con baja o nula **toxicidad** para la salud humana y el medio ambiente.
- 4. Los productos químicos deben diseñarse de tal forma que se **preserve su función** eficazmente, a la par que se **reduce su toxicidad**.
- 5. Se debe evitar o minimizar el uso de sustancias auxiliares (por ejemplo **disolventes** o agentes de separación) y, en caso de emplearse, deben ser **inocuas**.
- 6. El **consumo energético** debe ser minimizado por razones ambientales y económicas. Para ello, los métodos sintéticos deberían llevarse a cabo a presión y temperatura ambiente.
- 7. Las **materias primas** consumidas deberían ser **renovables**, siempre y cuando ésto sea técnica y económicamente viable.
- 8. La **derivatización** innecesaria (grupos protectores, modificación temporal de propiedades físicas o químicas) debería evitarse siempre que sea posible.
- 9. Los reactivos **catalíticos** (tan selectivos como sea posible) son preferibles a los reactivos estequiométricos.
- 10. Los productos químicos deben ser diseñados para que al final de su vida útil **no persistan en el medio ambiente** generando productos de degradación inocuos.
- 11. Es necesario desarrollar metodologías analíticas que permitan **monitorizar** y controlar el proceso en tiempo real evitando la formación de sustancias peligrosas.
- 12. Las sustancias y la forma en que éstas se usan en un proceso químico deberían seleccionarse con el fin de minimizar el riesgo de accidentes, como pueden ser fugas, explosiones e incendios. Hay que tener en cuenta que el riesgo es función tanto de la exposición como de la toxicidad intrínseca.



Figura 1.2. "Green Chemistree" de Anastas y col., donde cada rama es uno de los 12 Principios.⁵

Así pues se hace necesario el rediseño de los procesos sintéticos y productos para que sean eficaces y seguros (principios número 4, 10 y 12), atendiendo al *Principio de Economía Atómica*, que pretende la inclusión en el producto de todos los átomos introducidos en los reactivos (principio 2), para evitar la generación de residuos (principio 1), y que pueda asimismo tener lugar el seguimiento del proceso a tiempo real (principio 11), minimizándose la toxicidad de los productos empleados (principios 3 y 5). Para ello se dispone de tres elementos fundamentales: ^{6–8}

1) La elección de los **reactivos químicos y las materias primas**, teniendo en cuenta su origen fósil o renovable, características, y peligrosidad en las etapas de producción, transporte y uso;

2) el empleo de la catálisis para lograr la mayor selectividad que sea posible; así como,

3) la elección de las condiciones de reacción óptimas, incluyendo la presencia de disolventes.

1.2.- Biorrefinería y Fuentes de Materias Primas Renovables

En muchos casos la viabilidad de un proceso sintético puede depender en gran medida de la fuente de la que provengan los materiales de partida empleados, especialmente a escala industrial. Hasta la fecha, la principal fuente de productos químicos orgánicos es el petróleo, siendo el principal problema de su utilización su origen fósil. El petróleo tardó en formarse varios millones de años a través de varias eras geológicas, y se estima que solamente en los últimos cien años ya se han gastado más de la mitad de sus reservas mundiales, aunque apenas un 8% de esta cantidad se haya utilizado en la elaboración de compuestos químicos. Además, el empleo de estos materiales fósiles ha sido directamente responsable del calentamiento global, con las consecuencias negativas asociadas tanto climáticas, económicas como sociales.

Recientemente ha surgido el concepto de "Biorrefinería" en contraposición al de "Petrorrefinería", refiriéndose a la nueva industria o al conjunto de procesos de obtención de productos químicos y energía a partir de fuentes renovables. Estas fuentes deben poder regenerarse de una forma sostenible en el tiempo, permitiendo minimizar la huella de carbono de una forma económicamente viable. Señalar que en general, el origen renovable de una materia prima o proceso se indica mediante el prefijo "bio-". El origen de los materiales renovables destinados a procesos de Biorrefinería puede estar en la agricultura, es decir, en cultivos específicos de tipo cerealero, oleoso o azucarero, o bien en la biomasa residual que se genera en actividades como agricultura, silvicultura, ganadería, pesca, industria, residuos urbanos, etc.⁹

La Biorrefinería dispone de diferentes procesos, ya sean químicos, termoquímicos, bioquímicos o mecánicos (véase la Figura 1.3), para la transformación de estas materias primas en intermedios (*building blocks*) capaces de ser convertidos a su vez en productos de mayor valor añadido.^{10–12} Entre las familias de intermedios con utilidad en Biorrefinería se encuentran los azúcares (pentosas y hexosas), los aceites (ácidos grasos más glicerina), las proteínas, los derivados de materiales lignocelulósicos (celulosa, hemicelulosa y ligninas), así como los diferentes vectores energéticos (gas de síntesis, biogás e hidrógeno principalmente).

La obtención de productos químicos a partir de estos intermedios es la principal función de la Biorrefinería. De la larga lista de bioproductos ya disponibles podemos mencionar ácidos como acético, láctico o levulínico, aldehídos como el 5-hidroximetil furfural, disolventes orgánicos (tetrahidrofurano, tolueno, hidrocarburos...), olefinas, terpenos, azúcares, alcoholes y glicerol.^{10,11}



Figura 1.3. Visión panorámica de las distintas materias primas renovables, intermedios sintéticos, procesos de transformación y productos de la Biorrefinería.

Por otro lado, la Biorrefinería se encarga también de la producción de biocombustibles. Estos surgieron de la grave carestía de combustible que se dio en Europa con motivo de la Segunda Guerra Mundial, pero no se desarrollaron hasta que las crisis energéticas y económicas del petróleo evidenciaron la necesidad de disponer de combustibles alternativos a los combustibles fósiles. Este desarrollo ha sido impulsado recientemente por directivas y normativas nacionales y europeas que persiguen la sustitución de dichos combustibles fósiles por biocombustibles. Mientras que Norteamérica se está centrando en el *bioetanol*, es decir, el etanol obtenido por fermentación de biomasa rica en azúcares o almidón, los países europeos están apostando por el *biodiésel*, una mezcla de ésteres metílicos de ácidos grasos (FAMEs, de *Fatty Acid Methyl Esters*) obtenida a partir de aceites vegetales (soja, colza, girasol, palma), y cuya síntesis genera enormes cantidades de **glicerol**. Existe un dilema ético que debe ser resuelto, debido a la competencia por los terrenos de cultivo entre la producción de biodiésel y la producción alimentaria, lo que está impulsando el desarrollo de biocombustibles de *segunda generación*, elaborados a partir de algas y microalgas.

1.3.- Catálisis

La catálisis es un pilar fundamental de la Química Sostenible y de los procesos de Biorrefinería, además de una bien consolidada herramienta para el desarrollo de las reacciones químicas, especialmente en campos como síntesis orgánica, industria petroquímica y farmacéutica. Se estima que más del 90% de todos los procesos industriales dependen en mayor o menor medida de la catálisis.¹³ Esto es debido a que los catalizadores aumentan la velocidad de reacción, posibilitando incluso que una reacción llegue a producirse o no, e influyen en la selectividad de la misma. Además permiten mejorar la eficiencia energética, suavizando las condiciones de reacción.

El término *catalizador* fue empleado por primera vez en 1836 por Jöns Jakob Berzelius, pero no fue hasta 1894 cuando Friedrich W. Ostwald enunció su definición de catalizador como *una sustancia que es capaz de acelerar la velocidad de las reacciones químicas sin consumirse ni modificar sus factores energéticos*, es decir, sin afectar a la posición del equilibrio químico. Más tarde Paul Sabatier enunciaría el principio que lleva su nombre, según el cual debe producirse una interacción entre catalizador y sustratos lo suficientemente fuerte para que se produzca la catálisis, pero no demasiado para evitar que ambos queden irreversiblemente unidos.¹⁴

La catálisis tuvo un gran arraigo industrial desde sus orígenes, y muestra de su importancia es la lista de premios Nobel de Química relacionados con ella, comenzando por los de Ostwald (1909) y Sabatier (1912). Es entonces cuando se empiezan a distinguir dos tipos fundamentales de catálisis: La homogénea, en la que el catalizador y los reactivos se encuentran en el mismo estado físico, y la heterogénea, en la cual el catalizador está en una fase diferente del medio de reacción.

Ambos modos de catálisis van a presentar diferentes ventajas y desventajas:

Los **catalizadores homogéneos** permiten frecuentemente un conocimiento preciso de su estructura, lo que posibilita estudiar detalladamente su mecanismo de actuación, y por tanto mejorar su diseño, facilitando su escalado industrial en condiciones reproducibles. Además la homogeneidad del medio permite una gran difusión de la especie catalítica, facilitando de esta forma el acceso de los reactivos, lo que puede mejorar la cinética del proceso. Sin embargo con frecuencia, este tipo de catalizadores suele estar basado en el empleo de metales nobles que encarecen extraordinariamente su coste y que pueden generar residuos tóxicos, siendo además menos estables ante el envenenamiento, los efectos ambientales o las condiciones agresivas de reacción que los catalizadores heterogéneos, utilizados frecuentemente a temperaturas elevadas.

Por otro lado, los **catalizadores heterogéneos** pueden ser separados del crudo de reacción mediante filtración simple, facilitando enormemente la recuperación del catalizador y el aislamiento del producto, a diferencia de los homogéneos, donde se requieren procesos de separación como cromatografía, recristalización o destilación. Esto constituye una gran ventaja, ya que se reduce el riesgo de fugas accidentales, y lo que es más importante, el catalizador se puede recuperar y reutilizar una y otra vez en ciclos catalíticos consecutivos, incrementando la productividad y minimizando el impacto de su coste inicial. También posibilita que este tipo de catalizadores puedan ser utilizados en procesos en continuo, generalmente con gran eficiencia.

Entre los catalizadores heterogéneos destacan los **catalizadores soportados**, en los que una especie activa se encuentra distribuida por la superficie de otro material que suele ser un sólido poroso, generalmente inerte y de estructura comercial reproducible, como sílices, alúminas, arcillas sintéticas y zeolitas, o polímeros orgánicos. En función de la interacción que se establece entre la especie activa y el soporte, la funcionalización se denomina *covalente*, generalmente a través de un espaciador o "linker";¹⁵ por *adsorción*, donde una disolución del catalizador es soportada mediante interacciones débiles, como las nanopartículas metálicas sobre una arcilla;¹⁶ *iónica o electrostática*, en la que el catalizador se intercambia con pequeños iones sobre soportes cargados como arcillas de tipo laponita, montmorillonita o bentonita;¹⁷ y por *encapsulación*, en la que un catalizador de tipo homogéneo es atrapado en una celda o canal del soporte.

Estos catalizadores, una vez funcionalizados, deben ser estables en el medio de reacción, tanto mecánica como térmicamente, para que no se degraden durante su empleo. Además, deben permitir buena accesibilidad de los reactivos al centro activo, y por supuesto garantizar su fácil recuperación y reciclado, pudiendo asimismo ser adaptados a procesos de flujo continuo. Diversos parámetros afectan al diseño de un catalizador heterogéneo, como son el área superficial, el tamaño y forma de poro o la distribución de los sitios activos.

Continuamente surgen nuevos catalizadores que pretenden aunar las ventajas de la catálisis homogénea y la heterogénea, siendo interesante citar las estrategias de **"suelta y captura"**, en las que el catalizador se libera al medio de reacción en forma homogénea, mejorando las prestaciones catalíticas, y una vez acabada la reacción se retira del medio. Se han utilizado distintas técnicas para lograr esta retirada, como la precipitación selectiva del soporte polimérico (polietilenglicol, poliestireno...), las separaciones líquido-líquido por decantación, el uso de membranas selectivas o el aprovechamiento de las propiedades magnéticas que posee un catalizador de hierro.^{18,19}

Dentro de la búsqueda de nuevos catalizadores altamente activos, selectivos, fácilmente recuperables del medio de reacción y reutilizables, ha despertado un gran interés el empleo en catálisis de nanopartículas de metales de transición (NPs). La principal ventaja de la **Nanocatálisis** reside en que la catálisis tiene lugar directamente sobre la superficie del metal, confiriendo a los catalizadores heterogéneos prestaciones típicas de los catalizadores homogéneos, como pueden ser una elevada actividad y selectividad, sin perder a su vez las ventajas propias de la catálisis soportada, al poder inmovilizar las NPs sobre diferentes soportes sólidos y líquidos.¹⁶

Entre los metales que se han empleado para la preparación de NPs útiles en catálisis sobresale el paladio, gracias a su amplia versatilidad para generar diferentes especies metálicas estables y activas. Por ello, el Pd ha sido responsable de una gran revolución en las reacciones de acoplamiento C-C como atestigua el Premio Nobel de 2010 a Richard Heck, Ei-ichi Negishi y Akira Suzuki, permitiendo acceder sintéticamente de una forma efectiva a muchos productos orgánicos que anteriormente presentaban largos y complejos procedimientos de síntesis.^{20–22}



Figura 1.4. Imágenes tomadas mediante microscopía electrónica SEM (imagen izquierda) y STEM (imagen derecha) de un sistema catalítico basado en NPs de Pd soportadas sobre laponita.²³

Por último la **Biocatálisis**, es decir, la catálisis mediante enzimas, está conociendo un gran desarrollo de la mano del auge de la Biotecnología. Atendiendo a los principios 2, 6, 8 y 9 de la Química Sostenible, la catálisis enzimática puede jugar un importante papel en el proceso de rediseño de las síntesis orgánicas clásicas, ofreciendo reactividad, eficiencia, así como una excelente quimio-, regio- y estereoselectividad. Por supuesto, las enzimas todavía presentan en la actualidad importantes inconvenientes como su elevado coste, su sensibilidad a las condiciones de reacción o los procesos de inhibición por parte del sustrato y/o los productos.²⁴ Finalmente, señalar que las enzimas también pueden inmovilizarse mediante diferentes procedimientos sobre soportes inorgánicos o poliméricos, generando de esta forma un nuevo tipo de eficaces catalizadores.^{25,26}

1.4.- Disolventes

En general, se puede considerar que un disolvente es *todo líquido que disuelve, disocia o extrae a otra sustancia que se encuentra generalmente en menor cantidad*, sin provocar ningún cambio químico. La inmensa mayoría de los procesos químicos industriales se basa en el uso de disolventes orgánicos, y actualmente los ratios disolvente/producto empleados en la industria química oscilan entre 100 y 1000 a 1, lo que supone un consumo muy elevado de los mismos.²⁷ Se calcula que la producción mundial de disolventes es de cerca de 20 millones de toneladas, una tercera parte en la Unión Europea, siendo un sector que emplea a más de 10 millones de personas.²⁸

Los disolventes se utilizan en enormes cantidades ya sea en formulaciones de multitud de productos cotidianos (agroquímicos, fármacos, cosméticos, pinturas, adhesivos, barnices, resinas, lacas, tintas, combustibles, etc.), como medios de reacción en síntesis química, o en aquellos procesos en los que se precisa controlar la homogeneidad y las propiedades del medio, como son las recristalizaciones, las extracciones y separaciones, los desengrasados o las limpiezas en seco.

Sin embargo, los disolventes que venían siendo utilizados hasta la fecha, conocidos como **disolventes convencionales** ya sean hidrocarburos, compuestos halogenados u oxigenados, presentan indiscutibles ventajas pero también importantes inconvenientes. Entre ellos se pueden destacar su ecotoxicidad, su alta inflamabilidad y su elevada volatilidad, pudiendo liberarse a la atmósfera como compuestos orgánicos volátiles (COVs) que pueden ocasionar severos daños (agujero de la capa de ozono, smog fotoquímico, efecto invernadero...), además de provenir de fuentes fósiles no renovables, que suelen precisar un refinado costoso energéticamente.

Por todo ello los disolventes presentan un enorme impacto ambiental, por lo que son un claro objetivo de la Química Sostenible, haciéndose necesaria la búsqueda de nuevos disolventes que sean más benignos y seguros. Este proceso de búsqueda de disolventes de sustitución viene incentivado por normativas de evaluación de riesgos de compuestos químicos como el reglamento europeo REACH (*Registration, Evaluation, Authorisation and Restrictions of Chemicals*). No obstante, hay que tener en cuenta que no va a existir un disolvente universal, si no que va a ser necesario buscar para cada necesidad específica el disolvente más adecuado.

El impacto ambiental que presenta un disolvente o su proceso sintético es un asunto de gran complejidad que requiere el análisis de muchos factores. Para ello existen herramientas entre las que se incluyen las diferentes métricas verdes,^{29,30} los sistemas de evaluación de impacto ambiental como el PSR (*Persistence and Spatial Range*),³¹ el EHS (*Environmental, Health & Safety*)³² o el LCA (*Life-Cycle Assessment*),^{33,34} y las guías de selección de disolventes.^{34,35}
En los últimos años, las guías de selección han cobrado notable importancia ya que analizan las características ambientales, de seguridad y toxicidad de los disolventes.³⁴ Estos ránkings son elaborados por compañías farmacéuticas como *GSK (Glaxo Smith Kline)*,^{35–37} *AstraZeneca*,³⁵ *Pfīzer*,^{36,38} o *Sanofi*,³⁹ pero también por grupos especializados como la *Green Chemistry Institute Pharmaceutical Roundtable* (GCI-PR),³⁵ o la *Innovative Medicines Initiative* (IMI).³⁶ La finalidad de las guías es ayudar en la elección de disolventes con bajo impacto EHS, restringiendo el uso de los disolventes tóxicos o peligrosos. Sin embargo si las prestaciones como disolvente no son las adecuadas, de nada sirve un disolvente de sustitución sostenible. Es decir, se ha de reemplazar teniendo claro que disolvente sustituido y alternativo deben presentar similares características disolventes, lo que da lugar a una necesidad real de disponer de **disolventes de sustitución**.

A continuación se presentan algunos aspectos interesantes de estas guías de selección:

Preferidos	Utilizables	Indeseables	Undesirable solvents	Alternative
Agua Acetona Etanol	Ciclohexanos Heptano Toluopo	Pentanos Hexanos DE D ⁱ PrE	Pentane Hexane(s) Di-isopropyl ether or diethyl	Heptane Heptane 2-MeTHF or <i>tert</i> -butyl method ether
2-Propanol 1-Propanol	TBME Isooctano	DCM, DCE Benceno	Dioxane or dimethoxyethane Chloroform, dichloroethane,	2-MeTHF or <i>tert</i> -butyl methyl ether Dichloromethane
AcOEt AcO ⁱ Pr Metanol	Acetonitrilo THF, ^{2-Me} THF Xilenos	CHCl3, CCl4 NMP, DMAc DMF	carbon tetrachloride Dimethyl formanide, dimethyl acetamide, <i>N</i> -methylpyrrolidinone Pyridine	Acetonitrile
MEK 1-Butanol t-Butanol	DMSO Ácido acético EG	Piridina Dioxano EGDME	Dichloromethane (extractions) Dichloromethane (chromatography Benzene	EtGAc, <i>tert</i> -butyl methyl ether, toluene, 2-MeTHF) EtOAc/heptane (Toluene)

Figura 1.5. Izquierda: Guía de selección Pfizer, organizada en listas de preferencia de utilización. Derecha: Tabla de sustitución Pfizer de disolventes indeseables (en rojo).^{36,40}

	Disolvente	Residuos	Impacto ambiental	Salud	Seguridad	Ránking LCA
	Etilén glicol	4	9	8	9	9
	1-Butanol	5	8	8	8	5
	DEGMBE	5	7	10	9	7
	Alcohol isoamílico	7	7	7	8	6
Alashalas	2-Etilhexanol	9	6	8	7	6
Alcoholes	2-Butanol	4	7	7	7	6
	1-Propanol	3	7	5	8	7
	Etanol	3	8	10	7	9
	2-Propanol	3	9	9	7	5
	1-Butanol	3	10	7	7	8
	Metanol	3	10	5	8	9

Figura 1.6. Desglose de la sección de alcoholes en la guía de selección GSK.³⁶

Family	Solvent	AZ	GCI-PR	GSK	Pfizer	Sanofi ^e	Issues	Overall ⁸
Water	Water	1-1		24	Preferred	Recommended	1. 1 <u>711</u> 2	Recommended
Alcohols	MeOH	19	14	14	Preferred	Recommended		TBC
	EtOH	16	13	17	Preferred	Recommended		Recommended
	i-PrOH	16	16	17	Preferred	Recommended	0000	Recommended
	n-BuOH	17	13	18	Preferred	Recommended		Recommended
	t-BuOH	20	15	15	Preferred	Subst. adv.		TBC
	Benzyl alcohol		11	20	-	Subst. adv.	-	TBC
	Ethylene glycol	-	13	21	Usable	Subst. adv.	_	TBC
Ketones	Acetone	21	15	15	Preferred	Recommended	100	TBC
	MEK	21	16	15	Preferred	Recommended		TBC
	MIBK	22	17	15	_	Recommended		TBC
	Cyclohexanone	_	14	20		Subst adv	<u> </u>	TBC
Esters	Methyl acetate	3 -3	14	14	_	Subst. adv.	1000	TBC
Datero	Ethyl acetate	18	15	16	Preferred	Recommended		Recommended
	i-PrOAc	18	13	18	Preferred	Recommended	25.00	Recommended
	n BuOAc	12	14	21	Treferred	Percommended		Recommended
Ethore	Diathul athar	15	14	21	Undooirable	Recommended	1004	Recommended
Ethers	Discorrow ether	- 21	14	1	Undecirable	Subst adu	Dorov	Lingardoug
	Disopropyr etter	44		1	Undestrable	Subst. adv.	Perox.	Hazardous
	MIBE	-24	10		Usable	Subst. adv.	TIOPA	TBC
	THE	23	16	4	Usable	Subst. adv.	H351	TBC
	Me-THF	24	15	11	Usable	Recommended		Problematic
	1,4-Dioxane	28	21	11	Undestrable	Subst. req.		Hazardous
	Anisole	18	13	18		Recommended	_	Recommended
225211 19231 17	DME	21	23	2	Undestrable	Subst. req.	H360	Hazardous
Hydrocarbons	Pentane	-		7	Undesirable	Banned	H224	Hazardous
	Hexane	26	.21	1	Undestrable	Subst. req.	1000	Hazardous
	Heptane	21	17	14	Usable	Subst. adv.		Problematic
	Cyclohexane	25	18	14	Usable	Subst. adv.	-	TBC
	Me-cyclohexane	8,-0	17	16	Usable	Subst. adv.	-	Problematic
	Benzene	1020	21	1	Undesirable	Banned	H350	HH
	Toluene	22	18	11	Usable	Subst. adv.	H351	Problematic
	Xylenes	19	15	13	Usable	Subst. adv.		Problematic
Halogenated	DCM	20	18	5	Undesirable	Subst. adv.	H351	TBC
	Chloroform		18	4	Undesirable	Banned	<u> </u>	HH
	CCl ₄	<u> </u>	19	3	Undesirable	Banned	H420	HH
	DCE	<u>i sa is</u>	19	4	Undesirable	Banned	H350	BB
	Chlorobenzene	25	16	18	_	Subst. adv.	_	Problematic
Aprotic polar	Acetonitrile	24	14	14	Usable	Recommended	_	Problematic
• •	DMF	20	17	7	Undesirable	Subst. req.	H360	Hazardous
	DMAc	20	16	4	Undesirable	Subst. reg.	H360	Hazardous
	NMP	18	16	7	Undesirable	Subst. reg.	H360	Hazardous
	DMPU	_	_	14	_	Subst. adv.	_	Problematic
	DMSO	8	15	14	Usable	Subst. adv.	_	Problematic
	Sulfolane	<u>q</u>	13	21	_	Subst. adv.	_	Recommended
	Nitromethane			1	_	Ranned	Explo	HH
Miscellaneous	Methow-ethanol	21	20	3	_	Subst. reg	H360	Hazardous
Acide	Formic acid	20	15	_		Subst req.		TRC
riviu3	Acetic acid	17	15	17	Ticable	Subst. req.		TRC
	Ac O	1/	16	15	USable	Subst. adv.	_	TPC
Aminor	Duridine	0.6	16	15	Underinshie	Subst. auv.	_	TDC
Annnes	Pyriaine TTP 6	20	10	2	Undestrable	Subst. adv.	—	Theread
	TLA	23	18	3	-	Subst. req.	—	Flazardous

Tabla 1.1. Tabla de comparación de los principales ránkings de disolventes que existen en la actualidad: AstraZeneca (AZ), GCI-Pharmaceutical Rondtable, Glaxo Smith Kline (GSK), Pfizer y Sanofi.³⁵

^a Subst. adv.: substitution advisable; Subst. req.: substitution requested. ^b TBC: to be confirmed; HH: highly hazardous.

Esta completa comparativa extraída del artículo "A survey of Solvent Selection Guides" de Prat *et al.* permite identificar aquellos disolventes que deben ser reemplazados de sus aplicaciones, así como los de uso más recomendable.³⁵ En ella se analizan numerosos disolventes convencionales tales como alcoholes, alcanos, éteres, ésteres, aminas, nitrilo y nitroderivados, así como disolventes halogenados y aromáticos, pero hay que señalar que también comienzan a incluirse biodisolventes como son los bioalcoholes y 2-metiltetrahidrofurano, entre otros.

Alternativamente, un número creciente de procesos químicos se está desarrollando en ausencia de disolvente, lo que se denomina *solvent-less* o *solvent-free*.²⁷ Amparados en el quinto principio, parece resultar evidente que un proceso en el que se prescinda de un agente que está en gran exceso y que no va a pasar a formar parte del producto final sea más sostenible. Sin embargo, la presencia de un disolvente puede ser vital para el óptimo funcionamiento de un proceso químico. Así pues, frecuentemente en presencia de un disolvente ocurren importantes cambios en la cinética y selectividad de la reacción, ya que aumenta la reactividad de los sustratos al facilitarse la transferencia de materia, y se puede incrementar la estabilidad de intermedios y productos debido a las diferencias en la solvatación de las especies reaccionantes, llegando incluso a modificarse la posición del equilibrio.⁴¹ Además, los disolventes optimizan la transferencia de calor, minimizando el consumo energético y el riesgo de accidentes en procesos exotérmicos, así como facilitan los procesos de separación y purificación de los productos de la reacción.

Todo ello provoca un creciente interés de la industria y un activo campo de búsqueda de disolventes alternativos capaces de sustituir a los disolventes convencionales problemáticos.⁴² Pero la nomenclatura para denominar a estos nuevos disolventes es confusa. Tras su definición inicial como *green solvents* por imitación directa de la definición de la *Green Chemistry*, los principales términos que se pueden encontrar en la bibliografía son *disolventes alternativos*, en contraposición a los convencionales, *disolventes sostenibles*, en cuanto al objetivo que se persigue con su uso, *disolventes benignos*, en cuanto a sus características deseadas, *disolventes renovables*, debido a su origen no fósil, y finalmente, *disolventes neotéricos*, este último un término griego que se refiere a un "escritor o filósofo moderno e innovador",⁴³ aludiendo a la corta existencia de algunos de estos disolventes. ¿Pero, qué características presentan estos nuevos disolventes?



Figura 1.7. Factores que afectan a la elección de un disolvente.

Los requisitos que se van a buscar para estos nuevos disolventes son la fácil disponibilidad en grandes cantidades, que sean líquidos en las condiciones de trabajo habituales, que posean un origen renovable, baja toxicidad, seguridad en su síntesis, almacenamiento, empleo y eliminación, baja volatilidad e inflamabilidad, alta inercia química y buena estabilidad, durante su tiempo de vida útil, no después, para evitar que sean persistentes en el medio ambiente, y por tanto buena biodegradabilidad, y bajo coste, o lo que es lo mismo, que presenten una síntesis sencilla que minimice la generación de residuos. El coste de los disolventes no va a ser un asunto menor para la elección de un material consumido a gran escala. En comparación con un precio promedio de 8-30 €/kg para un disolvente convencional, el desarrollo de algunos disolventes neotéricos puede estar limitado por su coste, como por ejemplo los 2800-6000 €/kg de algunos líquidos iónicos.

Todo lo anteriormente detallado se puede resumir en la lista de los 12 Criterios que debe reunir un buen disolvente alternativo, creada por Yanlong Gu y François Jérôme en el año 2013 en una clara analogía a los Doce Principios de la Química Sostenible: ⁴⁴

- 1. **Disponibilidad**: Debe garantizarse una disponibilidad constante y a gran escala.
- 2. Precio: Debe ser competitivo y constante para no hacer peligrar la sostenibilidad.
- 3. Reciclabilidad: Todo disolvente ha de poder ser reciclado tras su uso.
- 4. Pureza: Se prefiere el grado de pureza técnico evitando ulteriores purificaciones.
- 5. Síntesis: Debe perseguir una alta economía atómica y un ahorro de energía.
- 6. Toxicidad: La toxicidad de un disolvente alternativo debe ser mínima.
- 7. Biodegradabilidad: Un disolvente debe biodegradarse en metabolitos no tóxicos.
- 8. **Efectividad**: Un disolvente alternativo debe ofrecer iguales o mejores prestaciones que un disolvente convencional para un uso determinado.
- 9. Estabilidad: Un disolvente debe ser térmica y (electro)químicamente estable.
- 10. Inflamabilidad: Un disolvente debería no ser inflamable para prevenir riesgos.
- 11. Almacenamiento: En condiciones sencillas y transportable por cualquier medio.
- 12. Carácter renovable: La fuente de un disolvente ha de ser renovable.

Los disolventes sostenibles, que reúnen todas o gran parte de las características mencionadas, se han venido clasificando en cinco categorías principales: 1) Agua, 2) Fluidos Supercríticos, 3) Disolventes Fluorosos, 4) Líquidos Iónicos y 5) Disolventes biobasados;²⁴ a las que hay que añadir una nueva, definida por Abbott *et al.* en 2003, los Disolventes Eutécticos.⁴⁵

El rápido crecimiento en el número de publicaciones referentes a los distintos tipos de *green solvents* es clara muestra del interés que han despertado en la comunidad científica. A continuación se describirán todos ellos, junto con algunas de sus aplicaciones más interesantes.



Fig. 1.8. Evolución en el número de publicaciones de los diferentes tipos de *green solvents* durante los últimos 50 años. Datos obtenidos realizando una búsqueda primaria en Scifinder[®] (a fecha 1/6/2019).

1.4.1.- Agua (W)

"El agua es el disolvente universal". Tras esta vehemente afirmación repetida frecuentemente en los libros de texto, se esconden múltiples obstáculos del uso de agua como disolvente, fundamentalmente debidos a que una gran parte de los compuestos químicos orgánicos son poco solubles o estables en agua. Sin embargo, el agua es inocua, estable, inodora, incolora, poco volátil, no inflamable y en general, disponible. Además su presencia en los extremos de la escala de polaridad, tensión superficial o hidrofobia le permite ser separada fácilmente de los productos orgánicos o de otros disolventes. Por todo ello, el agua presenta un gran interés como medio de reacción, especialmente en Biocatálisis,²⁴ así como en reacciones no catalizadas (Diels-Alder y condensaciones), en catálisis bifásica, en procesos industriales como reacciones de hidrogenación, carbonilación, hidroformilación o acoplamientos C-C, o en combinación con otros disolventes alternativos como fluidos supercríticos, líquidos iónicos o fluorosos.⁴⁶

Una forma de mejorar la utilidad del agua como disolvente, de forma que aumente la solubilidad de los compuestos orgánicos, es emplearla a elevada temperatura, entre 200 y 300 °C (WET, *Water at Elevated Temperature*).⁴⁷ Este disolvente neotérico ha permitido mejorar tanto reactividad como selectividad en reacciones de Friedel Crafts, acoplamientos, metátesis, etc.⁴⁸

1.4.2.- Fluidos Supercríticos y Expandidos

Los fluidos supercríticos (SCFs) son aquellas sustancias sometidas a condiciones de temperatura y presión por encima de su punto crítico. Esto los convierte en híbridos entre los líquidos y los gases, es decir, son fluidos que presentan parámetros de difusión y viscosidad similares a los de los gases, pero conservan la capacidad de solvatación y la densidad de los líquidos.⁴⁹ Dado que cada sustancia tiene su propio punto crítico, lo que supone una temperatura y presión características, los SCFs pueden ser seleccionados a la carta para cada aplicación específica. En general, para una buena solubilización de un compuesto en un SCF se busca que el soluto presente baja polaridad, bajo peso molecular y una alta presión de vapor.⁴⁹

Tabla 1.2. Fluidos supercríticos (SCFs) más comunes y sus propiedades críticas.

	Agua	CO ₂	Metano	Etano	Propano	Eteno	Propeno	MeOH	EtOH	ACE
T _c (K)	647,3	304,1	190,4	305,3	369,8	282,4	364,9	512,6	513,9	508,1
P _c (atm)	218,3	72,8	45,4	48,1	41,9	49,7	45,4	79,8	60,6	46,4
Densidad (g·cm ⁻³)	0,348	0,469	0,162	0,203	0,217	0,215	0,232	0,272	0,276	0,278

Desde su primera aplicación en 1985,⁵⁰ se ha desarrollado toda una gran variedad de SCFs con diferentes propiedades, como se puede apreciar en la Tabla 1.2, lo que está permitiendo su utilización en numerosas aplicaciones. Entre ellas destaca su uso como medios de reacción, gracias a sus propiedades modificables mediante la presión y la temperatura, lo que permite mejorar la reactividad y la selectividad, así como una efectiva recuperación de los productos y el catalizador tras la despresurización del sistema, cuando el fluido vuelve a su estado de agregación normal. En la literatura existen múltiples ejemplos de reacciones optimizadas en SCFs, como sustituciones o polimerizaciones, muchas de ellas combinando su uso con la catálisis de transferencia de fase.⁴⁸ Además, los SCFs son desde sus inicios una útil herramienta en el campo de la biocatálisis,^{50,51} especialmente en el caso de las enzimas estabilizadas, ya sean soportadas, con recubrimientos lipídicos, micelas o agregados enzimáticos entrecruzados (CLEAs).⁵²

Sin embargo, la principal aplicación de los SCFs está en los procesos de extracción selectiva de solutos (cafeína o aromas) y en la limpieza de grasas, en sustitución de los disolventes convencionales.²⁸ El dióxido de carbono (scCO₂) se ha convertido así en el principal disolvente usado en la industria para estos fines debido a sus excelentes prestaciones: es inocuo y no inflamable, poco reactivo, se genera con un consumo energético mínimo (Tabla 1.2) a partir de un gas ampliamente disponible, y se puede separar del medio por simple despresurización.^{34,49}

Otras aplicaciones de los fluidos supercríticos que se pueden citar son su utilidad en la preparación de nuevos materiales,⁴⁸ en la producción de biodiésel,³⁴ o la cromatografía de fluidos supercríticos, que permite la separación de compuestos no volátiles o inestables.

Por otro lado, los **fluidos expandidos por gases** (GXLs, de *Gas-expanded liquids*) son mezclas miscibles de un disolvente orgánico con un gas, generalmente CO₂, a moderadas presiones (entre 3 y 8 MPa). La introducción del gas en disolventes como alcoholes, cetonas, éteres o ésteres, provoca la disminución de la permitividad dieléctrica del medio y por tanto de su polaridad, controlando de forma precisa la solubilidad de un sustrato determinado. Además, se pueden generar in situ ácidos alquilcarbónicos que pueden actuar como catalizadores en diferentes reacciones, como por ejemplo en la hidrogenación de nitrilos a aminas primarias.^{28,48}

1.4.3.- Disolventes Fluorosos

El término disolvente fluoroso (DF / FS) fue definido por Horváth y Rábai en 1994.⁵³⁻⁵⁵ Se trata de compuestos orgánicos líquidos, como alcanos, éteres o aminas terciarias, en los que se han sustituido enlaces C-H por enlaces C-F. Estos disolventes presentan importantes ventajas como la total inercia química, la estabilidad térmica o la baja inflamabilidad. Además, son miscibles con los compuestos fluorados, pero inmiscibles con el resto de compuestos orgánicos y agua, por lo que se han empleado mucho en catálisis bifásica,⁵⁶ donde el catalizador "se disuelve" en el disolvente fluoroso e interacciona solamente en la interfase con los reactivos no fluorados. Frecuentemente la reacción se lleva a cabo en fase homogénea a alta temperatura, retirando tras el enfriado la fase fluorosa ahora inmiscible.⁵⁵ Por otro lado, los DFs se han empleado en combinación con SCFs debido a sus excelentes propiedades de solubilización de gases. En cambio, su uso en biocatálisis está muy limitado por la baja solubilidad de las enzimas en ellos.⁵⁷ Desgraciadamente, su desarrollo como disolventes se ha visto limitado, ya que son ambientalmente persistentes, y en general muy costosos de sintetizar, pese a lo cual se están empleando como retardantes de llama, portadores de gases, agentes antitumorales y medios farmacéuticos.⁵⁸



Figura 1.9. Ejemplos de disolventes fluorosos descritos en la literatura (DF).

1.4.4.- Líquidos Iónicos

Conocidos ya desde hace más de un siglo (1914), fueron denominados inicialmente *sales fundidas (fused salts)* o *fluidos iónicos*. Una vez definida ya la Química Sostenible, dentro de la familia de las sales fundidas a temperatura ambiente surgieron los *líquidos iónicos* (LI, o IL de *Ionic Liquids*), o más específicamente, los *"Room Temperature Ionic Liquids"* (RTILs), convirtiéndose entre los años 2002 y 2017 en los disolventes alternativos protagonistas, tal y como se muestra en el crecimiento exponencial en el número de publicaciones (véase la Figura 1.8), que solamente se ha visto detenido en años recientes tras el cuestionamiento de su benignidad. Actualmente, un líquido iónico se define como una sal o compuesto iónico que se mantiene líquido a temperaturas inferiores a 100 °C, y especialmente si lo es a temperatura ambiente.⁵⁹

Estructuralmente, los iones constituyentes de un LI suelen presentar un alto grado de asimetría e impedimento estérico (Figura 1.10), debilitándose como consecuencia las fuerzas interiónicas con respecto a las sales comunes, lo que disminuye notablemente el punto de fusión y les permite ser líquidos. Se han dado tres generaciones diferentes de LIs: Los de 1^a generación estaban formados por halogenoaluminatos de imidazolio o piridinio y eran muy sensibles al aire y a la humedad. En cambio la 2^a generación permitió la estabilización de los LIs, empleando halogenuros, fosfatos, sulfatos, sulfonatos o boratos de imidazolio [im], amonio [N], fosfonio [P], guanidinio [G], morfolidinio [mor], piperidinio [pip], piridinio [py] o pirrolidinio [pyrr].



Figura 1.10. Principales componentes presentes en los Líquidos Iónicos (LIs).

Los LIs de 3^a generación, también denominados biobasados, están formados por componentes de origen renovable y más benignos que los de las generaciones anteriores, como pueden ser carboxilatos, alcoholes, amidas o carbohidratos de sales de amonio o fosfonio. El uso de líquidos iónicos como medios de reacción presenta excelentes ventajas, por lo que ha tenido lugar una verdadera explosión tanto en el número de LIs desarrollados, como en la cantidad de interesantes aplicaciones donde han sido utilizados. Entre estas ventajas se encuentra su versatilidad de diseño, pudiendo modificar sus propiedades variando los componentes que los constituyen, y su capacidad de solvatar un amplio abanico de compuestos orgánicos e inorgánicos, lo que tiene interesantes implicaciones en síntesis. El estar constituidos por iones poco coordinantes los convierte en disolventes polares no-coordinantes, por lo que son inmiscibles con muchos disolventes orgánicos y agua, generando interés en sistemas bifásicos o de extracción.⁶⁰ Finalmente, se consideran disolventes no volátiles (presión de vapor muy baja), no inflamables, estables, y que presentan una elevada conductividad. A modo de ejemplos de aplicación de los LIs se pueden citar las reacciones de Diels-Alder, sustituciones bimoleculares, hidrogenaciones, polimerizaciones o acoplamientos C-C, así como su uso como medios de separación, plantillas para nanomateriales, fármacos, electrolitos o agentes de transferencia de calor.^{21,60-62}

Pese a todo ello, estos disolventes presentan tres destacados inconvenientes: una síntesis compleja, en especial en la purificación, lo que en muchos casos disminuye su potencial sostenible, un coste elevado, y su ecotoxicidad y baja biodegradabilidad. Si bien los LIs surgieron como una alternativa sostenible e inocua a los disolventes convencionales, cada vez más autores cuestionan su inocuidad y estabilidad, con estudios que muestran su ecotoxicidad, citoxicidad y actividad antibacteriana. Todos estos inconvenientes están limitando el desarrollo de los mismos.^{47,63–67}

Recientemente han surgido los denominados *switchable solvents*.^{28,48} Se trata de nuevos disolventes cuyas propiedades alternan entre dos estructuras, un líquido (a menudo iónico) altamente polar y viscoso y un líquido poco polar, pasando de una a otra de forma reversible gracias a un estímulo externo, ya sea gaseoso, térmico, de presión o luminoso. Entre ellos se pueden citar los líquidos iónicos reversibles, como por ejemplo los carbonatos de amonio descritos por Jessop, que son activos en presencia de CO₂, y los sulfolenos o dienos activados mediante SO₂ (Figura 1.11).⁶⁸ Los LIs reversibles se han empleado en reacciones como acoplamientos de Heck, así como en captura de CO₂, mientras que la piperilensulfona puede constituir una excelente alternativa al disolvente poco volátil dimetilsulfóxido en muchos de sus usos actuales.



Figura 1.11. Ejemplos de switchable solvents: LI reversible de Jessop et al. y Piperilensulfona.^{48,68}

1.4.5.- Deep Eutectic Solvents y Low Melting Mixtures

Los disolventes eutécticos (DES) fueron presentados por Abbott en 2003 como una posible alternativa más sostenible, segura y económica a los líquidos iónicos.⁴⁵ Fueron así denominados por el hecho de ser líquidos obtenidos de la mezcla eutéctica de dos o más componentes. El término "eutéctico", del griego εv (fácil) y $\tau \eta \xi \iota \varsigma$ (fusión), hace referencia a que estas mezclas presentan un punto de fusión que resulta inferior al de sus componentes puros por separado. En general, los DES son sistemas resultantes de la mezcla entre un ácido de Lewis o de Brønsted (Y) y habitualmente una sal cuaternaria (R₄N⁺X⁻), atendiendo a la fórmula [(R₁R₂R₃R₄N)⁺X⁻z(Y)].⁶⁹

Tabla 1.3. Clasificación general de los tipos de DES (en función del componente complejante Y).

	Fórmula	Ejemplos de componentes Y descritos en DES estables
Tipo I	$R_4N^+X^-zMCl_x$	AgCl, CuCl, LiCl, CuCl ₂ , FeCl ₂ , SnCl ₂ , ZnCl ₂ , LaCl ₃ , SnCl ₄
Tipo II	$R_4N^+X^-zMCl_x\cdot yH_2O$	$CrCl_3 \cdot 6H_2O, CaCl_2 \cdot 6H_2O, CuCl_2 \cdot 2H_2O, MgCl_2 \cdot 6H_2O \dots$
Tipo III	$R_4N^+X^- zRZ$	Alcoholes y azúcares, ácidos carboxílicos, amidas, ureas
Tipo IV	$MCl_x + zRZ$	Combinación de los tipos I y III, e.g., ZnCl ₂ /urea, etilenglicol

Los DES de tipo I y II presentan cierta similitud estructural con los LIs de tipo imidazolio, pero incluyen sales de metales de transición que dificultan su gestión post-uso. En similitud con los LIs, sus componentes no simétricos disminuyen su energía de red, provocando una "depresión" de hasta 200 °C en el punto de fusión. En cambio, los DES de tipo III han supuesto una enorme contribución al campo de los disolventes sostenibles, lo que se está manifestando en un crecimiento exponencial sin precedentes en el número de publicaciones relacionadas (Figura 1.8). Esto es debido a que constituyen una verdadera alternativa a los LIs gracias a su síntesis sencilla y efectiva, generalmente mediante la mezcla de sus componentes bajo un calentamiento moderado, logrando un 100% de economía atómica, y siendo biobasados, económicos, disponibles, biodegradables y "no" tóxicos.⁷⁰ Las interacciones que determinan la formación y estabilidad de los DES de tipo III son los enlaces de Hidrógeno. A través de ellos ocurre la deslocalización de carga que se produce entre el componente aceptor de enlaces de Hidrógeno (HBA, de Hydrogen-Bond Acceptor) y el componente dador de enlaces de H (HBD, de Hydrogen-Bond Donor).^{69,71-74} Además, los DES son disolventes de diseño, al existir más de 10⁶ combinaciones posibles, y presentan amplios rangos de uso y propiedades, siendo muy poco volátiles e inflamables. Sin embargo su, en ocasiones, alta viscosidad y baja conductividad han limitado algunos de sus usos.⁷⁵ El hecho de que no siempre resulte posible demostrar la presencia del punto eutéctico, o que frecuentemente estas mezclas no presenten procesos de fusión si no transiciones vítreas, ha llevado a acuñar términos alternativos poco consolidados como "mezclas de bajo punto de fusión" (LMM, de *Low Melting Mixtures*),⁷² de las cuales los DES no son sino una subclase, o "mezclas de baja T^a de transición" (LTTMs, de *Low-Transition-Temperature Mixtures*).⁷⁶ En la literatura aparecen otros términos como Na(*tural*)DES, basados en el uso de componentes biobasados.^{77–79} Pese a su corta existencia, y gracias a su capacidad de solvatar compuestos orgánicos, enzimas, óxidos y sales metálicas, los DES se han empleado con éxito en sectores como síntesis, catálisis y biocatálisis, mejorando la reactividad, selectividad y sostenibilidad del proceso,^{75,80} y permitiendo acceder a numerosos compuestos orgánicos;^{71–73,80} en la preparación de materiales inorgánicos y nanomateriales;^{71,81,82} en electroquímica y procesado de metales y aleaciones,^{69,71} así como en procesos de separación sólido/gas-líquido, como la extracción de óxidos o la captura de CO₂.^{83–85}

1.4.6.- Disolventes Orgánicos Biobasados (Biodisolventes)

Los *biodisolventes* son moléculas orgánicas discretas procedentes de fuentes renovables que son capaces de actuar como disolventes. Son los disolventes alternativos más próximos a los convencionales, ya que comparten varias de sus características, pero presentan indudables ventajas respecto a ellos, destacando su producción sostenible, su baja toxicidad y buena biodegradabilidad. Este tipo de disolvente suele seleccionarse atendiendo a sus propiedades para sustituir de forma específica a un disolvente convencional en una aplicación dada. Además, se trata de la categoría de disolventes sostenibles más amplia, con innumerables ejemplos, entre los cuales podemos citar algunos que se han usado previamente como disolventes convencionales, pero que ya tienen un origen renovable, como los alcoholes de 1 a 4 átomos de carbono.³⁸ Por supuesto, existen muchos biodisolventes de nuevo desarrollo como el 2-metiltetrahidrofurano (MeTHF), la γ -Valerolactona (γ VL), el furfural o el cireno, provenientes de azúcares;^{28,34,86} derivados del ácido láctico como el lactato de etilo;^{44,87} los ésteres metílicos de ácidos grasos, como el oleato o el estearato de metilo;¹² carbonatos preparados con scCO₂; terpenos como el D-limoneno, el α -pineno o el p-cimeno;³⁴ polímeros líquidos como PEG o PPG,²⁸ y por supuesto, el glicerol y sus diversos derivados.^{34,87,88}



Figura 1.12. Selección de ejemplos de biodisolventes.

1.5.- El glicerol: Fuente renovable de compuestos y disolventes

Uno de los materiales renovables que presentan mayor interés y disponibilidad es el glicerol o 1,2,3-propanotriol ($C_3H_8O_3$, CAS 56-81-5, **000**), un líquido incoloro, higroscópico, denso y viscoso que se encuentra de forma natural en los aceites y grasas animales y vegetales.

1.5.1.- Descubrimiento y métodos de obtención del glicerol

Esta conocida sustancia fue descubierta en el año 1779 por Carl Wilhelm Scheele cuando estudiaba la saponificación del aceite de oliva, empleando para ello óxido de plomo.^{89,90} Su denominación como glicerol se atribuye a Michel-Eugène Chevreul por derivación del término griego $\gamma\lambda\nu\kappa\delta\varsigma$, con el significado de "dulce" debido a su sabor, si bien es también conocida popularmente con el nombre de glicerina. En la actualidad es frecuente denominar glicerina al crudo de extracción impuro e hidratado, y glicerol al compuesto químico puro.

El glicerol se ha obtenido tradicionalmente mediante el método de *saponificación*, proceso fundamental utilizado para la fabricación de jabón (*saponis*) desde la Antigüedad, y que se basa en la rotura de grasas de origen animal con un hidróxido alcalino (sosa o potasa).



Esquema 1.1. Proceso de saponificación para la obtención de jabón y glicerol.

Además de en la industria jabonera, el glicerol tuvo una pronta obtención industrial gracias a la *fermentación de alcoholes*, especialmente etanol, descubierta por Louis Pasteur, así como la *de azúcares*, principalmente glucosa, a partir de la I Guerra Mundial. Sin embargo, a lo largo del siglo XX, el creciente consumo de glicerol para la producción de nitroglicerina obligó a la industria petroquímica a comenzar a sintetizarlo a partir de propeno de origen fósil mediante tres métodos:⁹⁰

Proceso Farben-Shell: Antiguo método de síntesis de glicerol (1943) basado en la cloración de propeno a elevadas temperaturas generando cloruro de alilo, que a su vez es transformado en epiclorhidrina, la cual es finalmente hidrolizada en medio básico.



Esquema 1.2. Proceso Farben-Shell de síntesis de glicerol.

Proceso Shell: Mejora del proceso anterior a partir de propeno, realizando una oxidación en lugar de cloración, lo que genera acroleína que puede ser transformada en glicidol. La hidrólisis de dicho intermedio proporciona glicerol con un rendimiento de casi el 90%.



Esquema 1.3. Proceso Shell mejorado de síntesis de glicerol.

Proceso de epoxidación: Larga ruta sintética basada en una doble epoxidación: una inicial a óxido de propileno, seguida de una isomerización a alcohol alílico, y otra hasta glicidol, que a su vez es hidrolizado generando glicerol con un rendimiento del 80%.



Esquema 1.4. Proceso de síntesis de glicerol por doble epoxidación de propeno.

Los métodos anteriores han ido siendo progresivamente sustituidos, especialmente desde finales del siglo XX, por los **métodos de obtención de bioglicerol** a partir de fuentes renovables:

Transesterificación: La transesterificación con metanol de grasas y aceites de origen mayoritariamente vegetal para la producción de biodiésel es un importantísimo método que genera entre un 8 y un 15% en peso de glicerol sobre el total de productos, habiendo permitido el uso de catalizadores heterogéneos mejorar la eficacia del proceso y la pureza del glicerol obtenido.^{90–93}



Esquema 1.5. Esquema general de la producción de biodiésel y glicerol.

Hidrólisis a alta presión: Método muy optimizado a escala industrial consistente en la hidrólisis de aceites en un reactor de proceso continuo bajo condiciones de alta presión (2-5 MPa) y temperatura (220-260 °C), y que se utiliza para la obtención industrial de ácidos grasos.⁹⁰



Esquema 1.6. Diferencias entre los métodos de a) transesterificación, b) hidrólisis.

Un método alternativo con cierta implantación industrial es la *degradación enzimática de grasas y aceites*, que es llevada a cabo en reactores enzimáticos utilizando enzimas lipasas. Finalmente, mencionar que se ha obtenido bioglicerol mediante *hidrogenolisis de celulosas*, empleando para ello catalizadores basados en diferentes metales como Ni, Cr, Cu o Pd.⁹⁴

En la actualidad, en torno al 80% del glicerol producido procede de fuentes renovables, siendo obtenidas más de dos terceras partes del total por transesterificación de aceites vegetales como un producto concomitante en la síntesis de biodiésel.^{92,95} El enorme crecimiento en la producción de este biocombustible está generando ingentes stocks de glicerol que no encuentran salida en el mercado, lo que disminuye su valor económico e incrementa el interés en su valorización (Figura 1.13). De hecho se calcula que la producción mundial de glicerol pronto alcanzará tres millones de toneladas anuales, siendo Asia, Europa y Norteamérica los principales productores (44% / 35% / 12% del total en 2007) y consumidores (35% / 28% / 19%).⁹²



Figura 1.13. Evolución en la producción, precios y número de publicaciones científicas de glicerol.^{91–93}

1.5.2.- Aplicaciones directas del glicerol.⁹⁰ Uso de glicerol como disolvente

El glicerol presenta más de 2000 aplicaciones directas en sectores muy diversos, con un consumo anual que se ha estimado en unos dos millones de toneladas en el año 2015.^{92,93}

La industria alimentaria es una gran consumidora de glicerol (11%) debido a su inocuidad, fácil digestión y baja tendencia a la oxidación. El glicerol se considera un "estabilizante no nocivo" (código E-422), y por ello se usa como humectante en productos lácticos y cárnicos, agente espesante en salsas, potenciador del color y sabor en bebidas, edulcorante no azucarado o como retardante de la cristalización en la producción de helados, solamente por citar algunos ejemplos.

El glicerol ha mostrado buenos resultados en su empleo como medio de reacción desde los años 50, aunque no ha sido considerado como un disolvente sostenible hasta 2006.⁹⁶ Así, ha resultado ser útil en síntesis orgánicas no catalizadas y reacciones multicomponente, en reacciones de transferencia de hidrógeno, en procesos catalíticos como acoplamientos y metátesis, en la preparación de nuevos materiales, así como en procesos biocatalíticos, mejorando la actividad, selectividad y reciclado del catalizador, así como facilitando la separación de los productos.^{88,93,97} Por ello, la industria química general lo ha empleado como disolvente, además de como precursor de compuestos químicos (32%), incluyendo poliéteres, poliuretanos, poliésteres y resinas.

La industria farmacéutica utiliza mucho glicerol (18% del total) como disolvente de principios activos, o debido a sus propiedades lubricantes y humectantes como un excipiente omnipresente en preparados tales como jarabes, expectorantes, elixires y supositorios, así como en preparados oftalmológicos, laxantes y pomadas. Por los mismos motivos es también muy empleado en formulaciones cosméticas (16%) como cremas, pastas dentífricas, jabones, lociones o maquillajes. La industria general (15%) aprovecha sus propiedades como lubricante en líquidos hidráulicos, como surfactante en pinturas y barnices de base acuosa, y es un aditivo en anticongelantes, cartuchos de tinta, etc. La industria tabacalera añade glicerol (6%) al tabaco para evitar su secado y mantener un sabor agradable, la industria textil lo utiliza para el suavizado de los tejidos (2%) y la peletera en el curtido y en la preservación de la piel y el cuero.

Por último, se ha estudiado la valorización energética del glicerol. Durante años, éste ha sido un residuo para la industria de los biocombustibles, lo que la llevó a proponerlo como posible combustible o aditivo en biocombustibles. Desventajas como su bajo poder calorífico, su elevada viscosidad, la necesidad de una etapa previa de secado y la formación de acroleína desaconsejaron esta posibilidad. Posteriormente se ha investigado su transformación en vectores energéticos como gas de síntesis o hidrógeno, mediante reformado en fase acuosa; en hidrocarburos gracias al proceso Fischer-Tropsch; en bioalcoholes por fermentación anaeróbica o en biocombustibles.⁹⁸

La demanda actual de glicerol no es capaz de absorber íntegramente su producción a pesar de todas las aplicaciones directas que posee, y se prevé que esta situación va a empeorar dado el previsible aumento en su producción gracias a las buenas prestaciones del biodiésel.⁹⁹ Todo ésto está incentivando la búsqueda de nuevas aplicaciones para él, así como el estudio de su transformación en derivados con mayor valor añadido: moléculas plataforma, disolventes y aditivos. Pese al pequeño tamaño que posee la molécula de glicerol, existen numerosos derivados posibles, pero no todos ellos van a presentar igual interés o aplicación.

1.5.3.- Importancia de los compuestos y moléculas plataforma derivados de glicerol

En el siglo XX el glicerol fue protegido por su "interés militar estratégico" ya que servía para fabricar el explosivo que creó una gran revolución bélica, pero también una útil herramienta en ingeniería civil para la construcción de túneles, canales y pasos de montaña: la dinamita. Esta fue de hecho la primera aplicación del glicerol desde que en 1866 Alfred Nobel estabilizara en tierra de diatomeas la **nitroglicerina** obtenida por nitración de la glicerina veinte años atrás.

Actualmente, importantes intermedios sintéticos se obtienen por hidrogenación desde glicerol, como el **1,2-propanodiol** (el fluido refrigerante propilenglicol),¹⁰⁰ o por deshidratación con catalizadores ácidos, como la acroleína, que sirve para la preparación del ácido acrílico,¹⁰¹ o el 3-hidroxipropanal, que da lugar al **1,3-propanodiol**, componente de las fibras de poliéster de origen renovable Sonora[®].⁹⁰ Asimismo, la fermentación enzimática de glicerol permite la obtención de **bioalcoholes** como metanol, etanol, butanol o isopropanol.



Esquema 1.7. Productos de la deshidratación, hidrogenolisis y fermentación de glicerol.

El glicerol también puede ser oxidado de forma selectiva generando toda una serie de derivados de interés.^{90,102} La oxidación de los grupos hidroxilo primarios genera ácidos como por ejemplo el glicérico o el tartrónico, útiles intermedios en síntesis.⁹⁹ En cambio, la oxidación selectiva del hidroxilo secundario del glicerol conduce a la **dihidroxiacetona** (DHA).¹⁰³



Figura 1.14. Principales moléculas obtenidas por oxidación selectiva de glicerol.

El **carbonato de glicerol** o 4-hidroximetil-2-oxo-1,3-dioxolano es un intermedio químico muy importante en la síntesis industrial de compuestos como glicidol, epiclorhidrina, poliuretanos, etc. Además se usa asiduamente en farmacia y cosmética al ser incoloro, inodoro y poco tóxico. En la literatura existen numerosas rutas sintéticas para obtener el carbonato a partir de glicerol con buen rendimiento,¹⁰⁴ mostrándose en el Esquema 1.8 los principales reactivos y condiciones.



Esquema 1.8. Principales condiciones descritas para la síntesis de carbonato de glicerol (GC).

Por otro lado la condensación de glicerol con diferentes aldehídos o cetonas en medio ácido permite obtener una gran cantidad de **acetales y cetales de glicerol**.¹⁰⁵ Entre ellos destacan por su uso comercial el glicerol formal, mezcla de 4-hidroximetil-1,3-dioxolano y 5-hidroxi-1,3-dioxano, y el solketal o 2,2-dimetil-4-hidroximetil-1,3-dioxolano (Figura 1.15).⁹³ El solketal fue obtenido ya en 1895 por tratamiento de una mezcla de glicerol y acetona con HCl, si bien actualmente se usan ácidos como el p-toluensulfónico o se obtiene por transacetalización de 2,2-dimetoxipropano, o mediante condensación de glicidol y acetona en presencia de catalizadores de Fe o Ru.⁹⁵



Figura 1.15. Ejemplos de acetales y cetales de glicerol con interés comercial.

La esterificación de glicerol con ácidos carboxílicos da lugar a una amplia variedad de **ésteres de glicerol**. En función del sustituyente se denominan [mono/di/tri]-acilglicéridos (con ácidos grasos), acetinas (acetatos), propioninas (propanoatos), butirinas (butanoatos), etc. La selectividad entre los diferentes productos obtenidos depende de la naturaleza del catalizador.^{89,93}

Las reacciones de eterificación permiten generar un gran número de **éteres de glicerol**.⁹⁵ Estos compuestos presentan atractivas y variadas propiedades que dependen de su estructura: Una baja toxicidad, inercia química y térmica, versatilidad físico-química, carácter hidrotrópico, así como también propiedades biológicas de interés como inmunoestimulación,¹⁰⁶ actividad antimicrobiana,¹⁰⁷ antitumoral,¹⁰⁸ antialérgica,¹⁰⁹ antinflamatoria o anestésica.¹¹⁰ Uno de los principales campos de interés para el aprovechamiento del glicerol surge de su importancia como precursor renovable de diferentes **moléculas plataforma**, como pueden ser el glicidol, la epiclorhidrina, el etilen- y el propilenglicol o el ácido acrílico, entre otras (Figura 1.16). Se denominan de esta forma porque constituyen una plataforma para la síntesis de otros productos químicos que no podrían obtenerse fácilmente a partir del precursor inicial.



Figura 1.16. Algunas moléculas plataforma derivadas de glicerol.

La necesidad de emplear estas moléculas plataforma surge de la baja selectividad que se logra en las síntesis que parten directamente de glicerol, dada la similar reactividad de los tres grupos hidroxilo presentes en la molécula, lo que provoca la generación de residuos adicionales debido a los subproductos formados. El uso de las mencionadas moléculas plataforma permite por tanto controlar la selectividad mejorando la economía atómica del proceso, además de reducir la viscosidad, polaridad e higroscopicidad del glicerol, entre otras ventajas.

A continuación se muestra la síntesis de tres moléculas plataforma de enorme importancia industrial, y que por sus características han sido seleccionadas como moléculas de partida en la investigación presentada en este trabajo: el glicidol, la epiclorhidrina y el 3-cloropropan-1,2-diol.

El **2,3-epoxi-1-propanol** o **glicidol** (**Gli**) se ha producido tradicionalmente mediante la epoxidación del alcohol alílico procedente de fuentes fósiles, en presencia de peróxido de hidrógeno y catalizadores metálicos (V, W, Ti...) homogéneos o heterogéneos.⁹⁵ La alternativa sintética sostenible utiliza como material de partida bioglicerol, transformándolo en un primer paso en carbonato de glicerol, que posteriormente es descarboxilado en presencia de un catalizador ácido de tipo zeolita generando el glicidol con un 86% de rendimiento.¹¹¹ En este caso, la ruta sostenible todavía no es capaz de competir económicamente con la ruta no renovable. Mencionar que el glicidol es un compuesto considerado ligeramente tóxico y carcinogénico.^{112,113}





El **1-cloro-2,3-epoxipropano** o **epiclorhidrina** (**ECH**) es la principal molécula plataforma industrial, produciéndose cerca de dos millones de toneladas anuales. Se obtenía de forma clásica a partir del cloruro de alilo preparado mediante la cloración de propeno de origen fósil, generando una mezcla de dicloropropanoles que finalmente se deshidrocloraba con sosa. Este procedimiento implicaba gran consumo energético, además de la formación de subproductos, por lo que en 2012 fue completamente sustituido por el proceso Solvay.¹¹⁴ Este nuevo proceso (Esquema 1.10b) implica un primer paso de tratamiento del bioglicerol con cloruro de hidrógeno en un reactor en presencia de un catalizador ácido, y un segundo paso de deshidrocloración con una base inorgánica para generar la epiclorhidrina, que obtenida por este procedimiento, pasa a denominarse comercialmente Epicerol[®]. Señalar que la epiclorhidrina es un compuesto "CMR", es decir, presenta ciertos niveles de citotoxicidad, mutagenicidad y reprotoxicidad.¹¹⁵



Esquema 1.10. Ruta a) no renovable y b) proceso Solvay, para la síntesis de epiclorhidrina.

El **3-cloro-1,2-propanodiol** (**Cl00**) es un cloropropanol proveniente de la hidrólisis ácida de biomasa vegetal, que se emplea enormemente en industria como molécula plataforma, pero también como disolvente en la preparación de tintes, de acetato de celulosa o dinamita.⁹⁵ A partir de fuentes fósiles, la industria petroquímica lo prepara por dihidroxilación del cloruro de alilo. En cambio puede ser preparado con buen rendimiento partiendo de materiales renovables, por ejemplo por tratamiento de glicerol con HCl, o bien por hidrólisis directa de epiclorhidrina.^{116,117} Este intermedio debe ser sin embargo convenientemente manipulado debido a que puede presentar efecto carcinógeno, así como infertilidad masculina en ratas y neurotoxicidad leve.^{117,118}

Mencionar para terminar que existen diversos fármacos que se preparan a escala industrial a partir de los enantiómeros puros de la epiclorhidrina o el 3-cloro-1,2-propanodiol, como pueden ser los fármacos bloqueantes β -adrenérgicos, (R)-carnitina o (S)-ipsenol, entre muchos otros. Industrialmente este tipo de reactivos de partida enantioméricamente puros se obtienen principalmente mediante resolución cinética de la mezcla racémica comercial gracias a la utilización de microorganismos de los géneros *Pseudomonas* o *Rhodococcus sp.*⁹⁸

1.5.4.- Aplicaciones de los derivados de glicerol: aditivos y nuevos disolventes

Existen diversos campos de aplicación de los numerosos derivados de glicerol que se han mencionado anteriormente, especialmente como aditivos, surfactantes y disolventes:

Aditivos en biocombustibles: Derivados de glicerol como son mezclas de di- y triéteres sirven para mejorar las prestaciones de los biocombustibles.¹¹⁹ Otros como el carbonato o los acetales de glicerol no mejoran la combustión, pero disminuyen la viscosidad de la mezcla.¹²⁰ La triacetina incluso es un aditivo que es añadido a combustibles sólidos para cohetes.

Surfactantes, emulgentes y lubricantes: Los acilgliceroles, las triacetinas, los poligliceroles o los monoéteres de glicerol de cadena media y larga presentan interesantes propiedades surfactantes, emulgentes y lubricantes.¹²¹ Estos solvo-surfactantes aúnan las ventajas de disolventes y surfactantes en pinturas, recubrimientos, desengrasados, etc.¹²²

Fármacos: Algunos éteres derivados de glicerol como la mefenesina o la metaxalona son relajantes musculares, mientras que la guaifenesina es un antiguo fármaco expectorante.¹²³

Polímeros: El interés por el poliglicerol y otros polímeros derivados, muchos de ellos ya producidos industrialmente por oligomerización catalítica,^{95,124,125} está creciendo debido a la posibilidad de reemplazar a los glicol éteres en sus aplicaciones como cosméticos, humectantes, emulgentes, lubricantes o edulcorantes. El glicidol es útil en la preparación de poligliceroles hiperramificados y resinas epoxi,⁸⁹ el carbonato en la síntesis de poliuretanos, y la epiclorhidrina en la preparación de resinas de intercambio iónico y resinas epoxi para recubrimientos y adhesivos.

Disolventes neotéricos: Esta es una de las posibilidades más interesantes e importantes que pueden presentar tanto el glicerol,⁸⁸ como sus numerosos derivados.⁹³ En la Figura 1.17 se recogen las principales familias de biodisolventes derivados de glicerol: Carbonatos, sulfatos, acetales, éteres, ésteres, cetonas, biciclos, así como nuevos DES y LIs. Se podría citar una lista interminable de aplicaciones de estos derivados como disolventes o medios de reacción: El carbonato de glicerol en formulaciones de fármacos, adhesivos, cosméticos y fertilizantes, y como alternativa al agua en biotransformaciones; el glicerol formal en inyectables, maquillajes, insecticidas y herbicidas, el solketal en preparaciones farmacéuticas y pinturas; los monoéteres de glicerol en formulaciones de tintas, fármacos, herbicidas o lubricantes, así como en desodorantes, champús, etc.; los diéteres y triéteres en síntesis orgánicas; entre los ésteres, los acilglicéridos como plastificantes y aditivos alimentarios, la triacetina en extracción de cafeína o síntesis de materiales, la tripropionina en extracción de compuestos orgánicos o la tributirina en síntesis de fármacos; la dihidroxiacetona en formulaciones de cremas solares, los biciclos en reacciones en condiciones suaves, etc.^{90,93,95,126}



Figura 1.17. Posibles disolventes neotéricos derivados de glicerol.

Los DES basados en el uso de glicerol como componente HBD se han desarrollado desde que se consiguió la retirada selectiva de glicerol del crudo de biodiésel por formación *in situ* de un DES.^{127–129} El más conocido de ellos, la "glicelina", está formada por glicerol y cloruro de colina en proporción 2:1 (Figura 1.17).¹²⁸ Estos disolventes eutécticos son particularmente económicos, estables y biodegradables, y se han aplicado con diversos fines en catálisis, electrodeposición de metales, preparación de nuevos materiales o en adsorción de CO_2 y SO_2 .⁹³ Por último, muy recientemente se están diseñando nuevos líquidos iónicos basados en glicerol, entre los cuales se pueden citar los bistrifililimidatos de *N*,*N*,*N*-trialquil(2,3-dihidroxi-propan)-1-aminio descritos por Erfurt *et al.*, como efectivos organocatalizadores en reacciones de Diels-Alder,¹³⁰ así como los DES formados entre glicerol y LIs biobasados propuestos por Garg *et al.*, con aplicación en la hidrogenación de diferentes sustratos mediante NPs de Pd.¹³¹

$\times\!\!\times\!\!\times\!\!\times$

En resumen, la necesidad de valorizar el glicerol aporta un interés añadido al desarrollo de biodisolventes derivados del mismo. Sin embargo, pocos trabajos sistemáticos se han realizado en la optimización de la síntesis, caracterización y empleabilidad de la mayoría de las familias de derivados de glicerol con el fin de disponer de un portafolio de nuevos disolventes sostenibles.

1.6.- Objetivos de la Tesis

El objetivo fundamental de la presente Tesis Doctoral es el desarrollo de disolventes alternativos derivados de glicerol, dentro del marco de la línea de investigación del grupo CHESO relativa a la transformación catalítica de materias primas renovables en productos de mayor valor añadido. Para ello, se ha escogido la familia de los éteres de glicerol debido a su accesibilidad, inercia química, baja toxicidad y fácil diseño de una gran variedad de estructuras y propiedades mediante la modificación del número y naturaleza de los sustituyentes que presenta. El diseño de un disolvente incluye la planificación de las características que debe poseer, la síntesis del mismo, la caracterización de sus propiedades y toxicidad, y finalmente, su aplicación en procesos de interés. De ahí que los objetivos particulares planteados para esta Tesis sean:

Diseño de la **síntesis de mono-, di- y triéteres de glicerol** diferentemente sustituidos desde una perspectiva de sostenibilidad y eficiencia mediante el uso de la catálisis y condiciones suaves de reacción, partiendo de moléculas plataforma de origen renovable, y optimización de los parámetros que afectan a la síntesis.

Preparación de **nuevos disolventes de tipo eutéctico** estables y útiles a partir de los éteres de glicerol previamente sintetizados, completando el estudio de su formación, rangos de estabilidad y características generales.

Caracterización y estudio de las principales **propiedades físico-químicas** relevantes como disolventes, tanto de los éteres de glicerol como de los DES.

Aplicación de los disolventes sintetizados, fundamentalmente en el diseño de sistemas catalíticos recuperables, así como en biocatálisis o en extracción.

A continuación, se presentarán y discutirán los resultados obtenidos para cada uno de los cuatro objetivos particulares planteados en un capítulo de Tesis diferente:

- Capítulo II: Síntesis de los éteres de glicerol.
- ✤ Capítulo III: Preparación de los DES y LTTMs.
- Capítulo IV: Propiedades y clasificación de los disolventes de glicerol.
- Capítulo V: Aplicaciones.

Sección de Resultados y Discusión

"La ciencia nunca resuelve un problema sin crear otros diez más."

G. B. Shaw

"Sin embargo, si el conocimiento puede crear problemas, no es con la ignorancia con lo que podremos resolverlos."

I. Asimov



"Química sin catálisis sería como una espada sin un mango,

una luz sin brillo, una campana sin sonido."

A. Mittasch

"¿Qué es importante y qué no lo es? Nunca se puede decir. Hay que fijarse en los menores detalles."

A. Christie

2.1.- Antecedentes del capítulo

Los éteres de glicerol, gliceril éteres o alquilgliceroles presentan interesantes características como accesibilidad, inercia química, y especialmente variabilidad estructural. Esto los convertiría en buenos candidatos para el diseño a la carta de disolventes alternativos, proporcionando un amplio abanico de propiedades modificables en función de las características de los sustituyentes introducidos en el glicerol. Además, en el caso de los sustituyentes con más de cinco átomos de carbono, se introducen características anfifílicas que los postularía como candidatos para la sustitución de solvo-surfactantes de origen fósil. Por todo lo anteriormente expuesto, se escogieron **los éteres de glicerol** como el eje central del presente trabajo de diseño de disolventes biobasados.

Los éteres de glicerol pueden clasificarse en α -monoéteres (R00), β -monoéteres (0R0), α,γ -diéteres (distinguiendo entre diéteres simétricos, R0R, y no simétricos, R0R'), α,β -diéteres (RR0) y triéteres de glicerol (RRR). En la siguiente figura se presentan los tipos de éteres descritos tanto en la literatura como en el presente trabajo, junto con el sistema de codificación de sus sustituyentes R, establecido con el fin de una mayor claridad en la exposición de los resultados.





En general, existen numerosas estrategias sintéticas para la obtención de éteres. Sin embargo, las peculiares características del glicerol como material de partida hacen que muchas de estas vías no sean adecuadas. De hecho, son escasos los métodos selectivos publicados para la obtención de monoéteres, tal y como recogió Marc Lemaire en su *review* sobre síntesis de éteres de glicerol.⁹⁵ En el caso de los di- y triéteres el número de métodos sintéticos es todavía menor, pese a que ya han mostrado su utilidad en diversos campos, *e.g.* como aditivos para biodiésel.

A lo largo del presente apartado se repasará el panorama sintético existente hasta la fecha.

2.1.1.- Síntesis de los gliceril éteres a partir de glicerol

Han sido numerosos los esfuerzos para lograr una síntesis directa partiendo de la molécula de glicerol. Sin embargo, pese a la cantidad de trabajos publicados desde mediados del siglo XX, los artículos en general siguen mostrando problemas a la hora de obtener de forma selectiva monodi- y triéteres de glicerol. Esto se debe a que los tres grupos hidroxilo presentes en la molécula de glicerol poseen similar acidez (pK_a) y reactividad. Por otro lado, la alta polaridad y carácter hidrófilo del glicerol dificultan la reacción con reactivos orgánicos hidrofóbicos, mientras que su elevada viscosidad provoca problemas de agitación y de transferencia de materia, lo que no favorece la implementación de muchas de estas metodologías a nivel industrial. A continuación se recogen las principales estrategias aplicadas para la síntesis de gliceril éteres a partir de glicerol.

2.1.1.1.- Síntesis mediante sustitución nucleófila

Una de las principales estrategias utilizada para la preparación de éteres son las reacciones de sustitución nucleófila que suelen llevarse a cabo en condiciones de Williamson.¹³² Esta reacción bimolecular de tipo $S_N 2$ se produce entre un alcóxido, formado habitualmente por desprotonación de un alcohol con cantidades estequiométricas de una base, y un halogenuro de alquilo. Pese a que se trata de un proceso con limitada economía atómica, este método, que puede usar como disolvente el propio alcohol o disolventes polares apróticos, suele ser muy efectivo y rápido.

1)
$$R_1OH + Base \longrightarrow R_1O^- + BH$$

2) $R_1O^- + R_2X \longrightarrow R_1O R_2 + X^-$



La primera eterificación directa de glicerol por $S_N 2$ fue descrita por Verkade y col. en el año 1956.⁹⁵ Para ello, se utilizó yodooctadecano como agente alquilante y sodio como base para generar el alcóxido del glicerol, obteniendo el monoéter (**18**)**00** con un rendimiento aislado de apenas el 30%, debido a los graves problemas de selectividad mencionados anteriormente. Un caso particular en el que el proceso transcurre con gran selectividad es la bencilación de glicerol, que ha sido llevada a cabo en ausencia de base y disolvente por Sirkecioglu *et al.*¹³³ En este estudio se observa cómo se puede jugar con el exceso de reactivo alquilante para introducir un mayor o menor número de grupos éter (Tabla 2.1, ref. 133). En el caso del trabajo presentado por Chang *et al.*, se ha descrito la preparación de una mezcla de los éteres **101, 110** y **111**, útil como aditivo para combustibles, empleando sulfato de dimetilo como agente metilante y sosa como base.¹³⁴

Pese a la muy baja selectividad que en general se logra realizando la sustitución nucleófila directamente sobre el glicerol,¹³⁵ lo que incrementa la generación de residuos (empeorando el factor E del método), y teniendo en cuenta la toxicidad así como la peligrosidad de los reactivos empleados (Me₂SO₄ / Na), esta metodología puede ser útil en la síntesis por pasos de triéteres de glicerol, en las que se busca la alquilación de todos los grupos hidroxilo.¹³⁶ Otros intentos para la preparación de triéteres con buenos rendimientos hacen uso de la catálisis de transferencia de fase, utilizando con dicho fin hidrogenosulfato de tetrabutilamonio (TBAHS).^{136,137}

Éter	Reactivos	Catalizador	Disolvente	Condiciones	Rdtos.	Ref.
(18)00	Yodooctadecano, Na			Reflujo, 18 h	30%	95
200	CH ₃ CH ₂ Br, Na		Etanol/DMSO	78 °C, 2 h	35/40%	95
Bn00	BnCl (1 eq.)	$Cu(acac)_2$		66 °C, 4 h	70%	133
Bn0Bn	BnCl (3 eq.)	$Cu(acac)_2$		66 °C, 4 h	74%	133
100	Me ₂ SO ₄ , NaOH		Agua	120 °C, 1 h	59%	135
101	Me ₂ SO ₄ , NaOH		Agua	70 °C, 6 h	50%	134
111	Me ₂ SO ₄ , KOH	TBAHS		25 °C, 24 h	78%	136
11 R	Me ₂ SO ₄ , KOH	TBAHS		25 °C, 24 h	72-93%	137

Tabla 2.1. Síntesis de éteres de glicerol mediante sustitución nucleófila directa sobre glicerol.

2.1.1.2.- Síntesis mediante eterificación con alcoholes en condiciones ácidas

Durante la última década se han publicado numerosos trabajos relativos a la reacción de glicerol con alcoholes (apartado 2.1.1.2) y alquenos (2.1.1.3) en medio ácido para la síntesis de éteres útiles como aditivos para combustibles (Esquema 2.2).⁹³ Este método de eterificación directa de glicerol con alcoholes o alquenos presenta una buena economía atómica, y por lo tanto, a priori, se trata de un método favorable desde el punto de vista de la química sostenible.





La catálisis ácida homogénea ha sido poco empleada en la eterificación de glicerol con alcoholes. Un primer trabajo de Jérôme y colaboradores utilizó como alcohol 1-dodecanol, bromuro de cetiltrimetilamonio (CTAB) como catalizador de transferencia de fase y diferentes ácidos de Brønsted.¹³⁸ En este caso el catalizador actúa generando HBr que broma el dodecanol.

A continuación, el bromododecano generado reacciona con glicerol dando lugar a una mezcla de productos que va a ser característica del uso de la catálisis ácida: un conjunto de éteres de glicerol regioisómeros (Esquema 2.2), el dialquiléter R₂O formado por eterificación del alcohol consigo mismo y diversos oligómeros (diglicerol y alquildigliceroles). Posteriormente, el mismo grupo ha probado ácidos de Lewis en la eterificación de glicerol con alcoholes de cadena media [C4-6].¹³⁹ Tras probar los cloruros de Fe, Al, Bi y Cr, así como los triflatos de Fe, Nd, Sc, In, Gd, Al y Bi, concluyeron que los mejores resultados se obtenían usando Bi(OTf)₃ como catalizador.

Por el contrario, la catálisis ácida heterogénea ha sido ampliamente estudiada en este proceso.¹⁴⁰ Los primeros trabajos fueron realizados por el grupo de Mravec, eterificando glicerol con *terc*-butanol utilizando como catalizadores resinas ácidas y zeolitas.¹⁴¹ Sin embargo, como se observa en la Tabla 2.2, la selectividad hacia los distintos tipos de éteres es muy baja ya que cualquiera de los tres hidroxilos del glicerol puede atacar al reactivo carbocatión formado por la deshidratación del alcohol en medio ácido. Trabajos posteriores en el campo de aditivos para combustibles también han estudiado la síntesis de *terc*-butil éteres, destacando el uso de resinas ácidas como la Amberlita-15,¹⁴² zeolitas especialmente de tipo β ,¹⁴³ resinas y zeolitas combinadas en reactores de flujo,¹⁴⁴ carbones sulfonados,¹⁴⁵ así como heteropoliácidos, con los que la conversión de glicerol cae al 30% pero se logran selectividades del 90% hacia el monoéter.

Éter	Reactivo	Catalizador	Condiciones	Rdtos.	Ref.
(12)00	1-Dodecanol	CTAB, Ác. Brønsted	130 °C, 24 h	22-38%	138
[400 + 040]	Butanol	Ácidos de Lewis	150 °C, 24 h	4-70%	139
[500 + 050]	Pentanol	Ácidos de Lewis	150 °C, 24 h	0-50%	139
[600 + 060]	Hexanol	Ácidos de Lewis	150 °C, 24 h	0-32%	139
Mezcla ^a (R 4t)	Terc-butanol	Amberlita-35	60 °C, 8 h	8 /59 /30%	141
Mezcla ^a (R 4t)	Terc-butanol	Amberlita-15	70 °C, 24 h	54 /41 / 1%	142
Mezcla ^a (R 4t)	Terc-butanol	Zeolita Nanobeta	90 °C, 24 h	0 /43 /51%	143
Mezcla ^a (R 4t)	Terc-butanol	Carbón SCC-S	70 °C, 24 h	60 / 1 /19%	145
Mezcla ^{<i>a</i>} (R 2)	Etanol	Amberlita-15	180 °C, 4 h	78 / 5 / 7%	119
Mezcla ^{<i>a</i>} (R 2)	Etanol	Amberlita-35	160 °C, 6 h	47 / 5 / 1%	146
Mezcla ^{<i>a</i>} (R 2)	Etanol	$H_3PO_4W_{12}\!/SiO_2$	160 °C, 20 h	60 /27 / 9%	147
Mezcla ^{<i>a</i>} (R 4)	Butanol	Amberlita-15	160 °C, 6 h	70 / 1 / 0%	148
Mezcla ^{<i>a</i>} (R 5)	Pentanol	Amberlita-70	130 °C, 96 h	16 / 4 / 0%	149
Mezcla ^a (R 8)	Octanol	Amberlita-70	130 °C, 24 h	2 / 2 / 0%	149

Tabla 2.2. Síntesis de éteres de glicerol mediante eterificación de glicerol con alcoholes.

^a Se obtiene una mezcla de monoéteres [R00+0R0] / diéteres [R0R+RR0] / y triéteres de glicerol [RRR].

El uso de catalizadores ácidos heterogéneos se ha extendido también a la reacción de glicerol con otros alcoholes. Así, en las reacciones con etanol, Pinto y Pariente describen el uso de catalizadores ácidos sólidos como resinas de tipo Amberlita[®] para preparar éteres para aditivar biodiésel.^{119,146} Catalizadores soportados en sílice, como el ácido tungstofosfórico preparado por Yuan,¹⁴⁷ o las zeolitas descritas por Henriques *et al.* han mostrado también buenos resultados.¹⁵⁰ En el caso de las reacciones con butanol, la resina Amberlita-15 ha sido usada de nuevo con excelente selectividad hacia los monoéteres, en este caso utilizando una membrana selectiva para retirar el agua formada durante el proceso.¹⁴⁸ Finalmente, Jérôme y col. han desarrollado una nueva Amberlita, la A-70, que ha dado excelentes conversiones pero baja selectividad en la eterificación con alcoholes de cadena larga como pentanol, hexanol, octanol o 1-dodecanol.¹⁴⁹ Concluyendo, la catálisis ácida es una herramienta interesante en la eterificación de glicerol con alcoholes, pero genera mezclas de todos los regioisómeros, y a pesar de prescindir del disolvente y utilizar catalizadores recuperables, requiere severas condiciones de reacción durante tiempos largos.

2.1.1.3.- Síntesis mediante eterificación por adición de alquenos

De forma paralela se ha desarrollado la eterificación de glicerol con alquenos, destacando la adición de isobuteno para la preparación de *terc*-butiléteres para el sector de los combustibles.¹⁵¹ Para ello se han empleado especialmente catalizadores heterogéneos tales como resinas ácidas,^{152,153} zeolitas,¹⁵³ zeolitas dopadas con metales,¹⁵⁴ zeolitas o sílices sulfonadas,^{155–157} carbones sulfonados,¹⁵⁸ LIs,¹⁵⁹ o aerogeles sulfonados.¹⁶⁰ En general, los autores buscan obtener una mezcla de di- y triéteres que se denomina h-GTBE.^{152–158} En la Tabla 2.3 se recogen los resultados descritos, observando que la selectividad mono/di/triéteres depende de la naturaleza y tamaño de poro del catalizador usado así como del disolvente, temperatura y tiempo de reacción.¹⁶¹

Productos	Reactivo	Catalizador	Disolv.	Condiciones	Rdtos.	Ref.
Mezcla ^{<i>a</i>} (R 4t)	Isobuteno	Amberlita-15	4t00	60 °C, 20 h	28 /67 / 7%	152
Mezcla ^{<i>a</i>} (R 4t)	Isobuteno	Amberlita-35	Dioxano	60 °C, 8 h	11 /65 /24%	153
Mezcla ^{<i>a</i>} (R 4t)	Isobuteno	Zeolita β / Nd		70 °C, 2 h	24 /61 / 8%	154
Mezcla ^{<i>a</i>} (R 4t)	Isobuteno	Zeolita β MwS		75 °C, 4 h	17 /68 /15%	155
Mezcla ^{<i>a</i>} (R 4t)	Isobuteno	Zeolita S-Z(1.8)		MW, 24 h	16 /56 /28%	156
Mezcla ^{<i>a</i>} (R 4t)	Isobuteno	Pr-SBA-15		75 °C, 4 h	8 /50 /32%	157
Mezcla ^{<i>a</i>} (R 4t)	Isobuteno	Carbón sulfonado		70 °C, 2 h	0 /46 /46%	158
Mezcla ^{<i>a</i>} (R 4t)	Isobuteno	[sbim]OTf	LI	20 bar, 8 h	38 /53 / 9%	159
Mezcla ^{<i>a</i>} (R 4t)	Isobuteno	Aerogel SMw		75 °C, 24 h	56/16/0%	160
Mezcla ^{<i>a</i>} (R 8)	1-octeno	Zeolita β		140 °C, 10 h	15 / 3 / 0%	162

Tabla 2.3. Síntesis de éteres de glicerol mediante eterificación de glicerol con alquenos.

^a Se obtiene una mezcla de monoéteres [R00+0R0] / diéteres [R0R+RR0] / y triéteres de glicerol [RRR].

Señalar que en general, los catalizadores heterogéneos descritos pueden ser reutilizados durante varios ciclos de reacción, como es el caso del carbón sulfonado desarrollado por Yang y col. a partir de la cáscara del cacahuete,¹⁵⁸ que fue utilizado cinco veces sin pérdida de actividad. Otros alquenos distintos del isobuteno han sido probados en la eterificación de glicerol, *e.g.* olefinas de cadena larga usando ácido tríflico, Amberlita-70 o zeolitas como la H- β , que conduce mayoritariamente al isómero ramificado.¹⁶² Finalmente, Gu *et al.* han empleado ácidos sulfónicos soportados en sílice para la eterificación con alquenos cíclicos como norborneno, logrando un 89% de rendimiento de monoéteres.¹⁶³ Destacar que la eterificación de glicerol con alquenos presenta una economía atómica del 100%, pero solo es útil en el caso de desear mezclas de éteres de glicerol.

2.1.1.4.- Síntesis mediante O-alquilación reductora

Este procedimiento implica la reacción de un alcohol, en este caso glicerol, con un compuesto carbonílico para la síntesis de diferentes mezclas de monoéteres de glicerol. Para ello se requiere la presencia de un agente reductor (H₂), así como un catalizador heterogéneo, habiéndose probado como agentes alquilantes aldehídos, cetonas, ácidos carboxílicos y ésteres.



Esquema 2.3. Síntesis de éteres de glicerol por O-alquilación reductora de glicerol.

Inicialmente, en la *O*-alquilación de glicerol con aldehídos y cetonas se describieron condiciones muy severas en cuanto a temperatura y presión de hidrógeno. Tulchinsky *et al.* obtuvieron elevados rendimientos de una mezcla de monoéteres utilizando aldehídos C4-7 con un enorme exceso de glicerol.¹⁶⁴ Posteriormente, Lemaire *et al.* añadieron un ácido de Brønsted como cocatalizador, canfosulfónico (ACS), obteniendo mezclas de monoéteres lineal/ramificado, difícilmente separables, pero con buenos rendimientos.¹⁶⁵ Se han propuesto varios mecanismos para esta reacción, en los que tras la condensación del glicerol con el aldehído formando un hemiacetal, éste cicla generando cetales o acetales cíclicos que por hidrogenolisis dan lugar al monoéter. De ahí que se haya intentado controlar la selectividad del proceso a través del aislamiento selectivo del (a)cetal de 5 ó 6 miembros antes de realizar la reducción. Dicha reducción se ha llevado a cabo con H₂ mediante el uso de catalizadores de Pd,¹⁶⁶ así como con hidrosiloxanos, como 1,1,3,3-tetrametildisiloxano (TMDS), en combinación con Pd/C-ACS.¹⁶⁷

La *O*-alquilación de glicerol con aldehídos y reducción con H₂ sobre Pd/C es el método que ha permitido recientemente a Aubry la preparación de **400** y **500** con buenos rendimientos.¹⁶⁸ En cambio, más disponibles que los aldehídos y cetonas son los ácidos y ésteres, que pueden ser obtenidos a partir de aceites. Lemaire y col. presentaron en 2012 el uso de un enorme abanico de ácidos carboxílicos para la *O*-alquilación de glicerol, utilizando como catalizador recuperable Pd/C-Amberlita-35.¹⁶⁹ Pese a obtener mezclas de monoéteres, en todos los casos se obtiene como producto mayoritario el monoéter **R00** (el mostrado en la Tabla 2.4), si bien la selectividad hacia este producto disminuye al alargar la longitud de la cadena del ácido. En el caso de emplear ésteres para la *O*-alquilación reductora de glicerol, los mismos autores probaron diversos ésteres metílicos (C5-C18), observando las mismas tendencias pero con rendimientos ligeramente inferiores.¹⁷⁰

Éter ^a	Reactivo	Catalizador	Reductor	Condiciones	Rdto. ^a	Ref.
500	Valeraldehído	Pd/C (10%)	$H_2(69 bar)$	200 °C, 8 h	73%	164
3i00	Acetona	Pd/C + ACS	TMDS	60 °C, 24 h	78%	167
400	Butanal	Pd/C + ACS	$H_2(10 \text{ bar})$	140 °C, 24 h	78%	168
400	Ác. butanoico	Pd/C + A-35	$H_2(50 \text{ bar})$	120 °C, 16 h	68%	169
500	Ác. pentanoico	Pd/C + A-35	$H_2(50 \text{ bar})$	120 °C, 16 h	73%	169
5i00	Ác. isopentanoico	Pd/C + A-35	$H_2(50 \text{ bar})$	120 °C, 16 h	72%	169
600	Ác. hexanoico	Pd/C + A-35	$H_2(50 \text{ bar})$	120 °C, 16 h	72%	169
6200	Ác. ^{2-Et} hexanoico	Pd/C + A-35	H_2 (50 bar)	120 °C, 16 h	47%	169
800	Ác. octanoico	Pd/C + A-35	H_2 (50 bar)	120 °C, 16 h	57%	169
(18)00	Ác. octadecanoico	Pd/C + A-35	$H_2(50 bar)$	120 °C, 16 h	29%	169
500	Valerato de metilo	Pd/C + ACS	$H_2(50 \text{ bar})$	120 °C, 16 h	71%	170
800	Octanoato de Me	Pd/C + ACS	$H_2(50 \text{ bar})$	120 °C, 16 h	53%	170
(18)00	Octadecanoato Me	Pd/C + ACS	$H_2(50 \text{ bar})$	120 °C, 16 h	26%	170

Tabla 2.4. Síntesis de éteres de glicerol mediante O-alquilación reductora de glicerol.

^a En todos los casos se obtienen mezclas de monoéteres, indicándose el rendimiento del mayoritario (**R00**).

2.1.1.5.- Síntesis mediante estrategias de reducción

Posteriormente Sutter *et al.* han desarrollado un nuevo método en dos pasos que permite la preparación de monoéteres **R00** de cadena larga a partir de ésteres metílicos de ácidos grasos o incluso de triglicéridos.¹⁷⁰ En primer lugar, se realiza la transesterificación con glicerol utilizando un óxido metálico, como BaO sobre alúmina, obteniendo el monoacilglicerol. A continuación se lleva a cabo la hidrogenación de dicho acilglicerol en condiciones severas (50 bar de H₂ y 120 °C durante 16 h) utilizando el sistema catalítico Pd/C-Amberlita-35 y glicerol como disolvente. Recientemente, Biermann y Metzger han documentado la reducción directa de aceite rico en trioleína al triéter correspondiente usando TMDS como reductor y GaBr₃ como catalizador.^{171,172}

Éter	Reactivos	Catalizador	Reductor	Condiciones	Rdto.	Ref.
(18)00	Octadecanoato de metilo	i) BaO/Al ₂ O ₃ ii) Pd/C-A-35	 H ₂ (50 bar)	120 °C, 36 h 120 °C, 16 h	51%	170
(18)00	Trioleína	i) BaO/Al ₂ O ₃ ii) Pd/C-A-35	 H ₂ (50 bar)	200 °C, 36 h 120 °C, 16 h	34%	170
(18)(18)(18)	Trioleína	GaBr ₃	TMDS	n.d.	80%	172

Tabla 2.5. Síntesis de éteres de glicerol mediante estrategias de reducción.

2.1.1.6.- Síntesis mediante alquilación deshidrogenativa con cetonas cíclicas

Este método desarrollado por el grupo de Lemaire, constituye una novedosa variante de la *O*-alquilación reductora de glicerol, siendo muy útil para la síntesis de arilmonoéteres de glicerol, compuestos que están siendo muy estudiados debido a sus propiedades hidrotrópicas.



Esquema 2.4. Síntesis de monoariléteres de glicerol por alquilación deshidrogenativa.

La alquilación deshidrogenativa se realiza con cetonas cíclicas como la ciclohexanona, utilizando como catalizador Pd/C en condiciones oxidantes y en ausencia de disolvente.¹⁷³ En este caso la cetona previamente activada por el catalizador formaría un spirocetal con el glicerol, el cual se transformaría en un enoléter que sería deshidrogenado sobre la superficie del Pd.

Éter	Reactivos	Catalizador	Oxidante	Condiciones	Rdto.	Ref.
Ph00	Ciclohexanona	Pd/C	Aire	130 °C, 60 h	67%	173
1-Nf00	α-Tetralona	Pd/C	Aire	130 °C, 60 h	69%	173
2-Nf00	β-Tetralona	Pd/C	Aire	130 °C, 60 h	48%	173

Tabla 2.6. Síntesis de éteres de glicerol mediante alquilación deshidrogenativa de glicerol.

2.1.1.7.- Síntesis mediante O-telomerización

La reacción entre un 1,3-dieno y un nucleófilo prótico, en este caso el glicerol, en presencia de un catalizador de Pd, puede ser una aproximación sintética útil para la obtención de monoéteres de glicerol con cadenas insaturadas, pudiendo ser estos dobles enlaces posteriormente funcionalizados o hidrogenados. Sin embargo, y pese a una economía atómica del 100%, en este proceso se obtienen siempre mezclas de regioisómeros, como se observa en el esquema 2.5.



Esquema 2.5. Síntesis de monoéteres de glicerol mediante O-telomerización.

Otro inconveniente es la escasa miscibilidad del glicerol con los dienos, para lo que se ha propuesto el uso de sistemas bifásicos basados en catalizadores hidrosolubles o bien heterogéneos. Del primer tipo destacan los trabajos de Behr y Rothenberg con complejos de Pd(acac)₂ con trifenilfosfinas o carbenos. Usando butadieno o isopreno en condiciones medias (80-100 °C, 10-20 bar, 4-24 h) han obtenido mezclas de monoéteres con rendimientos entre el 55 y el 70%.^{174,175} Del segundo tipo, citar el uso de Pd/Al₂O₃ en scCO₂ logrando una selectividad muy alta.¹⁷⁶

2.1.1.8.- Estrategias de protección-desprotección a través de carbonato de glicerol (GC)

Una alternativa sintética para la obtención selectiva de éteres implica la protección selectiva de los grupos hidroxilo del glicerol para así controlar la selectividad. Esto obliga a añadir una etapa de protección previa, no demasiado problemática al disponerse de derivados protegidos comerciales, así como una posterior de desprotección. Estas dos etapas adicionales son directamente desaconsejadas por el Principio 8 de la Química Sostenible debido a la generación de residuos adicionales que disminuyen la economía atómica y la eficiencia energética del proceso.

El carbonato de glicerol es uno de los intermedios sintéticos más versátiles y disponibles, siendo obtenido industrialmente a través de multitud de rutas sintéticas (Esquema 1.8).¹⁰⁴ Sin embargo, la eterificación directa del carbonato con un alcohol no es viable debido a la competencia con la reacción de transcarbonatación. Por ello Rousseau et *al.* propusieron la activación del hidroxilo del carbonato mediante la formación del tosilato.¹⁷⁷ Una alternativa consiste en generar el carbonato de glicerol en el propio medio de reacción a partir de glicerol y dietilcarbonato (DEC), método *one-pot* desarrollado por Truscello para preparar con altos rendimientos arilmonoéteres con interés farmacológico (Esquema 2.6).¹²³ Una estrategia similar ha sido propuesta para la síntesis de **Ph00** haciendo reaccionar ECH con CO₂ usando un LI como medio de reacción.⁹⁵



Esquema 2.6. Ejemplo de síntesis one-pot de un monoéter Ar00 a través del carbonato de glicerol.

En cuanto a la reacción de carbonato de glicerol con alcoholes alifáticos, cabe mencionar que únicamente una patente de 2013 recoge resultados relevantes al respecto. En ella se describe el uso de un catalizador ácido heterogéneo para la formación directa de los monoéteres de glicerol **R00** a partir de carbonato de glicerol utilizando varios alcoholes de cadena corta (C5-10).¹⁷⁸

Éter	Reactivos	Catalizador	Condiciones	Rdtos.	Ref.
Ar00	GC, i) TsCl ii) ArOH	DMAP (i)	DMF, 23 h	65%	177
Ph00	Gly, PhOH, DEC	K_2CO_3	110 °C, 18 h	82%	123
G00	Gly, ^{2-MeO} PhOH, DEC	K_2CO_3	110 °C, 8 h	78%	123
Me00	Gly, ^{2-Me} PhOH, DEC	K_2CO_3	110 °C, 28 h	78%	123
Ph00	ECH, i) CO ₂ ii) PhOH	NaOH aq (ii)	100 °C, 1 h	89%	95
500	GC, pentanol	Amberlita-35	140 °C, 1 h	49%	178

Tabla 2.7. Síntesis de éteres de glicerol a través del carbonato de glicerol.

2.1.1.9.- Estrategias de protección-desprotección a través de cetales y acetales

La protección de glicerol con acetona formando un cetal de cinco miembros da lugar a la molécula de solketal (SK). Además de actuar como un medio de reacción que facilita la disolución de los reactivos orgánicos con respecto al glicerol, el solketal posee un hidroxilo primario que puede ser eterificado de forma selectiva generando el α-monoéter protegido. Pese a ello, no existen demasiados trabajos que utilicen este intermedio para la obtención de éteres de glicerol. A partir de solketal se ha descrito la síntesis de 1-alquildiaciléteres de glicerol y monoéteres bromados o perfluorados con bajos rendimientos.¹⁷⁹ Sin embargo, si se activa el halogenuro de alquilo mediante la formación del tosilato se obtienen mejores resultados. Así, en la síntesis llevada a cabo por Baumann y Mangold se forma el alcóxido de solketal con K sobre benceno, haciéndolo reaccionar con mesilato de alquilo.¹⁸⁰ El procedimiento ha sido revisado introduciendo el uso de una disolución acuosa de KOH y TBAB para la formación de dicho alcóxido.¹²² Un ejemplo de síntesis sostenible de un monoéter a partir de solketal es el descrito por Selva *et al.*,¹⁸¹ utilizando carbonato de potasio como catalizador básico y carbonato de dimetilo como alquilante (DMC). Esto permite la eliminación de las bases fuertes y los peligrosos disolventes y agentes alquilantes usados previamente, aunque pasan a necesitarse altas temperaturas y grandes excesos de DMC.



Esquema 2.7. Ejemplo de síntesis de un α-monoéter de glicerol (100) a través de solketal.
La etapa final de desprotección se realiza por hidrólisis en medio ácido, con HCl a temperatura ambiente o reflujo de metanol, aunque hay ejemplos en los que se describe el uso de una mezcla de ácido trifluoroacético y trietilborato en TFE. Trabajos recientes han propuesto la eterificación simultánea a la formación del cetal,¹⁸² o la reducción del solketal sobre Pd.¹⁸³

Éter	Reactivos	Catalizador	Condiciones	Desprotección	Rdtos.	Ref.
R00	Dodeceno	NBS	60 °C, 6 h	HCl 10%, 3 h	70%	179
(10)00	DecMs, K		80 °C, 19 h	HCl 37%, 65 °C	89%	180
400	BuBr	КОН, ТВАВ	100 °C, 24 h	HCl 2 M, 4 h	35%	122
5i00	ⁱ PnBr	КОН, ТВАВ	100 °C, 24 h	HCl 2 M, 4 h	48%	122
600	HxBr	КОН, ТВАВ	100 °C, 24 h	HCl 2 M, 4 h	63%	122
100	DMC	K_2CO_3	220 °C, 80 h	H^{+}	67%	181
[3i00+03i0]	ⁱ PrOH	Al-HMS/Pd	120 °C, 20 ^{bar}		68%	183

Tabla 2.8. Síntesis de éteres de glicerol a través de solketal.

Por otra parte, la formación de un acetal de seis miembros a partir de glicerol ha permitido por primera vez la preparación específica de un β -monoéter, el 2-alcoxi-1,3-propanodiol (**0R0**). En este caso (Esquema 2.8), el glicerol se protege con benzaldehído, a continuación se lleva a cabo la eterificación con un alcohol en medio básico y finalmente la desprotección en medio ácido.⁹⁵



Esquema 2.8. Síntesis de un β-monoéter de glicerol a través de un acetal de seis átomos.

2.1.2.- Síntesis de los éteres de glicerol a partir de moléculas plataforma

En el capítulo I se ha descrito la utilidad que aporta el empleo de moléculas plataforma para acceder a ciertos compuestos de interés. El hecho de partir de un derivado de glicerol, en lugar del propio glicerol, puede en ocasiones encarecer el producto final o lastrar las métricas verdes del proceso, pero ésto no tiene por qué ser así si el rendimiento, selectividad hacia el producto deseado e incluso el tiempo y las condiciones de reacción mejoran con respecto a la síntesis directa partiendo de glicerol. A lo largo del presente apartado se recogen las principales estrategias sintéticas que se han descrito hasta la fecha para la preparación de diferentes éteres de glicerol utilizando para ello distintas moléculas plataforma.

2.1.2.1.- Síntesis a partir del halogenuro de alilo y del alcohol alílico

Estos dos intermedios sintéticos producidos en una escala de miles de toneladas anuales son dos agentes alquilantes muy utilizados pese a su origen fósil, su toxicidad y la generación de residuos en aquellos procesos sintéticos en los que intervienen. En el Esquema 2.9 aparecen las principales rutas sintéticas de éteres de glicerol descritas a partir de ellos. Para ello, se han empleado diferentes sistemas catalíticos, especialmente en la síntesis del alil éter intermedio.¹⁸⁴





2.1.2.2.- Síntesis a partir de 3-cloro-1,2-propanodiol (Cl00) y otras halohidrinas

El 3-cloro-1,2-propanodiol (**Cl00**) resulta sumamente útil en la síntesis de monoéteres **R00** de cadena corta en condiciones de Williamson (S_N2), aunque presenta inconvenientes como su toxicidad, una menor economía atómica del proceso debido a la formación de sales y su limitación a reacciones con alcoholes de cadena corta por una cuestión de miscibilidad. El primer método descrito de síntesis de un monoéter de glicerol se basó en el uso de esta molécula plataforma, concretamente el **200** por Reboul en 1860, utilizando etóxido de sodio como nucleófilo.¹⁸⁵ Davies *et al.* optimizaron la síntesis en 1930 usando un exceso del alcohol de cadena corta y sodio para formar el alcóxido.¹⁸⁶ La posterior sustitución del cloro por yodo partiendo del tóxico 3-yodo-1,2-propanodiol (**I00**) permitió el uso de alcoholes de cadena más larga pero con bajos rendimientos.

Tabla 2.9. Síntesis de éteres de glicerol a partir de 3-cloro-1,2-propanodiol (Cl00).

Éter	Reactivos	Disolvente	Condiciones	Rdtos.	Ref.
200	NaOEt		200 °C	> 50%	185
400	Butanol, Na	Butanol	118 °C, 18 h	99%	186
Ph00	Fenol, Na	Etanol	78 °C, 1 h	64%	187

Por otro lado, en los años 30 se prepararon los primeros diéteres simétricos **R0R** de forma análoga, a partir de 1,3-dihalohidrinas (**X0X**) y un alcoholato con rendimientos inferiores al 50%.

2.1.2.3.- Síntesis a partir de glicidol (Gli)

La molécula de glicidol es precursora directa de los **alquil glicidil éteres**, por alquilación del grupo hidroxilo, así como de los **α-monoéteres R00**, por apertura del anillo oxiránico.





En el primer caso, diversas reacciones han permitido la preparación de distintos alquil glicidil éteres (**RGliÉteres**) con rendimientos variables. Entre ellas se pueden mencionar la S_N2 con halogenuros de alquilo o alcoholes en presencia de una base fuerte, la sustitución nucleófila aromática con halogenuros de arilo y ^{*t*}-BuOK, o la útil reacción de Mitsunobu.¹⁸⁸ Como se verá más adelante, estos glicidil éteres pueden a su vez ser transformados en monoéteres de glicerol mediante hidrólisis, o bien ser eterificados generando diéteres de glicerol (Esquema 2.10).

En cambio, la apertura del anillo de glicidol con un alcohol en medio básico, que rendiría el α -monoéter **R00**, ha sido poco estudiada debido a la formación de oligómeros. De hecho durante años, las reacciones de glicidol en condiciones de Williamson se emplearon casi exclusivamente para la síntesis de poligliceroles con buenos rendimientos.⁹⁵ Utilizando alcoholes de cadena larga, apenas una patente de 1981 emplea esta aproximación sintética para la síntesis del monoéter, partiendo de un crudo de glicidol con un 20% de glicerol, y utilizando elevadas temperaturas y tolueno como disolvente.¹⁸⁹ En cambio con alcoholes de cadena corta, hay que destacar el uso de fluoruro de cesio como catalizador básico logrando excelentes resultados.¹⁹⁰ A partir de ahí, las síntesis descritas se han basado en el empleo de la catálisis ácida para limitar la formación de poligliceroles, utilizando para ello catalizadores de Brønsted,¹⁹¹ o de Lewis, de Ti^{IV 192} o Sn^{IV,193} En paralelo al desarrollo del trabajo experimental de esta tesis, Cucciniello y col. han publicado dos trabajos relativos al empleo de ácidos como catalizadores en la reacción entre glicidol y alcoholes alifáticos C1-8 para la síntesis de diferentes mezclas de monoéteres R00/0R0, llevando a cabo el primer análisis LCA descrito para este proceso.^{194,195} Para ello han probado diversos ácidos de Lewis homogéneos, destacando los cloruros y triflatos de Bi^{III}, Fe^{II}, Fe^{II}, Zn^{II} y Al^{III}. Los mejores resultados se obtuvieron para alcoholes de cadena corta usando Bi(OTf)₃ y Al(OTf)₃, oscilando la selectividad R00/0R0 entre 67:33 y 100:0 en función del alcohol utilizado. Finalmente mencionar que se ha descrito un único ejemplo de síntesis mayoritaria del regioisómero **0R0** frente al R00 gracias al empleo de un catalizador heterogéneo, un MOF sulfónico de nuevo desarrollo.¹⁹⁶

Éter	Reactivos	Catalizador	Disolvente	Condiciones	Rdtos.	Ref.
(12)00	Alc. láurico	(KOH)	Tolueno	155 °C, 3 h	57%	189
<i>(S)</i> -100	Metanol	CsF	Metanol	120 °C, 5 h	99%	190
R00	ROH	TiCl ₄		70-75 °C	45-59%	192
(12)00	Alc. láurico	SnCl ₄	AcOHx	90 °C, 1 h	69%	193
[200 + 020]	Etanol	$M(OTf)_X$		80 °C, 1 h	62-99%	194
[200 + 020]	Etanol	A-15 / K-H $^+$		80 °C, 1 h	40/30%	195
[R00+0R0]	ROH	Al(OTf) ₃		80 °C, 1 h	12-94%	194
[R00+0R0]	ROH	Nafion NR50		80 °C, 1 h	6-86%	195
010	Metanol	MIL-101-SO ₃ N	la(H)	25 °C, 24 h	33%	196

Tabla 2.10. Síntesis de éteres de glicerol a partir de glicidol (Gli).

2.1.2.4.- Síntesis a partir de epiclorhidrina (ECH)

Análogamente a lo que se ha visto para el caso del glicidol, la molécula de ECH también posee dos posibilidades sintéticas principales, por un lado la sustitución del átomo de cloro, dando lugar a diferentes **glicidil éteres**, y la apertura del epóxido, proporcionando **éteres de glicerol**.



Esquema 2.11. Epiclorhidrina como molécula plataforma precursora de éteres de glicerol.

En el primer caso, los alquil glicidil éteres (**RGliÉteres**) pueden obtenerse por sustitución del cloro en medio básico. En general se han usado alcoholes de cadena larga o aromáticos con bases como sosa,¹⁹⁷ carbonato de potasio,¹⁹⁸ hidruro de sodio¹⁹⁹ o aminas terciarias,²⁰⁰ además de utilizar la catálisis de transferencia de fase,^{201,202} la activación mediante microondas (MW),²⁰³ e incluso procedimientos con etapas de protección adicionales con acetona o anhídrido acético.²⁰⁴ La importancia de esta vía sintética queda avalada por su uso a nivel industrial para la preparación de **6200** (Sensiva[®]SC50), utilizado en formulaciones de numerosos productos cosméticos.⁹⁵

En el caso de la obtención de éteres de glicerol a partir de ECH, se ha descrito la síntesis directa de 1,3-dialquiléteres de glicerol (**R0R**) mediante S_N2 en condiciones de Williamson, utilizando para ello alcóxidos formados con una base fuerte en exceso a partir de alcoholes de cadena larga.^{205,206} Los mejores resultados han sido obtenidos usando como base sodio metal.²⁰⁷ Sin embargo, el empleo a gran escala de este reactivo conlleva un elevado riesgo. Hasta la fecha, no se han descrito procesos catalíticos para la síntesis de diéteres a partir de ECH en medio básico.

Por el contrario, la eterificación de epiclorhidrina en medio ácido permite acceder a la síntesis de 1-alcoxi-3-cloro-2-propanoles (**R0Cl**), los cuales posteriormente pueden ser a su vez transformados en mono- y diéteres de glicerol. Con este fin se han utilizado diversos catalizadores ácidos de Lewis homogéneos, generando la clorhidrina correspondiente con diversos resultados.²⁰⁸ Zhou *et al.* probaron en 2005 el primer catalizador ácido heterogéneo (BF₃·Et₂O sobre MCM-41) en la eterificación de ECH logrando un 87% de conversión con una selectividad excepcional (95%).²⁰⁹ Una vez se dispone del compuesto **R0Cl**, se describen dos pasos de reacción adicionales para acceder al monoéter **R00**, la formación del glicidil éter mediante una base fuerte y la posterior hidrólisis con ácido acético,²¹⁰ o bien al diéter **R0R**, mediante una S_N2 intramolecular con sosa seguida de una eterificación con ^tBuOH y BF₃·Et₂O.²¹¹ En este último caso se ha descrito también la obtención del diéter **R0R** por ataque directo del **R0Cl** con un alcóxido en medio básico.²¹²

Éter	Reactivos	Catalizador	Disolvente	Condiciones	Rdtos.	Ref.
G00	Guayacol, NaOH			80 °C, 16 h; ii) H ⁺	35%	197
BuGliÉter	Butanol	TBAHS	Agua	25 °C, 4 h	78%	201
ArGliÉter	Fenoles sust.	TBAB (MW)		110 °C, 5-17'	65-96%	203
(12)00	Alcohol láurico	NaOH, PTA	Hexano	50 °C, 4 h; ii) H ⁺	88%	204
6 ₂ 00	2-Etilhexanol		(alcohol)	ii) agua	n.d.	213
(16)0(16)	Hexadecanol, NaH			100 °C, 16 h	61%	205
3F03F	TFE, NaOH		Agua	100 °C, 1,5 h	56%	206
R0R	ROH (C1-4), Na		(alcohol)	70 °C, 1 h	~85%	207
3F03F	TFE, K ₂ CO ₃		(alcohol)	70 °C, 2 h	85%	207
(12)0Cl	Alcohol láurico	FeCl ₃	(alcohol)	160 °C, 18 h	39%	208
4i0Cl	Isobutanol	$BF_3 \cdot Et_2O/MCM-41$	Benceno	90 °C, 12 h	83%	209
(12)00	Alcohol láurico	SnCl ₄	Tolueno	90 °C, 3 h; ii) H ⁺	60%	210
4t04t	Terc-butanol	$BF_3 \cdot Et_2O$		80 °C, 20 + 30 h	53%	211

Tabla 2.11. Síntesis de éteres de glicerol a partir de epiclorhidrina (ECH).

2.1.2.5.- Síntesis a partir de alquil glicidil éteres (RGliÉteres)

Sintéticamente resulta muy interesante partir de diferentes alquilglicidoles comerciales para obtener éteres de glicerol por apertura del epóxido de forma sencilla, rápida y con un alto grado de pureza. Sin embargo, este método implica una total dependencia de la disponibilidad comercial del glicidil éter con el sustituyente deseado. Estos éteres se preparan industrialmente mediante la epoxidación con mCPBA o HClO₄ de los correspondientes alil alquil éteres procedentes de la industria petroquímica, así como por alquilación de glicidol o distintas clorhidrinas, o mediante la eterificación de epiclorhidrina o epibromhidrina.

Existen dos posibles aperturas del **RGliÉter**, la hidrólisis y la eterificación (Esquema 2.10).

En primer lugar, la hidrólisis simple de los glicidil éteres conduce a los monoéteres **R00**. Con el fin de llevar a cabo dicha hidrólisis se han utilizado diferentes ácidos de Lewis con muy buenos resultados,^{214–216} como se aprecia en la Tabla 2.12. La hidrólisis básica apenas ha sido empleada debido a la gran cantidad de subproductos que se forman,²¹⁷ salvo que el glicidil éter se acetile o se proteja a modo de cetal.⁹⁵ La hidrólisis directa a elevada temperatura ha proporcionado excelentes resultados,^{218,219} con un factor E prácticamente nulo. Finalmente cabe mencionar el empleo de la catálisis enzimática para llevar a cabo la hidrólisis del glicidil éter, en la que ha sido casi la única herramienta usada para la preparación de éteres enantioméricamente puros.⁹⁵

La apertura del epóxido del glicidil éter con un alcohol permite la síntesis de diéteres simétricos **R0R**,²²⁰ pero sobre todo posibilita el acceso a los diéteres no simétricos **R0R'**, siendo ésta la única estrategia descrita para la obtención de estos compuestos. Los primeros resultados fueron publicados en 2010 dentro de nuestro grupo de investigación, utilizando sodio en cantidad estequiométrica para la formación del alcóxido responsable de la apertura del correspondiente **RGliÉter**.²⁰⁷ Esta es la estrategia que han empleado Lebeuf *et al.* en 2016 para la síntesis de **104** y **104i** mediante la reacción de butil e isobutil glicidil éter con metóxido de sodio.¹⁶⁸ Por otro lado, se ha descrito con buenos resultados el uso de ácidos de Lewis basados en metales como V^{IV}, Sn^{IV}, Fe^{III}, Bi^{III} o Zr^{IV}, como catalizadores de la eterificación de **RGliÉteres**.^{214–216,221,222}

Éter	Reactivo	Catalizador	Disolvente	Condiciones	Rdtos.	Ref.
3i/Ph00	ⁱ Pr/PhGliÉter	I ₂ /poli(4-VP)	H ₂ O/ACN	65 °C	82 / 94%	214
3i/Ph00	ⁱ Pr/PhGliÉter	V ^{IV} (tpp)(OTf) ₂	H ₂ O/ACN	82 °C	90 / 92%	215
3i/Ph00	ⁱ Pr/PhGliÉter	Sn ^{IV} (tpp)(OTf) ₂	H ₂ O/ACN	82 °C	99 / 99%	216
6200	^{2-Et} HxGliÉter		NaOH/AcOH	95 °C	78%	217
400	BuGliÉter		H_2O	100 °C	97%	218
6 ₂ 00	^{2-Et} HxGliÉter		H ₂ O (5 MPa)	250 °C	98%	219
505	PnGliÉter	HClO ₄	PnOH	100 °C, 4 h	63%	220
3i/4/4t0R	ⁱ Pr/Bu/ ^t BuGE		ROH / Na	70 °C, 1 h	~85%	207
4i/401	ⁱ Bu/BuGÉter		(MeONa)	n.d.	59 / 82%	168
3i/Ph0R	ⁱ Pr/PhGliÉter	I ₂ /poli(4-VP)	ROH	65 °C	70 / 67%	214
3i/Ph0R	ⁱ Pr/PhGliÉter	$V^{IV}(tpp)(OTf)_2$	ROH	Reflujo	85 / 85%	215
3i/Ph0R	ⁱ Pr/PhGliÉter	Sn ^{IV} (tpp)(OTf) ₂	ROH	Reflujo	94 / 93%	216
Ph01	PhGliÉter	FeCl ₃ / BiCl ₃	MeOH	65 °C, 1,5 h	95 / 98%	221
Ph01	PhGliÉter	ZrO(OTf) ₂	MeOH	65 °C, 0,5 h	99%	222
4i/410	ⁱ Bu/BuGÉter	i) BnONa ii)	Me ₂ SO ₄ y KOH	iii) H ₂ , Pd/C	37 / 44%	168

Tabla 2.12. Síntesis de éteres de glicerol a partir de alquil glicidil éteres comerciales (RGliÉteres).

Los diéteres de glicerol de esta forma sintetizados han sido recientemente alquilados en el grupo hidroxilo central generando así triéteres de glicerol diferentemente sustituidos (**RR'R''**), aunque obteniendo rendimientos que se reducen drásticamente al crecer la longitud de las cadenas del diéter de partida: 79%/111, 72%/112, 54%/113, 34%/114, 18%/222.¹⁶⁸

En el año 2016, Aubry y colaboradores han propuesto el primer método selectivo de síntesis de 1-alcoxi-2-alcoxi'-3-propanoles (**RR'0**) a partir de alquil glicidil éteres, en tres pasos, logrando rendimientos del 37 al 46%.¹⁶⁸ En primer lugar, se realiza la apertura básica del epóxido con benzóxido de sodio, formándose el compuesto **R0Bn** (Esquema 2.12). A continuación se metila el hidroxilo con Me₂SO₄ y KOH, formándose el éter **R1Bn**, o bien se desprotona con NaH y alquila con BuBr, generando el éter **R4Bn**. El último paso sintético consiste en la desprotección del grupo hidroxilo eliminando el grupo bencilo por hidrogenolisis sobre Pd/C.



Esquema 2.12. Primer ejemplo descrito en la literatura de síntesis de diéteres RR'0.

$\times\!\!\times\!\!\times\!\!\times$

En resumen, a lo largo de los antecedentes se han descrito numerosos trabajos relacionados con la síntesis de éteres derivados de glicerol, pero no existe un estudio sistemático sobre la optimización de la síntesis selectiva de mono-, di- y triéteres de glicerol, lo que dificulta el poder disponer de cada una de estas familias de compuestos para el estudio de sus propiedades relevantes, y por lo tanto su empleo como disolventes. Por todo ello, en el presente trabajo de Tesis, se planteó como primer objetivo la puesta a punto de metodologías selectivas de síntesis, a partir de moléculas plataforma biobasadas, para cada una de las familias anteriormente mencionadas, que cumplieran en la medida de lo posible con los criterios de la Química Sostenible, gracias al empleo de la catálisis y al uso de reactivos seguros, y que fuesen fácilmente escalables con el fin de proporcionar el volumen necesario de los compuestos para su utilización como disolventes alternativos.



Figura 2.2. Panorama sintético existente para todos los tipos de éteres de glicerol.





Síntesis de los

MONOÉTERES DE GLICEROL



2.2.- Síntesis de los Monoéteres de glicerol (3-alcoxi-1,2-propanodioles)

En primer lugar se optimizó la síntesis de los 3-alcoxi-1,2-propanodioles o monoéteres de glicerol (**R00**). El propósito de la investigación fue desarrollar un método sistemático para la síntesis selectiva de estos compuestos a partir de glicidol (Gli) como molécula plataforma de origen renovable, evitando la necesidad de emplear un exceso del reactivo de partida, como ocurre en las síntesis descritas a partir de glicerol, así como el uso de co-disolventes, agentes de protección, reactivos tóxicos (como los agentes metilantes descritos) o peligrosos (como el sodio metálico empleado en la formación previa del alcóxido a partir del alcohol), utilizando para ello condiciones suaves de reacción y la catálisis con vistas a minimizar la generación de residuos.

Con el fin de disponer de monoéteres diferentemente sustituidos, y por tanto con diferentes propiedades, se seleccionaron los alcoholes a utilizar en la eterificación de glicidol, teniendo en cuenta, cuando fuese posible, el posible origen renovable de los mismos a través de la fermentación enzimática de los azúcares de Biorrefinería.²²³ Por lo tanto se escogieron doce alcoholes, a saber metanol (MeOH), etanol (EtOH), propanol (PrOH), isopropanol (ⁱPrOH), 1-butanol (BuOH), 1-pentanol (PnOH), 1-hexanol (HxOH), 2-etil-1-hexanol (^{2-Et}HxOH), 1-octanol (OctOH), 2,2,2-trifluoroetanol (TFE), fenol (PhOH) y 2-metoxifenol, más conocido como guayacol (GOH). Dado que todos ellos son líquidos a la temperatura de trabajo (incluido el fenol, p.f. = 42 °C), el alcohol se añadirá en un exceso tal que actúe, además de como reactivo, como disolvente de la reacción.

Los alcoholes seleccionados van a permitir la síntesis de los monoéteres de glicerol **100**, **200**, **300**, **3i00**, **400**, **500**, **600**, **6200**, **800**, **3F00**, **Ph00** y **G00**, respectivamente. Nótese además que la estrategia sintética planteada para los monoéteres implica una economía atómica del 100%.



Esquema 2.13. Esquema general de la síntesis de los monoéteres de glicerol (R00).

Para la optimización de los parámetros de la reacción se escogió el metanol como alcohol test. Posteriormente, se seleccionaron varios alcoholes, además del MeOH, con el fin de realizar los estudios catalíticos, analizando los posibles efectos de factores como la longitud de la cadena del alcohol (EtOH, BuOH), la ramificación de la cadena (ⁱPrOH, ^{2-Et}HxOH) o la acidez del alcohol (TFE, PhOH), tanto en la reactividad como en la selectividad de las reacciones.

Para comenzar los estudios, se realizaron los **blancos de reacción**, es decir, la reacción entre glicidol y alcohol en ausencia de catalizador para evaluar la necesidad real de catálisis.



Fig. 2.3. Resultados de la reacción de Gli con diferentes alcoholes en ausencia de catalizador (65 °C).

Como se observa en la Figura 2.3, en ausencia de catalizador son necesarios largos tiempos de reacción para alcanzar conversiones de glicidol que a las 24 horas están entre el 1% (TFE) y el 57% (MeOH). Esto es debido a la baja nucleofilia de los alcoholes en su forma protonada. Señalar que al aumentar la longitud y la ramificación de la cadena del alcohol disminuye la reactividad del mismo en ausencia de catalizador. En el caso de los alcoholes más ácidos (TFE, PhOH), en ausencia de catalizador la conversión no supera ni siquiera el 5%, demostrando la necesidad del uso de un catalizador. En segundo lugar, se hace necesario controlar la selectividad de la reacción hacia la obtención del monoéter de glicerol deseado. En general, se obtienen rendimientos de **R00** inferiores al 20% a las 48 h de reacción, con la excepción del metanol, con el que se alcanza un 38% de rendimiento de **100**. El resto de subproductos formados son mayoritariamente mezclas de oligómeros de glicerol (28% con MeOH), e incluso el monoéter regioisómero **010** (2% con MeOH), procedente de la apertura del anillo de glicidol por el carbono más sustituido.

Vista la necesidad del empleo de la catálisis, se decidió realizar un estudio de diferentes catalizadores básicos y ácidos, tanto homogéneos como heterogéneos, para la obtención de monoéteres **R00** derivados de glicerol con altos rendimientos y selectividades con el fin de mejorar los resultados descritos hasta la fecha, atendiendo de forma especial a la sostenibilidad del método.

2.2.1.- Empleo de la Catálisis Básica

La reacción de glicidol con un alcohol en medio básico entraña la formación del alcóxido correspondiente y la posterior reacción $S_N 2$ sobre el anillo oxiránico del glicidol. Dado que el glicidol también posee un grupo hidroxilo, existe la posibilidad de que tengan lugar reacciones laterales de oligomerización del mismo. Por ello es necesario el estudio de sistemas catalíticos que permitan la obtención de los monoéteres minimizando la generación del resto de subproductos.

2.2.1.1.- Empleo de la Catálisis Básica Homogénea

En la eterificación de glicidol con alcoholes se han probado distintos catalizadores básicos homogéneos como hidróxidos y carbonatos inorgánicos, además de dos bases orgánicas.

Optimización de los parámetros de reacción

En primer lugar, se han considerado para el estudio de optimización los diferentes parámetros relevantes que afectan a la síntesis: la carga de catalizador, la temperatura de reacción, la concentración de los reactivos en el medio, la presencia de agua y la velocidad de adición del glicidol de partida. Todos los parámetros se han estudiado en la reacción de glicidol con el alcohol test, metanol, utilizando hidróxido de potasio como catalizador de referencia.

La carga catalítica es un factor muy importante a optimizar a la hora de emplear un catalizador, y es común indicarla como un porcentaje en moles con respecto al reactivo limitante, en este caso glicidol. Para su optimización se probaron tres proporciones diferentes: 10%, 20% y 30% mol a la temperatura de reflujo del metanol, 65 °C.



Figura 2.4. Optimización de la carga catalítica (KOH) en la reacción de glicidol con MeOH a 65 °C.

Dada la importancia de asegurar la conversión total de glicidol en un tiempo razonable para evitar la generación de residuos y la presencia en el tratamiento de una especie con cierta toxicidad, parece necesaria una carga superior al 10% mol. En estas condiciones se logran conversiones totales de glicidol en un tiempo de 2 h usando 20 y 30% mol de KOH. Observando los resultados obtenidos, una carga del 20% mol parece ser la proporción óptima de catalizador, ofreciendo prácticamente la misma rapidez que una carga mayor (30%), pero con una selectividad ligeramente superior, alcanzándose un rendimiento máximo del 93% de **100** tras 2 horas de reacción.

En segundo lugar se evaluó el efecto de la temperatura en la reacción estudiada. Para ello se probaron tres temperaturas: 65, 45 y 25 °C, para una carga de KOH del 20% mol.



Fig. 2.5. Optimización de la temperatura en la reacción de Gli con MeOH catalizada por KOH (20%).

Observando la Figura 2.5, parece evidente que un aumento en la temperatura de la reacción implica un incremento proporcional en la reactividad en la eterificación de glicidol con metanol utilizando KOH como catalizador, y no solo eso, si no que la selectividad hacia la formación del producto deseado también se ve positivamente afectada por dicho aumento de temperatura. Es decir, una temperatura de 65 °C supondría una mayor velocidad de reacción, así como un mayor rendimiento final de **100**, con respecto a temperaturas menores. Además se puede considerar una temperatura moderada (el reflujo de metanol) que permite cierto ahorro energético con respecto a las temperaturas habitualmente utilizadas en la eterificación de glicerol (véase sección 2.1).

En tercer lugar, se analizó el efecto de la concentración de los reactivos en la síntesis del monoéter **100**. Para ello se redujo el exceso usado de alcohol hasta la mitad (7,5 mol·mol_{Gli}⁻¹), utilizando KOH (20%) a 65 °C. Al aumentar la concentración, a costa de disminuir drásticamente el volumen de reacción, se incrementa la velocidad de apertura de glicidol, alcanzándose la conversión total en 90 min. Sin embargo, se produce asimismo una caída en la selectividad hacia el éter deseado, reduciéndose el rendimiento final de **100** de 93 a 83%. Señalar que todas las reacciones de alcoholisis de glicidol se han llevado a cabo utilizando material seco, alcoholes secados sobre CaH₂ y atmósfera de argón, ya que se comprobó que la adición de pequeñas cantidades de agua no afectaba a la reactividad, pero sí a la selectividad de la reacción, detectándose en CG la formación de una mayor cantidad de oligómeros, así como especialmente de glicerol.

Finalmente, se tuvo en cuenta el modo de adición del glicidol al medio de reacción. Se plantearon para ello tres escenarios diferentes, 1) la mezcla simultánea de todos los reactivos ("batch"), 2) la adición lenta de glicidol sobre la disolución de KOH en metanol, en 15 minutos a una velocidad de 1,2 mL·h⁻¹, y por último, 3) la adición lenta del glicidol previamente diluido en el metanol (0,3 mL en 2,4 mL) durante un tiempo total de dos horas a la misma velocidad.



Figura 2.6. Optimización del modo de adición de glicidol al medio de reacción.

El empleo de la adición lenta de glicidol ralentiza ligeramente la reacción, si bien la selectividad de la apertura hacia el monoéter deseado **100** aumenta notoriamente (Figura 2.6-2). Esto es debido a que al mezclarse simultáneamente los reactivos (Fig. 2.6-1), la concentración inicial de los mismos es mayor, lo que se traduce en un aumento de reactividad hacia todos los procesos posibles, incluyendo la oligomerización de glicidol. Por otro lado, la adición del glicidol diluido (Fig. 2.6-3) implica tiempos de reacción más largos sin apreciarse mejoras significativas en la selectividad final. Los rendimientos finales de **100** fueron respectivamente 70, 93 y 71%.

Por lo tanto, se puede concluir que los parámetros de reacción óptimos para la reacción de glicidol con metanol utilizando KOH como catalizador básico, son una carga catalítica del 20% mol, 65 °C de temperatura, un exceso de alcohol de 15 mol·mol $_{Gli}^{-1}$, atmósfera y material seco y una velocidad de adición de glicidol de 1,2 mL·h⁻¹ (en 15 min a la escala de estudio).

Estudio de la actividad de hidróxidos metálicos como catalizadores

Para llevar a cabo el estudio catalítico de distintos hidróxidos metálicos en la síntesis de los monoéteres de glicerol se utilizaron las condiciones optimizadas y cuatro hidróxidos metálicos con diferente basicidad: hidróxido de potasio KOH ($pK_a = 13,5$), de sodio NaOH ($pK_a = 13,8$), de litio LiOH ($pK_a = 14,6$) y de estroncio Sr(OH)₂·8H₂O ($pK_a = 16,2$).

			MOH (20% mol)	
UH	+	R-OH	65 °C, P.I.	RU
Glicidol			(M = Na, K, Li, Sr)	R00



El efecto de la naturaleza del catalizador se estudió para los siete alcoholes seleccionados mediante el seguimiento de la cinética de las reacciones hasta la conversión total de glicidol. Los datos obtenidos en dichos estudios se muestran en las figuras 2.7-10, así como en la Tabla 2.14.

El empleo de **KOH** como catalizador básico en las condiciones optimizadas permite en general lograr con rapidez una conversión cuantitativa de glicidol, con tiempos de reacción de entre una y dos horas para la mayoría de los alcoholes estudiados. Hay que tener presente que los distintos alcoholes presentan distinta reactividad debido a cuestiones electrónicas y estéricas. Parece existir un aumento en la reactividad al alargar o ramificar la cadena del alcohol, lo que podría ser explicado de forma sencilla teniendo en cuenta el efecto dador inductivo de densidad electrónica del sustituyente R al átomo de oxígeno del alcohol. Esto está en definitiva relacionado con una mayor basicidad del alcohol, y por tanto se va a traducir en un aumento en el carácter nucleófilo del alcóxido formado. De hecho, el orden de reactividad observado experimentalmente coincide aproximadamente con la acidez relativa que presenta cada uno de los alcoholes estudiados, tal y como se puede comprobar en la siguiente tabla (fuente Scifinder[®]):

Tabla 2.13. Orden de acidez (en agua) de los diferentes alcoholes empleados en el estudio.

	PhOH	TFE	MeOH	EtOH	BuOH	ⁱ PrOH	^{2-Et} HxOH
<i>pK</i> _a	10,0	12,4	15,5	15,9	16,0	17,1	~18

Por otro lado, si se observa la gráfica 2.7 con los rendimientos de **R00**, se aprecia una diferencia en la selectividad hacia el monoéter deseado dependiendo de la naturaleza del alcohol. Si bien con metanol la selectividad es excelente, se aprecia un descenso moderado en el rendimiento de **R00** al emplear alcoholes más largos, descenso aún más acentuado si el alcohol es ramificado. El empeoramiento de la selectividad está relacionado en general con la diferente solvatación de reactivos y productos en los diferentes alcoholes, efecto que resulta predominante cuando se emplean disolventes polares. Además, cuanto menor es la acidez del alcohol y cuanto peor se disuelve el hidróxido se produce una menor disponibilidad del alcóxido correspondiente.



Figura 2.7. Resultados de la reacción de glicidol con diferentes alcoholes catalizada por KOH (20%).

Esto facilita en el caso de los alcoholes largos la competición de los alcóxidos provenientes de la desprotonación de glicidol o incluso del propio producto de la reacción, fomentando la concurrencia de reacciones laterales de oligomerización, lo que será discutido posteriormente. Además, existe cierto efecto estérico que dificulta la apertura del glicidol con los nucleófilos de los alcoholes más impedidos. En el caso de emplear alcoholes más ácidos, como TFE y fenol, y por tanto peores nucleófilos, la reacción transcurre lentamente, alcanzando la conversión total en 24 h, pero la selectividad es muy alta, cercana a la obtenida utilizando metanol. Así, el rendimiento final de **3F00** es 88%, mucho mayor que el 57% de su homólogo sin átomos de flúor (**200**).

Cuando se emplea **NaOH** como catalizador, apenas ligeramente más básico que el KOH, los resultados obtenidos son muy similares a los comentados anteriormente. No se aprecian diferencias significativas de reactividad, y por tanto tampoco en los tiempos a los que se alcanza la conversión total de glicidol para cada alcohol. Por otro lado, las tendencias de selectividad son prácticamente idénticas a las obtenidas con KOH, con una significativa excepción, los alcoholes más ácidos. Así pues, mientras que los rendimientos finales son en general cercanos a los obtenidos con KOH, en el caso del TFE o PhOH, éstos pasan del 88 al 93%, y del 73 al 87%, respectivamente.



Figura 2.8. Resultados de la reacción de glicidol con alcoholes catalizada por NaOH (20%).

En el caso de emplear **LiOH**, las diferencias fundamentales que se van a apreciar para los distintos alcoholes vienen determinadas por la mayor basicidad de este hidróxido y por el menor tamaño del catión Li⁺. Observando la Figura 2.9, no se aprecian diferencias significativas de reactividad entre los alcoholes probados, lo que contrasta con los resultados obtenidos con NaOH y KOH, especialmente para TFE y fenol. En estos casos, el empleo de LiOH permite reducir el tiempo de reacción de 24 a 6 h. Se puede postular que una mejor solvatación del catión Li⁺ debido a su menor tamaño favorece la disponibilidad del alcóxido, lo que se traduce en un aumento muy significativo en el rendimiento de monoéter, que, en el caso del **3F00**, alcanza el 89% a las 2 h.



Figura 2.9. Resultados de la reacción de glicidol con alcoholes catalizada por LiOH (20%).

En último lugar se probó como catalizador $Sr(OH)_2$, seleccionado por presentar una basicidad muy alta. En este caso, se observó un aumento de reactividad para el empleo de metanol, así como el efecto contrario en el caso de los alcoholes ramificados. Estos resultados se pueden atribuir a una peor solvatación del catión Sr^{2+} debido al tamaño del mismo, así como a la menor solubilidad de esta base en alcoholes de cadena larga o ramificada. Además, las selectividades empeoran con respecto a los hidróxidos alcalinos, salvo para los alcoholes ácidos, donde se mantienen, a semejanza con lo observado para el otro hidróxido fuertemente básico, el de litio.



Figura 2.10. Resultados de la reacción de glicidol con alcoholes catalizada por Sr(OH)₂ (20%).

Una vez analizados los resultados obtenidos en la eterificación de glicidol con alcoholes para cada uno de los hidróxidos probados, se puede realizar la comparativa de catalizadores, a fin de encontrar el más adecuado en función de la naturaleza del alcohol. Para ello en la Tabla 2.14 se recogen los resultados de conversión y selectividad para todos los alcoholes y bases a un tiempo de reacción de 2 h, así como los rendimientos obtenidos al tiempo de conversión total de glicidol.

		КОН		Na	aOH	LiOH		Sr(OH) ₂	
Tiempo	o 2 h	Conv.	Rdto.	Conv.	Rdto.	Conv.	Rdto.	Conv.	Rdto.
MeOH EtOH BuOH ⁱ PrOH ^{2-Et} HxOH	100 200 400 3i00 6 ₂ 00	100 100 100 100 100	93(93) 57(57) 60(60) 30(30) 36(36) 25(90)	100 100 100 100 100	92(92) 54(54) 58(58) 27(27) 27(27)	100 99 100 86 80	86(86) 47(47) 48(48) 20(23) 17(21)	100 83 100 56 55	73(73) 29(35) 42(42) 4(7) 3(5)
TFE PhOH	3F00 Ph00	44 46	35(80) 22(48)	46 66	36(78) 48(73)	91 92	89(98) 63(68)	53 83	42(79) 63(76)
Conversión	total Gli	t (h)	Rdto.	t (h)	Rdto.	t (h)	Rdto.	t (h)	Rdto.
MeOH EtOH BuOH ⁱ PrOH ^{2-Et} HxOH TFE PhOH	100 200 400 3i00 6200 3F00 Ph00	2 2 1 2 1 24 24	93 57 60 30 36 88 73	2 2 0,5 2 1,5 24 24	92 54 58 27 27 93 87	1,5 2 1 4 6 6 6	86 48 48 24 22 91 85	1,5 4 1,5 6 24 6 6	73 39 42 13 10 76 82

Tabla 2.14. Conversiones (%), rendimientos (%) y selectividades (entre paréntesis) en la reacción de glicidol con alcoholes catalizada por los cuatro hidróxidos a 2 h y a tiempo final.^{*a*}

^{*a*} Condiciones de reacción: 20% mol hidróxido metálico, 65 °C, 15:1 ratio molar de alcohol a Gli, adición lenta de glicidol (15 min), atmósfera de Ar, calibración CG usando un P.I. (15% wt).

Así, la selectividad depende fuertemente de las características del alcohol usado. Se puede concluir que KOH es el mejor catalizador, seguido por NaOH, permitiendo ambos conversiones totales en menos de 2 h. La excepción son los alcoholes más ácidos, para los que tanto NaOH como LiOH conducen a rendimientos del 90%, siendo más rápida la reacción cuando se usa LiOH. Por otra parte, Sr(OH)₂ presenta baja actividad catalítica y ofrece en general bajos rendimientos.

Estudio de la actividad del carbonato de potasio

En un intento por mejorar los resultados en el caso de la reacción de glicidol con TFE, se planteó la posibilidad de emplear una base con menor basicidad que los hidróxidos anteriores, el carbonato de potasio (K_2CO_3 , $pK_a = 11,6$), con el fin de controlar mejor la selectividad hacia el producto, en este caso **3F00**. Sin embargo, la baja solubilidad del carbonato forzó al empleo de un codisolvente, el THF, logrando apenas un 58% de conversión y un 32% de rendimiento tras 4 h. Parece repetirse el comportamiento ya descrito que cuanto menor es la basicidad de la base empleada, peor es la selectividad al usar alcoholes ácidos, debido a un aumento en la concurrencia de reacción, obteniendo en este caso resultados moderados (65% rendimiento a las 5 h). Por tanto parece que los carbonatos inorgánicos no son buenas bases para la eterificación de glicidol, no pudiendo competir en reactividad, selectividad ni en sostenibilidad con los hidróxidos estudiados.

Estudio de la actividad de bases orgánicas como catalizadores

Para comparar con las bases inorgánicas anteriores, se probaron dos bases orgánicas como catalizadores homogéneos en la reacción de glicidol con el alcohol test, metanol, en las mismas condiciones de reacción (65 °C, ratio 15:1, 20% mol). En primer lugar se probó una base orgánica de uso común como es la **trietilamina**, con una basicidad (pK_a = 10,8) similar a la del K₂CO₃. Como ocurre con la mayoría de las bases orgánicas, posee cierto carácter nucleofílico, por lo que podría ser capaz de competir con el alcóxido procedente del alcohol con el que se pretende realizar la apertura de glicidol para la obtención del monoéter. El análisis por cromatografía de gases (CG) reveló la presencia del producto deseado junto con la aparición de un pico correspondiente al producto de apertura de glicidol con NEt₃, el *N*,*N*,*N*-trietil-2,3-dihidroxipropan-1-aminio (**N00**). La conversión de glicidol concluye en 24 h obteniéndose una proporción molar de 2,5:1 (**100** *vs* **N00**). Por tanto esta base no es adecuada para el propósito de síntesis de monoéteres de glicerol.





Para evitar el problema anterior, se buscó una base orgánica no nucleófila, y entre ellas se seleccionó una que dispusiera de versiones comerciales soportadas, el **1,5,7-triazabiciclo[4.4.0]dec-5-eno o TBD**. Esta es una base de Lewis de tipo guanidina, considerada por su alta basicidad como una "superbase" orgánica debido a su gran estabilización por resonancia ($pK_a = 15,2$).²²⁴ Al comparar los resultados con los obtenidos con el KOH tomado como referencia, al 20%, se observó que la TBD es un catalizador ligeramente menos activo en la apertura de glicidol. Además, la selectividad hacia el producto deseado, el monoéter **100**, disminuyó sensiblemente (65% *vs* 93%), lo que implica un aumento en la concurrencia de reacciones laterales indeseadas.



Figura 2.11. Resultados de la síntesis de 100 utilizando TBD como catalizador (20%).

2.2.1.2.- Empleo de la Catálisis Básica Heterogénea

Una vez estudiados los catalizadores básicos homogéneos, se pasó a considerar el empleo de la catálisis heterogénea como una herramienta para mejorar la sostenibilidad de la síntesis. De esta forma se introduce la posibilidad de separar de forma sencilla los productos del medio de reacción, además de recuperar fácilmente el catalizador por simple filtración, lo que permitiría, además de su reutilización, evitar la generación de residuos en la eliminación del mismo (como es el caso de los hidróxidos) y reducir el consumo de disolvente durante el tratamiento de la reacción.

Estudio de la actividad de bases orgánicas soportadas como catalizadores

En primer lugar se probaron como catalizadores heterogéneos las versiones comerciales soportadas de la TBD. Existen dos soportes de diferentes características para inmovilizar covalentemente esta base, uno inorgánico como es la sílice (TBD/Si), y otro un polímero orgánico, poliestireno (TBS/PS) entrecruzado al 1-2% con divinilbenceno. Aunque en la literatura se han descrito buenos resultados para el uso de estos catalizadores, *e.g.* en la tiolisis de un epóxido,²²⁴ en el caso de emplearlos para la metanolisis de glicidol la reacción transcurre muy lentamente. Ambos catalizadores soportados presentaron una actividad casi idéntica, alcanzándose un 94-95% de conversión en 24 h. Sin embargo, se observa una influencia de la naturaleza del soporte en la selectividad de la reacción. Así, si bien la TBD/Si ofrece una selectividad hacia **100** del 66%, frente al 65% de la TBD homogénea, la TBD/PS permite alcanzar una selectividad final del 80%. Terminada la reacción se recuperó el catalizador y se reutilizó en un segundo ciclo de reacción, observándose una pérdida apreciable de la actividad catalítica, como se aprecia en la Figura 2.12, pero sobre todo de selectividad (cayendo a las 24 h del 66% al 30% en el caso de la TBD/Si). Por tanto, aunque la TBD soportada en PS mejora la selectividad en la reacción estudiada, con respecto a la TBD homogénea, no es capaz de competir con el KOH ni en rapidez ni en selectividad.



Figura 2.12. Resultados en la síntesis de 100 catalizada por bases homogéneas y soportadas.

Estudio de la actividad de la Amberlita[®] IRA-400

Por otro lado, se decidió probar una resina de intercambio aniónico como catalizador básico heterogéneo en la reacción estudiada. Se eligió para ello la Amberlita[®] IRA-400, una resina fuertemente básica de tipo I que posee en su estructura grupos hidroxiamonio, siendo el soporte un copolímero orgánico de estireno y divinilbenceno (DVB) con un entrecruzamiento del 8%. Debido a su contenido en agua del 45% en peso, este catalizador fue sometido a un proceso de secado a 55 °C y vacío durante 7 días. Para la determinación de la funcionalización de la resina se intentaron valoraciones directas con un patrón primario, la valoración de la disolución de lavado tras intercambiar los OH⁻ por Cl⁻, así como una valoración por retroceso con HCl, obteniendo valores dispares. Finalmente, se pudo determinar la cantidad de sitios activos de la Amberlita mediante análisis elemental, en base al porcentaje de N, siendo la funcionalización obtenida de 3,8 mmol [OH⁻]·g⁻¹ para la resina seca, y 2,6 mmol [OH⁻]·g⁻¹ para la resina sin secar (húmeda).

En primer lugar, se estudió la reacción test de glicidol con metanol utilizando una cantidad de IRA-400 equivalente a un 20% mol de OH⁻, con el resto de los parámetros experimentales optimizados para los hidróxidos. Los resultados obtenidos fueron buenos, logrando un 78% de conversión de glicidol a las 2 h de reacción y el 100% en menos de 4 h. Esta menor reactividad parece característica del uso de catalizadores heterogéneos, pero a diferencia de los catalizadores probados anteriormente, la selectividad hacia la obtención del monoéter **100** fue muy elevada, del 96% al final de la reacción, permitiendo lograr un rendimiento final del 96% de **100**.

Esquema 2.16. Síntesis del monoéter de glicerol 100 catalizada por Amberlita® IRA-400.

Tras este buen resultado, se llevó a cabo la recuperación del catalizador, ensayándose su reutilización durante tres ciclos de reacción (Figura 2.13). En el segundo ciclo el catalizador mantuvo su actividad, si bien la selectividad disminuyó ligeramente a lo largo del tiempo (78%). Sin embargo, en el tercer ciclo se observó una notable caída de su actividad, y en menor medida, de selectividad hacia el éter deseado (69%), lo que supone tener que aumentar el tiempo de reacción para alcanzar las mismas conversiones. En este punto, se probó la regeneración del catalizador por tratamiento con una disolución acuosa de NaOH. Los resultados muestran que el catalizador recupera gran parte de su actividad proporcionando conversiones y rendimientos (84%) intermedios a los obtenidos entre un primer y un segundo ciclo de reacción.



Figura 2.13. Resultados en la síntesis de 100 catalizada por la Amberlita IRA-400 (20%).

Disponiendo ya de un buen catalizador heterogéneo para la metanolisis de glicidol, se extendió el estudio al resto de alcoholes, tal y como se había hecho con los hidróxidos anteriores. A pesar de que al utilizar este catalizador las reacciones son ligeramente más lentas con respecto al uso de KOH, se mantienen las tendencias de reactividad para los diferentes alcoholes. En cuanto a las selectividades, son menores en todos los casos salvo con metanol. Comparando los rendimientos máximos obtenidos con IRA-400 frente a KOH, éstos son comparables para el caso del MeOH (96 vs 93%), pero disminuyen con los alcoholes largos, EtOH (31 vs 57%) y BuOH (34 vs 60%), ramificados, ⁱPrOH (15 vs 30%) y ^{2-Et}HxOH (29 vs 36%), y ácidos, TFE (41 vs 88%) y PhOH (59 vs 73%). Esto posiblemente se debe a que el metanol es capaz de acceder fácilmente al centro activo del catalizador, mientras que los alcoholes más largos o impedidos tienen dificultades para ello, facilitándose en estos casos las reacciones competitivas de oligomerización. Por otro lado, al recuperar y reutilizar la IRA-400 con otros alcoholes como etanol o butanol, se observó un gran descenso tanto en la conversión como en el rendimiento. Así pues, se puede concluir que la IRA-400 es un excelente catalizador recuperable solamente para el caso de la síntesis de **100**.



Figura 2.14. Resultados en la reacción de glicidol con distintos alcoholes catalizada por IRA-400.

Estudio de la actividad de óxidos metálicos y óxidos mixtos

En un intento por mejorar los resultados obtenidos con los catalizadores heterogéneos anteriores se decidió ensayar tanto un óxido metálico como un óxido mixto como catalizadores básicos en la reacción de glicidol con metanol. Como óxido metálico se probó **óxido de magnesio**, el cual presenta cierto carácter básico ($pK_a = 10,8$). El óxido fue activado por calcinación para eliminar el agua y se utilizó en un 20% mol para poder comparar con el resto de catalizadores. Desgraciadamente, la actividad catalítica del MgO fue muy reducida, alcanzando apenas un 11% de conversión en 24 horas de reacción, con una selectividad final hacia **100** del 64%.

Las hidrotalcitas (HT) son hidróxidos mixtos de magnesio y aluminio con una composición general $[Mg_{1-x}Al_x(OH)_2](CO_3)_{x/2}$ ·H₂O (donde 0,25 < x < 0,33). Su calcinación a elevadas temperaturas proporciona óxidos mixtos que presentan carácter básico. En este trabajo se ensayó una hidrotalcita comercial, la HYCITE 713 Mg/Al, con un tamaño de partícula de 160-320 µm y cuya basicidad, previamente determinada en el grupo de investigación, es de 0,33 mmol·g⁻¹.²²⁵



Figura 2.15. Estructura de las hidrotalcitas Mg/Al y resultados de su aplicación en la síntesis de 100.

Dada la escasa funcionalización, fue imposible trabajar con la misma proporción de catalizador empleada en los apartados anteriores (20% mol), ya que ésto supondría trabajar con más de 2 g de catalizador en tan solo 2,6 mL de disolvente, quedando los reactivos embebidos en el sólido, dificultándose la agitación e impidiendo la toma de muestras a distintos tiempos. Por eso se decidió emplear el doble de la cantidad en peso de resina IRA-400, lo que supone un 4% mol de catalizador. Cuando la HT fue ensayada en la reacción estudiada, se obtuvo una conversión del 39% a las 2 h con una selectividad moderada (46%). La conversión total se alcanzó a las 24 h con una selectividad final de **100** del 34% (Figura 2.15). Además, el tamaño de partícula del catalizador tras la reacción fue demasiado pequeño como para poder recuperar el catalizador, por lo que éste no pudo ser reutilizado. Así pues, ni los óxidos básicos ni los mixtos (HT) parecen ser catalizadores adecuados para la síntesis de monoéteres de glicerol a partir de glicidol.

Optimización de la catálisis heterogénea

Dado que el único catalizador heterogéneo que ha mostrado buenos resultados y recuperabilidad aceptable en la síntesis de los monoéteres es la Amberlita IRA-400, se llevó a cabo con ella un estudio de la carga de catalizador para optimizar su recuperabilidad. En la Tabla 2.15, se pueden observar los resultados de conversión y selectividad que se obtienen al emplear tres proporciones distintas de catalizador (40, 20 y 10%) en la reacción de glicidol con metanol.

	Ciclo 1				Ciclo 2			Ciclo 3		
	40%	20%	10%	40%	20%	10%	40%	20%	10%	
1 h	77(44)	54(80)	26(77)	32(75)	20(95)	16(75)	25(88)	13(69)	9(78)	
2 h	90(58)	78(96)	46(94)	57(88)	54(89)	27(71)	43(84)	21(95)	19(84)	
3 h	94(61)	90(98)	65(95)	67(86)	66(90)	41(91)	73(55)	34(94)	33(88)	
4 h	98(62)	99(97)	84(96)	70(81)	69(96)	54(90)	85(59)	45(98)	44(87)	

Tabla 2.15. Resultados de la reacción de glicidol y MeOH catalizada por la resina IRA-400.^a

^{*a*} *Condiciones*: 65 °*C*, 15:1 ratio molar de alcohol a Gli, adición lenta de glicidol (15 min), conversiones y selectividades (entre paréntesis, %) obtenidas mediante CG usando un P.I. (15%wt).

De este estudio se pueden extraer varias conclusiones: En primer lugar se comprueba que la carga óptima de catalizador heterogéneo también es un 20% mol, apenas más lenta que usando un 40%, pero con una selectividad similar o incluso mejor que empleando un 10%. Además se aprecia claramente que la selectividad hacia el monoéter **100** no es constante a lo largo del tiempo de reacción, si no que crece, alcanzando el máximo a conversión completa. En cuanto a la recuperabilidad, la actividad del catalizador, así como la selectividad, disminuyen de forma progresiva al reutilizarlo, debido a la pérdida de grupos amonio en el calentamiento, agitación mecánica, etc., si bien parece que el mejor comportamiento se observa para una carga del 20%.

2.2.1.3.- Comparación de todos los catalizadores básicos estudiados

Una vez probados todos los catalizadores básicos en la reacción de glicidol con los distintos alcoholes, se va a realizar una comparativa en términos de actividad, productividad catalítica y recuperabilidad. Para ello resulta interesante comparar los valores de conversión y selectividad, así como el número de recambio, que a un tiempo dado indica la eficiencia del catalizador (TON, Ecuación 2.1) y la frecuencia de dicho número catalítico de recambio (TOF, Ecuación 2.2).

TON (Turnover Number) =
$$\frac{moles \ producto}{mol \ catalizador}$$
Ecuación 2.1TOF (Turnover Frequency) = $\frac{moles \ producto}{mol \ catalizador \cdot tiempo \ (h)}$ Ecuación 2.2

En la Figura 2.16 se recoge la comparación de todos estos parámetros para todos los catalizadores ensayados en la reacción entre glicidol y metanol, para un tiempo de referencia de 2 horas, e incluyendo también el blanco de reacción y el uso estequiométrico de sodio metálico.



^a TON acumulado a lo largo de tres ciclos.

Fig. 2.16. Comparativa de los catalizadores básicos estudiados en la síntesis de 100 a partir de glicidol.

Se puede concluir que los catalizadores homogéneos son en general muy activos en la reacción estudiada, alcanzándose conversiones totales en menos de 2 h y valores máximos del número de recambio de 5, moderados debido al empleo de un 20% mol de carga de catalizador. En general los valores de selectividad son muy buenos, salvo para el caso de las bases orgánicas, obteniéndose rendimientos máximos en el caso de usar KOH y NaOH, que permiten mejorar los descritos previamente con Na, que además era usado en cantidades estequiométricas.²⁰⁷ Por otro lado, los catalizadores heterogéneos son en general menos activos que los homogéneos, lo que se comprueba en la reducción de sus valores de TOF. Pese a ello, la Amberlita IRA-400, al poder ser recuperada permite alcanzar en 3 ciclos un TON acumulado casi tres veces superior al de los hidróxidos ensayados. Además, mediante el uso de la IRA-400 se alcanza el mayor valor de selectividad de todos los casos estudiados. En cambio los óxidos no han resultado ser catalizadores activos, selectivos ni recuperables. Hay que señalar por último, que estos datos obtenidos con metanol no serían extrapolables a la reacción de glicidol con otros alcoholes, lográndose menores rendimientos y selectividades en comparación con los obtenidos utilizando los hidróxidos.

2.2.2.- Estudio de la selectividad de la reacción: identificación de los subproductos y consideraciones mecanísticas

La reacción estudiada consiste en una sustitución nucleófila bimolecular (S_N2) para la apertura de un anillo oxiránico con un alcóxido. A priori existen dos posiciones electrófilas que son susceptibles de recibir un ataque nucleofilico: una α terminal menos sustituida y una β más sustituida.²²⁶ Por otro lado, la apertura de un oxaciclopropano con un nucleófilo es un proceso estereoespecífico, ya que transcurre con inversión de la configuración, pero no enantioselectivo, mostrándose en el Esquema 2.17 los dos enantiómeros que se forman en igual proporción debido a que se parte de glicidol racémico. Si se parte de (*R*)- o (*S*)-glicidol se mantiene la configuración del carbono asimétrico, como se comprobó en la síntesis de (*R*)- y (*S*)-**Ph00** usando fenol y KOH. En cualquier caso, ambos enantiómeros no precisan ser separados para una aplicación disolvente.





En ausencia de catalizador se vio que el ataque de los diferentes alcoholes transcurría muy lentamente dada la baja nucleofilia de un alcohol en su forma protonada, y poco selectivamente debido a dos causas principales: Por un lado la posibilidad del ataque a dos carbonos distintos lo que conduce a la formación de dos regioisómeros (**R00** y **0R0**), aunque muy mayoritariamente al α debido al menor impedimento estérico (ratio 23:1), y por otro lado la competición de los diferentes nucleófilos que se pueden formar: el alcohol, el glicidol de partida y el producto **R00**.

El empleo de la catálisis básica ha permitido un control total de la regioselectividad en cuanto al ataque al epóxido en el carbono menos sustituido, no observándose en ningún caso la formación del β -monoéter (**0R0**). Sin embargo, la competición entre los diferentes nucleófilos existentes en el medio de reacción hace que la selectividad hacia el producto deseado dependa de las condiciones de reacción: temperatura, dilución, velocidad de adición de glicidol y % de base, así como de la naturaleza del alcohol. Por ello se estimó interesante realizar un estudio mecanístico del proceso para intentar explicar la formación de los distintos subproductos detectados.

El estudio mecanístico de la síntesis de los monoéteres resulta un tanto complejo debido a todos los procesos que pueden tener lugar en el medio de reacción. Uno de los principales factores que determinan la selectividad en la formación del monoéter deseado va a ser la acidez relativa del alcohol utilizado con respecto a la del glicidol de partida y los monoéteres generados.

Esto posibilita o no la formación de los alcóxidos competitivos que van a generar toda una serie de subproductos resultantes de la oligomerización de glicidol consigo mismo, además de oligómeros que provienen del ataque del alcóxido del alcohol de partida o del producto. En particular, el glicidol tiene un pK_a más bajo que el de los alcoholes utilizados, por lo que su oligomerización va a producirse con facilidad, generando moléculas muy variadas (Figura 2.17).



Figura 2.17. Principales moléculas procedentes de la oligo- y polimerización de glicidol.

Los principales oligómeros que se generan en la reacción de glicidol con alcoholes fueron identificados, aislados mediante cromatografía en columna y caracterizados mediante Resonancia Magnética Nuclear (RMN) y Espectrometría de Masas de alta resolución (HRMS). En la Parte Experimental se recoge dicha caracterización, junto a las condiciones utilizadas para su aislamiento. Los cromatogramas de la reacción estudiada muestran dos grupos principales de picos a tiempos mayores que el del monoéter, correspondientes a distintos oligómeros. A modo de ejemplo, la Figura 2.18 muestra los dos grupos de señales de dímeros referidos anteriormente, el primero en torno a 12 min, correspondiente a los compuestos a,a-diglicerol, a-glicidilglicerol y a sus variados isómeros, y el segundo correspondiente a los dímeros alquilados (alquildigliceroles), especialmente el dímero lineal **R0000**, en torno a 14 min, identificándose en pequeña proporción el dímero ramificado 0(o0R)0. Se forman también oligómeros de tres unidades o más, e incluso poligliceroles en mucha menor medida, que apenas van a ser detectados por CG debido a su escasa volatilidad. Las señales correspondientes a una compleja mezcla de trigliceroles aparecen en este caso en torno a 18 min, solamente habiéndose podido aislar el compuesto a,a-a,a-triglicerol.





La cuantificación de los diferentes oligómeros es una tarea muy compleja. Si bien la suma de los mismos puede ser fácilmente calculada por diferencia entre la conversión de glicidol y el rendimiento de **R00**, su cuantificación individual es muy difícil por CG, en primer lugar porque no volatilizan de forma cuantitativa en el inyector, además de porque son moléculas muy similares y los picos se superponen en los cromatogramas. La purificación de un crudo de reacción de glicidol con etanol mediante cromatografía de columna permitió realizar un balance de masas entre el monoéter **200** y la suma de los oligómeros, cuya proporción se corresponde al 57% *vs* 43% cuantificado mediante CG utilizando un patrón interno. Tres oligómeros son mayoritarios, especialmente el dímero alquilado **R0000**, en una proporción del 80% sobre el total de dímeros, junto con α -glicidilglicerol y α , α -diglicerol. Reacciones detenidas a diferentes tiempos permitieron comprobar que la concentración de α -glicidilglicerol va disminuyendo drásticamente con el tiempo en favor de α , α -diglicerol, debido a la hidrólisis de dicho epóxido. En estas pruebas se tuvo en cuenta además que el glicidol de partida tiene una pureza del 96% *wt*, por lo que inicialmente hay un 4% de una mezcla de α -glicidilglicerol y α , α -diglicerol en proporción 5,8:1.

Finalmente, se probó a cuantificar los diferentes dímeros mediante derivatización de los grupos hidroxilo, con el fin de convertir a los oligómeros en especies que pudieran ser cuantitativamente volatilizadas en el inyector. Para ello, se realizó la acetilación de α,α -diglicerol, de α,α - α,α -triglicerol, y finalmente del crudo de la reacción. La acetilación se llevó a cabo a 90 °C en 2 h, utilizando anhídrido acético en piridina y 4-dimetilaminopiridina. Tras extraer el crudo derivatizado, los dímeros derivatizados se observaron en la fase orgánica, solapando los picos correspondientes a los compuestos **R0000** y α,α -diglicerol, ya que una vez acetilados la semejanza estructural entre ellos es casi total. Finalmente se calibró la mezcla de dímeros acetilados, lo que permitió calcular un rendimiento de dímeros del 44%, coincidente con el 43% obtenido por CG.

Una vez identificados los subproductos mayoritarios de la reacción estudiada, inclusive el glicerol, se plantearon los posibles ciclos catalíticos que pueden dar lugar a los mismos, además de a la formación del producto principal de la reacción, el monoéter **R00** (Figura 2.19).

En primer lugar, el ciclo I corresponde a la formación del α -monoéter de glicerol. Esta tiene lugar por el ataque nucleofílico del alcóxido **3**, procedente de la desprotonación inicial en medio básico (KOH) del alcohol elegido **2**, a glicidol **1**. A través del Estado de Transición (ET) **4** se genera el precursor desprotonado del monoéter **R00**. Esta molécula **5** se va a protonar con facilidad en el medio de reacción fuertemente prótico, generando el 3-alcoxi-1,2-propanodiol **8** (**R00**).

El resto de los ciclos corresponden a la formación de diferentes oligómeros, concretamente los ciclos II, III y V con los oligómeros alquilados, y el IV y VI con el diglicerol. Así pues, la prototropía del compuesto **5** a través del ET cíclico **6** va a generar el compuesto **7**, capaz de atacar a una molécula de glicidol, generando tras la protonación de **10** el dímero lineal **R0000 11** (Ciclo II). Por otro lado, el compuesto **5** es un posible nucleófilo que también puede reaccionar con glicidol, generando tras la protonación de **13** el dímero ramificado **0(00R)0 14** (Ciclo III). Es muy probable que todos estos ET estén estabilizados mediante un enlace de hidrógeno entre el oxígeno oxiránico y el grupo hidroxilo del glicidol, tal y como se observa en la figura de los mecanismos. Además, estos productos de oligomerización son termodinámicamente más estables.

Asimismo, la base puede desprotonar como se ha visto ya al glicidol, de forma análoga y competitiva a la formación de **3**, siendo el glicidóxido **15** susceptible de atacar a otra molécula de glicidol, generando tras la protonación de **17** el oligómero **18** identificado por RMN (Ciclo IV). Este compuesto intermedio **18** posee un reactivo anillo oxiránico que puede ser atacado a su vez por cualquiera de los nucleófilos presentes en el medio, principalmente: el alcoholato **3**, que permite generar de nuevo el dímero lineal **11** (Ciclo V); un OH⁻ libre, que a través de la protonación de **22** va a constituir la principal ruta de formación de α,α -diglicerol **23** (Ciclo VI); un nuevo glicidóxido **15**, dando lugar al trímero $\alpha,\alpha-\alpha,\alpha$ -triglicerol **27**; e incluso por los nucleófilos **5** ó **7**, abriendo la posibilidad de formación de los trigliceroles alquilados (véase la Tabla 7.12). Finalmente, señalar que en presencia de agua en el medio de reacción, puede tener lugar también el ciclo VII, por el que el glicidol es hidrolizado formando el intermedio **25**, precursor del glicerol que solamente ha sido detectado en aquellas reacciones en las que no se trabajó en ausencia de humedad o se empleó el catalizador Amberlita[®] IRA-400 sin secar. Además hay que señalar que la presencia de agua también se debe a su formación en la desprotonación del alcohol de partida, lo que podría contribuir a incrementar las reacciones laterales indeseadas.



Figura 2.19. Ciclos catalíticos de la reacción de glicidol (1) con un alcohol ROH en medio básico.

Con la finalidad de explicar la formación de los diferentes productos de la reacción, se realizó un estudio computacional calculando las energías para la reacción de formación de los monoéteres **R00**, y los tres principales dímeros **11**, **14** y **18**, para los siguientes tres alcoholes tipo: a) metanol, b) butanol y c) 2,2,2-trifluoroetanol. Todos los reactivos, intermedios, ET y productos de reacción han sido calculados utilizando el nivel teórico PCM(solvent)/B3LYP/6-311++G(d,p). Los datos completos de energías se pueden consultar en el Apéndice 8.2. Como es lógico, al trabajar con la mezcla racémica de glicidol, en las dimerizaciones se generarán dos pares de diastereómeros, hecho que también se tuvo en cuenta en los cálculos realizados. Para comenzar la discusión es necesario estudiar la formación del alcóxido 3. Se trata de un equilibrio previo al ataque a la molécula de glicidol para la generación del producto deseado. La constante del equilibrio calculada fue de 1,16 para MeOH (a) y 0,68 para BuOH (b). Sin embargo, es preciso tener en cuenta que el alcohol se encuentra en un enorme exceso molar, 75:1 con respecto a la base, lo que desplaza el equilibrio hacia la formación del correspondiente alcóxido 3. Esto es aún más claro en el caso del TFE (c), donde la constante de equilibrio es de $1,85 \cdot 10^{11}$. Por lo tanto, el equilibrio va a estar desplazado cuantitativamente hacia el alcóxido, quedando en el peor de los casos menos de un 2% de OH⁻, especie con un papel despreciable en la formación de subproductos.

Los perfiles de reacción mostrados en la página siguiente presentan las energías de activación de los distintos caminos de reacción a través de los principales ciclos implicados: el I (en azul), el II (en naranja), el III (en rojo), el IV (en morado) y el V (en naranja a la izquierda), descartando para el estudio los ciclos VI, VII y VIII, que implican reacciones con el OH^- libre, que tal y como se ha comentado es una especie muy minoritaria en el sistema. Por otro lado, hay que tener en cuenta que los ciclos II, III y V requieren la formación previa de los compuestos **5** (I) y **18** (IV), por lo que la discusión se centrará en la competición entre la formación de estos dos compuestos, como precursores de los **R00** y los dímeros, respectivamente.

En el caso a) se observa que la reacción de glicidol **1** con metóxido **3a** para dar lugar al monoéter desprotonado tiene una barrera de activación más baja que la reacción de glicidol con el glicidóxido **15** (20,7 *vs* 21,9 kcal·mol⁻¹), que conduce a la formación del dímero **18** desprotonado. Sin embargo, el glicidol tiene un pK_a más bajo que el del metanol, por lo que en las condiciones de reacción el equilibrio entre **1** y **15** se va a encontrar desplazado hacia la especie desprotonada de glicidol **15** (con una constante de equilibrio calculada de 84 a 65 °C). Dadas estas condiciones de equilibrio de tipo Curtin-Hammett, la relación de productos obtenidos va a depender de las energías de los ET de los productos, siendo la barrera de activación efectiva de la reacción entre **1** y **3a** mayor que la de la reacción de dimerización por 1,8 kcal·mol⁻¹.



Figura 2.20. Perfiles energéticos calculados para la reacción de glicidol con a) metanol y b) butanol.

En el caso b) ni siquiera las barreras de activación intrínsecas favorecen la reacción de formación de **5c**. Además, el equilibrio entre **1** y **15** está aún más desplazado hacia la desprotonación de glicidol (con una constante de equilibrio de 185), por lo que la diferencia de barreras de activación efectivas aumenta hasta 3,8 kcal·mol⁻¹. Esta parece ser la explicación de la disminución observada de la selectividad de **R00** al pasar de metanol a alcoholes de cadena larga como el BuOH (de 93 a 60%). En ambos tipos de alcoholes se puede observar que una vez formado **5** (en rápido equilibrio con **7**) la energía de activación de la formación de **11** (desprotonado) es mayor que la de **14**, que como se ha visto prácticamente no se forma experimentalmente. Por otro lado, utilizando estos alcoholes alquílicos, la protonación para formar el producto final es siempre un proceso endotérmico (véase el paso de **5a** a **8a**, o también el paso de **5c** a **8c**).

En el caso c) se aprecia que el equilibrio entre **1** y **15** está completamente desplazado hacia el glicidol protonado, por lo que las barreras efectivas son 23,5 frente a 29,9 kcal·mol⁻¹, estando así la formación del monoéter **3F00** favorecida por 6,4 kcal·mol⁻¹ con respecto a la dimerización. Este hecho, sumado a que la protonación de **5f** va a ser exotérmica, retirando del medio el alcóxido del producto formado, explicaría la alta selectividad observada al utilizar alcoholes más ácidos como el TFE (90%). Sin embargo, la barrera de activación sigue siendo mayor que en el caso del metanol, observándose como consecuencia tiempos de reacción más largos (24 h *vs* 2 h).





Es preciso tener en cuenta que el estudio computacional anterior simplemente incluye representaciones de energías, obviando los efectos de concentración, que en este caso pueden llegar a ser muy importantes, dado el exceso utilizado de alcohol con respecto a glicidol.

Por ello se realizó la simulación semicuantitativa de la cinética de reacción para los 3 casos. Las constantes de velocidad empleadas para representar las cinéticas de la Figura 2.22 fueron calculadas según la Ecuación de Eyring (Eq. 2.3) a partir de las energías de activación efectivas (teniendo en cuenta la concurrencia de reacciones laterales) y las K_{eq} calculadas anteriormente.



Figura 2.22. Simulaciones cinéticas de la reacción estudiada de glicidol con los tres diferentes alcoholes: a) Metanol, b) Butanol, c) Trifluoroetanol. La línea discontinua indica adición lenta de glicidol.

Observando la variación de las concentraciones de glicidol, R00 y digliceroles con el tiempo, en el caso a) la cantidad de glicidol disminuye progresivamente generándose simultáneamente ambos productos. En cuanto a la selectividad hacia el producto deseado, es de apenas el 54% con respecto al glicidol inicial, pese a la menor energía de activación, lo que demuestra la importancia del efecto de concentración. Sin embargo, cuando se considera una adición lenta del glicidol (líneas discontinuas) la selectividad hacia 100 se incrementa hasta casi el 70%, lo cual es razonable debido a que la dimerización es de orden 2 con respecto a glicidol. En el caso de la reacción con BuOH b) se observa una conversión más rápida de glicidol con el tiempo, tal y como se observó experimentalmente, y en el caso de la adición lenta se consume aparentemente a la misma velocidad con la que es adicionado. Pese a esta situación idónea, la desfavorable energía de activación hace que la selectividad hacia 400 no alcance ni siguiera el 30%, predominando por lo tanto la formación de oligómeros. Los valores calculados son aún menores que los experimentales (42% batch, 60% adición lenta), debido a la estimación de las constantes de velocidad directamente a partir de las barreras calculadas, y a la simplificación de las reacciones laterales, pese a lo cual coinciden con las tendencias observadas experimentalmente. Finalmente, en el caso de la reacción con trifluoroetanol c), las elevadas energías de activación de los procesos laterales de oligomerización se traducen en una excelente selectividad hacia el producto **3F00**, apenas afectada por el modo de adición del glicidol (99%).

2.2.3.- Empleo de la Catálisis Ácida

En los libros de química orgánica básica se afirma que la apertura de un oxaciclopropano en medio básico se produce por ataque a la posición menos sustituida, como se ha visto anteriormente, mientras que en medio ácido el ataque tiene lugar en la más sustituida. Una vez se dispuso de buenos catalizadores básicos para la síntesis de los monoéteres **R00**, se planteó el empleo de la catálisis ácida para abordar la síntesis de los **0R0**. En este caso, la reacción seguiría el mecanismo recogido en el Esquema 2.18, según el cual el epóxido se protona por acción del catalizador ácido, aumentando así el carácter electrofílico del anillo y favoreciendo el ataque del nucleófilo, que se produciría mayoritariamente en el carbono más sustituido. Además, las posibles reacciones laterales requerirían el ataque del glicidol o del producto formado a una molécula de glicidol, lo que estaría a priori desfavorecido dado su menor carácter nucleófilo con respecto al alcohol ROH.



Esquema 2.18. Formación de los dos regioisómeros por reacción de Gli con un alcohol en medio ácido.

Sin embargo, las primeras pruebas realizadas en la reacción de glicidol con metanol catalizadas por diferentes ácidos homogéneos mostraron la formación de ambos regioisómeros (Figura 2.23) siendo el mayoritario el compuesto **100**, procedente de la apertura del anillo por el carbono menos sustituido, frente al **010**. En este caso, la presencia del grupo CH₂OH unido al anillo oxiránico en la molécula de glicidol parece alterar la regioquímica de la reacción, con respecto a lo comúnmente descrito para la apertura de epóxidos en medio ácido.



Fig. 2.23. ¹H- y ¹³C RMN de un crudo de la reacción de glicidol con MeOH catalizada en medio ácido.
A pesar de este contratiempo se prosiguió con el ensayo de catalizadores ácidos con el fin de soslayar los problemas de selectividad en las reacciones llevadas a cabo con catálisis básica.

2.2.3.1.- Empleo de la Catálisis Ácida Homogénea

En primer lugar se decidió emplear la catálisis ácida homogénea, en el estudio de la reacción entre glicidol y metanol, como alcohol test y disolvente de la reacción. Ya se vio que en ausencia de catalizador se obtenían ambos regioisómeros (100/010) en una proporción 23:1 a las 24 h. Al emplear catalizadores ácidos homogéneos de Brønsted como sulfúrico (H₂SO₄) o trifluorometanosulfónico (tríflico, HSO₃CF₃) se obtienen mezclas de ambos regioisómeros. Hay que tener en cuenta que al emplear la catálisis ácida es conveniente trabajar a bajas temperaturas para evitar reacciones de eliminación o de condensación del alcohol de partida, y favorecer así la reacción S_N2 deseada. Utilizando un 10% mol de ácido a 0 °C (con un exceso de alcohol con respecto a glicidol 15:1 mol), se produce la conversión completa del producto de partida en 5 h con H₂SO₄, obteniéndose un 95% de rendimiento de una mezcla de monoéteres en proporción 77:23 (100/010), mientras que con ácido tríflico se produce en 15 min un 78% de rendimiento de la mezcla de 100 y 010 en proporción 74:26. Con este segundo ácido, mucho más reactivo, se acorta sensiblemente el tiempo de reacción sin modificarse la proporción entre los dos monoéteres, pero a costa de disminuir el rendimiento de mezcla (95 a 78%) por la formación de subproductos. En un intento por acortar los tiempos de reacción, en el caso de utilizar H₂SO₄ se ensayaron sendas reacciones a 25 y 65 °C. En estos casos el tiempo necesario para la conversión total de glicidol se redujo a la mitad pero se observó una disminución creciente de la selectividad con la temperatura. Así los rendimientos de monoéteres pasaron del 95% a 0 °C al 79% a 25 °C y 74% a 65 °C, manteniéndose una ratio 100/010 de en torno a 70:30 en todos los casos estudiados.

Una vez ensayados los ácidos de Brønsted homogéneos, se pasaron a ensayar distintos sólidos con este mismo tipo de acidez con el propósito de evaluar su actividad en la reacción test. El uso de **catalizadores heterogéneos** permitiría una mejor separación del catalizador y una menor pérdida de producto en el tratamiento de la reacción, mejorando la sostenibilidad del proceso.



Figura 2.24. Estructura y funcionalización de las resinas ácidas de Brønsted utilizadas.

2.2.3.2.- Empleo de la Catálisis Ácida Heterogénea de Brønsted

Como ácidos heterogéneos de Brønsted se seleccionaron varias resinas con grupos sulfónicos ya sean arilsulfónicas con diferentes grados de entrecruzamiento como Dowex[®] 50WX2 y Amberlita[®] A-15, alquilsulfónicas como Deloxan[®] ASPI/9, perfluorosulfónicas como Nafion[®] NR50 y Aquivion[®] PW79S, así como un Carbón Hidrotermal Sulfonado obtenido a partir de glucosa.²²⁷ Asimismo se probó una resina con grupos carboxílicos, Dowex[®] CCR-2 (Figura 2.24). Además de las resinas mencionadas, se probaron como catalizadores heterogéneos ácidos de Brønsted distintos aluminosilicatos (Figura 2.25). Se escogieron para ello la Montmorillonita K10-H⁺, así como dos zeolitas de estructura de poro definido y alta superficie (H-β y ZSM-5), todos ellos catalizadores selectivos ya empleados en la eterificación de glicerol con etanol.¹¹⁹ La acidez de Brønsted de estos sólidos va a provenir de los protones intercambiables de su estructura.



Figura 2.25. Estructura y funcionalización de los aluminosilicatos ensayados.

En primer lugar se optimizaron las condiciones para la reacción test entre glicidol y metanol empleando como catalizador **Dowex® 50W**X2. Esta resina está altamente funcionalizada con grupos arilsulfónicos anclados a una matriz de poliestireno con bajo grado de entrecruzamiento (2% de divinilbenceno, DVB), y ha sido muy empleada en procesos de catálisis sostenible.²²⁸ Para ello se realizaron las reacciones a las temperaturas –25, 0, 25 y 65 °C, con cargas catalíticas del 5, 10 y 20% mol (con respecto a glicidol). Los resultados obtenidos se muestran en la Figura 2.26. Se observa una gran dependencia de la reactividad, es decir del tiempo al que se alcanza la conversión total de glicidol, con ambos parámetros experimentales, especialmente con la cantidad de catalizador. Con un 20% dichos tiempos oscilan entre 0,5 y 1,5 h (de 65 a 0 °C), dependiendo poco de la temperatura de reacción. No es el caso del 10% mol, donde cambian de 1 a 4 h, llegando a 7 h si se disminuye la temperatura de reacción hasta –25 °C. Finalmente, con un 5% mol el tiempo necesario para transformar todo el glicidol es de 48 h para las dos temperaturas estudiadas.



Figura 2.26. Estudio de la influencia de la carga catalítica y la temperatura en la reacción entre glicidol y metanol catalizada por Dowex[®] 50WX2 (ratio de alcohol 15:1 con respecto a glicidol).

En cuanto a las selectividades, la regioselectividad no se ve en absoluto afectada por la carga de catalizador, con ratios de 70:30 en todos los casos, aunque sí se observa una ligera mejora de la ratio **100/010** a temperaturas bajas (76:24 a 0 °C y 79:21 a –25 °C). Por el contrario, la selectividad hacia la formación de monoéteres depende mucho de los parámetros experimentales, incrementándose con la carga, pero sobre todo con la temperatura, hasta alcanzar un máximo a 25 °C, con rendimientos entre el 71 y el 75%. Dado que la ratio entre productos es más o menos constante, y lo que se desea evitar es la formación de oligómeros, obteniendo la mezcla de monoéteres en un tiempo razonable, se eligió una carga de 10% mol a una temperatura de 25 °C, como las condiciones óptimas a aplicar con el resto de catalizadores seleccionados. Esta decisión se ve además beneficiada en términos de sostenibilidad por la reducción del exceso de catalizador, así como por el ahorro energético que puede suponer trabajar a temperatura ambiente.

Una vez optimizadas las condiciones de reacción se procedió a ensayar los distintos catalizadores heterogéneos ácidos de Brønsted seleccionados (Figura 2.27).



Figura 2.27. Comparativa de los ácidos de Brønsted ensayados en la reacción de glicidol con MeOH.

La Amberlita[®] A-15 es un catalizador heterogéneo cuya única diferencia con la resina anterior es el mayor grado de entrecruzamiento (20% DVB), lo que puede modificar reactividad y selectividad por la diferente accesibilidad a los sitios activos. Utilizando un 10% mol de este catalizador se logró la conversión completa de glicidol en 3,5 h con un 66% de rendimiento de monoéteres en proporción 73:27. Esto supone casi el doble tiempo de reacción que en el caso de usar Dowex[®] 50WX2, lo que se debe al mayor entrecruzamiento del soporte, que dificulta el acceso de los reactivos a los grupos sulfónicos. En cambio la selectividad apenas se ve modificada. La resina **Deloxan[®] ASP I/9** posee un soporte más hidrófilo, un organopolisiloxano con grupos propilsulfónicos. Al usar un 10% mol de este catalizador son necesarias 6 h para alcanzar la conversión total de glicidol, pudiéndose atribuir este incremento en el tiempo de reacción a la menor acidez de los grupos alquilsulfónicos de la resina. El rendimiento de éteres fue del 70% con una ratio **100/010** de (73:27), lo que supone una selectividad casi idéntica al caso de la A-15. Entre las resinas fluorosulfónicas, al utilizar al 10% mol y 25 °C la resina Nafion® NR50, basada en un soporte polimérico perfluorado, se consigue completar la conversión de glicidol en 2 h de reacción, obteniéndose un 69% de rendimiento de monoéteres (ratio 73:27). Esta alta reactividad se debe a la gran acidez de los grupos fluoroalquilsulfónico con los que está funcionalizada esta resina (al 10-20%). Aún así, no es capaz de competir con el catalizador homogéneo, ácido tríflico en este caso, debido a una cuestión de accesibilidad de los reactivos a los sitios catalíticos. Por otro lado, el catalizador Aquivion[®] PW79S, un composite formado por un copolímero de tetrafluoroetileno y sulfonil fluorovinil éter y sílice amorfa, es muy activo en la reacción estudiada, terminando la reacción en menos de 45 min, debido a la mayor acidez de sus grupos fluorosulfónicos, de forma similar a lo observado al pasar del sulfúrico al tríflico. Desgraciadamente la selectividad hacia los monoéteres es muy baja, con un 57% de rendimiento, siendo la regioselectividad (69:31) ligeramente menor que la obtenida con ácidos no fluorosulfónicos. Como catalizador renovable se probó un carbón hidrotermal sulfonado (CHS) que ya ha sido aplicado por ejemplo en la esterificación de glicerol. En el caso de la reacción de glicidol con metanol, el CHS muestra una buena actividad, consiguiendo la conversión total en una hora y logrando un 63% de rendimiento de monoéteres en la mayor proporción de **100** observada (75:25). También se probó una resina de poliacrilato cuyos sitios activos no son grupos sulfónicos si no carboxílicos, Dowex[®] CCR-2, resultando ser un catalizador muy poco activo en la reacción de glicidol con metanol (14% de conversión en 24 h) debido a la escasa acidez de sus sitios activos. Por último entre los aluminosilicatos, se probó en primer lugar la Montmorillonita K10, una arcilla natural de estructura laminar de gran superficie (260 m²/g, relación Al/Si de 1,5:1), en su forma ácida, completándose la conversión de glicidol en apenas 1 h y logrando un 75% de rendimiento de una mezcla de **100** y **010** en proporción 80:20. Así pues, se trata de un catalizador activo y selectivo (quimio- y regioselectivamente), pero además reproducible y estable térmica y mecánicamente. Con respecto a las zeolitas seleccionadas, aunque la **zeolita** β , con una superficie de 408 m²/g y una relación Al/Si de 40:1, muestra una conversión rápida y buena selectividad, presenta problemas de reproducibilidad en los resultados dado que el P.I. y los productos se absorben en la gran cantidad de sólido utilizado debido a su baja funcionalización. Por el contrario, la **zeolita ZSM-5**, con una superficie de 564 m²/g y una relación Al/Si de 19:1, resultó ser un catalizador poco activo, alcanzándose el 68% de conversión de glicidol en 2 h, pero selectivo hacia la formación de los monoéteres (69% rendimiento de **100/010** en proporción 75:25).

Estudio de la recuperación y reutilización de los catalizadores ácidos de Brønsted

Cuando los catalizadores de Brønsted fueron considerados para su recuperación, en varios de los casos ello no fue posible, como con Deloxan[®] y Aquivion[®], donde los catalizadores gelifican en metanol imposibilitando su filtración posterior, y por tanto su reutilización. En el resto de los casos ensayados se recuperó y se reutilizó el catalizador heterogéneo. Tanto la A-15 como el carbón sulfonado mostraron una desactivación parcial en el segundo ciclo, con rendimientos del 48% (25 h) y 73% (120 h), pero sin modificarse la regioselectividad con respecto al primer ciclo. En cambio, tanto el Nafion[®] NR50 como la K10-H⁺, han resultado ser catalizadores reutilizables.

En el primer caso, el formato en esferas del Nafion[®] NR50 facilita su manipulación, incrementa su estabilidad y permite su recuperación una vez terminada la catálisis. Concretamente, se han podido realizar cinco ciclos de reacción sin pérdida de actividad o de regioselectividad, y lo que es muy importante, sin un aumento en la formación de subproductos (Figura 2.28).



Figura 2.28. Resultados obtenidos en la reacción de glicidol con MeOH catalizada por Nafion® NR50.

En cambio la arcilla K10-H⁺ pudo ser recuperada y utilizada tres veces (Figura 2.29). En el segundo ciclo se logra en 2 h un 78% de rendimiento de monoéteres (ratio 83:17), mientras que en el tercero comienza la desactivación, bajando al 47% de rendimiento para el mismo tiempo.



Figura 2.29. Resultados de la reacción de glicidol con MeOH catalizada por Montmorillonita K10-H⁺.

En la Tabla 2.16 se recoge una comparativa de los resultados obtenidos con cada uno de los catalizadores de Brønsted ensayados al 10% mol en la reacción de glicidol con metanol. Los catalizadores heterogéneos estudiados no pueden competir con los homogéneos en un primer ciclo de reacción, pero sí pueden ser reutilizados como K10-H⁺ o Nafion[®] NR50, superando con creces el TON acumulado. Los mejores resultados se han obtenido con Dowex[®] 50WX2 como resina arilsulfónica, con Nafion[®] NR50 como fluorosulfónica, y sobre todo, con la arcilla K10-H⁺.

		Ciclo	1	Ciclo 2				
	t (h)	Rdto. (%)	Ratio 100/010	t (h)	Rdto. (%)	Ratio 100/010		
Ácido Sulfúrico	1,5	79%	71:29	Х	Х	Х		
Dowex [®] 50WX2	2	80%	70:30	>4	n.d.	n.d.		
Amberlita [®] A-15	3,5	66%	73:27	25	48%	72:28		
Deloxan [®] ASP I/9	6	70%	73:27					
Ácido Tríflico	0,25	78%	74:26	Х	Х	Х		
Nafion [®] NR50	2	69%	73:27	1,5	70%	73:27		
Aquivion [®] PW79S	0,75	57%	69:31					
CHS	1,5	63%	75:25	120	73%	75:25		
Dowex [®] CCR-2	>24	13%	84:16					
Montmor. K10-H ⁺	1,3	75%	80:20	2	78%	83:17		
Zeolita β	0,5	n.d.	73:27					
Zeolita ZSM-5	27	69%	75:25					

Tabla 2.16. Resultados obtenidos en la reacción de glicidol y MeOH catalizada mediante distintos ácidos de Brønsted homo- y heterogéneos, al tiempo de conversión completa de glicidol. ^a

^a Condiciones de reacción: 10% mol catalizador, 25 °C, 15:1 ratio molar de alcohol a glicidol, adición lenta de glicidol (15 min), atmósfera de Ar, calibración CG usando P.I. (diglyme 15% wt).

Resultados obtenidos con distintos alcoholes utilizando catalizadores de Brønsted

Con el catalizador ensayado más selectivo, la arcilla K10-H⁺, se probaron otros alcoholes tipo en las condiciones optimizadas para evaluar las diferencias de reactividad con el metanol. En el caso de usar BuOH, un alcohol más nucleófilo que el MeOH, la reacción se completa en 30 min. La selectividad es ligeramente inferior al uso de MeOH, lográndose un 70% de rendimiento de monoéteres, pero con una buena ratio **400/040** (87:13). Al utilizar un alcohol ramificado como el ⁱPrOH, la reacción se completa en poco más de 90 min lográndose excelente selectividad, con un 78% de rendimiento y una ratio **3i00/03i0** de 91:9. Sin embargo, al utilizarse TFE, mucho menos nucleófilo, la reactividad cae en picado, retardándose la conversión total de glicidol hasta las 24 h, y con una selectividad muy baja hacia el producto deseado, 6% de **3F00**. En estas reacciones se detectaron los subproductos propios de esta catálisis ácida, el dialquil éter y el oligómero procedente del ataque al glicidol del producto **0R0**. Señalar por último, que en ciertas aplicaciones, el uso de una mezcla **R00/0R0** no resultaría un inconveniente debido a sus similares propiedades físico-químicas, pero en el caso de necesitar el monoéter puro va a ser conveniente la optimización de la ratio en la síntesis dada la difícil separación de ambos regioisómeros mediante destilación.

2.2.3.3.- Empleo de la Catálisis Ácida Heterogénea de Lewis

Con el fin de mejorar la regioselectividad, y tomando como referencia los trabajos de Cucciniello y col. empleando ácidos de Lewis homogéneos,¹⁹⁴ se ensayaron distintos catalizadores heterogéneos con acidez de Lewis en la reacción de glicidol y metanol. Para ello se funcionalizaron por intercambio catiónico con Al^{III}, Fe^{III} y Zn^{II} distintas arcillas (K10), resinas (Nafion[®]) y sílices.

Las arcillas, preparadas por tratamiento con disoluciones acuosas 1 M de Al(NO₃)₃, FeCl₃ o ZnCl₂, presentaron una funcionalización de 0,18, 0,20 y 0,28 mmol_{metal}·g⁻¹, respectivamente. Estos ácidos de Lewis se sometieron a dos activaciones distintas, por un lado un secado a 120 °C y por otro una calcinación a 550 °C bajo una corriente de aire sintético. Dado que los resultados previos en la reacción de glicidol con metanol usando ácidos de Lewis homogéneos mostraban que un 1% de catalizador era suficiente para lograr buenas conversiones, se decidió reducir la carga catalítica, bajando del 10% utilizado en el caso de la Montmorillonita K10-H⁺ al 5%, 1% y 0,01% mol de ácido de Lewis. Los resultados con las arcillas intercambiadas se recogen en la Figura 2.30. Se puede observar cómo un 1% de catalizador parece ser el límite mínimo para alcanzar la conversión completa de glicidol en tiempos de reacción aceptables, pero a costa de disminuir el rendimiento de monoéteres. Así, al pasar de una carga de 5% a 1%, dicho rendimiento pasa de 94 a 78% con K10-Al^{III}, de 86 a 75% con K10-Fe^{III}, y de 91 a 36% con K10-Zn^{II}. Además, al disminuir la carga catalítica las ratios **100/010** disminuyen muy ligeramente o se mantienen.



Figura 2.30. Estudio de la reacción entre glicidol y metanol a 25 °C catalizada por K10 de Al, Fe o Zn con una carga catalítica de 0,1%, 1% y 5% mol del catalizador tanto secado como calcinado.

Una tendencia similar se observa al emplear las resinas Nafion[®] NR50 intercambiadas con los mismos cationes. En este caso, se utilizaron para el intercambio disoluciones 1 M de Al(OTf)₃, Fe(OTf)₃ y Zn(OTf)₂, siendo las funcionalizaciones del metal correspondiente 0,25, 0,28 y 0,37 mmol_{metal}·g⁻¹. Sin embargo, en el caso de estos ácidos de Lewis se minimiza la pérdida de selectividad con la carga de catalizador, obteniéndose con solo un 1% mol rendimientos de monoéteres de 89, 89 y 84% respectivamente, y con ratios **100/010** de en torno a 73:27 (en 7 h). Por último, se ensayaron diferentes ácidos de Lewis soportados sobre sílice que ya habían sido utilizados con éxito en reacciones de Diels-Alder en el seno del grupo de investigación.^{229,230} Estos catalizadores se prepararon a partir de un soporte comercial, silicagel-60, por tratamiento a reflujo de tolueno con AlEt₂Cl o TiCl₄, obteniendo sílices funcionalizadas con 1,74 mmol_{metal}·g⁻¹. Tanto en el caso de la sílice de aluminio como en la de titanio, fue necesario incrementar la carga de catalizador hasta el 10% para conseguir conversiones moderadas de glicidol, pero siempre a tiempos largos de reacción (Tabla 2.17). No obstante, estos sólidos proporcionaron en todos los casos elevadas regioselectividades, comparables a las obtenidas con la K10-Zn^{II} (> 90:10).

Una vez analizado el efecto de la carga catalítica se puede estudiar la influencia del catión en la actividad de la reacción. Tanto para las arcillas como con los Nafion[®] intercambiados, la menor actividad observada para zinc con respecto a hierro y aluminio es consecuencia directa de la teoría de coordinación de ácidos duros/blandos. Así, la catálisis de Lewis transcurre a través de la coordinación del oxígeno del epóxido (duro) con el metal, siendo el Zn mucho más blando que Fe y Al. Por otro lado, en el caso de las arcillas intercambiadas al disminuir la acidez de Lewis (Zn > Al > Fe) disminuye la regioselectividad **100/010** (93:7 > 82:18 > 70:30). Finalmente, se analizó el efecto de la calcinación del catalizador para el caso de las arcillas, y también de las sílices. Estudios IR de absorción de piridina realizados previamente habían mostrado la presencia de sitios de Brønsted y de Lewis en este tipo de catalizadores.²³¹ Cuando se calcina se eliminan los sitios ácidos de Brønsted, quedando únicamente la acidez debida a los ácidos de Lewis. En el caso de las K-10 intercambiadas, tras la calcinación a 550 °C se observó una ligera pérdida de actividad, dado el menor número total de sitios activos disponibles, si bien se incrementó ligeramente la regioselectividad de la reacción, mejorando las ratios **100/010**.

Estudio de la recuperación y reutilización de los catalizadores ácidos de Lewis

Con el mejor catalizador ácido de Lewis heterogéneo, K10-Al^{III}, se realizó el estudio de recuperación y reutilización del catalizador, observándose una pérdida progresiva de actividad catalítica de un ciclo al siguiente (Figura 2.31), pero manteniendo una selectividad final del 90% y una ratio **100/010** de aproximadamente 80:20 durante al menos 5 ciclos de reacción.



Fig. 2.31. Resultados de reutilización del catalizador K10-Al^{III} (5%) en la reacción de glicidol y MeOH.

Por otro lado, se reutilizaron las tres resinas intercambiadas, detectando ya en el segundo ciclo de reacción un descenso en el rendimiento de monoéteres de 89 a 76% con Nafion-Al^{III}, de 89 a 84% con Nafion-Fe^{III} y de 84 a 69% con Nafion-Zn^{II}, sin modificarse las ratios **100/010**.



Fig. 2.32. Resultados de los Nafion® intercambiados (1%) en la reacción de glicidol y MeOH (25 °C).

La Tabla 2.17 recoge una comparativa de los resultados obtenidos utilizando los ácidos de Lewis en la reacción de glicidol con metanol. Los mejores resultados se han obtenido con las arcillas intercambiadas, muy activas y selectivas, destacando K10-Al^{III}, que ha permitido obtener altos rendimientos en tiempos cortos con una regioselectividad mayor a la de los ácidos de Brønsted ensayados, superando incluso a su homólogo homogéneo. Además, este catalizador puede ser reutilizado durante más de 3 ciclos sin pérdida de actividad. Las resinas intercambiadas presentan menor actividad y ratios **100/010**, pero son recuperables y los rendimientos de monoéteres se acercan al 90%. Finalmente, las sílices intercambiadas son muy selectivas pero poco activas.

		Ciclo	1	Ciclo 2					
	t (h)	Rdto. (%)	Ratio 100/010	t (h)	Rdto. (%)	Ratio 100/010			
Al(OTf) ₃ ^e	1	94%	66:34	Х	Х	Х			
K10-Al ^{III} seca ^c	0,5	94%	82:18	1	91%	80:20			
K10-Fe ^{III} seca ^c	0,5	86%	70:30	2	79%	86:14			
K10-Zn ^{II} seca ^c	18	91%	93:7	24	31%	94:6			
K10-Al ^{III} calc. ^c	1,5	85%	89:11	-	-	-			
K10-Fe ^{III} calc. ^c	1,3	75%	91:9	-	-	-			
K10-Zn ^{II} calc. ^c	24	79%	90:10	-	-	-			
Nafion-Al ^{III d}	7	89%	73:27	24	76%	70:30			
Nafion-Fe ^{III d}	7	89%	75:25	24	84%	75:25			
Nafion-Zn ^{II d}	24	84%	72:28	24	69%	70:30			
Sílice-Al ^{III c}	24	45%	93:7	_	-	-			
Sílice-Al ^{III b}	24	69%	91:9	-	-	-			
Sílice-Ti ^{IV b}	24	49%	93:7	-	-	-			

Tabla 2.17. Resultados obtenidos en la reacción entre glicidol y metanol catalizada por distintos ácidos de Lewis homo- y heterogéneos a los tiempos de conversión completa de glicidol. ^{*a*}

^{*a*} Condiciones de reacción: 25 °C, 15:1 ratio molar de alcohol a glicidol, adición lenta de glicidol (15min), calibración CG usando P.I. (diglyme 15% wt). ^{*b*} Resultados al 10% mol de catalizador. ^{*c*} Resultados al 5% mol. ^{*d*} Resultados al 1% mol. ^{*e*} Resultado obtenido por Cucciniello y col. al 0,01% mol y 80 °C.¹⁹⁴

Resultados obtenidos con distintos alcoholes utilizando los catalizadores de Lewis

Análogamente al estudio de los ácidos de Brønsted, el ácido de Lewis que mostró mejores resultados, K10-Al^{III}, se aplicó a la reacción de glicidol con otros alcoholes, concretamente butanol, isopropanol y 2,2,2-trifluoroetanol. En el caso del BuOH, la conversión total se logra en el mismo tiempo que con MeOH, 30 min, con un 79% de rendimiento de monoéteres y una ratio **400/040** de 76:24. En el caso del ⁱPrOH, en un tiempo de 1 h se tiene un 75% de rendimiento con una ratio **3i00/03i0** de 85:15. De nuevo al utilizar un alcohol de cadena larga o ramificada la selectividad de la reacción disminuye, generándose mayores cantidades de oligómeros. Sin embargo, al utilizar TFE no se observa una formación apreciable de los monoéteres fluorados.

2.2.3.4.- Comparación de todos los catalizadores ácidos estudiados

Una comparativa de actividad y selectividad de los catalizadores ácidos probados en la reacción de glicidol y metanol, tanto de Brønsted como de Lewis, homogéneos y heterogéneos, resumiendo todas las tendencias descritas a lo largo de este apartado, se muestra en la Figura 2.33, a un tiempo de 2 horas. A modo de comparación se incluye el resultado obtenido con KOH.



TOF^{max} / h⁻¹ 2,3 5,3 4,0 1,9 1,2 31 3,5 7,6 4,2 0,1 0,3 5,8 9400 38 34 1,0 13 0,3

Figura 2.33. Comparativa general de los catalizadores ensayados en la reacción de glicidol con metanol [carga de catalizador del 10% mol salvo para KOH (20%), K10-M (5%) y Nafion[®]-Fe (1%)].

Señalar para concluir, que aunque en el caso del metanol el mejor rendimiento absoluto de **100** se da para la catálisis básica (KOH, 93%), ésto no ocurre necesariamente con alcoholes como butanol o isopropanol, para los que, si bien se obtiene una mezcla de ambos éteres, el rendimiento de monoéteres logrado con el catalizador ácido más selectivo, K10-Al^{III}, es mayor que el ofrecido por el mejor catalizador básico, KOH (79% *vs* 60% y 75% *vs* 30%, respectivamente).

2.2.4.- Sostenibilidad de los métodos sintéticos optimizados

A la hora de elegir la mejor metodología sintética para la preparación de monoéteres de glicerol es necesario evaluar la sostenibilidad de los procesos presentados. Un análisis exhaustivo de las metodologías de síntesis implicaría la realización de un análisis de ciclo de vida (LCA) de las mismas. Sin embargo, su cálculo es muy complejo, ya que tiene en cuenta no solo los factores que influyen en la reacción, si no la síntesis de los reactivos desde su origen, así como la energía y emisiones involucradas, y requiere de un *software* específico. No obstante, existe una serie de parámetros denominados métricas verdes, que permiten evaluar a priori la sostenibilidad de un proceso desde el punto de vista del uso adecuado de los materiales de partida, disolventes, etc., permitiendo la elección de la metodología sintética más adecuada en términos de sostenibilidad.

A continuación se presentan aquellas métricas verdes empleadas en el presente trabajo para la comparación de los distintos métodos sintéticos de monoéteres de glicerol:

Economía Atómica (Trost, 1991): Se define como la masa de los átomos de los reactivos que se incorpora a los productos de la reacción. No tiene en cuenta los disolventes, reactivos inorgánicos, catalizadores, la estequiometría o el exceso de reactivos. Idealmente su valor es 1.²³²

$$EA = \frac{PM (producto)}{\sum PM (reactivos)}$$
 Ecuación 2.4

Factor E (Sheldon, 1997): Métrica con gran implantación industrial, se refiere a la cantidad de residuos con respecto a la masa del producto deseado. Idealmente su valor debería ser cero.²⁹

$$Factor E = \frac{masa \ residuos \ totales}{masa \ producto}$$
Ecuación 2.5

Intensidad de Masa (Constable *et al.*, 2001): Cociente entre la masa total de todos los materiales que incluye el proceso (salvo el agua) frente a la masa de producto deseado.²⁹

$$MI = \frac{masa \ total \ proceso}{masa \ producto} \ (donde \ E = MI - 1)$$
 Ecuación 2.6

Productividad en Masa: Inversa de la Intensidad MI expresada en forma de porcentaje.³⁰

$$MP(\%) = \frac{masa \ producto}{masa \ total \ proceso} \cdot 100$$
 Ecuación 2.7

Intensidad de Disolventes: A partir de 2011 se ha tomado constancia de la limitación de ciertos parámetros como la economía atómica, apareciendo esta métrica verde que permite tener en cuenta el uso de disolvente, el cual puede llegar a constituir el 80-90% de la MI de un proceso.²³³

$$SI = \frac{masa \ total \ disolventes \ empleados}{masa \ producto}$$
Ecuación 2.8

Factor Estequiométrico: Indica la cantidad de exceso empleado de reactivos.²³⁴

$$SF = 1 + \left(\frac{masa\ exceso\ reactivos}{masa\ estequiométrica\ reactivos}\right) \ge 1$$
 Ecuación 2.9

Factor Recuperabilidad del Material: Tiene en cuenta disolventes, catalizadores y reactivos del tratamiento de la reacción y purificación del producto. En un proceso ideal vale 1.²³⁴

$$MPR = \frac{1}{1 + \left(\frac{Rdto. * EA * \sum masa (catalizador, disolvente, productos tratamiento)}{SF * masa producto}\right)}$$
Ecuación 2.10

Eficiencia Másica de Reacción o Economía atómica experimental: Este parámetro viene a completar la EA, constituyendo un buen indicador de la sostenibilidad global de la síntesis. No tiene en cuenta catalizadores, disolventes o agentes de neutralización. Su valor óptimo es 1.^{29,232}

$$RME = masa \ producto / \sum masa \ reactivos$$
 Ecuación 2.11

Teniendo en cuenta las definiciones anteriores, se han calculado las métricas verdes para la síntesis en las condiciones optimizadas de 1 mol de monoéter **100** mediante cinco métodos sintéticos. Se han escogido los mejores métodos desarrollados en este trabajo (Tabla 2.18, métodos A, B y D), junto con dos metodologías descritas en la literatura (Tabla 2.18, métodos C y E).

	Método	Sustrato	Carga	T ^a	Tiempo	Rdto.	Ref.
A	Cat. bás. hom. KOH	Glicidol	20%	65 °C	90 min	79%	-
B	Cat. bás. het. IRA-400	Glicidol	20%	65 °C	6 h	74%	-
С	Cat. ác. hom. Al(OTf) ₃	Glicidol	0,01%	80 °C	1 h	62%	194
D	Cat. ác. het. K10-H ⁺	Glicidol	10%	25 °C	2 h	60%	-
Ε	Metilación con Me ₂ SO ₄	Glicerol	(NaOH)	120 °C	1 h	59%	135

Tabla 2.18. Métodos sintéticos escogidos para el estudio de la sostenibilidad en la síntesis de 100.

Los parámetros han sido calculados para dos escenarios diferentes, uno completo, que tiene en cuenta las etapas de reacción, tratamiento y purificación (**verde oscuro**), y otro circunscrito al ámbito de la reacción, que se aproxima a la situación industrial, en la que el consumo de disolvente se considera idealmente cero al poder ser recuperado y reutilizado una y otra vez (**verde claro**). Se incluye también la posibilidad de reúso del catalizador heterogéneo hasta 3 veces (**punteado**).

	Reto. 0.007 RME	Rdto.	1,000 EA Rdto. 1/SF MPR	Rdto.	Rdto.
	Α	В	С	D	Ε
EA	1,00	1,00	1,00	1,00	0,49
E	5,02 / 0,42	4,23 / 1,02 / 0,58	4,61 / 0,69	7,28 / 3,33 / 1,55	1,28 / 1,04
MI	6,02 / 1,42	5,23 / 2,02 / 1,58	5,61 / 1,69	8,28 / 4,33 / 2,55	2,28 / 2,04
SI	4,50	3,19	3,91	3,27	0,24
MP	17%	19% (38%)	18%	12% (26%)	44%
RME	0,79	0,74	0,62	0,60	0,55
SF	1,00	1,00	1,00	1,00	1,10

En primer lugar se observa que todos los métodos que parten de glicidol (A-D) presentan economía atómica total (1) y máximo factor estequiométrico SF (1), ya que no utilizan excesos de reactivos, a diferencia del método E partiendo de glicerol (EA 0,49), que emplea un exceso del agente metilante que no pasa a formar parte del producto. Así, en el caso de los métodos partiendo de glicidol, el diseño de la reacción es a priori óptimo. Además, los cuatro métodos han mostrado buenos rendimientos aislados (60-79%), especialmente al emplear los catalizadores básicos. Hay que señalar aquí que como el alcohol es a la vez reactivo y disolvente de la reacción, es preciso contabilizar las dos contribuciones por separado, tal y como establecieron Constable y col.²³³

La representación de las cinco métricas más relevantes ha permitido establecer de forma visual las ventajas y debilidades de una síntesis determinada, y así poderla comparar con otras metodologías, siendo la situación ideal aquella con una mayor superficie coloreada del pentágono. Al analizar las gráficas se observa que tanto la metodología A como la B muestran muy buenas métricas, con total EA, excelentes rendimientos y elevados RME que nos indican un ratio producto/reactivos mayor de 0,7, gracias al uso de la catálisis principalmente. Los métodos C y D muestran un empeoramiento de parámetros como el rendimiento y el RME (0,6), debido a que son métodos que implican la formación del isómero **010**, que en este estudio se ha considerado como subproducto no deseado. En el caso de que la mezcla **100/010** tuviese utilidad como disolvente, la situación de los métodos C y D mejoraría proporcionando valores similares a los de A y B.

A simple vista, se observan los bajos valores del factor de recuperabilidad (MPR) para los métodos A-D, debido al gran volumen de disolvente utilizado para llevar a cabo la reacción y su tratamiento posterior. Sin embargo, éste es el mayor aspecto positivo del método E, muy limitado en cuanto al resto de parámetros. Obviamente, la reutilización del catalizador en el caso de ser heterogéneo permite duplicar dicho MPR solo llevando a cabo tres ciclos de reacción (B y D), y la recuperación de los disolventes por destilación, incrementa el MPR hasta los valores óptimos. Es precisamente este gran exceso de disolvente lo que dispara los factores E (generación de residuos, 4,23-7,28), MI (intensidad de masa total del proceso) y SI (intensidad del uso de disolventes, 3,19-4,50), cuyos valores óptimos deberían ser lo más bajos posibles. Lo mismo ocurre con la limitada Productividad en Masa (MP), similar en todos los casos debido al disolvente, se trata del empleo de un único disolvente de bajo punto de ebullición (65 °C), por lo que es fácilmente recuperable en forma pura en la purificación del proceso sintético son excelentes, con valores entre 0,42 y 1,55, dada la excelente economía atómica efectiva de las síntesis.

En resumen, considerando el empleo de la catálisis y la recuperación de los disolventes, la sostenibilidad de los métodos A, B y C es muy buena, en especial con los catalizadores básicos estudiados en este trabajo, tanto el homogéneo como el heterogéneo, presentando mayores inconvenientes el uso de la catálisis ácida heterogénea, y aún más la metilación directa de glicerol, que además requiere condiciones de reacción más costosas que los métodos aquí presentados (120 °C *vs* 25-65 °C). A la vista de estas conclusiones, y teniendo en cuenta además el coste del catalizador, se realizó el estudio de escalado de la síntesis usando para ello los métodos A y B.

2.2.5.- Escalado de la Síntesis

La síntesis de los monoéteres de glicerol **R00** en las condiciones optimizadas se escaló de 4,35 mmol a 1-3 mol con el fin de evaluar la viabilidad del método a una escala mayor (hectogramo) y así disponer de cantidades suficientes de los distintos disolventes para proseguir con los objetivos de este trabajo, como son la medida de sus propiedades físico-químicas y su aplicación en procesos catalíticos, entre otras aplicaciones. Además, este estudio de escalado permite también evaluar la posibilidad de preparación de estos compuestos a nivel industrial.

Las reacciones escaladas se llevaron a cabo en un reactor termostatizado de 2 L. En general se observa que las reacciones transcurren en menor tiempo que a pequeña escala, entre 1 y 2 h con KOH salvo con el uso de TFE y PhOH, y especialmente en el caso del catalizador heterogéneo IRA-400 (véase la Tabla 2.19). Esto se debe a dos factores, en primer lugar las prestaciones del propio reactor, que dispone de una camisa termostatizada con un preciso control de la temperatura, además de un sistema de agitación mecánica que asegura una mayor homogeneidad del medio, evitando así gradientes térmicos que pueden influir tanto en la velocidad de la reacción como en la selectividad de la misma. Por otro lado, hay que mencionar que por una cuestión práctica se utilizó la mitad de la cantidad óptima de alcohol, pese a perjudicar a la selectividad de la reacción.

Además de la aceleración de la reacción, en el escalado se observa una apreciable mejora en el rendimiento de los productos aislados (véase un aumento del 28 al 55% para 400). Este hecho es debido a que se relativizan las pérdidas de producto en las etapas del tratamiento y purificación del producto, que se realiza mediante destilación a vacío. No obstante es necesario evaluar este proceso de purificación ya que, como se puede apreciar en la Tabla 2.19, el rendimiento aislado de los monoéteres de glicerol es generalmente menor que el rendimiento determinado por CG a pequeña escala y además, es fuertemente dependiente del punto de ebullición del producto. Un análisis del sistema empleado a escala de laboratorio nos permite concluir que el problema principal reside en el limitado vacío que hemos podido efectuar para llevar a cabo las destilaciones, lo que unido a la baja volatilidad de estos productos, implica tener que calentar a elevadas temperaturas, lo que fomenta la generación de acroleína y oligómeros de glicerol, y por tanto limita el rendimiento aislado. Este inconveniente a nuestra escala de laboratorio no supone en absoluto una limitación al método desarrollado, puesto que a escala industrial se dispone de bombas difusoras capaces de realizar un vacío de hasta 10⁻⁵ mbar, como las que se utilizan para purificar el glicerol (punto de ebullición 290 °C mayor al de los monoéteres estudiados), lo que evitaría tener que calentar por encima de 100 °C, y por tanto sufrir pérdida alguna en el rendimiento aislado.

]	Escalado			Rei	ndimientos	
		mol	masa	$T^{a} \left({}^{o}C \right)^{a}$	Método	t (h)	CG	Aislado	Pureza
100	MeOH	1	106 g	113-122	КОН	1,5 ^b	93%	79%	100%
		1	106 g	115-120	IRA-400	6 ^{<i>b</i>}	96%	74%	99%
		1,5	159 g	115-120	MeONa	1,5	n.d.	80%	99%
			_					732 g	totales
200	EtOH	1	120 g	117-130	KOH	1,5 <i>^b</i>	57%	57%	99%
		2	240 g	115-130	KOH	1,5 <i>^b</i>	57%	60%	100%
		1	120 g	130-135	IRA-400	8 ^b	31%	20%	98%
		2,5	300 g	115-125	EtONa	1,5	n.d.	63%	100%
								556 g	totales
300	PrOH	1	134 g	165-170	KOH	1,5	62%	56%	99%
								159 g	totales
400	BuOH	0,5	74 g	140-145	KOH	1	60%	28%	96%
		1	148 g	140-145	KOH	1,5	60%	40%	100%
		2,2	333 g	142-150	KOH	1	60%	55%	100%
		1	148 g	140-150	IRA-400	8	34%	11%	98%
								366 g	totales
500	PnOH	1	162 g	155-165	KOH	1,5 <i>^b</i>	~55%	46%	98%
								75 g	totales
600	HxOH	1,7	308 g	180-192	KOH	2	~52%	44%	99%
								135 g	totales
800	OctOH	0,6	122 g	217-220	KOH	2	~40%	32%	97%
						_		39 g	totales
3i00	ⁱ PrOH	3,7	500 g	130-140	KOH	1,5 <i>^b</i>	30%	24%	100%
		1	134 g	125-135	IRA-400	8	15%	17%	100%
	_							216 g	totales
6 ₂ 00	EtHxOH	1	204 g	175-185	КОН	1	36%	22%	97%
		0,05	10 g	columna	HCl	48	n.d.	18%	99%
								46 g	totales
3F00	TFE	3	522 g	130-168	K_2CO_3	4	52%	58%	99%
		1	174 g	130-150	КОН	24	88%	35%	99%
		1	174 g	130-152	NaOH	24	93%	56%	100%
		1	174 g	130-140	IRA-400	24	29%	37%	99%
		0.2	60	1	NOT	a :	0501	524 g	totales
Ph00	PhOH	0,3	60 g	columna	NaOH	24	87%	63%	99%
(S)-Ph00		-	0,7 g	columna	КОН	24	73%	42%	100%
C 00	COT	0.2	60	1	NOU	40	700/	40 g	totales
G00	GOH	0,3	69 g	columna	NaOH	48	70%	60%	99%
								41 g	totales

1 abia 2.19. Seleccion de rendminentos aisiados de los monoeteres de gilceroi Kou sinteuza	Tabla	bla 2	.19.	Selección	de ren	dimientos	aislados	de los	monoéteres	de	glicero	l R00	sintetizad	los.
--	-------	-------	------	-----------	--------	-----------	----------	--------	------------	----	---------	-------	------------	------

^{*a*} La temperatura de destilación indicada es la de calentamiento, no la de cabeza de destilación (se determinó así para evitar pérdidas adicionales de vacío), con un vacío efectivo de unos 2·10⁻² mbar. ^{*b*} En estas reacciones se observó una reducción en el tiempo de reacción gracias al escalado.





Síntesis de los

DIÉTERES SIMÉTRICOS DE GLICEROL



2.3.- Síntesis de los Diéteres Simétricos (1,3-dialcoxi-2-propanoles)

En segundo lugar se optimizó la síntesis de los 1,3-dialcoxipropanoles o diéteres simétricos de glicerol (**R0R**). Para ello se escogió la epiclorhidrina (ECH) como molécula plataforma de partida. Como se mencionó en el capítulo I, la ECH se obtiene industrialmente a partir de glicerol mediante el efectivo método Solvay.¹¹⁴ En este caso, la epiclorhidrina puede hacerse reaccionar con un alcohol de forma que se lleve a cabo en un solo paso la sustitución del átomo de cloro y la apertura del epóxido, proporcionando así el diéter simétrico **R0R** buscado (Esquema 2.19).



Esquema 2.19. Esquema general de la síntesis de los diéteres simétricos de glicerol.

En trabajos previos realizados en el grupo de investigación se había llevado a cabo la eterificación de epiclorhidrina con diferentes alcóxidos generados previamente mediante la reacción de un alcohol con sodio metálico utilizado en cantidades estequiométricas. Este método, rápido y selectivo, presenta el gran inconveniente del empleo de un reactivo altamente peligroso en su manejo como es el Na, lo que constituye un hándicap cuando se desea escalar la producción. Por ello se decidió explorar el uso de otros reactivos para el diseño de una síntesis más sostenible y escalable de los diéteres, partiendo de ECH como molécula plataforma de glicerol, evitando el uso de reactivos peligrosos, así como el exceso de reactivos o el empleo de codisolventes.

Al igual que en el caso de la síntesis de los monoéteres, y con el fin de disponer de una amplia variedad de diéteres diferentemente sustituidos y por tanto con distintas propiedades, se seleccionaron trece alcoholes diferentes para la reacción con ECH. Los alcoholes utilizados han sido metanol, etanol, propanol, isopropanol, 1-butanol, 1-pentanol, 1-hexanol, 2-etil-1-hexanol, 1-octanol, 2,2,2-trifluoroetanol, 2,2,3,3,3-pentafluoro-1-propanol, 2,2,3,3,4,4,4-heptafluoro-1-butanol y fenol. Estos alcoholes han permitido la síntesis de los diéteres simétricos **101**, **202**, **303**, **3i03i**, **404**, **505**, **606**, **6**₂**06**₂, **808**, **3F03F**, **5F05F**, **7F07F** y **Ph0Ph**, respectivamente.

Para la optimización de las condiciones y los estudios catalíticos se escogieron los mismos alcoholes que en el caso de la síntesis de monoéteres, el metanol como alcohol test, junto con otros alcoholes con diferentes características de longitud de cadena (EtOH, PrOH, BuOH, PnOH, HxOH, OctOH), ramificación (ⁱPrOH, ^{2-Et}HxOH) o acidez (TFE, ^{PF}PrOH, ^{HF}BuOH y PhOH).

De nuevo, en primer lugar se llevaron a cabo los **blancos de la reacción** entre ECH y distintos alcoholes para evaluar la necesidad de emplear catalizadores en el proceso (a 65 °C). Hay que mencionar que la reacción estudiada transcurre en dos etapas, en primer lugar se produce la formación del alquil glicidil éter correspondiente mediante la sustitución S_N2 del átomo de cloro, y a continuación tiene lugar la apertura del anillo oxiránico para proporcionar el diéter deseado. Por lo tanto, los resultados que se van a presentar, gracias al seguimiento CG de las reacciones, tienen en cuenta tanto la conversión de ECH en el glicidil éter, como la formación de ambos éteres. Como se puede apreciar en la Figura 2.34, en el caso de los blancos de reacción de ECH no se produce prácticamente reacción con ninguno de los alcoholes (30% máximo de conversión de ECH en 48 h), siendo los rendimientos de diéter **ROR** de 0-3% a las 48 horas de reacción, lo que implica la generación de una importante cantidad de subproductos. Esto supone que la catálisis va a ser necesaria no solamente para el control de la selectividad, como ya ocurría con glicidol, si no para que la reacción pueda tener lugar de forma cuantitativa en un tiempo aceptable.



Fig. 2.34. Resultados obtenidos en la reacción de ECH con alcoholes en ausencia de catalizador a 65 °C.

2.3.1.- Empleo de la Catálisis Básica Homogénea

En la eterificación de ECH con distintos alcoholes se han probado varios catalizadores básicos homogéneos como hidróxidos metálicos, además de dos bases orgánicas, para la formación del correspondiente alcóxido y la posterior reacción de sustitución nucleófila.

2.3.1.1.- Optimización de los parámetros de reacción

Para iniciar el estudio catalítico se realizó la optimización de los parámetros experimentales utilizando la reacción de ECH con metanol catalizada con KOH como referencia. Se comenzó con la optimización de la cantidad de base, para pasar a continuación a estudiar la temperatura de reacción, la concentración de los reactivos y la velocidad de adición de la epiclorhidrina.

Como se ha mencionado, el primer paso de la reacción consiste en la sustitución $S_N 2$ del átomo de cloro por una molécula de alcóxido, hecho que se evidencia por la aparición de un precipitado en el medio durante los primeros minutos de la reacción correspondiente a la formación de KCl. Como es evidente, este paso requiere una cantidad estequiométrica de base, mientras que la posterior apertura del epóxido por una segunda molécula de alcóxido puede ser catalítica.

Con el fin de hallar la carga óptima de base en la síntesis de **101**, se realizó un barrido de diferentes proporciones de KOH en la reacción de ECH con metanol. Esta reacción se llevó a cabo a una escala de 4,35 mmol de ECH, utilizando el metanol como disolvente (en proporción 15:1 mol con respecto a ECH) a una temperatura de 65 °C. Las proporciones de base ensayadas fueron: 20, 80, 100, 120, 140, 160, 180 y 200% mol de KOH con respecto al reactivo limitante, la ECH. La Figura 2.35 recoge la evolución con el tiempo de la conversión de epiclorhidrina, y los rendimientos tanto del glicidil éter intermedio como del diéter **R0R** para distintas cargas de KOH. Se puede observar que al utilizar proporciones subestequiométricas de KOH (20 y 80%), la reacción transcurre muy lentamente, y al ser el primer paso estequiométrico, las máximas conversiones de ECH se encuentran, como era de esperar, en torno al 20 y 80% respectivamente.



Figura 2.35. Optimización de la carga catalítica (KOH) en la reacción de ECH con MeOH (65 °C).

En el caso de las cargas superiores al 100% mol de KOH, la conversión completa de ECH se produce entre 15 y 120 minutos, aumentando la reactividad con la cantidad de base. Las mayores diferencias entre cargas se van a hacer patentes en la velocidad de transformación del glicidil éter intermedio para generar el producto **101**. Así, con una carga de 200% el intermedio se ha convertido ya completamente en menos de 15 min, mientras que con el resto de cargas ésto ocurre a partir de 45 min. Sin embargo como se ha visto, es importante controlar la generación de subproductos, y aunque cuando se utilizan cantidades de base mayores al 100% la selectividad hacia el producto deseado ronda el 90%, ésta se hace máxima para cargas del 120 y 140%. En un compromiso entre reactividad, selectividad y mínima cantidad de catalizador, una carga del 140% (1,4 mol $_{KOH} \cdot mol _{ECH}^{-1}$) parece ser la más adecuada para la reacción entre ECH y metanol.

A continuación, utilizando 140% mol de KOH y una ratio metanol/ECH 15:1, se estudió la influencia de la temperatura tanto en la conversión de ECH como en los rendimientos de glicidil metil éter y de **101**. Para ello, se probaron tres temperaturas de reacción: 25, 45 y 65 °C.



Figura 2.36. Estudio del efecto de la temperatura en la reacción de ECH con MeOH.

Por un lado, los tiempos necesarios para alcanzar la conversión total de ECH son 30, 45 y casi 300 minutos, al llevar a cabo la reacción a 65, 45 y 25 °C. Esto permitió descartar la temperatura ambiente para efectuar la reacción en un tiempo razonable. Por otro lado, logrando una similar selectividad final de producto **101**, una temperatura de 65 °C permite completar la conversión del intermedio en **101** en menos de 1 h, mientras que una temperatura de 45 °C requiere casi tres horas más. Por ello, el resto de los experimentos se han llevado a cabo a 65 °C.

Optimizadas la carga y la temperatura de reacción, se optimizó el exceso de disolvente. Para evaluar la influencia de la concentración de los reactivos en la síntesis de **101** se probaron dos excesos de alcohol: 15 y 7,5 mol·mol $_{ECH}^{-1}$. En ambos casos la sustitución del cloro ocurre tan rápido a 65 °C que en 15 min las conversiones de ECH ya son de 99 y 100% respectivamente. Por otro lado, la velocidad de transformación del glicidil éter en el producto deseado tampoco va a ser un factor diferencial, puesto que la reacción concluye en ambos casos en menos de 1 h. El criterio que permite seleccionar la concentración a la que se va a trabajar en este caso, es la selectividad hacia el producto deseado. En el caso de mayor concentración (ratio 7,5:1), la selectividad se ve reducida de un 90 a un 84%, al favorecerse reacciones de oligomerización debido a una mayor concentración del producto **101**, que a su vez puede reaccionar con ECH formando subproductos. Aunque a priori una diferencia de selectividad de 90 a 84% pueda parecer menor, ésto puede resultar decisivo en aquellos casos en los que se usen alcoholes poco selectivos. Para comprobarlo se llevó a cabo la reacción de ECH con etanol utilizando las dos proporciones alcohol/ECH anteriores. Como se evidencia en la Figura 2.37, al pasar de metanol a etanol, las diferencias de selectividad son mucho más pronunciadas, pasando de un 91% a un 65% de rendimiento al reducir la cantidad de etanol. De ahí que el efecto de la concentración sobre la selectividad en la síntesis de los diéteres sea aún más importante que en el caso de la síntesis de los monoéteres. Por todo ello se decidió utilizar el exceso molar de alcohol optimizado de 15:1.



Figura 2.37. Efecto de la concentración en la reacción de ECH con etanol a 65 °C (KOH al 140% mol).

La velocidad de adición de la ECH también fue tenida en cuenta en la optimización de los parámetros de reacción, dada la importancia de la misma en la síntesis de monoéteres a partir de glicidol. En el caso de la ECH, su adición lenta no produjo diferencias significativas ni en la velocidad de reacción ni en la selectividad hacia el producto **101**. La rápida transformación de la ECH en el glicidil éter y la ausencia de grupos hidroxilo tanto en el sustrato como en el intermedio formado reducen las reacciones laterales haciendo que la velocidad de adición de la ECH no tenga trascendencia. Por último, se evaluó el efecto de la presencia de humedad. En el caso de llevar a cabo la reacción estudiada con metanol sin secar, y en atmósfera de aire en lugar de argón, la conversión total de ECH se alcanzó en un tiempo similar, y sin una mayor generación de subproductos, por lo que parece que la presencia de agua no afecta significativamente en este caso.

Por lo tanto, en la síntesis de los diéteres simétricos **R0R**, los parámetros de reacción óptimos son una carga de base de 1,4 mol $_{\text{KOH}} \cdot \text{mol}_{\text{ECH}}^{-1}$, la temperatura de reflujo de metanol (65 °C) y un exceso de alcohol de 15 mol $_{\text{ROH}} \cdot \text{mol}_{\text{ECH}}^{-1}$ para todos los alcoholes.

2.3.1.2.- Estudio de la síntesis de los diéteres ROR en presencia de distintos hidróxidos

Una vez optimizados los parámetros de la síntesis de **R0R** a partir de ECH, se amplió el estudio al resto de los alcoholes seleccionados utilizando tres hidróxidos, KOH, NaOH y LiOH. En este caso, el hidróxido de estroncio fue descartado por sus pobres resultados en la síntesis de **R00**, además de por dificultar la ejecución experimental al tener que utilizar una gran masa de base (817 mg) en un volumen de reacción de 3 mL, lo que hace imposible su disolución. De nuevo se realizaron estudios cinéticos con siete alcoholes: Metanol, etanol y butanol (lineales), isopropanol y 2-etil-1-hexanol (ramificados), TFE y fenol (ácidos). Los resultados para el uso de cada una de las bases se representan en tres gráficas mostrando respectivamente la conversión de ECH y los rendimientos de glicidil éter y diéter **R0R** con respecto al tiempo de reacción (Figuras 2.38-40).

En el caso de emplear KOH como base se distinguen tres comportamientos diferentes según el alcohol posea una cadena lineal, ramificada o fluorada. El tiempo para alcanzar la conversión total de ECH depende mínimamente de la longitud de la cadena, siendo menor de 1 h para todos los alcoholes de cadena lineal, mientras que se alarga hasta 3 y 6 h para los alcoholes ramificados como ⁱPrOH y ^{2-Et}HxOH. Todo parece indicar que en este caso, dado que el primer paso es la sustitución nucleófila del átomo de cloro, el impedimento estérico en el alcohol utilizado juega un papel decisivo en esta etapa. En cuanto a los alcoholes más ácidos como TFE o fenol, mucho menos nucleófilos, requieren más tiempo para la conversión completa de la ECH (24 h).



Figura 2.38. Resultados de la reacción de ECH con diferentes alcoholes catalizada por KOH.

Por otro lado, el tiempo necesario para la transformación del glicidil éter en el diéter deseado depende del alcohol usado, aumentando en el sentido MeOH < EtOH < BuOH << ⁱPrOH < ^{2-Et}HxOH < PhOH < TFE, *i.e.*, 1-3 h para alcoholes lineales y en torno a 48 h en el resto de casos. Esto implicaría que una vez se produce la sustitución del átomo de cloro, la presencia del grupo alcoxi ejerce impedimento estérico y electrónico para la apertura del epóxido, dado que los tiempos de reacción son mayores que los observados para la apertura de glicidol en las mismas condiciones.

Finalmente cabe estudiar la selectividad hacia la formación del diéter, a través de los rendimientos de **R0R**. A diferencia de lo observado en la síntesis de los **R00**, donde el glicidol participa en numerosos procesos de oligomerización, éste no es el caso de la epiclorhidrina, y por ello la selectividad es muy elevada salvo para el caso del ⁱPrOH (30%). Así, se obtienen selectividades del 91-80% con alcoholes lineales, del 87% con ^{2-Et}HxOH y del 85-88% con TFE y fenol.

En el caso de emplear NaOH, los resultados obtenidos para los distintos alcoholes son similares a los descritos para el KOH. En general ambos hidróxidos presentan parecidas tendencias y tiempos de conversión de ECH. En cambio, con NaOH, pese a observarse el mismo orden interalcoholes, los tiempos de conversión completa del alquil glicidil éter en el diéter **R0R** se alargan ligeramente para los alcoholes lineales (1,5-6 h) y especialmente para los alcoholes más ácidos (más de 72 h), mientras que se reducen ligeramente para los alcoholes ramificados (de 48 a 24 h). Esto probablemente se deba a una cuestión de mejor solvatación del catión Na⁺, más pequeño. En cuanto a las selectividades, son muy similares a las obtenidas con KOH, elevadas para los alcoholes lineales (91-81%) y los alcoholes más ácidos (92%), con la excepción del empeoramiento en el caso del fenol (70%), y bajas para los alcoholes ramificados (40-47%).



Figura 2.39. Resultados de la reacción de ECH con diferentes alcoholes catalizada por NaOH.

Finalmente, al emplear LiOH las reacciones transcurren más lentamente, y en general con menor selectividad. Así pues, con los alcoholes lineales son necesarios tiempos de entre 3 y 24 h para lograr una conversión completa de ECH y hasta 48 h para completar la apertura del epóxido, mientras que con los alcoholes ramificados ni siquiera a las 99 h se ha convertido toda la ECH. En cuanto a los rendimientos de **R0R**, se observa una mayor dependencia con el alcohol utilizado, siendo las selectividades ligeramente menores con respecto a las bases anteriores (40-80%). Sin embargo, es en el caso de los alcoholes más ácidos donde el LiOH puede jugar un papel más interesante, logrando con TFE su mejor selectividad, concretamente, un 92% de rendimiento de **3F03F** en un tiempo de reacción de 24 h. En este caso, el hidróxido sería suficientemente básico para formar el alcóxido y el tamaño del catión el idóneo para favorecer la reacción deseada.



Figura 2.40. Resultados de la reacción de ECH con diferentes alcoholes catalizada por LiOH.

Resumiendo, el tipo de hidróxido empleado tiene una gran influencia en los resultados. Para los alcoholes lineales y ramificados, tanto los hidróxidos de sodio como de potasio proporcionan rápidas conversiones de ECH, además de casi idénticas selectividades (Tabla 2.20). La reactividad disminuye con la longitud de la cadena del alcohol y con la ramificación, pero menos acusadamente que en la síntesis de los monoéteres. Los mejores resultados se obtienen con metanol (90% de rendimiento de **101** en 1 h) y etanol (91% de **202** en 2 h), mientras que los peores se dan para el caso del isopropanol (30-40% de **3i03i** en 24-48 h) debido a una menor reactividad y a la mayor formación de oligómeros. Por otro lado, el hidróxido de litio es menos reactivo y selectivo en todos los casos, a excepción de la reacción con TFE. En el caso del fenol, no se observan diferencias de reactividad, pero sí de selectividad, ofreciendo el KOH el mejor resultado.

		КОН				NaOH		LiOH			
	Producto	t _{ECH}	t _{RGliE}	Rdto.	t _{ECH}	t _{RGliE}	Rdto.	t _{ECH}	t _{RGliE}	Rdto.	
MeOH	101	0,3	0,8	90	0,5	1,5	90	3	4	80	
EtOH	202	0,5	2	91	0,5	3	91	9	24	75	
BuOH	404	1,5	3	80	1	6	81	24	48	73	
ⁱ PrOH	3i03i	3	36	30	1,5	24	40	>99	>99	12	
^{2-Et} HxOH	6 ₂ 06 ₂	6	48	87	6	36	47	>99	>99	<u>38</u>	
TFE	3F03F	24	72	85	24	72	92	24	48	92	
PhOH	Ph0Ph	24	48	88	24	>99	70	24	>99	42	

Tabla 2.20. Tiempos para la conversión completa de ECH y del intermedio alquil glicidil éter (h), y rendimientos de diéter R0R al final de la reacción (%) utilizando distintos hidróxidos. ^{*a*}

^a Condiciones de reacción: 1,4:1 ratio base, 65 °C, 15:1 ratio alcohol, calibración CG con P.I. (15% wt).

2.3.1.3.- Empleo de otras bases en la síntesis del diéter 101

Como base orgánica se probó en primer lugar la trietilamina, análogamente a la reacción de glicidol con metanol. Desafortunadamente, como ya había ocurrido en dicho caso, la NEt₃ actúa también como un nucleófilo competitivo con el metóxido, generándose en un tiempo de 24 h una mezcla de glicidil metil éter y cloruro de glicidiltrietilamonio, la cual da lugar a su vez a una mezcla compleja de productos, incluyendo el diéter deseado **101**, y diferentes oligómeros.



Esquema 2.20. Reacción entre ECH y metanol en presencia de trietilamina.

A continuación se ensayó TBD como base orgánica. Sin embargo, se observa la formación de numerosos subproductos, y aunque se logra la conversión total de ECH en 4 h y del glicidil éter en 24 h, la selectividad hacia **101** es ínfima. El análisis mediante CG-MS parece indicar que el subproducto principal corresponde al producto de la reacción de la ECH con la propia base. En este caso el uso de las bases orgánicas ensayadas no es adecuado para la síntesis de diéteres **R0R**. Por último, el empleo de la catálisis heterogénea fue descartado en este caso, al existir una etapa de reacción estequiométrica, la cual requeriría el empleo de una enorme cantidad de base.



Esquema 2.21. Síntesis del diéter de glicerol 101 catalizada por la base orgánica TBD.

2.3.2.- Consideraciones mecanísticas: Estudio de los intermedios de reacción e identificación y caracterización de los principales subproductos formados

La síntesis de los diéteres simétricos a partir de ECH va a implicar dos etapas de reacción: la sustitución del átomo de cloro y la apertura del anillo oxiránico, ambas llevadas a cabo por el alcóxido generado por reacción del alcohol con una base. En la molécula de ECH existen tres posiciones susceptibles de recibir un ataque nucleófilo, la α menos sustituida, la β más sustituida y la γ , el cloro. Por otro lado, el carbono β es asimétrico y, dado que la síntesis es estereoespecífica y el reactivo de partida una mezcla racémica, se generan equimolecularmente dos enantiómeros.



Esquema 2.22. Formación de los dos enantiómeros posibles por apertura de la ECH racémica.

En el caso de la ECH, y a diferencia del glicidol, se ha visto que la reacción con diferentes alcoholes se produce escasamente en ausencia de catalizador, dada la menor reactividad de la ECH y el bajo poder nucleófilo de los alcoholes (sin desprotonar). Un sencillo cálculo, comparando la apertura del epóxido del glicidol y de la ECH, mostró una menor energía del ET en el primer caso, con una diferencia de hasta 5 kcal·mol⁻¹, debida probablemente a un enlace de Hidrógeno intramolecular entre el grupo hidroxilo y el oxígeno oxiránico, que favorecería la apertura del epóxido actuando a modo de ácido de Brønsted. En cuanto a la regioselectividad, la catálisis básica conduce de nuevo exclusivamente al ataque en el carbono α , menos impedido estéricamente, y posiblemente electrónicamente. De ahí que se hayan podido obtener con total regioselectividad los diéteres **R0R** y en ningún caso se haya podido observar la formación de los diéteres **RR0**.





Aún descartado el ataque al carbono β , existen dos posiciones atacables inicialmente (α , γ), y es por ello por lo que se ha detectado la presencia de dos intermedios diferentes: Los alquil glicidil éteres (**RGliÉteres**), por sustitución inicial del cloro, y los 1-alcoxi-3-cloro-2-propanoles (**R0Cl**), por apertura inicial del epóxido. La cantidad de base utilizada imposibilita determinar el máximo de concentración de los intermedios, ya que éste se alcanza en menos de 15 minutos.

Sin embargo, resulta evidente que el intermedio mayoritariamente formado es el alquil glicidil éter (más de 40% de rendimiento máximo), debido en este caso al buen comportamiento como grupo saliente del cloro. Dada la menor reactividad del anillo oxiránico de la ECH, los intermedios **R0Cl** solo fueron detectados en pequeñas cantidades y únicamente al utilizar alcoholes menos reactivos como el TFE y el PhOH. Las cantidades de **R0Cl** encontradas fueron mayores en el caso de utilizar LiOH como base (4% de **3F0Cl** en 2 h, 11% de **Ph0Cl** en 4 h y 1% de **620Cl** en 24 h) frente al uso de KOH o NaOH (1-2% de **3F0Cl** en 1-2 h, 4-9% **Ph0Cl** en 4 h).

Otra cuestión es la formación de subproductos mediante reacciones de oligomerización. Como se ha mencionado anteriormente, y a diferencia con el caso del glicidol, en la molécula de ECH no existe un grupo hidroxilo que pueda desprotonarse y generar un alcóxido capaz de competir con el proveniente del alcohol de partida. Esto va a minimizar la cantidad y variedad de oligómeros formados. En el caso de la ECH, la formación de los oligómeros va a requerir necesariamente el ataque de otro nucleófilo proveniente de un intermedio o producto, a la ECH o a los intermedios de la reacción (glicidil éteres o alcoxicloropropanoles). Como es muestra el cromatograma de la Figura 2.41, en todas las reacciones estudiadas el subproducto observado mayoritariamente implica el ataque de una molécula de producto **R0R** (desprotonada en el medio básico) a una de glicidil éter, resultando así un dímero ramificado. Hay que mencionar que en ningún caso se observó la formación de un dímero con estructura lineal. En el caso de los alcoholes menos selectivos, aparecen en el cromatograma picos de otros subproductos, pero en cantidades mínimas por lo que no han sido identificados. La formación del dímero mayoritario ha sido confirmada por Espectrometría de Masas de Alta Resolución para cada una de las reacciones con todos los alcoholes empleados (Tabla 7.13). Finalmente, dicho dímero ha sido aislado y caracterizado para las reacciones de ECH con etanol y fenol (véase Parte Experimental).



Figura 2.41. Cromatograma de la reacción de ECH con etanol a un tiempo de 2 h (KOH 140%).

En la Figura 2.42 se proponen los principales ciclos catalíticos que pueden tener lugar en la reacción de ECH con un alcohol en medio básico y que justifican la formación de los tres intermedios posibles, 5, 11 y 19, del producto 8, así como de los subproductos 23 y 26.

La formación de cada molécula de diéter **ROR** requiere dos moléculas de alcóxido **3**, que se generan en el medio de reacción a partir del alcohol 2 en medio básico (paso precatalítico). Como se ha visto a lo largo del capítulo, el principal intermedio observado experimentalmente es el alquil glicidil éter 5, formado por el ataque del alcóxido 3 al cloro de la ECH 1 (posición γ). Esta reacción S_N2 está muy favorecida, completándose en menos de 15 min en el caso del metanol, por lo que el intermedio 5 va a ser detectado en todos los casos independientemente del alcohol empleado, de forma inversamente proporcional a su reactividad. Una vez formado 5, éste puede ser atacado por una segunda molécula de alcóxido **3** produciéndose el ciclo catalítico I, en el que se genera el diéter desprotonado 7. La protonación de 7, muy favorecida en el medio tan prótico, da lugar al producto deseado de la reacción, el diéter ROR 8. Por otro lado, el ataque del alcóxido 3 al epóxido de la ECH 1, en el carbono α (menos sustituido), genera a través del ET 9 el producto 10, que puede ser protonado dando lugar al intermedio R0Cl 11 (Ciclo II). Este compuesto ha sido detectado solamente en el caso de los alcoholes menos reactivos, para etanol, isopropanol y 2-etil-1-hexanol con KOH/NaOH, y en todos los casos en cantidades apreciables para TFE y fenol. Estudios computacionales realizados en el grupo parecen confirmar la mayor energía de activación del ataque al epóxido, con respecto al cloro, lo que explicaría la menor presencia de este intermedio. Además, la presencia del átomo de cloro en el compuesto 10 permite que pueda darse su sustitución por su propio hidroxilo central o por el alcoholato 3, contribuyendo ésto a reducir su tiempo de vida en el medio. En el primer caso se produciría una favorecida reacción de Williamson intramolecular con el ET 12, que ya fue estudiado por Pchelka *et al.* en 2006,²⁰³ y que da lugar de nuevo al glicidil éter 5. En el ataque por el alcóxido 3, 10 se transforma en 7, que inmediatamente se protona formando el diéter ROR 8. Es decir, tanto el intermedio RGliÉter 5, como el R0Cl 11, acaban contribuyendo a la formación del producto deseado R0R 8.

Tanto la apertura del epóxido de la ECH 1, como el del **RGliÉter 5**, podrían tener lugar por ataque de 3 al carbono β (Ciclos III y IV). En esos casos, se formarían el diéter **RR0 16** y el intermedio **0RCl 19**, respectivamente. De forma análoga a lo anterior, el precursor de **19**, **18**, sería atacado por alcóxido 3, contribuyendo a la formación de dicho **RR0**. Sin embargo, con ningún alcohol o base se ha detectado el intermedio **19**, ni tampoco el diéter **16**. Es decir, el impedimento estérico y características electrónicas de la posición β conducen necesariamente a una mayor energía de activación para este ataque, que hace que no tengan lugar los ciclos III ni IV. Finalmente, el principal subproducto de la reacción, el dímero ramificado 23, se forma por ataque del alcóxido 7, procedente de la reacción de los intermedios 5 y 11, a una molécula de glicidil éter 5, lo que da lugar al compuesto 22 (ciclo V), precursor directo de dicho dímero 23. Esto fue comprobado empíricamente haciendo reaccionar EtGliÉter y 202 (KOH 40%, 65 °C). Tras 15 h de reacción, se ha consumido todo el glicidil éter formándose como único producto 23.





Figura 2.42. Ciclos catalíticos más relevantes en la reacción de ECH 1 con alcoholes en medio básico.

El dímero lineal **26** no ha sido nunca identificado, lo cual es lógico ya que se generaría a partir del compuesto **15** (ciclo VI), que requiere un ataque en β que no tiene lugar en las condiciones estudiadas. Hay que tener en cuenta que el compuesto **7**, además de atacar al epóxido de **5**, puede atacar igualmente al de la ECH **1**, y en este caso se genera un dímero similar a **23** pero con un átomo de cloro terminal que a su vez puede ser atacado por **3**, **7**, **22**, etc., generándose oligómeros de mayor tamaño. En las condiciones usadas, la ECH **1** se consume tan rápidamente, que para cuando se ha formado una cantidad apreciable de **7**, la concentración de ECH **1** disponible en el medio es muy baja, lo que explica la presencia mínima de otros oligómeros. Cabe mencionar también que la hidrólisis de **5** podría generar el éter **R00**, que sería responsable de la formación de nuevos dímeros como el **20002**, como se encontró haciendo reaccionar **EtGliÉter** y **200**. En cualquier caso, la formación de subproductos con este método es en general reducida (9-15%).

2.3.3.- Sostenibilidad del método sintético

Al igual que en el caso de la síntesis de los monoéteres, se llevó a cabo un estudio de las métricas verdes del proceso de síntesis de diéteres **R0R** optimizado en el presente trabajo. En este caso se han calculado las métricas para la síntesis de 1 mol de diéter simétrico **101** a partir de ECH utilizando como base KOH (método A), y los valores se han comparado con tres metodologías descritas en la literatura, una a partir de ECH (método B) y otras dos de glicerol (métodos C y D).

	Método	Sustrato	Carga	T ^a	Tiempo	Rdto.	Ref.
Α	Utilización de KOH	ECH	140%	65 °C	60 min	85%	-
В	Utilización de Na	ECH	200%	70 °C	30 min	85%	207
С	Metilación con Me ₂ SO ₄	Glicerol	-	70 °C	6 h	50%	134
D	Metilación con TMAOH	Glicerol	-	350 °C	2 min	30%	235

Tabla 2.21. Métodos sintéticos escogidos para el estudio de la sostenibilidad en la síntesis de 101.

Hay que señalar que las reacciones de S_N2 empleadas partiendo de ECH (métodos A y B) no presentan a priori una economía atómica demasiado favorable (0,67 y 0,81), dada la generación concomitante de sales (KCl o NaCl), siendo éste uno de los principales inconvenientes de las síntesis partiendo de esta molécula plataforma. Sin embargo, el excelente rendimiento aislado (85%) y la no utilización de exceso de reactivos, les proporciona un excelente mapa de métricas verdes, en comparación con los métodos que implican la metilación de glicerol, ya sea con sulfato de dimetilo (método C) o con hidróxido de tetrametilamonio (método D). Estos métodos presentan bajos rendimientos (30-50%), generándose además otros éteres como **111** y **100**, lo que va a complicar la purificación, a lo que hay que sumar los grandes excesos de agente metilante y de base (C) que disparan el factor estequiométrico SF y contribuyen a una mayor generación de residuos, lo que se traduce en un factor E mucho más elevado para estas metodologías (C y D).



El uso de grandes cantidades de disolventes es responsable del aumento en los factores E (5,7-7,9), MI y sobre todo la intensidad de disolventes SI (3,96-4,18) en los métodos A y B, pero si se tiene en cuenta la fácil recuperación del exceso de metanol, ya descrito en el caso de la síntesis de monoéteres, el factor E se minimiza notablemente (0,76-1,37). Esto no es el caso de los métodos C y D, que presentan unos factores E y MI pésimos (9,2-14,5) debido a los excesos de reactivos usados en la metilación, y además en el caso C, al gran volumen de cloroformo ("disolvente que debe ser sustituido")³⁷ utilizado en el tratamiento de la reacción. Tanto el RME, como la productividad en masa (MP), como el MPR arrojan valores que son coherentes con lo ya explicado, favoreciendo a los métodos A y B, y demostrando la baja sostenibilidad y efectividad de los métodos que parten de glicerol (C y D, con la salvedad del excelente valor MPR en la metilación con TMAOH, debido al sencillo tratamiento de la reacción). A esta diferenciación entre ambos grupos de métodos contribuyen además las condiciones de reacción, que son mucho más suaves para los métodos que parten de ECH (65-70 °C durante 0,5-1 h), en comparación con aquellos que parten de glicerol (6 horas de reacción en el método C y 350 °C en D), y que además utilizan agentes metilantes en exceso, muy reactivos y tóxicos. Al comparar el método desarrollado en el presente trabajo con el que utiliza sodio para generar el alcóxido, los parámetros verdes son similares en ambos casos, pero el empleo de sodio metálico a gran escala aumenta la peligrosidad del proceso y va a ser un serio inconveniente, que el KOH, barato e inocuo, no va a presentar. Mencionar que a pesar de los datos toxicológicos de la ECH, en comparación con el uso de glicerol, en nuestro método la ECH es un reactivo que no se emplea en exceso, que se añade de forma controlada, y que es totalmente convertido en tiempos de reacción muy cortos. Por lo tanto, el uso de ECH ha permitido lograr una síntesis de diéteres simétricos R0R eficiente desde el punto de vista sintético, partiendo de un material renovable, en condiciones de reacción suaves y siendo la formación de sales el principal inconveniente, lo que empeora los factores E y MP, pese a lo cual presenta mejores parámetros de sostenibilidad que las metodologías descritas previamente.

2.3.4.- Escalado de la Síntesis

La síntesis optimizada de los diéteres **R0R** fue asimismo escalada, no observándose en este caso una reducción en los tiempos de reacción. De nuevo, al igual que en el caso de los monoéteres, se observa un descenso del rendimiento aislado frente al determinado por CG, achacable al sistema de destilación utilizado. En el caso de los diéteres de cadena larga como es el **404**, se constató que al aumentar el vacío en menos de un orden de magnitud, el rendimiento aislado mejoraba de 47 a 60%. Así pues, para los éteres con puntos de ebullición superiores a 200 °C será preciso disponer de un vacío eficaz para reducir la temperatura de destilación y evitar la pérdida de rendimiento aislado en procesos laterales que afectan al producto.²²⁰ Ambos problemas observados a escala de laboratorio son fácilmente subsanables a escala industrial con el equipamiento adecuado.

Tabla 2.22. Selección de rendimientos aislados de los diéteres de glicerol ROR sintetizados.

Producto	Alcohol	mol	masa	T ^a (°C) ^{<i>a</i>}	Método	t (h)	CG	Rdto.	Pureza
101	MeOH	1	120 g	60-80	КОН	1	90%	82%	99%
		3	360 g	65-85	КОН	1	90%	85%	98%
								580 g	totales
202	EtOH	1	148 g	80-95	KOH	1,5	91%	69%	100%
								372 g	totales
303	PrOH	1,2	211 g	113-118	KOH	1,5	~82%	50%	98%
								105 g	totales
404	BuOH	1,2	245 g	150-152	KOH	1,5	80%	47%	100%
		0,1	20 g	90 ^b	KOH	2	80%	60%	n.d.
								215 g	totales
505	PnOH	1,2	278 g	190-215	KOH	12	n.d.	55%	98%
								152 g	totales
606	HxOH	1,2	312 g	215-219	KOH	12	n.d.	58%	100%
								179 g	totales
808	OctOH	0,1	31,6g	210-220	KOH	24	n.d.	60%	98%
								20 g	totales
3i03i	ⁱ PrOH	0,5	88 g	115-125	KOH	2,5	30%	33%	100%
								60 g	totales
6 ₂ 06 ₂	^{2-Et} HxOH	0,55	174 g	203-218	KOH	22/48	87%	43/61%	100%
								87 g	totales
3F03F	TFE	1	256 g	110-130	K_2CO_3	6	85%	62%	99%
		1	256 g	110-125	KOH	3	67%	47%	98%
								429 g	totales
5F05F	PFPrOH	0,15	50 g	columna	KOH	24	n.d.	46%	99%
								23 g	totales
7F07F	HFBuOH	0,1	46 g	columna	KOH	24	n.d.	41%	99%
								20 g	totales
Ph0Ph	PhOH	-	5 g	columna	КОН	24	88%	37%	100%

^{*a}</sup> La temperatura de destilación indicada es la de calentamiento con un vacío efectivo de 3·10⁻² mbar.* ^{*b*} Destilación efectuada en un horno de bolas Kügel-Rohr con un vacío efectivo de 1·10⁻³ mbar.</sup>





Síntesis de los DIÉTERES NO SIMÉTRICOS


2.4.- Síntesis de los Diéteres de Glicerol No Simétricos o R0R'

El interés en disponer de éteres no simétricos derivados de glicerol deriva de la necesidad de modular sus propiedades mediante el cambio de la naturaleza de sus sustituyentes. Sin embargo hasta la fecha, la síntesis de los 1-alcoxi-3-alcoxi'-2-propanoles o diéteres no simétricos **R0R'** ha sido escasamente estudiada. Como se vio en los antecedentes, apenas se han descrito síntesis específicas para estos derivados y siempre a través de la apertura de un alquil glicidil éter comercial con un alcohol, lo que limita su aplicabilidad a la disponibilidad comercial de dichos productos de partida. Por ello parece evidente que es necesario el diseño de una ruta de síntesis alternativa para estos compuestos. En este trabajo se plantearon dos enfoques para la obtención de estos diéteres de forma selectiva directamente a partir de epiclorhidrina. El primero se basa en la obtención del **alquil glicidil éter** intermedio mediante el empleo de una base, y el segundo, en la obtención del **alcoxicloropropanol R0Cl** mediante un proceso tándem que combina la catálisis ácida y básica.

Método I, de síntesis de diéteres no simétricos a través del Glicidil Éter en medio básico

El primer método propuesto para la síntesis de diéteres no simétricos se basa en la idea de generar el alquil glicidil éter a partir de ECH mediante la sustitución nucleófila del átomo de cloro por un alcóxido generado en medio básico, tal y como se estudió en la síntesis de los diéteres **R0R**. Esto entraña aislar dicho intermedio del medio de reacción para evitar que continúe reaccionando generando el diéter simétrico, y hacerlo reaccionar posteriormente con un segundo alcohol distinto, también en medio básico, para formar finalmente el diéter no simétrico deseado (Esquema 2.24).





2.4.1.- Método I: Optimización de la síntesis del intermedio (Glicidil éter, RGliÉter)

En los antecedentes se vio que los glicidil éteres son intermedios sintéticos que presentan gran interés al poder proporcionar una gran variedad de productos mediante la reacción de apertura del epóxido presente en la molécula por distintos nucleófilos, como alcoholes y aminas. Como ya se ha descrito anteriormente, la reacción de ECH con un alcohol en medio básico genera en primer lugar el glicidil éter correspondiente. Las curvas de evolución de la cantidad de este producto con el tiempo mostraron que el rendimiento máximo de glicidil éter depende de parámetros sintéticos como la temperatura y la cantidad de base, así como de la naturaleza del alcohol y de la base.

2.4.1.1.- Optimización de los parámetros de reacción

Para acceder a los diéteres no simétricos (**R0R'**) mediante este método, es necesario poder disponer del glicidil éter correspondiente con rendimientos aceptables, por lo que se buscaron las condiciones óptimas de reacción con el fin de maximizar la cantidad de dicho producto. De nuevo se utilizó la reacción entre epiclorhidrina y metanol como reacción test y KOH como base, para pasar posteriormente a realizar un completo estudio probando alcoholes con diferentes características estructurales, así como las bases utilizadas en la síntesis de los diéteres simétricos.

En primer lugar, es necesario precisar que todos los estudios se realizaron utilizando cantidades estequiométricas de base, ya que se pretende la sustitución completa del cloro de la molécula de epiclorhidrina, pero evitando que tenga lugar la apertura del oxaciclopropano. Tres temperaturas fueron evaluadas (25, 45 y 65 °C), siempre con el fin de maximizar el rendimiento de glicidil éter. Como se observa en la Figura 2.43, el rendimiento máximo se alcanza en los tres casos para un 80% de conversión de ECH, no habiendo diferencias en el valor del máximo al variar la temperatura (54, 54 y 53%, respectivamente). Sin embargo, cuanto menor es la temperatura más se tarda en alcanzar dicho máximo (respectivamente 120, 30 y 10 min), produciéndose más reacciones laterales. Por ello se eligió la temperatura de 65 °C como la más adecuada.





En este caso el efecto de la concentración de los reactivos va a tener una gran importancia. Se analizaron cuatro proporciones molares alcohol/ECH: 40:1, 30:1, 15:1 y 7,5:1. Hay que tener en cuenta que al disminuir la dilución, la concentración de ECH y de la base crecen rápidamente (0,58, 0,76, 1,42 y 2,52 M), mientras que la de MeOH disminuye en menor grado (23,3, 22,9, 21,3 y 18,9 M), lo que tiene importantes consecuencias en reactividad, pero sobre todo en la selectividad de la reacción. En la Tabla 2.23 se muestran los resultados del estudio de las concentraciones, que en este caso fue realizado completo para dos alcoholes diferentes (MeOH y BuOH).

			Conv.	Ren	dimientos	s (%)
	Concentración	t _{máx} (h)	ECH	RGliÉter	ROR	Oligóm.
	40:1 mol	4	95	59	26	10
M - 4 1	30:1 mol	1,5	90	61	21	8
Wietanoi	15:1 mol	0,2	77	53	18	6
	7,5:1 mol	0,2	87	46	35	6
	30:1 mol	0,50	87	70	17	0
Etanol	15:1 mol	0,25	85	63	20	2
	40:1 mol	4	92	62	25	5
	30:1 mol	2	90	65	22	3
Butanol	15:1 mol	0,2	76	56	15	5
	7,5:1 mol	0,1	87	48	32	7
	30:1 mol	1,5	86	53	9	24
Isopropanol	15:1 mol	1	85	41	8	36
	30:1 mol	48	86	67	15	4
2-Etil-1-nexanol	15:1 mol	48	100	52	32	16
T::fl	30:1 mol	4	58	54	3	1
1 rilluoroetanoi	15:1 mol	6	73	43	11	19
E	30:1 mol	6	93	63	14	11
F enoi	15:1 mol	24	99	51	31	17

Tabla 2.23. Efecto de la concentración de los reactivos en la síntesis de los R Gli Éteres.^a

^a Se muestran los resultados correspondientes al máximo de la curva de rendimiento de **RGliÉter**. **Condiciones de reacción**: KOH (100% mol), 65 °C, adición gota a gota de ECH (4,35 mmol).

De forma general, cuando se incrementa la dilución disminuye la reactividad, convirtiéndose más lentamente la ECH. Por otro lado, al aumentar la concentración se puede convertir más ECH en el **RGliÉter** buscado, pero también se va a favorecer la posterior apertura del epóxido, generando cantidades crecientes del **ROR** y oligómeros. A la vista de los resultados mostrados en la Tabla 2.23, en ninguno de los casos analizados se logra una conversión total de ECH preservando sin reaccionar cuantitativamente el **RGliÉter** generado. Por lo tanto, una vez terminada la reacción, va a ser necesaria la separación, o bien de un exceso de ECH sin reaccionar, el cual puede ser reutilizado, o bien de una mezcla de éteres mucho menos volátiles que el glicidil éter buscado, y por tanto más fáciles de separar mediante destilación a vacío.

Para todos los alcoholes estudiados, la selectividad hacia la formación de glicidil éter aumenta con la dilución hasta alcanzar un máximo a una concentración de 30 mol·mol $_{\rm ECH}^{-1}$. Por todo ello se escogió la ratio 30:1 como la que proporciona en todos los casos un mayor rendimiento de **RGliÉter**, y en un tiempo de reacción aceptable. Además, a esta concentración se logra en general una conversión de ECH mayor del 90% lo que facilita la purificación del producto deseado.

2.4.1.2.- Estudio de los distintos hidróxidos metálicos y alcoholes

Una vez elegidos los parámetros de reacción más adecuados (100% mol base, 65 °C, 30 mol $_{ROH} \cdot mol _{ECH}^{-1}$) se probaron los tres hidróxidos en la síntesis de los alquil glicidil éteres. En primer lugar, al usar KOH como base no existen grandes diferencias en el máximo rendimiento de glicidil éter alcanzado al variar el tipo de alcohol (53-70%). Lógicamente sí que existen en el tiempo al que se produce dicho máximo, que aumenta con la longitud del alcohol (0,5-2 h), con los ramificados (más de 1,5 h) y especialmente con los alcoholes más ácidos, y por tanto menos nucleófilos y reactivos (4-6 h). Hay que mencionar que al utilizar un 100% de base se generan cantidades de **R0Cl** de hasta el 5% en el caso de los alcoholes ramificados y ácidos, que no suponen ningún inconveniente para el método, ya que es un intermedio que puede ser transformado en el **R0R'** de la misma forma que el glicidil éter. En cuanto a la cantidad de ECH sin convertir cuando se alcanza el máximo de **RGliÉter**, es similar para todos los alcoholes (7-14%), salvo para el TFE (42%), y lo mismo para la cantidad generada de diéter **R0R** y oligómeros (entre el 15 y 30%).



Figura 2.44. Estudio de la síntesis de los RGliÉteres a partir de ECH, en presencia de KOH.

Al utilizar NaOH como base se observa un descenso general en el máximo rendimiento de glicidil éter obtenido (44-63%), con la excepción del glicidil isopropil éter (58%) como puede apreciarse en la Figura 2.45, si bien de nuevo no hay una dependencia clara con el alcohol. Sí hay diferencias en el tiempo que cuesta alcanzar la máxima concentración, que pasa a ser 0,3-1,5 h para los alcoholes lineales, 1-24 h para los ramificados y 6-24 h para los ácidos. Con esta base, la cantidad detectada de **R0Cl** se incrementa hasta el 9%, en el caso del **Ph0Cl**. En cuanto a la cantidad de ECH que coexiste con el producto, es más variable, oscilando entre el 35% con TFE y la conversión total con fenol, generándose mayor cantidad de oligómeros que con KOH.



Figura 2.45. Estudio de la síntesis de los RGliÉteres a partir de ECH, en presencia de NaOH.

Por último, cuando se emplea LiOH, sí que existen diferencias en el rendimiento máximo en función del tipo de alcohol. Mientras que los alcoholes lineales proporcionan valores similares al caso del NaOH (51-61%), con los alcoholes ramificados los rendimientos disminuyen sensiblemente (35-37%), y también en el caso de los alcoholes más ácidos (39-46%). Los tiempos son similares a los observados para los otros hidróxidos (0,75-6 h), con la excepción de las reacciones que implican alcoholes ramificados (más de 72 h), de forma similar a lo que ocurría en la síntesis de los diéteres simétricos. La cantidad de ECH sin convertir en el máximo rendimiento de **RGliÉter** es mayor que con las otras bases (16-50%), debido a una menor reactividad del alcóxido formado. Sin embargo, se mantiene la proporción de los diéteres y oligómeros formados.



Figura 2.46. Estudio de la síntesis de los RGliÉteres a partir de ECH, en presencia de LiOH.

En la Tabla 2.24 se recoge la comparativa de los resultados óptimos para cada uno de los alquil glicidil éteres en función de la base y alcohol utilizados. En ella se muestra el tiempo al que se alcanza el máximo rendimiento de glicidil éter, junto con los porcentajes formados de **RGliÉter** (y en su caso, entre paréntesis, de **R0Cl**) y de ECH sin convertir. Señalar que en la misma tabla se ha indicado en color verde la base que ha proporcionado el mejor resultado para cada alcohol.

		КОН			NaOH			LiOH		
Alcohol	t (h)	RGliE	ECH	t (h)	RGliE	ECH	t (h)	RGliE	ECH	
MeOH	1,5	61	10	1	56	15	0,75	54	20	
EtOH	0,5	70	13	1,5	63	8	1	61	17	
BuOH	2	65	10	0,3	59	17	3	51	22	
ⁱ PrOH	1,5	53 (3)	14	1	58	13	96	37	30	
^{2-Et} HxOH	48	67 (2)	14	24	50 (1)	4	72	35 (1)	50	
TFE	4	54 (2)	42	6	44 (3)	35	6	39 (8)	32	
PhOH	б	63 (5)	7	24	55 (9)	0	6	46 (9)	16	

Tabla 2.24. Rendimientos máximos en la síntesis de los diferentes glicidil éteres a partir de ECH.^a

^a Condiciones de reacción: 100% mol base, 65 °C, 30:1 ratio alcohol/ECH, calib. CG con P.I. (15% wt).

Se puede concluir que los mayores rendimientos de **RGliÉter** se obtienen utilizando KOH para todos los alcoholes con la excepción del NaOH para el **GliⁱPrÉter**. En todos los casos es necesario purificar el glicidil éter obtenido, mediante cromatografía, o por destilación en el caso de escalar la producción, para eliminar la ECH sin reaccionar, los diéteres **ROR** y los oligómeros.

2.4.2.- Método I: Apertura del RGliÉter intermedio generando el diéter R0R'

Una vez halladas las condiciones óptimas (base, temperatura, concentración y tiempo de reacción) para la síntesis de cada uno de los alquil glicidil éteres seleccionados a partir de ECH, se prepararon, aislaron por cromatografía en columna y caracterizaron siete glicidil éteres, a saber, **Gli Me** Éter, **Et Gli** Éter, **Bu Gli** Éter, **Gli** ⁱ**Pr** Éter, ^{2-Et}**Hx Gli** Éter, **Gli** ^{TF}**Et** Éter y **Gli Ph** Éter.

A partir de estos siete glicidil éteres preparados se puede llevar a cabo la síntesis de los diéteres no simétricos **R0R'** por apertura del anillo oxiránico en medio básico (Esquema 2.25), de forma análoga a la apertura del epóxido del glicidol dando lugar a los monoéteres **R00**.





A modo de demostración se estudió la cinética de la síntesis de **103i** por reacción de metanol con el glicidil isopropil éter aislado previamente, utilizando las condiciones optimizadas para la reacción de metanol con glicidol, 20% mol de KOH, un exceso molar de metanol 15:1 y 65 °C. Al compararla con la síntesis de **100** por reacción de glicidol con metanol, se observa que la presencia de un sustituyente isopropilo en la molécula parece disminuir la velocidad de reacción, al ser necesario un tiempo de 2,5 h para la total conversión del glicidil éter, frente a las 2 h que se necesitaban para el glicidol, si bien la selectividad final se incrementa ligeramente (de 93% a 97%). Esta excelente selectividad se debe a que al partir del glicidil éter la posibilidad de tener reacciones laterales es mucho menor, ya que el glicidil éter no puede formar alcóxidos que oligomericen, siendo además el producto **R0R'** mucho menos nucleófilo que el **R00**. Esta mejor selectividad ya se observó al realizar ambas reacciones en ausencia de catalizador, obteniendo un 57% de conversión de glicidol frente a un 4% de Gli¹PrE (24 h), con un 23% de rendimiento de **100** (40% selectividad) frente a un 3% de **103i** (75%). Así pues, se garantiza que durante esta segunda etapa la apertura del epóxido va a ser realizada casi exclusivamente por el alcóxido del alcohol deseado.

La utilidad principal de este método I, a través del aislamiento y eterificación del glicidil éter, radica en la excelente selectividad de la segunda etapa, siendo sus principales limitaciones el rendimiento máximo de **RGliÉter**, dada la generación del diéter **R0R** y oligómeros, además de la obligada purificación del mismo, si bien hay que tener en cuenta que tanto la epiclorhidrina como los **R0R** formados no son necesariamente residuos si no que se pueden reutilizar. Como se verá más adelante (Tabla 2.27), este método I fue utilizado para la síntesis de varios diéteres no simétricos, como **102**, **103i**, **204** o **403F**, con rendimientos aislados finales moderados (44-64%), con el fin de utilizarlos para la determinación de sus propiedades. Disponiendo de los siete glicidil éteres cuya síntesis ha sido optimizada en el presente trabajo se podría acceder a un número ingente de diéteres no simétricos, la mayor parte de ellos no descritos anteriormente (Figura 2.47).

Δ_{\sim}°	0					
102			0			
103	2 0 3			0		
104	2 04	40 3			0	
1 0 3i	2 0 3i	4 0 3i	3i 0 3			$\overset{\circ}{\Box}$ \circ \circ
103F	2 0 3F	4 0 3F	3i 0 3F	3F 0 3		
105	205	405	3i 0 5	3F 0 5	6 ₂ 03	
106	<mark>2</mark> 06	406	<mark>3i</mark> 0 6	3F 0 6	6 ₂ 05	Ph 0 3
106 ₂	206 ₂	40 ₂	3i 0 6 ₂	3F 0 6 ₂	6 ₂ 0 6	Ph 0 5
108	208	408	3i 0 8	3F 0 8	6 ₂ 0 8	Ph 0 6
10 Ph	2 0 Ph	4 0 Ph	3i 0 Ph	3F 0 Ph	6, 0 Ph	Ph 0 8

Figura 2.47. Mapa sintético de los ROR' sintetizables a partir de los siete RGliÉteres aislados.

Método tándem (II) para la síntesis de diéteres no simétricos usando la catálisis ácida y básica

El segundo método propuesto para la síntesis de diéteres no simétricos de glicerol (**R0R'**) se basa en un proceso tándem por el cual en primer lugar se genera el 1-alcoxi-3-cloro-2-propanol (**R0Cl**) a partir de ECH, por apertura del epóxido con un alcohol en medio ácido (Esquema 2.26), y a continuación se lleva a cabo, sin necesidad de purificación intermedia, la reacción de sustitución S_N2 en condiciones de Williamson del **R0Cl** con el segundo alcohol elegido.



Esquema 2.26. Proceso tándem ácido/básico para la síntesis de diéteres no simétricos R0R'.

2.4.3.- Método II: Optimización de la síntesis de los R0Cl mediante catálisis ácida

En este método es fundamental la optimización de la síntesis del intermedio **R0Cl**. Se trata de llevar a cabo la apertura del epóxido en la ECH utilizando un alcohol relativamente volátil y un catalizador ácido heterogéneo que pueda separarse del medio fácilmente por filtración. El empleo de un catalizador ácido evita la reacción de sustitución del cloro en la molécula y por lo tanto la formación de subproductos como los diéteres observados con el método anterior. Con el fin de disponer de un abanico de posibles productos **R0R'** se estudió la síntesis de los intermedios **10Cl**, **20Cl**, **40Cl**, **3i0Cl**, **3F0Cl** y **Ph0Cl**, por reacción de ECH con metanol, etanol, butanol, isopropanol, 2,2,2-trifluoroetanol y fenol, respectivamente. Como disolvente de la reacción se utiliza un exceso del propio alcohol. La elección de estos alcoholes que se introducen en la primera etapa viene determinada por su punto de ebullición así como por su reactividad en medio ácido.

Los catalizadores heterogéneos seleccionados para esta etapa fueron los mejores ácidos de Brønsted utilizados en la reacción de glicidol con alcoholes para la obtención de monoéteres (apartado 2.2.3.2). Así, se ensayaron las resinas Dowex[®] 50WX2, Amberlita-15, Nafion[®] NR50 y Aquivion[®] PW79S, así como la Montmorillonita K10-H⁺, siendo todos ellos comerciales. Se utilizaron las condiciones de reacción empleadas en el caso del glicidol, es decir, un 10% mol de catalizador con respecto a ECH y una ratio alcohol/ECH 15:1, sin embargo se seleccionó una temperatura de reacción de 65 °C, dada la menor reactividad observada en la apertura del epóxido de la ECH con respecto al de glicidol utilizando los catalizadores ácidos. Los resultados para la reacción estudiada con cada uno de los catalizadores y alcoholes se recogen en la Tabla 2.25.

	Dowex s	50WX2	Amber	lita-15	Nafion	NR50	Aquivi	on PW	K1	0-H ⁺
Alcohol	Conv.	Rdto.	Conv.	Rdto.	Conv.	Rdto.	Conv.	Rdto.	Conv.	Rdto.
MeOH	83 ^e	58/5	100 ^f	79/6	100 ^{<i>b</i>}	95/4	100 ^e	79/5	100 ^d	88/7
EtOH	68 ^e	37/1	100^{e}	74/3	100^{b}	97/3			$100^{\ c}$	89/6
BuOH	47 ^e	21/1	77 ^f	43/2	100 ^c	94/4	100 ^e	74/5	100^{b}	88/6
ⁱ PrOH	38 ^e	18/1	82^{f}	45/1	$100^{\ c}$	95/3			$100^{\ b}$	98/2
TFE	31 ^e	7/1	34 ^f	4/0	100^{d}	53/5	95^{d}	70/7	$100^{\ d}$	43/3
PhOH									81 ^c	38/3

Tabla 2.25. Rendimientos de R0Cl y 0RCl (%) en la reacción de ECH y ROH con sólidos ácidos. ^a

^{*a*} Condiciones de reacción: 10% mol catalizador heterogéneo, 65 °C, 15:1 ratio molar alcohol/ECH. Tiempo de reacción: ^{*b*} 2 h; ^{*c*} 6 h; ^{*d*} 24 h; ^{*e*} 48 h; ^{*f*} 72 h.

Hay que mencionar que cuando se llevaron a cabo las reacciones se observó la formación, además del producto deseado **R0Cl**, del 2-alcoxi-3-cloro-1-propanol (**0RCl**) correspondiente al ataque del alcohol a la posición más sustituida del epóxido (β). No obstante, y como se puede ver en la Tabla 2.25, su formación fue muy minoritaria en todos los casos (con ratios **R0Cl/0RCl** entre 60:1 y 13:1), dado que en la molécula de ECH este ataque está mucho más impedido estérica- y electrónicamente que en el caso del glicidol debido a la presencia del átomo de cloro.



Esquema 2.27. Mecanismo de formación de los dos regioisómeros posibles en medio ácido.

En primer lugar se probaron las resinas arilsulfónicas Dowex[®] 50WX2 y Amberlita-15, cuya única diferencia es el grado de entrecruzamiento del soporte. Con estos catalizadores se requirieron largos tiempos de reacción, superiores a 24 h, para alcanzar conversiones de ECH moderadas. Además, el orden de reactividad viene dado por el impedimento estérico del alcohol (MeOH > EtOH > BuOH ~ ⁱPrOH), mientras que su nucleofilia solamente predomina para el caso del TFE. La selectividad final hacia el producto **R0Cl** depende fuertemente de la naturaleza del alcohol, siendo máxima para el caso del MeOH (79% de rendimiento de **10Cl**), y disminuyendo con la longitud (74% de **20Cl** y 43% de **40Cl**) y ramificación (45% de **3i0Cl**) de la cadena hidrocarbonada del alcohol. Esto puede deberse en parte al peor hinchamiento de la resina ácida en alcoholes menos polares como BuOH o ⁱPrOH, lo que dificultaría el acceso a los sitios activos. En cambio, estos catalizadores no fueron apenas activos ni selectivos para el caso del TFE, lográndose rendimientos de **3F0Cl** inferiores al 10% tras 48 h de reacción.

En el caso de emplear resinas con grupos fluorosulfónicos, como Nafion[®] NR50 o Aquivion[®] PW79S, se logra alcanzar la conversión completa de ECH para tiempos de reacción comprendidos entre 1 h para el caso de MeOH y 24 h para el caso de usar TFE. Esto se debe a la mayor fuerza ácida de estos catalizadores, lo que se traduce en un aumento de la actividad catalítica. Además, se mantiene el orden de reactividad entre alcoholes descrito para el empleo de las resinas arilsulfónicas. En cuanto a los rendimientos de **R0Cl**, son excelentes utilizando Nafion[®] NR50 para todos los alcoholes (entre el 94 y 97%) con la excepción del TFE (53%). En el caso de emplear Aquivion[®] los rendimientos alcanzados son inferiores a los obtenidos con Nafion[®] NR50 (entre el 70 y 79%), pero se observa un inesperado 70% de rendimiento de **3F0Cl**.

Finalmente, se probó como catalizador una arcilla ácida de Brønsted, K10-H⁺. Esta arcilla natural mostró una excelente actividad, convirtiendo toda la ECH en 2 h para los casos de la reacción con etanol, butanol e isopropanol, en 6 h para la reacción con metanol y en 24 h para el caso de empleo de los alcoholes menos reactivos, TFE y fenol. En cuanto a los rendimientos de **R0CI**, son en general altos, entre el 88 y 98%, destacando el 98% de **3i0C1**. En los casos de utilizar TFE y fenol como alcoholes, los rendimientos finales de **R0C1** fueron menores, en torno al 40%. Con este catalizador se observa exactamente el orden de reactividad que se esperaría atendiendo exclusivamente a la nucleofilia del alcohol (ⁱPrOH \geq BuOH > EtOH > MeOH > TFE > PhOH), algo ya observado en las reacciones de glicidol con alcoholes usando este ácido de Brønsted (aptdo. 2.2.3.2), lo que pondría de manifiesto la importancia de la accesibilidad a los sitios activos en la reactividad observada empleando las resinas sulfónicas. Así pues, dichas resinas presentan una matriz polimérica donde el acceso a los sitios catalíticos viene fundamentalmente unido a su capacidad de hinchamiento, que depende de la polaridad del alcohol utilizado, predominando este efecto frente a la nucleofilia del alcohol, algo que no ocurre en el caso de los aluminosilicatos.

Este efecto no deja de ser una herramienta de selección del catalizador más adecuado en cada caso. Para metanol y etanol, peores nucleófilos y más polares, la resina Nafion[®] NR50 va a ser el mejor catalizador, ofreciendo rendimientos de 95% de **10Cl** en 1 h y 97% de **20Cl** en 2 h. En cambio, para isopropanol y butanol, excelentes nucleófilos, pero menos polares, la K10-H⁺ va a proporcionar los resultados óptimos, un 98% de **3i0Cl** y un 88% de **40Cl** tras tiempos de reacción de 1 h. En el caso del **3F0Cl** los catalizadores más adecuados son las resinas fluorosulfónicas, en especial Aquivion[®] PW79S (50-70% en 24 h), aunque si es posible se recomienda dejar la introducción del grupo trifluoroetoxi para la segunda etapa del método. Por supuesto, los catalizadores heterogéneos usados son fácilmente recuperables y reutilizables, como se comprobó realizando un segundo ciclo de reacción sin pérdida de selectividad y apenas de reactividad.

2.4.4.- Método II: Estudio de la segunda etapa mediante el empleo de catálisis básica

Una vez se filtra el catalizador y se evapora el disolvente de la primera etapa de reacción, se dispone de los correspondientes alcoxicloropropanoles (**R0Cl**) sin necesidad de purificaciones intermedias. La segunda etapa del método tándem consiste en la sustitución en medio básico del cloro con un alcohol diferente del anterior. Aunque pudiera pensarse que esta etapa se produce mediante una S_N2 directa, se observó por CG la presencia del **alquil glicidil éter**, que se forma por reacción intramolecular de Williamson en la que el hidroxilo central del **R0Cl**, desprotonado en el medio básico, ataca al carbono que soporta al átomo de cloro. Este **alquil glicidil éter** reacciona a continuación con el alcóxido proveniente del alcohol proporcionando el diéter **R0R'**. Este mecanismo (Esquema 2.28) tiene lugar de forma rápida debido a que la reacción de S_N2 intramolecular generando un anillo de tres miembros está muy favorecida cinéticamente.





Como base más adecuada para esta segunda etapa se eligió el hidróxido de potasio. Para ello se utilizó en todos los casos un exceso de 120% mol de KOH para garantizar una total conversión del glicidil éter formado, dado que al utilizarla en proporción estequiométrica se observaba un estancamiento en la conversión de **ROCI**. Esto se debe a que un 100% es necesario para la sustitución del cloro y un 20% (catalítico) para la apertura. Para el resto de condiciones se mantuvieron las utilizadas en la síntesis de los **ROR**, es decir, una ratio alcohol **ROH'/ROCI** 15:1 y una temperatura de reacción de 65 °C. En este proceso tándem es necesario escoger cuidadosamente qué alcohol se hacer reaccionar en la primera etapa y cuál en la segunda para la obtención de los mejores rendimientos de **ROR'**. Se realizó así un diseño sintético introduciendo preferentemente en la primera etapa los sustituyentes que mejor reactividad y selectividad habían mostrado y en la segunda los más complicados y menos volátiles, **3F**, **3i**, **4**, **Ph**... (Figura 2.48).



Figura 2.48. Diseño de la síntesis de los diferentes R0R' estudiados utilizando el método tándem.

La Figura 2.48 recoge en primer lugar los rendimientos de los alcoxicloropropanoles obtenidos en la primera etapa junto con el orden en el que se ha hecho reaccionar cada alcohol. Concretamente, los derivados **10Cl**, **20Cl**, **40Cl** y **3i0Cl** se obtienen con rendimientos entre el 94 y el 98% en tiempos de 1 a 2 h, a partir de los cuales se va a producir su transformación en los respectivos **R0R'** logrando la conversión cuantitativa del **R0Cl** en el producto deseado en un tiempo de reacción que va a depender del alcohol empleado: 1 h para EtOH y BuOH, 6 h para ⁱPrOH y 24-48 h con el menos reactivo TFE. En la mayor parte de los casos, la formación del alquil glicidil éter tiene lugar en un tiempo inferior a cinco minutos, tras los cuales no se observa **R0Cl**, siendo los tiempos anteriormente mencionados los necesarios para la desaparición completa del glicidil éter intermedio. De esta forma queda demostrada la utilidad del presente método sintético para la obtención de diez diéteres **R0R'** diferentemente sustituidos con altos rendimientos en tiempos de reacción dependientes del sustituyente, usando en la primera etapa catalizadores fácilmente recuperables, reutilizables y económicos, y condiciones suaves de reacción.

2.4.5.- Sostenibilidad de los dos métodos sintéticos

En el caso de la síntesis de los diéteres no simétricos de glicerol se han presentado dos métodos sintéticos a partir de ECH, el método I, que incluye el aislamiento del glicidil éter y su apertura con un alcohol utilizando la catálisis básica, y el método tándem II, a través del **R0CI**. Para el estudio de la sostenibilidad de las dos metodologías propuestas se escogió un producto que había sido preparado mediante ambas, el diéter **103i**. En la literatura los únicos métodos descritos para la síntesis de **R0R'**, y en particular de **103i**, parten directamente del glicidil éter comercial, realizando la apertura del epóxido por ejemplo con un alcoholato generado con Na (proceso C),²⁰⁷ por lo que no tiene demasiado sentido la comparación directa de todos los métodos. Por ello se estudiarán en primer lugar los métodos I y II, y a continuación se comparará la segunda etapa del método I con el proceso C, ya que ambos están basados en la reacción de **Gli** '**Pr Éter** con metanol.

Mé	étodo y materiales	Sustrato	Carga	T ^a	Tiempo	Rdto.	Ref.
I	NaOH + KOH	ECH	100+20%	65 °С	1+2 h	56%	-
II	K10-H ⁺ + KOH	ECH	10+120%	65 °С	1+1 h	74%	
I2	KOH	Gli ⁱ Pr E	20%	65 °С	1,5-2 h	97%	- 207
C	Sodio metálico	Gli ⁱ Pr E	100%	70 °С	0,5 h	85%	

Tabla 2.26. Métodos sintéticos escogidos para	a el estudio de la sostenibilidad e	en la síntesis de 103
---	-------------------------------------	-----------------------

Al comparar los métodos I y II, y teniendo en cuenta las dos etapas de las que constan ambos métodos, los dos procesos parten de ECH presentando una similar EA (0,62-0,66) y valores de RME, y empleando condiciones suaves de reacción durante un tiempo inferior a 3 horas.

	Rdto.	Rdto.	Rdto. 0.500 1/SF MPR	Rdto. 0,000 1/SF MPR
	Ι	II	I-2	С
EA	0,66	0,62	1,00	0,87
Ε	32,04 / 1,84	17,47 / 1,81	5,12 / 0,12	6,39 / 0,38
MI	33,04 / 2,84	18,47 / 2,81	6,12 / 1,12	7,39 / 1,38
SI	26,40	11,76	4,95	3,42
MP	3%	6% (15%)	16%	13%
RME	0,37	0,44	0,97	0,73
SF	1,00	1,05	1,00	1,00

En ambos métodos, pero especialmente en el I, la intensidad de disolventes es alta debido al gran exceso de alcohol que se requiere durante las reacciones, lo que también empeora los factores E y MPR, limitando por debajo del 10% la productividad en masa global de las síntesis. Sin embargo, los disolventes utilizados (MeOH e ⁱPrOH) pueden ser fácilmente recuperados, minimizando mucho la generación de residuos (E ~ 1,8). Por otro lado, el método II, pese a que utiliza un exceso de KOH que empeora ligeramente los factores SF y E, presenta un mayor rendimiento aislado del producto deseado (74% *vs* 56% del método I), así como de productividad en masa (6 *vs* 3%), especialmente si se tiene en cuenta la posibilidad de recuperar y reutilizar el catalizador heterogéneo empleado en la primera etapa del método II (15%). Se puede afirmar que ambos métodos propuestos presentan en general buenos parámetros de sostenibilidad, pero

Por último, al comparar la segunda etapa del método I, con el método C descrito en la literatura,²⁰⁷ se aprecia que ambos presentan mapas de sostenibilidad excelentes, y en especial el correspondiente al uso de KOH catalítico para abrir con metanol el epóxido del **Gli** ⁱ**Pr** Éter (I-2), gracias al empleo de la catálisis y al mayor rendimiento de **103i** que permite alcanzar (97 *vs* 85%).

2.4.6.- Escalado de la Síntesis

Tal y como se ha mencionado anteriormente, a la hora de abordar la síntesis de los **R0R'** y escalarla utilizando cualquiera de los dos métodos propuestos en este trabajo, es importante analizar previamente qué dos alcoholes hay que introducir y cuál será el orden más adecuado. En ambos métodos, la segunda etapa es prácticamente cuantitativa, por lo que se evaluará con especial atención la formación del **RGliÉter** (método I) o del **R0Cl** (II). A continuación, el orden de los alcoholes se decidirá en cuestión de rendimiento máximo, tiempo de reacción, volatilidad, etc.



Figura 2.49. Reactor utilizado en el escalado de la síntesis de los diéteres. A la izquierda se observa el precipitado blanco del KCl (método I) y a la derecha la arcilla K10-H⁺ (método II tándem).

Como se observa en la Tabla 2.27, el empleo de los métodos I y II ha permitido la síntesis de once diéteres no simétricos de glicerol, varios de ellos a escala hectogramo, con rendimientos aislados moderados (44-74%), en tiempos razonables y utilizando condiciones de reacción suaves.

Producto	Método	mol	masa	$T^{a} \left({}^{o}C \right)^{a}$	Paso 1	Paso 2	t (P1)	t (P2)	Rdto. aislado
102	I (básico)	-	2 g	columna	EtOH	MeOH	0,5 h	1 h	66%
	II (tándem)	1	134 g	45-52	MeOH	EtOH	6 h	0,5 h	55%
			-					75 g	totales
103	II (tándem)	1	148 g	70-80	MeOH	PrOH	6 h	1 h	48%
	× ,		C					71 g	totales
104	КОН	1,5	243 g	68-80	-	MeOH	(2 h)	1,5 h	80%
			U				~ /	194 g	totales
204	I (básico)	0.2	35 g	75-90	BuOH	EtOH	2 h	2 h	59%
	(1111)	-)	0					21 g	totales
103i	I (básico)	0.25	37 g	65-80	ⁱ PrOH	MeOH	1 h	~2 h	56%
	II (tándem)	1	148 g	n.d.	ⁱ PrOH	MeOH	1 h	1 h	74%
			- 0					130 g	totales
203i	КОН	0.2	32 g	columna	-	EtOH	(1 h)	2 h	68%
		-)	- 0				~ /	22 g	totales
403i	КОН	0.2	38 g	columna	-	BuOH	(1 h)	g 4 h	63%
		-)	0				~ /	25 g	totales
3F03i	КОН	0.2	43 g	columna	-	TFE	(1 h)	g 36 h	53%
		•,-					()	23 g	totales
103F	II (tándem)	_	2 g	columna	MeOH	TFE	6 h	48 h	n.d.
203F	II (tándem)	_	- 8 2 g	columna	EtOH	TFE	3 h	48 h	n.d.
403F	I (básico)	0.2	- 5 46 g	80-100	BuOH	TFE	1 h	36 h	44%
	- (3003200)	-,-	0	20 200	20011			20 .	4.4.4.1.0.7
								20 g	totales

Tabla 2.27. Rendimientos aislados de los diferentes diéteres de glicerol R0R' sintetizados.

^{*a*} Se indica la temperatura de destilación utilizando un vacío efectivo de $3 \cdot 10^{-2}$ mbar (pureza global $\geq 98\%$).





Síntesis de los

TRIÉTERES DE GLICEROL



2.5.- Síntesis de los Triéteres de Glicerol (1,2,3-trialcoxipropanos **RRR**)

Como se vio en los antecedentes, los triéteres de glicerol han sido preparados con bajas a moderadas selectividades por alquilación de glicerol, empleando diversos agentes alquilantes, o mediante la eterificación de glicerol con alcoholes o alquenos, obteniendo mezclas de éteres, y en cualquier caso preparando siempre triéteres con el mismo sustituyente en las tres posiciones. Existe una interesante alternativa sintética, probada inicialmente por H. García, consistente en hacer reaccionar el alcóxido de un diéter de glicerol con un agente alquilante.²⁰⁷

2.5.1.- Síntesis de triéteres de glicerol por metilación de otros éteres de glicerol

Con el objetivo de disponer en gran cantidad de varios triéteres de glicerol con diferentes sustituyentes, y por tanto con diferentes propiedades físico-químicas, se llevó a cabo la optimización de la metodología propuesta inicialmente por H. García para la síntesis de los mismos a partir de diéteres de glicerol preparados anteriormente, utilizando como agente alquilante yoduro de metilo. Una vez realizada la optimización, se prepararon los derivados **111**, **212**, **313**, **3F13F** y **414**, a partir de los correspondientes diéteres simétricos **101**, **202**, **303**, **3F03F** y **404**.

En primer lugar, se observó que una base como los hidróxidos utilizados anteriormente no era suficientemente fuerte para promover la desprotonación completa del hidroxilo secundario e impedido de los diéteres, por lo que se decidió emplear hidruro de sodio como base fuerte segura para la formación de dicho alcóxido (Esquema 2.29). Por supuesto, la generación del alcóxido debe ocurrir en un entorno anhidro y privado de disolventes próticos, por lo que para llevar a cabo la reacción se seleccionó como disolvente polar no prótico tetrahidrofurano.



Esquema 2.29. Síntesis de los triéteres de glicerol R1R por metilación de diéteres simétricos.

Se realizaron varias pruebas de reacción que permitieron la optimización de las condiciones experimentales para llevar a cabo la síntesis de los triéteres mencionados. Entre los parámetros estudiados se puede destacar la temperatura de la reacción, probándose temperaturas de 25, 40 (anteriormente utilizada) y 60 °C. Se comprobó, mediante el seguimiento de las reacciones por CG, que a mayor temperatura la reacción transcurre más rápidamente, pese a lo cual no se observa la generación de subproductos adicionales, por lo que se escogió una temperatura de 60 °C como óptima, dependiendo el tiempo de reacción de los sustituyentes que posee el diéter.

Los tiempos necesarios para completar la conversión del diéter fueron de 30 min para **111**, 30-45 min para **212** y **3F13F** y 60 min para **313** y **414**. Se observa un claro efecto de impedimento estérico de las cadenas R contiguas sobre la reactividad del alcóxido. Por otro lado, se optimizaron los excesos de los reactivos para obtener una máxima eficiencia del proceso y una minimización en la generación de residuos. Así pues, por cada mol de diéter de partida (diluido en 50 mL de THF), se utilizarán 1,2 mol de NaH (en 100 mL de THF) y un máximo de 1,5 mol de yodometano.

Con estas consideraciones se obtuvieron los triéteres deseados, logrando la conversión total del diéter con una selectividad prácticamente total (> 95% CG). Sin embargo como se verá posteriormente, pese a que el rendimiento de producto en la reacción es casi cuantitativo, el rendimiento aislado es moderado. Esto se debe fundamentalmente a dos causas: La primera es la pérdida de producto durante el tratamiento de la reacción, debido a la miscibilidad parcial del triéter en la fase acuosa utilizada para la eliminación de las sales y reactivos, y la segunda la purificación mediante destilación a vacío, donde se pierde producto por un efecto de arrastre ocasionado por la formación de las (recuérdese el carácter surfactante de estos productos), así como por la sublimación del yodo generado en el medio de reacción a partir del yoduro.

Por ello fue necesaria la optimización de dichas etapas. Así, en primer lugar se vierte el crudo sobre agua fría para destruir el exceso de hidruro, lo que genera un pH fuertemente básico que es neutralizado previamente a la extracción del producto con un disolvente orgánico. Entre los cambios introducidos se decidió usar éter en lugar de THF y aumentar el número de extracciones. Además se introdujo una etapa previa de eliminación del yodo formado (observado en el color anaranjado de las disoluciones) mediante tratamiento del crudo con una disolución acuosa de tiosulfato, lo que permitió mejorar el rendimiento de la destilación del 52 al 60% para el caso del triéter **212** (Figura 2.50). Finalmente se optimizó el método de destilación (véase aptdo. 2.5.4).



Figura 2.50. Crudo de la síntesis de un triéter de glicerol antes y después del lavado con tiosulfato.

Por lo tanto, en esta Tesis se ha optimizado la síntesis de los triéteres simétricos **R1R** obtenidos por metilación de los diéteres simétricos **R0R**, sintetizando productos completamente nuevos como el **212** y el **313**. Por otro lado, y con la finalidad de acceder a nuevos éteres diferentemente sustituidos, esta metodología sintética puede ser extendida a la síntesis de los triéteres no simétricos **R1R'**, simplemente con partir de los diéteres no simétricos **R0R'** preparados anteriormente, y sin necesidad de variar el agente metilante utilizado.

A modo de demostración, se estudió la síntesis de un nuevo triéter distintamente sustituido, el 1-etoxi-2,3-dimetoxipropano (112), que posee la curiosa característica de ser tanto un R1R' como un 11R. Debido a esta peculiaridad, este compuesto tiene dos vías sintéticas posibles, por metilación de un diéter R0R' (el 102) o bien por doble metilación de un monoéter R00 (el 200). Por ello se decidió estudiar la síntesis del triéter 112 mediante las dos estrategias. Partiendo de 102, y utilizando el método optimizado previamente, se obtuvo en un tiempo de reacción de 30 min el triéter 112 de forma limpia y eficaz (92% CG). A continuación se extendió dicho método sintético a la metilación de 200 en las mismas condiciones optimizadas, pero teniendo en cuenta que ahora hay dos hidroxilos que desprotonar y metilar. En este caso, duplicando las cantidades de hidruro y yodometano, la reacción se completó selectivamente en un tiempo de casi una hora (95% CG). Los rendimientos aislados fueron 62 y 68% respectivamente. Esto supone una efectiva vía sintética para la obtención de triéteres distintamente sustituidos a partir de diéteres R0R', y demostrando la posibilidad de usar monoéteres como producto de partida para sintetizar triéteres.

2.5.2.- Estudio de la síntesis de un triéter con características de disolvente fluoroso

Finalmente se abordó la síntesis de 1,2,3-tris(2,2,2-trifluoroetoxi)propano, **3F3F3F**, un triéter de glicerol polar aprótico que no ha sido descrito hasta la fecha, y que presenta una elevada proporción F/H, por lo que va a poseer las interesantes características de los disolventes fluorosos.

Se planteó su síntesis por alquilación del diéter **3F03F**, desprotonándolo previamente con NaH de forma muy rápida, dada la enorme acidez del protón del grupo hidroxilo, y utilizando 1,1,1-trifluoro-2-yodoetano (Esquema 2.30). Desgraciadamente, toda la ventaja que presenta el **3F03F** para ser desprotonado es un serio inconveniente a la hora de reaccionar como un nucleófilo, dado el gran efecto atractor que ejercen los sustituyentes trifluoroetilo presentes en la molécula. El seguimiento cinético CG de la reacción con el tiempo mostró un 14% de rendimiento de **3F3F3F** a las 4 h, un 36% a las 24 h y un 47% a los 4 días. Sin embargo, después de este tiempo el rendimiento de producto se estanca y comienza a incrementarse la proporción de subproductos.



Esquema 2.30. Síntesis del triéter 3F3F3F a partir de 3F03F por alquilación directa.

Dado el interés en disponer de este producto, y los rendimientos moderados obtenidos en la anterior síntesis debido al pobre carácter nucleófilo del **3F03F**, se decidió probar una vía sintética *unpolung*, es decir, cambiando la reactividad del reactivo de partida. En este caso el hidroxilo secundario del **3F03F** debe transformarse en un grupo saliente electrófilo, por lo que el grupo trifluoroetilo deberá ser introducido en forma de nucleófilo, es decir, a través del alcóxido del TFE. La activación del hidroxilo secundario se realizó a través de la formación de un grupo mesilato (Esquema 2.31). Para ello se trató el **3F03F** con cloruro de mesilo en presencia de NEt₃ obteniendo el éter **3FMs3F** con conversión completa en 10 min y 96% de rendimiento aislado.



Esquema 2.31. Formación del mesilato del 3F03F para convertirlo en el electrófilo de la reacción.

Una vez se ha obtenido el mesilato del **3F03F**, se puede hacer reaccionar con TFE en medio básico (Esquema 2.32). Para ello se probaron dos bases, tanto NEt₃ como NaOH, y toda una serie de disolventes polares apróticos, entre ellos TFE, THF, DMF, DCM y DMSO. La base es muy importante para generar el trifluoroetóxido, pero también para la neutralización del ácido metanosulfónico generado. En el caso de emplear NEt₃ como base, en ninguno de los cinco disolventes probados se observó una sustitución apreciable del mesilato de partida tras 24 h de reacción (a 90 °C). En el caso de utilizar NaOH trabajando a reflujo de TFE la conversión fue muy baja, aún incrementando el exceso de TFE por encima de 15:1. Por ello se decidió emplear un reactor a presión calentando a 150 °C para llevar a cabo la reacción en DMF. En este caso en lugar de producirse la reacción de sustitución, se observó la descomposición del mesilato de partida.





Por lo tanto, pese a la excelente síntesis del **3FMs3F**, el TFE no es capaz de ser suficiente nucleófilo como para llevar a cabo la segunda etapa, por lo que se utilizará el método de la alquilación directa, que proporciona el producto deseado con un 47% de rendimiento en 96 h. Esto implica la necesaria separación de una mezcla casi equimolecular de **3F03F y 3F3F3F**.

Desgraciadamente, la purificación por destilación a vacío conduce a un destilado de composición equimolecular en ambos compuestos, como se aprecia en el espectro de ¹⁹F RMN de la derecha, con un triplete correspondiente a los CF₃ del **3F03F** y un falso cuartete (dos tripletes solapados) del **3F3F3F**. La purificación del crudo deberá realizarse por tanto mediante cromatografía en columna.



2.5.3.- Sostenibilidad del método sintético de los triéteres R1R

La sostenibilidad del procedimiento sintético de los triéteres se ha estudiado para la síntesis de 1 mol de **111**, y los valores obtenidos se han comparado con los del mejor método sintético descrito en la literatura, basado en la metilación de glicerol.¹³⁶ Para ello ha sido necesario analizar de forma global no solamente la metilación del diéter **101**, si no también la propia síntesis de este diéter a partir de su molécula plataforma, la ECH, considerando el rendimiento del método como el producto de los rendimientos de ambas reacciones. Sin embargo, en este caso hay que tener en cuenta que **111** es el éter que con diferencia más ha sufrido de la pérdida de rendimiento debida al proceso de purificación (desde 95% CG hasta el 56% aislado), por lo que una posible optimización industrial de esta etapa de purificación también se ha incluido en el cálculo del escenario con recuperación de los disolventes (en verde claro), utilizando el rendimiento obtenido por CG.

	Métod	lo a partir de ECH	Método a partir de glicerol ¹³⁶				
	i) KOH (1	40%) ii) NaH (120%)	DMS, KOH, TBAHS				
Conds.	65 °C, 1,5 h		25 °C, 24 h				
Rdto.	48% / 86%	1,000 EA	78%	1,000 EA			
EA	0,39	0.500	0,52	0.500			
Ε	15,22 / 3,07	Rdto.	7,95 / 3,76	Rdto.			
SI	8,66 / 2,67	0,000	4,20	0,000			
MP	6% / 26%		11%				
RME	0,26	1/SF MPR	0,21	1/SF MPR			
SF	1,18		1,23				

La sostenibilidad del método propuesto se ve claramente limitada por dicha etapa de purificación, que reduce el rendimiento global hasta el 48% y la productividad en masa (MP) hasta el 6%, con respecto a los valores de 78% y 11% para la metilación de glicerol. Si se tiene en cuenta la posibilidad de recuperación de los disolventes usados durante el tratamiento de la reacción, además de la optimización de la destilación, que permitiría incrementar el rendimiento de **111** hasta un 86%, se observa cómo disminuye drásticamente la generación de residuos, con un factor E de 3,07, y se incrementa la MP hasta un 26%, mejorando también los valores de RME (0,26) y SI (2,67). En este escenario, la sostenibilidad del método propuesto es más que aceptable, mejorando la mayoría de los valores calculados para la metilación de glicerol, además del tiempo de reacción. Por otro lado, en ambos métodos se usan similares excesos de reactivos, por lo que el factor SF es similar, y también lo son los valores de EA, debido al uso de agentes alquilantes. Posiblemente, el uso de nuevos reactivos alquilantes propuestos en la bibliografía, como son el carbonato de dimetilo, 1,2-dimetoxietano o trimetilfosfato,^{181,236,237} permita mejorar la sostenibilidad del método, quedando ésto como trabajo futuro dentro de esta línea de investigación.

2.5.4.- Escalado de la Síntesis

Al igual que para el resto de compuestos sintetizados en la presente tesis doctoral, se abordó el escalado de la síntesis de los triéteres de glicerol. En nuestro caso, a pesar de poseer un método sintético que permite convertir de forma rápida todo el sustrato casi cuantitativamente en el **R1R** deseado, la purificación del producto por destilación limita de forma evidente el rendimiento aislado, como ya se comentó en el apartado 2.5.1. Un ajuste de los parámetros experimentales como un borboteo de aire controlado para evitar la formación de espumas, un control preciso de la presión y sobre todo la etapa previa de eliminación del yodo permitieron mejorar sensiblemente los rendimientos aislados obtenidos (Tabla 2.28, *e.g.* del 52 al 60% para el caso del triéter **212**).

Producto	Sustrato	mol	masa	T ^a (° C) ^{<i>a</i>}	t (h)	Rendin	nientos	Pureza
111	101	0,28	38 g	60-85	0,5	56%	21 g	\geq 99%
212	202	0,13	21 g	100	0,5	52%	11 g	\geq 99%
	202	0,22	35 g	55-85	1	60%	21 g	97%
313	303	0,16	30 g	105	1	71%	21 g	\geq 99%
414	404	0,13	28 g	118	1	82%	23 g	\geq 99%
3F13F	3F03F	0,13	35 g	90	0,5	72%	25 g	\geq 99%
112	102	-	1,2 g	columna	0,5	62%	0,7 g	\geq 99%
	200	-	1,2 g	columna	1	68%	0,8 g	\geq 99%
3F3F3F	3FMs3F	-	5 g	238-270	24	41%	2,1 g	n.d.

Tabla 2.28. Rendimientos aislados de los diferentes triéteres de glicerol sintetizados.

^{*a*} Se indica la temperatura de calentamiento con un vacío creciente de 50 a 0,4 mbar.

Utilizando este sistema de destilación parcialmente optimizado (véase la Figura 2.51), se ha logrado obtener en tiempos de reacción cortos (0,5-1 h) rendimientos aislados de triéter entre el 62 y el 82%, siendo éstos inversamente proporcionales a la volatilidad del triéter.



Figura 2.51. Sistema experimental utilizado en la destilación de los triéteres de glicerol.

2.6.- Resumen y conclusiones del capítulo

A lo largo de este capítulo se han presentado las metodologías optimizadas para la síntesis selectiva de los cuatro tipos principales de éteres de glicerol, diferentemente sustituidos, partiendo de moléculas plataforma de origen renovable, evitando el uso de codisolventes y grandes excesos de reactivos, y utilizando diferentes tipos de catalizadores y condiciones suaves de reacción.

Del trabajo aquí presentado se pueden extraer las siguientes conclusiones:

 \checkmark La catálisis básica proporcionó los mejores resultados en la síntesis selectiva de los monoéteres **R00** a partir de glicidol, especialmente los hidróxidos de potasio y sodio, y en el caso del producto **100**, el catalizador básico heterogéneo recuperable Amberlita-IRA-400. En cambio, en la síntesis de **3F00** y **Ph00**, los mejores resultados se obtuvieron con el uso de LiOH.

✓ El estudio computacional de la síntesis de los monoéteres, contrastado con el aislamiento y cuantificación de los principales oligómeros, mostró que la selectividad de la reacción, definida por las barreras de activación de las reacciones implicadas, viene determinada por la acidez de los diferentes alcoholes presentes en el medio, así como por la basicidad y el catión del hidróxido empleado, siendo en absoluto despreciables los efectos de concentración de los reactivos. ✓ El empleo de la catálisis ácida permitió la obtención de distintas mezclas de monoéteres **R00** y **0R0** en la reacción de glicidol con alcoholes, obteniéndose los mejores resultados con los ácidos sólidos K10-H⁺ y Nafion[®] NR50, pero sobre todo con las arcillas intercambiadas K10-Al^{III} y K10-Fe^{III}, que proporcionaron las mayores ratios **R00/0R0**, siendo además recuperables.

✓ El uso de hidróxidos metálicos, especialmente KOH y NaOH, permitió la síntesis con alta selectividad de los diéteres simétricos **R0R** por reacción de ECH con distintos alcoholes.

✓ Para la síntesis de los diéteres no simétricos **R0R'** se han desarrollado dos métodos basados en la transformación de ECH en un intermedio alquil glicidil éter o alcoxicloropropanol, previamente a su eterificación con un segundo alcohol. En el primer caso, los mejores resultados se obtuvieron con el uso de KOH (salvo con ⁱPrOH), y en el segundo utilizando catalizadores ácidos heterogéneos como Nafion[®] NR50 o Montmorillonita K10-H⁺, activos y recuperables.

 \checkmark La metilación en condiciones suaves de los diéteres de glicerol permitió una muy eficaz metodología para la síntesis de triéteres simétricos **R1R** y no simétricos **R1R**'.

 \checkmark Las métricas verdes calculadas para todos los métodos sintéticos de éteres de glicerol propuestos mostraron en general buenos valores de sostenibilidad, siendo mejores o al menos equiparables a los de las metodologías descritas previamente en la literatura.

Gracias al desarrollo de las metodologías sintéticas propuestas para cada tipo de éteres de glicerol, se ha llevado a cabo el escalado de la síntesis de 13 monoéteres **R00**, 13 diéteres **R0R**, 11 diéteres **R0R'** y 7 triéteres **RRR** para la medida de sus propiedades físico-químicas.

Capítulo III Preparación de los DES y LTTMs



"The solvent properties of DESs can be adjusted by changing the hydrogen-bond donor, giving 10⁵ possible different liquids and allowing the possibility of tailoring the properties of the liquid to a specific process."

Andrew P. Abbott

"No deben imponerse como verdades conceptos sobre los que existen dudas."

M. Servet

3.1.- Antecedentes del capítulo

En el capítulo I se vio la necesidad del diseño de nuevos disolventes sostenibles, y más concretamente, la búsqueda de alternativas más sostenibles, inocuas y económicas a los cada vez más cuestionados líquidos iónicos (LIs).^{69,70,72,74,79} Con este propósito, Abbott *et al.* presentan en 2003 un nuevo tipo de disolventes iónicos a los que denominan *Deep Eutectic Solvents* o disolventes eutécticos (DES).⁴⁵ Ha sido tal el impacto de estos disolventes que ya se han preparado, caracterizado y empleado cientos de diferentes DES, lo que se está manifestando en el crecimiento exponencial que ha tenido lugar en el número de publicaciones científicas relativas a los mismos, crecimiento sin duda paralelo al experimentado por los LIs a principios de los años 2000.

Un DES es una mezcla eutéctica, es decir, una mezcla de dos o más sustancias que en la proporción adecuada presenta un único punto de fusión que es inferior al de cada uno de sus componentes por separado,⁶⁹ y que es empleada con una finalidad disolvente. Para que ésto sea posible, la mezcla resultante debe mantenerse líquida a la temperatura ambiente (t.a.) o al menos, por debajo de 100 °C si se establece, como es habitual, el paralelismo con los LIs.⁷⁵

Tal y como se observa en el diagrama de fases de la Figura 3.1, para la composición dada del eutéctico, X_e^A , al aumentar la temperatura se pasa directamente de una fase sólida a una líquida, mientras que a menores o mayores fracciones molares se atraviesa necesariamente una situación intermedia de fase líquida más sólida. Asimismo se aprecia el descenso que se produce en el punto de fusión, T_f^e , con respecto a los componentes individuales, para dicha composición X_e^A .⁶⁹ Este así denominado *descenso eutéctico* (ΔT_e) va a depender de las interacciones presentes en el DES.



Figura 3.1. Ejemplo de un disolvente eutéctico (DES) formado por glicerol (A) y cloruro de colina (B).

Desde que Abbott *et al.* descubrieran que de la mezcla de cloruro de colina (p.f. 302 °C) y urea (p.f. 133 °C) en proporción 1:2 resulta una mezcla líquida a temperatura ambiente a la que denominaron relina (p.c. 12 °C),^{45,238} han ido apareciendo varios tipos de DES constituidos por sustancias de diversa naturaleza.^{69,71} En general, estos disolventes resultan de la combinación de un ácido de Lewis o de Brønsted, que se denomina respectivamente componente complejante o dador de enlaces de Hidrógeno (HBD, de *Hydrogen-Bond Donor*), y un componente aceptor de enlaces de Hidrógeno (HBA, de *Hydrogen-Bond Acceptor*) muy frecuentemente constituido por sales de amonio cuaternarias.⁶⁹ Por lo tanto, la mayoría de los DES son disolventes iónicos, pero a diferencia de los LIs, están constituidos por especies que se mantienen unidas mediante la formación de complejos iónicos o de enlaces de Hidrógeno. Se trata precisamente de los cambios de entropía y de energía de red causados por la presencia de grandes iones poco simétricos que disminuyen el orden cristalino, o bien de la deslocalización de cargas (X⁻) que tiene lugar a través de los mencionados enlaces de H, los fenómenos responsables del *descenso eutéctico.*²³⁸

En realidad, el primer DES había sido ya preparado fortuitamente en 2001 cuando los mismos autores, mezclando diferentes sales de amonio con cloruro de zinc, observaron que en el caso del cloruro de colina (**ChCl**) se obtenía un líquido a temperatura ambiente (p.f. 23-25 °C). Así surgieron los denominados **DES de tipo I**, que están constituidos por una sal de amonio cuaternaria, habitualmente **ChCl**, y una sal metálica (MCl_x) en proporciones variables. Esta combinación da lugar a la especie Ch⁺ MCl_{x+1}, responsable de la formación de la mezcla eutéctica, produciéndose descensos en el punto de fusión de en ocasiones hasta 300 °C.⁶⁹ Se han utilizado numerosas sales en la preparación de este tipo de DES, como ZnCl₂, SnCl₂, FeCl₃, CdCl₂, CuCl₂, LaCl₃, YCl₃, SnCl₄, AgCl, CuCl o LiCl. Entre sus ventajas destaca su inercia química, especialmente en agua, lo que les permite ser un medio de reacción o electrodeposición de metales del que extraer los productos mediante decantación o destilación, pero desgraciadamente presentan una altísima viscosidad, un coste moderado y puntos de fusión no demasiado bajos.²³⁹

En paralelo surgieron los **DES de tipo II**, cuya diferencia con los anteriores estriba en el uso de una sal metálica hidratada como ácido de Lewis. Esto permite reducir notablemente la viscosidad del disolvente, así como disminuir el punto de fusión, el precio y la sensibilidad al aire. Entre las sales empleadas se pueden citar $CrCl_3 \cdot 6H_2O$, $CuCl_2 \cdot 2H_2O$ o $MgCl_2 \cdot 6H_2O$.⁶⁹

Los dos primeros tipos de DES descritos poseen muchas características comunes con los LIs, lo que los postuló como buenos candidatos para su sustitución gracias a su sencilla preparación y similares propiedades físico-químicas.^{69,83,240} Sin embargo, el empleo de metales en la mezcla puede dificultar frecuentemente la gestión del disolvente una vez que ha terminado su vida útil.

Es aquí donde la tercera generación de DES ha supuesto una revolución al prescindir de las sales metálicas, en ocasiones tóxicas y costosas, y sustituirlas por compuestos biobasados, lo que además proporciona características y propiedades muy variadas. Asimismo, pueden distinguirse de los LIs si introducen en su composición componentes no iónicos, llegándose a haber descrito disolventes eutécticos formados únicamente por especies no iónicas.⁷¹ En general, los DES de tipo III están formados por una sal cuaternaria de amonio o fosfonio como componente HBA, junto con toda una serie de moléculas orgánicas como componente HBD, destacando ureas, alcoholes, ácidos carboxílicos y amidas. Esta variabilidad estructural es lo que otorga a estos disolventes la capacidad de disolver un amplio abanico de solutos incluyendo compuestos orgánicos, sales inorgánicas, óxidos metálicos, aminoácidos e incluso enzimas. Además, las moléculas que constituyen un DES de tipo III suelen tener origen renovable, y dan lugar a través de una mezcla sencilla a disolventes estables, económicos, no inflamables, biodegradables y generalmente poco tóxicos.^{70,74,128} A medida que surgen nuevos tipos de mezclas, la terminología se va enriqueciendo. Así, en 2011 se ha acuñado el término NaDES (Natural DES) para referirse a las mezclas de frecuentemente ChCl con componentes HBD biobasados, ya sean ácidos como cítrico y ascórbico, o azúcares como glucosa y fructosa.^{72,77-79} La composición de la mezcla en el punto eutéctico no es predecible para los DES, predominando la ratio HBA/HBD 1:2 para los de tipo III, salvo si el componente HBD es multifuncional. Por otro lado, cabe señalar que los valores de descenso eutéctico en este caso suelen ser menores de 200 °C.69

Mencionar por último que existe una cuarta categoría de disolventes, los **DES de tipo IV**, una combinación de los tipos I y III que prescinde de la sal de amonio, citando como ejemplo las mezclas de ZnCl₂ con urea, 1,6-hexanodiol o etilenglicol preparadas por Abbott *et al.* en 2007.²⁴¹

Ya se ha visto que en la literatura se ha denominado de forma genérica DES a estos disolventes iónicos, desde que Abbott acuñara el término en 2003.⁴⁵ Sin embargo, este término debería aplicarse solo para aquellas mezclas que presentan una disminución en el punto de fusión, lo que resulta evidente en mezclas constituidas por dos sólidos, pero resulta más difícil de analizar en el caso de que uno de los componentes sea líquido. Como propuso Abbott, se debería utilizar el término DES,^{81,242} en aquellos casos en los que sea evidente que se trata de un eutéctico, mientras que en el resto de los casos resultaría adecuada la denominación genérica de *Low Melting Mixtures*, *i.e.*, mezclas con bajo punto de fusión. Esto implica que para caracterizar estas mezclas se utilice tanto el punto de fusión (p.f.) como el punto de congelación (p.c.), debido a que muchos de estos disolventes no presentan cristalización, pese a lo cual siguen denominándose DES en la literatura. En 2013 ha surgido un término para el caso cada vez más frecuente de las mezclas de tipo eutéctico que vitrifican en lugar de cristalizar: *Low-Transition Temperature Mixtures* (LTTMs).^{76,243}

En las Tablas 3.1 y 3.2 se han recogido ejemplos de los principales tipos de DES y LTTMs que han sido descritos en la literatura, junto con sus características principales.

Componente	e HBA (p.f.)	Componente Y	o HBD (p.f.)	HBA HBD	p.f./p.c. (°C)	ρ ^{25 °C} (g·cm ⁻³)	η ^{25 °C} (cP)
DES de tipo I					(F	$R_1R_2R_3R_4N^+$	$X^{-} \cdot \mathbf{z} \mathbf{MCl}_{\mathbf{x}}$
ChCl	(302 °C)	ZnCl ₂	(290 °C)	1:2	24		85000
ChCl	(302 °C)	FeCl ₃	(308 °C)	1:2	65		
ChCl	(302 °C)	SnCl ₂	(247 °C)	2:5	37		
ChCl	(302 °C)	ZnBr ₂	(394 °C)	1:2	38		
PhChCl		FeCl ₃	(308 °C)	1:2	21		
DES de tipo II					$(\mathbf{R}_1\mathbf{R}_2\mathbf{R})$	3 R 4N ⁺ X ⁻ <i>z</i> M	Cl _x ∙yH2O)
ChCl	(302 °C)	CrCl ₃ ·6H ₂ O	(95 °C)	1:1	4		2346
ChCl	(302 °C)	CaCl ₂ ·6H ₂ O	(30 °C)	1:1	5		
ChCl	(302 °C)	MgCl ₂ ·6H ₂ O	(116 °C)	1:1	10		
ChCl	(302 °C)	CoCl ₂ ·6H ₂ O	(110 °C)	1:1	16		
ChCl	(302 °C)	LaCl ₃ ·6H ₂ O	(91 °C)	1:1	6		
ChCl	(302 °C)	$CuCl_2 \cdot 2H_2O$	(100 °C)	1:1	48		
DES de tipo I	II basados en el	empleo de ureas				$(\mathbf{R}_1\mathbf{R}_2\mathbf{R}_3\mathbf{R}_4)$	N ⁺ X ⁻ zRZ)
ChCl (302 °C)		Urea (U, 133 °C)	H ₂ N NH ₂	1:2	12	1,25	750
ChCl		1-metilurea (MU, 93 °C)	N N H NH ₂	1:2	29		
ChCl		1,3-dimetilurea (DMU, 102 °C)	O H H H	1:2	70		
ChCl		Tiourea (TU, 175 °C)	$H_2N \stackrel{S}{\downarrow} NH_2$	1:2	69		
ChF	HO F V	Urea (U, 133 °C)	H ₂ N NH ₂	1:2	1		
ChNO ₃		Urea	$H_2N \stackrel{O}{\downarrow}_{NH_2}$	1:2	4		
ChBF ₄	HO HO	Urea	$H_2N \stackrel{O}{\coprod}_{NH_2}$	1:2	67		
AcChCl		Urea	$H_2N \longrightarrow NH_2$	1:2	-14	1,21	2214 ⁴⁰
ClChCl		Urea	$H_2N \longrightarrow NH_2$	1:2	15		
FChBr	F Br N+	Urea	O H₂N [↓] NH₂	1:2	55		
EtMe ₂ (EtOH)NCl		Urea	H ₂ N NH ₂	1:2	-38		
PhChCl	HO	Urea	H ₂ N NH ₂	1:2	-33		
Cl de betaína (293 °C)	HO ↓ HO ↓ V < CI-	Urea	H ₂ N NH ₂	3:17	27		
EtNH ₃ Cl (108 °C)	CI [−] H ₃ N ⁺ −Et	Urea	$H_2N \stackrel{O}{\downarrow}_{NH_2}$	2:3	< 25	1,14	12840

Tabla 3.1. Selección de DES y LTTMs descritos en la literatura (I).^{45,69,72,73,77,78,82,128,241,244–247}

Componente	e HBA (p.f.)	Componente HBD) (p.f.)	Ratio	p.f./p.c.	ρ ^{25 °C}	$\eta^{25^{o}C}$
DES de tipo I	II basados en el	empleo de alcoholes					
ChCl (302 °C)		Glicerol (17,8 °C)	он ноон	1:2	-40	1,185	376
ChCl		Etilenglicol (-13 °C)	нолон	1:2	-66	1,12	37
ChCl		1,4-Butanodiol (20 °C)	ноустон	1:3	-32	1,06	140
ChCl		Fenol (40 °C)	—он	1:4	-30	1,09	32
ChCl		Resorcinol (110 °C)	но Он	1:4	87		<30
ChCl		Vainillina (82 °C)		1:2	17		
Et ₂ (EtOH)NC1 (136 °C)		Glicerol (17 °C)	он ноон	1:2	-1	1,17	480
Et ₂ (EtOH)NC1 (136 °C)		Etilenglicol (-13 °C)	ноон	1:2	-31	1,10	41 ³⁰
EtMe2(EtOH) NCl		Glicerol (17 °C)	ОН НООН	1:4	2	1,22	
Cl de betaína (293 °C)	HO N CI-	Glicerol (17 °C)	ОН НООН	1:4	< 25		
TBAB (103 °C)	N Br	Glicerol (17 °C)	ОН НООН	1:4	24	1,11	900
MePh ₃ PBr (232 °C)	P Br	Glicerol (17 °C)	ОН НООН	1:3	-6	1,30	2820
MePh ₃ PBr (232 °C)		Etilenglicol (-13 °C)	НООН	1:4	-50	1,23	110
BzPh ₃ PCl (346 °C)	P ⁺ Cl [−] Bz	Glicerol (17 °C)	ОН НООН	1:5	50	1,20	1380
BzPh ₃ PCl (346 °C)	P*CI ⁻ Bz	Etilenglicol (–13 °C)	ноон	1:3	48		

NaDES de tipo III basados en el empleo de azúcares

ChCl (302 °C)	Manitol (167 °C)	но он он он	1:1	108		
ChCl	D-Fructosa (103 °C)	ноно	1:2	10	1,28	11800
ChCl	D-Glucosa (148 °C)	HO OH OH OH	1:2	14	1,24	8000
ChCl	Xilitol (96 °C)	но он он	1:1	< 25		5230 ³⁰
ChCl	D-Sorbitol (99 °C)		1:1	< 25		12730 ³⁰
ChCl	D-Isosorbide (62 °C)	HO HO	1:2	< 25		

Esta variabilidad de posibilidades estructurales es lo que convierte a estos DES en disolventes de diseño. De hecho, existen más de 10⁶ posibles combinaciones diferentes que van a ofrecer muy variadas características y propiedades físico-químicas, ya sea el rango de uso líquido, la densidad, viscosidad, conductividad, etc. Además de presentar baja volatilidad, inflamabilidad, toxicidad y coste, los disolventes eutécticos poseen en general buena biodegradabilidad y alta biocompatibilidad. Por otra parte, cuando se produce la formación del eutéctico, se minimiza la reactividad química intrínseca de sus componentes, por ejemplo aumentando la estabilidad de los ácidos a pH básicos o minimizando la nucleofilia de alcoholes como el glicerol.⁷¹ Sin embargo, hay que señalar la gran cantidad de huecos existentes en los datos de densidad y viscosidad de las Tablas 3.1 y 3.2. Esto es muestra de que aún queda mucho trabajo por hacer en el campo de caracterización de los DES, paso previo esencial a la aplicación de estos disolventes.⁷³

En la Tabla 3.1 se puede apreciar que el componente HBA más universalmente utilizado es el cloruro de colina (**ChCl**). Los disolventes formados con esta sal de amonio presentan propiedades físico-químicas que resultan similares a las de muchos LIs basados en imidazolio, y de ahí su interés como sustitutos económicos y benignos para dichos LIs. Es tal la importancia del **ChCl** en la formación de disolventes eutécticos, que varias de ellos poseen nombres propios: relina (con urea), glicelina (glicerol), etalina (etilenglicol), propelina (propanodiol), malina (ácido malónico), oxalina (oxálico), cromelina (CrCl₃·6H₂O), etc.⁶⁹ También se han empleado como componentes HBA múltiples variantes de la estructura del **ChCl**, mediante la sustitución de los metilos unidos al grupo amonio por etilos o bencilos, la funcionalización del hidroxilo terminal (por acetilación o halogenación) o el cambio del anión de la sal (Cl⁻, Br⁻, F⁻, BF⁻₄...), modificándose así las características de las mezclas resultantes. Por otra parte, se han utilizado otras sales de amonio como la betaína, carnitina, etc., así como sales de arilfosfonio.^{240,243,245,248}

Todo ésto permite que el componente HBA pueda ser utilizado para regular las propiedades físico-químicas y el punto de congelación del DES, en función de la fortaleza de las interacciones que introduce en la mezcla su propia estructura (*e.g.* los alquilos largos o más impedidos disminuyen el punto de congelación) o su contranión ($F^- > NO_3^- > Cl^- > BF_4^- > Br^-$).

Por otro lado, entre las diversas sustancias utilizadas como componente HBD, destaca el empleo de la urea, junto con muchos de sus derivados como la tiourea o las ureas alquiladas,⁴⁵ generando una gran serie de DES con diferentes características. La menor viscosidad, y por tanto también mayor conductividad de estos DES, con respecto a los de tipo I por ejemplo, está llevando a la relina, entre otros, a ser un interesante medio empleado en aplicaciones electroquímicas.⁶⁹

Sin embargo, la urea presenta actividad desnaturalizante de biomoléculas, algo que la naturaleza ha evitado formando DES *in vivo* de urea con betaínas en los organismos acuáticos.²⁴³ Por ello se han empleado también como componente HBD otras amidas basadas en la estructura de la acetamida (2,2,2-trifluoro- y benzamida) para la formación de DES en diferentes proporciones molares, resultando mezclas con variados puntos de cristalización, en general superiores a la temperatura ambiente, y moderadas densidades y viscosidades. Cabe mencionar que alguna amina heterocíclica como el imidazol, además de varios aminoácidos, han dado lugar también a la formación de mezclas líquidas fluidas a temperatura ambiente.⁸³

Otro de los componentes HBD más empleados en la formación de DES ha sido el glicerol, solamente en tercer lugar en número de publicaciones por detrás de la urea y el etilenglicol.⁷³ El glicerol se ha combinado con toda una plétora de sales de amonio y de fosfonio como componentes aceptores HBA.^{44,128,244,249,250} La preparación de disolventes eutécticos derivados de glicerol se ha propuesto como otra interesante posibilidad para la valorización de este compuesto.⁶⁹ La utilización de diferentes componentes aceptores permite ajustar las propiedades de la mezcla resultante, y si bien es cierto que con ello se consigue reducir la viscosidad del glicerol,¹²⁸ la todavía elevada viscosidad de estos disolventes es un hándicap a tener en cuenta.

Además del glicerol, otros alcoholes alifáticos como por ejemplo dioles (etilenglicol, butanodiol, hexanodiol...) y alcoholes aromáticos (fenol, resorcinol, timol, cresoles, etc.) han sido combinados con distintas sales de amonio en la formación de disolventes eutécticos en general menos densos y viscosos que los mencionados de glicerol.²⁴⁷ Por otro lado, diferentes polioles obtenidos de azúcares han sido mezclados con cloruro de colina generando una nueva familia de DES biobasados, siendo casi todos ellos líquidos por debajo de temperatura ambiente. Estos nuevos NaDES presentan sin embargo una mayor densidad y elevadas viscosidades, las mayores observadas dentro de los DES de tipo III (de 5000 a 15000 cP a temperatura ambiente). Los más estudiados han sido ChCl-D-glucosa y ChCl-D-fructosa, aunque también se han utilizado otros azúcares como xilitol, ribosa o D-sorbitol.^{77,78}

En los últimos años, un número creciente de LMMs basados en azúcares están siendo preparados y descritos para su empleo como medios de reacción.^{72,251} Entre los muchos ejemplos ya disponibles hay que destacar los formados por diferentes sacáridos (fructosa, glucosa, maltosa, etc.), urea o dimetilurea, y una sal como NH₄Cl, NaCl o CaCl₂, habitualmente en proporciones comprendidas entre 30:70:10 y 70:20:10. Esto es clara muestra de que cualquier mezcla que sea líquida y estable a la temperatura de trabajo puede presentar utilidad en múltiples aplicaciones.²⁵²

Componente HBA (p.f.) Componente HBD) (p.f.)	HBA HBD	p.f./p.c. (°C)	ρ ^{25 °C} (g·cm ⁻³)	η ^{25 °C} (cP)	
DES de tipo III basados en el empleo de ácidos monocarboxílicos							
ChCl (302 °C)		Á. valérico (–34 °C)	ОН	1:2	22		
ChCl		Á. levulínico (32 °C)	Он	1:2	< 25		165 ³⁰
ChCl		$(32^{\circ}C)$ A. benzoico $(122^{\circ}C)$	ССОН	1:1	95		
ChCl		Á. fenilacético $(77 \ ^{\circ}C)$	С	1:2	25		~120 ⁴⁰
ChCl		Á. mandélico (119 °C)	ОН	1:2	33		
ChCl		Á. gálico (251 °C)	но сн	2:1	77		
ChCl		Á. fenilpropiónico	ОН	1:2	20		~400
ChCl		$(13 \circ C)$ A. <i>E</i> -cinámico $(133 \circ C)$	ОН	1:1	93		
ChCl		(100 C) A. p-cumárico $(214 ^{\circ}\text{C})$	ОН	2:1	67		
ChCl		Á. cafeico (212 °C)	но - он	2:1	67		
ChCl		Á.p-toluensulfónico (38 °C)	H ₃ C-	1:2	27		

Tabla 3.2. Selección de DES y LTTMs descritos en la literatura (II).^{69,72,73,76,239,241,245,246,248,253,254}

DES de tipo III basados en el empleo de ácidos dicarboxílicos

ChCl (302 °C)	Á. oxálico (190 °C)	но сон	1:1	34		
ChCl	Á. malónico (135 °C)	но он	1:1	10	1,25	1124
ChCl	Á. glutámico (199 °C)	HO HO NH2 OH	1:2	13		
ChCl	Á. L-(+)-tartárico (171 °C)		2:1	47		
ChCl	Á. succínico (185 °C)	но	1:1	71		~3300
ChCl	Á. adípico (153 °C)	но	1:1	85		
ChCl	Á. subérico (142 °C)	но с он	1:1	93		

DES de tipo III basados en el empleo de ácidos tricarboxílicos

ChCl (302 °C)	Á. cítrico (149 °C)	о ^О ОН НО ОН ОН	1:1	69	>20000
ChCl	Á. tricarballílico (159 °C)	о ^О ОН _О НО НО ОН	1:1	90	

Componente HBA (p.f.)		Componente HBD (p.f.)		Ratio	p.f./p.c.	ρ ^{25 °C}	$\eta \ ^{25 \ \text{°C}}$
DES de tipo III basados en el empleo de acetamidas							
ChCl (302 °C)		Acetamida (80 °C)	O NH ₂	1:2	51		77 ²²
ChCl		Trifluoroacetamida (72 °C)		2:5	-45	1,34	77 ⁴⁰
ChCl		Benzamida (129 °C)	NH ₂	1:2	92		
MePh ₃ PBr (232 °C)	P Br	Trifluoroacetamida (72 °C)	O ↓↓ F ₃ C ↓ NH ₂	1:8	-69		
DES y LTTM	s de naturaleza l	nidrófoba		-			
TBAB (103 °C)	*	Á. decanoico (32 °C)	ОН	1:2	-5		
TBAC (53 °C)		Á. decanoico (32 °C)	он	1:2	-12	0,92	265
MTOAB (40 °C)	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	Á. decanoico (32 °C)	ОН	1:2	9	0,94	576
MTOAC (< 25 °C)	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	Á. decanoico (32 °C)	ОН	1:2	0	0,90	783
TOAB (98 °C)	Br	Á. decanoico (32 °C)	ОН	1:2	9	0,93	636
TOAC (50 °C)	di	Á. decanoico (32 °C)	ОН	1:2	2	0,89	473
Mentol (42 °C)	HO HO	Á. octanoico (17 °C)	ОН	1:1	-8	0,90	15
Mentol (42 °C)	HO HO	Á. láctico (16 °C)	он он	1:2	n.d.	1,03	219
Timol (51 °C)	ОН	Á. decanoico (32 °C)	ОН	1:1	15	0,93	13
Dodecanoico (43 °C)	Он	Á. decanoico (32 °C)	ОН	1:2	18	0,89	11
Lidocaína (68 °C)	H N	Timol (51 °C)	→ → → → → → → → → → → → → → → → → → →	1:2	< 25	0,99	122
DES de tipo IV							
ZnCl ₂ (293 °C))	Urea (134 °C)		2:7	9	1,63	11340
$ZnCl_2$		Etilenglicol (-13°C)	НООН	1:4	-30	1,45	85000
ZnCl ₂		Hexanodiol (42 °C)	ноустон	1:3	-23	1,38	
ZnCl ₂		Acetamida (80 °C)	O NH ₂	1:1	-16		
AlCl ₃ (193 °C)		Acetamida (80 °C)	O ↓ NH₂	1:1	-30	1,36	60

Como se observa en la tabla anterior, numerosos ácidos carboxílicos han sido empleados como agentes HBD, además de alguno sulfónico, utilizando muy frecuentemente cloruro de colina como agente HBA.²³⁹ Entre ellos se encuentran ácidos con diferente longitud de cadena y sustitución, tanto mono- (valérico, láctico, levulínico), como di- (malónico, oxálico, tartárico), como tricarboxílicos (cítrico), la mayoría de ellos con un origen renovable. Las ratios HBA/HBD son muy variadas, entre 1:2 y 2:1, encontrándose los grupos ácidos asociados entre sí por enlaces de H en la estructura del eutéctico, de tal forma que no reaccionan en presencia de bases débiles.²³⁹ De forma general, la proporción de HBA y el punto de congelación del disolvente aumentan con el número de grupos carboxilo.²⁴⁵ De ahí que los ácidos monocarboxílicos hayan sido los más empleados ya que generan DES que, si bien no siempre son líquidos a temperatura ambiente, son particularmente estables y versátiles. Estos DES formados por ácidos carboxílicos y sales de amonio suelen ser bastante densos y viscosos (> 600 cP), incrementándose ambas propiedades con la ratio HBA/HBD y la funcionalización del ácido (número de grupos carboxilo).

Las mezclas de tipo III descritas anteriormente resultan de enorme utilidad en multitud de aplicaciones, pero tienen la particularidad de ser en mayor o menor medida hidrosolubles, por lo que aquellos usos que impliquen el contacto con una fase acuosa van a comprometer la estabilidad del DES. Por ello en 2015 se presentaron por primera vez DES con carácter hidrófobo.²⁴⁸ Estos nuevos disolventes están mayoritariamente formados por cloruro o bromuro de tetraalquilamonio con cadenas de 4, 6, 7 y 8 átomos de carbono como componente HBA,^{84,255,256} junto con ácidos grasos o de cadena larga (decanoico, dodecanoico, palmítico, oleico, etc.) como componentes HBD. Recientemente, están apareciendo DES hidrófobos obtenidos principalmente de la mezcla de terpenos como mentol,^{84,253,257} timol,²⁵⁴ e incluso moléculas con actividad biológica como la lidocaína,²⁵⁸ con ácidos grasos y carboxílicos.²⁵⁹ Los DES hidrófobos son menos densos que el agua, algo inhabitual en los disolventes eutécticos e iónicos, aunque no por ello menos viscosos (200-2000 cP a t.a.), con la excepción de aquellos que no utilizan sal de amonio.^{254,257,259}

Por analogía con la demostrada capacidad del glicerol para formar mezclas eutécticas, en el presente capítulo se va a explorar el uso de los éteres de glicerol sintetizados como componentes dadores de enlaces de Hidrógeno para la preparación de disolventes de tipo eutéctico. Sin duda el componente HBD va a ser fundamental a la hora de determinar las propiedades que van a presentar las mezclas, especialmente las propiedades más relevantes para su aplicación como disolventes. Por ello, con el uso de dichos éteres como componentes HBD se persigue la modulación de sus propiedades y el diseño a la carta de nuevos disolventes capaces de sustituir a los LIs.
3.2.- Resultados y Discusión

En este trabajo se ha estudiado por tanto la preparación de nuevos disolventes de tipo eutéctico derivados de los gliceril éteres anteriormente sintetizados. Para ello se han estudiado las mezclas de los distintos mono-, di- y triéteres de glicerol con dos sales de amonio diferentes, con el fin de disponer de disolventes estables mostrando un variado abanico de propiedades.

3.2.1.- Componente HBA utilizado (sal de amonio)

Como componente aceptor de enlaces de Hidrógeno (HBA) se han escogido dos sales de amonio cuaternarias: los cloruros de 2-hidroxi-*N*,*N*,*N*-trimetiletan-1-aminio, habitualmente denominado colina (**ChCl**), y de *N*,*N*,*N*-trietil-2,3-dihidroxipropan-1-aminio (**N00Cl**).





El cloruro de colina (pro-vitamina B4) se produce anualmente a una escala de miles de toneladas, ya que es utilizado como aditivo en alimentos para pollos y humanos, así como en la producción industrial de DES. De hecho, el **ChCl** ya fue el primer componente HBA utilizado en la preparación de un DES,⁴⁵ y se ha seguido utilizando en numerosas mezclas eutécticas por sus buenas características en cuanto a disponibilidad, biocompatibilidad, bajo coste (inferior a 2 ϵ /kg) y biodegradabilidad. Su síntesis renovable es conocida y citada como un aval de sostenibilidad en la preparación de DES, pese a que actualmente es producido mayoritariamente por tratamiento del óxido de etileno fósil con trimetilamina y HCl, en una reacción con total economía atómica y casi nulo factor E.^{69,128} En nuestro caso, esta sal fue adquirida comercialmente. Sin embargo, el **ChCl** comercial contiene impurezas y trazas ácidas que serán posteriormente inconvenientes, por lo que fue necesario purificarlo mediante una recristalización en etanol absoluto y posteriormente secarlo a vacío para eliminar un contenido en agua de hasta el 30% en peso.

Por otro lado, como alternativa al cloruro de colina se decidió preparar una sal de amonio análoga que fuera derivada del glicerol, y por tanto permitiera la formación de DES en los que ambos componentes proceden de la misma fuente renovable. Así, se escogió el compuesto **N00Cl** (Figura 3.2), que incluye además la posibilidad de estudiar la influencia del grupo hidroximetileno adicional, con respecto al **ChCl**, en la estabilidad y propiedades de las mezclas preparadas.

Para la preparación de esta sal de amonio, se planteó llevar a cabo una reacción de sustitución con trietilamina (NEt₃) sobre la estructura del glicerol. Pero dada la gran cantidad de subproductos posibles en la reacción directa sobre glicerol, se decidió probar la reacción con dos moléculas plataforma derivadas de glicerol ya utilizadas, el glicidol y la epiclorhidrina. Si se parte de glicidol se obtiene el compuesto N00OH (Tabla 3.3 a), cuyo anión hidroxilo podría ser reemplazado por un Cl⁻ utilizando una resina de intercambio aniónico. En cambio, si se parte de ECH, se genera el cloruro de glicidil trietilamonio que podría ser hidrolizado a la sal deseada, N00Cl (Tabla 3.3 b). Desafortunadamente, con ambos sustratos se obtuvieron cantidades importantes de subproductos junto con el producto deseado. En el primer caso se generaron dímeros y trímeros de glicerol, además de 100 en el caso de utilizar metanol como disolvente, mientras que en el segundo, se obtuvieron subproductos adicionales por el ataque de la NEt₃ al anillo oxiránico de la ECH, del glicidil trietilamonio y del glicidil metil éter. Por ello se propuso el uso de otra molécula plataforma derivada de glicerol, el 3-cloro-1,2-propanodiol. Cuando se hizo reaccionar Cl00 con NEt₃ a 65 °C (Tabla 3.3 c), fueron necesarias 12 horas para observar la desaparición del producto de partida. El producto N00Cl fue aislado en el medio de reacción por precipitación con éter, tras lo cual se filtró y secó con acetona, logrando así un 91% de rendimiento aislado con una pureza superior al 99%, por lo que no fue necesaria la purificación de la sal. Este fue el procedimiento seleccionado para la síntesis a escala hectogramo de este componente HBA, siendo necesario indicar que el tiempo de reacción se incrementó a 48 h al escalar la reacción.

a)OH	⊢ + NEt₃ <u>Metan</u> 65 °C	ol HO OF	Ómeros	0/Cl ⁻ HO C				
Sustrato	Producto	Disolvente	Condiciones	Conversión	Selectividad			
Glicidol	N00OH	Metanol	65 °C, 24 h	100%	< 20%			
Glicidol	N00OH	<i>t</i> -butanol	65 °C, 24 h	100%	25%			
Glicidol	N00OH	THF seco	65 °C, 24 h	100%	40%			
Glicidol	N00OH		25 °C, 24 h	100%	66%			
b) $\stackrel{O}{\longrightarrow}$ Cl + NEt ₃ $\stackrel{Metanol}{\longrightarrow}$ $\stackrel{O}{\longrightarrow}$ $\stackrel{I+Cl}{\longrightarrow}$ + $\begin{pmatrix}O\\O\\etc.\end{pmatrix}$ $\stackrel{ii) Hidrólisis}{\longrightarrow}$ HO $\stackrel{N+}{\longrightarrow}$ $\stackrel{O}{\longrightarrow}$ $\stackrel{I+Cl}{\longrightarrow}$ $\stackrel{I-Cl}{\longrightarrow}$ $I-Cl$								
ECH	Glicidilamonio	Metanol	65 °C, 24 h	100%	< 30%			
ECH	Glicidilamonio	THF seco	65 °C, 24 h	100%	< 30%			
c) HO	← _{Cl} + NEt ₃ —	Metanol 65 °C	HO N+					
C100	N00Cl	Metanol	65 °C, 12 h	100%	91%			

Tabla 3.3. Diferentes vías sintéticas probadas para la preparación de N00Cl utilizando NEt₃.

3.2.2.- Componente HBD utilizado (éteres de glicerol)

Como dador de enlaces de Hidrógeno en las mezclas (HBD) se seleccionó, además de la urea y del propio glicerol, toda una serie de éteres de glicerol cuya síntesis ha sido descrita en el capítulo II, presentando diferente número de grupos hidroxilo (**R00, R0R, R0R' y RRR**) y distintas características en sus sustituyentes R en cuanto a longitud, ramificación o presencia de átomos de flúor o anillos aromáticos, con el fin de estudiar su influencia en la formación, estabilidad y propiedades de la mezcla resultante, en el caso de formarse. Nótese que los éteres de glicerol alifáticos son líquidos a t.a. si poseen cadenas de hasta 10 carbonos, a partir de lo cual son sólidos. En cambio, todos los arilmonoéteres (**Ph00, G00**) son sólidos cristalinos blancos a t.a.



Figura 3.3. Estructuras de los diferentes componentes HBD utilizados en este trabajo.

Hay que mencionar que todos los compuestos empleados en la preparación de las mezclas, además de puros, deben estar secos, para que la presencia de agua no falsee la observación de la formación del eutéctico, favoreciendo la mezcla de los componentes que poseen carácter hidrófilo.

3.2.3.- Preparación de los disolventes de tipo eutéctico

En la literatura se han descrito cuatro métodos principales para la preparación de DES: mezcla directa, síntesis *in situ* de sus componentes, disolución-evaporación y *freeze-drying* de una mezcla congelada de las disoluciones acuosas de las sustancias que constituyen la mezcla.^{73,260} El procedimiento más habitual y efectivo de preparación de los DES, y el utilizado en el presente trabajo, consiste en mezclar directamente las sustancias que los constituyen calentando a una temperatura moderada de entre 60 y 90 °C, y manteniendo agitación vigorosa durante el tiempo necesario para que se establezcan de forma permanente las interacciones entre los componentes que dan lugar al DES. El tiempo de formación va a depender de la naturaleza de los componentes mezclados, pudiéndose en algunos casos reducir incluso a una hora. En este trabajo, y para asegurar la formación de todos los DES se utilizó un tiempo estándar de diez horas (Esquema 3.1).





Este sencillo método constituye la síntesis más efectiva existente de un disolvente neotérico, ya que garantiza una economía atómica del 100%, a diferencia del procedimiento de síntesis *in situ*, además de evitarse la generación de residuos y las condiciones drásticas de síntesis.

3.2.4.- Estudio de formación de las mezclas y su estabilidad con la temperatura

En primer lugar, se realizó un completo estudio de la formación de las mezclas entre las dos sales de amonio elegidas (**ChCl** y **N00Cl**) y una selección de 23 éteres de glicerol. Además, se prepararon las mezclas con urea y glicerol que ya habían sido descritas para el caso del **ChCl**, y que servirán de referencia. En todos los casos se probaron distintas proporciones molares entre ambos componentes con el fin de encontrar la composición más cercana al eutéctico. Así, se estudiaron de forma general las ratios molares HBA/HBD, 1:3, 1:2,5, 1:2, 1:1,5 y 1:1.

El objetivo final de este estudio es la obtención de mezclas líquidas homogéneas y estables a temperatura ambiente o a una temperatura de trabajo inferior a 100 °C, que puedan presentar utilidad como disolventes o medios de reacción. Esto no implica necesariamente que las mezclas estables deban ser eutécticas, y dado que en la mayor parte de los casos tenemos un componente sólido y uno líquido, a falta de la determinación precisa del punto eutéctico, no sabremos si se trata de un disolvente eutéctico o de una mezcla de bajo punto de fusión. Solamente en el caso de las mezclas líquidas formadas al combinar dos componentes sólidos (cualquiera de las dos sales de amonio junto con los éteres con sustituyentes aromáticos o urea), tendremos a priori la seguridad de haber preparado una mezcla realmente eutéctica. En cualquier caso, tengamos un DES, un LTTM o un LMM, todos ellos serán igualmente adecuados para el propósito buscado.

Como se ha representado en el Esquema 3.2, tras mantener los dos componentes a la *temperatura de formación (T_{form})* durante diez horas, se aprecian tres situaciones posibles: la formación de una mezcla líquida homogénea, lo que en las Tablas 3.4 y 3.5 se ha indicado en color verde; la presencia de dos fases diferenciadas, una sólida y una líquida, lo que se ha consignado en las mencionadas tablas en color amarillo; o finalmente la formación de un sólido de color blanco, indicado en las tablas en color rojo. Si a la temperatura de formación una mezcla no es líquida para ninguna de las composiciones estudiadas, se descarta, dada su falta de interés para su uso como disolvente. En general, la mayoría de las mezclas estudiadas han resultado líquidas a una temperatura de formación de 70 °C, al menos en una de las composiciones ensayadas. En el caso de emplear éteres de glicerol con una longitud de cadena superior a cuatro átomos de carbono, se hace necesario incrementar la temperatura de formación al alargar la longitud de la cadena.



Esquema 3.2. Comportamientos observados durante la formación y enfriamiento de las mezclas.

Una vez formadas las mezclas líquidas, se estudia su estabilidad con la temperatura realizando ciclos repetidos de enfriamiento/reposo. En un primer momento las mezclas se enfrían hasta alcanzar la temperatura ambiente (~25 °C), manteniéndolas en reposo durante 24-72 horas, tras lo cual se observa el estado de agregación de las mismas. Posteriormente se someten a varios pasos de enfriamiento gradual a temperaturas de 0, -15, -21/25 y finalmente -36 °C, manteniéndolas a dichas temperaturas durante unas 24 horas. Completado este estudio las muestras son llevadas de nuevo a temperatura ambiente, manteniéndolas en reposo durante varios días.

Como se puede ver en el Esquema 3.2, durante las etapas de enfriamiento y calentamiento a las que son sometidas las mezclas tras su preparación, pueden tener lugar diferentes cambios en su estado de agregación. Estos comportamientos observados van a depender de los componentes utilizados, pero sobre todo de la proporción en la que se han mezclado. Así, las mezclas pueden haber permanecido como líquidos homogéneos durante todo el rango de temperaturas (notado en color verde), lo que mostraría la presencia de una mezcla en una composición del eutéctico X_e^A , o próxima a él, y cuyo punto de congelación es necesariamente inferior a -36 °C. Por otro lado, puede ocurrir que se produzca la segregación de una fase sólida en el seno del líquido, hecho que se ha representado en color amarillo y que corresponde a una mezcla no eutéctica (en una composición distinta de la del eutéctico X_e^A). Finalmente, puede ocurrir la solidificación completa de la mezcla, generando un sólido de color blanco (notado en color rojo) o bien un vidrio transparente (notado en color morado). En este último caso, si el proceso es reversible y al calentar se vuelve a obtener una fase líquida homogénea, estaremos en presencia de una mezcla no eutéctica Comenzaremos por el estudio de las mezclas con **cloruro de colina** (**ChCl**). En primer lugar se prepararon dos DES que ya habían sido extensivamente descritos en la bibliografía, la relina (con urea) y la glicelina (con glicerol).^{69,71,128,129} El comportamiento observado concuerda con el esperado. Así, para la composición del punto eutéctico 1:2 se obtiene en ambos casos una fase líquida a la T_{form} que se mantiene a temperatura ambiente. De continuar el enfriamiento, la mezcla congela por debajo de la temperatura descrita del punto de congelación, es decir, 12 °C y -40 °C respectivamente. Para el resto de las composiciones estudiadas, al enfriar siempre se alcanza una temperatura por debajo de la cual se producen mezclas de líquido y sólido.

Al combinar cloruro de colina con los **monoéteres de glicerol de cadena alifática**, se forman mezclas homogéneas en todos los casos en proporciones **ChCl/R00** superiores a 1:1,5 (2:3) a una temperatura de 70 °C para aquellos éteres con cadena menor de C4 y a temperaturas crecientes al ir aumentando la longitud de dicha cadena (Tabla 3.4). Al enfriar las mezclas hasta 25 °C, solo aquellas con una ratio mínima 1:2 y compuestas por un **R00** con cadenas R de menos de 4 átomos de carbono se mantienen líquidas y homogéneas. Por ello parece lógico que en el caso de producirse una mezcla eutéctica, la composición molar mínima del eutéctico X_e^A va a ser 1:2. Cuando se enfriaron estas mezclas líquidas hasta una temperatura mínima de -36°C, en ningún caso se observó la solidificación de las mismas, por lo que su punto de congelación será necesariamente inferior a la temperatura de -36 °C que se ha alcanzado durante el estudio.

Es preciso mencionar que, en ocasiones, dependiendo de factores como el modo y velocidad de enfriamiento, la presencia de núcleos de cristalización o la escala de la mezcla, y solamente para algunas composiciones determinadas, se observa la formación de un sólido cristalino en el seno de la disolución, correspondiente a la precipitación de cloruro de colina completamente pura. Este fenómeno solamente ha sido observado entre las composiciones 1:1 y 1:2, y la temperatura a la que sucede es mayor cuanto mayor es la longitud de la cadena R del éter. Los valores de esta temperatura, que hemos denominado *temperatura crítica* (T_{crit}) y que sería característica por tanto de cada mezcla, son 33, 20, 52, 67, 60, 74, 82, ~100 y ~110 °C, respectivamente, para las mezclas de ChCl con los monoéteres 100, 3F00, 200, 300, 3i00, 400, 500, 600 y 800, siendo un fenómeno completamente reversible con la temperatura.

Intentos posteriores de afinar la composición del eutéctico X_e^A para el caso de las mezclas entre **ChCl** y los monoéteres alifáticos parecen indicar que ésta se encontraría para una proporción molar **ChCl/R00** comprendida probablemente entre 1:2 y 1:2,2.

	Temperatura de formación 70 °C (salvo ^a)			I	Enfria 70 °C	mient $\mathbb{C} \rightarrow 2$	o a t.a 5 °C	•	Enfriamiento gradual 25 °C \rightarrow 0 °C \rightarrow -36 °C						
Ratio	1:3	2:5	1:2	2:3	1:1	1:3	2:5	1:2	2:3	1:1	1:3	2:5	1:2	2:3	1:1
Urea													12		
Glicerol															
100								(33)	ChCl						
3F00								(20)	ChCl						
200								(52)	ChCl						
300								(67)	ChCl						
3i00								(60)	ChCl						
400 ^{<i>a</i>}			74				(80)	(74)	ChCl						
500 ^{<i>a</i>}			90					(82)	ChCl						
600 ^{<i>a</i>}			110					100	ChCl						
800 <i>a</i>			120					110	ChCl						
Ph00						55	28	26	30	60			26		
G00							35	30	35				30		
101											0				
103i															
3F03F															
202															
303															
3i03i															
404															
505															
606															
808															
Ph0Ph															
111															
100/3F03F								60							

Por el contrario, una vía para visibilizar de una manera clara la formación de mezclas eutécticas es la combinación de dos componentes sólidos, como es el caso de las mezclas de **ChCl** con los **arilmonoéteres Ph00 y G00**. En este caso, la mezcla de **ChCl** (p.f. = 302 °C) con **Ph00** (p.f._{exptal} = 56,68 °C; p.f._{lit} = 54-58 °C) da lugar a una fase líquida homogénea para todas las composiciones ensayadas a la T_{form} (70 °C, Tabla 3.4). Durante el proceso de enfriamiento de las mezclas, se observa la generación de una fase de líquido más sólido, para una temperatura de en torno a 60 °C para las ratios 1:1 y 1:3, y cercana a los 30 °C para las ratios 1:1,5 y 1:2,5. Para una composición **ChCl/Ph00** 1:2 se observa que la mezcla permanece líquida hasta 26 °C, temperatura por debajo de la cual la mezcla líquida solidifica en bloque. El análisis de ¹H RMN del sólido formado muestra una composición idéntica a la de la mezcla inicial (1:2). En el caso de la mezcla de **ChCl** con el arilmonoéter **G00** (p.f._{exptal} = 77,52 °C; p.f._{lit} = 77-81 °C) se observa un comportamiento idéntico, aunque en este caso el cambio de fase se produce a 30 °C. Este comportamiento es el propio de un eutéctico, por lo que se puede asegurar que los compuestos **Ph00** y **G00** forman mezclas eutécticas con **ChCl** cuando se combinan en una proporción 1:2.

Al utilizar como componente HBD los diferentes **diéteres de glicerol**, tanto **simétricos** (**101**, **202**, **3F03F**, **303**, **3i03i**, **404**, **505**, **606**, **808**, **Ph0Ph**) como **no simétricos** (**103i**), no se forman mezclas líquidas homogéneas con **ChCl** en ninguno de los casos, independientemente de la proporción o la temperatura T_{form} . De hecho, incluso a la T_{form} se tienen diferentes mezclas de líquido y sólido, las cuales continúan solidificando durante el proceso de enfriamiento. Finalmente, si se mezcla un triéter de glicerol (**111**) con **ChCl** se observa la misma situación para todas las composiciones, teniendo diferentes sistemas líquido-sólido por disolución parcial de la sal de amonio, que al enfriar a menor temperatura acaban formando una pasta sólida de color blanco.

Una vez estudiadas las mezclas con **ChCl**, se pasó a analizar las mezclas con la sal **N00Cl**. El empleo de **N00Cl** como agente HBA aporta significativas diferencias a las mezclas resultantes, destacando principalmente la estabilización de las mismas, no observándose por ejemplo la precipitación de la sal de amonio en ningún caso. Esta sal presenta un catión de mayor tamaño que la colina, con un resto hidroximetileno que va a afectar a las propiedades físicas y químicas de las mezclas resultantes, especialmente a la viscosidad y conductividad. De forma similar a como se había comenzado el estudio realizado con el cloruro de colina, se prepararon las mezclas entre **N00Cl** y urea y glicerol. Como se puede comprobar en la Tabla 3.5, los resultados del estudio de formación y estabilidad son similares a los descritos para los análogos con **ChCl**, lo que parece indicar que se formarían dos DES análogos para una composición 1:2. Sin embargo, estos nuevos DES parecen ser más viscosos que los de **ChCl**, especialmente en el caso de la urea.

	Tem	perati 70 °	ura de C (salv	forma vo ^a)	ación	I	Enfria 70 °	mient C $\rightarrow 2$	o a t.a 5 °C	l .	Enfriamiento gradual 25 °C → 0 °C → −36 °C				ıal °C
Ratio	1:3	2:5	1:2	2:3	1:1	1:3	2:5	1:2	2:3	1:1	1:3	2:5	1:2	2:3	1:1
Urea													<25		
Glicerol													< 0		
100														-21	
200														-15	
3F00														< 0	
300														-15	
3i00														0	
400														< 0	
500 ^{<i>a</i>}			75												
600 ^{<i>a</i>}			80												
800 ^{<i>a</i>}			100												
Ph00						30	23	15	>30	>60		20	15		
G00								~40					~40		
101															
202															
3F03F															
303															
3i03i															
404															
505															
606															
808															
Ph0Ph															
111															
100/3F03F													-15		

Tabla 3.5. Estudio de formación y estabilidad con la temperatura de las mezclas con la sal N00Cl.

Al ensayar los **monoéteres alifáticos** con la sal **N00Cl**, en todas las proporciones con contenido en HBD mayor de 1:1 se obtienen mezclas líquidas homogéneas a la temperatura de formación. Estas mezclas se mantienen igualmente estables y homogéneas tras el enfriamiento a temperatura ambiente, si bien se aprecia un significativo aumento en su viscosidad. En los sucesivos pasos de enfriamiento hasta -36 °C se mantuvo el carácter fluido de las mezclas. En ninguno de los casos se observó la solidificación de las mismas para ratios iguales o superiores a 1:2, vitrificando parcialmente las mezclas 1:1,5 a temperaturas muy inferiores a 0 °C. Además, como ya se ha mencionado, no se observa en ningún caso la precipitación de sal de amonio, si bien es cierto que al emplear éteres con cadenas de más de cuatro átomos de carbono, las mezclas requieren mayor T_{form} , presentando menor rango de temperatura en estado líquido. En cualquier caso, las mezclas **N00Cl-100**, -**200**, -**3F00**, -**300** y -**3i00** son estables, homogéneas y fluidas a temperatura ambiente y en general hasta una temperatura de, al menos, -36 °C.

El estudio de la formación de las mezclas de arilmonoéteres (**Ar00**) con **N00Cl** reprodujo las observaciones realizadas para el caso del **ChCl**. A la T_{form} se forman todas las mezclas con ratios mayores a 1:1, mientras que a temperatura ambiente solo son líquidas para un rango de composición entre 1:2 y 1:2,5. Al continuar enfriando, la composición 1:2,5 da lugar a una mezcla de líquido y sólido, mientras que con la ratio 1:2 se produce la vitrificación en bloque de la mezcla, a una temperatura de 15 °C para **N00Cl-Ph00** y de unos 30-40 °C para **N00Cl-G00**. Estas dos temperaturas van a corresponder al punto de congelación por debajo del cual solo hay una única fase sólida. Este sería de nuevo un ejemplo evidente de cómo la mezcla de dos sólidos puede dar lugar a un disolvente eutéctico a una temperatura cercana a la ambiente (ArDES, Figura 3.4).



Figura 3.4. DES aromáticos (ArDES) ChCl-Ph00, N00Cl-Ph00, ChCl-G00 y N00Cl-G00 (1:2).

Sin embargo, y a diferencia de lo hallado para las mezclas con **ChCl**, las combinaciones de **N00Cl** con **diéteres alifáticos** sí dan lugar a mezclas líquidas homogéneas a la T_{form} en todas las proporciones. Desafortunadamente, ninguna de ellas permanece estable tras el enfriamiento, con la única excepción de la mezcla **N00Cl-3F03F** (1:2), líquida a temperatura ambiente.

En el caso del **arildiéter Ph0Ph**, solo se forman mezclas líquidas en composiciones entre 1:1 y 1:2, aunque solidifican por debajo de la temperatura T_{form} . En cuanto al uso del **triéter 111**, solo se observa una fase líquida a la T_{form} en el caso de usar proporciones de éter muy elevadas, por lo que no se formaría una mezcla eutéctica si no una disolución de la sal de amonio en el éter. Finalmente, se propuso la preparación de una **mezcla ternaria**. Para ello se probaron las dos sales de amonio, usando como HBD un monoéter (**100**) y un diéter con alto contenido en flúor (**3F03F**), evaluando así la posibilidad de incluir un diéter en la composición de un DES. Interesantemente, al utilizar una ratio HBA/HBD 1/HBD 2 de 1:1:1 se tienen mezclas líquidas a la T_{form} con ambas sales, si bien durante el enfriamiento se produce la aparición de sólido en el caso del **ChCl**, pero no con **N00Cl**, disponiendo en este último caso de una mezcla estable por encima de –15 °C, y más fluida que el resto de las mezclas con **N00Cl**, debido a la presencia del mencionado diéter.

3.2.5.- Estudio de las temperaturas de cristalización y vitrificación

Con el fin de estudiar las transiciones sólido-líquido y hallar en el caso que existiere la localización exacta del punto eutéctico para las mezclas de un sólido con un líquido, se realizaron estudios de Calorimetría Diferencial de Barrido (DSC). Los DSC de los éteres de glicerol puros no mostraron procesos de cristalización/fusión, salvo para **3F00** ($T_{onset} = 3,5 \text{ °C}$, $\Delta H_{on} = 0,6 \text{ J} \cdot \text{g}^{-1}$) y los éteres sólidos **Ph00**, **G00** y **Ph0Ph** (57-81 °C, con entalpías de fusión de 150–180 J $\cdot \text{g}^{-1}$). En cambio, sí se detectaron relajaciones entálpicas asociadas a temperaturas de transición vítrea (T_g) para la mayoría de los derivados a temperaturas entre –75 y –94 °C (Tabla 3.6). Los procesos de vitrificación en lugar de cristalización pueden estar relacionados con las fuertes interacciones que incrementan la viscosidad, lo que justificaría la aplicación de glicerol como crioprotector.²⁶¹



Figura 3.5. DSCs de algunos de los éteres de glicerol utilizados en la preparación de DES y LTTMs.

Por otro lado, las dos sales de amonio utilizadas son sólidos cristalinos que presentan puntos de fusión por encima de 100 °C. En el caso del **ChCl** su temperatura de fusión coincide con la temperatura de descomposición en el termograma TGA-DTA, 302 °C,²⁴⁶ mientras que el **N00Cl** mostró un amplio intervalo de fusión similar al de otros cristales orgánicos, entre 102 y 160 °C.

En el caso de las mezclas estables, en ningún caso se observó proceso de cristalización, pero sí en varias de ellas transiciones vítreas similares a las observadas para los éteres puros. Estas transiciones vítreas se producen a temperaturas más bajas en las mezclas con **ChCl** que en aquellas con **N00Cl**. En el caso de las mezclas con **Ph00** se observaron, adicionalmente a la congelación, transiciones vítreas entre –40 y –60 °C, relacionadas con la T_g hallada para **Ph00** a –62 °C.

Finalmente, se analizó si existía una correlación entre la T_g observada y la composición del eutéctico. Así, en el caso de la mezcla **ChCl-100**, se encontró un valor de T_g mínimo para la ratio 1:2 (–97,5 °C), mientras que en el de las mezclas con **N00Cl** los DSC no fueron reproducibles debido a la gran imprecisión existente en la determinación de temperaturas de transición tan bajas. Por lo tanto, no se pudo determinar con exactitud la composición del eutéctico en el caso de las mezclas con éteres alifáticos, con la posible excepción de las mezclas formadas con **ChCl**.

Disolvente	Análisis DSC	Scifinder®	Aspecto a t.a.	Aspecto a -36 °C
Glicerol		T _c = 17,8 °C	Líquido viscoso	Líquido muy viscoso
100	$T_g = -93.8 \ ^{\circ}C$	$T_g = -92,6 \ ^{o}C$	Líquido viscoso	Líquido muy viscoso
200	$T_g = -90,1 \ ^{\circ}C$	$T_g = -91,3 \ ^{o}C$	Líquido viscoso	Líquido muy viscoso
3F00	$T_g = -81,4 \ ^{o}C$		Líquido viscoso	Líquido muy viscoso
300	$T_g = -93,3 \ ^{\circ}C$		Líquido viscoso	Líquido muy viscoso
3i00	$T_g = -83,2 \ ^{o}C$		Líquido viscoso	Líquido muy viscoso
400	$T_g = -94,3 \ ^{\circ}C$		Líquido viscoso	Líquido muy viscoso
Ph00	$T_{fus} = +56,7 \ ^{o}C$	$T_{fus} = 54-57$ °C	Sólido blanco	Sólido blanco
G00	$T_{fus} = +77,5 \ ^{o}C$	$T_{fus} = 77-81 \ ^{\circ}C$	Sólido blanco	Sólido blanco
Me00	$T_{fus} = +67,0 \ ^{o}C$	$T_{fus} = 66-69 \ ^{o}C$	Sólido blanco	Sólido blanco
101	$T_g = -112,5 \ ^{\circ}C$		Líquido fluido	Líquido fluido
Ph0Ph	$T_{fus} = +81,1 \ ^{o}C$	$T_{fus} = 80-83 \ ^{o}C$	Sólido blanco	Sólido blanco
ChCl-100	$T_g = -97,5 \ ^{\circ}C$		Líquido	Líquido
ChCl-Ph00	$T_g = -59,2 \ ^{\circ}C$		Líquido (T _f 26 °C)	Vidrio
N00Cl-100	$T_g = -77,8/95 \ ^{o}C$		Líquido	Líquido
N00Cl-3F00	$T_g = -74,4 \ ^{o}C$		Líquido	Líquido
N00Cl-Ph00	$T_g = -43.8 \ ^{o}C$		Líquido (T _f 15 °C)	Vidrio

Tabla 3.6. Procesos de fusión y vitrificación detectados mediante calorimetría DSC.

3.2.6.- Consideraciones estructurales en la formación de las mezclas

Para formar un DES estable es necesario el establecimiento de un número suficiente de interacciones de tipo enlace de H, que permitan distorsionar la red cristalina de la sal de amonio, debilitando las interacciones entre anión y catión. Esto permite el "secuestro" del anión cloruro, manteniéndose la interacción electrostática entre el complejo HBD····Cl⁻ y el catión HBA⁺.

Atendiendo a los resultados descritos en el apartado 3.2.4, resulta evidente que la formación de mezclas con éteres de glicerol requiere de la presencia de al menos dos grupos hidroxilo, así como de dos moléculas de HBD por molécula de cloruro de amonio. Esto resulta evidente en el caso del ChCl, que solo ha sido capaz de formar mezclas líquidas con los monoéteres R00. Sin embargo, la sal N00Cl, además de con los monoéteres R00, ha sido capaz de formar mezclas líquidas con los diéteres **ROR** (a la T_{form}). Esto sería explicable teniendo en cuenta el grupo hidroxilo adicional que presenta esta sal con respecto al ChCl, que compensaría la carencia de un hidroxilo del diéter, aunque no de forma plena, ya que al enfriar a temperatura ambiente, dichas mezclas dejan de ser líquidas debido a una más débil red de enlaces de H. Siguiendo este razonamiento, la única de estas mezclas que se ha mantenido líquida a t.a., la N00Cl-3F03F, debería presentar una red de enlaces de H particularmente fuerte, lo que efectivamente ocurre, gracias al mayor carácter dador HBD de este diéter por la presencia de dos grupos trifluoroetoxi. Este argumento permite explicar la formación de las mezclas ternarias estables HBA-100/3F03F por "sustitución" de una molécula de 100 por otra de diéter 3F03F, pese a perderse un grupo hidroxilo. Además, solo la mezcla ternaria conteniendo N00Cl resulta estable a t.a., a diferencia de la de ChCl, debido de nuevo al hidroxilo adicional del N00Cl. Por supuesto, en ningún caso se han formado mezclas líquidas con el triéter 111, debido a que carece de grupo hidroxilo alguno.

En el caso de los éteres de glicerol aromáticos, la formación del eutéctico estará además favorecida por las interacciones π - π entre los anillos fenílicos. En este caso, el descenso eutéctico (ΔT_e) determinado según la definición de Smith *et al.*,⁶⁹ es de unos 72 °C para el ArDES **N00Cl-Ph00** y de casi 120 °C para el **ChCl-Ph00** (dado el mayor punto de fusión de esta sal).



Esquema 3.3. Mecanismo de formación de los ArDES. Ejemplo N00Cl-Ph00 (1:2).

El descenso eutéctico observado va a ser proporcional a la fortaleza de las interacciones establecidas en el DES. Así, en el caso de la glicelina (**ChCl-100**), con un ΔT_e de casi 150 °C, así como en el **N00Cl-000**, la presencia de los tres grupos hidroxilo del glicerol permite la formación de una fuerte red de enlaces de H que conduce a la formación de una mezcla especialmente estable.

Tras el análisis de los datos experimentales de las mezclas estudiadas y de forma tentativa, se han elaborado diagramas que permiten explicar las fases observadas para cada temperatura para las mezclas **ChCl-000** (Figura 3.6a), **N00Cl-Ph00** (3.6b), **ChCl-100** (3.6c) y **N00Cl-100** (3.6d).



Figura 3.6. Diagramas de fases propuestos para los cuatro tipos principales de mezclas estudiadas: ChCl-000 (a), N00Cl-Ph00 (b), ChCl-1(R)00 (c) y N00Cl-1(R)00 (d). Los puntos experimentales mostrados *** * * *** mantienen el código de colores utilizado en las tablas de resultados 3.4 y 3.5.

Los dos primeros casos se ajustan al comportamiento habitual de las mezclas eutécticas.⁶⁹ En cambio, con los datos disponibles que se han ido mostrando a lo largo del capítulo no es razonable asegurar la formación de eutécticos en todas aquellas mezclas en las que el componente HBD es un líquido, ya que en ninguno de los casos se ha observado la cristalización, pudiendo en cualquier caso ser consideradas desde el punto de vista químico-físico como mezclas de bajo punto de fusión. Recientemente, Francisco *et al.* han descrito la preparación de mezclas estables de **ChCl** con ácido láctico y málico a las que han denominado *Low-Transition-Temperature-Mixtures* (LTTMs), dado que no observan temperaturas de congelación pero sí transiciones vítreas (Tg), con las que han determinado la "temperatura y composición del eutéctico".⁷⁶ En el caso de nuestras mezclas estables **HBA-R00**(*l*), si se utilizan los valores de Tg para calcular el *descenso eutéctico* (ΔT_e), se obtienen interesantes valores de unos 70 °C (**N00Cl**) y 150 °C (**ChCl**).

3.2.7.- Estudio espectroscópico de la formación de las mezclas

Por otro lado, se han comparado los datos espectroscópicos de Resonancia Magnética Nuclear (RMN) y Espectroscopía de Infrarrojos (IR) entre los componentes individuales y sus mezclas para estudiar si la formación de las mezclas produce modificaciones en la estructura.

En el caso de los estudios por RMN, éstos se llevaron a cabo mediante la introducción del disolvente deuterado en un capilar cerrado para no alterar las posibles interacciones entre los componentes de la mezcla. En casi todos los casos se observa un desplazamiento de las señales a campo más bajo, llegando incluso a 0,5 ppm, lo que evidenciaría la formación de enlaces de H.





En cambio, como se aprecia en la Figura 3.8, al estudiar la formación de las mezclas mediante espectroscopía IR, solamente se observan desplazamientos espectroscópicos para la banda de tensión del grupo OH, cuyo desplazamiento de ~3400 cm⁻¹ a ~3200 cm⁻¹ evidencia la participación de estos grupos hidroxilo en la formación de nuevos enlaces de Hidrógeno.



Figura 3.8. Superposición de los espectros IR de R00 (rojo), N00Cl (azul) y N00Cl-R00 (morado).

Este hecho ya había sido descrito por Kroon y col. al comparar los espectros IR de **ChCl**, ácido láctico, el LTTM ChCl-láctico y el LI lactato de colina.⁷⁶ Así, mientras que en el espectro del LI se producen desplazamientos en las bandas principales, en el del LTTM éstas no se ven modificadas, de igual forma a lo descrito por Hayyan en la formación del DES **ChCl-000**.^{78,243}

3.2.8.- Escalado de la preparación de las mezclas

Finalmente, las principales mezclas estables han sido preparadas a mayor escala con el fin de disponer de muestra para proseguir con la caracterización de sus propiedades físico-químicas. Todas ellas vienen recogidas en la Tabla 3.7, junto con las cantidades necesarias para su preparación según la composición en función de las masas moleculares de los componentes HBA y HBD. Se incluye la temperatura mínima de trabajo recomendada en función de las características de la mezcla. El sencillo método de preparación de estos disolventes hace que resulte extremadamente fácil y económico realizar su escalado en grandes cantidades, lo que incrementa su interés industrial en sustitución de los LIs, con una síntesis mucho más costosa y compleja.

HBA	HBD		g/mol	HBA/HBD	m _{HBA}	m _{HBD}	T _{min} (°C)
ChCl	000	он ноон	92,09	1:2	22,7 g	30,0 g	-40
(139,62 g/mol)	100	ОН	106,12	1:2	30,2 g	45,9 g	33
	200	ОН	120,15	1:2	18,7 g	32,2 g	52
	300	→ OH OH OH	134,17	1:2	13,8 g	26,5 g	67
	3i00	у-оон ОН	134,17	1:2	16,6 g	35,2 g	60
	400	ОН	148,20	1:2	14,9 g	31,6 g	74
	3F00		174,12	1:2	22,7 g	56,6 g	20
	Ph00	ОН	168,19	1:2	8,7 g	21,0 g	26
	G00	OH OCH3	198,22	1:2	7,7 g	21,9 g	30
N00Cl	000	но	92,09	1:2	34,5 g	30,0 g	0
(211,73 g/mol)	100		106,12	1:2	115,8 g	116,1 g	-15
	200		120,15	1:2	20,9 g	23,8 g	-15
	300	~ О ОН ОН	134,17	1:2	20,2 g	25,6 g	-15
	3i00	>0,ОН	134,17	1:2	25,7 g	32,6 g	-15
	400	ОН ОН	148,20	1:2	21,0 g	29,5 g	(40)
	500		162,23	1:2	2,6 g	4,0 g	(50)
	600		176,25	1:2	2,4 g	4,0 g	(60)
	800		204,31	1:2	2,1 g	4,0 g	(80)
	3F00		174,12	1:2	35,0 g	57,5 g	-15
	Ph00	ОН	168,19	1:2	11,7 g	18,6 g	15
	G00	OH OCH3	198,22	1:2	10,7 g	20,0 g	40
	100/3	F03F		1:1:1	10,0 g	5,0+12,1	-15

Tabla 3.7. Estudio de escalado de la preparación de los disolventes de tipo eutéctico estables.

3.3.- Resumen y conclusiones del capítulo

En el presente capítulo, y en cumplimiento con el segundo objetivo de la Tesis, se ha puesto a punto el método para la preparación de **nuevos disolventes** de tipo eutéctico, a partir de los éteres de glicerol sintetizados previamente y dos sales de amonio biobasadas: **ChCl** y **N00Cl**, siendo esta última preparada y utilizada por vez primera para este propósito. Para ello, se ha estudiado la formación, estabilidad y características de hasta **51 mezclas binarias y ternarias** combinando las citadas sales de amonio con glicerol, urea y 23 éteres con distintas características en cuanto a longitud y ramificación de la cadena R y presencia de flúor o anillos aromáticos, a diferentes composiciones HBA/HBD (1:3, 1:2,5, 1:2, 1:1,5 y 1:1) y en un gran rango de temperaturas de trabajo (-36 a +100 °C), analizando los estados de agregación en cada caso.

Las conclusiones extraídas del estudio de formación de las mezclas son las siguientes:

✓ Las mezclas de glicerol y urea con **N00Cl**, en proporción 2:1, muestran características análogas a las mezclas ya descritas de ambos con **ChCl**, DES denominados glicelina y relina.

✓ Las mezclas formadas por los monoéteres aromáticos **Ph00** y **G00** con las dos sales de amonio muestran un comportamiento claramente eutéctico en la proporción molar 2:1, presentando estos ArDES puntos de congelación cercanos o inferiores a la temperatura ambiente.

 \checkmark Tanto los éteres como sus mezclas presentan temperaturas de transición vítrea (T_g) en lugar de cristalizaciones, siendo éstas menores para las mezclas con **ChCl** que para las de **N00Cl**.

 \checkmark Las mezclas con los monoéteres alifáticos **R00** presentan interesantes características de estabilidad y uso, si bien no se puede concluir la formación del eutéctico, por lo que sería recomendable su denominación como mezclas de baja temperatura de transición (LTTMs).

✓ Los diéteres y triéteres no son adecuados para la formación de mezclas estables con las dos sales de amonio usadas, salvo que se incluyan monoéteres en la formación de mezclas ternarias.

 \checkmark La estabilidad de las mezclas obtenidas se puede justificar en todos los casos mediante la fortaleza de las interacciones establecidas en el DES, principalmente mediante enlaces de H.

✓ Más de 22 nuevas mezclas son estables en un rango de temperatura que las hace útiles para su uso como disolventes escalables y posibles sustitutos de los líquidos iónicos convencionales.

Capítulo IV Propiedades y Clasificación de los Disolventes de Glicerol



"To measure is to know."

Lord Kelvin

"Lo importante en la Ciencia no es tanto obtener nuevos datos, si no descubrir nuevas formas de pensar sobre ellos."

William L. Bragg

CAPÍTULO IV: PROPIEDADES Y CLASIFICACIÓN DE LOS DISOLVENTES DE GLICEROL

4.1.- Antecedentes del capítulo

La selección del disolvente que se va a emplear en un proceso químico es de vital importancia para que éste tenga lugar de forma óptima. Así, conocer sus características físicas y químicas, y su dependencia con otros parámetros experimentales como la temperatura o la presión, permitirá elegir el disolvente más adecuado en cada caso. No existe, a priori, un listado de propiedades a analizar, si no que para cada aplicación o disolvente a sustituir se buscarán unas características determinadas a través de un proceso de elección previo. Mientras que para una aplicación disolvente la polaridad, polarizabilidad, volatilidad o hidrofobia son fundamentales, en aplicaciones industriales adquieren también gran relevancia parámetros como la viscosidad, densidad, estabilidad, coeficientes caloríficos o propiedades interfaciales. Además, dado que se persigue el uso de disolventes benignos, es necesario considerar sus características toxicológicas.

Por otro lado, el proceso de caracterización de un nuevo disolvente no termina en el hecho de disponer de los datos experimentales de sus propiedades físico-químicas. Es necesario usar dichos datos para clasificarlo en función de sus semejanzas y diferencias con otros disolventes, realizando modelos que permitan en el futuro la predicción de propiedades. Pese al interés que ha despertado el uso de disolventes alternativos se dispone de poca información sobre sus propiedades. Es el caso de muchos disolventes biobasados derivados de glicerol, y en especial, de los éteres.

4.1.1.- Propiedades para la selección y clasificación de los disolventes

Existen muchas clases de disolventes en función de sus características y de su capacidad de solvatación. Esto da pie a la creación de diferentes clasificaciones de disolventes, que van a ser de gran utilidad en el proceso de elección de un disolvente determinado. Una primera clasificación, en función de su naturaleza, origina la distinción entre disolventes moleculares e iónicos, lo que permite distinguir por ejemplo, los éteres de glicerol de los LIs y DES, pero no permite profundizar en las diferencias particulares entre los distintos tipos de éteres o DES. Se hace necesario por tanto el estudio a nivel microscópico de los mismos, es decir, de sus interacciones intermoleculares. Esto es debido a que la solubilidad en un disolvente viene dada por factores entrópicos, es decir, la mezcla de las moléculas debe ser favorable, pero sobre todo por factores entálpicos estrechamente relacionados con las fuerzas de cohesión disolvente-disolvente y soluto-disolvente.

Las fuerzas intermoleculares son por tanto responsables de las propiedades físico-químicas que se van a manifestar a nivel macroscópico. De ahí que la determinación de las propiedades de un disolvente nos hable de las interacciones que es capaz de establecer con otras moléculas discretas, y por tanto, de su capacidad de solvatación y utilidad. Como se verá a lo largo del capítulo, todas las fuerzas intermoleculares, incluyendo las fuerzas dispersivas de Van der Waals, los enlaces de Hidrógeno, las interacciones catión-anión y las interacciones π - π entre anillos aromáticos, van a ser necesarias para el análisis de las propiedades que presente el disolvente.

Existen diversas propiedades que pueden ser incluidas en diferentes categorías y que son de vital importancia en los procesos tanto de clasificación como de elección de un disolvente:

- * Propiedades mecánico-operacionales: Densidad, masa y volumen molar, velocidad de propagación del sonido, coeficientes calorimétricos, viscosidad cinemática y dinámica, conductividad iónica, tensión superficial, estabilidad térmica y química.
- ※ Volatilidad/seguridad: Punto de ebullición, entalpía de vaporización, densidad de energía cohesiva, parámetros de solubilidad (Hildebrand, etc.), presión de vapor, *flash point*.
- ※ Polaridad/polarizabilidad: Permitividad dieléctrica, función de Kirkwood, momento dipolar, solvatocromismo, índice de refracción, refracción molar, función dieléctrica.
- **Hidrofobia**: Coeficiente de reparto 1-octanol/agua, higroscopicidad, miscibilidad.
- **Eco- y citotoxicidad**: En diferentes tipos de células, microorganismos o animales.

Una vez se conocen las propiedades mencionadas anteriormente, aparece un segundo tipo de clasificación de disolventes, que se basa en distinciones extraídas del análisis de las mismas, como por ejemplo disolventes próticos y apróticos en función de su acidez-basicidad, volátiles/no volátiles, fluidos/viscosos, hidrófobos/hidrófilos, polares/poco polares/apolares, etc. Es necesario ser muy cuidadoso con las propiedades que se van a tomar para la descripción de un disolvente, ya que todas ellas no siempre tienen la misma importancia en moléculas de distintas características. Si se analizan las propiedades por separado, la visión que ofrece cada una de ellas puede ser completamente sesgada. Por ejemplo, una molécula puede presentar cierta polaridad, mostrando una permitividad dieléctrica moderada, pero ser simétrica por lo que se anula el momento dipolar, o ser muy polarizable o tener mayor o menor tendencia a formar enlaces de Hidrógeno. Todos estos factores en su conjunto contribuyen a determinar la polaridad que presenta el disolvente.

Por todo ello, y teniendo en cuenta también la importancia del soluto que se desea disolver, han ido surgiendo parámetros empíricos que se determinan de forma específica para caracterizar a un disolvente en función de su relación de solvatación con un soluto determinado.²⁶² Estos parámetros empíricos pueden obtenerse a partir de medidas en el equilibrio químico, como por ejemplo el coeficiente de reparto 1-octanol/agua (Δ logP) o el *Donor Number* (DN), determinado gracias a la formación de un complejo del disolvente con SbCl₅; a partir de cinéticas de reacción, generalmente en hidrólisis, como la de 'BuCl (parámetro Y de Winstein); o a partir de datos espectroscópicos. Los parámetros espectroscópicos han sido los de uso más extendido gracias a su sencilla determinación estandarizada. Entre ellos destacan los parámetros solvatocrómicos de polaridad, como el de Reichardt (E_T^N) o los Kamlet-Taft (π^* , α , β), que miden el desplazamiento en una banda de absorción de un pigmento ocasionado por la presencia del disolvente; así como el parámetro de acidez de Lewis (AN), mediante ³¹P RMN; el de basicidad de Lewis (*B*), obtenido a través del espectro IR del metanol; o los parámetros ácido/base (SA, SB) y de polaridad (SPP) de Catalán, que se determinan mediante espectroscopía de fluorescencia.⁴¹

Los parámetros mencionados no dejan de ser simplificaciones acerca de diferentes aspectos de la polaridad del disolvente, pero no así su correlación mediante ecuaciones multiparamétricas basadas en sumatorios de diferentes parámetros químico-físicos.²⁶² Estas expresiones son la base de complejos modelos, como los de Koppel-Palm (ecuación 4.1), Kamlet-Taft-Abraham (ecuación 4.2) o Catalán (ecuación 4.3), que resultan de gran utilidad para describir a los disolventes.²⁶³

$$A = A_0 + y \cdot Solvatación + p \cdot Polarizabilidad + e \cdot Acidez + b \cdot Basicidad$$
 Ecuación 4.1

$$A = A_0 + \frac{A' \cdot \delta_H \cdot V_{m,sol}}{100} + B \cdot \pi_{dis}^* \cdot \pi_{sol}^* + C \cdot \alpha_{dis} \cdot \beta_{sol} + D \cdot \alpha_{sol} \cdot \beta_{dis}$$
 Ecuación 4.2

$$A = A_0 + a \cdot SPP + b \cdot SA + c \cdot SB$$
 Ecuación 4.3

Finalmente, a partir de los modelos anteriores han ido surgiendo progresivamente diferentes clasificaciones de disolventes que tienen en cuenta numerosos parámetros físicoquímicos. Las tres clasificaciones multiparamétricas más completas han sido las de Cramer, Carlson y Chastrette. La primera de ellas tiene en cuenta los coeficientes de actividad y de reparto, la refracción, el volumen molar, y el punto de ebullición y entalpía de vaporización, entre otros.²⁶⁴ Posteriormente apareció la clasificación de Carlson,²⁶⁵ que utiliza los datos de densidad, puntos de fusión y de ebullición, permitividad dieléctrica, momento dipolar, índice de refracción y $E_T(30)$. Sin embargo, la más completa y utilizada es la clasificación de Chastrette,²⁶⁶ que permitió ordenar más de ochenta disolventes orgánicos basándose en el uso de la función de Kirkwood, la refracción molar, el momento dipolar, el parámetro de solubilidad de Hildebrand, el índice de refracción, el punto de ebullición, así como las energías HOMO y LUMO del disolvente. La clasificación de Chastrette mejorada se compone de los siguientes tipos de disolventes:

- * Dador de Hidrógeno Fuertemente Asociado (HBSA), e.g. agua, etilenglicol, DMF
- X Dador de Hidrógeno (HB), e.g. alcoholes, éteres-alcoholes
- X Altamente Polar Aprótico Polarizable (AHDP), e.g. derivados de azufre y fósforo
- * Altamente Polar Aprótico (AHD), e.g. nitrilos, nitros y carbonatos de alquilo, DMSO
- * Polar Aprótico (AD), e.g. cetonas, alquil amidas y ciertos diéteres, ésteres y nitrilos (ACN)
- * Poco Polar Aprótico (ASD), e.g. éteres, ésteres de cadena larga, halogenados y fluorosos
- X Dador de Pares de Electrones (EPD), e.g. derivados de nitrógeno, dioxano
- * Aromático Polar (ARP), e.g. clorobenceno, anisol, benzoato de etilo
- * Aromático Apolar (ARA), e.g. hidrocarburos aromáticos
- * No Polar (NP), e.g. hidrocarburos alifáticos

Esta clasificación de disolventes está eminentemente basada en polaridad/polarizabilidad, algo fundamental, dado que la solvatación de un soluto depende en gran medida de ambos factores. La capacidad de solvatación, expresión de las interacciones intermoleculares que se establecen entre el disolvente y el soluto (Figura 4.1), determina la solubilidad del soluto en el disolvente, pero también la reactividad que van a presentar los reactivos que se encuentran disueltos en él. Sin embargo, que dos disolventes pertenezcan a una misma clase no implica que se comporten de igual forma, pudiendo presentar características todavía dispares como por ejemplo, el agua y el etilenglicol (siendo ambos HBSA). Por otro lado, los nuevos disolventes que están siendo desarrollados no siempre encajan en las clasificaciones centradas en los disolventes orgánicos. Es por ello que cabría añadir nuevas tipologías para algunos disolventes neotéricos, tales como,

- * Disolventes iónicos (IS), e.g. Líquidos iónicos, DES, LMMs, LTTMs
- *** Fluidos supercríticos (SCFs)**, etc.

Una vez se dispone de una completa y ordenada librería de disolventes, el último paso es cómo realizar óptimamente el proceso de selección o de sustitución de un disolvente por otro. Durante el siglo XX se ha seguido el principio "similia similibus solvuntur", pero es necesario analizar qué grado de similaridad se requiere para cada aplicación. Como se ha visto, solamente la información que proporciona una propiedad o parámetro no es suficiente para elegir un disolvente. Además, es preciso tener en cuenta las características de toxicidad, seguridad e impacto ambiental, responsables de la necesidad de sustitución de muchos disolventes utilizados anteriormente. Como se mostró en el capítulo I, las guías de selección pueden ser una útil herramienta para ello.^{34,35,37}



Figura 4.1. Solvatación de diferentes clases de solutos en cinco disolventes-tipo: A) Polar Prótico (HBSA, HB); B) Polar Aprótico (AHD, AD, ASD); C) Aromático (ARP, ARA); D) No Polar (NP); E) Iónico.

En resumen, durante un proceso de sustitución o selección de un disolvente para un uso determinado, es necesario considerar numerosos factores como su capacidad de solvatación (polaridad/polarizabilidad/hidrofobia), sus propiedades mecánicas (densidad, viscosidad, estabilidad), interfaciales (tensión superficial), su capacidad calorífica, su coste comercial, la recuperabilidad de los productos y/o catalizadores del medio de reacción, sus propiedades de cambio de fase y volatilidad, su toxicidad, su seguridad (inflamabilidad, límites de explosión) y su persistencia e impacto ambiental (efecto invernadero, etc.). En este complejo panorama, la representación de mapas multidimensionales de propiedades será una útil herramienta para ayudarnos a identificar qué disolventes serán capaces de sustituir a otros problemáticos.

4.1.2.- Características disolventes del glicerol,^{88,93} y de sus DES.^{128,244}

Todos los disolventes presentados en esta Tesis son derivados de glicerol. El glicerol es un disolvente polar prótico (HBSA) que posee tres hidroxilos capaces de crear una extraordinaria red de enlaces de Hidrógeno, tanto intra- como intermoleculares. Esto es facilitado por la gran flexibilidad que presenta la molécula, lo que le permite adoptar hasta 126 conformaciones diferentes.⁹⁰ El glicerol tiene un peso molecular de 92,09 g·mol⁻¹ y presenta una elevada densidad (1,261 g·cm⁻³, t.a.), refractividad (1,47) y tensión superficial (63,4 mN·m⁻¹), una velocidad de propagación del sonido de 1964 m \cdot s⁻¹ y una gran polaridad, lo que se manifiesta en una muy alta constante dieléctrica (46) y momento dipolar (2,56 D). La alta polaridad e hidrofilia del glicerol es lo que le permite disolver sales, ácidos, bases, metales y enzimas, siendo completamente miscible con agua y alcoholes de cadena corta, pero poco miscible con los disolventes orgánicos comunes, lo que permite la fácil extracción de productos orgánicos. Además, es un disolvente de origen renovable que es considerado no volátil (p.eb. 290 °C, Pvap inferior a 1 mmHg), no inflamable (FP 160 °C), estable térmicamente, biodegradable y no tóxico ($LD_{50 \text{ [rata, oral]}} = 12600 \text{ mg} \cdot \text{kg}^{-1}$). Sin embargo, su uso como disolvente presenta inconvenientes como son la baja inercia química, la alta capacidad coordinante y la enorme viscosidad (1200 cP, t.a.), lo que dificulta sobremanera los procesos de transferencia de materia y por tanto su empleo a gran escala.

En la literatura se ha propuesto la "formación de disolventes eutécticos con glicerol para mejorar sus características de uso", ya que así "se disminuye su viscosidad y punto de fusión".^{44,128} Los escasos datos disponibles en la literatura muestran que las propiedades de estos DES que incluyen el uso de glicerol varían ampliamente en función del componente HBA utilizado, mostrando densidades de 1,10–1,25 g·cm⁻³ (t.a.), una conductividad menor de 1 mS·cm⁻¹, una tensión superficial de 50–59 mN·m⁻¹ y viscosidades que oscilan entre 256 y 3000 cP.^{69,128,244,250}

4.1.3.- Características disolventes de los éteres de glicerol

Aunque los éteres de glicerol son conocidos desde mediados del siglo XIX, su empleo como disolventes no ha sido planteado en la práctica hasta hace menos de una década. Los gliceril éteres pueden ser a priori clasificados en dos grupos principales atendiendo a sus características. Por un lado, los monoalcoxipropanodioles (monoéteres de glicerol) y los dialcoxipropanoles (diéteres de glicerol) pueden ser considerados como *disolventes polares próticos* de tipo *dadores de Hidrógeno* (HB). Por otro lado, los trialcoxipropanos o triéteres de glicerol serían *disolventes polares apróticos*, distinguiendo entre *polares* (AD) y *poco polares* (ASD) en función de los sustituyentes que presenten los grupos éter de su estructura (*e.g.* 2,2,2-trifluoroetilo *vs* n-octilo).

Hasta fechas recientes se disponía de escasas series de valores de propiedades de éteres de glicerol, de ningún modo sistematizadas, y prácticamente solo a temperatura ambiente. Además, existen muy pocos valores disponibles de propiedades físico-químicas de monoéteres de glicerol, siendo la mayoría de diéteres y triéteres. Hay que señalar que una gran parte de los datos recogidos en la literatura se deben al trabajo realizado por H. García durante su Tesis Doctoral (2011).²⁰⁷ Anteriormente, apenas existían publicaciones en las que se hubiese determinado alguna propiedad, mayoritariamente en revistas descatalogadas de la antigua Unión Soviética, o en revistas de temática orgánica o médica entre los años 40 y 80.^{220,267,268} La Tabla 4.1, elaborada tras la búsqueda en Scifinder[®] de varias propiedades físico-químicas para una selección de diéteres de glicerol preparados durante la presente Tesis, es un claro ejemplo. En ella se muestra el número de referencias en las que aparecen valores de propiedades para cada diéter. En todos los trabajos a los que se hace mención en la tabla, los valores fueron determinados solamente a 293,15 o 298,15 K.

	Densidad	Polaridad	Refractividad	Viscosidad	Tensión	P.eb.
101	6	1	7			10
202	4		5			6
303	2		2			3
3i03i	1	1	5			4
404	3	1	4	1		5
505						1
606	1		1			1
6 ₂ 06 ₂						
808						
3F03F	2	1	2	1		3

Tabla 4.1. Número de publicaciones conteniendo datos de propiedades de diéteres de glicerol.

En cualquier caso, de los trabajos publicados se deduce que los éteres de glicerol poseen a priori muchas de las características para ser considerados disolventes sostenibles.⁹³ En concreto, parecen poseer elevados puntos de ebullición,²⁰⁷ en contraste con los disolventes convencionales, lo que contribuiría a minimizar notablemente la inflamabilidad, la toxicidad por inhalación o exposición a largo plazo y la diseminación en el medio ambiente. Por otro lado, parecen ofrecer amplios rangos de valores de propiedades físico-químicas, como polaridad, hidrofobia o densidad,²⁰⁷ dependiendo de la naturaleza de sus sustituyentes, lo que los puede convertir en buenos candidatos para la sustitución de disolventes convencionales. Además, sus propiedades surfactantes e hidrotrópicas están comenzando a ser muy estudiadas.^{121,168} Finalmente, los éteres de glicerol parecen presentar una baja ecotoxicidad aguda en ratones y otros bioindicadores.^{269–272}

4.2.- Resultados y Discusión

Tras la optimización de la preparación de los compuestos, y continuando con los objetivos planteados para la Tesis doctoral, se han medido una serie de propiedades fisicoquímicas de interés para el empleo como disolventes de los éteres de glicerol sintetizados, así como de sus mezclas con las dos sales de amonio escogidas, **ChCl** y **N00Cl**, en proporción 2:1. A lo largo del presente capítulo se van a analizar las diferentes propiedades determinadas. En general, estos compuestos presentan amplios rangos de propiedades cuyos valores varían de forma interesante mediante la modificación de los sustituyentes del grupo éter. Esta dependencia estructura–propiedades será analizada en cada caso mostrando tendencias útiles para la búsqueda de disolventes de sustitución.

En las figuras donde se muestran los valores de las distintas propiedades, se representan en primer lugar los rangos de los mismos para cada familia de derivados, junto con la comparación con los valores de otros disolventes, sean convencionales o neotéricos. Por otro lado, estas propiedades se han medido en intervalos de temperaturas lo más amplios posibles en cada caso, frecuentemente entre 293,15 y 343,15 K. Así, las figuras recogen la variación de los valores de la propiedad correspondiente con la temperatura, organizadas en seis grupos de compuestos: monoéteres **R00**, **ChCl-R00**, **N00Cl-R00**, diéteres simétricos **R0R**, diéteres no simétricos **R0R'** y triéteres de glicerol **RRR**. Para ello se mantiene el código de colores por sustituyentes utilizado durante toda la tesis, *e.g.* el **azul** para el grupo metilo, que en las diferentes familias representará a los disolventes **100**, **ChCl-100**, **N00Cl-100**, **101**, **102** y **111** (la leyenda completa se puede encontrar al pie de cada figura). Además, la medida de una propiedad a distintas temperaturas ha permitido realizar el ajuste paramétrico de su variación con la temperatura, lo que es útil para extrapolar los valores de la propiedad para su estimación a una temperatura de trabajo determinada.

Todos los datos físico-químicos determinados durante la presente Tesis, ordenados por disolventes, junto con la caracterización espectroscópica completa de los mismos, pueden consultarse en las fichas de la sección "Descripción completa de los Disolventes de Glicerol".

4.2.1.- Densidad

La densidad de un líquido (ρ) es una propiedad de enorme importancia en la mayoría de los procesos químicos e ingenieriles. Además, es necesario conocer su valor para la determinación de muchos otros parámetros útiles como el volumen molar, el momento dipolar o la viscosidad dinámica. Como se aprecia en la Figura 4.2, el conjunto de todos los disolventes de glicerol preparados permite cubrir un rango de valores de densidad muy amplio, entre 0,85 y 1,56 g·cm⁻³ (a t.a.), lo que garantiza disponer de una gran variedad de densidades en función del disolvente.



Figura 4.2. Rangos de valores y variación de la densidad (p) con la Temperatura.

Así, los monoéteres **R00** cubren el rango de densidad 0,95–1,36 g·cm⁻³. Al aumentar el grado de sustitución del glicerol, es decir, al pasar de los monoéteres a los diéteres (**R0R**, **R0R'**), y de éstos a los triéteres (**RRR**), la densidad va progresivamente disminuyendo, como se observa al comparar los éteres **100** (1,111 g·cm⁻³), **101** (1,004 g·cm⁻³) y **111** (0,921 g·cm⁻³ t.a.). La mayoría de los disolventes orgánicos convencionales y biobasados (*e.g.* ésteres de ácidos grasos) presentan valores de densidad inferiores a 1 g·cm⁻³,^{273–275} por lo que solamente los más densos de entre ellos, como los alcoholes de cadena larga y dioles, el DMSO o el agua, van a coincidir en densidad con los éteres de glicerol. La excepción está en los disolventes halogenados, ya sean clorados (DCM, 1,394 g·cm⁻³) o fluorados (TFE, 1,382 g·cm⁻³),²⁷³ con densidades similares a los éteres más densos. Entre las distintas familias de éteres de glicerol cabe distinguir los derivados fluorados, **F00 (3F00)**, **F0R (3F03F, 103F, 203F, 403F, 3F03i)** y **FRF (3F13F, 3F3F3F)**, por su notable mayor densidad con respecto a los de hidrógeno. Todos ellos están en el rango 1,30–1,56 g·cm⁻³, en el que se mueven disolventes fluorosos como el perfluoroctano y los éteres perfluorados.^{55,276}

Por otro lado, las densidades de las mezclas con las dos sales de amonio son apenas superiores a las de los monoéteres puros, con la excepción del derivado **3F00** (1,358 g·cm⁻³), cuyas mezclas presentan menor densidad (1,26–1,28 g·cm⁻³). Este efecto también ocurre en el DES ternario **N00Cl-100/3F03F** (1,233 g·cm⁻³) frente al diéter **3F03F** (1,388 g·cm⁻³). Curiosamente, la naturaleza de la sal no parece influir significativamente en la densidad que presenta la mezcla. El rango de densidades cubierto por los DES preparados en este trabajo, 1,05–1,30 g·cm⁻³, se encuentra a caballo entre los de los disolventes convencionales (0,75–1,10 g·cm⁻³), el glicerol puro (1,261 g·cm⁻³),²⁰⁷ y los disolventes iónicos, incluyendo la mayoría de LIs (1,10–1,45 g·cm⁻³),^{277,278} DES basados en cloruro de colina (1,25 g·cm⁻³),^{77,78,280} y DES de tipo IV (1,30–1,65 g·cm⁻³).⁷¹

Observando la Figura 4.2, se pueden apreciar las tendencias generales en los valores de la densidad con los sustituyentes R del éter y la temperatura. Al incrementar la longitud de la cadena R, la densidad disminuye progresivamente en todos los casos. Esto se debe a que sustituyentes más largos van a incrementar el volumen ocupado por la molécula con respecto a su peso, ya que una magnitud crece cúbicamente y la otra linealmente. La posición del sustituyente también parece influir en la densidad, como se ve al comparar los valores de los monoéteres **100** (1,1109 g·cm⁻³) y **010** (1,1244 g·cm⁻³).²⁷⁵ La ramificación de R provoca una ligera disminución en el valor de la densidad en todas las familias (véase sustituyente **3i** con respecto a **3**) al aumentar el volumen molar. Finalmente, tanto la presencia de flúor como la de anillos aromáticos aumentan la densidad.

Como es habitual, la densidad de todos los disolventes descritos disminuye con la temperatura, debido a la expansión térmica que incrementa el volumen ocupado por las moléculas. Este efecto es más acusado al aumentar la sustitución y especialmente en los disolventes fluorados. Los datos de densidad mostrados se han ajustado de forma perfectamente lineal con la temperatura:

$$\rho = a \cdot T + b$$
 Ecuación 4.4

donde ρ es la densidad en g·cm⁻³, *T* la temperatura en Kelvin, y *a* y *b* son constantes paramétricas características de cada éter con valores de $-5 \cdot 10^{-4}$ a $-1,5 \cdot 10^{-3}$ g·cm⁻³·K⁻¹ y de 1,1 a 1,76 g·cm⁻³. En el caso de los DES estas constantes están relacionadas con la composición.²⁴⁴ La excelente calidad de los ajustes viene avalada por valores de r² superiores a 0,9995, así como por la escasa desviación entre el modelo experimental y el estimado ($\rho = 8,08 \cdot 10^{-4} \cdot T + 1,351813 \text{ vs } \rho = 8,08 \cdot 10^{-4} \cdot T + 1,351835$ para **100**). Estos modelos de ajuste presentan gran utilidad, pudiendo ser utilizados para la estimación de la densidad de cualquier disolvente a diferentes valores de temperatura de trabajo. Todas las constantes de ajuste densidad-temperatura pueden consultarse en el apéndice A1.

4.2.2.- Masa Molecular

Como es lógico, al ser derivados de la molécula de glicerol, todos los éteres de glicerol son moléculas más pesadas que él (92,09 g·mol⁻¹). Esto implica que los disolventes de glicerol van a ser más pesados que los disolventes convencionales, salvo los halogenados y aromáticos, pero más ligeros que muchos disolventes neotéricos (LIs, DFs).²⁷⁵ En la Figura 4.3 se observa la distribución de masas moleculares de los diferentes éteres en función de su sustitución, en un amplio rango comprendido entre los 106,12 g·mol⁻¹ del **100** y los más de 300 g·mol⁻¹ de los diéteres de larga cadena. Los éteres altamente fluorados también poseen elevadas masas moleculares (200-350).



Figura 4.3. Distribución de masas moleculares del glicerol, los éteres de glicerol y los HBA-100 (1:2).

La masa molecular relativa de los DES va a depender de la masa de sus componentes y especialmente de la ratio molar, expresada a través de las fracciones molares χ (Ecuación 4.5). Dado que el **N00Cl** presenta mayor masa que el **ChCl** (211,73 *vs* 139,62 g·mol⁻¹), los **N00Cl**-**HBD** van a ser más pesados, con las consecuencias que se verán a continuación en su volumen.

Ecuación 4.5

$$M_{DES} = M_{HBA} \cdot \chi_{HBA} + M_{HBD} \cdot \chi_{HBD}$$

4.2.3.- Volumen Molar

El volumen molar de un líquido (V_m) se define como el volumen ocupado por 1 mol de dicha sustancia a una temperatura determinada. Por lo tanto se trata de una propiedad inversamente proporcional a la densidad del líquido, lo que se muestra en la ecuación semiempírica utilizada para su cálculo (Eq. 4.6). Esta magnitud se correlaciona directamente con el volumen libre de la molécula, el cual tiene gran influencia en propiedades como la viscosidad o la conductividad.

$$V_m = \frac{M (g/mol)}{\rho (g/cm^3)}$$
 Ecuación 4.6

Los disolventes preparados presentan valores de volumen molar a partir de 90 cm³·mol⁻¹, aumentando con el grado de sustitución del glicerol (73,2 cm³·mol⁻¹). Así pues, los monoéteres de glicerol cubren el rango 95–210, los diéteres 120–360 y los triéteres 150–250 cm³·mol⁻¹ (a t.a.). Son escasos los disolventes que presentan valores de V_m superiores a 95 cm³·mol⁻¹, mencionando el tolueno o bien los hidrocarburos, éteres y alcoholes de cadena larga.²⁷³ Por otro lado, en el caso de esta propiedad, existe una notable diferencia entre los valores de volumen molar para las mezclas de éteres de glicerol con **ChCl** (90–130 cm³·mol⁻¹) y con **N00Cl** (110–160 cm³·mol⁻¹), debido a la mayor masa molecular de la sal de amonio derivada de glicerol. Esto va a tener importantes implicaciones en las propiedades que conllevan el flujo de moléculas a través del seno del líquido, haciendo que unas mezclas sean más viscosas o conductoras que otras. Los rangos citados para estas mezclas no incluyen aquellas formadas con los ariléteres Ph00 y G00, a las que en adelante denominaremos ArDES y cuyo rango de V_m es 135–170 cm³·mol⁻¹. Los DES descritos en la literatura suelen presentar valores de V_m inferiores a 100 cm³·mol⁻¹ (relina 68,5, etalina 78,2), con la excepción de los formados con agentes HBD más pesados, como azúcares (ChCl-glucosa 133,0) o ácidos (malina 136,9), y especialmente si se trata de DES hidrófobos, menos densos (TBAC-decanoico 222,9 cm³·mol⁻¹), o de líquidos iónicos. Por contra, los DES que usan glicerol como componente HBD son los disolventes menos voluminosos (90,6 y 111,6 cm³·mol⁻¹ a t.a.).

En la siguiente figura se observa cómo el V_m depende en gran medida de las características del sustituyente R. Cuanto mayor es su longitud más crece el V_m, ya que aumenta la masa y disminuye la densidad (*e.g.* 119,6, 156,6, 224,1 y 355,5 cm³·mol⁻¹ para 101, 202, 404 y 808).



Figura 4.4. Rangos de valores y variación del volumen molar (V_m) con la Temperatura.

Como ha sido descrito para diversos líquidos orgánicos,²⁸¹ la sustitución de un grupo Pr por uno ⁱPr conduce a un incremento de unos 2 cm³·mol⁻¹ (155,3 de **103i** *vs* 153,6 de **103**). La presencia de flúor incrementa el V_m dado el alto peso específico del mismo, pero de una forma moderada, ya que los disolventes fluorados son más densos (128,2 de **3F00** *vs* 113,7 de **200**). Finalmente, los pesados fenilos convierten a los ArDES en los DES con mayor volumen molar.

El V_m es afectado por la temperatura de forma inversa a la densidad. Es decir, cuanto más se incrementa la temperatura, más crece el V_m por la expansión térmica de las moléculas.²⁸² Este efecto es mayor en los éteres que en los DES, y se incrementa ligeramente con la longitud, ramificación y presencia de átomos de flúor en la cadena. El comportamiento de los valores de esta propiedad con respecto a la temperatura fue ajustado a la Ecuación lineal 4.7 ($r^2 > 0,999$),

$$V_m = a \cdot T + b$$
 Ecuación 4.7

donde V_m está en cm³·mol⁻¹, *T* es la temperatura en Kelvin, y *a* y *b* son constantes volumétricas características (0,04 – 0,32 cm³·mol⁻¹·K⁻¹; 74,3 – 263,3 cm³·mol⁻¹). En el apéndice A2 se pueden ver estos modelos de ajuste, útiles para el cálculo de coeficientes volumétricos.

4.2.4.- Velocidad de propagación del sonido

Inversamente relacionada con la densidad está la velocidad de propagación del sonido (*u*). Este parámetro es consecuencia directa de las características microscópicas del disolvente, siendo una magnitud muy utilizada en refinería para el cálculo de propiedades termodinámicas.²⁸³ Los disolventes de glicerol se sitúan a lo largo de todo el rango de valores de *u* abarcado por líquidos $(800-2000 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1})$. De forma ordenada se suceden los rangos de los **DES** (1450-2000 m $\cdot\text{s}^{-1}$ a t.a.), **R00** (1210–1550 m·s⁻¹), **R0R** (1200–1370 m·s⁻¹), **RRR** (980–1250 m·s⁻¹) y **F0R** (800–1080 m·s⁻¹). En la Figura 4.5 se observa cómo los disolventes convencionales se espacian entre 900 y 1400 $m \cdot s^{-1}$ (t.a.), coincidiendo aproximadamente con los éteres de glicerol, mientras que mayores velocidades del sonido se dan para el agua (1493 m \cdot s⁻¹), polioles (EG) y glicerol (1964 m \cdot s⁻¹). Los líquidos iónicos también poseen un amplio rango de valores de u, entre 1220 y 1900 m·s⁻¹.²⁸⁴ Por definición, la velocidad de propagación varía de forma inversa a la densidad, en cuanto a la longitud de la cadena (1178, 1190, 1220 y 1250 $\text{m} \cdot \text{s}^{-1}$ respectivamente para 111, 212, 313 y 414) y presencia de flúor (978 m \cdot s⁻¹ para **3F13F**). Sin embargo, hay que señalar que este efecto es fuertemente contrarrestado en las cadenas cortas, llegándose a invertir la tendencia esperada para **R00** y **R0R** con R = C1-C4. Esto es debido a que en el caso de las cadenas cortas no se debilita la fuerte red de enlaces de hidrógeno, produciéndose una contracción en el volumen molar del líquido que facilita la propagación de las ondas sonoras. Análogamente, el efecto de ramificación produce una disminución en los valores de u, de aproximadamente unos 20 m \cdot s⁻¹ por grupo isopropilo.



Figura 4.5. Rangos de valores y variación de la velocidad del sonido (u) con la Temperatura.

Por otro lado, en el caso de las mezclas se observa que la adición de la sal de amonio al monoéter se traduce en un notable incremento en los valores de *u* (aunque de forma similar para ambas sales). Esto estaría relacionado con la fortaleza de las interacciones formadas entre los dos componentes, siendo mayores para los DES que usan glicerol como componente HBD, así como en los ArDES, por lo que estos líquidos van a presentar los mayores valores de *u* (> 1800 m·s⁻¹). En cambio, la temperatura produce una gran disminución en la velocidad del sonido ya que se rompen muchas de las interacciones intermoleculares, ajustándose dicha variación, tanto para los éteres como para sus DES derivados, a un comportamiento lineal ya descrito en la literatura.²⁸⁵

$$u = a \cdot T + b$$
 Ecuación 4.8

donde *u* es la velocidad de propagación del sonido en m·s⁻¹, *T* la temperatura en Kelvin, y *a* y *b* los parámetros de ajuste (de -2,6 a -3,7 m·s⁻¹·K⁻¹; y 1950 -2850 m·s⁻¹, apéndice A3).

4.2.5.- Capacidades caloríficas y coeficientes volumétricos

Una magnitud muy interesante para un medio que frecuentemente va a ser calentado o enfriado para llevar a cabo en él diferentes reacciones o procesos químicos, es la capacidad calorífica o calor específico del disolvente. Se trata en definitiva de cuantificar la energía necesaria para aumentar un grado la temperatura, energía cinética que el disolvente almacena en distintos modos de rotación y vibración. Asimismo, existen coeficientes derivados del volumen que ocupa una molécula, basados en las propiedades termodinámicas de tal forma que están relacionados con el calor específico.²⁷³ Estos coeficientes volumétricos PVT, recogidos en la Tabla 4.2, permiten conocer la compresibilidad y dilatación del fluido en distintos escenarios de presión y temperatura. Las expresiones completas para su cálculo vienen desarrolladas en la Parte Experimental.

Tabla 4.2. Coeficientes caloríficos y volumétricos estudiados, definiciones y unidades.²⁷³

Calor específico a presión constante (isobárico)	$c_P = \left(\frac{\delta H}{\delta T}\right)_P = T \left(\frac{\delta S}{\delta T}\right)_P$	$(J g^{-1} K^{-1})$
Calor específico a volumen constante (isocórico)	$c_V = \left(\frac{\delta U}{\delta T}\right)_V = T \left(\frac{\delta S}{\delta T}\right)_V$	$(J g^{-1} K^{-1})$
Capacidad calorífica específica molar	$c_{P,m} = c_P \cdot M; \ c_{V,m} = c_V \cdot M$	$(J \text{ mol}^{-1} \text{ K}^{-1})$
Coeficiente de compresibilidad isoentrópica	$k_{S} = -\frac{1}{V_{m}} \left(\frac{\delta V_{m}}{\delta P}\right)_{S}$	$(m s^2 kg^{-1})$
Coeficiente de compresibilidad isotérmica	$k_T = -\frac{1}{V_m} \left(\frac{\delta V_m}{\delta P}\right)_T$	$(m s^2 kg^{-1})$
Coeficiente de dilatación isobárico	$\alpha_P = \frac{1}{V_m} \left(\frac{\delta V_m}{\delta T} \right)_P$	(K^{-1})
Coeficiente de dilatación adiabática	$\gamma = c_P/c_V = k_T/k_S$	


Figura 4.6. Rangos de valores y variación de la capacidad calorífica c_P con la Temperatura.

4.2.5.1.- Capacidad calorífica específica

La capacidad calorífica específica a presión constante (c_P , 1 atm) ha sido determinada mediante calorimetría diferencial de barrido. Esta es una propiedad extensiva que es característica de cada sustancia y que se puede expresar por unidad de masa o de mol (capacidad calorífica específica molar). Los rangos de valores a 298,15 K son 1,9–2,4 J \cdot g⁻¹·K⁻¹ (245–423 J \cdot mol⁻¹·K⁻¹) para los **R00**, 1,6–2,1 J·g⁻¹·K⁻¹ (250–580 J·mol⁻¹·K⁻¹) para los **R0R** y **R0R'**, 1,2–2,2 J·g⁻¹·K⁻¹ $(400-560 \text{ J} \cdot \text{mol}^{-1} \cdot \text{K}^{-1})$ para los **FOR** y 1,3-1,7 J \cdot g⁻¹·K⁻¹ (230-360 J \cdot mol⁻¹·K⁻¹) para los **RRR**. Esto significa que la sustitución de los grupos hidroxilo del glicerol (2,43 J \cdot g⁻¹·K⁻¹) provoca la disminución del calor específico, presentando los monoéteres valores de c_P similares a los de disolventes como acetona y alcanos $(2,2-2,3 \text{ J} \cdot \text{g}^{-1} \cdot \text{K}^{-1})$, los diéteres como tolueno o TFE (1,7-1,8) $J \cdot g^{-1} \cdot K^{-1}$) y los triéteres como fenol.²⁷³ Los **000** y **R00-DES**, con valores de 1,5–2,3 $J \cdot g^{-1} \cdot K^{-1}$ a t.a. (250–370 J·mol⁻¹·K⁻¹), se asimilan en términos de c_P a otros DES de tipo III.²⁸⁶ Señalar que la presencia de agua en los disolventes incrementa notablemente su valor de c_P , a causa del enorme calor específico de este líquido (4,186 $J \cdot g^{-1} \cdot K^{-1}$). Los derivados sólidos, así como las dos sales de amonio utilizadas, **ChCl** (1,31 J·g⁻¹·K⁻¹) y **N00Cl** (1,21 J·g⁻¹·K⁻¹) presentan bajos valores de c_P , lo que explicaría su ligera disminución en la formación de los DES, con respecto al glicerol o a los monoéteres puros. Sin embargo, al ser los valores de ambas sales similares, no existen grandes diferencias entre los valores de *c*_P para ambas familias de mezclas, **ChCl-R00** y **N00Cl-R00**.

La capacidad calorífica de los éteres y sus mezclas varía con las características de los sustituyentes y con la temperatura. Al alargar las cadenas R la c_p disminuye notablemente como se observa al seguir la secuencia 111, 112, 212, 313, 414 (Figura 4.6/RRR)). Esto se debe a que a medida que crecen las cadenas laterales éstas van rompiendo la red de enlaces de H, por lo que es necesario suministrar menos energía para aumentar la temperatura (movilidad) de las moléculas. Lo mismo, y por la misma causa, ocurre para la ramificación (compárense los derivados con grupos **iPr** con respecto a los de **Pr**). Los valores mínimos de c_p para cada familia los proporcionan los disolventes fluorados y aromáticos, como también ocurre en familias de disolventes comunes (MeOH > BuOH >> TFE > PhOH). Por otro lado, la c_p aumenta mucho con la temperatura en todos los casos. De igual forma que sucede para muchos líquidos orgánicos y DES, el ajuste de la variación con la temperatura puede aproximarse aceptablemente bien a la ecuación lineal 4.9.²⁸⁶

$$c_P = a_C + b_C \cdot T$$
 Ecuación 4.9

Sin embargo, algunos de los ajustes lineales no son óptimos, por lo que para esos casos se podría utilizar un ajuste a polinomios de mayor grado (Ecuación 4.10), como el propuesto por Miller.

$$c_P = A + B \cdot T + C \cdot T^2 + D \cdot T^3 \dots$$
 Ecuación 4.10

Los parámetros de ajuste de los calores específicos se pueden consultar en el apéndice A4. Señalar que algunas de las desviaciones de la linealidad en los valores de c_P parecen deberse a la propia técnica utilizada para su determinación. Por otro lado, a partir de los valores de c_P se ha calculado para todos los disolventes la capacidad calorífica específica a volumen constante (c_V). Como ocurre con la mayoría de los líquidos orgánicos, los valores de este parámetro son muy similares a los de la c_P , y en general ligeramente inferiores (entre 0,02 y 0,04 J·g⁻¹·K⁻¹ menos).

4.2.5.2.- Coeficiente de dilatación adiabática (o de expansión isoentrópica)

El coeficiente adiabático (γ) es el cociente entre los calores específicos a presión y a volumen constante. Este coeficiente tiene gran importancia en gases, pero no tanto en líquidos, debido a la similitud en los valores de c_P y c_V , tendiendo a valer 1. Concretamente γ vale 1,010 para el glicerol, y de forma creciente, 1,008–1,021 para los **R00-DES**, 1,014–1,016 para los **R00**, 1,012–1,015 para los **F0R**, 1,018–1,026 para los diéteres alifáticos y 1,026–1,032 para los **RRR**.

4.2.5.3.- Coeficiente de dilatación isobárico

El coeficiente de dilatación isobárico (α_P) mide el cambio relativo al volumen ocupado por un líquido cuando se modifica la temperatura, y es una constante específica de cada sustancia con enorme importancia en aplicaciones ingenieriles de todo tipo. Este coeficiente ha sido calculado a partir de su propia definición termodinámica (Tabla 4.2) gracias al conocimiento de los valores y dependencia con la temperatura del volumen molar para los disolventes de glicerol.

El valor de α_P aumenta progresivamente con la sustitución del glicerol (0,00049 K⁻¹), algo relacionado probablemente con el incremento paralelo que se produce en el volumen molar, si bien las características de los sustituyentes del éter tienen escasa influencia en el coeficiente. Así, los rangos de valores de este coeficiente son 0,0007–0,0009 K⁻¹ (**R00**), 0,0009–0,0011 K⁻¹ (**R0R**, **R0R'**) y 0,0010–0,0013 K⁻¹ (**RRR**), similares a los de otros disolventes tradicionales como metanol (0,0012 K⁻¹), butanol (0,0009 K⁻¹) o tolueno (0,0011 K⁻¹, todos a 298,15 K).²⁷³ Este coeficiente de dilatación isobárico es el que se utiliza habitualmente para indicar la **expansión térmica**. Por ello, se ajustó este coeficiente con la temperatura. Como se aprecia en la Figura 4.7, su variación (lineal) con la temperatura es muy pequeña, como ocurre en la mayoría de líquidos orgánicos. De hecho, para aplicaciones disolventes suele tomarse como un parámetro constante.

Por otro lado, las mezclas con los éteres de glicerol presentan un rango de valores de α_P de 0,0005–0,0007 K⁻¹, en el que la naturaleza del componente HBA no parece influir en absoluto. Como es esperable, los dos DES basados en glicerol presentan valores más bajos (respectivamente 0,0005 y 0,0004 K⁻¹), más similares a los de los LIs de imidazolio y piridinio.²⁸⁷



Figura 4.7. Variación del coeficiente de dilatación α_P con la temperatura (Ap-A5).

4.2.5.4.- Coeficiente de compresibilidad isoentrópica

El coeficiente de compresibilidad isoentrópica (k_S) es un parámetro aparentemente poco útil a nivel de aplicación, ya que pocos procesos industriales ocurren con una entropía constante, pero con grandes implicaciones a nivel termodinámico.²⁸⁴ De hecho se calcula fácilmente gracias a la ecuación de Newton-Laplace (4.11), que demuestra la dependencia inversa existente entre densidad (ρ) y velocidad de propagación del sonido (u), suponiendo que la absorción ultrasónica es despreciable. Además, este coeficiente es imprescindible para el cálculo de otras magnitudes de interés industrial como la compresibilidad isotérmica, o el calor específico a volumen constante.

$$k_{S} = -\frac{1}{V_{m}} \left(\frac{\delta V_{m}}{\delta P}\right)_{S} = \frac{1}{\rho \cdot u^{2}}$$
 Ecuación 4.11

Se trata de un parámetro que aumenta con la longitud, ramificación y fluoración de los sustituyentes del éter, y también ligeramente con la temperatura ($k_{s,100} = 2 \cdot 10^{-12} \cdot T/K - 2 \cdot 10^{-10}$). Sus valores para los disolventes estudiados han sido: 3,8–5,2 $\cdot 10^{-10}$ m s² kg⁻¹ (**R00** a 298,15 K), 5,5–9,9 $\cdot 10^{-10}$ m s² kg⁻¹ (**R0R**), 7,2–8,0 $\cdot 10^{-10}$ m s² kg⁻¹ (**R0R**) y 2,0–4,0 $\cdot 10^{-10}$ m s² kg⁻¹ (**DES**).

4.2.5.5.- Coeficiente de compresibilidad isotérmica

Por último, el coeficiente de compresibilidad isotérmica (k_T) sí que presenta gran interés industrial dado el gran número de procesos que ocurren a una temperatura constante. Ha sido calculado a partir de los coeficientes anteriores gracias al desarrollo de ecuaciones que se muestra en la parte experimental. Se trata de un parámetro que ha presentado exactamente las mismas tendencias que k_s con las características de los sustituyentes del éter y los componentes de los DES. Los valores de k_T para los disolventes estudiados han sido: 3,8–5,3·10⁻¹⁰ m s² kg⁻¹ (**R00**), 5,7–10·10⁻¹⁰ m s² kg⁻¹ (**R0R, R0R'**), 7,4–8,3·10⁻¹⁰ m s² kg⁻¹ (**RRR**) y 2,1–4,1·10⁻¹⁰ m s² kg⁻¹ (**DES**), a 298,15 K, siendo todos ellos mayores que el del glicerol de partida (2,1·10⁻¹⁰ m s² kg⁻¹).

4.2.6.- Polarizabilidad

La refracción que experimenta la luz al atravesar un medio líquido está fuertemente relacionada con la polarización que presentan las moléculas a nivel microscópico. Tanto los éteres de glicerol como sus disolventes eutécticos son líquidos transparentes e incoloros cuya refracción ha sido estudiada a través del índice de refracción, la función dieléctrica y la refracción molar.

4.2.6.1.- Índice de refracción

El índice de refracción óptico de una sustancia (n, RI) se define como el cociente de la velocidad de la luz en el vacío con respecto a la velocidad en dicha sustancia. En el caso de los disolventes, esta propiedad es un gran indicador de la polarizabilidad de sus moléculas, a través de la formación de dipolos inducidos en el seno del líquido, y por tanto está relacionado con su capacidad de solvatación. Además, el índice de refracción es utilizado frecuentemente como indicador del grado de pureza. Los valores de n_D de todos los disolventes de glicerol han sido determinados en un intervalo de temperaturas muy amplio, en ocasiones de 293,15–353,15 K.

El índice de refracción de los éteres disminuye con la sustitución del glicerol (1,47, t.a.), siendo 1,38–1,46 (**R00**), 1,41–1,45 (**R0R-R0R'**), 1,33–1,39 (**F0R**) y 1,34–1,42 (**RRR**). Dentro de este rango de valores de n_D entre 1,33 y 1,46, existen numerosos disolventes tanto convencionales como neotéricos.²⁷³ Del primer tipo citar alcoholes como MeOH (1,33), BuOH (1,40) o EG (1,43), éteres como DE (1,35) o THF (1,41), halogenados como cloroformo (1,45) y alcanos (1,36–1,42). Del segundo tipo mencionar biodisolventes como el lactato y el levulinato de etilo (1,41 y 1,42), la γ -VL (1,43), el solketal (1,44) o la dihidroxiacetona (1,46); así como muchos LIs de uso común (1,38–1,46).²⁷⁸ De los compuestos analizados en este trabajo, el éter con menor RI, el **7F07F**, coincide en n_D con el agua (1,33) y varios disolventes fluorosos (perfluorodecalina, 1,31).⁵⁵

Al estudiar cómo afecta la estructura del éter al n_D , se observan tres tendencias generales: 1) el n_D aumenta con la sustitución y la longitud de los sustituyentes (*e.g.* 1,3985, 1,4036, 1,4111 y 1,4185 respectivamente para **111**, **212**, **313** y **414**); 2) el n_D disminuye con la ramificación (*e.g.* 1,423 de **303** vs 1,417 de **3i03i**; 1,444 de **808** vs 1,442 de **6**₂**06**₂); y 3) el n_D decrece enormemente si el éter contiene flúor (*e.g.* 1,4396 de **200** vs 1,3871 de **3F00**; 1,4182 de **202** vs 1,3521 de **3F03F**). Las tendencias 1) y 2) se deben a que cuanto mayor es el volumen molar, y especialmente si los sustituyentes generan grandes asimetrías en la molécula, ésta es mucho más fácil de polarizar generándose una separación temporal de cargas. Este dipolo inducido interacciona con la luz que está atravesando el medio, lo que se traduce en un aumento en el índice de refracción observado.

La tendencia 3) es consecuencia del fuerte efecto electroatractor que ejercen los átomos de flúor sobre las nubes electrónicas de los átomos del disolvente, lo que produce un "efecto de contracción electrónica" que reduce la interacción de dichas nubes electrónicas con la radiación lumínica, disminuyendo por tanto el índice de refracción. Por otro lado, las mezclas preparadas han mostrado valores de n_D siempre mayores que los de sus respectivos componentes HBD. Esto se debe a que la presencia de los iones de la sal de amonio, es decir, de dipolos permanentes, facilita la aparición de dipolos inducidos incrementando la polarizabilidad del conjunto. Además, la sal NOOCI, más voluminosa y polar que el ChCI, es responsable del mayor n_D de los NOOCI-**R00** (1,44–1,50 vs 1,42–1,49). Estos valores son similares a los n_D de DES recogidos en la literatura, e.g. 1,4870 para glicelina y oxalina, 1,4682 para etalina o 1,4774 para TBAC-Gly.^{282,288} Si se observa la Figura 4.8, se aprecian 4 grupos de mezclas en función de su n_D creciente: Las que poseen éteres fluorados (1,43–1,45); las basadas en éteres alifáticos (1,46–1,48); las formadas con glicerol (1,485 y 1,495) y los ArDES, que presentan una refracción extraordinariamente elevada (1,53–1,55). Los fluorados siguen la tendencia 3) descrita anteriormente. Sin embargo los alifáticos, si bien cumplen la tendencia 2), experimentan tímidamente el comportamiento inverso con el aumento de la longitud de la cadena. Esto puede deberse a que, si bien la polarizabilidad del R00 aumenta con la longitud, también disminuye la densidad de la mezcla, incrementándose la velocidad de propagación de la luz, y por tanto disminuyendo el valor de n_D de todo el conjunto. Por otro lado, la alta polarizabilidad del glicerol con respecto a los éteres induce el mismo efecto en los 000-DES, con respecto a los R00-DES. Por último, en el caso de los ArDES, los anillos aromáticos ricos en densidad electrónica aumentan la polarizabilidad, disparando el n_D de igual manera que le sucede al tolueno (1,4961) con respecto al resto de disolventes convencionales.

Finalmente, y como es esperable, el n_D de todos los disolventes estudiados disminuye apreciablemente al aumentar la temperatura del líquido, al facilitarse la propagación de la luz en un medio regido por interacciones intermoleculares más debilitadas, y por tanto menos polarizable. Este efecto es menos acusado en los DES que en los éteres de glicerol y es escasamente afectado por los sustituyentes del éter, moderándose en particular para cadenas largas y muy fluoradas. Los valores de n_D han sido ajustados con la T^a a modelos paramétricos gracias a la expresión 4.12 con un excelente grado de linealidad (valores de r² superiores a 0,999 en todos los casos),

$$n_D = a \cdot T + b$$
 Ecuación 4.12

donde n_D es el índice de refracción y *T* la temperatura en Kelvin. Todos los parámetros *a* y *b* se pueden consultar en el apéndice A6, si bien sus valores para los disolventes de glicerol oscilan respectivamente entre $-1.6 \cdot 10^{-4}$ y $-4.2 \cdot 10^{-3}$ K⁻¹; y entre 1.45 y 1.63 (adimensional).



Figura 4.8. Rangos de valores y variación del índice de refracción (n_D) con la Temperatura.

El uso del índice de refracción como indicador único de polarizabilidad presenta varios inconvenientes: depende de la longitud de onda de la luz incidente (de ahí que suela determinarse para la línea-D del sodio, $\lambda = 589,3$ nm), de la temperatura, la presión y la concentración del medio. Ya en 1869 el danés Ludwig Lorenz, y poco después y de forma independiente, el holandés Hendrik Lorentz, enuncian la ecuación denominada de *Lorentz-Lorenz*, que permite expresar la polarizabilidad electrónica α de la molécula en términos del índice de refracción macroscópico:

$$\alpha = \frac{3}{4\pi} \cdot \frac{1}{N} \cdot \frac{n_D^2 - 1}{n_D^2 + 2} = \frac{3}{4\pi} \cdot \frac{V_m}{N_A} \cdot \frac{n_D^2 - 1}{n_D^2 + 2}$$
 Ecuación 4.13

Los valores de α aumentan con el tamaño de la molécula, oscilando para los disolventes comunes entre 0 y 20 Å³.²⁷³ En las fichas de los disolventes se pueden encontrar los valores de α calculados para los éteres de glicerol: los **R00** entre 10 y 22,4 Å³, los **diéteres** entre 12 y 37,6 Å³, los **RRR** entre 14 y 24,7 Å³, los **ChCl-R00** de 10 a 18,5 Å³ y los **N00Cl-R00** de 13 a 20,9 Å³.

4.2.6.2.- Función Dieléctrica

Si se utiliza directamente la denominada relación de Lorentz-Lorenz (Ecuación 7.29), se puede calcular un nuevo indicador óptico-eléctrico de polarizabilidad, la función dieléctrica f(n).²⁷³ Esta propiedad presenta las tendencias generales del índice de refracción para las características estructurales del éter y con la temperatura (Figura 4.9), aunque debido a que se basa en un cociente de cuadrados, tiende a minimizar las diferencias entre disolventes de una misma familia de derivados. Así, se hacen mínimas las tendencias con la longitud y ramificación de R. En cambio, la presencia de flúor es uno de los factores que más minimiza la polarizabilidad de la molécula. Los valores de la función dieléctrica para los disolventes estudiados se encuentran comprendidos en el intervalo delimitado aproximadamente por el agua ($f(n) = 0,20_6$, t.a.) y el glicerol (0,28), a saber, 0,21 (**3F13F**), 0,24–0,26 (**RRR**); 0,20–0,24 (**F0R**), 0,25–0,27 (**R0R-R0R'**); 0,24 (**3F00**) y 0,26–0,27 (R00). La mayoría de los disolventes convencionales, los DES y los LIs se encuentran en ese mismo rango de valores de la función dieléctrica. Por otro lado, en el caso de esta propiedad se observa agudizada la separación entre los cuatro grupos de mezclas descritos para el índice de refracción, en torno a 0,26 los fluorados, 0,28 los alifáticos, 0,29 los de glicerol y 0,31 los ArDES. La función dieléctrica presenta sin embargo la misma dependencia con la temperatura que mostraba el índice de refracción. De esta forma, los valores de f(n) fueron parametrizados con respecto a la temperatura T (en Kelvin) de forma lineal ($r^2 >> 0,999$) mediante la Ecuación 4.14.

$$f(n) = a \cdot T + b$$
 Ecuación 4.14

Los parámetros de ajuste *a* y *b* vienen recogidos en el apéndice A7, con un estrecho rango de valores, entre $-7 \cdot 10^{-5}$ y $-1.4 \cdot 10^{-4}$ K⁻¹; y entre 0.21 y 0.26 (adimensional), respectivamente.



Figura 4.9. Rangos de valores y variación de la función dieléctrica f(n) con la Temperatura.

4.2.6.3.- Refracción Molar

Para reducir al mínimo la dependencia de la refractividad con la temperatura fue propuesta una nueva magnitud, la refracción molar (R_m), que se calcula mediante la ley de Lorentz (4.15) basada en la relación de Lorentz-Lorenz.²⁸¹ En este caso, y a diferencia de la función dieléctrica, se introduce en la expresión de la refracción el volumen molar, el cual varía con la temperatura de forma inversa al índice de refracción. Así pues, prácticamente se anula la dependencia de la R_m con la temperatura, lo que se muestra en los ajustes casi horizontales de la Figura 4.10, y es por tanto una medida extensiva de la polarizabilidad total de la molécula o ion (en cm³·mol⁻¹).

$$R_m = \frac{n_D^2 - 1}{n_D^2 + 2} \cdot V_m$$
 Ecuación 4.15

Los valores de R_m de los disolventes estudiados son en general mayores que los del agua $(3,7 \text{ cm}^3 \cdot \text{mol}^{-1} \text{ a } 298,15 \text{ K})$ y los disolventes convencionales (hasta los 31 cm³·mol⁻¹ del tolueno), incluido el glicerol (20,5 cm³·mol⁻¹), aunque similares a los de muchos LIs (45–100 cm³·mol⁻¹). Los rangos de valores a t.a. son 25–60 cm³·mol⁻¹ (**R00**), 30–95 cm³·mol⁻¹ (**R00-R0R**³) y 35–65 cm³·mol⁻¹ (**RRR**). Al contrario que el n_D y la f(n), la refracción molar es una propiedad aditiva que puede ser estimada de forma aceptable mediante la suma de las contribuciones de los grupos funcionales constituyentes. Usando las tablas de Goedhart (1969) se han calculado las R_m de varios éteres, mostrando buena correlación con los valores experimentales (25,247 *vs* 25,216 cm³·mol⁻¹ para **100** ó 43,275 *vs* 44,249 cm³·mol⁻¹ para **3F13F**).²⁸¹ En el caso de las mezclas, los cuatro tipos observados para el n_D se reducen a dos: los alifáticos y los aromáticos, siendo la R_m menor para **ChCl** que con **N00Cl**, respectivamente, 25–40/30–45 cm³·mol⁻¹ y para los ArDES 42–47/48–53 cm³·mol⁻¹ (t.a.). De nuevo la sal de amonio incrementa la polarizabilidad total con respecto al monoéter puro, y lo mismo ocurre con la presencia de anillos aromáticos, fácilmente polarizables.

Para todos los disolventes estudiados, la R_m aumenta con el número de carbonos de las cadenas del éter de forma paralela al aumento en el V_m . En este caso, el efecto de ramificación es prácticamente despreciable. Como se observa en la figura siguiente, la presencia de átomos de flúor no modifica de forma apreciable el valor de refracción molar del correspondiente éter sin flúor (véanse los pares 202/3F03F, 303/5F05F, 404/7F07F, HBA-200/3F00, etc.). Esto es debido a que se contrarrestan los efectos opuestos del flúor en el V_m y el n_D . Finalmente, y como se ha comentado anteriormente, la refracción molar es prácticamente independiente de la temperatura. Aún así, se ha parametrizado dicha dependencia mediante la ecuación lineal 4.16, pudiéndose consultar los valores de los parámetros a y b de todos los disolventes en el apéndice A8.

$$R_m = a \cdot T + b$$
 Ecuación

4.16



Figura 4.10. Rangos de valores y variación de la refracción molar (R_m) con la Temperatura.

4.2.7.- Polaridad I: Parámetros físico-químicos

Como se vio en los antecedentes, la polaridad, entendida como resultado de la suma de interacciones intermoleculares, es una de las principales cuestiones que afectan a la capacidad de solvatación del disolvente.^{41,263} Existen diversos parámetros físico-químicos que han sido tradicionalmente determinados de forma macroscópica para conocer diferentes aspectos de la polaridad de un disolvente. En el presente apartado se analizarán importantes constantes físicas como la permitividad dieléctrica estática, la propiedad de Kirkwood o el momento dipolar.

4.2.7.1.- Permitividad Dieléctrica

La permitividad dieléctrica (ε), también conocida como constante o coeficiente dieléctrico, es una propiedad macroscópica relacionada con la sensibilidad de una sustancia a ser polarizada por un campo eléctrico, es decir, con la susceptibilidad eléctrica, lo que permite determinarla a través de medidas de capacidad de condensadores eléctricos. Utilizando esta técnica se ha medido la permitividad de todos los éteres de glicerol líquidos a diferentes temperaturas (Figura 4.11), salvo para el **3F00** (véase parte experimental). La permitividad de los disolventes iónicos como son los DES no pudo ser medida por el riesgo de pasivar las placas del condensador con sus iones. La permitividad presenta una enorme utilidad ya que está implicada en estudios teóricos de tipo estructural, de geometría, polarización de enlace, deslocalización electrónica o problemas de isomería, y en el cálculo de magnitudes como la función de Kirkwood o el momento dipolar. Además, participa directa e indirectamente en todos los modelos de clasificación de disolventes.

Como se puede apreciar en la Figura 4.11, la permitividad dieléctrica (adimensional) presenta una escala de valores muy amplia entre prácticamente 0 (hidrocarburos y disolventes fluorosos) y 78,1 (agua). El glicerol tiene un valor de ε muy alto (45,5 a 298,15 K), produciéndose una disminución progresiva en dicho valor al ir incrementando la sustitución de sus grupos hidroxilo por funciones éter: 8–25 (**R00**), 3–15 (**R0R**), 5–12 (**R0R'**) y 4–14 (**RRR**). Estos rangos de valores para los éteres de glicerol se adaptan de forma aproximada a la clasificación clásica de polaridad de los disolventes en función de su constante dieléctrica: poco polares apróticos (0–9) como los **RRR**; poco polares próticos (4–12) como los **R0R** y **R0R'**; polares apróticos (12–40) como el **3F13F**; y finalmente los polares próticos (12–78), como los **R00** y **F0R**. De esta forma, los valores de ε de los monoéteres son similares a los de los alcoholes (*e.g.* 24,6 el etanol o 17,5 el butanol, 298,15 K) y a los calculados para LIs (11,4 el [bmim]PF₆),⁶¹ y los de los diéteres y triéteres a los de disolventes halogenados y éteres (4,2 el DE o 7,6 el THF).²⁷³ Asimismo, se observa una clara tendencia de disminución del valor de ε con el aumento de la longitud de las cadenas del éter.



Figura 4.11. Rangos de valores y variación de la permitividad dieléctrica (ɛ) con la Temperatura.

Esto indicaría la mayor polaridad de los éteres de cadena corta, un comportamiento ya descrito por ejemplo en las series de alcoholes o hidrocarburos alifáticos.²⁷³ El efecto de la ramificación de R supone un ligero aumento en los valores de ε , y por tanto en la polaridad del disolvente, lo que se manifiesta por ejemplo al pasar de **300** a **3i00** (14,3 *vs* 16,8) o de **303** a **3i03i** (6,04 *vs* 6,30). Sin embargo, la sustitución de los grupos **octiloxi** por **2-etilhexiloxi** parece inducir el efecto contrario. Finalmente, los éteres fluorados presentan valores de ε muchísimo mayores a sus homólogos hidrogenados debido a la mayor electronegatividad de los átomos de flúor.

Se pueden mencionar muchos ejemplos como el paso de **200** a **3F00** (17,9 y 24,5), de **303** a **5F05F** (6,0 y 10,4) o de **204** a **403F** (6,3 y 10,2). Estos disolventes **F0F** y **FRF** presentan un interés adicional dado que son tan polares como los alcoholes comunes, pero a diferencia de ellos, son inmiscibles con agua. En el caso de los DES, recientemente se ha estimado la constante ε de **ChCl-000** (22), indicando una polaridad moderada aunque muy inferior a la del glicerol (46,5). Por ello es probable que los **R00-DES** presenten menores valores de ε , cercanos a los de otros DES como la relina (12). Esta propiedad decrece de forma lineal con la temperatura (Eq. 4.17),

$$\varepsilon = a \cdot T + b$$
 Ecuación 4.17

donde ε es la constante dieléctrica del disolvente, *T* la temperatura en Kelvin, y a y b los parámetros de ajuste, recogidos en el apéndice A9. Sus valores cambian con las características del éter, estando *a* en el rango de valores de -0,006 a -0,038 K⁻¹, y *b* en el rango de 5 a 30.

4.2.7.2.- Propiedad-Función de Kirkwood

Calculada a partir de la constante dieléctrica gracias al cociente $(\epsilon - 1) / (2 \cdot \epsilon + 1)$, la propiedad de Kirkwood $(g(\epsilon), Y)$,²⁶² es un parámetro de polaridad menos dependiente de la temperatura, pero que ha mostrado las mismas tendencias estructurales observadas para ϵ .

Los rangos de valores de g(ε) calculados han sido 0,41 – 0,47 (**R00**), 0,31 – 0,45 (**R0R**), 0,37 – 0,44 (**R0R'**) y 0,34 – 0,45 (**RRR**), mostrando los éteres de glicerol menor polaridad que el agua (0,49) o el propio glicerol (0,48). Los disolventes convencionales presentan variados valores de g(ε), entre el 0,48 del DMSO y el etilenglicol, y el 0,18 del n-pentano, intervalo en el que se encuentran todos los éteres estudiados. Como ocurría con ε , el valor de g(ε) aumenta al reducirse la longitud de la cadena, también con la ramificación, y especialmente si los éteres son fluorados.



0,30 0,31 0,32 0,33 0,34 0,35 0,36 0,37 0,38 0,39 0,40 0,41 0,42 0,43 0,44 0,45 0,46 0,47 0,48 0,49 0,50



4.2.7.3.- Momento dipolar permanente

Otro de los parámetros de polaridad más conocidos y utilizados es el momento dipolar (μ). Este se ha calculado en Debyes (D) mediante la ecuación de Onsager (Ecuación 7.33),²⁸⁹ que requiere conocer la constante dieléctrica, la densidad, el índice de refracción y la masa molecular. En la Figura 4.13 se presenta un gráfico μ – ϵ que muestra la polaridad relativa de los éteres estudiados. Al igual que en la permitividad dieléctrica, los valores de μ aumentan con la ramificación del éter y disminuyen con la longitud de la cadena del mismo, así como con el grado de eterificación. La mayor parte de los éteres se encuentran cerca de la diagonal debido al elevado grado de correlación entre ambas propiedades, salvo los derivados fluorados que se encuentran en el cuadrante superior derecho, la zona del mapa con una máxima polaridad. La presencia de flúor induce en la molécula grandes momentos dipolares, lo que convierte a los éteres fluorados en los más polares de todos los disolventes estudiados. Por ello, cabe diferenciar dos clases de éteres en función del momento dipolar, dependiendo de si poseen átomos de flúor en su estructura o no.



Figura 4.13. Rangos de valores del momento dipolar (en D) de los disolventes de glicerol y convencionales, y mapa de polaridad basado en dos magnitudes de polaridad estrechamente correlacionadas, μ y ϵ .

En el caso de los éteres sin átomos de flúor, los rangos de valores de μ a t.a. son 2,9–3,5 D (**R00**), 1,9–3,1 D (**R0R-R0R'**) y 1,9–2,2 D (**RRR**), siendo similares a los valores de disolventes como ciclohexanona (3,08 D), acetona (2,69 D), MIBK (2,70 D), glicerol (2,56 D), EG (2,31 D) o agua (1,85 D).²⁷³ En el caso de los éteres fluorados, se distingue el **3F00** (4,37 D), los **F0F** (3,91–4,03 D), los **F0R** (3,30–3,5 D) y el **3F13F** (4,19 D). Son escasos los disolventes convencionales con valores de μ tan elevados, como el ACN (3,92 D), el DMSO (4,06 D) o el sulfolano (4,81 D). En cambio, sí están apareciendo disolventes neotéricos tan polares, como el furfural (3,54 D).

4.2.8.- Polaridad II: Parámetros Solvatocrómicos

El solvatocromismo es la capacidad de un soluto de modificar su color al disolverse en distintos disolventes. Esta definición ha sido revisada aplicándose el término de solvatocromismo a cualquier modificación que se produce en la posición, intensidad y forma de las bandas de un espectro de absorción de un soluto en función de su solvatación por parte del disolvente, lo que se relaciona directamente con la polaridad del mismo.⁴¹ En los últimos años aspectos de la solvatación tales como la polaridad o la capacidad de formación de enlaces de Hidrógeno están siendo medidas y tabuladas gracias a la determinación de diferentes parámetros solvatocrómicos. De este modo se pueden cuantificar de forma macroscópica las interacciones que tienen lugar entre las moléculas de disolvente y las de soluto. Esto incluye a las interacciones dispersivas entre dipolos permanentes (fuerzas de Keesom), entre un ion y un dipolo (Coulomb), entre un dipolo permanente y un dipolo inducido (Debye) y entre dos dipolos inducidos (London); así como las transferencias de carga, los apilamientos π - π entre anillos aromáticos y los enlaces de Hidrógeno de carácter direccional.

Los principales parámetros solvatocrómicos son el parámetro de Reichardt normalizado (E_T^N) y los parámetros de Kamlet-Taft (π^* , α y β), aunque hay otros menos utilizados como el rojo-Nilo (E_{NR}). La mayoría de estos parámetros se determina midiendo el desplazamiento que se produce en una banda concreta del espectro UV-Vis del soluto, debido a las interacciones que se establecen con el disolvente. Existen diversas listas publicadas de dichos parámetros que permiten clasificar a los disolventes, ampliando el conocimiento sobre el proceso de solvatación, no solamente de disolventes convencionales, si no también de biodisolventes, disolventes fluorosos, líquidos iónicos, disolventes eutécticos, e incluso fluidos supercríticos y expandidos.^{290,291}

Para el caso de los disolventes de glicerol sintetizados en este trabajo, se han determinado los parámetros de Reichardt y Kamlet-Taft tanto de los éteres como de sus mezclas con las dos sales de amonio. Es preciso tener en cuenta que ha sido necesaria la optimización previa del protocolo instrumental de determinación de cada uno de los parámetros solvatocrómicos.

4.2.8.1.- Parámetro de Reichardt (E_T^N)

Uno de los parámetros solvatocrómicos más completos y útiles es el E_T^N , propuesto por C. Reichardt en 1994 tras haber creado previamente una escala numérica basada en medidas de solvatocromismo.^{41,262} Este parámetro es medida de la polaridad total y acidez de un disolvente, y se puede definir como la normalización de la energía molar de la transición electrónica del estado fundamental al primer nivel excitado para la banda de absorción a 298,15 K del compuesto 2,6-Difenil-4-(2,4,6-trifenil-1-piridinio-1-il)fenolato, más conocido como betaína número 30 o betaína de Dimroth y Reichardt (véase la Figura 4.14). Los valores mínimo (0) y máximo (1) de la escala se corresponden con los valores de $E_T(30)$ de 30,7 y 63,1 kcal·mol⁻¹, es decir, las energías de excitación de dicha betaína en TMS y agua, respectivamente. Esta betaína presenta una gran capacidad de ser solvatada en un amplio rango de disolventes, no solamente por los éteres de glicerol, si no también por los nuevos disolventes de tipo eutéctico, debido a las múltiples formas de interacción que puede presentar, a través de su gran polarizabilidad (44 electrones π), su elevado momento dipolar μ (15 D), así como una fuerte capacidad aceptora de enlaces de H (HBA).



Figura 4.14. Betaína de Reichardt y sus medios de interacción con las moléculas de disolvente.

La betaína de Reichardt absorbe en la región del visible, por lo que la disolución de este pigmento en diferentes disolventes va a mostrar una amplia gama de colores (Figura 4.15), los cuales nos van a permitir intuir a simple vista el rango de polaridad del disolvente.⁴¹



Figura 4.15. Colores de la Betaína de Reichardt en una selección de disolventes orgánicos y agua.

En primer lugar, se optimizaron los parámetros experimentales para el registro de los espectros de los que se obtiene la longitud de onda del máximo de la banda de absorción π - π *, que se utilizará para el cálculo de los valores de $E_{T}(30)$ de acuerdo con la Ecuación 4.18.²⁶² Es vital la optimización de la concentración de betaína en el disolvente para obtener espectros con la forma e intensidad de banda adecuadas que permitan obtener una λ_{max} precisa y reproducible.

$$E_T(30)(kcal \cdot mol^{-1}) = h \cdot c \cdot \tilde{v}_{max} \cdot N_A = 2,859 \cdot 10^{-3} \cdot \tilde{v}_{max}(cm^{-1}) = \frac{28591}{\lambda_{max}(nm)}$$
 Ecuación 4.18

Dicha concentración fue optimizada mediante ensayo-error para DCM (40,8 kcal·mol⁻¹), metanol (55,6), etanol (51,9), 2-propanol (48,4) y 1-octanol (48,3), contrastando los resultados con los valores experimentales descritos en la bibliografía,^{262,292} y posteriormente también para el glicerol y para cada uno de los tipos de disolventes derivados de glicerol (véase la parte experimental). Una vez hecho ésto se midieron los valores de $E_T(30)$ para un total de 56 disolventes de glicerol, normalizando dichos valores en la escala de E_T^N gracias a la siguiente expresión: ⁴¹

$$E_T^N = \frac{E_T(30) - E_T(TMS)}{E_T(H_2O) - E_T(TMS)} = \frac{E_T(30) - 30,7}{32,4}$$
 Ecuación 4.19

Los compuestos solvatocrómicos, y en especial la betaína de Reichardt, son muy sensibles a factores como son la temperatura, la presión y la presencia de agua (humedad) y de impurezas.²⁹³ La temperatura a la que se ha determinado el E_T^N es 298,15 K, salvo para algunas de las mezclas con éteres de cadena larga. En estos casos, el aumento de la temperatura supone una disminución de las interacciones entre el soluto y el disolvente, decreciendo muy ligeramente el valor de E_T^N . Por otro lado, la presión utilizada es la atmosférica (1 atm), debido a que su incremento provoca desplazamientos batocrómicos (hacia el rojo) en los alcoholes e hipsocrómicos (hacia el azul) en los disolventes nitrogenados, lo que se manifiesta en los valores del parámetro de Reichardt. La presencia de agua, que incrementa la polaridad desplazando las bandas hacia menores longitudes de onda, fue evitada utilizando pigmento comercial nuevo y secando previamente los disolventes. Por último, la gran sensibilidad de la betaína de Reichardt a la presencia de impurezas provocó que las disoluciones "madre" del pigmento en DCM se estropearan inmediatamente, por lo que hubo que destilar el propio DCM comercial. Posteriormente, algunos de los éteres de glicerol mostraron un cambio de coloración hacia el amarillo (véase la Figura 4.17), debido a la presencia de trazas de ácido que protonan el pigmento eliminando la banda característica de absorción. En dichos casos fue necesario neutralizar la muestra, decantar y microfiltrar para poder realizar la medida del parámetro. Finalmente, las mezclas compuestas de ChCl comercial formaron un precipitado irreversible de color amarillento oscuro debido a la presencia de impurezas, por lo que tal y como se vio en el capítulo III, hubo que purificar la sal de amonio por recristalización.



Figura 4.16. Rangos de valores del parámetro de Reichardt (E_T^N) para los disolventes de glicerol.

Los rangos de valores del parámetro de Reichardt para cada tipo de derivados se muestran en la Figura 4.16. La polaridad y acidez disminuyen al pasar de los monoéteres de glicerol (colores reflejados de rosas a morados) a los diéteres de glicerol (colores observados azules, salvo el **808**), y mucho más al pasar a los triéteres de glicerol (colores observados verde-amarillentos).

Así pues, los 3-alcoxi-1,2-propanodioles alifáticos (**R00**) presentan valores de E_T^N de 0,62 a 0,71, correspondientes a una zona de polaridad elevada donde se encuentran alcoholes como el etanol (0,65) o el dietilenglicol (0,71). El único monoéter fluorado preparado, el **3F00**, presenta el mayor valor de E_T^N de todos los gliceril éteres (0,78, color emitido rojo cereza), muy cercano al valor del propio glicerol (0,81), debido a la presencia de los átomos de flúor que provocan un aumento en el momento dipolar y en la acidez de la molécula (capacidad HBD).



Figura 4.17. Colores de la Betaína de Reichardt en diferentes disolventes derivados de glicerol.

Los 1,3-dialcoxi-2-propanoles alifáticos (**R0R**), algo menos polares pero sobre todo menos ácidos, al disponer solamente de un grupo hidroxilo, se encuentran en el rango de 0,36 a 0,55, una zona de polaridad media donde se sitúa la acetona (0,36), el DMSO (0,44), el ACN (0,46), junto con alcoholes comunes como el butanol (0,59) o el n-decanol (0,52). Los diéteres fluorados (**F0R**) incrementan su E_T^N hasta el intervalo 0,56–0,72, la zona de polaridad ocupada por los monoéteres de glicerol, lo que se manifiesta en los colores observados rosados o rojizos.

Los 1,2,3-trialcoxipropanos (**RRR**) no presentan a priori capacidad HBD, encontrándose en el rango de E_T^N 0,14–0,20, donde aparecen otros éteres apróticos como el dietiléter (0,12) o el THF (0,21).²⁹⁰ Curiosamente, el triéter fluorado **3F13F** posee un valor de E_T^N extraordinariamente alto para ser un disolvente aprótico (0,55, color emitido azul). Sin embargo, un estudio computacional realizado por García *et al.* ya había predicho que este triéter sería capaz de actuar como moderado dador HBD a través de los hidrógenos de los grupos trifluoroetóxido.²⁰⁷

Por otro lado, las mezclas presentan valores de polaridad notoriamente mayores a los de su componente HBD, concretamente 0,76–0,81 para las de **R00**, y 0,82–0,85 para las de glicerol, debido a la introducción de la sal de amonio, y sin existir importantes diferencias en los valores de E_T^N entre los **ChCl-R00** y los **N00Cl-R00**. Escasos disolventes convencionales son tan polares, pero sí numerosos líquidos iónicos y DES.^{291,293,294} En cambio, los ArDES, en los que la disolución del pigmento resultó difícil dada su gran viscosidad, presentan valores de E_T^N menores (0,69–0,73), debido posiblemente a su menor momento dipolar y acidez. La polaridad de las mezclas aumenta por lo tanto con la fracción molar de sal de amonio, debido a las nuevas interacciones de carácter polar que dicha sal introduce en el disolvente ($E_T(30)$ N00Cl-100 = 7,9375 · χ_{HBA} + 53,67).

Resulta interesante asimismo estudiar el efecto de las características de los sustituyentes del éter en el parámetro de Reichardt (Figura 4.18). Para todas las familias de derivados, los valores de E_T^N disminuyen de una forma no lineal con el aumento en la longitud de la cadena R, dado que disminuye tanto la polaridad como la acidez. La ramificación de la cadena R produce efectos contrapuestos en polaridad y acidez lo que lleva a una tímida disminución en los valores de E_T^N . En cambio, la presencia de flúor dispara en todos los casos la polaridad, como ya se ha visto, siendo los disolventes fluorados los más polares de cada familia (desplazamiento hipsocrómico), y en mayor medida cuanto mayor sea la cantidad de átomos de F (compárense los **F0F** con **F00**). Todo ésto implica que la polaridad del disolvente va a poder ser controlada a voluntad mediante la sustitución y características de la cadena carbonada R, tanto en los éteres como en los DES.



Figura 4.18. Estudio de los efectos de longitud, ramificación y presencia de flúor en el parámetro E_T^N .

4.2.8.2.- Parámetros de Kamlet-Taft (π^* , $\alpha \ y \ \beta$)

Los tres parámetros de Kamlet y Taft cuantifican diferentes aspectos de polaridad. El parámetro π^* es una medida de (dipolaridad + polarizabilidad), el parámetro α de la acidez (capacidad HBD) y el parámetro β de la basicidad (capacidad HBA). Estos parámetros están fuertemente interrelacionados mediante Relaciones Lineales de Energía de Solvatación (LSER),²⁶² y no solo se emplean para estudiar la capacidad de solvatación, si no que sirven para la predicción de constantes de velocidad, de equilibrio o incluso la solubilidad en diferentes disolventes.

$Propiedad = Propiedad_0 + s \cdot (\pi^* + d \cdot \delta) + a \cdot \alpha + b \cdot \beta$ Ecuación 4.20

El parámetro π^* se suele determinar habitualmente midiendo el cambio en la λ_{max} de la banda de absorción de la transición $\pi \to \pi^*$ en el espectro UV de una serie de compuestos aromáticos capaces de interaccionar con los disolventes, dando lugar a escalas de valores no siempre coincidentes. En nuestro caso, se ha utilizado el compuesto propuesto por Laurence *et al.*, el 4-nitroanisol, utilizando para el cálculo del parámetro π^* la Ecuación 4.21.²⁹⁰ Aunque también se intentó la determinación de este parámetro mediante el empleo de 4-nitro-*N*,*N*-dialquilanilinas, éstas fueron descartadas al no poder reproducir la forma y la λ_{max} de la banda.

$$\pi^*(p - nitroanisol) = 14,57 - 4270 \cdot \tilde{v}_{max} = 14,57 - \frac{4270}{\lambda_{max}(nm)}$$
 Ecuación 4.21



Figura 4.19. Rangos de valores del parámetro π^* para los disolventes de glicerol y convencionales.

Primero se optimizaron los parámetros experimentales y la concentración de p-nitroanisol en varios disolventes convencionales como DCM (0,73), MeOH (0,60), EtOH (0,57), ⁱPrOH (0,53) y OctOH (0,43), comprobando la calidad de los valores con los tabulados por P. G. Jessop,²⁹⁰ antes de pasar a estudiar los derivados de glicerol (1,05). Los valores de π^* de los éteres de glicerol son inferiores a 1, como sucede con la totalidad de los disolventes convencionales, ya que este parámetro fue definido inicialmente en una escala de 0 (ciclohexano) a 1 (DMSO). Fuera de este rango se encuentran, con valores negativos, los disolventes fluorosos y supercríticos,⁴² y por encima de 1, y como se verá a continuación, los disolventes eutécticos y los líquidos iónicos.⁶¹

Los rangos de valores de π^* solapan para los diferentes tipos de éteres: 0,59–0,87 (**R00**), 0,42–0,73 (**R0R**), 0,58–0,72 (**R0R'**) y 0,52–0,70 (**RRR**), cubriendo la zona media-alta de polaridad donde se encuentran alcoholes, dioles, éteres, cetonas y disolventes halogenados.²⁷³ Por otro lado, los DES presentan valores de π^* mucho mayores que los de los monoéteres, debido a la polaridad y polarizabilidad que introduce la sal de amonio (π^* N00CI-100 = 0,8428 · χ_{HBA} + 0,8682). Además, al incluir este parámetro la polarizabilidad, se observa una clara diferenciación entre los valores de las mezclas con ChCl (0,91–1,16) y con N00Cl (0,95–1,28). Esta segunda sal posee un grupo CH₂OH adicional, además de un mayor efecto polarizante, lo que aumenta el valor de π^* , superando al de otros DES recientemente descritos.^{293,295} De nuevo, en un rango de polaridad más bajo aparecen los ArDES (0,55–0,77). En la Figura 4.20 se aprecia cómo las tendencias de π^* se aproximan a las observadas para los parámetros físicos de polaridad. Hay un claro descenso en el valor de π^* al aumentar el número de carbonos de la cadena R del éter. Los grupos hidroxilo incrementan el valor de π^* , siendo los **000-DES** los disolventes más polares (1,16 y 1,28). La ramificación aumenta el valor de π^* al pasar de 3 a 3i, aunque no al pasar de 8 a 62, probablemente porque se amortigua el efecto al alargar la cadena. Finalmente, la presencia de átomos de flúor aumenta mucho el valor de π^* . Mencionar el interesante caso del DES ternario N00Cl-100/3F03F, al pasar de 100 a su mezcla con N00Cl el valor de π^* pasa de 0,87 a 1,15, mientras que al introducir el éter fluorado **3F03F**, menos polarizable (0,72), el valor de π^* de la mezcla baja a 0,97.





Hay que mencionar por último que, alternativamente al empleo de compuestos solvatocrómicos para la determinación del parámetro π^* , Y. Marcus propuso la Ecuación 4.22 para el cálculo de este parámetro mediante el momento dipolar permanente de la molécula.²⁷³

$$\pi^* = 0.03 + 0.23 \cdot \mu$$
 Ecuación 4.22

Utilizando esta ecuación se calcularon los valores de π^* para todos los éteres de glicerol. En general, y con la excepción de los éteres que contienen flúor en su composición, los valores son similares a los obtenidos mediante medidas solvatocrómicas (4-nitroanisol), con una desviación estándar promedio de ±0,027. Por ello, en ausencia de medidas experimentales, el valor de π^* de los éteres no fluorados puede estimarse de forma aceptable a partir de su momento dipolar.

La formación de un enlace de Hidrógeno requiere de una molécula dadora con cierto carácter ácido y de una molécula aceptora electronegativa. Para cuantificar la capacidad dadora de enlaces de H (HBD) o acidez de los disolventes se ha utilizado el **parámetro a (Kamlet-Taft)**. Este parámetro puede ser determinado de forma espectroscópica gracias a la utilización del yoduro de 4-carbometoxi-1-etilpiridinio (prueba Z),²⁹⁶ aplicando la Ecuación 4.23.²⁹⁰

$$\alpha$$
 (Z) = 0,0485 · Z - 2,75 - 0,46 · π^* ; donde Z (kcal·mol⁻¹) = $\frac{28591}{\lambda_{max}(nm)}$ Ecuación 4.23

Sin embargo, para el caso de los gliceril éteres no se consiguió obtener espectros con una forma óptima de la banda de la que tomar el valor de la λ_{max} , por lo que este método fue desechado.



Figura 4.21. Rangos de valores del parámetro a (HBD) para los disolventes de glicerol.

Como alternativa se ha usado un método basado en el desplazamiento relativo en ¹³C RMN de dos carbonos del compuesto *N*,*N*-dimetilbenzamida al ser solvatado por un disolvente.^{297,298}

$$\alpha (benzamida) = 0,356 \cdot ((d_{orto} - d_{CO}) - 42,42 - 0,53 \cdot \pi^*)$$
 Ecuación 4.24

Para comenzar se optimizó la concentración de la benzamida, en este caso para los disolventes DCM (0,13), MeOH (1,09), EtOH (0,82), ⁱPrOH (0,71), OctOH (0,64), **000** (0,91) y **100** (0,72), previamente a la determinación del valor de α para todos los disolventes de glicerol.

Los rangos de α por familias de éteres de glicerol son, exceptuando los derivados con flúor, 0,55–0,72 (**R00**), 0,21–0,49 (**R0R-R0R'**) y 0,11–0,16 (**RRR**). Los monoéteres y diéteres, disolventes próticos, presentan valores de α altos-medios, similares a los de alcoholes comunes. El gran descenso en el valor de α de los monoéteres a los diéteres se explicaría por la menor acidez que presenta la molécula con un solo grupo hidroxilo secundario frente a dos grupos hidroxilo, uno de ellos primario además de por la presencia de dos sustituyentes dadores electrónicos vecinos. En cambio, en los triéteres el valor de α debería ser nulo al carecer de grupos hidroxilo, pero existe un pequeño " α residual" debido a los C–H, como ocurre en disolventes como DCM o ACN. La presencia en la molécula de átomos electroatractores como el flúor, es la principal forma de incrementar su capacidad HBD y por tanto α . En este caso, tenemos los valores 1,11 (**3F00**), 0,72–1,10 (**F0R**) y 0,58 (**3F13F**), cubriendo una zona en la que solamente se encuentran disolventes muy ácidos como el agua (1,17), ácido acético (1,12), metanol (1,09) o glicerol (0,91).²⁷³

Al estudiar cómo influye la naturaleza de los sustituyentes en la acidez de los éteres (Figura 4.22), es importante tener presente que todo aquello que retire densidad electrónica de los grupos hidroxilo va a incrementar la acidez de sus protones, poniendo el ejemplo extremo de los éteres fluorados. De ahí que aumentar la longitud de la cadena disminuya progresivamente la acidez, de forma paralela en mono- y diéteres. En los triéteres no hay una tendencia apreciable. En todos los casos, el efecto de ramificación de los grupos isopropilo conduce a una disminución en el valor de alfa. Los valores de acidez pK_a calculados para varios de los éteres parecen corroborar las tendencias de acidez de α (13,76 *vs* 13,68 para **3i03i** y **303**, y 13,24 *vs* 13,71 para **3F03F** y **202**).



Figura 4.22. Estudio de los efectos de longitud, ramificación y presencia de flúor en el parámetro a.

Por otro lado, resulta interesante señalar que la formación de las mezclas de tipo eutéctico implica una disminución en el valor del parámetro α (α N00Cl-100 = -0,7143 · χ_{HBA} + 0,7272), disminución que es más acusada para el caso de los N00Cl-R00 (0,41–0,68) que para el caso de los ChCl-R00 (0,55–0,76). Esto se debe a que al formarse la mezcla eutéctica parte de los enlaces de Hidrógeno que anteriormente el monoéter libre podía establecer con el pigmento, pasan a formarse con la sal de amonio, siendo más numerosos para el caso de la sal N00Cl que para el de la sal ChCl. Los ArDES presentan en cambio valores de α intermedios (0,53–0,60).

Cabe decir por último que el parámetro α todavía es habitualmente calculado en la literatura usando expresiones que relacionan parámetros solvatocrómicos,²⁹⁴ y sobre las que se construyen los sistemas de clasificación de disolventes. Concretamente, se considera que el $E_{\rm T}(30)$ contiene los efectos de polaridad de π^* y los de acidez de α . De ahí que el parámetro α pueda calcularse a partir de los parámetros mencionados con la ecuación de Abboud-Abraham-Kamlet-Taft: ²⁹⁰

$$\alpha$$
 (calculado) = 0,0649 · $E_T(30) - 2,03 - 0,72 \cdot \pi^*$ Ecuación 4.25

Así pues, se dispone de los valores de α experimentales y calculados para todos los disolventes de glicerol. Los valores estimados deberían emplearse únicamente para el caso de no disponer del valor experimental, ya que presentan una desviación que aumenta sensiblemente con la longitud de la cadena R (de +2 a 30%) y disminuye en presencia de flúor (de -2 a -7%).



Figura 4.23. Rangos de valores del parámetro β (HBA) para los disolventes de glicerol.

El **parámetro** β es complementario al parámetro α ya que cuantifica la basicidad, entendida como la capacidad aceptora de enlaces de H (HBA) y dadora de pares de electrones (EPD). Este parámetro se determina gracias al desplazamiento de una banda UV de un nitrocompuesto al ser solvatado por un disolvente. Para ello se utilizó 4-nitroanilina y 4-nitrofenol, eligiendo este último al proporcionar mejores valores para los disolventes test: DCM (0,15), MeOH (0,68), EtOH (0,74), ⁱPrOH (0,80) y glicerol (0,67). Las condiciones experimentales se optimizaron previamente al cálculo de los valores de β para todos los disolventes mediante el empleo de la Ecuación 4.26.²⁹⁰

$$\beta (p - nitrofenol) = 12,126 - \frac{3460}{\lambda_{max}(nm)} - 0,57 \cdot \pi^* - 0,12 \cdot \delta$$
 Ecuación 4.26

La determinación de este parámetro requiere disponer de buenos valores de π^* , ya que β tiene en cuenta los efectos de polarización de fondo, así como la ocasionada por anillos aromáticos o átomos halogenados (a través del valor de δ). Estas dificultades han limitado mucho la disponibilidad de β en la bibliografía.²⁷³ En la Figura 4.23 se aprecia cómo mono- y diéteres de glicerol presentan valores de β muy similares (0,65–0,73 y 0,59–0,71), ya que ambos son disolventes polares (como metanol o glicerol) con similar capacidad para aceptar enlaces de H. Los triéteres presentan valores de β menores (0,47–0,56), más parecidos a los de otros disolventes apróticos como THF (0,55) o acetona (0,48). De forma opuesta a como ocurría con la acidez α , la basicidad β se incrementa al introducir la sal de amonio (β N00Cl-100 = 0,0583 · χ_{HBA} + 0,6844), especialmente en las mezclas con **ChCl** (0,66–0,77). Los ArDES presentan los valores de mayor basicidad (0,69–0,84) debido al efector dador resonante electrónico que introducen los anillos aromáticos en la molécula de éter. En cualquier caso, todos los disolventes de tipo eutéctico estudiados presentan valores de β similares a la mayoría de LIs y DES descritos.^{61,290,294}

La variación del parámetro β con los sustituyentes R del éter es más mucho reducida (Figura 4.24). Así pues, su valor aumenta ligeramente con la longitud de la cadena R, y el efecto opuesto ocurre con la ramificación, tanto para el caso de los isopropóxidos como para los 2-etilhexilóxidos, debido principalmente a las cuestiones electrónicas que modulan la basicidad que presentan los átomos de O aceptores de enlaces de H de la molécula (véase el parámetro α).



Figura 4.24. Estudio de los efectos de longitud, ramificación y presencia de flúor en el parámetro β.

Finalmente, la presencia de flúor conduce a dos tendencias opuestas en el valor de β . En el caso de los monoéteres y sus DES, se produce un pequeño incremento de la capacidad HBA atribuible a la introducción de átomos de F, también aceptores de enlaces de H. En cambio, en el caso de los diéteres y triéteres este efecto se ve fuertemente contrarrestado por la reducción del carácter básico de los átomos de O aceptores debido a la presencia de un mayor número de átomos electroatractores de F en la molécula (véase **7F07F** > **5F05F** > **3F03F**), lo que disminuye β .

4.2.8.3.- Resumen de los parámetros solvatocrómicos de polaridad

Como ha quedado expuesto a lo largo del apartado, los parámetros de Reichardt y Kamlet-Taft han sido determinados para todos los disolventes de glicerol, ofreciendo una completa visión de su polaridad, polarizabilidad y de su capacidad para establecer enlaces de H. Estos amplios rangos de valores en función de sus características estructurales se recogen en la Tabla 4.3.

	$E_{\mathrm{T}}(30)$ / kcal·mol ⁻¹	$\mathbf{E}_{\mathbf{T}}^{\mathbf{N}}$	π*	α	β
000	57,08	0,81	1,05	0,91	0,67
R00	50 - 56	$0,\!62-0,\!78$	$0,\!59-0,\!87$	0,55 - 1,11	$0,\!65-0,\!73$
ROR	42 - 54	0,36 - 0,72	$0,\!42-0,\!73$	0,21 - 1,10	0,59 - 0,71
R0R'	45 - 49	$0,\!43-0,\!56$	$0,\!58-0,\!72$	0,32 - 0,78	0,63 - 0,68
RRR	35 - 48	0,14 - 0,55	0,52 - 0,70	$0,\!11-0,\!58$	$0,\!47-0,\!56$
ChCl-R00	54 - 58	0,76 - 0,85	0,91 – 1,16	0,55 - 0,76	$0,\!66-0,\!77$
N00Cl-R00	53 - 57	0,69 - 0,82	0,95 - 1,28	$0,\!41-0,\!68$	0,56 - 0,75
ArDES	53 - 55	0,69 - 0,73	$0,\!55-0,\!77$	0,53 - 0,62	$0,\!68-0,\!84$

Tabla 4.3. Rangos de valores de los principales parámetros solvatocrómicos determinados.

4.2.9.- Viscosidad

Una de las propiedades más importantes desde el punto de vista del uso de un disolvente a escala industrial o comercial es la viscosidad. Esta propiedad describe la oposición interna que presenta un líquido a fluir, lo que viene muy influenciado por las interacciones intermoleculares, así como por el volumen libre y la simetría de la molécula. Una viscosidad elevada no solamente disminuye la fluidez de un disolvente, si no que va a dificultar los procesos de homogeneización, disolución y extracción, facilitando la aparición de gradientes térmicos y de concentración.

Las dos principales magnitudes de viscosidad son la **viscosidad cinemática (v)** y la dinámica (η). Existen diferentes métodos para la determinación experimental de la viscosidad. En el caso de los disolventes de glicerol se ha empleado un método de flujo estático utilizando diferentes viscosímetros de caída suspendida, los cuales permiten medir un tiempo de flujo que es proporcional a su viscosidad cinemática. Los rangos de valores medidos para cada tipo de disolvente se recogen en la Tabla 4.4. Vienen expresados en unidades de centistokes, unidad utilizada dado que permite una escala de números enteros (1 cSt [CGS] = 10^{-6} m²·s⁻¹ [SI]).

Éteres	298,15 K	343,15 K	Mezclas	298,15 K	343,15 K
R00	35 - 115	4,9-11,7	ChCl-R00	117 - 124	17,1 - 18,4
3F00	49,9	6,0	N00Cl-R00	402 - 516	32,0-38,4
ROR	3,4 - 21,8	1,1-2,4	ChCl-000	308,7	33,6
R0R'	3,4 - 5,3	1,2 - 1,5	N00Cl-000	2277	99,7
FOR	4,2 - 12,1	1,3-2,5	ChCl-Ar00	> 1500	59 – 99
RRR	$0,\!8-2,\!4$	$0,\!4-1,\!0$	N00Cl-Ar00	> 8000	115 - 184
FRF	1,9 - 3,9	0,7 - 1,2	TDES	252,1	24,1

Tabla 4.4. Valores de viscosidad cinemática de los disolventes de glicerol estudiados (en cSt).

Sin embargo, la viscosidad cinemática solamente hace referencia al componente intrínseco de la viscosidad, por lo que es necesario conocer la viscosidad absoluta o dinámica del disolvente. Esta se define como el cociente entre la tensión interna que experimenta el fluido en movimiento y su gradiente de velocidad, el cual es generado por los diferentes rozamientos que experimentan la superficie y el seno del disolvente al fluir. Por ello la **viscosidad dinámica (η)** es directamente proporcional a la viscosidad cinemática y a la densidad, y suele expresarse habitualmente en unidades de centipoises (1 cP [CGS] = 10^{-3} Pa·s [SI]). Como ya se ha comentado anteriormente, uno de los principales inconvenientes que presenta el uso directo del glicerol es su gran viscosidad (1200 cP, t.a.).⁹³ Pues bien, tal y como se puede apreciar en la Figura 4.25, todos los éteres de glicerol reducen en gran medida su viscosidad con respecto a la del glicerol del que proceden, y en general también lo hacen los DES formados tanto con glicerol como con sus éteres derivados.



Figura 4.25. Rangos de valores y variación de la viscosidad dinámica (η) con la Temperatura.

En una escala de menor a mayor viscosidad, en primer lugar se encuentran los triéteres de glicerol (0,7–2(6) cP a 298,15 K). Dado que son moléculas apróticas no son capaces de establecer enlaces de H, una de las interacciones intermoleculares que más contribuye al aumento de los valores de viscosidad. Esto provoca un descenso de viscosidad de casi tres órdenes de magnitud con respecto al glicerol, siendo sus valores similares a los valores del agua (0,9 cP) y los disolventes orgánicos convencionales, los fluorosos y los ésteres de ácidos grasos (0,1–5 cP).^{274,276} A continuación, se encuentran los diéteres de glicerol, tanto simétricos (3–19 cP) como no simétricos (3–7 cP). Los **R0R**^(*), en función de sus sustituyentes pero no mucho más que los **RRR**, presentan viscosidades propias de los disolventes orgánicos viscosos (DMSO, SK), sobre todo de alcoholes (¹BuOH 4,4 cP, OctOH 7,4 cP, DecOH 11,3 cP, EG 16,1 cP).²⁷³ En cambio, los monoéteres de glicerol aumentan sensiblemente su viscosidad (39 – 110 cP), debido en gran medida a sus dos grupos hidroxilo capaces de establecer una gran red de enlaces de H. En cualquier caso, existen disolventes comunes que se encuentran en dicho rango de viscosidad, tales como ciclohexanol (41,1 cP), propilenglicol (42,2 cP), butilenglicol (71,5 cP) o PEG-400 (120 cP).²⁷³

La viscosidad de los disolventes es también muy dependiente de las características de las cadenas R de los sustituyentes del éter. Cuanto mayor es la longitud de las mismas, más aumenta la viscosidad, y no lo hace de una forma aditiva, si no exponencial. Véase por ejemplo la serie de monoéteres 200, 300, 400, 500, 600 y 800 con valores de 39,1, 40,9, 42,3, 50,8, 61,3 y 94,2 cP (respectivamente a 298,15 K). Lo mismo ocurre en las series de los éteres ROR, FOR, 3iOR y R1R. Esto es debido a los dos efectos aditivos que se producen cuando aumenta el número de carbonos, el aumento de las interacciones entre las cadenas R, y el aumento del volumen ocupado del líquido. Considerando un modelo simplificado, cada molécula ocupa un volumen V₀ relacionado con el volumen de Van der Waals (4/3 $\pi r_W^3 + V_{int}$), además de un volumen libre V_{free}, definido como la mitad del espacio vacío que existe entre dos moléculas. Si se considera que el volumen molar V_m es la suma de ambos volúmenes, el V_{free} puede estimarse por diferencia de V_m y V_o. Un cálculo preciso de V_o requiere del conocimiento de parámetros que escapan del alcance de esta tesis, pero su estimación puede servir para comprender mejor el comportamiento de la viscosidad.¹²⁸ Para ello se utiliza la Teoría de huecos (the hole theory) que permite explicar la viscosidad a través de la dificultad que experimenta una molécula al atravesar un hueco dejado por dos moléculas vecinas.^{69,299,300} Así, la *fluidez del disolvente* $(1/\eta)$ viene dada por el tamaño relativo del hueco y por las fuerzas intermoleculares. Cuanto mayor sea la ratio V_{free} /V_o más fácilmente podrá la molécula atravesar el hueco. En cambio, las interacciones que dicha molécula establezca con las vecinas, retrasarán en mayor o menor medida su avance (fluidez). Como ya se ha descrito para otros líquidos orgánicos, LIs y DES,³⁰¹ cuando se alarga la cadena R se maximizan ambos efectos, al disminuir el tamaño relativo del hueco (V_{free} /V₀), así como al aumentar las interacciones, mediante las fuerzas dispersivas, lo que provoca un notable aumento en los valores de viscosidad.

El efecto de ramificación provoca reologías inversas para los monoéteres y diéteres de glicerol, poniendo de manifiesto una competición entre los dos efectos descritos. En el caso de los **R00**, la disminución del volumen libre en la molécula ramificada conduce a un aumento en la viscosidad,³⁰² al dificultarse el flujo de las moléculas a través de un hueco más pequeño. Esto se manifiesta por ejemplo al comparar las viscosidades de **300** (40,9 cP, t.a.) y **3i00** (44,8 cP), o las de **800** (94,2 cP) y 6200 (111,4 cP). En cambio en el caso de los diéteres, que presentan una mayor cantidad total de interacciones, este efecto pasa a predominar sobre la reducción del volumen libre. La ramificación de las cadenas reduce el número de interacciones disminuyendo la viscosidad para todos los ejemplos estudiados: **303** y **3i03i** (4,7 vs 4,0 cP), **808** y 62062 (17,3 vs 14,3 cP), **103** y **103i** (3,8 vs 3,4), etc. Por último, la presencia de flúor conduce en todos los casos a un aumento importante de la viscosidad, debido a que se incrementa el número y fortaleza de los enlaces de H formados, además de aumentar la densidad y disminuir la ratio V_{free}/V_o. Este efecto es conocido en otros líquidos orgánicos como etanol y TFE (1,1 vs 1,8 cP). En el caso de los éteres fluorados el valor de η a 298,15 K llega a incrementarse entre un 40 y un 120% por cada grupo CH₂CF₃ introducido, mostrando como ejemplo el paso de **404** a **7F07F** donde η se triplica (5,65 a 18,8 cP).

Por otro lado, la viscosidad de los disolventes eutécticos ha sido también estudiada de forma satisfactoria usando la *Teoría de huecos*.^{299,303,304} Para ello se utiliza el mismo razonamiento pero teniendo en cuenta que el volumen ocupado por el DES se aproxima a través de la expresión:

$$V_{o} = (V_{HBA} \cdot \chi_{HBA} + V_{HBD} \cdot \chi_{HBD}) \cdot N_{A}$$
 Ecuación 4.27

Los disolventes de tipo eutéctico presentados en esta memoria muestran tres comportamientos distintos en lo referente a los valores de viscosidad dinámica. En primer lugar, en las mezclas que contienen monoéteres R00 alifáticos se produce un incremento de la viscosidad con respecto al componente HBD al adicionar la sal de amonio. Este fenómeno ya fue descrito por Abbott et al. para DES basados en dioles como la etalina (16 a 37 cP) o butalina (65 a 140 cP).^{69,304} Para los nuevos disolventes ChCl-R00 se observa el mismo aumento proporcional en n, con un rango de viscosidad de 130-162 cP (t.a.). Por otro lado, se observa que las mezclas de la sal N00Cl triplican los valores de n (440-550 cP), debido al mayor número de interacciones que introduce a través de su grupo hidroximetileno adicional. Una propuesta para moderar su viscosidad, la sustitución de uno de los **R00** de la mezcla por un diéter de glicerol, ha funcionado para el caso de N00Cl-100/3F03F (310,7 vs 452,6 cP). De cualquier forma, los valores observados son similares a los de diversos DES de tipo III y LIs.^{72,277,305,306} Los DES muestran las mismas tendencias de η con los sustituyentes del componente HBD descritas para los monoéteres debido a los mismos motivos. En segundo lugar, los DES basados en glicerol muestran viscosidades moderadas (368 cP para ChCl-000 y 2693 cP para N00Cl-000, a t.a.), pero que serían similares a las de DES de tipo III como la relina 750 cP o la malina 1124 cP, y de tipo II, como la cromelina 2346 cP.^{239,244}

La mezcla **ChCl-000** reduce sensiblemente la viscosidad con respecto al glicerol gracias a la adición de la sal de amonio, algo ya descrito por Abbott,¹²⁸ debido a la disrupción que provoca dicha sal en la red de enlaces de H del glicerol. En cambio, el hidroxilo adicional de la sal **N00Cl** parece contribuir más aún a la formación de enlaces de H, provocando el aumento de su viscosidad. En tercer lugar, los cuatro ArDES presentan valores de η muy elevados, de 1813 a más de 10000 cP (t.a.), siendo éste el rango de viscosidad de los NaDES derivados de azúcares (8000–15000 cP) o los DES de tipo IV (>10000 cP),^{77,78} pero sin alcanzar la viscosidad de los DES de tipo I (*e.g.* 85000 cP el ChCl-ZnCl₂).²⁸⁸ Esto se debe a las fuertes interacciones de tipo π - π que se producen entre anillos aromáticos y a las π -OH, así como a la pequeña ratio V_{free}/V_o para estos líquidos.

Como se observa en la Figura 4.25, los valores de viscosidad de los disolventes decrecen de forma exponencial al aumentar la temperatura. Esto se debe a que η viene muy influida por la fortaleza de las interacciones intermoleculares, fundamentalmente dispersivas y de hidrógeno, pero también electrostáticas en el caso de los DES.³⁰¹ Estas interacciones se debilitan o rompen con el incremento de la temperatura, además de incrementarse el volumen libre, lo que facilita enormemente la fluidez de las moléculas, y por tanto minimiza su viscosidad. Como es lógico, este fenómeno va a ser más importante en aquellos disolventes que presenten mayor cantidad de interacciones, como los **R00** frente a los **RRR**, los éteres de larga cadena, o los fluorados, para los que el incremento de η de 40-120% con respecto al homólogo sin flúor a 298,15 K se reduce hasta el 20-50% a 333,15 K. Es por ello que la moderada viscosidad de algunos de los nuevos disolventes derivados de glicerol no es a priori un inconveniente para su empleo, ya que ésta se reduce drásticamente con la temperatura. La mayor parte de los disolventes presentan un comportamiento de Arrhenius con la temperatura, ^{128,300} por lo que los datos de η se ajustaron a la Ecuación 4.28,

$$\ln \eta = \frac{E_{\eta}}{RT} + \ln \eta_0$$
 Ecuación 4.28

donde η está en cP, *T* en Kelvin, *R* es 8,31445·10⁻³ kJ·K⁻¹mol⁻¹, E_{η} en kJ·mol⁻¹ y *ln* η_0 es el parámetro de ajuste *b* (Tabla 4.5, apéndice A10). La energía de activación de flujo viscoso, E_{η} , es una constante característica que está relacionada con la energía necesaria para que el líquido comience a fluir y que es proporcional a la viscosidad. Esto se observa en el descenso progresivo de los valores de E_{η} con la sustitución de los grupos hidroxilo del glicerol desde 45 hasta menos de 20 kJ·mol⁻¹, con valores de E_{η} similares a los descritos para numerosos alcoholes y dioles.²⁷³ Aumentar la longitud o el número de grupos CH₂CF₃ conlleva aumentos en la E_{η} de entre 1 y 5 kJ·mol⁻¹. Por último los DES, y especialmente los ArDES, van a presentar elevadas energías de activación, pero comparables a las de otros DES-III y LIs (17 – 93 kJ·mol⁻¹).^{128,239,277,288}

Tabla 4.5. Energías experimentales de activación al flujo viscoso del glicerol y éteres (kJ·mol⁻¹).

000	R00	ROR	R0R'	RRR	ChCl-R00	N00Cl-R00	ChCl-Ar00	N00Cl-Ar00
45,1	38-45	19 – 38	20 - 27	14 - 20	34 - 37	49 - 52	63 – 67	85 - 87

4.2.10.- Conductividad Iónica

La conductividad iónica (κ) es una medida de la capacidad para conducir la electricidad. El conocimiento de esta propiedad resulta de vital importancia cuando los disolventes se usan en aplicaciones electroquímicas, como es el caso de los disolventes eutécticos y líquidos iónicos.^{69,307} La conductividad iónica de los DES viene determinada fundamentalmente por las características del componente HBA, es decir, de la sal de amonio, así como por la movilidad que presentan los iones de dicha sal en el propio disolvente, la cual va a regirse por la *Teoría de huecos*.



Figura 4.26. Rangos de valores y variación de la conductividad iónica (ĸ) con la Temperatura.

Por lo tanto, la conductividad va a venir limitada por los mismos factores que aumentan la viscosidad, es decir, huecos de pequeño tamaño y gran número de interacciones intermoleculares. Los valores de κ a 298,15 K, son 800 – 1400 μ S·cm⁻¹ para los **ChCl-R00** y 180 – 360 μ S·cm⁻¹ para los **N00Cl-R00**. Estos valores de conductividad mejoran los de otros DES descritos con **ChCl** (60, 199 o 286 μ S·cm⁻¹ con ZnCl₂, urea, o TFA a 313,15 K) y con otras sales de amonio (17–688 μ S·cm⁻¹),^{73,244} los de diversos LMMs (< 20 μ S·cm⁻¹),²⁷⁹ así como los de muchos LIs de uso habitual. En contrapartida, los ArDES presentan valores de κ mucho más bajos (7–118 μ S·cm⁻¹).

A partir de la conductividad iónica (κ) expresada en S·cm⁻¹ y utilizando la Ecuación 4.29, donde *M* es la masa molecular en g·mol⁻¹ y ρ la densidad en g·cm⁻³, se puede calcular la conductividad iónica molar (Λ_m), en unidades de S·cm²·mol⁻¹.³⁰⁴

$$\Lambda_m = \frac{\kappa \cdot M}{\rho}$$
 Ecuación 4.29

La utilidad de Λ_m está en su uso para la clasificación de líquidos conductores, atendiendo a la regla de Walden, que recoge el comportamiento inverso de la viscosidad y conductividad:⁶⁹

$$\Lambda_{\rm m} \cdot \eta = {\rm cte.}$$
 Ecuación 4.30

El valor de esta constante va a ser indicador de la relación entre la movilidad de los iones y la viscosidad de un disolvente iónico (asociación iónica). La representación de la regla de Walden (véase Figura 4.27) muestra que los DES preparados en este trabajo se sitúan en la región de los "líquidos subiónicos", donde se encuentran la mayoría de los DES y algunos de los LIs.²⁷⁹ Sin embargo, atendiendo a la Figura 4.26 se aprecia que la moderada conductividad observada a temperatura ambiente aumenta de forma importante con la temperatura. Esto permite que, a una temperatura de 343,15 K, estos DES presenten valores de hasta 10 mS·cm⁻¹. Por otro lado, las tendencias con las características del componente HBD son las opuestas que las observadas para la viscosidad. Por ello la conductividad muestra el siguiente orden para las mezclas según su HBD: 100 > 3F00 > 200 > 000 > 100/3F03F > 300 > 3i00 > 400 >> Ph00 > G00.





La variación de la conductividad con la temperatura puede ser ajustada a una ecuación de tipo Arrhenius, como la viscosidad, o a una expresión de Vogel-Tamman-Fulcher. Para los DES basados en gliceril éteres la ecuación de Arrhenius 4.31 ha mostrado en general buenos ajustes,

$$\ln \kappa = \frac{E_{\kappa}}{RT} + b$$
 Ecuación 4.31

donde κ está en μ S·cm⁻¹, la constante universal de los gases *R* es 8,31445·10⁻³ kJ·K⁻¹·mol⁻¹, *T* está en Kelvin, E_{κ} en kJ·mol⁻¹ y *b* es un parámetro de ajuste de la conductividad. La energía de activación para la conducción iónica, E_{κ} , está relacionada con la cantidad de energía necesaria para que un disolvente iónico comience a conducir la electricidad.¹²⁸ Sus valores (apéndice A11) están entre –30 y –39 kJ·mol⁻¹ para los **ChCl-R00** y entre –41 y –53 kJ·mol⁻¹ para los **N00Cl-R00**, por lo que son similares a los de numerosos LIs y DES descritos (–28 a –55 kJ·mol⁻¹).^{128,239,299,308} De forma general, cuanto más viscoso es el disolvente, más se dificulta el flujo de sus iones, disminuyendo su conductividad, y de ahí la dependencia directa que existe entre las energías E_{η} y E_{κ} , encontrándose los mayores valores de E_{κ} para los ArDES (de –60 a –81 kJ·mol⁻¹).



4.2.11.- Tensión Superficial

Figura 4.28. Rangos de valores y variación de la tensión superficial (γ) con la Temperatura.

Las propiedades interfaciales, es decir, las tensiones que experimenta un líquido en contacto con otra fase, sea gaseosa o líquida, son útiles para conocer la aplicabilidad de un disolvente en múltiples procesos de adsorción, destilación y extracción, en su empleo como detergentes, tensioactivos y emulgentes, o en catálisis de transferencia de fase. En concreto, la medida de la tensión superficial (γ) que un medio líquido experimenta en contacto con el aire va a proporcionar interesante información sobre las fuerzas de cohesión que imperan dentro del líquido. Esto se debe a que las fuerzas intermoleculares atractivas tienden a reducir el área superficial del líquido en contacto con aire, lo que incrementa la energía necesaria para aumentar su superficie.¹²⁹ Este hecho implica que intensas fuerzas intermoleculares conllevan una gran tensión superficial. Por todo ello, la tensión superficial está también muy relacionada con los procesos de evaporación.

Atendiendo a la Figura 4.28, los rangos de valores de γ (a 298,15 K) son 27–40 mN·m⁻¹ para los **R00**, 19(24)–31 mN·m⁻¹ para los **R0R**^(*) y 14–29 mN·m⁻¹ para los **RRR**. Teniendo en cuenta la muy alta tensión superficial del glicerol (63,4 mN·m⁻¹), ésto va a implicar que el debilitamiento de la red de enlaces de H que se produce al introducir cada cadena R, va reduciendo la energía necesaria para aumentar la superficie del líquido, y por tanto γ disminuye. Estos valores de los éteres de glicerol son muy similares a los de disolventes de todo tipo (a t.a. en mN·m⁻¹), como alcoholes y dioles (22,3 para MeOH, 20,8 para TFE, 25,7 para HxOH o 36,5 para PG), cetonas (22,7 para acetona), éteres (26,4 para THF), ésteres (31,3 para oleato de metilo o 36,4 para triacetina), disolventes halogenados (27,2 para DCM) o aromáticos (27,9 para tolueno).²⁷³

Cuando se incrementa la longitud de la cadena R del éter, ésta presenta libre rotación por lo que contribuye a debilitar las fuerzas cohesivas rebajando la tensión superficial del líquido. Esto se observa para todas las familias de derivados de glicerol como por ejemplo en la serie de monoéteres: 38,7, 32,7, 30,3, 28,9, 28,3, 27,9 y 27,5 mN·m⁻¹ respectivamente para 100, 200, 300, 400, 500, 600 y 800. En dicha serie se observa cómo se va amortiguando la disminución de la γ en cadenas R cada vez más largas. Este efecto se debe a que las cadenas hidrocarbonadas largas comienzan a presentar importantes interacciones dispersivas de London, las cuales llegan a compensar el efecto de pérdida de enlaces de H, invirtiendo incluso la tendencia decreciente de γ en el caso de los diéteres, que poseen dos cadenas R (a partir de C4). Por el mismo motivo, el efecto de ramificación (tanto en 3i como en 62) conduce a descensos del ~10% en el valor de γ . Finalmente, la presencia de flúor en los gliceril éteres conduce a valores mínimos de tensión superficial, aproximándose a los valores de γ de los disolventes fluorosos (12–22 mN·m⁻¹).⁵⁸
En el caso de los DES, y como es esperable dado el aumento en la cantidad de interacciones, los valores de γ aumentan con la introducción de la sal de amonio (30–50 mN·m⁻¹, t.a.) siendo de 2 a 5 mN·m⁻¹ más altos para los de **N00Cl** que para los de **ChCl**. Estos valores son muy similares a los de la mayoría de los LIs y menores que los de la mayoría de los DES descritos.^{77,239,288} Los valores de γ más altos se dan para los ArDES (45–50 mN·m⁻¹), debido a sus enormes fuerzas de cohesión. Por otro lado, la formación de los DES con glicerol permite reducir la enorme tensión del glicerol puro (de 63,4 a menos de 50 mN·m⁻¹). Señalar por último que la tensión superficial disminuye de forma importante con la temperatura debido a la disminución en las fuerzas cohesivas. Del ajuste de los valores experimentales de γ se deduce un comportamiento lineal,^{129,281}

$$\gamma = a \cdot T + b$$
 Ecuación 4.32

donde T es la temperatura en Kelvin, y a y b son los parámetros de ajuste (véase el apéndice A12).

4.2.12.- Volatilidad

Una de las principales cuestiones que se plantean al utilizar un disolvente es su volatilidad. De hecho, la elevada volatilidad de la mayoría de los disolventes convencionales está relacionada con sus principales inconvenientes, como su accesibilidad al medio ambiente y los daños a la capa de ozono, la inflamabilidad o el riesgo de exposición humana. Pese a ello, en ocasiones el interés en el uso de un disolvente puede requerir en alguna etapa una fácil evaporación del mismo. Existen diversos parámetros que evalúan la volatilidad de un disolvente, como la tasa de evaporación, es decir, la pérdida de peso de un líquido por evaporación directa, pero este parámetro es dependiente de las condiciones ambientales, la higroscopicidad, etc.³⁰⁹ De ahí que sea conveniente el uso de parámetros característicos del líquido, como el punto de ebullición o la presión de vapor.

4.2.12.1.- Punto de ebullición y entalpía de vaporización

Los puntos de ebullición (*p.eb.*) de los éteres de glicerol preparados en este trabajo fueron determinados por DSC. Este indicador de volatilidad está relacionado con la tensión superficial del líquido, *i.e.* con la cantidad y fortaleza de las interacciones intermoleculares. De ahí que el elevado *p.eb*. del glicerol (290 °C) se reduzca con la sustitución de sus hidroxilos al pasar a los monoéteres **R00** (200–300 °C), a los diéteres **R0R** (170–350 °C) y **R0R'** (180–220 °C), y de éstos a los triéteres (150–250 °C). Esto supone que los éteres de glicerol son menos volátiles que la mayoría de los disolventes orgánicos y fluorosos,^{55,275} con la excepción de disolventes como n-decano (174), DMSO (189), los derivados del benceno (154–250), alcanoles como HxOH (158) y OctOH (195), polioles como el EG (197) y sus éteres derivados,²⁷³ además de biodisolventes como el furfural (162), el limoneno (176), la δ -Valerolactona (208) o la triacetina (259 °C).⁸⁶



Fig. 4.29. Puntos de ebullición de los éteres de glicerol en función del número de carbonos del sustituyente R, representados por familias en diferentes colores, siendo ♦ lineal, ■ ramificado y * fluorado.

En la Figura 4.29 se puede apreciar la gran influencia de las características estructurales del éter en su volatilidad, aumentando los *p.eb*. proporcionalmente al número de carbonos (N_c) de las cadenas R. Las cadenas largas presentan gran número de fuerzas de dispersión de tipo London, lo que reduce la volatilidad. De hecho, para un $N_c = 5$ los diéteres superan en punto de ebullición a los monoéteres debido a este efecto. Para cada familia se pueden extraer regresiones *p.eb. vs* N_c útiles en predicción del *p.eb.*: **p. eb**._[R00] = 203,36 + 11,998 · N_c ; **p. eb**._[R0R] = 141,42 + 26,885 · N_c . Por otro lado, los éteres ramificados reducen sus *p.eb*. entre 10 y 30 °C con respecto a los lineales. Esto está relacionado con la posición de los sustituyentes, diferenciándose por ejemplo **100** y **010** en 10 °C.²⁷⁵ Finalmente, y de forma análoga a lo que sucedía con la tensión superficial, los éteres fluorados son los más volátiles de cada familia, con reducciones en el *p.eb*. de hasta 65 °C (**7F07F**).

La entalpía de vaporización (ΔH_{vap}) es una medida de la energía que hay que suministrar a cada molécula de disolvente para que supere las fuerzas intermoleculares atractivas y cambie su estado de agregación de líquido a gaseoso. Los rangos de energías para los distintos tipos de éteres de glicerol se muestran en la Tabla 4.6, junto con los del glicerol y disolventes convencionales. Como era esperable dados los elevados puntos de ebullición, los valores de ΔH_{vap} son moderados, cercanos a los de otros alcoholes y dioles, y dependen de las características estructurales del éter de forma similar al *p.eb.*, salvo en el caso de las elevadas ΔH_{vap} que presentan los éteres fluorados.

Éteres	ΔH_{vap}	c / MPa	Otros disolventes	ΔH_{vap}	c / MPa
R00	43,0-83,9	242 - 425	Agua	40,7	2085
3F00	59,2	443	Glicerol	61,0	801
ROR	31,0-86,3	147 - 238	EG	50,5	836
R0R'	23,9 - 56,9	136 - 315	Metanol	35,2	800
FOR	39,4 - 57,6	171 - 263	Butanol	43,3	438
RRR	30,2-48,8	191 - 240	DMSO	43,1	553
3F13F	45,2	204	Pentano	25,8	201

Tabla 4.6. Valores de entalpías de vaporización (en kJ·mol⁻¹) y densidades de energía cohesiva (en MPa) de los disolventes derivados de glicerol y de algunos disolventes convencionales.

4.2.12.2.- Densidad de Energía Cohesiva

La densidad de energía cohesiva (c) es un parámetro utilizado en modelos de clasificación de disolventes. Se trata de una medida de la intensidad de las fuerzas de cohesión que imperan en un líquido y se define como el cociente entre la energía de vaporización y el volumen molar, por lo que puede ser calculado a partir de la entalpía de vaporización (Ecuación 4.33).²⁷³

$$c = \frac{\Delta U_{vap}}{V_m} = \frac{\Delta H_{vap} - R \cdot T}{M_m \cdot \rho^{-1}}$$
 Ecuación 4.33

Los valores de *c* de los éteres de glicerol (en MPa) son proporcionales a los calores latentes de vaporización (véase la Tabla 4.6), disminuyendo con la sustitución del glicerol, la longitud y la ramificación de las cadenas R, y mostrando valores elevados para los éteres fluorados.

4.2.12.3.- Parámetros de Solubilidad

Los parámetros de solubilidad (δ) nacen de la necesidad de cuantificación del principio de "lo semejante disuelve a lo semejante". Un proceso de disolución para que sea favorable debe presentar una energía libre de Gibbs negativa, y aunque la entropía va a favorecer siempre este tipo de procesos porque implican un aumento del desorden, la entalpía del proceso debería ser la mínima posible. Como esta entalpía es proporcional a la diferencia de los parámetros δ de las dos sustancias, la situación de máxima solubilidad o miscibilidad será aquella en la que los parámetros δ del disolvente y el soluto, o de dos líquidos, sean más próximos.³⁴ De ahí que estos parámetros, directamente derivados de la energía cohesiva del disolvente, sean muy útiles en procesos de elección de un disolvente, así como en la construcción de modelos de clasificación como el de Chastrette por ejemplo. Hay dos parámetros fundamentales, el de Hildebrand y los tres de Hansen.

El parámetro de Hildebrand (δ_H) se calcula a partir del valor de *c* según su definición,

$$\delta_H = \left(\frac{\Delta U_{vap}}{V_m}\right)^{1/2} = \left(\frac{\Delta H_{vap} - R \cdot T}{M_m \cdot \rho^{-1}}\right)^{1/2} = (c)^{1/2}$$
 Ecuación 4.34



Figura 4.30. Rangos de valores del parámetro de Hildebrand ($\delta_{\rm H}$) para diferentes disolventes.

Este parámetro de solubilidad se basa en que las sustancias que presenten una similar capacidad de romper sus fuerzas cohesivas van a ser miscibles. Los valores de δ_H de los éteres de glicerol dependen en gran medida de su estructura, reduciéndose en todos los casos el elevado valor correspondiente al glicerol (28,3 MPa^{1/2}). Los rangos de valores oscilan entre 17 y 21 MPa^{1/2} para los **R00**, y entre 12 y 18 MPa^{1/2} para el resto de disolventes (Figura 4.30). La longitud y la ramificación de las cadenas R disminuyen los valores de δ_H , observándose el efecto contrario para los éteres fluorados. Dado que disolventes convencionales ^{34,273} y LIs ⁶¹ presentan valores en todo el rango descrito, su grado de miscibilidad con alguno de los gliceril éteres debería ser bueno.

Existen líquidos con similar energía de vaporización cuya miscibilidad es baja. Esto se debe a que el parámetro de Hildebrand solo tiene en cuenta las energías cohesivas que se rompen en la evaporación, lo cual es insuficiente para sustancias muy polares o con alta capacidad HBD, como los éteres fluorados. Por ello existe el **parámetro de Hansen** (δ), basado en las interacciones intermoleculares. Se trata de un parámetro integrado por otros tres, correspondientes a las fuerzas de dispersión de Van der Waals, a las interacciones dipolares y a los enlaces de Hidrógeno:

$$\delta^2 = \delta_d^2 + \delta_p^2 + \delta_h^2$$
 Ecuación 4.35

Estos parámetros describen más adecuadamente la capacidad solvatadora de un disolvente mediante diagramas de distribución 3D, pero su cálculo requiere conocer las energías de las interacciones que se pueden establecer.³¹⁰ Aubry *et al.* han logrado recientemente calcular los tres parámetros δ de los monoéteres **400**, **500**, **600** y **800**, mostrando "buen poder solubilizante".³⁰⁹

4.2.12.4.- Presión de Vapor

La presión de vapor (P_{vap}) es el indicador de la volatilidad característica de cada disolvente, sirviendo para clasificarlos como COV o no COV, con las consecuencias medioambientales y de empleo que ello conlleva. En general se considera que aquellos disolventes con mayor P_{vap}^{298} que el agua (23,8 torr) son COV, lo que incluye a la inmensa mayoría de los disolventes orgánicos,²⁷⁵ con la excepción de los alcoholes de más de tres carbonos, el DMSO y la DMF. Sin embargo, la presión de vapor es un parámetro de volatilidad tan importante como complejo de determinar. Por ello durante la presente tesis, se han estimado los valores de P_{vap}^{298} utilizando un programa de cálculo especializado de la Agencia de Protección Ambiental americana (EPA). Hasta la fecha, la estimación de valores de presión de vapor no ofrece gran exactitud, pero sí en el orden de magnitud, lo que a título comparativo resulta de gran utilidad, recogiéndose los resultados calculados en la Figura 4.31, donde la volatilidad aumenta hacia arriba y hacia la izquierda. De todos los éteres de glicerol estudiados, solamente los tres triéteres de cadena más corta superarían una P_{vap}^{298} de 1 torr. En el caso de los monoéteres y diéteres de cadena larga se llegaría incluso a reducir la volatilidad con respecto a la del glicerol (3·10⁻⁴ torr). Esto significa que todos los éteres de glicerol son clasificables como "No COV" con volatilidades bajas o muy bajas, y buenos candidatos por tanto a la sustitución de disolventes orgánicos volátiles. Pérez y colaboradores ya han determinado las presiones de vapor para algunos de estos éteres, como el **404**, el **3F03F** o el **3F13F**.²⁰⁷ Dichos valores experimentales encajan en el diagrama mostrado, confirmando además, que el incremento de la P_{vap} con la temperatura para los éteres de glicerol se ajusta a ecuaciones de Antoine [logP_{vap} = A – (B / (C + T))], como muchos de los disolventes orgánicos.²⁸¹

		COVs						No COVs						
P	298 vap	Ace 513	DCM 398	MeOH 127	EtOH 59.0	Tol 28.4	H₂O 23.8	BuOH 6.5	DMF	DMSO 6·10 ⁻¹	DecOF 3·10 ⁻²	I Gly 3·10 ⁻⁴	Glicelin 2·10 ⁻⁶	na LIs <10 ⁻⁴
[m	mHgj < 101	torr		< 1 to	rr	20,1		< 10 ⁻¹ tor	т.	< 10)-2	< 10-3		< 10-4
	11	1	10	01	7F07]	F	3F03	i	100	403	F	000		606
	11	2	1	02	5F051	F	203F	7	010	40	0	800		808
	21	2	1	03	103F	·	104	;	3F00	50	0	$6_{2}00$	(6 ₂ 06 ₂
	3F1	3F	10)3i	3F03]	F	404		200	60	0	Ph00	P	h0Ph
	31	3	20)3i	202		403i	l	300	50	5	G00		G0G
	41	4	3i	D 3 i	303		204		3i00	40	6	Me00		

Figura 4.31. Comparación entre las presiones de vapor a 298,15 K de varios disolventes convencionales y diagrama de las presiones de vapor calculadas para los éteres de glicerol estudiados.

En el caso de los DES, todavía no están claros los mecanismos que rigen su volatilidad. En función de las características estructurales, algunos autores proponen un proceso de evaporación normal mediante la formación de pares iónicos, mientras que es posible la evaporación diferencial de uno de los componentes (HBD) si las interacciones HBA-HBD no son lo suficientemente fuertes.³¹¹ En cualquier caso, Baker *et al.* han determinado la P_{vap} de cuatro DES, incluyendo la glicelina, siendo ésta unos dos órdenes de magnitud más pequeña que la del glicerol. Por extensión, podría postularse que las mezclas preparadas en este trabajo probablemente presentarán valores de P_{vap}^{298} máximos de 10⁻⁴ torr, similares o inferiores a los de diversos LIs utilizados.^{288,311,312}

4.2.13.- Inflamabilidad de los disolventes

La inflamabilidad es uno de los principales puntos de riesgo en el uso de un disolvente, y está relacionada con su volatilidad. De hecho, las normativas definen el índice de peligrosidad de un disolvente como el cociente entre la presión de vapor y su Concentración Máxima Permitida en condiciones estándar, algo poco útil para estos éteres al no disponerse de valores. Para estudiar la inflamabilidad se emplea el "Flash Point" (F.P.), definido como la *temperatura más baja a partir de la cual el vapor de un disolvente puede inflamarse en presencia de una fuente de ignición*. No hay que confundir con el punto de autoignición, que se refiere a una inflamación espontánea.



Figura 4.32. *Flash Points* de los éteres de glicerol en función del número de carbonos del sustituyente R, representados por familias en diferentes colores, siendo ♦ lineal, ■ ramificado y * fluorado.

Dados los escasos valores existentes en la literatura,²⁷⁰ los *Flash Points* han sido calculados para todos los éteres de glicerol, mostrando tendencias con la estructura del éter muy similares a las observadas para los puntos de ebullición, como se aprecia en la Figura 4.32. Mientras que todos los disolventes convencionales, salvo alcoholes de cadena larga y DMSO, son *inflamables* al presentar F.P. inferiores a 25 °C,⁴⁰ los éteres de este trabajo muestran mayores F.P., 85–150 °C los **R00**, 57–180 °C los **R0R**, 55–100 °C los **R0R'** y 30–90 °C los **RRR**. Según la clasificación de la EPA (Tabla 4.7), salvo el triéter **3F13F**, todos los disolventes de glicerol pueden ser clasificados como *combustibles no inflamables* (**100**, **3F00**, diéteres de cadena R menor a C4, **RR0**, **RRR**) o *no inflamables* (**000**, **R00**, **0R0**, diéteres de cadena R mayor a C3, **DES**, **R0Cl**). Otras normativas nacionales menos restrictivas podrían considerar a todos los éteres como *no inflamables*.

Definiciones EPA	-OSHA		Code du Travail Français				
Inflamable	Clase I	$F.P. \leq 38 \text{ °C}$	Extremadamente inflamable	$F.P. \leq 0 \ ^{o}C$			
Combustible	Clase II	$F.P. \leq 60 \text{ °C}$	Fácilmente inflamable	$F.P. \leq 21 \ ^{\circ}C$			
Combustible	Clase III-A	$F.P. \leq 93 \text{ °C}$	Inflamable	$F.P. \leq 55 \ ^{o}C$			
No inflamable	Clase III-B	F.P. > 93 °C	No inflamable	F.P. > 55 °C			

Tabla 4.7. Clasificación de peligrosidad de líquidos y disolventes en función de su Flash Point.

4.2.14.- Hidrofobia

El conocimiento del mayor o menor carácter hidrofóbico que posee un disolvente es fundamental para estimar la solubilidad de un compuesto o la miscibilidad con otro disolvente. Esta propiedad se expresa frecuentemente a través de la constante de reparto de una sustancia en equilibrio entre n-octanol y agua ($P_{O/A}$). Dicho parámetro se puede estimar muy aceptablemente utilizando las teorías de contribución de grupos funcionales (Broto, Hansch, Crippen et al.).²⁸¹ En el caso de los éteres presentados en esta memoria, se ha utilizado el método de correlación propiedad-estructura de Ghose y Crippen, uno de los más completos, con una desviación estándar total de 0,68 para más de 9000 compuestos.³¹³ Esto ha permitido obtener buenos valores de $\Delta Log P^{298}$ para todos los éteres, mostrados agrupados por familias de disolventes en la Figura 4.33. Lógicamente, los disolventes preparados son más hidrófobos que el glicerol, cubriendo hasta siete órdenes de magnitud del coeficiente de reparto, lo cual implica una enorme gama de hidrofobia en la cual se encuentran la inmensa mayoría de los disolventes convencionales, biobasados, fluorosos, iónicos, disolventes eutécticos hidrófobos y agua.^{61,314} Como se puede observar en la Figura 4.33, la hidrofobia sigue las tendencias esperables, creciendo al aumentar el número de cadenas R (100 < 101 < 111), especialmente con la longitud de dichas cadenas (101 < 102 < 202 < 103, etc.), disminuyendo con la ramificación (3i03i < 303; 62062 < 808), y aumentando de forma importante para el caso de los disolventes fluorados (3F13F > 212; 5F05F > 303; 7F07F > 404).

Por otro lado, aquellas sustancias que presenten un elevado carácter hidrofóbico tienen mayor facilidad para entrar en los organismos vivos, capacidad denominada **biodisponibilidad**. Esto está relacionado con su peligrosidad biológica, mediante el transporte a través de las membranas celulares, y sobre todo con su capacidad para acceder a los organismos acuáticos. La biodisponibilidad se puede expresar a través del factor de bioconcentración (FBC, Ecuación 4.36).

$Log FBC = 0.79 \cdot log P_{O/A} - 0.4$ (relación de Allen) Ecuación 4.36

Todos los éteres de glicerol muestran valores de *Log FBC* inferiores a 2, siendo considerados por ello *muy poco biodisponibles*, con la excepción de **606** (2,8) y **7F07F** (2,4), que serían *poco disponibles*, y **62062** (4,0) y **808** (4,2), que serían *potencialmente bioacumulables*.³¹⁵



Figura 4.33. Valores calculados del coeficiente de reparto octanol-agua (ΔLogP²⁹⁸) para los diferentes éteres de glicerol y zonas experimentales de miscibilidad completa, parcial y nula con agua.

4.2.15.- Hidrofilia, higroscopicidad y solubilidad en agua

La hidrofilia o afinidad por el agua está inversamente correlacionada con la hidrofobia. De ahí que los valores de $\Delta LogP^{298}$ puedan utilizarse de forma aproximada para predecir la miscibilidad de un disolvente con agua. En la Figura 4.33, a los valores del coeficiente de reparto se les ha superpuesto un mapa de miscibilidad de los éteres de glicerol con agua elaborado a partir de las observaciones experimentales. En él se observa cómo el glicerol y los monoéteres C1-C5 son completamente miscibles con agua, parcialmente el **600** y los **Ar00** e inmiscibles los **R00** con R > C6. Los diéteres **101**, **102**, **103**, **103i**, **104**, **202** y **203i** son miscibles con agua, parcialmente los derivados **204**, **303** y **3i03i**, e inmiscibles los diéteres de cadenas más largas o los fluorados. Finalmente entre los triéteres, solo es completamente miscible con agua el **111**, y parcialmente los disolventes **112** y **212**, siendo el resto inmiscibles. Asimismo, se aprecia que cuanto mayor es la sustitución del glicerol la frontera de miscibilidad con agua se reduce más hacia la zona hidrofílica, si bien para todas las series de éteres parece repetirse que el número máximo de átomos de carbono, una vez sumados todos los sustituyentes, a partir del cual termina la miscibilidad completa con agua.

Esto hace que los disolventes altamente fluorados, como **3F13F**, **7F07F**, y especialmente el triéter **3F3F3F**, tengan las características de hidrofobia y polaridad que los postule como nuevos disolventes fluorosos. Por otro lado, existe un descriptor específico indicador de la afinidad por el agua, el factor Hidrofílico (Hy),³¹⁶ basado en la proporción de grupos hidrófilos sobre el total de átomos de la molécula. Sus valores calculados para todos los éteres de glicerol se pueden consultar en las fichas de los disolventes, siendo más elevados cuanto más hidrófilo es el disolvente.

La higroscopicidad, o tendencia de una sustancia a atrapar agua procedente de la humedad ambiente, también fue determinada para una selección de disolventes (Tabla 4.8). Para ello se determinó el contenido en agua por titulación Karl Fischer en "condiciones de almacenamiento", es decir, para disolventes conservados cerrados durante varios meses. Se ve cómo los éteres de glicerol son higroscópicos en la medida de que disponen de grupos hidroxilo, hasta un 0,1% *wt*, muchísimo menos que el glicerol. Por otro lado, las dos sales de amonio utilizadas en la formación de las mezclas son muy higroscópicas, por lo que los nuevos DES van a poseer un fuerte carácter hidrófilo e higroscópico que puede ser moderado por la naturaleza de su componente HBD.

Por último, se ha calculado la solubilidad en $g \cdot L^{-1}$ de cada éter de glicerol en agua (véanse los valores en la *Descripción de los disolventes de glicerol*), mostrando de forma clara las tendencias ya descritas con el número de grupos hidroxilo y las características de las cadenas R.

	000	100	400	3i00	3F00	101	404	212	N00 100	N00 3i00	N00 3F00	ChCl 3F00
Factor Hidrofílico	2,5	1,1	0,7	0,9	0,9	0,1	-0,2	-0,7	-	-	-	-
Miscibilidad (% wt)	100	100	100	100	100	100	~5	40	100	100	100	100
Higroscopia (mg H ₂ O / g)	>50	0,61	0,59	0,23	0,62	0,99	0,13	0,21	10,4	7,8	6,1	11,4
Solub. en H ₂ O (g/L)	990	651	155	371	21	551	10	63	-	-	-	-

Tabla 4.8. Carácter hidrófilo, solubilidad e higroscopicidad de varios disolventes de glicerol.

4.2.16.- Miscibilidad con disolventes orgánicos

Durante la aplicación de un disolvente en un proceso químico es frecuente que éste entre en contacto con otros disolventes o líquidos orgánicos. En el caso de que sea utilizado como medio de reacción puede interesar que sea miscible con un codisolvente, o bien que sea inmiscible con otro disolvente en el que se vaya a llevar a cabo por ejemplo una catálisis de transferencia de fase. Para ello, se ha estudiado de forma cualitativa la miscibilidad de los disolventes de glicerol preparados con una selección de disolventes orgánicos, como son n-pentano, tolueno, dietiléter, tetrahidrofurano, diclorometano, acetato de etilo, acetona, acetonitrilo, butanol, DMSO y metanol, mostrando los resultados obtenidos mediante un código de colores en la Figura 4.34.

Los éteres de glicerol preparados, gracias a su amplio rango de polaridad e hidrofobia, son miscibles con numerosos disolventes orgánicos polares próticos y apróticos, estando más limitada, en función de los sustituyentes, su miscibilidad con disolventes aromáticos como el tolueno o con los hidrocarburos. Para los DES, al ser disolventes iónicos, su miscibilidad con disolventes poco polares va a ser reducida. Pero en este caso es conveniente conocer si se produce la extracción de alguno de los componentes de la mezcla cuando ésta entra en contacto con un disolvente orgánico. Con el fin de comprobar la estabilidad del DES cuando se extrae con un disolvente, se ha procedido a cuantificar la cantidad de cada uno de los componentes que se extrae tras agitar la mezcla con tres disolventes de distinta polaridad como son n-pentano, dietiléter y acetato de etilo (AcOEt). Los resultados se presentan en la Tabla 4.9, en forma de porcentaje en peso de DES extraído, indicándose entre paréntesis la proporción molar de los componentes HBA/HBD en el extracto.

Tabla 4.9. Ensayos de miscibilidad de una selección de mezclas en varios disolventes de extracción.

ChCl- HBD	Extracto en n-pentano	Extracto en dietiléter	Extracto en AcOEt ^a	N00Cl- HBD	Extracto en n-pentano	Extracto en dietiléter	Extracto en AcOEt
000	0% (0:0)	2,5% (31:69)	9,9% (30:70)	000	0% (0:0)	0,8% (25:75)	0,9% (4:96)
100	0,9% (29:71)	4,2% (1:99)	8,8% (2:98)	100	0,2% (29:71)	3,4% (1:99)	11,9% (2:98)
3i00	0,3% (28:72)	3,5% (7:93)	7,4% (9:91)	3i00	0,1% (28:72)	3,1% (6:94)	9,1% (13:87)
200	0,7% (31:69)	21,8% (1:99)	38,9% (3:97)	200	0,1% (32:68)	10,1% (3:97)	24,2% (3:97)
400	1,4% (32:68)	39,0% (1:99)	43,2% (4:96)	400	0,4% (32:68)	15,0% (3:97)	28,9% (4:96)
3F00	1,2% (33:67)	38,1% (4:96)	21,3%(12:88)	3F00	0,2% (31:69)	14,5% (2:98)	100% (33:67)
Ph00	1,5% (28:72)	6,5% (1:99)	30,3% (4:96)	Ph00	0,4% (29:71)	4,2% (1:99)	22,7% (7:93)
G00	1,9% (31:69)	n.d.	n.d.	TDES	3,2% (23:25:52)	19,8% (2:25:73)	24,6% (8:30:62)

^a En el caso de los ChCl-R00 también se ensayó la cetona MIBK, con resultados prácticamente idénticos al AcOEt.

A la vista de los resultados, se puede concluir que solamente los disolventes muy poco polares como los hidrocarburos (n-pentano) o aromáticos (tolueno) garantizan la recuperación completa de la mezcla sin alterar su composición inicial una vez concluido el proceso de extracción, mientras que disolventes más polares como dietiléter, MIBK o AcOEt van retirando cantidades crecientes de DES, dependiendo de las características del componente HBD. Así por ejemplo, el uso de dietiléter sería asumible para las mezclas formadas con glicerol (000), 100 o 3i00, pero completamente inviable para aquellas formadas con monoéteres con cadenas más largas o fluoradas (3F00), los cuales serían extraídos en mayor proporción, hasta un 39% en el caso de ChCl-400. Además, si se utilizan estos disolventes se altera la composición de la mezcla, al extraer mayoritariamente el componente HBD (R00). Como es lógico, para lograr la extracción del componente iónico HBA, es necesario utilizar un disolvente muy polar como el agua o el DMSO.

	Pentano	Tol	DE	THF	DCM A	cOEt	ACE	ACN	ROH	DMSO	MeOH	H ₂ O
000												
100												
200												
300												
400												
3i00												
500												
600												
800												
6 ₂ 00												
3F00 Db00												(5 5 5 A)
COO												(20%)
GOU												(5%)
101												
101												
202												
103i												
103												
203i												
104												
204												(20%)
303												(15%)
404												(1570)
403i												
3i03i												
505												
606												
808												
6,06,												
103F												
203F												
3F03F												
3i03F												
403F												
5F05F												
7F07F												
Ph0Ph												
111												
112												(60%)
212												(40%)
313												
414												
3F13F												
ChCl												
N00Cl												
DES 000												
DES 100												
DES 3i00												
DES R00												
DES 3F00												
DES Ar00												
	Pentano	Tol	DE	THF	DCM A	cOEt	ACE	ACN	ROH	DMSO	MeOH	H ₂ O

Figura 4.34. Tabla de miscibilidad de los disolventes de glicerol con disolventes orgánicos y agua. [Color verde-miscible; amarillo-parcial; naranja-escasamente miscible; rojo-inmiscible]

4.2.17.- Estabilidad de los disolventes

Otro importante aspecto a considerar para el uso de una nueva molécula como disolvente es su estabilidad, tanto química como térmica. De esta forma, debe poder soportar diferentes agentes químicos presentes en una reacción o poder ser sometido a calentamientos moderados.

Los éteres de glicerol, preparados y guardados en ausencia de humedad, pueden ser conservados sin degradarse durante períodos de tiempo de varios años, mientras que de la estabilidad intrínseca de las mezclas preparadas se habló en el capítulo anterior. A diferencia de otros derivados de glicerol como ésteres, cetales o carbonatos, los éteres de glicerol poseen una enorme inercia química.⁹³ Estos disolventes son compuestos con muy escasa tendencia a sufrir procesos de oxidación o reducción, soportando asimismo medios fuertemente básicos y ácidos. Así pues, varios de los éteres no han mostrado reacción en presencia de fuertes agentes oxidantes, como peróxido de hidrógeno, en trabajos publicados previamente,^{207,317} ni tampoco en condiciones reductoras, como son las presiones de hasta 55 bares de hidrógeno que se verán en el capítulo V.

Sin embargo, todos los disolventes presentados en esta memoria contienen una o más funciones éter, las cuales en presencia de luz y aire pueden sufrir reacciones radicalarias que pueden dar lugar a la formación de peróxidos (Esquema 4.1). Los peróxidos poseen un enlace O–O cuya rotura es muy exotérmica, y es por ello que a los disolventes comerciales de tipo éter se les añaden diferentes estabilizantes para eliminar el riesgo de explosión.



Esquema 4.1. Posible mecanismo de formación de peróxidos a partir de los éteres de glicerol.

La presencia de peróxidos en los disolventes preparados fue determinada utilizando un análisis semicuantitativo de peróxidos (*Quantofix*[®]), que se basa en la reacción de dichos peróxidos con la peroxidasa soportada en la tira reactiva, formándose un compuesto oxidado de color azul. Como se observa en la Figura 4.35, todos los disolventes preparados durante la tesis (0-4 años) dieron negativo en el test de peróxidos (contenido de H₂O₂ inferior a 1 mg·L⁻¹). Además, muestras de los éteres conservadas durante más de 12 años en el grupo de investigación, dieron negativo para el **101**, y un contenido inferior a 3 mg·L⁻¹ para **404** y **3i03i**. Por lo tanto, se puede concluir que los disolventes aquí descritos presentan una enorme inercia química y estabilidad en el tiempo.



Figura 4.35. Test de peróxidos Quantofix[®] para varios éteres de glicerol y dos dialquiléteres comerciales.

Por otro lado, la estabilidad térmica fue estudiada realizando termogravimetrías (TGA) a una selección de los disolventes. Los éteres de glicerol muestran un proceso de termólisis único con el calentamiento bajo atmósfera inerte (véase la Figura 4.36), cuya temperatura de descomposición viene muy influenciada por los sustituyentes que presenta el éter en su estructura. En general, los éteres van reduciendo su estabilidad al aumentar la sustitución de los grupos hidroxilo, debido a que se introducen puntos de ruptura en la estructura. Las sales de amonio empleadas presentan temperaturas de descomposición elevadas (302 °C ChCl y 251 °C N00Cl) que incrementan la estabilidad de la mezcla con respecto a los éteres. Así, los nuevos DES serían más estables que los disolventes convencionales y muchos LIs, NaDES y LMMs.^{280,288,318,319}



Figura 4.36. Curvas de degradación térmica (TGA) de una selección de derivados de glicerol.

Además, cabe mencionar que el proceso de termólisis de las mezclas ocurre en dos etapas para aquellas con **N00Cl**, correspondientes a la descomposición inicial del monoéter y la posterior de la sal, y en tres pasos para las de **ChCl**, algo relacionado quizás con la propia sal de amonio. En el diagrama de barras inferior se muestran las temperaturas de descomposición (pérdida del 50% de masa) para una selección de disolventes de glicerol de todos los tipos. La estabilidad térmica parece aumentar de forma importante con el número de hidroxilos en la estructura, con la longitud de las cadenas de los sustituyentes y con la presencia de aromaticidad (efecto electrónico). Sin embargo, la ramificación o los átomos electroatractores de flúor desestabilizan ligeramente. Por otro lado, la adición de la sal de amonio aumenta sensiblemente la estabilidad de la mezcla. Hay que señalar además, que las temperaturas de descomposición de las mezclas pueden estimarse mediante la suma proporcional de las temperaturas de descomposición de sus componentes.





En cualquier caso, la mayoría de los disolventes de glicerol han demostrado ser estables durante largos periodos de tiempo y hasta temperaturas superiores a los 150 °C (cerca de 300 °C en el caso de los éteres de cadena larga), mientras que pueden calentarse brevemente a temperaturas de 220 °C, como se mostró en las destilaciones de los productos en el Capítulo II.

Por último, mencionar que es preciso que un disolvente sostenible sea estable durante su empleo, pero no más allá, de modo que no resulte persistente en el medio ambiente. Mientras que el glicerol puede ser casi completamente degradado en un mes por microorganismos aeróbicos y anaeróbicos,²⁷⁵ sus éteres poseen en su estructura enlaces C–O–C difíciles de degradar. Moity *et al.* propusieron que la biodegradabilidad puede ser evaluada a partir de los valores de LogP_{O/A}, siendo potencialmente biodegradables aquellos éteres con un valor menor a 3, lo que incluiría a todos los disolventes preparados, con la excepción de los diéteres **7F07F**, **808** y **62062**.³¹⁵

4.2.18.- Ecotoxicidad de los disolventes

Otro de los principales inconvenientes, y responsable de la necesidad de sustitución de muchos de los disolventes convencionales, como los halogenados o aromáticos, así como de algunos disolventes neotéricos como son la mayoría de líquidos iónicos, es su ecotoxicidad.^{40,70}

Aunque la muy baja toxicidad del glicerol es conocida desde hace mucho tiempo,^{88,269,320} hasta hace apenas cinco años se disponían de escasos datos toxicológicos acerca de los éteres de glicerol. Existen numerosas formas de determinar la ecotoxicidad de un compuesto orgánico, y numerosos organismos sobre los que hacerlo. Solamente los valores para un mismo organismo determinados por el mismo procedimiento resultan comparables. Asimismo, en la literatura se pueden encontrar distintos índices de ecotoxicidad. El más conocido es la dosis letal LD₅₀, es decir, la cantidad de sustancia que provoca la muerte del 50% de los individuos. Este parámetro se ha determinado para el glicerol en ratones, ratas e incluso conejos.^{269,320} Es necesario tener en cuenta además el método de administración del disolvente, ya que no se produce la misma absorción, y por tanto efecto tóxico, si el disolvente se administra por vía oral, intravenosa, intraperitoneal, subcutánea o cutánea. En la bibliografía existen poco más de 30 valores de LD_{50} de éteres de glicerol, la mayoría anteriores a los años 80 y administrados a ratones mediante distintas vías (Tabla 4.10).^{269,321,322} Estos estudios muestran valores más bajos que los del glicerol, pero todavía muy poco tóxicos, como muestra el hecho de que están aplicándose en formulaciones cosméticas v farmacéuticas.^{213,309} Muy relacionado con el parámetro LD₅₀ está el LC₅₀, que se refiere a la concentración de sustancia que produce la muerte del 50% de los organismos. Más recientemente han surgido índices que no requieren la muerte del bioindicador. Los dos principales son el EC₅₀, o concentración que induce una respuesta intermedia entre la actividad máxima y la línea base, y el IGC₅₀ o concentración que inhibe a la mitad el crecimiento de un organismo. Desde 2015, el grupo de la Dra. Giner de la Universidad San Jorge ha realizado varios estudios en colaboración con el grupo en el que se ha realizado este trabajo, acerca de la ecotoxicidad de varios de los éteres descritos en esta tesis.^{270–272} Fundamentalmente han utilizado cuatro bioindicadores: Danio rerio (pez cebra), Daphnia magna (crustáceo del plancton), Chlamydomonas reinhardtii (alga unicelular) y Vibrio fischeri (bacteria marina). Utilizando D. rerio han medido el LC₅₀ de los éteres 200, 400, 202, 404 y 444,²⁷⁰ mostrando cómo la toxicidad embrionaria aumenta con el número y longitud de las cadenas del éter. Utilizando los otros tres bioindicadores mencionados han determinado la toxicidad, en forma de EC₅₀, para los éteres presentados en la Tabla 4.10.^{270–272} Los valores son más altos para C. reinhardtii, que para D. magna o V. fischeri, en función de los mecanismos de actuación toxicológicos. Además hay que tener en cuenta que en el caso de D. magna, se extrae el valor de LC₅₀ de la curva de concentración-emisión de fluorescencia, mientras que para V. fischeri, se realiza un test de inmovilización tras 30 minutos de exposición.

Ambos bioindicadores muestran valores de toxicidad entre bajos y moderados, siendo muy similares a los de otros disolventes orgánicos como alcoholes y acetona (1000–3000 mg·L⁻¹), con la excepción de los éteres más sustituidos y largos, al nivel del tolueno. Además, han estudiado la relación entre la toxicidad y la estructura del éter mediante modelos QSAR, utilizando parámetros topológicos de tipo DARC-PELCO, hallando una fuerte correlación entre la hidrofobia (Δ LogP) y la ecotoxicidad de los éteres de glicerol, tanto para *D. magna* como para *C. reinhardtii.*²⁷²

Solv.	Organismo	LD_{50} / mg·kg ⁻¹	Ref.	Solv.	Organismo	EC_{50} / $mg \cdot L^{-1}$	Ref.
000	Rata ^{<i>a</i>}	12600	269	000	Vibrio fischeri	108421	271
	Rata ^b	5566	269		Daphnia magna	68784	272
	Rata ^c	8730	269	100	Vibrio fischeri	21052	271
	Rata ^d	13530	269		Daphnia magna	6478	272
	Ratón ^{<i>a</i>}	4250	320	200	Vibrio fischeri	4240	271
	Ratón ^b	4250	269		Daphnia magna	6458	272
	Ratón ^c	8700	320		C. reinhardtii	52811	270
	Ratón ^d	10000	269	400	Vibrio fischeri	941	271
100	Ratón ^d	2547	322		Daphnia magna	2332	272
200	Ratón ^{<i>a</i>}	9910	269		C. reinhardtii	4445	270
	Ratón ^d	2523	322	101	Vibrio fischeri	13702	271
	Danio rerio ^f	36700	270		Daphnia magna	4790	272
3i00	Ratón ^{<i>a</i>}	8355	269	202	Vibrio fischeri	1215	271
400	Ratón ^c	1300	269		Daphnia magna	1819	272
	Ratón ^d	2797	269		C. reinhardtii	8613	270
	Danio rerio ^f	4300	270	104	Vibrio fischeri	464	271
500	Ratón ^d	1993	322		Daphnia magna	2388	272
5i00	Ratón ^d	2106	322	404	Vibrio fischeri	11	271
600	Ratón ^d	2235	269		Daphnia magna	248	272
6200	Rata ^{<i>a</i>}	>2000	213		C. reinhardtii	631	270
040	Ratón ^d	2797	322	103i	Vibrio fischeri	2188	271
060	Ratón ^d	2235	322		Daphnia magna	4828	272
101	Ratón ^{<i>a</i>}	>3000	321	3i03i	Vibrio fischeri	1064	271
202	Danio rerio ^f	2800	270		Daphnia magna	2170	272
303	Ratón ^{<i>a</i>}	2300	321	3F03F	Vibrio fischeri	1597	271
404	Ratón ^{<i>a</i>}	3650	321		Daphnia magna	477	272
	Danio rerio ^f	17	270	111	Vibrio fischeri	969	271
203i	Ratón ^{<i>a</i>}	5730	269		Daphnia magna	3240	272
403i	Ratón ^{<i>a</i>}	2580	321	414	Vibrio fischeri	58	271
111	Rata ^{<i>a</i>}	>2000	136		Daphnia magna	133	272
	Rata ^e	>2000	136	3F13F	Vibrio fischeri	4033	271
	Danio rerio ^f	104	136		Daphnia magna	944	272

Table 4 10	Datas agata	vigalógiago am	nímiona dol	aliganal	u ana ótamaa w	agadidag an	la litaratura
1 abia 4.10.	Datos ecoto	XICOIO2ICOS em	Difficos dei	2 Inceror v	v sus eleres r	ecogidos el	і на шегацига.

^{*a*} Vía oral. ^{*b*} Vía intravenosa. ^{*c*} Vía intraperitoneal. ^{*d*} Vía subcutánea. ^{*e*} Vía cutánea. ^{*f*} LC_{50} (mg· L^{-1})

En base a estos resultados, en esta Tesis se han estimado varios parámetros toxicológicos de interés para todos los éteres de glicerol. Para ello se ha usado un programa especializado de la Agencia de Protección Ambiental americana (T.E.S.T.), que utiliza datos toxicológicos de miles de diferentes compuestos orgánicos para realizar los cálculos de los siguientes bioindicadores:

- Log LC₅₀ (48 h) en Daphnia magna (crustáceo planctónico)
- ◆ Log LC₅₀ (96 h) en *Fathead minnow* (pez cipriniforme)
- Log IGC₅₀ (48 h) en *Tetrahymena pyriformis* (protozoo ciliado)
- Log LD₅₀ en Ratas, administración por vía oral

Todos los valores calculados pueden ser consultados en las fichas de los disolventes. Los valores se han transformado en forma logarítmica ya que así se pueden utilizar para clasificar más fácilmente a los disolventes en función de su ecotoxicidad. La clasificación más utilizada es la de Passino & Smith,³²³ que considera a los disolventes *inocuos* si presentan valores superiores a 1000 $\text{mg} \cdot \text{L}^{-1}$ (log > 3), prácticamente inocuos hasta 100 mg $\cdot \text{L}^{-1}$ (log > 2), moderadamente tóxicos hasta 10 mg·L⁻¹ (log > 1), y finalmente *altamente tóxicos* por debajo de esa cantidad (log < 1). Sin embargo, en la Tabla 4.10 ya se vio cómo hay bioindicadores que son sensibles en mayor o menor medida a diferentes compuestos. De ahí que sea conveniente aplicar la clasificación Passino & Smith atendiendo a varios bioindicadores distintos, lo cual se puede hacer de una forma sencilla mediante un gráfico 2D. En la Figura 4.38, se muestra uno de estos gráficos contrastando los valores estimados de Log LC₅₀ para los bioindicadores D. magna y F. minnow. En él se muestra cómo la inmensa mayoría de los éteres de glicerol estudiados se pueden considerar como inocuos o prácticamente inocuos. Todos los monoéteres lineales C1-C5, los ramificados y fluorados, así como los diéteres y triéteres de cadena corta serían considerables como completamente inocuos. Mencionar el caso del dímero 10000, que pese a poseer dos veces el esqueleto carbonado del 100, su mayor número de grupos hidroxilo permitiría reducir su toxicidad con respecto a cualquiera de los éteres. Por otro lado, todos los demás monoéteres, y los diéteres y triéteres con cadenas hasta C4 podrían considerarse prácticamente inocuos. En todos los casos, los éteres ramificados parecen presentar menor toxicidad que sus homólogos lineales. Por último, los únicos éteres que podrían considerarse moderadamente tóxicos serían los de cadenas más largas (505, 606, 62062, 808), y los que contienen en su estructura mayor cantidad de átomos de flúor (5F05F, 7F07F, 3F3F3F) o de anillos aromáticos (Ph0Ph). Aun así, sus valores serían similares a los de otros disolventes comúnmente utilizados como el tolueno (7 mg·L⁻¹) o el DCM (223 mg·L⁻¹, EC₅₀ en *D. magna*). Los valores de ecotoxicidad obtenidos para Tetrahymena pyriformis, son ligeramente menores en todos los casos, al tratarse de toxicidad por inhibición del crecimiento (IGC₅₀).



Figura 4.38. Gráfico 2D de los valores calculados de Log LC₅₀ para *D. magna versus F. minnow. El código de colores utilizado se refiere a la clasificación de toxicidad de Passino & Smith (véase el texto).*

Las dosis letales (LD₅₀) estimadas para los éteres de glicerol en ratas (vía oral) se presentan en la Tabla 4.11. La comparación de los valores calculados con los escasos datos experimentales disponibles en ratas parece indicar que éstos son próximos a los reales. Con respecto al LD₅₀ del glicerol (12600 mg·kg⁻¹), los valores de los éteres alifáticos se encontrarían entre 3000 y 9200 mg·kg⁻¹, disminuyendo con la sustitución y longitud de las cadenas. Además, parece existir cierto efecto par/impar por el cual algunos éteres de número par de carbonos en su cadena R resultan menos tóxicos que los éteres que presentan un carbono menos, contraviniendo así la tendencia general (**400** < **300**, **600** < **500**, **202** < **101** o **606** < **505**, etc.). Los éteres fluorados presentarían una mayor toxicidad (550–7000 mg·kg⁻¹), así como los aromáticos (1200–2500 mg·kg⁻¹), pero en cualquier caso menores que las de muchos disolventes comúnmente empleados, como THF (1652), tolueno (636), cloroformo (695) o TFE (366 mg·kg⁻¹).^{40,324} Como consecuencia, los éteres de glicerol podrían ser considerados sustitutos más benignos a glicol éteres de origen fósil con valores de LD₅₀ inferiores a 4000 mg·kg⁻¹, presentando similar estructura y propiedades.³²⁴

Otros parámetros relacionados con la toxicidad, como los Factores de Bioconcentración (FBC) y Bioacumulación (FBA), el índice de mutagenicidad y la toxicidad en el desarrollo (T.D.), han sido estimados y sus valores se han incluido en la misma Tabla 4.11.

El primero de ellos (FBC), muy relacionado con la hidrofobia de las sustancias, ya fue presentado en el apartado 4.2.14, indicando en general una baja proporción de concentración de los éteres de glicerol en el organismo, con respecto al medio que le rodea. En cambio, el FBA se refiere al incremento progresivo en la concentración de dicha sustancia en el organismo a lo largo de su vida, siendo los valores mostrados similares a los de alcoholes y éteres convencionales.³²⁴ Por otro lado, el índice de mutagenicidad de los éteres presenta valores muy bajos para todos ellos, existiendo solamente tres positivos que darían lugar a una posible actividad mutagénica leve para **103i, 403F** y **3F03i**. Finalmente, se ha estimado la toxicidad en el desarrollo, parámetro que incluye todos los efectos adversos que se producen durante el desarrollo de un ser vivo hasta alcanzar la madurez, como inhibición del crecimiento, malformaciones e incluso la muerte. Gran número de compuestos orgánicos es susceptible de contribuir a la T.D. en mayor o menor medida, y como se observa en la Tabla 4.11, varios de los éteres de glicerol descritos no son una excepción a ello, si bien más de la mitad podrían ser considerados completamente inocuos. En resumen, ninguno de los éteres estudiados parece presentar una toxicidad aguda para la salud humana.

Solv.	LD ₅₀ rata, oral (mg·kg ⁻¹)	FBA	Mut.	T.D.	Solv.	LD ₅₀ rata, oral (mg·kg ⁻¹)	FBA	Mut.	T.D.
010	7672	0,91	0,14	0,54	606	8465	33,34	0,08	0,27
100	9198	0,66	0,11	0,34	62062	5856	36,82	0,05	0,46
200	5219	1,01	0,20	0,46	808	7722	28,29	0,14	0,55
3i00	3618	1,57	0,27	0,60	Ph0Ph	2098	70,11	-0,07	0,49
300	3183	1,38	0,20	0,57	103i	9880	1,97	0,62	0,79
400	3945	1,92	0,14	0,39	203i	4960	3,68	0,24	0,57
500	3628	4,21	0,15	0,62	3i03i	6293	2,42	0,20	0,67
600	3660	6,91	0,30	0,65	403i	3062	24,76	0,12	0,46
6200	4220	16,26	0,10	0,39	103F	6991	0,96	0,22	0,46
800	4828	11,31	0,11	0,38	203F	2992	2,62	0,43	0,37
3F00	1596	0,84	0,50	0,24	3F03F	3386	2,01	0,44	0,54
Ph00	1259	3,94	0,17	0,51	3F03i	1454	4,60	0,69	0,52
G00	1868	6,47	0,40	0,61	403F	987	11,69	0,59	0,48
110	5415	1,28	0,13	0,46	5F05F	838	18,55	0,50	1,08
101	4948	1,05	0,11	0,50	7F07F	668	82,72	0,33	0,55
102	6440	1,38	0,20	0,53	111	3320	1,75	0,40	0,56
103	5556	4,47	0,13	0,69	112	3503	2,81	0,46	0,49
202	5263	3,67	0,29	0,52	212	2933	3,98	0,18	0,32
104	4701	8,21	-0,13	0,67	3i13i	3396	10,65	0,17	0,19
303	4086	12,96	0,11	0,76	313	2953	27,83	0,05	0,65
204	3700	22,06	0,02	0,50	414	2627	22,62	0,15	0,33
404	3812	32,28	0,16	0,29	3F13F	3778	41,80	0,35	0,28
505	3997	49,76	0,27	0,35	3F3F3F	556	284,4	0,28	0,24

Tabla 4.11. Principales datos toxicológicos calculados para los éteres de glicerol estudiados.

Pasando a la evaluación de la toxicidad de las mezclas de tipo eutéctico, los DES han sido propuestos en la bibliografía como posibles sustitutos benignos de los LIs,⁷¹ debido a que cada vez más estudios ponen de manifiesto la ecotoxicidad de los mismos.^{74,325} Por ejemplo, casi todos los LIs basados en metilimidazolio presentan valores de EC₅₀ muy bajos, entre 2 y 350 mg·L⁻¹.²⁷¹ Pese a ello, escasos estudios sobre la toxicidad de DES han sido publicados,⁷⁰ y casi siempre referidos a mezclas que contienen **ChCl** como componente HBA. En el caso de los DES conviene no generalizar puesto que la ecotoxicidad de los DES de tipo I y II, que contienen sales metálicas, es muy distinta de la de los NaDES de tipo III, formados a partir de componentes biobasados inocuos. Además, tanto los trabajos pioneros de Hayyan *et. al*,^{74,326} como los posteriores de Radošević *et al.*,³²⁷ Wen *et al.*,³²⁸ y Coutinho *et al.*,³²⁹ evidencian efectos sinérgicos según los cuales la toxicidad del DES no es la resultante de la adición de las toxicidades de sus componentes.

Para el caso de los DES y LTTMs presentados en esta memoria, se han utilizado como componentes HBD los gliceril éteres y el glicerol anteriormente estudiados, junto con dos sales de amonio como componente HBA, **ChCl** y **N00Cl**. Como se vio en el capítulo III, el cloruro de colina (**ChCl**) es una sal muy utilizada como aditivo alimentario. Su ecotoxicidad es muy baja como muestra su LD₅₀ (rata, vía oral) = 3400 mg·kg⁻¹.⁷¹ Muy recientemente, y en colaboración con la Dra. Giner, se han determinado los valores de EC₅₀ (*V. fischeri*, 30 min), tanto para **ChCl** (202897 ±12519 mg·L⁻¹) como para **N00Cl** (183691 ±23281 mg·L⁻¹). Según la clasificación Passino & Smith, ambos agentes HBA empleados se pueden considerar *completamente inocuos*.

Por otro lado, los primeros resultados obtenidos por el grupo de la Dra. Giner y mostrados en la Tabla 4.12 parecen indicar que todas las mezclas constituidas por **N00Cl** (y la mayoría de las de **ChCl**) son menos tóxicas que su componente HBD por separado (glicerol y éteres de glicerol). Esto se debería a que las interacciones que conforman el DES modifican el mecanismo de actuación relativo a su toxicidad.⁷⁴ Además, parece existir un efecto sinérgico por el cual los valores de EC₅₀ de las mezclas no se corresponderían con los calculados según la proporción de los valores de EC₅₀ de sus componentes individuales. Por ejemplo, en el caso de **ChCl-100** este efecto sinérgico provocaría un incremento del 10% en el valor de EC₅₀ con respecto al calculado.

	000	100	200	300	400	3i00	3F00
R00	108421271	21052271	4240271	11939	941271	11614	16669
ChCl-R00	138003	105446	50000	6265	550	16950	7773
N00Cl-R00	>100000	>100000	8089	17170	3031	n.d.	29443

Tabla 4.12. Valores preliminares de EC₅₀ de las mezclas con ambas sales (*V. fischeri*, mg·L⁻¹).

4.3.- Mapas multidimensionales

Tanto en la elección de un disolvente para un proceso, como en la sustitución de un disolvente por otro más adecuado y sostenible, resulta muy útil disponer de herramientas gráficas que faciliten dicho proceso de selección. De ahí que el empleo de mapas multidimensionales de propiedades físico-químicas resulte muy útil e intuitivo para comparar eficazmente disolventes. Con el fin de poner en valor el uso de los disolventes estudiados a lo largo del capítulo, se presenta a continuación una selección de mapas 2D que muestran los pares de propiedades más relevantes de dichos disolventes. En ellos, los datos de propiedades a 298,15 K de 44 éteres de glicerol, pertenecientes a las familias de los monoéteres (**R00**), diéteres simétricos (**R0R**) y no simétricos (**R0R**') y triéteres (**RRR**), junto con los de los nuevos DES y LTTMs basados en glicerol y en gliceril éteres, se comparan con los de una amplia selección de casi un centenar de disolventes convencionales, incluyendo éteres, cetonas, hidrocarburos, aromáticos, halogenados, aminas, amidas, nitrilos y alcoholes; así como agua y una serie de más de 80 disolventes neotéricos como biodisolventes fluorosos, disolventes eutécticos, líquidos iónicos y supercríticos.

Disolventes de la Tesis	○ Agua
Monoéteres R00	Disolventes convencionales
Diéteres R0R	Disolventes fluorosos
Diéteres R0R'	Biodisolventes
Triéteres RRR	🔷 Líquidos iónicos
ChCl-DES	Disolventes eutécticos
N00CI-DES	Fluidos supercríticos

Figura 4.39. Leyenda general de los símbolos utilizados en los mapas 2D.

Estos mapas hacen referencia a las propiedades de interés para el uso de los disolventes. Los enormes rangos de valores que poseen los disolventes presentados en esta memoria hace en ocasiones necesario el empleo de escalas logarítmicas para poder incluir a los diferentes derivados. Los mapas de uso general 1 y 2 incluyen las tres propiedades que primero se analizan al considerar el uso de un disolvente: densidad, viscosidad y volatilidad. Aunque como es lógico, en función de la aplicación a la que se vaya a destinar el disolvente será conveniente analizar unos mapas u otros. Un claro ejemplo de ello es el uso de nuevos líquidos como aditivos para fluidos refrigerantes. Estos líquidos deberían mostrar bajas volatilidades y viscosidades, y ahí es donde el mapa 2 puede resultar una eficaz herramienta. Se podría citar una larga lista de candidatos de sustitución: los diéteres **101** y **102** para el EGMBE, el **103i** para el DEGMME, el **3i03i** para el DEGMEE, el triéter **414** para el DEGMBE, el monoéter **3i00** para el propilenglicol (PG), o los éteres **404**, **400**, **600** o **808** respectivamente para los mono-, di-, tri- y tetraetilenglicoles (EG, DEG, TEG, etc.).



Mapas 1 y 2. Densidad y volatilidad de los disolventes con respecto a su viscosidad.



Mapas 3 y 4. Características interfaciales de los disolventes con respecto a su viscosidad e hidrofobia.

Por otro lado, en los últimos años el uso de tensioactivos no iónicos está adquiriendo un gran interés por sus propiedades detergentes, humectantes y emulsionantes, siendo generalmente menos tóxicos, ya sea para fármacos, cosméticos o en alimentación. Ahí es donde los mapas 3 y 4 pueden resultar de gran utilidad, poniendo de manifiesto por ejemplo las propiedades espumantes de los disolventes de glicerol situados en el cuadrante inferior izquierdo del mapa 3 (triéteres y diéteres de cadena larga fundamentalmente). En general, las propiedades mojantes del disolvente son muy interesantes en multitud de aplicaciones, y en este sentido varios de los éteres podrían ser propuestos como sustitutos renovables de otros tensioactivos que provienen de fuentes fósiles, como es el caso de los glicol éteres. Así por ejemplo, triéteres como el 111, 112 o incluso el 212, podrían proponerse para la sustitución del dietilenglicol dimetil éter (DEGDME), más comúnmente conocido como *diglyme* en sus numerosas aplicaciones en química orgánica.

Otra cuestión que siempre debería tenerse en consideración es la seguridad en el empleo de un disolvente. El mapa 5 recoge dos de las propiedades a tener en cuenta para evitar efectos nocivos de los disolventes, la volatilidad y la tensión superficial (poder espumante en efluentes acuosos). En ese sentido puede señalarse cómo la mayoría de los éteres de glicerol se desmarcan de la zona donde se encuentran la mayoría de los disolventes convencionales, muchos de ellos considerados COVs. Recientemente se han desarrollado interesantes tensioactivos perfluorados, los cuales reducen la tensión superficial de los detergentes convencionales hasta valores de 12-22 mN·m⁻¹, presentando adicionalmente una gran hidrofobia. Por ello están siendo utilizados como impermeabilizantes de superficies al agua y a disolventes orgánicos, como portadores de gases y en espumas de extintores de incendios. Pues bien, éteres como **5F05F**, **7F07F** y sobre todo el **3F3F3F**, considerable como disolvente fluoroso (más del 50% en peso de contenido en flúor), pueden ser excelentes candidatos para estos propósitos. Por otro lado, el mapa 6 indicaría la baja o muy baja inflamabilidad de los nuevos disolventes de glicerol. Disolventes muy viscosos y no inflamables, como serían los ArDES, son idóneos para aplicarse como lubricantes mecánicos.

En cambio, para un disolvente que deba desempeñar su función en procesos que requieran cambios continuos de temperatura, el mapa 7 va a permitir la optimización del consumo energético. De hecho, estos disolventes derivados de glicerol presentan capacidades caloríficas en prácticamente todo el rango que cubren los disolventes convencionales, los biobasados o los LIs. Algo similar ocurre en el caso de las aplicaciones electroquímicas. El mapa 8 muestra cómo los **N00Cl-R00** presentan conductividades del mismo orden de magnitud que otros DES utilizados en electrodeposición de metales (relina, ChCl-ZnCl₂...), mientras que los **ChCl-R00** presentan moderados valores de conductividad, similares a los de líquidos iónicos derivados de imidazolio.



Mapas 5 y 6. Propiedades de los disolventes relacionadas con la peligrosidad en su utilización: 5) Formación de espumas *vs* volatilidad, 6) Inflamabilidad *vs* viscosidad.





Mapas 7 y 8. Capacidad calorífica y conductora de los disolventes en función de su V_m y densidad.

Por último, en tanto que los éteres de glicerol y sus mezclas se postulan como disolventes alternativos, los mapas 9–12 van a ser de obligado análisis para conocer sus características solvatadoras en comparación con otros disolventes conocidos. Estos mapas muestran excelentes dispersiones de los valores de polaridad (E_T^N o momento dipolar), hidrofobia, etc. que indicarían el gran abanico de solutos que son capaces de disolver. Del análisis de los mapas de polaridad 9, 10 y 11, se desprende que los **monoéteres** se encuentran en la región de alta polaridad donde se hallan glicol éteres, cetonas y nitroderivados. Mencionar la cercanía existente entre los **R00** de cadena larga y los nuevos LIs *switchables* de tipo alcohol-amina (*e.g.* DBU-PrOH). Los **diéteres**, menos polares, se sitúan en la zona de transición entre los disolventes polares próticos y los apróticos, mientras que los **triéteres** coexisten con muchos disolventes polares apróticos tales como los acetatos de alquilo, DCM o éteres muy utilizados como el THF y el 2-metilTHF.

Ya se ha visto que los disolventes fluorados (F00, F0F, FRF) se desplazan a una región de alta polaridad y densidad/hidrofobia en la que existen escasos disolventes orgánicos, aunque curiosamente sí numerosos líquidos iónicos. Esto los convierte en disolventes no iónicos con capacidades solvatadoras muy peculiares capaces de sustituir a ciertos LIs en algunas de sus aplicaciones. Del mismo modo, los disolventes de tipo eutéctico basados en éteres de glicerol y glicerol presiden una región de máxima polaridad en la que ya no se encuentran disolventes orgánicos convencionales, con la excepción del agua, polioles como el glicerol o ácidos como el acético (AcOH), pero sí otros disolventes iónicos como algunos LIs o la mayoría de los DES basados en el uso de cloruro de colina (relina, etalina, malina, butalina, etc.).

Finalmente, el mapa 12 constituye una representación de miscibilidad total, al incluir la hidrofobia ($Log\Delta P^{298}$) y el parámetro de solubilidad de Hildebrand de los disolventes de glicerol. Como es lógico, pese a estar ligeramente correlacionados para todos los tipos de disolventes, estos dos parámetros parecen mostrar diferentes correlaciones para los disolventes convencionales, para los LIs, así como para los éteres de glicerol. Concretamente, los disolventes derivados de glicerol, muestran valores de energía cohesiva (expresados a través del δ_H) en general menores a los de los disolventes orgánicos más habituales, lo que estaría relacionado con la menor volatilidad que presentan estos compuestos (véase la Ecuación 4.34). Así, ésto serviría para la sustitución de disolventes convencionales volátiles por disolventes derivados de glicerol no volátiles que presenten similar hidrofobia/solubilidad en aquellos procesos que así lo requieran, por ejemplo, en un sistema de extracción donde el producto se recupera por evaporación desde el disolvente.



Mapas 9 y 10. Polaridad de los disolventes $(E_T^N y \mu)$ frente a su densidad y su hidrofobia.



Mapas 11 y 12. Polaridad vs capacidad HBD, e hidrofobia vs parámetro de solubilidad de Hildebrand.

Como se ha podido comprobar, los disolventes derivados de glicerol sintetizados han mostrado diversos valores de diferentes propiedades que los convierten en candidatos útiles para la sustitución de numerosos disolventes problemáticos o inadecuados, tanto convencionales como líquidos iónicos. Otros mapas bidimensionales podrían ser representados en el caso de que una aplicación venga determinada por otras propiedades específicas, como podrían ser la polarizabilidad, la velocidad de propagación del sonido, etc. Obviamente, cuanto mayor sea el número de dimensiones analizadas en los mapas de propiedades, más preciso será el estudio de las similitudes y de las diferencias entre diferentes disolventes, y cuando se analicen estadísticamente estas correlaciones es cuando se pueden construir las clasificaciones de disolventes mencionadas al comienzo del capítulo. Como una primera aproximación resulta adecuado atender a tres grupos de propiedades: estructura molecular (ρ , η , logP, δ_H , volatilidad...), polaridad y polarizabilidad.

Diagramas solvatocrómicos de sustitución

En 2011 Philip Jessop propuso la creación de "diagramas de sustitución" basados en parámetros solvatocrómicos, como medida de polaridad a través del concepto de "poblar el diagrama". Estos diagramas sirven para demostrar que los disolventes alternativos, que son considerados más benignos, presentan prestaciones disolventes equiparables a las de los disolventes convencionales a los que pretenden reemplazar.⁴² Concretamente, se establecen dos ventanas distintas del parámetro α , una para valores mayores de 0,5, correspondiente a los disolventes próticos, y otra para los menores de 0,5. Para cada uno de los dos escenarios se representan los valores del parámetro $\beta vs \pi^*$, obteniendo así mapas de polaridad.

En la Figura 4.40 se representan los diagramas de sustitución por polaridad presentando todos los disolventes de glicerol preparados en este trabajo. Obsérvese como los diéteres no fluorados se han incluido en el segundo diagrama, pese a ser polares próticos, debido a que presentan valores de alfa de entre 0,20 y 0,45, por lo que se describirían como débilmente próticos. Las siluetas sombreadas corresponden al espacio ocupado por los disolventes convencionales a sustituir, según el trabajo de Jessop.⁴² De esta forma todos los éteres de glicerol, tanto los próticos (**R00, F0R**), los débilmente próticos (**R0R, R0R'**) como los apróticos (**RRR**), se encuentran en el interior de la región de polaridad sombreada, por lo que serían candidatos alternativos para la sustitución de otros disolventes ya existentes. En cambio, las nuevas mezclas de tipo eutéctico derivadas de glicerol se sitúan en el cuadrante de alta polaridad y basicidad, en el que hay pocos disolventes convencionales, pero sí numerosos líquidos iónicos que poder sustituir.



Figura 4.40. Diagramas solvatocrómicos de sustitución para los éteres de glicerol y sus mezclas. Arriba: disolventes con valores de $\alpha > 0,5$; abajo: disolventes con valores de $\alpha < 0,5$.

4.4.- Resumen y conclusiones del capítulo

Las propiedades químicas, físicas y biológicas más relevantes de los éteres de glicerol y de sus mezclas con las dos sales de amonio, en proporción 2:1, han sido medidas, o en su defecto calculadas, en la mayor parte de los casos para un amplio intervalo de temperaturas entre 293,15 y 348,15 K, con el fin de evaluar su aplicabilidad como disolventes renovables alternativos.

Los valores experimentales obtenidos para las distintas propiedades permiten concluir que:

✓ Los monoéteres **R00** constituyen biodisolventes próticos altamente polares (HB, $\varepsilon > 8$, $E_T^N > 0,6$), con viscosidades moderadas, presentando un variado carácter hidrófilo/hidrófobo y un amplio rango de densidades, tensiones superficiales y polarizabilidades.

 \checkmark Los diéteres, tanto simétricos **R0R** como no simétricos **R0R'**, son disolventes polares más débilmente próticos (HB) y no excesivamente viscosos que presentan densidades, refractividades y tensiones superficiales muy similares a las de otros disolventes convencionales, siendo candidatos a la sustitución de alcoholes de cadena media y larga y a muchos glicol éteres.

✓ Los triéteres de glicerol **RRR** no fluorados son disolventes apróticos poco polares (ASD).
La mayoría de ellos son inmiscibles con agua, no viscosos y con densidades e índices de refracción similares a los de numerosos disolventes orgánicos de uso común.

 \checkmark Los éteres **F0R** (HB) y **FRF** (AD) presentan propiedades sensiblemente diferentes a sus análogos sin flúor, incrementando su viscosidad y polaridad, y reduciendo su polarizabilidad. Su alta polaridad y nula hidrofilia les otorgan las prestaciones de los disolventes fluorosos.

✓ Las nuevas mezclas son disolventes iónicos (IS) muy polares con un enorme rango de valores de propiedades (densidad, viscosidad, tensión superficial, velocidad de propagación, polaridad, conductividad iónica y térmica, etc.) modificables a través de la elección de los componentes HBA y HBD. En cualquier caso son similares a otros DES descritos, especialmente los de **ChCl**, y sobre todo a los LIs, siendo posibles candidatos más benignos para su sustitución.

Todos los disolventes presentados son *no volátiles* (no COV), especialmente las mezclas. Además, son "no inflamables" o "poco combustibles", no excesivamente bioacumulables y la gran mayoría de ellos pueden ser considerados como disolventes "inocuos o prácticamente inocuos", no siendo susceptibles de poseer especial capacidad mutagénica o citotóxica.



"Equipado con sus cinco sentidos, el Hombre explora el Universo que le rodea y a sus aventuras las llama Ciencia."

Edwin P. Hubble

CAPÍTULO V: APLICACIONES

5.1.- Antecedentes del capítulo

En el capítulo I se vio que existen compuestos como el glicerol cuya disponibilidad es tan elevada que es necesario buscar nuevas aplicaciones de interés para aprovecharlo. Por otro lado, en la progresiva implementación de la sostenibilidad en los procesos químicos existe una continua necesidad de sustituir los disolventes convencionales por otros más benignos, lo que requiere un proceso de selección o diseño. En el presente trabajo, se han diseñado, sintetizado y caracterizado una larga serie de posibles disolventes alternativos basados en el glicerol. La búsqueda de aplicaciones para estos nuevos disolventes, a través del conocimiento de sus características, permite cerrar el círculo demostrando la utilidad que presentan o mejorando procesos ya existentes.

En este último capítulo de la Tesis no sólo se han buscado aplicaciones para los éteres de glicerol y sus disolventes eutécticos derivados, si no que se ha buscado extender la metodología sintética optimizada, con vistas a que resulte útil no solo en la síntesis de disolventes biobasados, si no también en la preparación de compuestos de mayor valor añadido, concretamente fármacos con estructuras derivables de glicerol. Así pues, el capítulo queda dividido en tres bloques:

I.- Extensión de las metodologías sintéticas desarrolladas para la obtención de productos con interés farmacológico.

II.- Aplicación de los disolventes sintetizados en el diseño de sistemas catalíticos recuperables.III.- Otras aplicaciones de los disolventes surgidas de colaboraciones.

Pero antes de aplicar un compuesto es conveniente conocer en qué se ha empleado anteriormente:

5.1.1.- Aplicaciones de los éteres de glicerol

Cuando se realiza una búsqueda de aplicaciones de los éteres de glicerol en una base de datos como Scifinder[®] aparecen más de 7.000 resultados, incluyendo numerosas patentes, en campos tan diversos como biocombustibles, síntesis, cosmética, detergentes, fármacos, etc.

Así, por ejemplo, diferentes mezclas de di- y tri-*terc*-butil éteres de glicerol (**4t04t** + **4t4t4t**) obtenidas por eterificación de glicerol han sido utilizadas, en sustitución de los *terc*-butil éteres de origen fósil que se habían utilizado anteriormente, como **aditivos oxigenados** no tóxicos para la mejora del poder antidetonante y del índice de octano en diferentes combustibles, especialmente en el biodiésel, así como en mezclas comerciales de gasolina y bioetanol (E5-E95).^{90,157}

Se ha comprobado que la adición de gliceril éteres disminuye el "punto de enturbiamiento" (*cloud point*) del biodiésel (0 °C), asimilándolo al del diésel de origen fósil (–16 °C). Además, permite controlar la presión de vapor del combustible, reduciendo el consumo de carburante, y contribuye a reducir la emisión de humo y materia particulada, NO_x y monóxido de carbono.³³⁰ Debido a estas ventajas, y teniendo en cuenta las dificultades descritas en el logro de una síntesis selectiva, otras mezclas complejas de éteres de glicerol como **111** y **101**,¹³⁴ **202** y **200**,¹¹⁹ **400**, **040** y **404**,¹⁴⁸ o **5i00** y **5i05i**,¹⁵¹ están siendo probadas con buenas perspectivas para el mismo fin.



Figura 5.1. Ejemplos de mezclas de éteres de glicerol con aplicación como aditivos del biodiésel.

Aunque sin duda la principal aplicación de los gliceril éteres está siendo como disolventes, ya sea directamente como medios de reacción o extracción, o en formulaciones de productos. Debido a su estabilidad química, los éteres de glicerol ya se han utilizado en procesos de oxidación y reducción. Por ejemplo, el empleo de los éteres 3F13F, 5F05F o 7F07F como medios de reacción en la epoxidación con peróxido de hidrógeno de alquenos lineales y cíclicos gracias al catalizador reciclable diselenuro de bis(3,5-bis(trifluorometil)fenilo).^{317,331} El uso de estos disolventes fluorados parece ser responsable de la mejora en la actividad y la recuperabilidad del catalizador, postulándolos como disolventes alternativos a LIs en la epoxidación de ácidos grasos y biodiésel.³³² También han sido estudiados en la oxidación enantioselectiva de Kharasch-Sosnovsky de alquenos utilizando como catalizador complejos de cobre.³³³ Por otro lado, el diéter **3F03F** ha resultado ser un excelente disolvente en la reducción enantioselectiva de (*E*)-3-fenilbut-2-enoato de etilo con NaBH₄, utilizando para ello sistemas catalíticos bifásicos de azabis(oxazolin)cobalto(II);³³⁴ mientras que el triéter **111** se ha usado en la reducción de grupos nitrilo, nitro, éster y ácido con hidruro de aluminio o con 1,1,3,3-tetrametildisiloxano para la síntesis de aminas y alcoholes con buenos rendimientos.¹³⁶ De hecho, el disolvente **111** ha sido objeto de un amplio programa de estudio por el grupo de Lemaire, ^{136,137} al presentar la misma fórmula molecular que el diglyme, glicol éter muy usado en síntesis orgánica. Para ello este triéter ha sido aplicado en un amplio abanico de reacciones orgánicas con interesantes resultados.¹³⁷
Entre ellas cabe mencionar la transesterificación de acilglicéridos; las reacciones con organomagnesianos de Grignard en la reducción de benzaldehído; las reacciones de acoplamiento de Suzuki, Sonogashira y Heck; o la disolución de polímeros, solo por citar algunos ejemplos.¹³⁷ Por otro lado, los éteres de glicerol son disolventes ya utilizados en **formulaciones cosméticas y farmacéuticas**. Por ejemplo, algunos monoéteres de cadena corta se emplean en desodorantes, dado que inhiben la proliferación bacteriana responsable del olor corporal, así como en cremas antisépticas, tintes de pelo, champús, etc.⁹⁵ Entre ellos destaca con decenas de usos el **6200**, preparado a escala industrial por Schülke y Mayr bajo el nombre de Sensiva[®] SC50.^{95,213,335}

Muchos éteres de glicerol de cadena corta, media y larga están siendo estudiados por sus **propiedades hidrotrópicas** (C1-C6),^{121,168} o **surfactantes** (C6-C24).^{122,309} Todos ellos son compuestos anfifílicos, presentando una parte polar hidrofílica, además de una o más cadenas hidrocarbonadas hidrófobas. Entre ellos se pueden citar los monoéteres alifáticos **400**, **500**, **500** y **600**, así como los aromáticos **Ph00** y **Bn00**, como surfactantes no iónicos en sustitución de los glicol éteres, tóxicos y de origen fósil.^{121,309} Ya en 1958 se estudiaron las características del éter **800** equiparándolas con las de surfactantes iónicos de cadena C12.^{336,337} Posteriormente, se han registrado diversas patentes para la protección del uso de algunos de estos éteres como detergentes en procesos de limpieza de superficies, en desengrasados y en limpiezas en seco.³³⁸ Estos solvo-surfactantes no iónicos aúnan así las ventajas de volatilidad de un disolvente y de actividad interfacial de un surfactante también en aplicaciones como pinturas y lubricantes.¹²² Finalmente, otros monoéteres han sido utilizados en formulaciones de inyectables farmacéuticos,³³⁹ tintas,³⁴⁰ cementos,³⁴¹ fluidos de transferencia de calor,³⁴² herbicidas e inhibidores de la corrosión.³⁴³

Los monoéteres de cadena larga (C12-C18) son además precursores sintéticos utilizados en la preparación de 1,3-dioxolan-2-onas y surfactantes de tipo bis(éstersulfonato de sodio).^{344,345} En cambio diversos diéteres simétricos de cadena larga como el (**16**)**0**(**16**) y sus derivados se emplean en la síntesis de **surfactantes de tipo iónico** como el fosfato de la Figura 5.2.^{346,347}



Figura 5.2. Ejemplos de surfactantes iónicos preparados a partir de mono- y diéteres de glicerol.

Recientemente, Cui y colaboradores han preparado nuevos **surfactantes no iónicos** basados en los diéteres **808**, (**10**)**0**(**10**) y (**12**)**0**(**12**) derivatizados con grupos PEG en posición β .³⁴⁸

Simultáneamente, Aubry y col. han sintetizado éteres como **400**, **104**, **104i**, **140**, **410** ó **114** para ser empleados como **agentes de extracción** de compuestos naturales hidrófobos con el nuevo proceso "Hydrotropic-Cloud-Point-Extraction" (HCPE).¹⁶⁸ En este caso, el soluto es solubilizado en agua gracias a la hidrotropía del éter de glicerol, siendo a continuación extraído de la fase acuosa por calentamiento por encima del *cloud point* del éter, lo que permite recuperar el soluto por destilación del éter más fácilmente que con los surfactantes usados anteriormente. Los mismos autores han realizado un extenso estudio *in silico* para identificar disolventes para la disolución de nitrocelulosas, mostrando prometedores resultados varios éteres de glicerol.³¹⁵ Estos éteres se han aprovechado en otras interesantes aplicaciones, como el uso de **100** y **101** como crioprotectores en congelación de disoluciones acuosas, previniendo la cristalización,³⁴⁹ o el caso del α -monoéter preparado con mentol, donde el anclaje del mentol sobre el glicerol permite la síntesis de un aditivo con las propiedades refrescantes características de este alcohol, pero eliminando su sabor a menta.



Figura 5.3. Ejemplos de éteres de glicerol comerciales para cosmética y farmacia.

Diversos éteres de glicerol poseen propiedades farmacológicas, antifúngicas o biológicas con interés para la industria farmacéutica. Ciertos éteres de cadena larga han sido útiles en el tratamiento de tumores,¹⁰⁸ o en el transporte de fármacos a través de las membranas o la barrera hematoencefálica.^{350,351} En cambio, varios arilmonoéteres (**Ar00**) presentan actividades de tipo relajante muscular. Entre ellos hay que destacar la guaifenesina (**G00**), un conocido fármaco expectorante y mucolítico; la mefenesina (**Me00**), un relajante para enfermedades musculares y casos de envenenamiento; la clorfenesina (^{4-CI}Ph00) y el metocarbamol, usados en el tratamiento de espasmos; y la metaxalona (^mXil00), para el tratamiento de esguinces y torceduras.^{123,352–354}



Figura 5.4. Estructura y CAS de ariléteres de glicerol comerciales con actividad farmacológica.

Además de los anteriores existe una importante familia de fármacos, los bloqueantes o antagonistas β -adrenérgicos, utilizados en el tratamiento de la hipertensión o los problemas cardíacos, y cuya estructura es de tipo 1-amino-3-ariloxi-2-propanol (**Ar0*N**). Entre ellos hay que destacar prenalterol, xamoterol, primidolol y el más antiguo de la familia, el propranolol.^{355–359}



Figura 5.5. Estructura y CAS de los principales bloqueantes β con la fórmula general Ar0*N.

5.1.2.- Aplicaciones de los disolventes eutécticos

Como se mencionó en el capítulo I, los DES han sido aplicados en campos como catálisis y síntesis química, preparación de materiales, electroquímica y en procesos de separación. En el **campo sintético**, LMMs, DES de tipo I como ChCl-ZnCl₂ y de tipo III como relina y glicelina, han sido utilizados con éxito, en sustitución de disolventes poco sostenibles como son ciertos LIs, mejorando los resultados de la reacción.^{69,360} Esto ha permitido la preparación de compuestos orgánicos de interés como ácido cinámico, aminas aromáticas, flavonoides, furanos, hidantoínas, imidazoles, nitrilos, oxazoles, pirroles, xantenos y un largo etcétera (Figura 5.6).^{69,71,72,75,80,361}



Figura 5.6. Ejemplos de compuestos orgánicos sintetizables en disolventes eutécticos.

Dentro de los procesos de Biorrefinería, Han, König y De Oliveira *et al.*, han optimizado la transformación de azúcares en 5-hidroximetilfurfural como precursor de biocombustibles y bioproductos, mejorando al utilizar DES de ChCl los resultados obtenidos con LIs.^{362–365} Se están produciendo también nuevos avances en síntesis de polímeros gracias al empleo de DES como medios de polimerización.⁷⁵ Destacar el trabajo de del Monte *et al.* en el uso de mezclas de ChCl con ácido acrílico en la síntesis de polianilinas y elastómeros.⁶⁹ Otros DES como ChCl-ZnCl₂, oxalina o relina han permitido la preparación de materiales derivados de celulosa y almidón por *O*-acetilación y funcionalización iónica,⁶⁹ sirviendo además los disolventes como plastificantes.³⁶⁶ Asimismo, se ha descubierto que ácidos nucleicos como ADN y ARN pueden formar estructuras secundarias en DES de ChCl con urea, glicerol, EG, sorbitol o resorcinol. Además, biopolímeros como el ADN pueden ser desnaturalizados de forma reversible por calentamiento en DES, demostrando que su procesado, síntesis o extracción no tienen por qué ser realizados en agua.^{69,367}

Muchas de las síntesis mencionadas anteriormente se han llevado a cabo en disolventes eutécticos como medios de reacción alternativos gracias al uso de la **catálisis**. Para ello se han empleado muy diversos catalizadores tanto homogéneos como heterogéneos, ácidos y básicos (Tabla 5.1). Estos nuevos disolventes son capaces de estabilizar el catalizador de forma similar a muchos líquidos iónicos, pero evitando sus principales inconvenientes. Además, hay que tener en cuenta que los DES constituyen medios de reacción de los que se puede recuperar con facilidad el producto de la reacción mediante extracción, decantación, destilación o precipitación.

Catálisis ácida	Anulación de Fischer (indoles), Biginelli (pirimidinas), Clauson-Kaas (pirroles), deshidratación de azúcares, Diels-Alder, esterificación, fijación de CO ₂ en carbonatos, Friedel-Crafts, halogenación, Mannich, Paal-Knorr (furanos y pirroles), polimerización. ^{69,71,73,75,80,251}
Disolventes	Relina, oxalina, ChCl-ZnCl ₂ , ChCl-SnCl ₂ , ChCl-pTsOH, LMMs tartárico/DMU
Catálisis básica	Adición tia-Michael, N-alquilación de aminas, condensación, halogenación, hidrólisis de epóxidos, Knoevenagel, Perkin, Pictet-Spengler, polimerización, reducción de carbonilos y epóxidos con hidruros. ^{69,71–73,75,80}
Disolventes	Relina, glicelina, (L)-carnitina-urea, etc.
Catálisis por	Acoplamientos C-C mediante Pd [Suzuki-Miyaura, Heck-Mizoroki, Sonogashira,
metales de	Stille, Tsuji-Trost], ^{71,72,75,368} Cu [cicloadición de Huisgen, oxidación], ⁷¹ Au
transición	[cicloisomerización de ácidos alquinoicos], ³⁶⁹ e hidrogenaciones homogéneas. ⁷¹
Disolventes	Glicelina, relina, LMMs de tipo azúcar/urea/NH4Cl, etc.

Tabla 5.1. Ejemplos de reacciones catalíticas desarrolladas en medios eutécticos.

Los disolventes eutécticos a menudo modifican o participan en el mecanismo de reacción a través de la formación de enlaces de Hidrógeno o mediante la cesión temporal de protones. Esto favorece en muchos casos la reactividad, lo que permite suavizar las condiciones de reacción, y mejora la regioselectividad, convirtiendo a los DES y LMMs en catalizadores reutilizables en procesos como la oxidación de alcoholes,³⁷⁰ o la apertura nucleofílica de epóxidos.⁸⁰ Recientemente, la glicelina ha sustituido eficazmente a LIs de imidazolio en el uso de la catálisis asimétrica basada en sistemas de ADN,³⁷¹ así como permitiendo la adición de magnesianos a cetonas *a temperatura ambiente*.⁷⁵ Por otra parte, reacciones multicomponente de tipo Hantzsch, Kabachnik, Passerini y Ugi catalizadas por DES de ChCl han servido para la síntesis de heterociclos con actividad farmacológica, péptidos y fosfonatos de forma efectiva.^{75,80}

Los DES también están comenzando a ser considerados como una útil herramienta en el campo de las biotransformaciones.³⁷² La **biocatálisis** se ha llevado a cabo de forma casi exclusiva en agua, pero la estabilización de muchas enzimas en ciertos disolventes eutécticos,^{373,374} unido a su activa participación en el mecanismo de la catálisis, les han convertido en un medio de reacción potencialmente relevante. El empleo de DES libres de urea se ha propuesto para aquellos procesos que no funcionan en agua o para el caso de los sustratos hidrófobos. Desde el año 2008 se han publicado procesos de hidrólisis, condensación, oxidación, transesterificación, así como producción de biodiésel mediante el empleo de lipasas, proteasas y peroxidasas.^{69,71,374–376}

En el **sector electroquímico**, los disolventes eutécticos están siendo utilizados en sustitución de disoluciones acuosas, ofreciendo una ventana de potenciales redox más amplia. Además permiten reducir costes, pérdida de conductividad, toxicidad y generación de residuos. DES de tipo I, II y III se han empleado como medios reciclables de electrodeposición eficiente sobre todo tipo de superficies de una larga serie de metales (Ag, Al, Au, Cd, Co, Cr, Cu, Fe, Gd, Mg, Ni, Pb, Pd, Pt, Se, Sm, Sn, Zn), a partir del cloruro, nitrato u óxido del metal deseado.⁶⁹



Figura 5.7. Imágenes de microscopía SEM de diferentes morfologías de films de Ni (nanoagujas, nanohojas, nanoflores, etc.) depositados en un DES mediante pulsos de voltaje a 90 °C. [Copyright ACS 2011], 69

Destacar como ejemplos el cromado en cromelina para recubrimientos anticorrosión, prescindiendo del tóxico Cr^{VI}; el aluminado industrial en DES de tipo I y IV, anteriormente irrealizable en medios acuosos; o el plateado, dorado y platinado para joyería en relina, etalina y glicelina. Además, diferentes medios eutécticos permiten depositar de forma limpia aleaciones como las de zinc con Cu, Fe, Ni y Sn, además de otras como Cr/Co, Ni/Co/Sn, Cu/In, Sm/Co o Zn/Mn, con aplicación directa en baterías, células fotovoltaicas y composites para odontología e industria espacial. En este caso, la relevancia del DES está en su capacidad para modificar la morfología y composición del depósito metálico a través de su propia composición.^{69,71,73}

Asimismo, algunos DES han mostrado excelentes resultados en el electroprocesado y electropulido de acero y otras aleaciones y metales (Al, Ti). Esta industria que mueve enormes volúmenes de negocio emplea tóxicas disoluciones acuosas de ácidos minerales como sulfúrico, crómico o fluorhídrico para la disolución controlada de la superficie del metal, mejorando su aspecto y resistencia a la corrosión. En la actualidad ya se usa la etalina como medio eficiente y económico para el electropulido del acero. Otras aplicaciones electroquímicas de los DES son la lubricación de interfases metal/metal,⁶⁹ como medios de reacción en electrocatálisis,⁷¹ en sensores de iones alcalinos,⁶⁹ en pilas recargables de Zn o como electrolitos para celdas solares.⁸²

Los DES también se emplean como medio para la **preparación de materiales inorgánicos** como zeolitas, óxidos y fosfatos metálicos poco solubles y MOFs (*Metal–Organic Frameworks*). Para ello se utiliza un nuevo procedimiento desarrollado por Cooper *et al.*, la síntesis ionotermal.⁶⁹ Este método reemplaza el agua y las plantillas orgánicas del método hidrotermal por un DES o LI para llevar a cabo la preparación del sólido poroso,³⁷⁷ lo que permite minimizar la pérdida de disolvente y la inclusión de agua en la estructura, prescindir de los reactores de presión y sobre todo escoger un DES específico para obtener las características estructurales deseadas.



Figura 5.8. Dos materiales preparados por síntesis ionotermal: Aluminofosfato SIZ-13 [Al₃CoClP₄O₁₆]^{2–} (izquierda), y MOF NTHU-7, un oxalatofosfito fotoluminiscente (derecha).^{[Copyright Wiley-VCH 2009], 71}

Cada vez se publican más ejemplos de estos nuevos materiales preparados en una plétora de DES pertenecientes a los cuatro tipos existentes, destacando los fosfatos de Al, B/Co, Fe/oxalato, Zn y Zr; fosfitos de Co/Zn; MOFs de múltiples metales de transición con ligandos urea y ácidos carboxílicos, óxidos de grafeno e híbridos orgánico-inorgánicos (polioxometalatos).^{69,71} Estas estructuras ya se están utilizando con buenos resultados en catálisis, óptica no lineal, almacenamiento de H₂ o en captura de CO₂. Por todo ello, los DES han irrumpido con fuerza en el **campo de los nanomateriales**, resultando ser interesantes medios para la síntesis y dispersión de materiales carbonosos de todo tipo (carbones, nanotubos, hojas-2D de grafito, etc.), nanocristales, nanopartículas (NPs) y nanocomposites.^{71,81,82,378,379} En este caso, los DES juegan un papel esencial de estabilización, dispersión y control morfológico del nanomaterial preparado.⁸¹ Como ejemplo destacado mencionar la relina, que ha servido para la preparación de nanocristales de CuCl o ZnO, NPs de Au, Pd y Pt de diferentes morfologías, así como NPs magnéticas de Fe₃O₄, las cuales han mostrado una elevada actividad catalítica en diferentes síntesis orgánicas.^{69,81}



Figura 5.9. Imágenes de microscopía SEM mostrando distintas morfologías de NPs de Au preparadas por reducción de HAuCl₄ en relina: (a) estrellas, (b) copos de nieve y (c) *nanothorns*.^{[Copyright Wiley-VCH 2008], 81}

Actualmente, los disolventes eutécticos están siendo muy estudiados como agentes de separación líquido-líquido o de extracción en sistemas bifásicos tipo sólido-líquido y gas-líquido, siendo un sector de aplicación de los DES que está adquiriendo una gran relevancia (Figura 5.10).



Figura 5.10. Sectores de aplicación de los DES en la última década.

Un **proceso de separación líquido-líquido** fue de hecho la primera aplicación industrial de un DES, en el campo de la purificación de combustibles, concretamente mediante la retirada selectiva de hasta el 99% del glicerol generado en la síntesis de biodiésel, mediante la adición in situ de la mezcla **ChCl-000** (1:1), separándose por decantación la glicelina formada (1:2).^{69,127} Dentro de los procesos de Biorrefinería, muchos DES están siendo utilizados en la extracción bifásica de productos de materiales biomásicos, ya sean ligninas, celulosas o almidón,^{83,365,380,381} habiéndose comenzado ya el estudio de estos procesos a nivel molecular.³⁸²

A su vez, nuevos DES de carácter hidrofóbico, como los de mentol o cloruro y bromuro de tetraalquilamonio con ácidos carboxílicos recogidos en la Tabla 3.2, se están usando para la extracción de principios activos de plantas,^{255,257} o de compuestos contaminantes de fases acuosas, disolventes orgánicos y biocombustibles,^{259,383} tales como pesticidas orgánicos,⁸⁴ metales,^{384,385} drogas,^{253,386} hidrocarburos aromáticos,³⁸⁷ y explosivos.³⁸⁸ Por otro lado, varios DES se han aplicado para la separación líquido-líquido de mezclas azeotrópicas, difícilmente separables, tanto de alcoholes como de hidrocarburos.^{83,389} Más recientemente, DES como relina o malina se han aplicado como disolventes de macromoléculas orgánicas poco solubles, como ibuprofeno, o en formulaciones de fármacos incluyendo un componente HBD bioactivo (lidocaína, mentol).⁷⁹

En el caso de las **interfases sólido-líquido** ha tenido un gran impacto la recuperación de óxidos metálicos insolubles de los residuos o del polvo que se genera en gran tonelaje en la industria metalúrgica, gracias a su disolución en DES basados en ChCl (relina, oxalina, malina...), de los que se recuperan de forma electroquímica para su reutilización. La disolución de una amplia gama de óxidos metálicos, como CaO, CuO, Fe₂O₃, Fe₃O₄, MnO₂, NiO, PbO₂ o ZnO, es uno de los grandes aportes de los disolventes eutécticos, ya que anteriormente éstos eran difícilmente solubles en ningún disolvente.⁷¹ Por el mismo motivo, se están probando DES como limpiadores de superficies metálicas o en la digestión de muestras complejas en sustitución de ácidos.⁷³

Finalmente, en el caso de las **interfases líquido-gas** los DES pueden servir para la captura de contaminantes ambientales. Por su capacidad para disolver gases, varios DES como relina y glicelina se están aplicando en el secuestro de CO₂, ya sea por disolución o mediante formación de carbonatos cíclicos,^{69,71,79,85,288,390,391} y recientemente de los contaminantes SO₂ y CH₄.^{93,288,392}



BLOQUE I



Extensión de las metodologías sintéticas desarrolladas para la obtención de productos con interés farmacológico

Ŧ



5.2.- Extensión de la metodología sintética de preparación de monoéteres de glicerol para la síntesis de guaifenesina y mefenesina

Ya se ha visto que existen compuestos basados en la estructura del glicerol con propiedades farmacológicas. Entre ellos, varios arilmonoéteres (**Ar00**) han sido ampliamente comercializados por su actividad relajante muscular. En el capítulo II se optimizó la síntesis de diversos monoéteres, incluyendo el 3-fenoxi-1,2-propanodiol (**Ph00**), el cual tiene *per sé* actividad relajante muscular. Pues bien, se han elegido dos de estos fármacos para extender la metodología sintética desarrollada durante la Tesis para los monóeteres de glicerol, concretamente la guaifenesina y la mefenesina.

La guaifenesina (G00) o Mucinex[®] es un extendido fármaco mucolítico, expectorante y relajante administrado oralmente para el tratamiento de la tos y los procesos congestivos. A veces se combina en jarabes con otros fármacos como dextrometorfano y paracetamol, al presentar efectos sinérgicos con los medicamentos analgésicos. Aunque su origen está en el uso indígena del extracto del guayacán, no fue aprobado para su comercialización por la FDA hasta 1952. Su síntesis industrial se lleva a cabo a gran escala por reacción S_N2 de 3-cloro-1,2-propanodiol (Cl00) de origen fósil con guayacol (GOH) desprotonado con sosa. Pese a ello, se han descrito diferentes síntesis del producto racémico, partiendo de sustratos con posible origen renovable como glicerol, glicidol y epiclorhidrina. Sin embargo estas síntesis requieren un gran exceso del sustrato, y en ocasiones de base y codisolvente, además de severas condiciones de reacción (Tabla 5.2).

Sustrato	Exceso	Reactivos	Base	Condiciones	Rdto.	Ref.
C100		GOH (exc.)	NaOH (exc.)	100 °C	n.d.	95
Glicerol	3:1	GOH, DEC (1,4:1)	K ₂ CO ₃ (10%)	110 °C, 8 h	78%	123
Glicidol	2,5:1	GOH en THF	HT (55% wt)	120 °C, 4 h	62%	393
ECH	n.d.	i) GOH, ii) HClO ₄	NaOH (exc.)	80 °C, 16 h	35%	197

Tabla 5.2. Principales síntesis descritas del fármaco guaifenesina (G00).

La mefenesina (**Me00**) o Tolserol[®] es un relajante muscular central ya que actúa provocando una depresión selectiva en la transmisión de reflejos a través de la médula espinal.³⁵² Por ello se ha utilizado como supresor de espasmos y movimientos involuntarios en el tratamiento de hemi- y paraplejías, parálisis cerebral, párkinson, epilepsia, artritis y tics, así como en casos de envenenamiento por estricnina. La mefenesina se prepara también a partir de **Cl00**, empleando o-cresol. Una alternativa utilizando glicerol en exceso fue propuesta recientemente, añadiendo DEC y K₂CO₃ para la formación del carbonato intermedio de glicerol, consiguiendo un 78% de rendimiento de **Me00** tras 28 horas de reacción en condiciones moderadas (110 °C, autoclave).¹²³

El **objetivo** de esta parte del trabajo es evaluar si el método desarrollado para la síntesis de monoéteres en el capítulo II es válido para la síntesis de monoéteres con mayor valor añadido.



Esquema 5.1. Síntesis propuesta para los fármacos de tipo arilmonoéter de glicerol.

Resultados y Discusión

Inicialmente se probó una selección de catalizadores básicos para la reacción de glicidol con guayacol (GOH), los hidróxidos de litio, sodio, potasio y estroncio, el catalizador heterogéneo IRA-400, además de la reacción en ausencia de base (blanco). Se usaron para ello las condiciones optimizadas en el capítulo II, una carga catalítica del 20% mol y 65 °C de temperatura, utilizando el alcohol como reactivo y disolvente, en proporción 15:1 con respecto al glicidol (Figura 5.11).



Figura 5.11. Resultados obtenidos en la síntesis de guaifenesina a partir de glicidol y guayacol.

La reacción precisa de catalizador para tener lugar, presentando los catalizadores homogéneos una actividad parecida, salvo el Sr(OH)₂, y superior a la del catalizador heterogéneo. Esto es similar a lo descrito en el capítulo II con alcoholes como fenol. Sin embargo, en el caso del éter **G00** existe una diferencia apreciable entre el uso de NaOH y KOH que pone de relieve la importancia de la solvatación del catión, por parte de un alcohol más voluminoso, como guayacol. En este caso, el potasio es solvatado peor que el sodio, lo que acabaría traduciéndose en una menor selectividad hacia el producto deseado. A continuación, se ensayaron otras ratios guayacol/glicidol y se intentó disminuir tanto la temperatura de reacción como la cantidad de base empleada. Dichos ensayos se realizaron con el catalizador que había mostrado los mejores resultados, el NaOH. Análogamente a lo que sucedía en el caso del metanol, al aumentar la concentración de los reactivos se incrementa la reactividad, completándose la conversión de glicidol en menos tiempo.

Sin embargo, esta situación favorece la concurrencia de reacciones laterales, cayendo el rendimiento del 70% al 23% y 19% (ratios 15:1, 7,5:1 y 3,8:1). Por otra parte, disminuir la carga catalítica al 10% duplica el tiempo de reacción sin proporcionar una mejora apreciable en el rendimiento de **G00**, mientras que disminuir la temperatura a 45 °C reduce tanto la reactividad como la selectividad de la reacción. Una vez hallado el mejor catalizador y las condiciones de reacción óptimas, se escaló la síntesis de guaifenesina a una escala de 20 g, obteniendo el fármaco puro en su versión racémica con un 64% de rendimiento aislado. Mencionar que este método es válido para la síntesis de cada uno de los dos enantiómeros de la guaifenesina, habiéndose preparado a modo de demostración (R) y (S)-G00 por reacción de GOH con (R) o (S)-glicidol.

A continuación, se llevó a cabo el mismo estudio para la reacción de glicidol con o-cresol (2-metilfenol) para la síntesis de mefenesina (Me00). En este caso, se observa más clara la diferencia de reactividad según el carácter básico de los hidróxidos. Mientras que con LiOH se alcanza la conversión completa de glicidol en 1 h, este tiempo aumenta a 6/7 h con NaOH y KOH, y supera las 24 h con $Sr(OH)_2$. Los resultados son en general más próximos a los observados con fenol en la síntesis de Ph00, lo que implica una mayor reactividad y selectividad con respecto a la síntesis de G00. Los rendimientos de Me00 son similares para los tres primeros hidróxidos, descartando el de estroncio. De nuevo, ni la modificación de la concentración de los reactivos, ni de la carga catalítica mejoró los resultados con respecto a las condiciones previas. Por último, el escalado de la síntesis a 3 g, rindió un 88% de rendimiento aislado del fármaco Me00.



	Cat. / ratio	3 h	24 h
LiOH	20% / 15:1	85	91
NaOH	20% / 15:1	78	89
	20% / 7,5:1	47	54
	10% / 7,5:1	66	70
КОН	20% / 15:1	79	88
Sr(OH) ₂	20% / 15:1	11	17

Rdto. Me00 (%)



Conclusiones

La metodología de síntesis de monoéteres de glicerol a partir de glicidol puede utilizarse para la preparación de fármacos como la guaifenesina o la mefenesina con rendimientos iguales o superiores a los descritos en la literatura y en las condiciones de reacción optimizadas con MeOH.

5.3.- Extensión de la metodología tándem de preparación de diéteres no simétricos para la síntesis de precursores de prenalterol y propranolol

Por otro lado, los fármacos de tipo β -bloqueante presentan una estructura general de tipo 1-amino-3-ariloxi-2-propanol (**Ar0N**). Entre ellos, el prenalterol es un bloqueante selectivo de los receptores adrenérgicos de tipo β_1 , que se administra por vía oral como estimulante cardíaco en pacientes con miocardio dañado o infarto. Existen varias patentes de los años 70 que describen su síntesis racémica por apertura con isopropilamina del glicidil 4-hidroxifenil éter de origen fósil.³⁵⁶ Pero el mejor resultado descrito, un 85% de rendimiento de prenalterol racémico, ha sido obtenido mediante la p-hidroxilación de 1-fenoxi-3-isopropilamino-2-propanol usando el microorganismo *Cunnighamella echinulata.*³⁹⁴ Sin embargo, actualmente se prefiere la administración del enantiómero activo del prenalterol (*S*), mostrándose en el Esquema 5.2 la principal ruta de síntesis. Este procedimiento que parte de 4-benciloxifenol y una epoxi-pentosa protegida, obtenida a su vez a partir de un carbohidrato renovable, la α -D-glucofuranosa, requiere de al menos siete etapas sintéticas y un largo *work-up* incluyendo recristalizaciones, precipitaciones, extracciones, etc.³⁹⁵





Por otro lado, el propranolol fue el primer fármaco β -bloqueante sintetizado, llegando a ser uno de los medicamentos más vendidos por su eficacia en el tratamiento de las enfermedades cardíacas, lo que le valió el premio Nobel a J. W. Black en 1988. A diferencia del prenalterol, es un bloqueante no selectivo, al impedir la acción de la epinefrina y norepinefrina en los receptores adrenérgicos tanto de tipo β_1 como β_2 . Aunque solo el enantiómero (*2S*) presenta la actividad deseada, es comercializado en forma racémica para el tratamiento de afecciones cardíacas, hipertensión, migraña infantil, ansiedad, e incluso estrés postraumático y miedo escénico. El propranolol racémico ha sido preparado por reacción de 1-naftol con epiclorhidrina en medio básico, lo que obliga a aislar el glicidil naftil éter previamente a su apertura con isopropilamina. En este caso, las dos posiciones electrófilas de la ECH limitan el rendimiento obtenido, además de no existir control sobre la enantioselectividad. Es importante señalar que el enantiómero R no solo no presenta actividad β -bloqueante, si no que es un anticonceptivo, haciendo inadecuado en ciertos casos el uso del fármaco racémico. Pese a ello, poca atención ha sido dedicada a la síntesis del (*2S*)-propranolol. En el Esquema 5.3 se presentan dos ejemplos relevantes de síntesis asimétrica de este fármaco por epoxidación y apertura con isopropilamina del monoéter de glicerol **Nf0*0**. En ambos métodos la etapa clave es la formación del mencionado monoéter, que en el primer caso se sintetiza a partir de alil naftil éter de origen petroquímico, el cual sufre dihidroxilación asimétrica de tipo Sharpless,³⁵³ mientras que en el segundo caso se utiliza ácido canfosulfónico para desimetrizar y proteger el diol del glicerol antes de hacerlo reaccionar con 1-naftol.³⁵⁷



Esquema 5.3. Esquema de dos síntesis asimétricas del fármaco (2S)-propranolol.

La estructura de tipo [**Ar 0*N**] de los dos fármacos descritos podría ser obtenida de forma directa a partir de los correspondientes precursores 1-ariloxi-3-cloro-2-propanoles [**Ar 0*Cl**], en definitiva éteres **R0Cl**, mediante sustitución del Cl con una amina o por aminación enzimática.³⁵⁹ El **objetivo** principal en este caso consiste en la aplicación de la primera etapa de la metodología tándem optimizada para la síntesis de los **R0Cl**, a la obtención de los precursores directos de los dos fármacos β -bloqueantes prenalterol y propranolol, en una única etapa de reacción.



Esquema 5.4. Esquema de la síntesis propuesta para los dos fármacos β-bloqueantes.

Resultados y Discusión

En primer lugar, se llevó a cabo la exploración preliminar de la reacción de epiclorhidrina con 4-benzoxifenol utilizando un catalizador ácido, para abrir el epóxido sin sustituir el cloro. Señalar que la protección del hidroxilo del fenol fue necesaria para controlar la reactividad, si bien se introduce una etapa final de desprotección del grupo bencilo por hidrogenolisis. Los primeros ensayos utilizando como catalizador H₂SO₄ a 65 °C mostraron conversiones completas de ECH entre 24 y 48 h pero con moderada selectividad hacia el producto deseado. A continuación se probaron como catalizadores los sólidos ácidos Aquivion® PW79S, Nafion® NR50 y la arcilla K10-H⁺, aumentando la temperatura de reacción hasta 80 y 110 °C dada la baja reactividad observada. En estas condiciones la ECH se convierte en menos de 6 h, obteniéndose el producto deseado (4-BnO)PhOCI, pero a lo largo de la reacción dicho producto se va degradando en subproductos que fueron identificados por CG-MS como compuestos de oxidación y deshidratación. Para minimizar este problema se adicionó la ECH en fracciones que garantizasen en todo momento un exceso del sustrato, produciéndose aun así la hidrólisis del grupo bencilo, lo que genera *in situ* el producto desprotegido ^(4-OH)Ph0Cl. Por otro lado, y dado que el alcohol es sólido, se requiere el empleo de un disolvente. Los mejores resultados se obtuvieron con tolueno, mientras que con THF o nitrometano apenas se dio reacción, y con dioxano y DCM aumentó la cantidad de subproductos. Empleando K10-H⁺ (al 10%) en tolueno a 110 °C con adición fraccionada de ECH, se escaló la síntesis, obteniendo un 38% de rendimiento aislado del precursor protegido más el desprotegido.

En segundo lugar, se estudió la reacción de ECH con 1-naftol para generar en un solo paso el compuesto **Nf0Cl**, precursor directo del propranolol. Esta reacción es más rápida y selectiva que en el caso anterior, ya que apenas se generan subproductos, con la excepción del monoéter **Nf00**. Como se vio en el Esquema 5.3, este éter es un precursor habitual del propranolol, por lo que no supone un inconveniente al método. Además, se trabaja en ausencia de disolvente usando el naftol en exceso (10:1), que se encuentra fundido a la temperatura de la reacción. Tras realizar un barrido de condiciones y catalizadores similar al descrito para el prenalterol, el mejor catalizador resultó ser la K10-H⁺ (al 10% mol), seguido de Aquivion[®] PW79S, en apenas 1 h de reacción a 140 °C. En estas condiciones se obtuvo un 37% de rendimiento de **Nf0Cl** y un 38% de **Nf00**, por lo que se puede considerar un 75% de rendimiento aislado de ambos precursores de propranolol.

Conclusiones

La síntesis de los precursores directos de fármacos β -bloqueantes como el prenalterol o el propranolol puede ser efectuada con rendimientos moderados en una sola etapa utilizando el método tándem de síntesis de **R0Cl**, es decir, la catálisis ácida heterogénea y ECH como sustrato biobasado, aunque son necesarias condiciones más severas que las empleadas en el método inicial.



BLOQUE II



Aplicación de los disolventes sintetizados en el diseño de sistemas catalíticos recuperables

 \blacksquare



5.4.- Síntesis y caracterización de los Sistemas Catalíticos

Las nanopartículas basadas en metales de transición (NPs) poseen un enorme interés en campos como catálisis, nanomateriales, biomedicina, óptica o electrónica. Dentro de los procesos catalíticos, las NPs juegan un papel importante gracias a sus propiedades electrónicas y a su alta superficie específica, lo que les permite disponer de las ventajas de la catálisis homogénea, además de las prestaciones de superficie y estabilidad de los catalizadores heterogéneos. Existe una gran diversidad de tipos de NPs de diferentes metales, morfologías y composiciones, lo que se traduce en múltiples posibilidades en catálisis.³⁷⁹ Sin embargo, las NPs son clústeres cristalinos que en suspensión tienden a aglomerarse, incrementando su tamaño y disminuyendo su actividad. Es por ello que es necesario estabilizarlas mediante la introducción de fuerzas de repulsión que compensen las fuerzas atractivas que experimentan las NPs. La estabilización puede ser de tipo estérico, electrónico o electrostérico.³⁹⁶ En el primer caso, las NPs se coordinan a ligandos orgánicos o se adsorben sobre polímeros, oligómeros o dendrímeros de forma que quedan aisladas entre sí por un agente protector.³⁹⁶ En el segundo caso, cada NP se recubre de un compuesto iónico que ejerce repulsión electrónica con la bicapa iónica que rodea la NP vecina. Finalmente, el tercer caso supone el uso de tensioactivos iónicos que estabilizan tanto electrónica- como estéricamente.³⁹⁷ Por esta razón, hay disponibles una gran variedad de métodos sintéticos para las NPs. Estos métodos pueden ser físicos, mediante la subdivisión mecánica o energética del metal (top-down), o químicos, mediante la nucleación y posterior crecimiento de las NPs a partir de un precursor metálico (bottom-up). Este segundo tipo, mucho más empleado, permite un mayor control del tamaño, estabilidad y morfología de las NPs, además de una mayor reproducibilidad. A continuación se presentan los principales métodos químicos que se utilizan para la síntesis de NPs.

- **Reducción química** de una sal metálica en presencia de agentes estabilizantes.
- **Desplazamiento** por reducción del ligando de un compuesto organometálico.
- **Descomposición** térmica, fotoquímica o sonoquímica de compuestos organometálicos.
- Deposición química de vapor de un precursor metálico sobre un sustrato.
- Electroquímico, los átomos metálicos oxidados se reducen en el cátodo formando NPs.

Una vez preparadas las NPs, éstas pueden ser utilizadas directamente o bien ser soportadas en distintos sólidos como zeolitas, arcillas, óxidos, polímeros o materiales carbonosos.³⁹⁶ La inmovilización de las NPs resulta muy interesante desde el punto de vista sostenible puesto que permite retirar de forma segura el catalizador del medio de reacción y reutilizarlo posteriormente, preservando de esta forma su estabilidad y su actividad.^{16,398}

Coincidiendo con el desarrollo de disolventes neotéricos poco volátiles, se ha descrito la inmovilización de NPs en diversas fases líquidas. Así, bioalcoholes, polioles, LIs y DES están sirviendo como medios para la preparación y estabilización de NPs gracias a su capacidad para solvatar especies metálicas.^{81,379,399} En los últimos años, el glicerol ha permitido la inmovilización de NPs para propósitos catalíticos gracias a su estructura supramolecular basada en una fuerte red de enlaces de H que estabiliza los coloides metálicos, a la par que facilita la recuperación.⁴⁰⁰⁻⁴⁰³

El **objetivo** de esta aplicación ha consistido en la evaluación de los éteres de glicerol y sus DES derivados como medios alternativos para la preparación y estabilización de nanopartículas de paladio con utilidad en procesos catalíticos. A continuación se presentan las NPs preparadas.

5.4.1.- Preparación de las NPs de paladio mediante reducción química

En primer lugar se prepararon NPs de Pd mediante reducción química de una sal metálica. Concretamente, se utilizó como precursor cloruro de paladio (PdCl₂), que en medio ácido (HCl) genera la especie [PdCl₄]^{2–}. El método sintético empleado se basa en la reducción de esta especie de Pd^{II} a Pd⁰, utilizando un alcohol como agente reductor y poli-*N*-vinil-2-pirrolidona (PVP) como agente estabilizante y disgregante de las NPs formadas (Esquema 5.5). Este polímero ha sido muy utilizado en la síntesis de NPs con fines catalíticos debido a su gran capacidad de estabilización, gracias a la combinación del impedimento estérico de sus cadenas poliméricas con cierta capacidad coordinante de sus heteroátomos con la superficie metálica de Pd⁰.⁴⁰¹

En este caso, el final de la reacción de reducción del Pd^{II} puede ser advertido a simple vista gracias a la desaparición de la coloración amarilla propia del precursor H₂PdCl₄ (banda de absorción a 235 nm), si bien se mantiene el calentamiento a la temperatura de reflujo de la mezcla durante un tiempo de 3 horas para garantizar la óptima nucleación y crecimiento de las NPs Pd-PVP. Se trata por lo tanto de un método sencillo, rápido y efectivo, que permite la preparación de NPs de tamaño homogéneo, de gran estabilidad y difícilmente oxidables al aire, lo que facilita su empleo posterior, así como su manejo y almacenamiento durante largos períodos de tiempo.





A continuación, y con el fin de disponer de sistemas catalíticos robustos y reutilizables, se inmovilizaron las NPs así sintetizadas sobre los disolventes de glicerol. Se realizó una selección de medios con diferentes características estructurales y propiedades atendiendo a los criterios de baja volatilidad, esencial en un medio estabilizante, y baja hidrofobia, para poder utilizar disolventes apolares para la extracción de los productos obtenidos. De esta forma se inmovilizaron las NPs Pd-PVP sobre glicerol, sobre los éteres **100**, **200**, **3i00**, **3F00** y **3F03F**, y sobre las mezclas de **ChCl** y **N00Cl** con **000**, **100**, **3i00**, **3F00** y **Ph00**, además de en un LI que se tomará como referencia, el hexafluorofosfato de 1-butil-3-metilimidazolio o [bmim]PF₆.

5.4.2.- Preparación de NPs Pd-PVP mediante hidrogenación en éteres de glicerol

Durante la estancia predoctoral realizada en el grupo SYMAC de la Dra. Gómez del LHFA (perteneciente a la Universidad de Toulouse III-Paul Sabatier), se prepararon NPs mediante la hidrogenación de un precursor de Pd^{II}, Pd(OAc)₂, utilizando PVP como agente estabilizante. En este caso, la síntesis de las NPs se realiza directamente en el disolvente derivado de glicerol que va a servir como medio de reacción y soporte. La presencia de una atmósfera reductora de H₂ tiene como fin preservar al disolvente, en definitiva un alcohol, para que no actúe de reductor si no solo como medio de síntesis e inmovilización. La reducción del Pd(OAc)₂ transcurre en apenas 30 minutos, cuando se pierde la coloración anaranjada inicial en favor del color negro característico del Pd⁰ (Esquema 5.6), pero el protocolo dura unas 10-12 horas para garantizar el crecimiento de las NPs hasta el tamaño deseado. En este caso, se emplearon los disolventes **000**, **100**, **200**, **3i00**, **3F00**, **101**, **3F03F** y **3F13F**, obteniendo sistemas muy estables y homogéneamente dispersos.





Sin embargo, cuando este método fue aplicado a la síntesis de NPs de Pd en las mezclas de los éteres anteriores con cualquiera de las dos sales de amonio, se observó la aglomeración de las NPs, tanto en presencia como en ausencia de PVP, y dado que la adición de NEt₃ no afectó a la estabilidad de las NPs, ésto indicaría una implicación del H₂ en la desestabilización de las mismas.

5.4.3.- Preparación de NPs Pd por reducción in situ en medios eutécticos

Por ello, se decidió llevar a cabo la síntesis de las NPs en los DES en ausencia de agente reductor y de estabilizante. Se utilizaron las mezclas de ChCl y N00Cl con 000, 100, 3i00 y 3F00, además de la mezcla ternaria N00Cl-100/3F03F. En este caso, tampoco se detectaron productos de oxidación del glicerol o de los R00, lo que indicaría que es el agua presente en los DES la responsable de la reducción del Pd^{II}.¹³¹ Además, hay que tener en cuenta que los DES son disolventes iónicos, capaces de actuar *per sé* como soporte y estabilizante de tipo electrostérico.



Esquema 5.7. Síntesis de las NPs de paladio por reducción in situ en DES derivados de glicerol.

Las suspensiones coloidales obtenidas a través de este sencillo método de reducción *in situ* fueron estables, si bien el Pd es menos soluble que en el caso de los éteres puros, observándose tras un largo tiempo de almacenamiento cierto precipitado negro redispersable por calentamiento.

5.4.4.- Caracterización de los sistemas catalíticos preparados

Una vez preparados los sistemas catalíticos basados en NPs de Pd inmovilizadas en disolventes de glicerol, se llevó a cabo su caracterización. Un análisis visual preliminar aportó información sobre el color, fluidez, grado coloidal y estabilidad de los sistemas, mientras que el estudio de microscopía electrónica TEM proporcionó información sobre la homogeneidad, dispersión, tamaño de NP, morfología y cantidad, recogida en la Tabla 5.3. Las NPs preparadas por el método de reducción química (5.4.1) fueron las de mayor tamaño (2,7 nm) y forma esférica, distribuyéndose de forma homogénea por todo el medio. Las NPs preparadas por hidrogenación (5.4.2) son también esféricas y se encuentran homogéneamente dispersas en el disolvente, con la excepción del glicerol, debido probablemente a su enorme viscosidad. El tamaño y la cantidad de NPs dependen de las características del medio. Así, tanto en glicerol como en los monoéteres R00, las NPs presentaron un tamaño promedio de 1,5 nm, aumentando hasta 1,8 nm para el medio fluorado 3F00. En cambio, al utilizar un diéter (3F03F) se incrementó la cantidad de NPs, a la par que disminuyó su tamaño (1,3 nm). En el caso de las NPs preparadas en DES (5.4.3), señalar que en general presentaron una morfología, dispersión y distribución de tamaños menos homogénea. Medios muy viscosos como N00Cl-000 o N00Cl-3F00 presentaron grandes variaciones en la distribución de NPs, mientras que en ChCl-000 y ChCl-3F00 las NPs tendieron a aglomerarse. Este último método da lugar a NPs de entre 1,7 y 2,0 nm, salvo en los DES fluorados, con 2,2 nm.

Disolvente	Método de preparación	Imagen TEM	Distribución de tallas	Tamaño
Sistema suspendido en etanol	5.4.1	<u>50 hm</u>	How the second s	2,7 ± 0,6 nm (479 NPs)
Glicerol	5.4.2	<u>100 nm</u>	Point of the second sec	1,5 ± 0,8 nm (1664 NPs)
100	5.4.2	<u>100 nm.</u>	Solution of the second	1,4 ± 0,6 nm (3609 NPs)
200	5.4.2	<u>100,nm</u>	200 100 140 140 140 140 140 140 1	1,5 ± 0,7 nm (2994 NPs)
3i00	5.4.2	<u>100 nm</u>	How we have a set of the set of t	1,5 ± 0,7 nm (2465 NPs)
3F00	5.4.2	100 nm .	Weight of the second se	1,8 ± 0,8 nm (1401 NPs)
3F03F	5.4.2	<u>100 nm</u>	200 100 100 100 100 100 100 100	1,3 ± 0,6 nm (2710 NPs)

Tabla 5.3. Análisis TEM de los diferentes sistemas sintetizados NPs Pd/disolventes de glicerol.

Disolvente	Método de preparación	Imagen TEM	Distribución de tallas
N00Cl-000	5.4.3	<u>100 nm</u>	70 90 90 90 90 90 90 90 90 90 9
N00Cl-100	5.4.3	<u>100 nm</u>	Vertex of a particular vertex of a vertex of a ve
N00C1-3i00	5.4.3	<u>0.5 µm</u>	Reprint to the second s
N00C1-3F00	5.4.3	100 nm	House de la construction de la c
ChCl-000	5.4.3	100 nm	n.d.
ChCl-100	5.4.3		

Tamaño

 $1,7 \pm 0,8$ nm

(1137 NPs)

1,8 ± 0,9 nm (397 NPs)

1,9 ± 0,9 nm (525 NPs)

 $2{,}15\pm0{,}9$ nm (394 NPs)

> 4 nm

 $1,7 \pm 0,8$ nm (80 NPs)



Posteriormente, el sistema que mejores resultados proporcionó en su empleo en catálisis, NPs Pd/N00Cl-100, fue completamente caracterizado mediante todas las técnicas disponibles (véase la Parte Experimental), incluyendo IR, AE, ICP, XPS, PXRD y TEM (estado sólido). Se puede destacar que el espectro IR sugiere la presencia de DES en las NPs Pd aisladas, lo que sería consecuencia de la fuerte coordinación que es responsable de la estabilización de las NPs.



Figura 5.13. Superposición de los espectros IR del sistema NPs Pd-DES y del DES puro.

Tanto el análisis elemental como el de ICP coincidieron en el porcentaje de Pd de las NPs en estado sólido (~89%), perteneciendo el resto de la masa al DES que se encuentra estabilizando las NPs. La espectroscopía fotoelectrónica de Rayos-X (XPS) mostró que todo el Pd superficial se encuentra en estado de oxidación 0, ya que no se observa un desplazamiento del pico $3d_{5/2}$ del Pd (335,7 eV vs 335,4 eV teóricos). Además, el análisis cuantitativo XPS muestra un ratio N/Cl 3:8, lo que indicaría la degradación parcial de la sal de amonio de la mezcla durante la irradiación. Finalmente, la difracción de Rayos-X mostró un tamaño de $3,9 \pm 0,9$ nm para el Pd⁰ cristalino, consistente con el diámetro promedio de $3,3 \pm 2,1$ nm observado mediante TEM en estado sólido.

Conclusiones

Se ha preparado toda una serie de nuevos sistemas catalíticos estables basados en NPs esféricas de paladio altamente dispersas, homogéneas y definidas, e inmovilizadas en diferentes disolventes derivados de glicerol, incluyendo varios gliceril éteres y sus mezclas de tipo eutéctico con las dos sales de amonio, utilizando para ello metodologías sencillas y efectivas.

5.5.- Aplicación de los sistemas catalíticos en la reacción de Heck

Las reacciones de acoplamiento C-C supusieron una gran revolución en síntesis orgánica al permitir acceder a compuestos de interés que anteriormente requerían síntesis difíciles o poco sostenibles. Este tipo de reacciones selectivas se lleva a cabo empleando catalizadores de metales de transición, homogéneos y heterogéneos. La importancia de factores como la estabilidad térmica, la alta superficie activa y sobre todo la posibilidad de recuperación y reutilización del catalizador, minimizando así la generación de residuos metálicos, ha incrementado el interés en el uso de catalizadores heterogéneos en dichos acoplamientos. Es aquí donde las NPs metálicas han aunado las ventajas de ambos tipos de catálisis en reacciones de acoplamiento de todo tipo.^{20,396}



Esquema 5.8. Principales tipos de reacciones de acoplamiento C-C catalizadas por NPs de Pd.

En los últimos años, el auge de los disolventes neotéricos ha permitido su aplicación en el campo de las reacciones de acoplamiento C-C, coincidiendo con la puesta en valor de la importancia del disolvente en este tipo de reacciones.⁴⁰⁴ Entre ellas, la reacción de Heck-Mizoroki, que acopla halogenuros de arilo o vinilo con alquenos activados en presencia de una base, ha presentado especial interés debido a los buenos resultados obtenidos utilizando cargas catalíticas inferiores al 3%.^{22,404,405} Ejemplo de ello son los trabajos descritos en agua y LIs.^{21,379,399,406,407} Más recientemente, DES y LMMs se han usado como medios benignos de acoplamiento,^{71,72,75,368} además de biodisolventes como 2-MeTHF, lactato de etilo, γ VL o glicerol.^{87,404} Desde 2007, el glicerol se ha empleado en reacciones de Heck, Suzuki, Hiyama y Sonogashira,^{87,97,404,408,409} recibiendo especial atención como medio de soporte de NPs de Cu, Pd y bimetálicas.^{379,402} Sin embargo, su alta viscosidad y baja hidrofobia dificulta la solubilidad de los reactivos y la actividad del catalizador, siendo necesaria en ocasiones la activación de la reacción por microondas.⁸⁷ El uso de derivados de glicerol que eviten sus limitaciones ha sido apenas explorado, con la única excepción de la reacción de Suzuki catalizada por Pd en diacetina, triacetina y 1,2-propanodiol.⁴¹⁰

Una vez lograda la inmovilización de NPs de Pd en los disolventes derivados de glicerol, el **siguiente objetivo** consistió en el estudio de su aplicación como sistemas catalíticos reutilizables en la reacción de Heck-Mizoroki entre yodobenceno y acrilato de n-butilo, comparando los resultados obtenidos con los de un líquido iónico de referencia, [bmim]PF₆.

Resultados y Discusión

Para ello se han utilizado todos los sistemas preparados por el método descrito en el apartado 5.4.1 (al 0,3% mol Pd), comparando los resultados obtenidos en los diferentes medios eutécticos con los obtenidos en sus correspondientes componentes HBD por separado, véase el glicerol y los éteres de glicerol. Las condiciones y el tiempo de reacción utilizados fueron los previamente optimizados para el LI test [bmim]PF₆,²³ empleando como base trietilamina.



Esquema 5.9. Reacción de Heck-Mizoroki catalizada por los sistemas NPs Pd-PVP/disolvente glicerol.

Los resultados obtenidos se recogen en la Tabla 5.4. Por lo general, los sistemas permitieron lograr una conversión cuantitativa de yodobenceno en el tiempo de reacción de 4 h, con la excepción del glicerol, donde la conversión fue de apenas el 22%. La selectividad hacia la formación del producto deseado, es decir, el (E)-cinamato de n-butilo, fue superior al 97 % para todos los sistemas en un primer ciclo de reacción. Dados estos excelentes resultados se decidió llevar a cabo un estudio de recuperación de los diferentes sistemas catalíticos. Para ello, tras cada ciclo, los productos de la reacción se extraen con n-pentano, quedando las NPs de Pd inmovilizadas sobre el disolvente derivado de glicerol y listas para llevar a cabo un nuevo ciclo catalítico. El medio de extracción fue analizado para cuantificar el porcentaje de disolvente extraído junto con los productos de la reacción (Tabla 5.4). Por otro lado, los rendimientos de cinamato de butilo presentados son rendimientos aislados tras la extracción del producto del medio, por lo que estos datos son representativos tanto de la selectividad de la reacción como de la efectividad de la propia extracción. Todos los sistemas realizaron 5 ciclos, observando conversiones de entre el 95 y el 100% para los 5 usos. En el caso del glicerol la conversión fue aumentando desde el 22% hasta mantenerse en el 100% a partir del tercer ciclo, lo que parece indicar la necesidad de un período de activación del catalizador en este medio. En cuanto a los rendimientos obtenidos, se observaron diferencias en función del tipo de disolvente (Figura 5.14, izquierda) y dentro de cada tipo, dependiendo de las características del componente HBD (Figura 5.14, derecha). De forma global los mejores resultados se obtuvieron para los medios eutécticos N00Cl-000/R00, seguidos por los ChCl-000/R00 y los monoéteres R00. En todos los casos (salvo con los éteres fluorados) se superaron los resultados obtenidos con el LI [bmim]PF₆, y con el glicerol. Hay que señalar además que la gran estabilidad de estos sistemas permite llevar a cabo las reacciones en presencia de aire.

Disolvente	Ciclo	1	2	3	4	5	TON (5 cic.)	%ext. (solv.)
[bmim]PF ₆	Conversión (%)	100	100	100	92	93	1354	0,0
	Rendimiento (%)	97	93	93	86	87		
Glicerol	Conversión (%)	22	89	100	100	100	971	0,0
	Rendimiento (%)	18	69	93	54	93		
100	Conversión (%)	100	100	100	100	100	1366	1,0
	Rendimiento (%)	98	89	89	91	93		
3i00	Conversión (%)	98	100	100	100	100	1429	28,4
	Rendimiento (%)	98	99	99	92	93		
3F00	Conversión (%)	95	100	100	100	100	1277	2,3
	Rendimiento (%)	90	86	88	85	81		
ChCl-000	Conversión (%)	100	100	100	100	100	1426	0,0
	Rendimiento (%)	99	99	94	93	95		
ChCl-100	Conversión (%)	100	100	100	96	95	1399	0,5
	Rendimiento (%)	98	97	95	92	89		
ChCl-3F00	Conversión (%)	100	100	100	98	96	1280	0,8
	Rendimiento (%)	99	95	93	83	61		
N00Cl-000	Conversión (%)	98	100	100	100	97	1455	0,0
	Rendimiento (%)	97	100	99	98	96		
N00Cl-100	Conversión (%)	100	100	100	100	100	1420	0,5
	Rendimiento (%)	100	100	96	96	86		
N00Cl-3i00	Conversión (%)	100	100	100	100	100	1455	9,4
	Rendimiento (%)	99	99	100	95	97		
N00Cl-3F00	Conversión (%)	100	100	100	100	100	1236	0,8
	Rendimiento (%)	100	92	91	81	52		
N00Cl-Ph00	Conversión (%)	100	100	100	100	100	1321	0,6
	Rendimiento (%)	100	84	75	129	85		

Tabla 5.4. Resultados obtenidos en la reacción de Heck entre yodobenceno y acrilato de n-butilo catalizada mediante sistemas de NPs Pd-PVP inmovilizadas en disolventes derivados de glicerol.

^{*a*} *Condiciones de reacción*: 0,9 mmol yodobenceno, 1,4 mmol acrilato de n-butilo, 2,17 mmol NEt₃, catalizador NPs Pd-PVP (0,3% mol), 1 mL disolvente de glicerol, 100 °C, 4 h, extracción con n-pentano.



Figura 5.14. Comparativa de rendimientos en la reacción de Heck estudiada, catalizada por NPs Pd-PVP en diferentes disolventes. Izquierda: LI test, mezclas con 100 y éter 100. Derecha: DES formados con N00Cl.

La reactividad y selectividad en la reacción de Heck-Mizoroki están afectadas por la polaridad del disolvente en el que se llevan a cabo.³⁶⁸ Así pues, la solubilidad de los reactivos en el medio va a determinar la velocidad de la reacción. En el caso de los disolventes derivados de glicerol las conversiones cuantitativas parecen indicar una buena solvatación de los reactivos y productos, con la salvedad del glicerol, medio altamente polar y con otros problemas añadidos como la reducida difusión de los reactivos y el catalizador debida a su alta viscosidad.

Para comprender las diferencias de selectividad observadas en los diferentes disolventes, es necesario recurrir al mecanismo de la reacción (Esquema 5.10). Tras la adición oxidante de Ph–I sobre el Pd⁰ y la coordinación π de la olefina, tienen lugar las dos etapas que determinan la regioselectividad de la reacción. La inserción migratoria puede ser 2,1 dando lugar al producto arilado en posición terminal, o 1,1 en el carbono más sustituido; mientras que la eliminación de hidruro posterior puede liberar el producto (E) o el (Z). Pues bien, todos los sistemas usados fueron 100% regioselectivos ya que no se observó ni el producto de inserción 1,1 ni el producto (Z). Por otra parte, el producto de la reacción es también una olefina, y pese a estar mucho más desactivada que la del acrilato de partida, puede competir con ella produciéndose la inserción de una segunda molécula de Ph-I. Pequeñas cantidades del producto diarilado fueron encontradas al utilizar los sistemas fluorados (conteniendo el éter 3F00). Sin embargo, el subproducto principal, y relacionado con la disminución de la selectividad a partir del cuarto ciclo de reacción, fue el bifenilo. En presencia de algunos alcoholes, las NPs de Pd presentan cierta capacidad para catalizar el homoacoplamiento de halogenuros de arilo, vía intermedios anión-radicales.⁴⁰⁰ Atendiendo al mecanismo (Esquema 5.10) parece lógico que la mayor cantidad de bifenilo se haya encontrado en el caso de los alcoholes más ácidos (derivados fluorados y aromático), mientras que apenas se vio pérdida de selectividad de cinamato en el caso de los demás alcoholes (3i00, 100 y 000).



Esq. 5.10. Mecanismos de las reacciones de Heck y homoacoplamiento de Ph-I catalizadas por NPs Pd.

En cualquier caso, los rendimientos de producto deseado son en general excelentes, mejorando muchos de los resultados descritos en la literatura. Citar por ejemplo el 90% obtenido para el mismo acoplamiento llevado a cabo en relina tras 6 h de reacción a 120 °C.³⁶⁸ Otra cuestión interesante es la influencia de las características del medio en la actividad y desactivación de los sistemas catalíticos. Para ello se calcularon los parámetros catalíticos, TON y TOF, que se muestran en la Figura 5.15. Para cada familia de disolventes (ChCl-R00, N00Cl-R00, R00), los mejores resultados se obtienen con los derivados **3i00** y **000**, y a continuación los **100**, todos ellos mejorando la actividad observada en el LI, y con mayor desactivación para los **3F00** y **Ph00**.



Figura 5.15. Representación del TON acumulado (5 ciclos) y el TOF (h⁻¹) para los sistemas catalíticos.

En el caso de los DES, se observa que un disolvente más polar favorece la reacción de Heck estudiada, coincidiendo con la tendencia general descrita en la literatura tanto en disolventes orgánicos,⁴⁰⁴ como en DES, donde glicelina y relina han proporcionado excelentes resultados frente a DES hidrófobos.³⁶⁸ Por el contrario, en el caso de los éteres **R00** (y el glicerol) existe una correlación inversa perfecta entre la polaridad (E_T^N) y la actividad catalítica (Figura 5.16). Sin embargo, y teniendo en cuenta que el parámetro E_T^N incluye también a la acidez del disolvente, si se representa solamente la acidez α , lo que se observa en realidad son las correlaciones directas entre la acidez del medio y la pérdida progresiva de selectividad para todos los sistemas catalíticos.



Figura 5.16. Correlaciones halladas entre la polaridad y acidez del medio y la actividad catalítica.

Así pues, la acidez del medio se convierte en el efecto más determinante en la desactivación de los sistemas. Hay que mencionar que existe otro mecanismo de desactivación de las NPs Pd ya descrito en la literatura, que es la acumulación de la sal de yoduro de trietilamonio generada durante la reacción.¹⁶ Una vez que se produce la β -eliminación, generándose el producto deseado (véase Esquema 5.10), es fundamental cerrar el ciclo catalítico reduciendo el Pd^{II} a Pd⁰ para regenerar la especie activa de Pd mediante una eliminación reductora. De ahí la importancia de la presencia de la base en el medio, en este caso NEt₃, para que dicha etapa tenga lugar secuestrando el HI formado. Sin embargo, esto genera la sal Et₃NH⁺I⁻ que se acumula recubriendo las NPs.

Finalmente, se observó que la eficacia del proceso de extracción era muy sensible a la temperatura, tiempo y agitación utilizados, influyendo todos estos factores en la solubilidad del producto en el disolvente de extracción. El disolvente utilizado, n-pentano, el más adecuado según el estudio que se presentó en el capítulo anterior, permitió extraer cuantitativamente el producto de la reacción siguiendo un protocolo optimizado. Solamente en el caso del medio **N00CI-Ph00** la extracción no fue sistemática ni reproducible, oscilando los rendimientos entre un ciclo y el siguiente, lo cual puede estar relacionado con que es el medio más viscoso de todos los empleados. El disolvente de extracción debe garantizar la extracción cuantitativa de producto y reactivos, pero evitar la extracción del disolvente que desestabilice el sistema catalítico. Como se observa en la Tabla 5.4, el porcentaje de disolvente extraído osciló en general entre el 0 y el 1% por ciclo, con la excepción de los medios más hidrófobos (**3F00, N00CI-3i00** y **3i00**) para los que fue necesario la realimentación con monoéter con el fin de prevenir la sinterización de las NPs de Pd.

Resumen y conclusiones

Los sistemas catalíticos resultantes de la inmovilización en disolventes derivados de



glicerol de NPs de Pd-PVP preparadas por reducción química de H₂PdCl₄ fueron muy activos y selectivos en la reacción de acoplamiento de Heck-Mizoroki entre yodobenceno y acrilato de n-butilo, constituyendo una interesante y efectiva alternativa al empleo de LIs. Además, son sistemas recuperables y reutilizables durante al menos 5 ciclos sin pérdida de actividad catalítica en la mayor parte de los casos. Significativas variaciones en los resultados fueron observadas en función de la polaridad y acidez del disolvente usado. Los DES mejoraron los resultados, reciclabilidad y extracción con respecto a los **R00**, gracias a su capacidad de solvatación y estabilización de especies metálicas, permitiendo todos ellos superar las limitaciones del propio glicerol.

5.6.-Aplicación de los sistemas catalíticos en la reacción de hidrogenación

Las reacciones de hidrogenación de compuestos orgánicos insaturados constituyen un buen ejemplo de reacción sostenible, debido a su total economía atómica, mínima generación de residuos, y generalmente muy alta eficacia gracias al uso de catalizadores de metales de transición. Por ello son muy utilizadas en las industrias petroquímica, química orgánica, farmacéutica, alimentaria y de fertilizantes. Aunque las primeras hidrogenaciones catalíticas fueron llevadas a cabo utilizando Ni⁰ (Paul Sabatier, 1897),¹⁴ el estudio de esta reacción ha estado ligado al de los catalizadores homogéneos, a través de activos metales como Rh, Ir o Ru. Sin embargo, su altísimo coste y su difícil recuperación, lo que puede contaminar productos destinados al consumo humano, ha hecho que la industria se decante por los catalizadores heterogéneos, así como NPs soportadas, de Pd, Pt, Ni o Ni-Al (Níquel-Raney), los cuales son estables, reutilizables y también selectivos.⁴¹¹ A diferencia de las reacciones de acoplamiento, y con la excepción de los LIs, 379,399,412,413 los medios neotéricos han sido muy poco considerados para reacciones de hidrogenación. Recientemente han cobrado interés las hidrogenaciones catalizadas por NPs de Pd y Ni inmovilizadas sobre soportes líquidos como por ejemplo el glicerol.^{131,402,403,414} En el caso de los medios eutécticos, apenas existen ejemplos de hidrogenación en ellos, citando apenas el uso del catalizador homogéneo de Wilkinson,⁷¹ o de un novísimo catalizador basado en NPs de Pd inmovilizadas en un DES de ChCl a su vez microencapsulado en un polisilano.415

La aplicación en la reacción de hidrogenación de los sistemas catalíticos descritos en los apartados 5.4.2 (en éteres de glicerol) y 5.4.3 (en DES derivados de glicerol) fue realizada durante la estancia predoctoral en el mencionado LHFA (CNRS) con los **siguientes objetivos**:

- 1) Optimización de los parámetros experimentales para la reacción de hidrogenación test.
- 2) Barrido de sistemas para la elección del mejor sistema catalítico/medio de reacción.
- 3) Estudio de recuperabilidad y reutilización del mejor sistema en la reacción test optimizada.
- 4) Aplicación del mejor sistema catalítico en la hidrogenación de sustratos olefínicos.
- 5) Aplicación del mejor sistema en la hidrogenación parcial de alquinos.

Resultados y Discusión

En primer lugar, se optimizaron los parámetros experimentales para una reacción modelo bien estudiada en el grupo de investigación en el que se realizó la estancia,⁴⁰³ la hidrogenación selectiva de (E)-4-fenilbut-3-en-2-ona, utilizando el sistema NPs-Pd-PVP/glicerol. Para ello se tuvieron en cuenta los siguientes parámetros de reacción: la carga catalítica de Pd, el volumen de disolvente, la presión de hidrógeno, la temperatura y el tiempo de reacción.



Esquema 5.11. Reacción de hidrogenación test de (E)-4-fenilbut-3-en-2-ona.

Como se observa en la Tabla 5.5, al utilizar el sistema **NPs Pd-PVP/000**, las condiciones más suaves que permiten la completa hidrogenación del sustrato implican un 0,1% mol Pd y 1 bar de H₂, calentando a 80 °C durante 2 h. La selectividad de la reacción es total, hidrogenándose solamente el doble enlace, y el catalizador es moderadamente activo, con un TOF de 500 h⁻¹. Al pasar al sistema **NPs Pd-PVP/100**, se observó un notable incremento de la actividad catalítica, manteniéndose la selectividad hacia el producto único, 4-fenilbutan-2-ona. En el caso de usar **100** como disolvente se pudo reducir la cantidad de catalizador a 0,05% mol Pd en 1 mL de disolvente, calentando igualmente a 80 °C bajo una presión de 1 bar de H₂ durante 2 h. El TOF del catalizador fue 1000 h⁻¹. Obsérvese que los rendimientos de producto extraído no fueron cuantitativos debido al disolvente de extracción utilizado, n-pentano. Sin embargo, el uso de un disolvente de extracción más polar es desaconsejable dado que se incrementa la cantidad de **R00** extraído junto con NPs.

Disolvente	Pd (%mol)	pH2 (bar)	T ^a (°C)	Tiempo (h)	Conversión (%) ^b	Selectividad (%) ^b	Rendimiento extraído (%) ^c	TON
Glicerol	0,05	1	80	0,5	49	100	28	980
				0,5	50	100	30 ^d	1000
	0,1	1	80	0,5	75	100	70	750
				1	92	100	72	920
				2	100	100	71	1000
				3	100	100	75	1000
	0,5	1	80	0,5	100	100	84	200
100	0,01	1	80	1	0	-	0	0
				2	0	-	0	0
	0,05	1	60	2	81	100	74	1620
			80	0,5	58	100	46	1160
				2	100	100	87	2000
	0,1	1	80	0,5	100	100	82	1000
				2	100	100	83	1000
	0,5	1	80	0.5	100	100	91	200

Tabla 5.5. Resultados obtenidos en la optimización de los parámetros experimentales para la reacción de hidrogenación selectiva de (E)-4-fenilbut-3-en-2-ona a 4-fenilbutan-2-ona.^{*a*}

^a Condiciones de reacción: 1 mmol (E)-4-fenilbut-3-en-2-ona, 1 mL sistema NPs Pd-PVP/disolvente.

^b Resultados determinados por CG y RMN utilizando n-decano como estándar.

^c Extracción del producto con n-pentano. ^d Extracción del producto con DCM y filtración de las NPs.

Optimizadas las condiciones de reacción, se probaron todos los sistemas de NPs Pd-PVP/R00 y NPs Pd/DES en la reacción test con el fin de evaluar las diferencias de actividad catalítica entre ellos y elegir el sistema catalítico más activo. Dado que los resultados a las 2 horas de reacción eran similares para la mayoría de los sistemas catalíticos ensayados, se redujo el tiempo de reacción a 30 min para observar posibles diferencias (Tabla 5.6). Además, se realizó la recuperación y reutilización de todos los sistemas. En el primer ciclo de reacción, los mejores resultados fueron obtenidos con los **R00** (salvo el **100**) y con varios de los sistemas **N00CI-R00**. Tanto con el glicerol como con sus DES derivados y con los **ChCl-R00**, no se superaron conversiones del 50%. El único sistema catalítico que permitió realizar dos ciclos de reacción con conversión total resultó ser el **N00Cl-100**, mostrando un TON acumulado de 3920 h⁻¹.

Disolvente	Conversión ^b (%) (ciclo 1 / ciclo 2)	Selectividad ^b (%)	Rdto. extraído ^c (%) (ciclo 1 / ciclo 2)	TON (2 ciclos)
Glicerol	50 / 31	100	30 / 22	1620
100	58 / 12	100	46 / 8	1400
200	100 / 43	86	67 / 26	2460
3i00	100 / 18	100	80 / 17	2360
3F00	100 / 14	100	94 / 7	2280
3F03F	100 / 36	100	91 / 29	2720
N00Cl-000	29 / 16	100	20 / 12	900
ChCl-000	22/4	100	15/5	520
N00Cl-100	97 / 99	100	82 / 94	3920
ChCl-100	49 / 9	100	28/3	1160
N00Cl-3i00	71 / 26	100	60 / 23	1940
N00Cl-3F00	62 / 32	100	52 / 26	1880
ChCl-3F00	30 / 10	100	20/6	800
TDES	97 / 39	100	90 / 34	2720

Tabla 5.6. Estudio de los sistemas catalíticos NPs Pd-(PVP)/disolvente derivado de glicerol en la reacción test de hidrogenación de (*E*)-4-fenilbut-3-en-2-ona en las condiciones optimizadas.^{*a*}

^{*a*} *Condiciones de reacción:* 1 mmol de (E)-4-fenilbut-3-en-2-ona, 1 mL del sistema catalítico (0,5 mM, 0,05% mol Pd), temperatura de 80 °C, 1 bar pH₂, 30 min. ^{*b*} Resultados determinados por CG y RMN utilizando n-decano como estándar. ^{*c*} Extracción del producto de la reacción con n-pentano.

A continuación, se completó el estudio de recuperación y reutilización del sistema más activo, **N00Cl-100**, además de los sistemas **100** y **000** (glicerol) a modo de comparación. En la Fig. 5.17 se aprecia cómo los sistemas **000** y **100** pierden gran parte de su actividad en un segundo uso del catalizador. En cambio, el sistema **N00Cl-100** es capaz de lograr dos usos con conversiones cuantitativas y otros dos con conversiones moderadas (61%), desactivándose a partir del cuarto ciclo. Se realizaron varios intentos de regenerar el catalizador por tratamiento con H₂ (ciclo 4) o adición de **100** (ciclo 6) que, lejos de recuperar la actividad, aceleraron la desactivación del mismo.



Figura 5.17. Estudio de recuperación de los sistemas de NPs Pd en 000, 100 y N00Cl-100 en la reacción test para dos cargas catalíticas diferentes: 0,1% mol Pd (azul claro) y 0,05% mol Pd (azul marino).

El análisis TEM del sistema **NPs Pd/N00Cl-100** tras dos ciclos de reacción (Figura 5.18) permitió observar que no se había producido un incremento en el tamaño de las NPs una vez finalizada la catálisis, manteniéndose la forma, dispersión y distribución de tamaños de las NPs. Esta invariabilidad en el tamaño y forma de las NPs a lo largo de los ciclos de reacción concuerda con un mecanismo de hidrogenación mediante catálisis heterogénea, descartando un mecanismo de catálisis homogénea, el cual implica un *leaching* de átomos de Pd al medio y su posterior reincorporación a la NP, lo que produciría un aumento progresivo en el tamaño de partícula, hecho que no se observó en este caso. Asimismo, ésto sería muestra de la capacidad de estabilización de las NPs por parte del medio eutéctico, de forma similar a lo que ha sido descrito para glicerol.⁴⁰²



Figura 5.18. Análisis TEM del sistema N00Cl-100 tras 0, 1 y 2 usos en la reacción de hidrogenación test.

Una vez seleccionado el sistema catalítico más activo y estudiada su recuperabilidad, se llevó a cabo en dicho sistema un estudio de la hidrogenación de un amplio abanico de sustratos susceptibles de ser hidrogenados, incluyendo olefinas, alquinos y compuestos carbonílicos. En primer lugar, el sistema **NPs Pd/N00Cl-100** permitió llevar a cabo la hidrogenación selectiva de una serie de alquenos conjugados y no conjugados (Tabla 5.7, entradas 1, 2, 3.2 y 6) en condiciones similares a las descritas en la literatura empleando sistemas de NPs de Pd inmovilizadas en glicerol.^{131,403} En el caso de la hidrogenación en condiciones suaves de alquenos lineales como el dodeceno (Entrada 3.1), además del producto de hidrogenación se encontraron los productos de isomerización del doble enlace a lo largo de la cadena hidrocarbonada, más abundantes cuanto menor es la migración. Como era esperable, el sistema no pudo completar la difícil hidrogenación de polienos muy sustituidos como el mirceno (Entrada 4) o de olefinas muy desactivadas (Entrada 5), pese a endurecer las condiciones de reacción (% Pd, pH₂, t). Por último, la hidrogenación del sustrato test bajo una presión de H₂ de 20 bar (Entrada 7), permitió la reducción parcial del carbonilo hasta el alcohol, lo que indicaría que en condiciones severas de presión este sistema catalítico sería útil para la hidrogenación de compuestos carbonílicos.

Entrada	Sustrato	Producto	Pd (%mol)	pH2 (bar)	Tiempo (h)	Conv. (%) ^b	Selectividad (%) ^b
1			0,1 0,1	1 1	2 4	45 100	100 100
2			1	3	4	100	100
3.1	$\left(\begin{array}{c} \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\$	$\left\langle \left\langle \left$	1	3	4	80	56:(44)
3.2			1	3	24	100	100
4			0,1 0,1 2-4 0,1	1 3 20	0,5 1 20	96 100 100	32:23:33:12 41:23:29: 7 47:22:23: 8
5			1 1	3 20	24 4	10 15	100 100
6	O O	° C	0,05 0,1	1 1	0,5 0,5	97 100	100 100
7		O OH	1	20	20	100	80:20

а

^{*a*} *Condiciones de reacción:* 1 mmol de sustrato, 1 mL disolvente N00Cl-100, 80 °C. Extracción del producto con n-pentano. ^{*b*} Resultados determinados por RMN utilizando 1,4-dioxano como estándar.
Finalmente, el sistema fue aplicado en la hidrogenación parcial de alquinos debido al interés que presenta este tipo de procesos de hidrogenación selectiva al alqueno.⁴¹⁴ Se probaron distintas condiciones de %Pd, pH₂ y tiempo con el fin de hallar la situación más favorable para la hidrogenación parcial. Como se ve en la Tabla 5.8, en el caso del 5-decino se logró dicha hidrogenación en *syn* hacia (*Z*)-5-deceno con 100% de conversión y selectividad (Entrada 1) y en condiciones suaves (0,1% mol, 3 bar, 2 h). En los casos de los sustratos fenilacetileno y 1-fenilpropino no se logró la selectividad total hacia el alqueno deseado, ya que si se incrementa la conversión del alquino, también lo hace la hidrogenación del alqueno al alcano (Entrada 6). Aún así se lograron situaciones de selectividad total a estireno y 1-fenilpropeno con conversiones parciales (Entradas 5 y 8). En cambio, para difenilacetileno las mejores condiciones permitieron la conversión completa del alquino obteniendo una mezcla alqueno/alcano 87:13 (Entrada 11).

Entrada	Sustrato	Producto	Pd (%mol)	pH2 (bar)	Tpo. (h)	Conv. (%) ^b	Selec. (%) ^b	Rdto. (%) ^b
1	Bu— <u>—</u> Bu	Bu Bu	0,1	3	2	>99	99	94
2	Bu Bu	Bu Bu	1	3	23	100	84	47
3	Bu— <u>—</u> Bu	~~~~~	1	3	72	100	100	93
4			0,1	1	0,13	41	100	6
5			0,1	1	0,25	81	100	62
6	 		0,1	1	0,5	100	63	56
7			0,1	3	1	100	98	93
8	СН3		1	1	0,5	16	97	13
9	СН3		1	3	20	100	100	96
10			0,1	1	0,5	0	-	0
11			0,1	1	2	>99	87	75
12			0,1	3	2	100	100	96
13			0,1	50	24	15	100	n.d.

Tabla 5.8. Hidrogenación de alquinos catalizada por el sistema NPs Pd/N00Cl-100.^a

^{*a*} *Condiciones de reacción*: 1 mmol de sustrato, 1 mL disolvente N00Cl-100, 80 °C. Extracción del producto con n-pentano. ^{*b*} Resultados determinados por RMN utilizando 1,4-dioxano como estándar.

Por supuesto, si se incrementa el tiempo de reacción o la presión de hidrógeno se obtiene para los cuatro sustratos con triple enlace el correspondiente derivado completamente hidrogenado, véase n-decano (Tabla 5.8, Entrada 3), etilbenceno (Entrada 7), propilbenceno (Entrada 9) y 1,2-difeniletano (Entrada 12). Las condiciones utilizadas (0,1-1% mol Pd, 3 bar) dependen de la sustitución del alquino. Mencionar por último, que también se aplicó el sistema catalítico a la hidrogenación de un nitrilo utilizando una presión de H₂ de 50 bar, obteniéndose conversión parcial del mismo hacia la diarilamina correspondiente (Entrada 13).

Resumen y conclusiones

Los sistemas catalíticos de NPs de Pd inmovilizadas en disolventes derivados de glicerol y preparadas por hidrogenación de Pd(OAc)₂ durante la estancia en Francia, fueron aplicados a la reacción de hidrogenación. Se optimizaron las condiciones de reacción, observando los mejores resultados para los medios **R00** y **N00Cl-R00**, mientras que el glicerol o los sistemas **ChCl-R00** fueron poco activos. El sistema más activo en la reacción test, **N00Cl-100**, fue utilizado más de 4 ciclos, mostrando buenos resultados en la hidrogenación total de olefinas conjugadas y no conjugadas, carbonilos y alquinos, así como en la hidrogenación selectiva del alquino al alqueno.

5.7.- Aplicación de los sistemas en la transformación catalítica de lindano

El lindano o γ -hexaclorociclohexano (γ -HCH) es un compuesto que ha sido empleado en grandes cantidades por todo el mundo como insecticida organoclorado, así como en el tratamiento de la sarna y piojos. Sin embargo, este compuesto es altamente bioacumulable, persistente y cancerígeno por lo que resulta gravemente dañino para la salud humana y para los ecosistemas. Por ello su producción, uso y comercialización se encuentran restringidos desde 1991 y prohibidos desde 2001 (Convenio de Estocolmo). Uno de los casos más graves de gestión de este compuesto se produjo en el entorno de la ciudad industrial de Sabiñánigo, situada en pleno Pirineo aragonés y rodeada de parajes de alto valor ambiental y ecológico. Concretamente, la empresa Inquinosa produjo lindano entre 1975 y 1989 mediante un ineficiente proceso en el que se generaban enormes cantidades de compuestos polihalogenados que fueron vertidos en barrancos situados en el entorno de la fábrica. Actualmente diversos grupos de investigación están proponiendo y estudiando el uso de la catálisis para contribuir a la remediación del lindano y sus residuos halogenados.

El **objetivo** de esta parte del trabajo realizado durante la estancia predoctoral consistió en la aplicación de los sistemas catalíticos inmovilizados en disolventes derivados de glicerol en procesos de deshidrohalogenación de diferentes sustratos clorados y bromados.

Resultados y Discusión

Se estudió para ello la reacción de deshidrohalogenación mediada por H_2 de distintos haloalcanos y halobencenos,⁴⁰³ realizando la búsqueda de las mejores condiciones de reacción.





Durante el estudio inicial se ensayó la deshidrohalogenación de sustratos alifáticos, como son los monocloro- y monobromoderivados del ciclohexano y decano usando las NPs Pd-PVP inmovilizadas en glicerol y **100**. En general, utilizando hasta un 1% mol Pd, 3 bar H₂ y tiempos de 20 h no se observó reacción. Sin embargo, cuando en estas condiciones se adicionó un 100% mol de KOH se obtuvieron conversiones de hasta el 5% de los cuatro sustratos estudiados hacia el correspondiente producto deshalogenado. Esto indicaría un papel significativo en el uso de una base, gracias a la neutralización del HCl o HBr formado. Con esta información, se pasó al estudio de los sustratos aromáticos, repitiéndose la misma observación con respecto al empleo de base.

Entrad	a Sustrato	Productos	Pd (%mol)	pH2 (bar)	Tiempo (h)	Conv. (%) ^b	Selectividad (%) ^b
1	CI-CI	\bigcirc	0,1 1 ^c	3 3	24 20	0 5	- 100
2	Br	\bigcirc	1 1 ^c	3 3	19 20	0 5	- 100
3	CI	n-decano	1 ^c	3	20	3	100
4	Br	n-decano	1 ^c	3	20	5	100
5	H ₃ C H ₃ C	H ₃ C	1	20 ^{<i>d</i>}	24	<20	100
6	ClBr	CI Br	0,1 ^c 1 ^c	3 20 d	21 24	<5 100	Mezclas Mezclas
7	CI	CI	1 1 ^c	20 ^{<i>d</i>} 55 ^{<i>d</i>}	20 72	0 78	~100

Tabla 5.9. Resultados en el estudio de deshidrohalogenación de diferentes sustratos halogenados.^a

^{*a*} *Condiciones de reacción*: 1 mmol de sustrato, 1 mL disolvente (glicerol o **100** para 1,2,3 y 4; glicerol y **N00Cl-100** para 5,6 y 7), 80 °C. Extracción del producto con n-pentano. ^{*b*} Resultados determinados por CG y RMN utilizando 1,4-dioxano. ^{*c*} Adición de 1 mmol de KOH. ^{*d*} Despresurización en trap de $N_2(l)$.

Al estudiar la deshidrohalogenación del sustrato 4-cloro-1,2-dimetilbenceno (Tabla 5.9, Entrada 5) se obtuvieron conversiones hacia o-xileno de hasta el 20% en condiciones intermedias (1% Pd, 20 bar, 24 h). En el caso de usar un sustrato con átomos de cloro y bromo (Entrada 6), se llegó a convertir completamente el p-bromoclorobenceno de partida, obteniendo mezclas de BzCl, BzBr y benceno (de mayor a menor proporción). Por último, se ensayó el sustrato 1,3,5-triclorobenceno (TCB, Entrada 7), logrando un 78% de conversión del mismo de forma selectiva a 1,3-diclorobenceno, en condiciones severas de reacción (1% Pd, 55 bar H₂, 72 h).

Alternativamente al empleo de elevadas presiones de hidrógeno, se realizó una prueba de concepto de la activación de la deshidrohalogenación mediante fotocatálisis. En las reacciones fotoquímicas se utiliza una lámpara de luz visible (Figura 5.19a) para transmitir energía en forma de fotones hasta un cromóforo fotosensible que se excita, iniciando un proceso en cadena que alcanza al sustrato. En este caso, se escogió TCB como sustrato y proflavina (1%) como fotosensibilizador, utilizando el sistema **NPs Pd/N00Cl-100** (1%), 3 bar de H₂, 25 °C y 72 h. Desafortunadamente, al utilizar la fotoactivación no se produjo reacción de deshidrohalogenación, pero el sensibilizador sí fue activo, observándose la sublimación de la mayor parte del sustrato de partida, que se pudo recuperar en forma de cristales puros. Así pues, la irradiación con luz visible en presencia de proflavina y NPs Pd podría ser muy útil para la extracción selectiva de TCB.



Figura 5.19. a) Detalle de la lámpara utilizada. b) Imagen donde se aprecian los cristales de TCB.

Resumen y conclusiones

Los sistemas catalíticos basados en NPs de Pd/disolventes de glicerol han permitido la deshidrohalogenación de sustratos aromáticos como TCB o p-bromoclorobenceno con elevadas conversiones utilizando para ello elevadas presiones de hidrógeno y medio básico. En cambio, dichos sistemas no fueron útiles para la deshidrohalogenación de haloalcanos.





BLOQUE III

Otras aplicaciones de los disolventes surgidas de

colaboraciones

 \oplus



El trabajo descrito durante este último apartado ha sido desarrollado en otros grupos de investigación utilizando los disolventes de glicerol preparados durante la presente Tesis doctoral.

5.8.- Aplicación de los éteres de glicerol como moléculas plataforma para la preparación de nuevos disolventes oxidados

En el plan inicial de la Tesis se preveía el estudio de la oxidación de los éteres de glicerol sintetizados con la finalidad de acceder a una nueva familia de disolventes derivados de glicerol, las **alcoxicetonas**. Estos compuestos son estructuralmente similares a los mono- y diéteres, pero la sustitución de un grupo hidroxilo por uno carbonilo puede resultar interesante en diferentes aspectos al modificar su inercia química y especialmente sus propiedades físico-químicas, lo que puede abrir un campo de nuevas aplicaciones. Las alcoxicetonas van a ser menos polares que los éteres de glicerol, y por tanto compatibles con múltiples solutos orgánicos, y presentan adicionalmente una menor capacidad de formación de enlaces de Hidrógeno, lo que minimiza la viscosidad y tensión superficial, haciéndolos en general interesantes para su empleo. Sin embargo, la oxidación química de los éteres de glicerol no es en absoluto sencilla y va a requerir de reactivos fuertemente oxidantes, y por tanto poco sostenibles, trabajando en reactores a presión.

Por todo ello, y en colaboración con el Dr. López-Gallego y la Dra. Velasco, se decidió realizar el estudio de la oxidación enzimática de los éteres de glicerol. El uso de la catálisis enzimática tiene como objetivo la síntesis de estos compuestos en condiciones suaves y con control de la selectividad. Para ello se ha partido de la enzima Glicerol deshidrogenasa (GlyDH) procedente de *Bacillus stearothermophilus*, que lleva a cabo la oxidación selectiva de glicerol a dihidroxiacetona (DHA), y se ha optimizado el bolsillo del centro activo, específico para acomodar al glicerol y al cofactor NAD⁺, a los nuevos sustratos, los éteres de glicerol. Mediante mutagénesis dirigida se ha expandido el bolsillo hasta 160 Å², como se aprecia en el Esquema 5.13, extraído del póster presentado por la Dra. Velasco en el Congreso de Biocatálisis de Hamburgo (2018).



Esquema 5.13. Síntesis enzimática de las alcoxicetonas, incluyendo la regeneración del cofactor, y representación del bolsillo del sitio activo de la enzima (glicerol en azul y NAD⁺ en amarillo).

La Dra. Velasco ha llevado a cabo los estudios de actividad enzimática con una selección de diferentes sustratos, los monoéteres **100**, **200**, **300**, **400**, **3i00**, **3F00**, **Ph00**, así como los diéteres **101** y **202**. Curiosamente, los mayores bolsillos de la enzima doble y triplemente mutada no son los responsables de la mayor actividad en la reacción, si no la enzima mutante sencilla GlyDH-L252A. Las actividades enzimáticas más altas han sido observadas cuando se utilizan como sustrato **200** y **3F00**, mientras que la enzima ha mostrado actividad casi nula con ambos diéteres, **101** y **202**. El orden de actividad observado al variar la longitud de la cadena del éter ha sido **200** $(5,8 \text{ U} \cdot \text{mg}^{-1}) >> 300$ (2,2) > 100 (1,3) > 400 (0,3). La ramificación no parece influir, puesto que la actividad del **3i00** (2,4) es prácticamente la misma que su isómero lineal **300** (2,2). En cambio, la presencia de flúor en el **3F00** (2,7) sí parece reducir la actividad con respecto al sustrato **200** (5,8). Por último, la enzima mostró una actividad moderada para el caso del arilmonoéter **Ph00**.



Esquema 5.14. Nuevos disolventes oxidados obtenidos a partir de los éteres de glicerol.

Estos prometedores resultados demuestran que la optimización de la enzima a los nuevos sustratos, los éteres de glicerol, sirve para llevar a cabo su oxidación eficiente y en condiciones suaves, accediendo a una nueva familia de disolventes biobasados de glicerol, las alcoxicetonas. Mencionar que también ha sido diseñado un reactor en *batch* con la enzima mutante soportada, el cual ha permitido lograr la oxidación enantioselectiva del 52% del **200** (racémico) en 72 h. Este resultado será previsiblemente superado por un sistema en flujo continuo, actualmente en estudio.

5.9.- Aplicación de los éteres de glicerol como hidrótropos para la solubilización de biocompuestos hidrófobos procedentes de biomasa

Los hidrótropos son sustancias que incrementan la solubilidad en agua de los compuestos gracias a su estructura anfifílica. Pese a que el mecanismo de acción no está del todo claro,¹²² varios disolventes neotéricos están siendo estudiados por sus propiedades hidrotrópicas, incluyendo entre ellos diversos LIs,⁴¹⁶ DES,³⁸⁰ así como ciertos biodisolventes, entre los que se han propuesto éteres de glicerol como **5i00**, **Ph00** o **Bn00**.¹²¹ De hecho, estos primeros estudios ya han dado lugar a un método de extracción basado en esta propiedad, el HCPE, del que se habló en los antecedentes del capítulo, y que emplea como solvo-surfactantes los éteres **104** o **410**.¹⁶⁸

Por todo ello, y en colaboración con el Dr. Coutinho de la Universidad de Aveiro, se ha estudiado una selección de gliceril éteres de diferentes características por sus propiedades hidrotrópicas. La finalidad es maximizar la extracción de componentes activos hidrófobos procedentes de biomasa en sustitución de los disolventes orgánicos tradicionales. El compuesto elegido para el estudio fue el ácido gálico, una sustancia bioactiva que puede encontrarse en numerosas plantas y árboles como el té o el roble. Resultados preliminares para la serie de éteres de glicerol han mostrado un gran efecto hidrotrópico en la solubilización de ácido gálico en agua. Un estudio comparativo del uso como hidrótropos de los gliceril éteres seleccionados frente a disolventes convencionales como glicerol, alcoholes convencionales o ACN muestran cómo los éteres de glicerol proporcionan grandes incrementos en la solubilidad de ácido gálico (S/S_0) con respecto a la ausencia de hidrótropo (S₀), incluso en muy bajas fracciones molares (Figura 5.20). Actualmente se están probando otros éteres como **101, 102, 103, 103i, 104, 202** o **303** y otros solutos como el ácido siríngico, siendo este trabajo parte de la tesis doctoral de Bruna Soares.



Fig. 5.20. Aumento en la solubilidad de gálico en función de la fracción molar de hidrótropo/disolvente.

5.10.- Aplicación de los disolventes derivados de glicerol en Biocatálisis

En colaboración con la Dra. Hernáiz de la Universidad Complutense de Madrid, una amplia selección de éteres de glicerol diferentemente sustituidos preparados durante la Tesis, así como varias de sus mezclas con ambas sales de amonio (Figura 5.21), están actualmente siendo aplicados como medios de reacción en diferentes procesos biocatalíticos, como por ejemplo, en la síntesis enzimática de disacáridos. Al parecer, estos disolventes derivados de glicerol, y especialmente los que presentan un mayor carácter hidrófobo, proporcionan una mejora de la actividad y regioselectividad de la enzima con respecto a los disolventes que se habían utilizado anteriormente.



Figura 5.21. Disolventes derivados de glicerol que se están aplicando en procesos biocatalizados.



"Le meilleur de la vie se passe à dire «Il est trop tôt», puis «Il est trop tard»."

G. Flaubert

State of the Art

This Doctoral Thesis, entitled "**Bio-based Solvents derived from Glycerol: Synthesis**, **Properties and Applications**", is placed within the framework of green solvents and thus within the scope of the Green Chemistry.

In the last years, Green Chemistry has become a very useful tool to improve the sustainability of chemical processes. Green Chemistry, based on the application of the 12 principles stated by Anastas and Warner in 1991,^{2,4} intends to minimise the generation of waste by improving the design and safety of chemical synthesis. In this context, a new kind of industry, "the Biorefinery", capable to provide compounds, solvents and fuels from renewable raw materials is emerging.^{9–11} Above this, the use of catalysis and the optimisation of the reaction parameters are important factors to be considered in green chemical processes development.¹³

One of the outstanding aspects related to Green Chemistry is the design of alternative solvents, able to substitute conventional ones, which have a non-renewable origin and usually present negative drawbacks, such as volatility, flammability, and toxicity.^{38,42,44} These new solvents, named as Green or Neoteric Solvents, include Water (W, WET),^{46,47} Supercritical Fluids (SCFs) and Gas-expanded Liquids (GXLs),^{28,48,50} Fluorous Solvents (FS),⁵³⁻⁵⁵ Ionic Liquids (ILs),^{59–62,417} Switchable Solvents,^{28,48} Deep Eutectic Solvents (DES),^{69,71–74} and Bio-solvents.^{28,44} Among them, biobased solvents are attracting a great attention because of their chemical similarity to conventional organic solvents and their favourable features, mainly their renewable origin, biodegradability and low toxicity. Among the different proposals, glycerol is probably the most available and versatile renewable material, coming from the synthesis of biodiesel.^{90,91} Although more than 2,000 direct applications of glycerol, including its use as solvent in many organic processes,^{88,90,93,97,402} the valorisation of glycerol is still an interesting issue.⁹⁹ Therefore, glycerol can be transformed into platform molecules, such as glycidol or epichlorohydrin,^{95,114} and also into a large variety of solvents as ketals,^{93,105} esters,^{89,93} carbonates,¹⁰⁴ ethers,⁹⁵ ILs,¹³¹ and DES,^{127–129} which are being used in synthesis, catalysis and nanomaterials, among other applications.¹²⁶ Glyceryl ethers are standing out as green solvents among other glycerol derivatives due to their widely tuneable properties, chemical inertless, accessibility and low ecotoxicity that is why this work focussed on the synthesis, characterisation and application of these compounds.^{93,142,168,207}

<u>Aim of the Thesis</u>

The aim of this work is the development of a new family of green solvents derived from glycerol with different properties. This main objective can be divided into three particular ones:

The obtaining of glycerol-derived solvents, specifically differently substituted mono-, diand triethers of glycerol and DES derived from them, by means of sustainable processes.

The full characterisation of the new glycerol-derived solvents including chemical, physical-chemical and ecotoxicological properties determination.

• The application of the abovementioned solvents as reaction media in catalytic processes.

<u>Summary of the Thesis</u>

First, the optimisation of the synthesis of monoethers of glycerol (R00, 3-alkoxy-1,2propanediols) was carried out by using glycidol as starting material by means of basic catalysis. Both homogeneous (metallic hydroxides and organic bases) and heterogeneous (supported bases, mixed oxides and anion exchanging resins) catalysts were used. The optimisation of the reaction parameters such as catalyst loading, alcohol excess, temperature and substrate addition speed was carried out, and a scope of alcohols, such as methanol, ethanol, propanol, butanol, isopropanol, 2,2,2-trifluoroethanol, 1-pentanol, 1-hexanol, 1-octanol, 2-ethyl-1-hexanol, phenol and guayacol was reacted in order to obtain differently substituted monoethers with a wide range of values of properties. The main by-products (glycerol and alkylated oligomers) were characterised, carrying out computational studies in order to explain the selectivity observed in the reactions. Acid catalysis was also applied to the synthesis of monoethers in order to try to modify this selectivity. Therefore Brønsted homogeneous acids (sulfuric and triflic) and supported Brønsted acids such as sulfonic resins (Dowex[®] 50Wx2, Amberlita-15, Nafion[®] NR50, Aquivion[®] PW79S and Deloxan[®] ASP I/9), a sulfonated hydrothermal carbon coming from glucose, a carboxylic resin (Dowex® CCR-2) and aluminosilicates such as K10-H⁺ Montmorillonite and β -zeolite, together with Lewis heterogeneous acids (clays, sulfonic resins and silicas exchanged with Fe^{III}, Al^{III}, Zn^{II}) were tested in the reaction of glycidol and alcohols. It is noteworthy that in all the cases the ether **0R0** (2-alkoxy-1,3-propanediol) was always obtained as the minor product (Figure 6.1).

The synthesis of symmetric diethers of glycerol (**R0R**, 1,3-dialkoxy-2-propanols) was envisaged using epichlorohydrin as starting material and hydroxides as basic catalysts. After optimising reaction conditions, previously mentioned alcohols, as well as pentafluoropropanol and heptafluorobutanol, were reacted and up to thirteen diethers were obtained usually in good yields. The obtaining of non-symmetric diethers (**R0R'**, 1-alkoxy-3-alkoxy'-2-propanols) was addressed using two synthetic methodologies both starting from epichlorohydrin. Method I is based on the isolation of alkyl glycidyl ether (generated as an intermediate in basic medium), and the subsequent etherification using a different alcohol. The reaction parameters were optimised in order to maximise the yield of glycidyl ether in the first step. In this case, the **R0R'** yield strongly depends on the nature of the alcohol and the base. Method II consisted on an acid-/base-catalysed tandem process. First, the reaction of epichlorohydrin with an alcohol was carried out using a heterogeneous acid catalyst in order to generate the corresponding 1-alkoxy-3-chloro-2-propanol (**R0Cl**), then reacted with a different second alcohol by means of homogeneous basic catalysis.

Finally, the optimisation of the synthesis of triethers derived from glycerol (**RRR**, 1,2,3-trialkoxypropanes) was carried out by alkylation of the previously synthesized glyceryl ethers. The synthesis of all the glyceryl ethers was scaled up to 1-4 mol in order to ensure a sufficient amount of solvent to complete the characterisation and the applications. In addition, the sustainability of all the glyceryl ethers synthetic methodologies proposed was studied by calculating the green metrics and comparing these values to those of previous methods described in the literature.



Figure 6.1. Graphical abstract of the synthetic methodologies developed for each family of glyceryl ethers in this work, including the green metrics graphs.

Once the synthesis of the ethers of glycerol was optimised, these compounds were used as HBD (Hydrogen-Bond Donor) components in the preparation of new deep-eutectic's type stable mixtures. For this purpose two ammonium salts were selected as HBA (Hydrogen-Bond Acceptor) component, on the one hand Choline chloride (**ChCl**), available, innocuous and cheap, and on the other hand N,N,N-triethyl-2,3-dihydroxypropan-1-aminium chloride (**N00Cl**), derived from glycerol. The influence of the temperature and different molar ratios between both components HBA/HBD (1:3, 1:2,5, 1:2, 1:1,5 y 1:1) on the mixtures stability was studied.

With a portfolio of nearly 70 ether-solvents derived from glycerol, the next task consisted on the characterisation of the most relevant physical-chemical properties. The properties measured and calculated were density, molar volume, sound propagation speed, heat capacity, compressibility and other related coefficients, refractive index, dielectric function, molar refractivity, α polarizability, dielectric permittivity, Kirkwood property, dipole moment, polarity solvatochromic parameters (E_T^N Reichardt parameter and π , α and β Kamlet-Taft parameters), viscosity, ionic conductivity, surface tension, boiling points, estimated vapour pressure, Hildebrand solubility parameter, flash points, hydrophobicity (octanol-water constant), miscibility with water and organic solvents, thermal and chemical stability and finally the eco-toxicity using several bio-indicators. As it can be seen in Table 6.1, all these properties present wide ranges of values for each family of solvents due to their different structures, as well as the ether substitution (alkyl chain length, ramification, fluorinated atoms, aromatic rings, ammonium salt, etc.). In addition, the dependence of each property with temperature was analysed, extracting the adjustmodel parameters. Finally, solvents were classified using the collected properties data, and useful property 2D-maps were elaborated for the selection or substitution of undesired solvents.

According to the last objective, a wide selection of these solvents were used for the preparation and stabilisation of catalytic systems based on Pd NPs immobilised in glyceryl ethers and glyceryl-eutectic media. Homogeneity, NPs dispersion, size, morphology and stability of all the systems prepared was analysed using TEM microscopy. The best catalytic system, Pd-NPs N00Cl-100, was fully characterised using techniques such as solid state TEM, PXRD, XPS, ICP, IR, etc. The catalytic systems were applied in different organic reactions in order to study the catalytic activity and recoverability. First, twelve selected solvents were used as reaction media in Heck-Mizoroki reaction between butyl acrylate and iodobenzene. Excellent results were obtained in comparison to the [bmim]PF₆ IL, and the catalytic systems were recovered and used for 5 runs.

	RRR	FRF	R0R R0R'	FOR	R00 F00	ChCl- R00	N00Cl- R00	000
Density / g⋅cm ⁻³	0.85-0.92	1.30-1.50	0.88-1.00	1.11-1.56	0.95-1.36	1.03-1.30	1.05-1.26	1.26
Mol. mass / g∙mol ⁻¹	134-220	270-340	120-320	190-450	106-204	117-180	141-200	92.1
Molar volume (cm ³ ·mol ⁻¹)	145-250	200–225	120-360	160-210	95–210	90–150	110-170	73
Sound speed /m·s ⁻¹	980-1250	< 1000	800-1350	800-1080	1200-1550	1420	0-2000	1964
Heat capacity (J·mol ⁻¹ ·K ⁻¹)	230-320	360	250-580	400-560	245-420	250)-400	224
α coefficient (10 ⁴ K ⁻¹)	10–13	12	9–11	9–10	7–9	5	5–7	5
Refractive index	1.39-1.42	1.32-1.35	1.41-1.44	1.32-1.39	1.38-1.45	1.42-1.55	1.43-1.54	1.47
Polarizability α	14-25	18	12-38	15-24	10-23	12-19	14-21	8.1
Mol. refractivity (cm ³ ·mol ⁻¹)	35-60	44	30-95	37-60	25-60	25-45	30-52	20.5
Permittivity (ε)	4-7	14	3-14	10-15	8-25	-	-	46
Kirkwood g(ε)	0.33-0.40	0.45	0.31-0.45	0.41-0.45	0.41-0.47	_	_	0.48
Dipole moment / D	1.9-2.3	4.2	1.9-3.0	3.3-4.0	2.9-4.4	_	_	2.56
Polarity (E_T^N)	0.14-0.20	0.55	0.36-0.55	0.56-0.72	0.62-0.78	0.69-0.85	0.69-0.82	0.81
K-T π^* parameter	0.52-0.67	0.70	0.42-0.73	0.64-0.72	0.59-0.87	0.58-1.16	0.55-1.28	1.05
HBA basicity (β)	0.51-0.56	0.47	0.62-0.71	0.59-0.67	0.65-0.73	0.66-0.84	0.56-0.84	0.67
HBD acidity (α)	0.11-0.16	0.58	0.21-0.49	0.72-1.10	0.55-1.11	0.55-0.76	0.41-0.68	0.91
Viscosity / cP	0.7–2	2–6	3–18	5–20	39–110	> 130	> 310	1200
Conductivity (µS·cm ^{−1})	_	_	_	_	_	40-1340	7-360	_
Surface Tension (mN·m ⁻¹)	25-30	15-23	23-30	19-27	25-40	30-50	28-50	63.4
Boiling Point / °C	150-240	170-180	170-350	170-210	200-300	_	_	290
Vapour pressure (mmHg) ^{calc.}	10 ⁻² - 10 ¹	10 ⁻¹ - 10 ⁰	10⁻⁵ -10 ⁻¹	10⁻³ - 10 ⁻¹	10 ⁻⁴ - 10 ⁻²	< 10 ⁻⁴	< 10 ⁻⁴	3.10-4
$\delta_{\rm H}$ parameter	13-16	14-15	12-18	13-16	16-21	n.d.	n.d.	28
Flash Point / °C	41-90	30-45	58-180	58-100	85-140	_	_	160
Hidrophobicity (ΔLogP ²⁹⁸)	(-0.2)-3	1.8-2.8	(-0.6)-6	0.4-3.4	(-1)-2	<-2.0	<-2.0	-1.4
Water sol. calc. / g/L	3-260	0	0-551	< 4	3-651	n.d.	n.d.	500
FBA calc.	2-22	> 40	1-50	1-82	1-16	n.d.	n.d.	0.6
Log LD ₅₀ (rat) calc.	3.4-3.6	2.7-3.6	3.3-4.0	2.8-3.8	3.2-4.0	_	-	4.1

Table 6.1. Physical-chemical properties values for the different families of glycerol solvents (298.15 K).

Besides, a three-month stay was carried out in the *Systèmes Métalliques Appliqués en Catalyse* group of the *Laboratoire Hétérochimie Fondamentale et Apliquée* (LHFA) in the Toulouse III-Paul Sabatier University (France) in order to synthesize and apply the catalytic systems based on Pd-NPs immobilised on glycerol-derived solvents, in other reactions, *e.g.*, hydrogenations, semi hydrogenations and dehydrohalogenations, with interesting results.

Additionally, the synthetic methodologies optimised for the obtaining of glyceryl monoethers and non-symmetric diethers were applied to the synthesis of pharmacologic compounds, such as Guaifenesin and Mephenesin, and precursors of Prenalterol and Propranolol, respectively. To conclude, collaborations with several research groups were established in order to broaden the scope of the applications of the glycerol-derived solvents developed in this work. Thus, the group of Dr. Hernáiz from Universidad Complutense of Madrid is studying the use of these solvents as reaction media in biocatalytic transformations, the group of Dr. López-Gallego from BiomaGUNE is using the ethers as starting materials for the selective oxidation in order to afford a new class of bio-based solvents and the group of Dr. Coutinho of Universidade de Aveiro is applying these compounds as hydrotropes for the solubilisation of phenolic acids.

Conclusions of the Thesis

We gather here the main conclusions derived from each of the chapters of this thesis.

Chapter 2. Synthesis of the glyceryl ethers

13 R00 monoethers were selectively prepared by reacting glycidol and alcohols and using basic catalysts. The best results were obtained by using KOH and NaOH, or LiOH in the case of 3F00 and Ph00, as well as the recoverable heterogeneous catalyst, Amberlyst[®] IRA-400.

2.- The use of acid catalysis in the reaction of glycidol with alcohols afforded the obtaining of **R00** and **0R0** monoethers mixtures, being the best solid catalysts K10-H⁺ clay and Nafion[®] NR50 resin, and specially K10-Al^{III} and K10-Fe^{III} exchanged clays, providing good monoethers yields, the highest **R00/0R0** ratios and showing a good recoverability.

3.- **13 R0R** symmetric diethers were selectively prepared and with excellent yields using hydroxides, mainly KOH and NaOH, in the reaction of epichlorohydrin and different alcohols.

4.- The computational study allowed to explain the selectivity of the reactions on the basis of activation barriers of desired and olligomerisation reactions, depending on the relative acidity of all available alcohols, and on the basicity and the cation of the metallic hydroxide used.

5.- Two different methodologies, both starting from epichlorohydrin (ECH), were proposed for the synthesis of **11 R0R'** non-symmetric diethers, converting ECH into the alkyl glycidyl ether or into a 1-alkoxy-3-chloro-2-propanol, before the etherification using a second different alcohol. The second methodology was selected as the most promising one as good results were achieved without the need of additional purifications by means of recoverable heterogeneous acid catalysts.

6.- **7 RRR** triethers, including **R1R** symmetric and **R1R'** non-symmetric, were synthesized by methylation of previous mono- and diethers of glycerol in soft conditions achieving quantitative yields in short reaction times, but seriously limited by the purification step by distillation.

7.- The sustainability of all the scalable glyceryl ethers synthetic methodologies was evaluated with several green metrics, showing in general good values and "green maps" (Fig. 6.1), anyway comparable or better than other synthetic procedures previously described in the literature.

Chapter 3. Preparation of DES and LTTMs

8.- The 2:1 mixtures of glycerol and urea with **N00Cl**, the ammonium salt derived from glycerol, showed similar features to their mixtures with **ChCl**, named glyceline and reline DES.

9.- **Ph00** and **G00** ethers were able to form Deep-Eutectic Solvents with both ammonium salts when mixed in a 2:1 molar ratio, presenting freezing points near or below room temperature.

10.- Several mixtures of **R00** aliphatic monoethers with both ammonium salts presented good stabilities and interesting properties. However, the formation of a DES is not guaranteed as the mixture crystallisation point could not be detected. For these mixtures the terminology Low-Transition-Temperature Mixtures (LTTMs) is recommended in spite of DES.

11.- Diethers and triethers of glycerol were not suitable for the preparation of stable mixtures with both ammonium salts, unless monoethers were included in ternary mixtures (TDES).

12.- The stability of the studied mixtures was related in all the cases to the strength of the interactions presented in the mixture, mainly Hydrogen bonds.

13.- More than 22 new deep-eutectic's type mixtures were stable in a temperature range that make them useful for their use as solvents and good substitutes of conventional Ionic Liquids.

Chapter 4. Properties and Classification of Glycerol-derived Solvents

14.- **R00** monoethers are dipolar protic solvents (HB, $\varepsilon > 8$, $E_T^N > 0,6$) presenting moderated viscosities and a wide range of densities, surface tensions, polarizabilities and hydrophobicities.

15.- Non-fluorinated R0R and R0R' diethers are dipolar slightly protic solvents (HB) which present viscosities, densities, refractivities and surface tensions similar to other conventional solvents being good substitutes for long and medium-chain alcohols and fossil-based glycol ethers.
16.- Non-fluorinated RRR triethers are non-viscous and slightly dipolar aprotic solvents (ASD), showing densities, refractivities and hydrophobicities similar to common organic solvents.
17.- F0R (HB) and FRF (AD) ethers are highly dipolar, viscous and hydrophobic solvents with low polarizabilities and surface tensions comparable to fluorous solvents (FS).

18.- Glyceryl DES are very dipolar ionic solvents (IS) showing a huge range of properties tuneable by changing the HBA and HBD components and the temperature. They can be envisaged as good candidates to replace toxic ionic liquids or DES.

19.- All the presented glycerol-derived solvents in this work are non-VOCs, non-flammable, innocuous or practically innocuous, and little bioaccumulable solvents.

Chapter 5. Applications

20.- The synthetic methodology of glyceryl monoethers starting from glycidol was successfully extended to the synthesis of Guaifenesin (**G00**) and Mephenesin (**Me00**) muscular relaxing drugs with excellent yields in soft conditions, avoiding the use of co-solvents and the excess of substrate. 21.- Direct precursors of β -blocking drugs such as Prenalterol and Propranolol were prepared with moderated yields using the **R0R'** tandem methodology starting from epichlorohydrin.

22.- Stable, homogeneously dispersed and active catalytic systems were prepared by immobilising Pd NPs in a selection of glyceryl ethers and glycerol-derived DES.

23.- Pd NPs/glycerol-derived solvent systems afforded excellent results in the Heck reaction between iodobenzene and butyl acrylate, equalling or improving the results obtained with the $[bmim]PF_6$ IL. All the catalysts were recovered and used for 5 runs with excellent selectivity.

24.- These systems were also good catalysts in the selective hydrogenation of alkenes, alkynes and carbonylic compounds, as well as in the semi hydrogenation of alkynes to alkenes.

25.- The systems provided good conversions under harsh conditions in the dehydrohalogenation of aromatic substrates such as 1,3,5-trichlorobenzene, but not in the case of aliphatic substrates.

26.- Glyceryl ethers prepared in this Thesis were interesting solvents in biocatalytic processes, excellent hydrotropes dissolving phenolic acids in water and intermediates for being enzymatically oxidized in order to prepare a new family of bio-based solvents, the alkoxyketones.



"La ciencia, amigo mío, está hecha de errores, pero se trata de errores en los que ha sido útil caer porque nos han ido acercando poco a poco a la verdad."

Julio Verne

CAPÍTULO VII: PARTE EXPERIMENTAL

Los alcoholes, reactivos, estándares, catalizadores y disolventes empleados a lo largo del presente trabajo han sido adquiridos con calidad "ACS Reagent" a diferentes casas comerciales: **Sigma-Aldrich**: Glicerol, glicidol, epiclorhidrina, 1-octanol, 2,2,3,3,3-pentafluoropropanol, 2,2,3,3,4,4,4-heptafluorobutanol, naftol, diglyme, n-decano, 2,3-dihidrobenzofurano, anisol, betaína de Reichardt, acrilato de n-butilo, 3-cloro-1,2-propanodiol, yodometano, 4-nitroanisol, 4-nitrofenol, Fe(OTf)₃, AlEt₂Cl, LiOH, TBD, TBD/PS, TBD/Si, HT, MgO, Dowex[®] 50WX2, Amberlita[®]-15, Aquivion[®] PW79S, Dowex[®] CCR-2, K10-H⁺, PVP, PdCl₂, [bmim]PF₆, DMF, tolueno, acetato de etilo, disolventes deuterados. **AlfaAesar / Cymit / TCI**: 1-Butanol, TFE, 1-hexanol, 2-etil-1-hexanol, fenol, guayacol, ChCl, 1-metilnaftaleno, *N*,*N*-dimetilbenzamida, TiCl₄, Nafion[®] NR50, Sr(OH)₂, Zn(OTf)₂, pentano. **Scharlab**: Metanol, etanol, isopropanol, KOH, NaOH, acetona. **Acros**: 1-Propanol, 1-pentanol, K₂CO₃, ZnCl₂. **Carlo Erba**: IRA-400, DCM, DE. **Labbox**: HCl, NEt₃, THF. **Otros**: H₂SO₄, Al(OTf)₃, Deloxan[®] ASP I/9, zeolitas, FeCl₃, Al(NO₃)₃.

7.1.- Síntesis de los éteres de glicerol

El protocolo experimental ha requerido del empleo de atmósfera inerte (Ar). En general, los alcoholes se han secado por reflujo sobre CaH₂ y destilado previamente a su uso.

7.1.1.- Seguimiento de las reacciones mediante Cromatografía de Gases (CG)

La síntesis de los éteres se ha monitorizado por Cromatografía de Gases empleando un cromatógrafo Hewlett-Packard 7890 Series II, con detector FID (de ionización a la llama) y una columna capilar de fenilsilicona (5,5%) Zebron ZB-5HT INFERNO ($30 \text{ m} \times 0,25 \text{ mm} \times 0,25 \text{ µm}$). Asimismo, se ha requerido el uso del equipo HP 5890 Series II con inyección manual, dotado inicialmente con la columna INNOWAX ($30 \text{ m} \times 0,25 \text{ mm} \times 0,25 \text{ µm}$) para la síntesis de **101**, y después con la columna Zebron (100% PEG) ZB-WAX PLUS ($30 \text{ m} \times 0,25 \text{ mm} \times 0,25 \text{ µm}$), para las reacciones de glicidol con metanol en medio ácido (síntesis de **100/010**).

Para la determinación de los resultados se han utilizado distintos patrones internos (P.I.) al 15% en peso con respecto al sustrato (glicidol o epiclorhidrina). En general, se ha usado como P.I. diglyme (55 o 69 μ L, 99%) o n-decano (70 o 88 μ L, 99%), pero también 1-metilnaftaleno (52 o 65 μ L, 96%) en la síntesis de los derivados **101** (**GliMeÉter**) y **404** (**BuGliÉter**), anisol (52 o 65 μ L, 99%) en la síntesis de los derivados aromáticos (**Ph00**, **G00**, **Me00**, **Ph0Ph**) y 2,3-dihidrobenzofurano (57 μ L, 99%), en las reacciones de ECH en medio ácido (**R0Cl**, **R0R'**).

7.1.2.- Programas de temperatura empleados y tiempos de retención en CG

En función de las características de los compuestos estudiados se han utilizado varios programas de temperaturas en CG, recogidos aquí, junto con los tiempos de retención de los reactivos y productos. Los gradientes han sido optimizados para el estudio de la síntesis de los compuestos indicados con el fin de resolver completamente los picos que aparecen en los cromatogramas y así poder cuantificar de forma óptima.



§ Programa CG y tiempos de retención en la síntesis de los monoéteres de glicerol R00 (salvo 3F00 y 010), los diéteres R0R y R0R' (salvo 101 y 404) y los triéteres RRR.

Tabla 7.1		Progra	ma DERGL	ICEROL_R0R		
CG HP 7890 S	Series II Columna capilar ZB-5HT INFERNO					
250				Temperatura	Duración	
Q 200		Ta	inicial	80 °C	3,00 min	
5) EI 150		Ra	mpa 1	5 °C · min ^{−1}	6,00 min	
100 per att		Ra	mpa 2	20 °C · min ^{−1}	6,00 min	
June 10 June 1		Т	^a final	230 °C	2,00 min	
0		Modo d	le inyección	Llama de	Aire-H ₂	
0 5 10 Tiampa (r	15 20	Split-Sp	olitless Inlet	Hidrógeno	40 mL/min	
Tiempo (I	11111)	Ratio	30:1	Aire sintético	400 mL/min	
T ^a detector	280 °C	P cabeza	12,6 psi	Gas Po	rtador	
T ^a inyector	280 °C	P _{salida}	3,8 psi	Helio	25 mL/min	
Reactivos y alco	holes	tr (min) Patrones y dis		s y disolventes	t _r (min)	
Glicerol		8,00-8,07	n-Decano		6,65-6,67	
Glicidol		2,62-2,78 1-Metilnaf		taleno	12,64-12,68	
Epiclorhidrina		2,65-2,80 Diglyme			5,54-5,58	
3-Cloro-1,2-propanoc	liol	6,18-6,24	Anisol		5,06-5,08	
Metanol		2,00-2,05	2,3-Dihidr	obenzofurano	7,90-8,02	
Etanol		2,02-2,13	Disolvent	tes		
Propanol		2,20-2,25	DCM		2,16-2,19	
Butanol		2,54-2,58	DMSO		4,72-5,18	
Isopropanol	•	2,11-2,14	Dioxano		1,96-1,99	
(2,2,2)-Trifluoroetano		2,05-2,13	NEt ₃		3,25-3-35	
Pentafluoropropanol		2,15-2,22			2,42-2,46	
Heptalluorobutanol		2,50-2,56	lolueno	1 1.	3,21-3,24	
Pentanol		2,90-2,95	Dieteres d	alquilicos	2.2	
Hexanol		5,/1-4,12	Me ₂ O		2,5	
Octanol		0,00-9,28			2,8	
2-EUII-1-nexanol		ð,/4-ð,ð/	Pr ₂ O		3,0	
renol	aal)	0,00-0,00			5,9	
2-Metoxilenol (guaya	COI)	9,44-9,49	11 Et ₂ O		2,8	

Intermedios sintéticos, éteres de glicerol y oligómeros formados						
Glicidil metil éter	2,78-2,83	Butil glicidil éter	6,48-6,54			
Etil glicidil éter	3,35-3,36	Glicidil pentil éter	8,15-8,22			
Glicidil propil éter	4,49-4,52	Glicidil hexil éter	9,85-10,02			
Glicidil isopropil éter	3,93-3,95	Glicidil octil éter	12,85-13,15			
2-Etilhexil glicidil éter	12,60-12,66	Fenil glicidil éter	12,36-12,43			
10Cl	3,90-4,00	01Cl	5,00-5,10			
20Cl	5,05-5,20	02Cl	6,00-6,20			
3i0Cl	6,41-6,85	03iCl	7,36-7,80			
3F0Cl	4,52-5,01	03FCl	5,52-5,78			
40Cl	9,8-10,2	04Cl	10,7-11,3			
620Cl	14,0-14,2	06 ₂ Cl	14,9-15,0			
Ph0Cl	13,8-14,0	0PhCl	14,6-14,7			
100	4,70-4,86	101	4,28-4,39			
200	6,26-6,32	202	7,00-7,11			
300	7,90-8,12	303	10-62-11,08			
3i00	7,08-7,29	3i03i	9,16-9,29			
3F00	5,60-5,61	3F03F	5,21-5,30			
400	10,72-10,74	5F05F	5,34-5,42			
500	11,65-11,76	7F07F	7,30-7,38			
600	12,75-12,90	404	13,22-13,29			
800	14,40-14,78	505	14,51-14,88			
6200	14,19-14,22	606	15,89-16,25			
Ph00	14,17-14,31	808	18,78-19,29			
G00	15,40-15,49	62062	17,92-18,05			
Me00	14,36-14,45	Ph0Ph	18,45-18,53			
010	5,56-5,59	102	4,86-4,92			
N00Cl	5,80-5,90	103	6,69-6,75			
111	4,10-4,15	103i	5,78-5,82			
112	5,20-5,26	103F	7,00-7,03			
212	6,48-6,62	104	9,27-9,31			
313	10,47-10,50	203i	7,28-7,34			
3F13F	4,75-4,78	204	10,6-10,7			
414	12,7-12,8	203F	5,95-6,00			
3F3F3F	14,7-15,2	3F03i	6,19-6,22			
α-Glicidilglicerol	12,10	403F	9,58-9,62			
α,α-Diglicerol (00000)	12,22-12,30	403i	11,8-11,9			
10000	13,8	1(001)1	13,1			
20000	14,2	2(002)2	14,4			
30000	14,8	3(003)3	15,9			
3i0o00	14,5	3i(003i)3i	15,3			
3F0o00	13,8	3F(003F)3F	15,2			
40000	15,5	5F(005F)5F	15,7			
50000	16,1	7F(007F)7F	16,8			
60000	16,6	4(004)4	18,1			
80000	18,5	5(005)5	20,8			
620000	17,8	6(006)6	21,3			
Ph0o0Ph	~20	8(008)8	25,2			
0(o0R)0	$t_{R(R0000)}+0.2$	62(0062)62	20,6			
α,α-α,α-Triglicerol (000000)	18,14-18,17	Ph(o0Ph)Ph	24,3			

Tabla 7.2		Programa DERGLICEROL_ 010					
CG HP 5890 S	eries II	Column	-WAX plus (T ^a _{max} = 250 °C)				
250				Temperatura	Duración		
ටු 200			nicial	80 °C	3,00 min		
् ध्र 150		Ran	npa 1	5 °C · min ^{−1}	6,00 min		
100 get.att		Ran	npa 2	20 °C · min ^{−1}	6,00 min		
50		Ta	final	230 °C	5,00 min		
0		Split-Spl	itless Inlet	T ^a detector	280 °C		
0 5 10 Tiempo (i	15 20 min)	Ratio	30:1	T ^a inyector	280 °C		
Compuesto		t (min)	Dw	aduataa	t (min)		
Compuesto		tr (IIIII)	Fr	ouucios	tr (IIIII)		
Glicidol		5,71/6,18	100		11,64-11,87		
Diglyme		3,49/3,83	010		12,66-12,72		
MeOH		2,05	Dímeros d	e glicerol	16,5-17,1		

§ Programa CG y tiempos de retención en la síntesis de los monoéteres 100/010 (medio ácido).

§ Programa CG y tiempos de retención en la síntesis de 101 y glicidil metil éter.

Tabla 7.3	Programa DERGLICEROL_ 101					
CG HP 5890 S	CG HP 5890 Series II Columna capilar I				NNOWAX (T ^a ma	$x = 260 ^{\circ}\mathrm{C}$
200	_ ••				Temperatura	Duración
150			T ^a i	nicial	80 °C	3,00 min
100			Rai	npa 1	10 °C · min ^{−1}	12,00 min
			T ^a final		200 °C	1,00 min
E 0			Split-Splitless Inlet		T ^a detector	250 °C
0 5 10 Tiempo (15 min)	20	Ratio	30:1	T ^a inyector	280 °C
Compueste		4	(min)	D	aduatas	t (min)
Compuesto			$r(\mathbf{IIIII})$		ouucios	
Epiclorhidrina	2,0		.,63-2,87	100		11,38
n-Decano			1,490	101		5,73-5,96
1-Metilnaftaleno		11	,97-12,18	Glicidil me	1,97-2,12	

§ Programa CG y tiempos de retención en la síntesis del monoéter 3F00.

Tabla 7.4	Programa DERGLICEROL_ 3F00						
CG HP 7890 S	CG HP 7890 Series II Columna capil				ar ZB-5HT INFERNO		
250	•-•			Temperatura	Duración		
200		Ta	inicial	50 °C	3,00 min		
150			mpa 1	$2 {}^{\circ}\!\mathrm{C} \cdot \min^{-1}$	25,00 min		
100 III		Ra	mpa 2	30 °C · min ^{−1}	4,33 min		
50 • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		Т	^a final	230 °C	2,66 min		
0 5 10 15	20 25 30 35	Split-Splitless Inlet		T ^a detector	280 °C		
Tiempo (n	nin)	Ratio	30:1	T ^a inyector	280 °C		
Compuesto		t _r (min)	Со	mpuesto	t _r (min)		
Glicidol	4	4,14-4,18	3F00		13,42-14,06		
2,2,2-Trifluoroetanol	2	2,20-2,30	Diglyme		12,77-12,83		

7.1.3.- Calibración y cuantificación en la síntesis de los monoéteres

La cuantificación en la síntesis de los monoéteres de glicerol se ha realizado a través de su calibración en Cromatografía de Gases, empleando relaciones de masas con respecto a un P.I.



Figura 7.1. Ejemplos de rectas de calibrado del sustrato glicidol y del producto 100.

$$\frac{\max a glicidol}{\max a P.I.} = k_{GLI} \cdot \frac{\acute{A}rea glicidol}{\acute{A}rea P.I.}$$
Ecuación 7.1
$$\frac{\max a producto R00}{\max a P.I.} = k \cdot \frac{\acute{A}rea producto R00}{\acute{A}rea P.I.} + b$$
Ecuación 7.2

Todas las constantes k y b de las ecuaciones de calibración 7.1 y 7.2 vienen recogidas en la Tabla 7.5, junto con el coeficiente de regresión lineal y el número de puntos de la recta.

Compuesto	P.I.	k	b	r ²	Nº de puntos
Glicidol	n-decano	3,4858	0	0,9948	9
Glicidol	Diglyme	1,2431	0	1,0000	7
Glicidol	Anisol	2,2849	0	0,9995	6
Glicidol	HP 5890 II	1,1805	0	0,9995	7
100	n-decano	3,2651	0,2719	0,9996	6
100	Diglyme	1,2227	-0,0332	1,0000	6
100, 010	HP 5890 II	1,1063	0,1744	0,9996	6
200	n-decano	2,6477	0,4577	0,9974	6
200	Diglyme	0,9508	0,0671	0,9999	6
300	Diglyme	0,8536	0,0284	0,9996	6
3i00	n-decano	2,4516	0,3234	0,9977	6
3i00	Diglyme	0,9459	0,1098	0,9997	6
3F00	n-decano	4,9866	0,3291	0,9982	6
3F00	Diglyme	1,4332	0,1460	0,9995	6
400	n-decano	2,1919	0,1067	0,9997	6
400	Diglyme	0,7154	0,0686	0,9995	6
6200	Diglyme	0,5906	0,3153	0,9998	6
Ph00	Anisol	1,2941	-0,1547	0,9988	6
G00	Anisol	1,3267	0,1804	0,9993	6
G'00	Anisol	1,2927	0,4955	0,9997	6

Tabla 7.5. Parámetros de las ecuaciones de calibrado en la síntesis de los monoéteres de glicerol.

A continuación se presentan las ecuaciones utilizadas para la determinación de las conversiones, rendimientos y selectividades en la síntesis de los monoéteres de glicerol (**R00**).

Conversión (%) =
$$\left(1 - k_{GLI} \cdot \frac{\text{Área glicidol} \cdot mg P.I.}{\text{Área P.I.} \cdot mg glicidol}\right) \cdot 100$$
 Ecuación 7.3

Rendimiento (%) =
$$\left(\frac{mg P.I. \cdot \left(k \cdot \frac{\acute{Area producto Roo}}{\acute{Area P.I.}} + b\right)}{mmol glicidol \cdot Mm producto Roo}\right) \cdot 100$$
 Ecuación 7.4

Selectividad
$$\frac{100}{010}$$
 (%) = $\left(\frac{rendimiento\ 100}{rendimiento\ 010}\right)$: 1 Ecuación 7.5

$$Ratios \ R00/0R0 \ = \ \left(\frac{100 \cdot rendimiento \ R00}{rendimiento \ (R00+ \ 0R0)}\right): \left(\frac{100 \cdot rendimiento \ 0R0}{rendimiento \ (R00+ \ 0R0)}\right)$$
 Ecuación 7.6

Numerosos resultados de CG a tiempo final de reacción fueron comprobados por ¹H RMN, utilizando 1-metilnaftaleno o mesitileno como P.E., tomando como referencia la señal a 3,55 ppm. Además, las cantidades de dímeros formados fueron cotejadas mediante ¹H RMN en agua deuterada. Finalmente, la mezcla de los dímeros **11**, **23** y **27** obtenida en la síntesis de **200** se derivatizó previamente a su cuantificación (Ecuación 7.7), utilizando el siguiente procedimiento:

Procedimiento de derivatización: 4,35 mmol del dímero correspondiente (12 mmol OH) se mezclan con 4 mL de piridina seca, 3,2 mL de anhídrido acético y 4-dimetilaminopiridina como catalizador, y se calienta a 90 °C durante 2 h. Se extrae con AcOEt, se lava con HCl dil. y se diluye en MeOH. La formación de las especies acetiladas se sigue por CG y se comprueba por CG-MS.

$$\frac{\text{masa dim. acetilados}}{\text{masa diglyme}} = 4,5159 \cdot \frac{\text{Årea dim. acetilados}}{\text{Årea diglyme}} + 2,3681 (r^2 = 0,9905)$$
 Ecuación 7.7

7.1.4.- Calibración y cuantificación en la síntesis de los diéteres simétricos (R0R)

La cuantificación en la síntesis de los diéteres simétricos se ha realizado a través de su calibración en Cromatografía de Gases, empleando relaciones de masas con respecto a un P.I.



Figura 7.2. Rectas de calibrado del sustrato epiclorhidrina y del producto 1,3-dimetoxi-2-propanol.

Todas las constantes k y b de las ecuaciones de calibración 7.8 y 7.9 vienen recogidas en la Tabla 7.6, junto con el coeficiente de regresión lineal y el número de puntos de la recta.

Compuesto	P.I.	k	b	\mathbf{r}^2	Nº de puntos
Epiclorhidrina	Diglyme	1,2822	0	0,9991	7
Epiclorhidrina	n-decano	3,0097	0	0,9992	7
Epiclorhidrina	^{1-Me} Naftaleno	3,8907	0	0,9994	6
Epiclorhidrina	Anisol	2,4992	0	0,9996	6
Epiclorhidrina	HP 5890 II	3,1919	0	0,9978	6
101	n-decano	2,6572	0,3959	0,9998	6
101	HP 5890 II	3,2998	-0,2139	0,9957	5
202	n-decano	2,0050	0,4180	0,9998	6
202	Diglyme	0,9193	-0,1987	0,9994	6
303	Diglyme	0,8085	0,0345	0,9995	6
3i03i	n-decano	1,6035	0,1150	0,9987	6
3i03i	Diglyme	0,7256	-0,0826	0,9993	6
3F03F	n-decano	4,3872	0,2944	0,9996	6
3F03F	Diglyme	1,9539	-0,3235	0,9991	7
404	n-decano	1,5021	0,0502	0,9999	6
404	^{1-Me} Naftaleno	1,9503	0,0472	0,9999	6
404	Diglyme	0,6874	0,0654	0,9992	6
62062	n-decano	1,3806	0,3825	0,9978	6
6 ₂ 06 ₂	Diglyme	0,5339	0,0144	0,9982	6
Ph0Ph	Anisol	1,0885	-0,1738	0,9992	6

Tabla 7.6. Parámetros de las ecuaciones de calibrado en la síntesis de los diéteres simétricos.

A continuación se presentan las ecuaciones utilizadas para la determinación de las conversiones y rendimientos en la síntesis de los diéteres simétricos de glicerol (**R0R**).

Conversión (%) =
$$\left(1 - k_{\text{ECH}} \cdot \frac{\acute{Area epiclorhidrina \cdot mg P.I.}}{\acute{Area P.I. \cdot mg epiclorhidrina}}\right) \cdot 100$$
 Ecuación 7.10

Rendimiento (%) =
$$\left(\frac{mg P.I. \cdot \left(k \cdot \frac{\acute{Area producto}}{\acute{Area P.I.}} + b\right)}{mmol epiclorhidrina \cdot Mm producto}\right) \cdot 100$$
 Ecuación 7.11

7.1.5.- Calibración y cuantificación en la síntesis de los diéteres no simétricos (R0R')

Se presentan en el presente apartado las expresiones de las rectas de calibrado utilizadas para la cuantificación de los resultados mediante CG en la síntesis de los diéteres no simétricos.

$$\frac{\text{masa epiclorhidrina}}{\text{masa P.I.}} = k_{\text{ECH}} \cdot \frac{\text{Área epiclorhidrina}}{\text{Área P.I.}}$$
Ecuación 7.12



Figura 7.3. Rectas de calibrado de 2-etilhexil glicidil éter y 1-butoxi-3-metoxi-2-propanol (104).

$$\frac{\max a \text{ ``eter de glicidol}}{\max a P.I.} = k_{\text{``eter de glicidol}} \cdot \frac{\text{``frea ``eter de glicidol}}{\text{``Area P.I.}} + b$$
Ecuación 7.13
$$\frac{\max a \text{ ROCl}}{\max a P.I.} = k_{\text{ ROCl}} \cdot \frac{\text{``Area ROCl}}{\text{``Area P.I.}} + b$$
Ecuación 7.14
$$\frac{\max a \text{ producto ROR'}}{\max a P.I.} = k \cdot \frac{\text{``Area producto ROR'}}{\text{``Area P.I.}} + b$$
Ecuación 7.15

Todos los parámetros de las Ecuaciones 7.12-7.15 vienen recogidos en la Tabla 7.7.

Compuesto	P.I.	k	b	\mathbf{r}^2	Nº de puntos
Epiclorhidrina	Diglyme	1,2822	0	0,9991	7
Epiclorhidrina	n-decano	3,0097	0	0,9992	7
Epiclorhidrina	^{1-Me} Naftaleno	3,1919	0	0,9978	6
Epiclorhidrina	Anisol	2,4992	0	0,9996	6
Epiclorhidrina	DHBF	2,6674	0	0,9999	6
Glicidil metil éter	^{1-Me} Naftaleno	2,4710	0,1443	0,9976	5
Etil glicidil éter	n-decano	2,0556	0,0847	0,9995	6
Etil glicidil éter	Diglyme	0,9808	-0,1575	0,9996	5
Glicidil isopropil éter	n-decano	1,8215	-0,1037	0,9988	6
Glicidil isopropil éter	Diglyme	0,8055	-0,1566	0,9989	6
Glicidil trifluoroetil éter	Diglyme	1,9119	-0,5838	0,9980	6
Butil glicidil éter	n-decano	1,9872	0,3679	0,9978	6
Butil glicidil éter	^{1-Me} Naftaleno	1,9835	0,1386	0,9989	6
Butil glicidil éter	Diglyme	0,6472	-0,0997	0,9992	6
2-Etilhexil glicidil éter	n-decano	1,1755	0,0253	1,0000	6
2-Etilhexil glicidil éter	Diglyme	0,4699	-0,0423	0,9997	6
Fenil glicidil éter	Anisol	1,0641	-0,0636	0,9999	6
10Cl	DHBF	3,1506	0,0530	0,9994	6
20Cl	DHBF	2,4550	0,0953	0,9997	6
3i0Cl	DHBF	2,1057	0,0448	0,9998	6
3F0Cl	DHBF	5,2065	0,0199	0,9999	6
40Cl	DHBF	1,7348	0,1391	0,9993	6
Ph0Cl	DHBF	2,2578	0,0884	0,9992	5
102	DHBF	1,6829	0,0326	0,9997	6
104	DHBF	1,5994	0,0458	1,0000	6
103i	n-decano	2,4710	0,1443	0,9976	5
103F	n-decano	4,1512	0,0367	0,9993	5

Tabla 7.7. Parámetros de las ecuaciones de calibrado en la síntesis de	e los diéteres no simétricos.
--	-------------------------------

A continuación se presentan las ecuaciones utilizadas para la determinación de las conversiones y rendimientos en la síntesis de los diéteres no simétricos de glicerol (**R0R'**).

Conversión (%) =
$$\left(1 - \frac{mg P.I. \cdot \left(k \text{ sustrato} \cdot \frac{\text{Área sustrato}}{\text{Área P.I.}} + b\right)}{mg \text{ sustrato}}\right) \cdot 100$$
 Ecuación 7.16

Rendimiento (%) =
$$\left(\frac{mg P.I. \cdot \left(k \cdot \frac{\acute{A}rea \ producto}{\acute{A}rea \ P.I.} + b\right)}{mmol \ sustrato \cdot Mm \ producto}\right) \cdot 100$$
 Ecuación 7.17

7.1.6.- Caracterización espectroscópica de los disolventes derivados de glicerol

Todos los disolventes sintetizados han sido caracterizados espectroscópicamente mediante Resonancia Magnética Nuclear (RMN), Espectrometría de Masas, tanto acoplada a CG (CG-MS) como de alta resolución (HRMS), así como mediante Espectroscopía de Infrarrojos (FT-IR). Los espectros (δ ppm, *J* Hz) de ¹H RMN, ¹³C/APT, ¹⁹F RMN y bidimensionales (HSQC, COSY) han sido registrados en un espectrómetro Bruker Avance 400 con sonda inversa operada a 25 °C, utilizando TMS como estándar interno y DMSO-d₆ como disolvente deuterado. Los espectros HRMS han sido obtenidos en un espectrómetro Bruker MicroTof-Q con ionización mediante electrospray (ESI⁺), empleando metanol como disolvente. Los análisis CG-MS han sido realizados en un cromatógrafo HP 6890 Series II con una columna capilar ZB-5HT INFERNO (Programa: 70 °C·min⁻¹ durante 1 min, 20 °C·min⁻¹ hasta 250 °C), acoplado a un espectrómetro de masas Agilent 5973 inert con ionización por impacto electrónico (EI). Finalmente, los espectros IR se han llevado a cabo en un espectrómetro FT-IR modelo Nicolet 5700 utilizando un accesorio de detección superficial Smiths tipo D Smart Dura Sample. La descripción y los espectros de todos los disolventes derivados de glicerol se presentan en la sección 7.5 (fichas de los disolventes).

7.1.7.- Procedimiento general para la síntesis de los monoéteres R00 en medio básico

$$\begin{array}{c|c} O \\ \hline \\ O \\ \hline \\ 0H \\ 4,35 \text{ mmol} \end{array} + \begin{array}{c} \text{ROH} \\ \text{ROH} (60,9 \text{ mmol}) \\ P.I. (15\% \text{ wt}) \end{array} \rightarrow \begin{array}{c} OH \\ \text{RO} \\ \hline \\ \text{RO0} \end{array} \rightarrow \begin{array}{c} OH \\ \text{RO0} \end{array}$$

En un matraz de 25 mL de dos bocas se pesa el patrón interno (15% en peso con respecto a glicidol). A continuación, se añade el volumen apropiado del alcohol seco correspondiente en proporción 15 mol·mol $_{\text{Gli}}^{-1}$ (65,25 mmol, véase Tabla 7.8), junto con el catalizador de la reacción (10%, <u>20%</u> o 30% mol con respecto a glicidol), del que se prescindirá para los blancos de reacción. Se equipa el matraz con agitador magnético, refrigerante y borboteador, desplazando el aire del sistema con argón. Tras homogeneizar la mezcla se introduce el reactivo limitante, 0,30 mL de glicidol (4,35 mmol, 96%) en 15 min mediante una bomba de adición *kd Scientific* (1,2 mL·h⁻¹).

	Gli	MeOH	EtOH	BuOH	ⁱ PrOH	TFE	^{2Et} HxOH	PhOH	GOH
$M_m\left(g{\boldsymbol{\cdot}}mol^{-1}\right)$	74,08	32,04	46,07	74,12	60,09	100,04	130,23	94,11	124,14
$\rho (g \cdot cm^{-3})$	1,117	0,792	0,789	0,810	0,786	1,373	0,833	-	1,129
Vol ROH (mL)	0,30	2,65	3,81	6,00	5,00	4,75	10,2	6,14 g	7,18

Tabla 7.8. Volúmenes de reactivos utilizados de forma general en los estudios catalíticos.

Las reacciones se llevan hasta conversión total a una temperatura de <u>65</u>, 45 o 25 °C en un baño de aceite de silicona con una agitación de 1000 rpm. El estudio cinético requiere tomas de muestra cada 15 minutos durante la primera hora, cada 30 minutos hasta las dos horas y después cada hora, neutralizando en su caso y microfiltrando las muestras diluidas en metanol previamente a la determinación de los resultados por CG. Terminada la reacción, se neutraliza con HCl 0,3 M y se filtran las sales en el caso de los catalizadores homogéneos, o se filtra el catalizador y se lava con metanol en el caso de los catalizadores heterogéneos. A continuación se elimina el disolvente por rotavaporación a presión reducida. La purificación a esta escala se lleva a cabo por cromatografía en columna de sílice, utilizando gradientes de elución de hexano/acetato de etilo.



Figura 7.4. Ejemplo de cromatograma de la reacción de síntesis de 100 catalizada por KOH (2 h).

Todos los catalizadores básicos, tanto homogéneos como heterogéneos, empleados en la síntesis de los monoéteres de glicerol **R00** se recogen en la Tabla 7.9 junto con su pureza o la funcionalización de sitios activos, la carga catalítica utilizada y las condiciones para llevar a cabo su activación previamente a su empleo y, en su caso, reutilización.

En el caso de la IRA-400 el catalizador puede ser regenerado para recuperar su actividad catalítica. Para ello se mezcla la resina con agitación con ~20 mL \cdot g⁻¹_{resina} de NaOH al 4%, lavando a continuación con ~100 mL \cdot g⁻¹_{resina} de agua desionizada y con ~10 mL \cdot g⁻¹_{resina} de metanol.

Catalizador	Pureza/funcionalización	Cantidad d	le catalizador	Activación ('	T ^a y t)
КОН	56,11 g·mol ⁻¹ ; 78-82% ^{<i>a</i>}	20% mol	60-63 mg	-	
NaOH	40,00 g·mol ⁻¹ ; 95-97% ^{<i>a</i>}	20% mol	36-37 mg	-	
LiOH	23,95 g·mol ⁻¹ ; 98-99% ^{<i>a</i>}	20% mol	21-22 mg	-	
Sr(OH) ₂ ·8H ₂ O	265,76 g·mol ⁻¹ ; 92-99% ^{<i>a</i>}	20% mol	234-250 mg	-	
NEt ₃	101,19 g·mol ^{−1} ; 99%	20% mol	121 μL	-	
TBD	$129,20 \text{ g}\cdot\text{mol}^{-1};98\%$	20% mol	123,6 mg	-	
TBD/Si	$0,94 \text{ mmol} \cdot \text{g}^{-1}$	20% mol	925,5 mg	50 °C, vacío	1 d
TBD/PS	$3,00 \text{ mmol} \cdot \text{g}^{-1}$	20% mol	290,0 mg	50 °C, vacío	1 d
IRA-400	$3,80 \text{ mmol} \cdot \text{g}^{-1}$	20% mol	229,0 mg	55 °C, vacío	7 d
HT Mg/Al	$0,33 \text{ mmol} \cdot \text{g}^{-1}$	4% mol	527,3 mg	450 °C ^b	10 h
MgO	40,31 g·mol ^{−1} ; 99%	20% mol	35,4 mg	450 °C ^b	10 h

Tabla 7.9. Características de los catalizadores básicos homogéneos y heterogéneos utilizados.

^{*a*} La pureza de los hidróxidos se determinó por triplicado mediante titulación con ftalato ácido de potasio.

^{*b*} El programa de calcinación para la activación de los óxidos mixtos consiste en un calentamiento isotérmico a 450 °C durante 10 h bajo una corriente de aire sintético con un flujo de 80 mL·min⁻¹.

7.1.8.- Procedimiento particular para la síntesis del monoéter 3F00

 $\bigcirc OH + CF_3CH_2OH + K_2CO_3 \xrightarrow{70 \circ C} F_3C \xrightarrow{OH} OH + KCI + H_2O + CO_2 \land A35 \text{ mmol} 17,4 \text{ mmol} 4,35 \text{ mmol} 3F00$

En un matraz de dos bocas equipado con núcleo magnético, refrigerante y borboteador, se mezclan 609 mg (4,35 mmol) de K₂CO₃ seco, 1,26 mL (17,4 mmol) de TFE y 2 mL de THF seco. El K₂CO₃ fue secado a 120 °C previamente a su uso. La mezcla se calienta a 70 °C y entonces se añaden con adición lenta 0,30 mL de glicidol. Terminada la reacción se enfría, se neutraliza el K₂CO₃, se filtra y se añaden 6 mL de agua. El producto se extrae con DCM (3×3 mL), se lava la fase orgánica con NaCl (sat.), se seca con MgSO₄ anhidro, se eliminan los disolventes a presión reducida, y finalmente, se purifica por cromatografía en columna (eluyente hexano-AcOEt 25:75).



Figura 7.5. Ejemplo de cromatograma de la reacción de síntesis de 3F00 catalizada por K₂CO₃.

7.1.9.- Procedimiento general para la síntesis de los monoéteres en medio ácido

El catalizador activado (1-10% mol con respecto a glicidol), el patrón interno (15% *wt* con respecto a glicidol) y el volumen apropiado de alcohol (15 mol·mol_{Gli}⁻¹) se introducen en un matraz de 25 mL dotado con núcleo magnético, refrigerante, borboteador y atmósfera de argón. La mezcla se lleva a la temperatura deseada (0, 25, 65 °C), bajo una agitación de 1000 rpm. Para temperaturas inferiores a 25 °C fue necesario el uso de un *crio-cooler*. Entonces se añaden 0,30 mL de glicidol (4,35 mmol, 96%) gota a gota en 15 min mediante bomba de adición (1,2 mL·h⁻¹). La reacción se monitoriza siguiendo el orden de tomas de muestra descrito en el protocolo 7.1.7, filtrando y diluyendo con metanol antes de su análisis CG. Terminada la reacción, en el caso de los catalizadores homogéneos éstos se neutralizan con una disolución 0,5 M de NaOH, mientras que en el caso de los heterogéneos, éstos se filtran y se lavan con metanol, eliminando el disolvente a presión reducida. La purificación a pequeña escala se lleva a cabo por cromatografía en columna.

Los catalizadores ácidos utilizados en esta Tesis se recogen en la Tabla 7.10 junto con su funcionalización y la carga catalítica empleada. Previamente a su uso o reutilización, los catalizadores heterogéneos son activados por secado a vacío o calcinación (Tabla 7.10).

Todos los catalizadores ácidos de Brønsted empleados son comerciales, salvo el Carbón Hidrotermal Sulfonado. Éste fue preparado por carbonización de una disolución acuosa de glucosa en un autoclave a 195 °C y posterior sulfonación con 20 mL de H_2SO_4 (98%) por gramo de carbón, calentando 15 h a 150 °C, lavando con 3 L de agua a 90 °C y después con 200 mL de acetona.

Todos los ácidos heterogéneos de Lewis fueron preparados previamente a su utilización. La funcionalización de estos catalizadores fue determinada mediante análisis elemental por cuantificación del metal presente en el sólido intercambiado menos el presente en el soporte, usando la espectrometría de emisión atómica ICP-OES, previa digestión ácida de la muestra.

Las **arcillas intercambiadas** se preparan añadiendo 20 g de Montmorillonita K10-H⁺ a 250 mL de una disolución 1 M de, respectivamente, Al(NO₃)₃, FeCl₃·6H₂O o ZnCl₂. Tras un tiempo de agitación de 24 h (48 h para Zn), se lava con agua desionizada hasta que no se aprecia presencia de nitrato o cloruro en las aguas de lavado (en el caso de los cloruros se puede realizar una prueba analítica con AgNO₃). A continuación, el sólido obtenido se seca a 120 °C. Finalmente, el catalizador se moltura en un mortero y se activa por secado a 120 °C o calcinación a 550 °C.

Las **resinas intercambiadas** se preparan secando 1 gramo del soporte Nafion[®] NR50 durante 24 h en un desecador a 120 °C, lavándolo con 10 mL de metanol seco, filtrándolo y agitándolo durante un tiempo de 6 h con 10 mL de una disolución metanólica 0,1 M de Al(OTf)₃, Fe(OTf)₃ o Zn(OTf)₂, respectivamente. A continuación se filtra y se lava el polímero hasta que el agua de lavado presenta un pH neutro. El sólido se seca en una trompa de vacío y se mantiene en un desecador a vacío a 25 °C hasta su empleo (activación durante al menos 24 h).

Para la preparación de las **sílices modificadas** se toma la cantidad deseada de silicagel Merck 60 y se activa a 140 °C en horno durante 24 h. En un matraz seco se introducen 3 g de sílice activada y 30 mL de tolueno seco. A continuación se hace atmósfera inerte y se introduce $AlEt_2Cl$ o TiCl₄ (2,5 mmol por gramo de sílice). Se mantiene a reflujo con agitación durante 48 h, se enfría, se filtra, se lava con tolueno seco y finalmente se seca a 120 °C o se calcina a 450 °C.

Catalizador	Funcionalización	Cantidad de	e catalizador	Activación (T ^a y t)		
H ₂ SO ₄	98,08 g⋅mol ⁻¹ ; 98%	10% mol	24 µL	-		
HSO ₃ CF ₃	150,08 g·mol ^{−1} ; 99%	10% mol	74 μL	-		
Dowex [®] 50WX2	4,50 mmol \cdot g ⁻¹	10% mol	96,7 mg	80 °C, vacío	2-3 sem	
Amberlita [®] A-15	4,60 mmol \cdot g ⁻¹	10% mol	94,6 mg	50 °C, vacío	1 d	
Deloxan [®] ASP I/9	$0,91 \text{ mmol} \cdot \text{g}^{-1}$	10% mol	478,0 mg	50 °C, vacío	2 d	
Nafion [®] NR50	$0,80 \text{ mmol} \cdot \text{g}^{-1}$	10% mol	543,8 mg	80 °C, vacío	2 d	
Aquivion [®] PW79S	1,27 mmol \cdot g ⁻¹	10% mol	342,5 mg	80 °C, vacío	2 d	
CHS	$0,54_1 \operatorname{mmol} \cdot \operatorname{g}^{-1}$	10% mol	804,1 mg	120 °C	12 h	
Dowex [®] CCR-2	4,00 mmol \cdot g ⁻¹	10% mol	108,7 mg	80 °C, vacío	2 d	
Mont. K10-H ⁺	$0,59 \text{ mmol} \cdot \text{g}^{-1}$	10% mol	737,3 mg	120 °C	12 h	
Zeolita β	$0,12_6 \operatorname{mmol} \cdot \operatorname{g}^{-1}$	10% mol	3,452 g	550 °C ^a	26 h	
Zeolita ZSM-5	$1,09_5 \operatorname{mmol} \cdot \operatorname{g}^{-1}$	10% mol	397,3 mg	550 °C ^a	26 h	
K10-Al ^{III}	$0,18 \text{ mmol}_{\text{Al}} \cdot \text{g}^{-1}$	5% mol	1,208 g	120/550 °C ^a	26 h	
K10-Fe ^{III}	$0,20 \text{ mmol}_{\text{Fe}} \cdot \text{g}^{-1}$	5% mol	1,088 g	120/550 °C ^a	26 h	
K10-Zn ^{II}	$0,28 \text{ mmol}_{Zn} \cdot g^{-1}$	5% mol	776,8 mg	120/550 °C ^a	26 h	
Nafion-Al ^{III}	$0,25 \text{ mmol}_{\text{Al}} \cdot \text{g}^{-1}$	1% mol	174,0 mg	25 °C, vacío	24 h	
Nafion-Fe ^{III}	$0,27_8 \text{ mmol}_{\text{Fe}} \cdot \text{g}^{-1}$	1% mol	156,5 mg	25 °C, vacío	24 h	
Nafion-Zn ^{II}	$0,37_2 \operatorname{mmol}_{Zn} \cdot g^{-1}$	1% mol	116,9 mg	25 °C, vacío	24 h	
Sílice-Al ^{III}	1,74 mmol _{Al} ·g ⁻¹	10% mol	250,0 mg	120/450 °C ^a	17 h	
Sílice-Ti ^{IV}	$1,74 \text{ mmol}_{\text{Ti}} \cdot \text{g}^{-1}$	10% mol	250,0 mg	120 °C	12 h	

	a	1 1 4 1	• •	/ • 1 1		1 4	/	4.11. 1
Tahla 7 10	Caracteristicas	de los cata	179dores	acidos	homogeneos v	v heterno	Jenens I	111179405
1 abia / 110.	Caracteristicas	uc 105 cata	inzauor co	actuos	nomogeneos.	y meter og	sences a	aunzauos

^{*a*} El programa de calcinación de los catalizadores ácidos heterogéneos consiste en un gradiente de +10 °C/min hasta 120 °C, un segundo gradiente de +1 °C/min hasta 450 o 550 °C, una isoterma de 10 h y un enfriamiento de -1 °C/min hasta 40 °C (bajo una corriente de aire sintético de 30 mL/min).

7.1.10.- Escalado de la síntesis de los monoéteres de glicerol (R00)

En un reactor termostatizado de 2 L equipado con una pala de teflón de agitación mecánica y una camisa externa de líquido refrigerante, se introduce el volumen apropiado de alcohol seco (7,5:1 mol con respecto a glicidol) junto con el catalizador (20% mol con respecto a glicidol), KOH, NaOH, LiOH o IRA-400. Se sustituye el aire por atmósfera de argón y la mezcla se agita a una temperatura de 65 °C hasta la total disolución del catalizador homogéneo. Entonces 1-4 mol de glicidol son adicionados gota a gota gracias a un embudo de adición. Una vez concluida la reacción se enfría el contenido del reactor hasta 20 °C, se neutraliza el catalizador homogéneo con HCl diluido y se filtran las sales formadas en una placa filtrante grande. En el caso de la IRA-400 simplemente se filtra y se lava el sólido. Se lava con 2 volúmenes de alcohol y se recupera el disolvente a presión reducida. Finalmente, la purificación se realiza mediante destilación a vacío, comenzando por una destilación fraccionada utilizando una columna Vigreux para la eliminación del agua y el disolvente. A continuación, se obtiene el producto deseado por destilación simple (110 a 220 °C con un vacío máximo de $2 \cdot 10^{-2}$ mbar gracias a una bomba Edward's RV3-25 kg). El rendimiento aislado de producto tras la destilación depende del punto de ebullición del mismo, oscilando entre el 80% del **100** y el 17% del **3i00** (Tabla 2.19), con una pureza CG del 99%.

7.1.11.- Caracterización de los oligómeros formados en la síntesis de los monoéteres

El oligómero mayoritario, **R0o00** (11), un dímero alquilado de estructura lineal, fue caracterizado mediante HRMS para todos los alcoholes estudiados (véase Tabla 7.11). El oligómero 0(00R)0 (14), es decir, el dímero alquilado de estructura ramificada, fue identificado en ¹H RMN, pero no pudo ser aislado debido a que se forma en cantidad mínima.

RO OH OH OH	10000	20000	30000	40000	50000	60000
$t_{r}\left(CG\right)$	13,8 min	14,2 min	14,8 min	15,5 min	16,1 min	16,6 min
m/z [M+Na+] exptal.	203,0889	217,1043	231,1207	245,1355	259,1486	273,1668
m/z [M+Na+] calc.	203,0890	217,1046	231,1203	245,1359	259,1516	273,1672
	3F0o00	3i0o00	620000	80000	Ph0o0Ph	G0o0G
t _r (CG)	3F0o00 13,8 min	3i0o00 14,5 min	6₂0000 17,8 min	80000 18,5 min	Ph0o0Ph ~20 min	G0o0G ~22 min
t _r (CG) m/z [M+Na+] exptal.	3F0000 13,8 min 271,0729	3i0o00 14,5 min 231,1195	620000 17,8 min 301,1975	80000 18,5 min 301,1961	Ph0o0Ph ~20 min 341,1362	G0o0G ~22 min 401,1580

Tabla 7.11. Caracterización HRMS del dímero mayoritario R0000 en la síntesis de los R00.

Entre los oligómeros anteriores, el dímero **20000** fue aislado por cromatografía en columna de gel de sílice, empleando como eluyente THF + NEt₃ (1%), previamente a su caracterización.


3-(3-etoxi-2-hidroxipropoxi)-1,2-propanodiol [20000]: Líquido amarillento.
 ¹H RMN (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,72-4,75 (m, 1H, OH₅), 4,60 (d_a, 1H, OH₂), 4,46 (t_a, 1H, OH₁), 3,69 (sx, 1H, *J* = 5,2 Hz, H₅), 3,50-3,57 (m, 1H, H₂), 3,42 (c,

2H, J = 7,0 Hz, H₇), 3,24-3,40 (m, 8H, H₁, H₃, H₄, H₆), 1,10 (t, 3H, J = 7,0 Hz, H₈). ¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 72,8 (CH₂, C₃), 71,9 (CH₂, C₄), 70,4 (CH, C₂), 68,5 (CH, C₅), 65,8 (CH₂, C₆), 65,8 (CH₂, C₇), 63,0 (CH₂, C₁), 15,1 (CH₃, C₈). **HRMS** (ESI⁺): m/z (calc.) = 217,1046, m/z (exptal.) = 217,1043 (M+Na⁺).



Figura 7.6. Espectro ¹H RMN de 3-(3-etoxi-2-hidroxipropoxi)-1,2-propanodiol [20000].



Figura 7.7. Espectros ¹³C RMN (APT) y HSQC de 3-(3-etoxi-2-hidroxipropoxi)-1,2-propanodiol [20000].

Los dímeros de glicerol **23** y **18** fueron purificados mediante cromatografía en columna de gel de sílice, utilizando como eluyente THF con un 1% de NEt₃, y posteriormente caracterizados.

 $\begin{array}{l} \begin{array}{c} \overset{OH}{1} & \overset{OH}{2} & \overset{OH}{3'} & \overset{OH}{2'} & \overset{OH}{1'} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \textbf{hot} & \overset{OH}{1} & \overset{OH}{2} & \overset{OH}{3'} & \overset{OH}{2'} & \overset{OH}{1'} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \textbf{a,a-diglicerol [00000, 23]: Líquido aceitoso. ^{1}H RMN (DMSO-d_{6}, 400 MHz): \delta}{4,60-4,64 (m, 2H, OH_{2}), 4,47 (t, 2H, J = 5,7 Hz, OH_{1}), 3,64 (sx, 2H, J = 5,2 Hz, H_{2}, H_{2}, H_{2}, H_{2}, J_{2}, J_{2}, J_{2}, J_{3}, J_{2}, J_{4}, J_{1}, H_{1}, H_{1}, H_{1}, H_{3}, H_{3}, J_{3}, J_{4}, J_{4}$



Figura 7.8. Espectro ¹H RMN del compuesto α,α-diglicerol [00000, 23].



Figura 7.9. Espectros ¹³C RMN (APT) y HSQC del compuesto α,α-diglicerol [00000, 23].

 $\begin{array}{c} \text{a-glicidilglicerol (18): Líquido aceitoso amarillento. ^1H RMN (DMSO-d_6, 400)} \\ \text{HO} \underbrace{\downarrow}_2 & \stackrel{\circ}{}_3 & \stackrel{\circ}{}_4 & \stackrel{\circ}{}_6 & \stackrel{\circ}{}_6 & \text{MHz}): \delta 4,66 \text{ (d, 1H, } J = 5,1 \text{ Hz, OH}_2\text{), } 4,49 \text{ (t, 1H, } J = 5,7 \text{ Hz, OH}_1\text{), } 3,67-3,72 \text{ (m, 1H, H}_4\text{a}\text{), } 3,56 \text{ (sx, 1H, } J = 5,5 \text{ Hz, H}_2\text{), } 3,23-3,47 \text{ (m, 5H, H}_1\text{, H}_3\text{, H}_4\text{b}\text{), } 3,09 \text{ (q, 1H, J}_5\text{, } 14,3 \text{ Hz}, 16_{a}\text{), } 2,52-2,55 \text{ (m, 1H, H}_6\text{b}\text{).} & \stackrel{13}{}\text{C} \text{ RMN (DMSO-d}_6\text{, } 100 \text{ MHz}\text{): } \delta 72,8 \text{ (CH}_2\text{, C}_3\text{), } 71,8 \text{ (CH}_2\text{, C}_4\text{), } 70,5 \text{ (CH, C}_2\text{), } 63,0 \text{ (CH}_2\text{, C}_1\text{), } 50,3 \text{ (CH, C}_5\text{), } 43,4 \text{ (CH}_2\text{, } C_6\text{). } \text{HRMS (ESI^+): } m/z \text{ (calc.)} = 171,0633, m/z \text{ (exptal.)} = 171,0639 \text{ (M+Na^+).} \end{array}$



Figura 7.10. Espectro ¹H RMN de una mezcla 1:2 de los compuestos 23 y 18.



Figura 7.11. Espectro ¹³C RMN (APT) de una mezcla 1:2 de los compuestos 23 y 18.

El trímero mayoritario, $\alpha,\alpha-\alpha,\alpha$ -triglicerol (27) fue aislado mediante cromatografía en columna de gel de sílice, utilizando como eluyente THF, y posteriormente caracterizado.



Figura 7.12. Espectro ¹H RMN del compuesto a,a-a,a-triglicerol [0000000, 27].



Figura 7.13. Espectros ¹³C RMN (APT) y HSQC del compuesto a,a-a,a-triglicerol [0000000, 27].

Los trímeros alquilados de estructura lineal **R0o0o00**, fueron detectados por HRMS en cantidades mínimas en sus respectivas mezclas de reacción, como se muestra en la siguiente Tabla:

RO OH OH OH OH	1000000	2000000	300000	400000	500000	600000
m/z [M+Na+] exptal.	277,1245	291,1400	305,1571	319,1713	-	347,2035
m/z [M+Na+] tco.	277,1258	291,1414	305,1571	319,1727	333,1884	347,2040
	3F000000	3i0o0o00	6200000	800000	Ph000000	G00000
m/z [M+Na+] exptal.	345,0909	305,1487	-	375,2304	-	-
m/z [M+Na+] tco.	345,1132	305,1571	375,2353	375,2353	339,1414	369,1520

Tabla 7.12. Caracterización HRMS de los trímeros alquilados de estructura lineal R0o0o00.

7.1.12.- Procedimiento general para la síntesis de los diéteres simétricos ROR

0		Base, 65 °C	OH DO DO DO
	+ ROH -	ROH (56.5 mmol)	RO
4,35 mmol	8,70 mmol	P.I. (15% wt)	R0R

En un matraz de 25 mL de dos bocas seco se pesa el patrón interno (15% en peso con respecto a la epiclorhidrina) y se adiciona el alcohol seco en proporción 15 mol \cdot mol $_{ECH}^{-1}$ (65,25 mmol, Tabla 7.8). A continuación se añade la base (6,09 mmol, 140% mol con respecto a ECH), MOH, TBD, NEt₃ o K₂CO₃, de la que se prescindirá en los blancos de reacción, y el matraz se equipa con agitador, refrigerante y borboteador, introduciendo atmósfera de argón. Tras la total disolución de la base se añaden gota a gota 0,35 mL de ECH (4,35 mmol, 1,18 g/mL, 98% pureza). Las reacciones se mantienen en baño de aceite de silicona a una temperatura de 65, 45 o 25 °C con una agitación de 1000 rpm hasta completar la conversión de ECH y del glicidil éter intermedio. Los estudios cinéticos requieren tomas de muestra a los 5, 15, 30, 45, 60, 90, 120 minutos, y a partir de ahí cada hora, neutralizando la base con HCl 0,3 M y microfiltrando las muestras en metanol previamente a la determinación de los resultados por CG. Terminada la reacción se neutraliza la base, se filtran las sales, se lava con metanol y se elimina el disolvente a presión reducida (utilizando la técnica air stripping en el caso de los alcoholes menos volátiles). La purificación del producto a esta escala se realiza por cromatografía en columna de sílice, utilizando como eluyente mezclas de hexano-AcOEt (~90:10), salvo para el éter 62062, donde se empleó hexano-THF 97:3, y para **Ph0Ph** donde se utilizó la mezcla hexano-dietiléter 80:20.



Figura 7.14. Ejemplo de cromatograma de la reacción de síntesis de 101 mediante catálisis básica.

7.1.13.- Escalado de la síntesis de los diéteres de glicerol simétricos (R0R)

En un reactor termostatizado de 2 L se introduce el volumen necesario de alcohol seco (7,5:1 mol con respecto a ECH) junto con la base (140% mol con respecto a ECH) ya sea KOH, NaOH o LiOH. Se sustituye el aire por argón y la mezcla se agita vigorosamente a 65 °C hasta la disolución completa de la base. Entonces se añaden 1-3 mol de epiclorhidrina gota a gota mediante un embudo de adición. La reacción se sigue mediante CG hasta la conversión total de la ECH y del alquil glicidil éter, tras lo cual se enfría el contenido del reactor hasta 20 °C, se neutraliza la base con HCl diluido y se filtran las sales formadas en una placa filtrante grande. El sólido filtrado se lava con dos volúmenes de alcohol y el disolvente se recupera evaporando a presión reducida. Finalmente, se realiza la purificación del producto mediante una destilación a vacío, eliminando el agua y los restos de disolvente por destilación fraccionada usando una columna Vigreux, y obteniendo el producto deseado en los sucesivos destilados (calentamiento de 58 a 220 °C con un vacío máximo de $3 \cdot 10^{-2}$ mbar). El rendimiento aislado de producto tras la destilación osciló entre el 85% de **101** y el 36% de **3i03i**, con una pureza CG de entre el 98% y el 100%.

7.1.14.- Caracterización de los oligómeros formados en la síntesis de los diéteres

En el caso de la reacción de epiclorhidrina con alcohol en presencia de base se genera de forma muy mayoritaria un dímero alquilado de estructura ramificada, el cual fue caracterizado por Espectrometría de Masas de Alta Resolución (HRMS) para todos los alcoholes estudiados:

	1(001)1	2(002)2	3(003)3	4(004)4	5(005)5	6(006)6
t _r (CG)	13,1 min	14,4 min	15,9 min	18,1 min	20,8 min	21,3 min
m/z [M+Na+] exp.	231,1200	273,1684	315,2137	357,2602	399,3080	441,3573
m/z [M+Na+] calc.	231,1203	273,1672	315,2142	357,2611	399,3081	441,3550
	3F(003F)3F	5F(005F)5F	7F(007F)7F	3i(o03i)3i	8(008)8	P _h (00P _h)P _h
t _r (CG)	15,2 min	15,7 min	16,8 min	15,3 min	25,2 min	~24 min
m/z [M+Na+] exp.	435,0806	585,0726	735,0636	315,2115	-	417,1667
m/z [M+Na+] calc.	435,0824	585,0729	735,0633	315,2142	525,4489	417,1672

Tabla 7.13. Caracterización HRMS del dímero mayoritario en la síntesis de los ROR.

De todos los dímeros anteriores se aislaron mediante cromatografía en columna de sílice los procedentes de la reacción de ECH con etanol y fenol para completar su caracterización. Los eluyentes empleados fueron respectivamente hexano-AcOEt 80:20 y hexano-dietiléter 80:20.



1-(1,3-dietoxipropan-2-iloxi)-3-etoxi-2-propanol [2(002)2]: Líquido viscoso, ¹H RMN (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,65 (d, 1H, J = 5,1 Hz, OH₅), 3,64 (sx, 1H, J = 5,2 Hz, H₅), 3,51 (q, 1H, J = 5,6 Hz, H₁₀), 3,32-3,47 (m, 10H, H₃, H_{3'}, H₄, H₆, H₇), 3,18-3,32 (m, 4H, H₈, H₉), 1,10 (t, 9H, J = 7,0 Hz, H₁, H₁', H₂). ¹³C RMN (DMSO-d₆,

100 MHz): δ 78,0 (CH, C₁₀), 72,0 (CH₂, C₉), 71,6 (CH₂, C₈), 70,0 (CH₂, C₇), 70,0 (CH₂, C₆), 68,8 (CH, C₅), 65,9 (CH₂, C₃, C₃), 65,8 (CH₂, C₄), 15,1 (CH₃, C₁, C₁), 15,1 (CH₃, C₂). **HRMS**: *m*/*z* (calc.) = 273,1672, *m*/*z* (exptal.) = 273,1684 (M+Na⁺). **CG-MS** (EI) *m*/*z*: 191, 145, 130, 101, 87, 75, 59 (100%), 45, 31.



Figura 7.15. Espectros ¹H RMN y COSY (¹H-¹H) del dímero 2(002)2.



Figura 7.16. Espectros ¹³C RMN (APT) y HSQC del dímero 2(002)2.



1-(1,3-difenoxipropan-2-iloxi)-3-fenoxi-2-propanol [Ph(o0Ph)Ph]: Líquido. ¹H RMN (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 7,22-7,31 (m, 6H, H₉), 6,92-6,98 (m, 6H, H₈), 6,86-6,92 (m, 3H, H₁₀), 5,14 (d, 1H, *J* = 5,0 Hz, OH₁), 4,10-4,21 (m, 4H, H₅, H₆), 4,07 (sx, 1H, *J* = 4,9 Hz, H₁), 3,86-4,03 (m, 2H, H₃), 3,95 (q, 1H, *J* = 6,1 Hz, H₄),

3,73 (d, 2H, J = 5,4 Hz, H₂). ¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 158,7; 158,4 (C, C₇), 129,5; 129,4 (CH, C₉), 120,8; 120,5 (CH, C₁₀), 114,5; 114,4 (CH, C₈), 76,8 (CH, C₄), 71,5 (CH₂, C₂), 69,5 (CH₂, C₃), 68,2 (CH, C₁), 67,2 (CH₂, C₅, C₆). **HRMS** (ESI⁺): m/z (calc.) = 417,1672, m/z (exptal.) = 417,1667 (M+Na⁺).



Figura 7.17. Espectro ¹H RMN del dímero Ph(o0Ph)Ph.



Figura 7.18. Espectros ¹³C RMN (APT) y HSQC del dímero Ph(o0Ph)Ph.

Método I, para la síntesis de diéteres no simétricos de glicerol ROR', a través del aislamiento del alquil glicidil éter obtenido en medio básico

7.1.15.- Optimización de la síntesis del glicidil éter intermedio (Método I, etapa 1)

En un matraz de dos bocas seco y provisto de núcleo magnético y refrigerante se introduce el alcohol seco (en proporción 30:1 mol con respecto a la ECH), el patrón interno (15% en peso con respecto a ECH) y la base, KOH o NaOH, en cantidad estequiométrica. La reacción se calienta a 65 °C y se añade gota a gota la ECH (0,35 mL, 4,35 mmol). Una vez alcanzado el tiempo para el máximo rendimiento de glicidil éter (Tabla 2.24), la reacción se enfría, se neutraliza la base con HCl, se filtra y se destila a vacío el exceso de alcohol para su recuperación, siendo el producto aislado por cromatografía en columna de sílice, utilizando como eluyente hexano-AcOEt (90:10).



Figura 7.19. Ejemplo de cromatograma de la síntesis de butil glicidil éter.

Una vez optimizada la síntesis de los glicidil éteres utilizando este procedimiento, fueron preparados a escala molar, aislados y caracterizados los siete alquil glicidil éteres que se presentan a continuación. Para ello, en un reactor de 2 L se introduce el primer alcohol seco (30:1 mol con respecto a ECH) y la base, KOH, NaOH o LiOH, en cantidad estequiométrica. Se agita vigorosamente a 65 °C hasta la total disolución de la base, momento en el cual se comienza la adición de 1 mol de ECH mediante un embudo de adición. Transcurrido el tiempo optimizado para alcanzar el rendimiento máximo, se enfría a 20 °C el contenido del reactor, se neutraliza con HCl diluido, se filtra, se lava con alcohol y se elimina el disolvente a presión reducida, purificando el producto mediante cromatografía en columna con el eluyente descrito anteriormente.

Glicidil metil éter [GliMeÉter]: Líquido incoloro; p.eb. 110 °C; $\rho = 0.982$ g·cm⁻³. ¹H RMN (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 3,63 (dd, 1H, $J_{gem} = 11.4$ Hz, $J_{1a-2} = 2.6$ Hz, H_{1a}), 3,28 (s, 3H, H4), 3,17 (dd, 1H, $J_{gem} = 11.4$ Hz, $J_{1b-2} = 6.4$ Hz, H_{1b}), 3,09 (dddd, 1H, $J_{2-1b} = 6.8$ Hz, $J_{cis,2-3a} = 4.2$ Hz, $J_{trans,2-3b} = 2.7$ Hz, $J_{2-1a} = 2.6$ Hz, H_2), 2,72 (dd, 1H, $J_{gem} = 5.1$ Hz, $J_{cis,3a-2} = 4.2$ Hz, H_{3a}), 2,53 (dd, 1H, $J_{gem} = 5.1$ Hz, $J_{trans,3b-2} = 2.7$ Hz, H_{3b}). ¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 72.9 (CH₂, C₁), 58,3 (CH₃, C₄), 50,1 (CH, C₂), 43,2 (CH₂, C₃). HRMS (ESI⁺): m/z (calc.) = 111,0417 (M+Na⁺). IR: v 2987, 2931, 2884, 2822, 1454, 1345, 1254, 1201, 1106, 939 cm⁻¹. CG-MS (EI) m/z: 62, 57 (100%), 49, 42, 31.



3.70 3.65 3.60 3.55 3.50 3.45 3.40 3.35 3.30 3.25 3.20 3.15 3.10 3.05 3.00 2.95 2.90 2.85 2.80 2.75 2.70 2.65 2.60 2.55 2.50 2.45 f1 (ppm)

Figura 7.20. Espectro ¹H RMN del intermedio glicidil metil éter.



Figura 7.21. Espectros APT (¹³C RMN) y HSQC del intermedio glicidil metil éter.

Etil glicidil éter [EtGliÉter]: Líquido incoloro; p.eb. 128 °C; $\rho = 0.950$ g·cm⁻³. ¹H RMN (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 3,66 (dd, 1H, $J_{gem} = 11.5$ Hz, $J_{1a-2} = 2.8$ Hz, H_{1a}), 3,46 (cd, 2H, $J_{4-5} = 7.0$ Hz, 2,8 Hz, H4), 3,21 (dd, 1H, $J_{gem} = 11.5$ Hz, $J_{1b-2} = 6.4$ Hz, H_{1b}), 3,09 (dddd, 1H, $J_{2-1b} = 6.8$ Hz, $J_{cis,2-3a} = 4.2$ Hz, $J_{trans,2-3b} = 2.7$ Hz, $J_{2-1a} = 2.7$ Hz, H_2), 2,71 (dd, 1H, $J_{gem} = 5.1$ Hz, $J_{cis,3a-2} = 4.2$ Hz, H_{3a}), 2,52 (dd, 1H, $J_{gem} = 5.1$ Hz, $J_{trans,3b-2} = 2.7$ Hz, H_{3b}), 1,11 (t, 3H, $J_{5-4} = 7.0$ Hz, H_5). ¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 71,0 (CH₂, C₁), 65.8 (CH₂, C₄), 50,3 (CH, C₂), 43,4 (CH₂, C₃), 15,0 (CH₃, C₅). HRMS (ESI⁺): m/z (calc.) = 125,0573, m/z (exptal.) = n.d. (M+Na⁺). IR: v 2976, 2931, 2870, 1445, 1395, 1336, 1254, 1115, 912, 856 cm⁻¹. CG-MS (EI) m/z: 72, 58, 57, 45, 44, 43, 31 (100%).



Figura 7.22. Espectro ¹H RMN del intermedio etil glicidil éter.



Figura 7.23. Espectros APT (¹³C RMN) y HSQC del intermedio etil glicidil éter.

Butil glicidil éter [BuGliÉter]: Líquido incoloro; p.eb. 165 °C; $\rho = 0,910 \text{ g} \cdot \text{cm}^{-3}$. ¹H RMN (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 3,65 (dd, 1H, $J_{gem} = 11,5$ Hz, $J_{1a-2} = 2,8$ Hz, H_{1a}), 3,41 (td, 2H, $J_{4-5} = 6,5$ Hz, 2,1 Hz, H₄), 3,21 (dd, 1H, $J_{gem} = 11,6$ Hz, $J_{1b-2} = 6,4$ Hz, H_{1b}), 3,07 (dddd, 1H, $J_{2-1b} = 6,9$ Hz, $J_{cis,2-3a} = 4,2$ Hz, $J_{trans,2-3b} = 2,7$ Hz, $J_{2-1a} = 2,7$ Hz, H₂), 2,71 (dd, 1H, $J_{gem} = 5,1$ Hz, $J_{cis,3a-2} = 4,2$ Hz, H_{3a}), 2,52 (dd, 1H, $J_{gem} = 5,1$ Hz, $J_{trans,3b-2} = 2,7$ Hz, H_{3b}), 1,48 (q, 2H, $J_{vec} = 6,9$ Hz, H₅), 1,32 (sx, 2H, $J_{vec} = 7,2$ Hz, H₆), 0,88 (t, 3H, $J_{7-6} = 7,4$ Hz, H₇). ¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 71,2 (CH₂, C₁), 70,2 (CH₂, C₄), 50,3 (CH, C₂), 43,4 (CH₂, C₃), 31,3 (CH₂, C₅), 18,8 (CH₂, C₆), 13,7 (CH₃, C₇). HRMS (ESI⁺): m/z (calc.) = 153,0886, m/z (exptal.) = 153,0881 (M+Na⁺). IR: v 2958, 2934, 2870, 1466, 1336, 1254, 1109, 915, 841 cm⁻¹. CG-MS (EI) m/z: 87, 73, 57 (100%), 55, 41, 31.



Figura 7.24. Espectro ¹H RMN del intermedio butil glicidil éter.





346

Glicidil isopropil éter [GliⁱPrÉter]: Líquido incoloro; p.eb. 131 °C; $\rho = 0,924$ g·cm⁻³. ¹H RMN (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 3,63 (dd, 1H, $J_{gem} = 11,4$ Hz, $J_{1a-2} = 2,9$ Hz, H_{1a}), 3,58 (sp, 1H, $J_{4-5} = 6,1$ Hz, H_4), 3,22 (dd, 1H, $J_{gem} = 11,4$ Hz, $J_{1b-2} = 6,3$ Hz, H_{1b}), 3,04 (dddd, 1H, $J_{2-1b} = 6,3$ Hz, $J_{cis,2-3a} = 4,2$ Hz, $J_{trans,2-3b} = 2,8$ Hz, $J_{2-1a} = 2,8$ Hz, H_2), 2,70 (dd, 1H, $J_{gem} = 5,1$ Hz, $J_{cis,3a-2} = 4,2$ Hz, H_{3a}), 2,52 (dd, 1H, $J_{gem} = 5,2$ Hz, $J_{trans,3b-2} = 2,7$ Hz, H_{3b}), 1,08 (d, 6H, $J_{5-4} = 6,1$ Hz, H_5). ¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 71,1 (CH, C4), 68,6 (CH₂, C₁), 50,6 (CH, C₂), 43,4 (CH₂, C₃), 22,0 (CH₃, C₅), 21,9 (CH₃, C₅·). HRMS (ESI⁺): m/z (calc.) = 139,0730, m/z (exptal.) = n.d. (M+Na⁺). IR: v 2973, 2928, 2873, 1472, 1368, 1327, 1254, 1127, 1083, 903, 841 cm⁻¹. CG-MS (EI) m/z: 101, 73, 59, 57, 43 (100%), 31.



Figura 7.26. Espectro ¹H RMN del intermedio glicidil isopropil éter.



Figura 7.27. Espectros APT (¹³C RMN) y HSQC del intermedio glicidil isopropil éter.

2-Etilhexil glicidil éter [^{2-Et}HxGliÉter]: p.eb. 261 °C; $\rho = 0,891$ g·cm⁻³. ¹H RMN (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 3,66 (dd, 1H, $J_{gem} = 11,6$ Hz, $J_{1a-2} = 2,7$ Hz, H₁a), 3,27-3,35 (m, 2H, H4), 3,21 (dd, 1H, $J_{gem} = 11,7$ Hz, $J_{1b-2} = 6,3$ Hz, H₁b), 3,07 (dddd, 1H, $J_{2-1b} = 6,9$ Hz, $J_{cis,2-3a} = 4,2$ Hz, $J_{trans,2-3b} = 2,7$ Hz, $J_{2-1a} = 2,7$ Hz, H₂), 2,71 (dd, 1H, $J_{gem} = 5,1$ Hz, $J_{cis,3a-2} = 4,2$ Hz, H₃a), 2,52 (dd, 1H, $J_{gem} = 5,2$ Hz, $J_{trans,3b-2} = 2,7$ Hz, H₃b), 1,44 (sp, 1H, $J_{vec} = 6,0$ Hz, H₅), 1,17-1,38 (m, 8H, H₆, H₇, H₈, H₁₀), 0,87 (t, 3H, $J_{9-8} = 5,7$ Hz, H₉), 0,83 (t, 3H, $J_{7-6} = 6,2$ Hz, H₁₁). ¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 73,2 (CH₂, C₄), 71,4 (CH₂, C₁), 50,4 (CH, C₂), 43,3 (CH₂, C₃), 39,1 (CH, C₅), 30,0 (CH₂, C₆), 28,5 (CH₂, C₇), 23,3 (CH₂, C₁₀), 22,5 (CH₂, C₈), 13,9 (CH₃, C₉), 10,9 (CH₃, C₁₁). HRMS (ESI⁺): m/z (calc.) = 209,1512, m/z (exptal.) = 209,1520 (M+Na⁺). IR: v 2958, 2929, 2861, 1463, 1377, 1251, 1104, 912 cm⁻¹. CG-MS (EI) m/z: 112, 83, 70, 57 (100%), 55, 43, 41, 31.



Figura 7.28. Espectro ¹H RMN del intermedio 2-etilhexil glicidil éter.



Figura 7.29. Espectros APT (¹³C RMN) y HSQC del intermedio 2-etilhexil glicidil éter.



Fenil glicidil éter [GliPhÉter]: Líquido incoloro; p.eb. 245 °C; $\rho = 1,196 \text{ g} \cdot \text{cm}^{-3}$. ¹H RMN (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 7,26-7,33 (m, 2H, H₆), 6,92-6,98 (m, 3H, H₅, H₇), 4,31 (dd, 1H, $J_{gem} = 11,3$ Hz, $J_{1a-2} = 2,7$ Hz, H_{1a}), 3,82 (dd, 1H, $J_{gem} = 11,3$ Hz, $J_{1b-2} = 6,5$ Hz, H_{1b}), 3,30-3,36 (m, 1H, H₂), 2,84 (dd, 1H, $J_{gem} = 4,7$ Hz, $J_{cis,3a-2} = 4,6$ Hz, H_{3a}),

2,71 (dd, 1H, $J_{gem} = 5,1$ Hz, $J_{trans,3b-2} = 2,6$ Hz, H_{3b}). ¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 158,2 (C, C₄), 129,5 (CH, C₆), 120,8 (CH, C₇), 114,5 (CH, C₅), 68,8 (CH₂, C₁), 49,7 (CH, C₂), 43,8 (CH₂, C₃). HRMS (ESI⁺): m/z (calc.) = 173,0573, m/z (exptal.) = 173,0575 (M+Na⁺). IR: v 3058, 3005, 2923, 1598, 1495, 1457, 1295, 1239, 1080, 1039, 915, 753 cm⁻¹. CG-MS (EI) m/z: 150 [M⁺⁺], 120, 107, 94 (100%), 77, 65, 57, 51, 39, 31.



Figura 7.30. Espectro ¹H RMN del intermedio fenil glicidil éter.



Figura 7.31. Espectros APT (¹³C RMN) y HSQC del intermedio fenil glicidil éter.

 $\begin{array}{l} \begin{array}{c} O \\ 3 \\ 2 \\ 1 \\ \end{array} \begin{array}{c} C \\ 4 \end{array} \begin{array}{c} C \\ 5 \\ \end{array} \begin{array}{c} C \\ 3 \\ 2 \\ 1 \\ \end{array} \begin{array}{c} C \\ 5 \\ \end{array} \begin{array}{c} C \\ 5 \\ \end{array} \begin{array}{c} C \\ 1 \\ H \ RMN \ (DMSO-d_6, \ 400 \ MHz): \ \delta \ 4,25 \ (c, \ 2H, \ J_{4\cdot F} = 9,4 \ Hz, \ H_4), \ 3,92 \ (dd, \ 1H, \ J_{gem} \\ = 11,7 \ Hz, \ J_{1a-2} = 2,6 \ Hz, \ H_{1a}), \ 3,43 \ (dd, \ 1H, \ J_{gem} = 11,7 \ Hz, \ J_{1b-2} = 6,5 \ Hz, \ H_{1b}), \ 3,13 \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} 3,18 \ (m, \ 1H, \ H_2), \ 2,76 \ (dd, \ 1H, \ J_{gem} = 5,0 \ Hz, \ J_{cis,3a-2} = 4,3 \ Hz, \ H_{3a}), \ 2,58 \ (dd, \ 1H, \ J_{gem} = 5,0 \ Hz, \ J_{trans,3b-2} = \\ 2,7 \ Hz, \ H_{3b}). \ HRMS \ (ESI^+): \ m/z \ (calc.) = 157,0471, \ m/z \ (exptal.) = 157,0839 \ (M+H^+). \ IR: \ v \ 2979, \ 2931, \\ 2876, \ 1445, \ 1395, \ 1280, \ 1159, \ 1109, \ 968, \ 912, \ 856, \ 759 \ cm^{-1}. \end{array}$

7.1.16.- Síntesis de diéteres R0R' a partir del glicidil éter (Método I, etapa 2)

 $\begin{array}{c} O \\ O \\ O \\ O \\ A,35 \text{ mmol} \end{array} + \begin{array}{c} \text{R'OH} & \underbrace{\text{KOH} (20\%), 65 \circ \text{C}}_{\text{ROH} (60,9 \text{ mmol})} & O \\ \hline \text{ROH} (60,9 \text{ mmol}) \\ P.I. (15\% \text{ wt}) & O \\ \end{array}$

Una vez se dispone del alquil glicidil éter aislado (4,35 mmol), se hace reaccionar con un segundo alcohol seco en proporción 15:1 mol con respecto al **RGliÉter**, en presencia de un catalizador básico (KOH, 20% mol) en un matraz equipado con núcleo magnético, refrigerante, borboteador y bajo atmósfera inerte. La adición del alquil glicidil éter se realiza gota a gota sobre la disolución homogeneizada a 65 °C, temperatura que se mantiene, agitando a 1000 rpm, hasta la conversión completa de dicho intermedio. Una vez terminada la reacción, se neutraliza el catalizador con HCl diluido, se filtran las sales, se lava con alcohol, se recupera el disolvente evaporando a presión reducida y finalmente el producto deseado se purifica mediante una destilación a vacío (calentando a 45-100 °C con un vacío de $3 \cdot 10^{-2}$ mbar). Los rendimientos aislados de diéter **R0R'** oscilaron entre el 44% y el 66%, con una pureza CG superior al 98%.



Figura 7.32. Ejemplo de cromatograma de la síntesis de 103i a partir de Gli ⁱPrÉter (1 h).

Método tándem (II) para la síntesis de diéteres no simétricos usando la catálisis ácida y básica

En un matraz de dos bocas provisto de núcleo magnético, refrigerante y borboteador se introduce el alcohol seco en proporción 15:1 mol con respecto a ECH y el patrón interno, 57 μ L de DHBF. A continuación se añade el catalizador ácido (5-10% mol), Nafion[®] NR50 para la síntesis de **10Cl**, **20Cl** y **40Cl**, K10-H⁺ para la de **3i0Cl** y Aquivion[®] PW79S para la síntesis de **3F0Cl** y **Ph0Cl**. La reacción se calienta a 65 °C con una agitación de 1000 rpm, tras lo cual se añade gota a gota la ECH (0,35 mL, 4,35 mmol). La reacción se monitoriza por CG, microfiltrando y diluyendo las muestras con MeOH. Una vez completada la reacción, se enfría, se filtra el catalizador heterogéneo, se lava con MeOH y se destila el exceso de alcohol para su recuperación. El crudo de reacción es utilizado sin purificación ulterior en el siguiente paso de reacción.



Figura 7.33. Ejemplo de cromatograma de la síntesis de 10Cl a partir de ECH usando K10-H+ (1 h).

Los productos **R0Cl** fueron aislados por cromatografía en columna para su caracterización.

Tabla 7.14. Condiciones	de cromatografía en	columna para la	purificación	de los R0Cl	v ORCl.

_					
	Producto	Eluvente utilizado			
		ě			
	10Cl / 01Cl	Hexano/éter (DE)	20:80		
					R0Cl (Rf = $0.7-0.8$)
	20Cl / 02Cl	Hexano/éter (DE)	30:70	•	
	40Cl / 04Cl	Hexano/éter (DE)	30:70	•	$\mathbf{PCI}(\mathbf{Pf} = 0.4.0.6)$
				•	$\mathbf{UKCI}(\mathbf{KI} = 0,4-0,0)$
	3i0Cl / 03iCl	Hexano/éter (DE)	30:70		
			05.55		
	3F0CI / 03FCI	Hexano/eter (DE)	25:75	•	Oligómeros
			10.00	.	U
	Ph0Cl / 0PhCl	Hexano/AcOEt	40:60		

A continuación se presenta la caracterización de los seis 1-alcoxi-3-cloro-2-propanoles aislados:

 $\begin{array}{c} \text{OH} \\ \begin{array}{c} \text{I-Cloro-3-metoxi-2-propanol [10Cl]: Líquido incoloro. }^{1}\text{H RMN} (DMSO-d_{6}, 400 \text{ MHz}): \\ \begin{array}{c} \text{O} \\ \text{O}$



Figura 7.34. Espectro ¹H RMN del derivado 1-cloro-3-metoxi-2-propanol [10Cl].



Figura 7.35. Espectros APT (¹³C RMN) y HSQC del derivado 1-cloro-3-metoxi-2-propanol [10Cl].

 $\begin{array}{c} \text{OH} \\ \begin{array}{c} \text{OH} \\ \begin{array}{c} \text{OH} \\ \begin{array}{c} \text{OH} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \text{OH} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \text{OH} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \text{OH} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \text{OH} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \text{OH} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \text{OH} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \text{OH} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \text{OH} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \text{OH} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \text{OH} \end{array} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \text{OH} \end{array} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \text{OH} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \text{OH} \end{array} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \text{OH} \end{array} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \text{OH} \end{array} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \text{OH} \end{array} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \begin{array}{$



Figura 7.36. Espectro ¹H RMN del derivado 1-cloro-3-etoxi-2-propanol [20Cl].



Figura 7.37. Espectros APT (¹³C RMN) y HSQC del derivado 1-cloro-3-etoxi-2-propanol [20Cl].

 $\begin{array}{c} \text{OH} \\ & \text{OH} \\ &$



Figura 7.38. Espectro ¹H RMN del derivado 1-butoxi-3-cloro-2-propanol [40Cl].



Figura 7.39. Espectros APT (¹³C RMN) y HSQC del derivado 1-butoxi-3-cloro-2-propanol [40Cl].

OH 5 + 4 + 3 + 2 + 1 5 + 4 + 3 + 2 + 15 + 4 + 3 + 2

(m, 2H, H₃), 1,08 (d, 6H, *J* = 6,1 Hz, H₅). ¹³C **RMN** (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 71,2 (CH, C₄), 69,4 (CH, C₂), 68,9 (CH₂, C₃), 47,3 (CH₂, C₁), 22,0 (CH₃, C₅). **CG-MS** (EI) *m/z*: 116, 93, 73, 61, 44, 43 (100%), 31.



Figura 7.40. Espectro ¹H RMN del derivado 1-cloro-3-isopropoxi-2-propanol [3i0Cl].



Figura 7.41. Espectros APT (¹³C RMN) y HSQC del derivado 1-cloro-3-isopropoxi-2-propanol [3i0Cl].

OH $F_{3C} \xrightarrow{O}_{4} \xrightarrow{2}_{3} \xrightarrow{O}_{1}$ I-Cloro-3-(2,2,2-trifluoroetoxi)-2-propanol [3F0Cl]: Líquido incoloro. ¹H RMN (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,41 (d, 1H, J = 5,3 Hz, OH₂), 4,09 (c, 2H, J = 9,4 Hz, H₄), 3,84 (sx, 1H, J = 4,5 Hz, H₂), 3,58-3,67 (m, 3H, H_{1a}, H₃), 3,54 (dd, 1H, $J_{gem} = 11,1$ Hz, J = 5,5 Hz, H_{1b}). ¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 124,4 (c, C⁴, J = 278,0 Hz, C₅), 73,1 (CH₂, C₃), 69,0 (CH, C₂), 67,6 (c, CH₂, J = 32,0 Hz, C₄), 46,5 (CH₂, C₁). **IR**: v 3426 (OH), 2940, 2884, 1433, 1277, 1162, 965, 826, 750 cm⁻¹. **CG-MS** (EI) m/z: 143, 113, 83, 79, 69, 64, 49, 43 (100%), 31.



Figura 7.42. Espectro ¹H RMN del derivado 1-cloro-3-(2,2,2-trifluoroetoxi)-2-propanol [3F0Cl].



Fig. 7.43. Espectros APT (¹³C RMN) y HSQC del derivado 1-cloro-3-trifluoroetoxi-2-propanol [3F0Cl].



OH 2 CI 2 CI 2 CI 4 CI 2 CI 4 CIORO-3-fenoxi-2-propanol [Ph0Cl]: Aceite. ¹H RMN (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 7,26-7,32 (m, 2H, H₆), 7,08-7,16 (m, 1H, H₇), 6,91-6,97 (m, 2H, H₅), 4,00-4,08 (m, 1H, H₂), 3,96 (d, 2H, J = 4,7 Hz, H₃), 3,75 (dd, $IH, J_{gem} = 11,1$ Hz, J = 4,6 Hz, H_{1a}), 3,67 (dd, $IH, J_{gem} = 11,1$ Hz, J = 5,4 Hz, H_{1b}). ¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 158,9

(C⁴, C₄), 129,5 (CH, C₆), 120,8 (CH, C₇), 114,5 (CH, C₅), 68,8 (CH₂, C₃), 68,6 (CH, C₂), 46,8 (CH₂, C₁).



Figura 7.44. Espectro ¹H RMN del derivado 1-cloro-3-fenoxi-2-propanol [Ph0Cl].



Figura 7.45. Espectro APT (¹³C RMN) del derivado 1-cloro-3-fenoxi-2-propanol [Ph0Cl].

Por otro lado, se caracterizaron los productos minoritarios 2-alcoxi-3-cloro-1-propanoles (**0RCl**).

3-Cloro-2-metoxi-1-propanol [01Cl]: Líquido incoloro. ¹H RMN (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,75 (t, 1H, J = 5,5 Hz, OH₁), 3,72 (dd, 1H, J_{gem} = 11,4 Hz, 4,3 Hz, H_{1a}), 3,57-3,62 (m, 1H, H₂), 3,54 (dd, 1H, $J_{gem} = 11,3$ Hz, 3,0 Hz, H_{1b}), 3,35 (s, 3H, H₄), 3,32 (d, 2H, J = 5,5 Hz, H₃). ¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 78,6 (CH, C₂), 61,3 (CH₂, C₁), 59,1 (CH₃, C₄), 44,1 (CH₂, C₃). CG-MS (EI) *m/z*: 95, 93 (100%, M⁺–CH₂[•]OH), 75 (M⁺–CH₂Cl[•]), 58 (M(75)⁺–Cl[•]), 43 (CH₂CO^{+•}), 31 (CH₃O^{+•}).

3-Cloro-2-etoxi-1-propanol [02Cl]: Líquido incoloro. ¹H RMN (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,76 (t, 1H, J = 5,5 Hz, OH₁), 3,74 (dd, 1H, $J_{gem} = 11,5$ Hz, J = 4,1 Hz, H_{1a}), 3,59-3,64 (m, 1H, H₂), 3,55 (dd, 1H, $J_{gem} = 7,0$ Hz, J = 2,5 Hz, H_{1b}), 3,42-3,47 (m, 2H, H₄), 3,36 (d, 2H, J = 5,6 Hz, H₃), 1,11 (t, 3H, J = 7,0 Hz, H₅). ¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 79,1 (CH, C₂), 64,4 (CH₂, C₄), 60,4 (CH₂, C₁), 44,4 (CH₂, C₃), 15,4 (CH₃, C₅). CG-MS (EI) *m/z*: 107, 93, 89 (100%), 72, 59, 43, 31.



2-Butoxi-3-cloro-1-propanol [04Cl]: Líquido. ¹H RMN (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,80 (t, 1H, J = 5,6 Hz, OH₁), 3,72-3,80 (m, 1H, H_{1a}), 3,59-3,66 (m, 1H, H₂), 3,49-3,56 (m, 1H, H_{1b}), 3,40-3,46 (m, 4H, H₄, H₃), 1,42-1,49 (m, 2H, H₅), 1,28-1,36 (m, 2H, H₆), 0,88 (t, 3H, *J* = 7,3 Hz, H₇). CG-MS (EI) *m/z*: 148, 135, 100, 93, 71, 57 (100%), 41, 31.



3-Cloro-2-isopropoxi-1-propanol [03iCl]: Líquido incoloro. ¹H RMN (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,74 (t, 1H, J = 5,6 Hz, OH₁), 3,60-3,75 (m, 2H, H_{1a}, H₂), 3,55 (sp, 1H, J = 6,0 Hz, H₄), 3,40-3,52 (m, 3H, H_{1b}, H₃), 1,09 (d, 6H, *J* = 5,8 Hz, H₅). **CG-MS** *m*/*z*: 98, 83, 70, 57 (100%), 41, 32.



3-Cloro-2-(2,2,2-trifluoroetoxi)-1-propanol [03FCl]: Líquido incoloro. ¹H RMN (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,94 (t, 1H, J = 5,5 Hz, OH₁), 4,21 (c, 2H, J = 9,3 Hz, H₄), 3,90 $(q, 1H, J = 5, 0 Hz, H_2), 3, 50-3, 78 (m, 4H, H_{1a}, H_{1b}, H_3).$ ¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 77,8 (CH, C₂), 71,3 (CH₂, C₃), 67,6 (c, CH₂, J = 32,0 Hz, C₄), 43,7 (CH₂, C₁). **CG-MS** (EI) *m/z*: 191, 161, 143, 126 (100%), 83, 57, 43, 31.

7.1.18.- Síntesis de los diéteres no simétricos ROR' a partir de los ROCl (II, paso 2)

KOH (120%), 65 °C R'OH OR' RO. ROH (60,9 mmol) R0R' 4,35 mmol 4,35 mmol P.I. (15% wt)

El crudo de reacción de la síntesis de **R0Cl** se hace reaccionar a 65 °C con un segundo alcohol en proporción 15:1 mol en presencia de base, KOH (120% mol vs R0Cl). Para ello en un matraz que contiene la disolución de la base en el alcohol seleccionado se añade gota a gota y bajo atmósfera de argón el **R0Cl**, diluido en parte del alcohol, y se mantiene a 65 °C con agitación de 1000 rpm hasta la conversión completa del intermedio. Consumido el glicidil éter formado en el medio de reacción, se neutraliza la base con HCl diluido, se filtran las sales, se recupera el alcohol evaporando a presión reducida y finalmente el producto **R0R'** se purifica mediante destilación.

7.1.19.- Escalado de la síntesis de los diéteres de glicerol no simétricos (R0R')

Pese a que los dos métodos de síntesis de diéters **R0R'** han sido escalados con éxito, se escogió el método II ya que ofrece mejores resultados desde el punto de vista de los rendimientos de producto y de la sostenibilidad del proceso. Para ello, en un reactor de 2 L inertizado con argón se introduce el primer alcohol seco (15:1 mol con respecto a ECH) y el catalizador ácido, Montmorillonita K10-H⁺ o Nafion[®] NR50, al 10% mol, y se agita calentando a 65 °C. A continuación, se añade con embudo de adición 1 mol de ECH, siguiendo la reacción mediante CG hasta la conversión completa de la ECH. El catalizador se recupera por filtración simple, se lava con metanol y se elimina el disolvente a presión reducida. Después, se introduce en el reactor el segundo alcohol seco (7,5:1 mol) y el KOH (120% mol) y se disuelve con agitación a 65 °C. Una vez homogeneizada la mezcla de reacción, se añade gota a gota el crudo de reacción de la obtención de **R0C1**. Cuando la reacción ha finalizado se enfría el reactor, se neutraliza la base con HCl, se filtran las sales formadas, se lava y se elimina el exceso de alcohol a presión reducida. Finalmente, el producto se purifica por destilación a vacío (45-100 °C a una presión de 2-3·10⁻² mbar). El rendimiento aislado de diéter **R0R'** fue de 48-74%, con una pureza CG superior al 98%.

7.1.20.- Procedimiento general de síntesis de los triéteres de glicerol RRR'

$$\begin{array}{c} OH \\ RO \\ 1 \text{ mol} \end{array} \stackrel{\text{i) NaH (1,2 mol)}}{\text{mol}} \stackrel{\text{i) NaH (1,2 mol)}}{\text{mol}} \stackrel{\text{i) NaH (2,4 mol)}}{\text{mol}} \stackrel{\text{i} \stackrel{$$

En general, los triéteres de glicerol han sido preparados por alquilación con yoduro de alquilo del correspondiente éter de glicerol desprotonado previamente mediante hidruro de sodio. En el caso de partir de un monoéter de glicerol **R00** se obtendrá un triéter **RR'R'**, si se parte de un diéter simétrico **R0R** se obtendrán triéteres **RR'R**, y finalmente, al partir de un diéter no simétrico **R0R'** se obtendrán triéteres **RR'R'**. Los resultados de la síntesis de los triéteres de glicerol han sido determinados por CG o ¹H RMN utilizando un P.E., además de los rendimientos aislados.



Figura 7.46. Ejemplo de cromatograma de la síntesis de 212 a partir de 202 tras 1 hora de reacción.



7.1.21.- Procedimiento de síntesis de los triéteres de glicerol R1R y R1R'

En un matraz de dos bocas seco se introducen 1,2 mol de NaH (al 60%) disueltos en 100 mL de THF seco, y a continuación se añade núcleo magnético, refrigerante, borboteador y se introduce atmósfera de argón. Después se añade gota a gota una disolución de 1 mol de diéter, ya sea simétrico **ROR** o no simétrico **ROR**², en 50 mL de THF seco y se deja reaccionando en baño de hielo hasta finalizar el burbujeo de hidrógeno (unas 2 h). Una vez formado el alcóxido, se añade gota a gota 1,5 mol de vodometano y se comienza a calentar a 60 °C, bajo agitación enérgica. En el caso de que las sales que se forman impidan la agitación, se añade más THF seco. La reacción se sigue por CG hasta la conversión total del diéter (30-120 min). Acabada la reacción se enfría y se vierte el crudo sobre 133 mL de agua fría. Se agita para asegurar la destrucción del exceso de NaH y a continuación se neutraliza el medio básico con 0,2 mL de HCl, desapareciendo la turbidez. Se separan las dos fases extrayendo el producto con éter (3×66 mL). A continuación se elimina el yodo. Para ello se evaporan los disolventes orgánicos, se redisuelve el producto en DCM y se añade 1 equivalente de disolución acuosa de tiosulfato al 5% wt, agitando vigorosamente. Se recupera la fase orgánica, se seca con MgSO₄ anhidro, se filtra por gravedad, se elimina el disolvente y finalmente el producto se purifica por destilación fraccionada a vacío utilizando una columna Vigreux. Se requiere el uso de un controlador de presión, canicas de vidrio y burbujeo de aire para evitar la formación de espumas que rompan la destilación produciendo el arrastre de sales. Los rendimientos aislados de los productos **R1R**^(') puros oscilaron entre el 62 y el 82%.





Procedimiento I): En un matraz de dos bocas seco y equipado con refrigerante, borboteador y núcleo magnético se disuelven 718 mg de NaH (18 mmol al 60%) en 1,5 mL de tetrahidrofurano seco. A continuación, se añaden lentamente con una bomba de adición 2,74 mL (14,8 mmol) de 1,3-bis(2,2,2-trifluoroetoxi)-2-propanol (**3F03F**) diluidos en 1 mL de THF seco.

Transcurrido un tiempo de dos horas esta mezcla se calienta a 70 °C y se añaden lentamente 2,16 mL (22,2 mmol) de 1,1,1-trifluoro-2-yodoetano. Tras 4 días de reacción con agitación vigorosa, se ha alcanzado el máximo rendimiento de producto **3F3F3F**, por lo que se enfría, se añade agua fría, se neutraliza con HCl diluido, se filtra, se elimina el disolvente a presión reducida y finalmente el producto obtenido se purifica mediante cromatografía en columna de gel de sílice.



Procedimiento II a): A una disolución de 3 mL de diéter **3F03F** (16 mmol, 256,0 gmol⁻¹, 1,384 g·mL⁻¹) y 2,6 mL de trietilamina (18,4 mmol, 101,19 g·mol⁻¹, 0,727 g·mL⁻¹) en 60 mL de DCM seco, se añade con agitación y en baño de hielo una disolución de 1,45 mL de CH₃SO₂Cl (18,4 mmol, 114,55 g·mol⁻¹, 1,48 g·mL⁻¹) en 20 mL de DCM seco. La suspensión se lleva a temperatura ambiente y se agita durante 5 minutos. Entonces se añaden 20 mL de agua-hielo agitando durante una hora. Se decanta en embudo, separando la fase orgánica, se lava con agua y se elimina el disolvente, obteniendo el producto **3FMs3F** puro con un 96% de rendimiento aislado.

OMS $F_3C \longrightarrow O \longrightarrow CF_3$ $F_3C \longrightarrow CF_3$ $F_3C \longrightarrow O \longrightarrow CF_3$ $F_3C \longrightarrow CF_3$ $F_3C \longrightarrow O \longrightarrow CF_3$ $F_3C \longrightarrow O \longrightarrow CF_3$ $F_3C \longrightarrow CF_3$ $F_3C \longrightarrow O \longrightarrow CF_3$



Procedimiento II b): En un matraz de dos bocas seco y bajo atmósfera inerte se mezclan 100 mg, es decir, 75 μ L del **3FMs3F** preparado por el procedimiento IIa (0,3 mmol), 28 μ L de TFE (0,36 mmol) y 0,36 mmol de base, 50 μ L de NEt₃ o 15 mg de NaOH, en 2 mL del disolvente, TFE, THF, DMF, DCM o DMSO. Se calienta a una temperatura de 90 °C y tras 24 horas se detiene la reacción. En el caso de llevar a cabo la reacción en un reactor de presión Buchi de 10 mL, se añaden 5 mL de DMF, calentando el sistema en un baño de aceite a 150 °C. En este último caso, se produjo la desaparición parcial del mesilato de partida tras sufrir una reacción de descomposición, obteniéndose una mezcla de diferentes subproductos.

7.1.23.- Métodos computacionales utilizados en las consideraciones mecanísticas

Los cálculos DFT se llevaron a cabo utilizando el software Gaussian 09 y ORCA 4.0. Las optimizaciones de las geometrías moleculares, así como el cálculo de las frecuencias vibracionales y energías, se calcularon mediante B3LYP/6-311++G(d,p). El uso de funciones difusas para todos los átomos fue necesario para la correcta descripción de los compuestos aniónicos. El funcional B3LYP proporcionó buenos resultados en el caso de comparaciones de energías relativas, en un compromiso entre calidad de resultados y optimización del tiempo de procesado, pese a lo cual se utilizaron otros funcionales de densidad para calcular las energías de activación.⁴¹⁸ Todos los puntos estacionarios fueron caracterizados por análisis armónico. Las Energías Libres de Gibbs se obtuvieron a temperatura ambiente (25 °C), salvo ciertos parámetros termodinámicos calculados a la temperatura de la reacción (65 °C), permaneciendo idénticas las barreras de activación relativas. Los efectos del disolvente, muy importantes en el caso de alcoholes polares, se tuvieron en cuenta con los parámetros Gaussian para MeOH, BuOH y TFE del modelo de polarización continua IEF-PCM. Finalmente, el estado de referencia para el cálculo de las constantes fue en todos los casos una concentración de soluto 1 M a 298,15 K. Los datos completos de energía, junto con los resultados de los mencionados cálculos adicionales se pueden consultar en el Apéndice 8.2.

Las simulaciones semicuantitativas de las cinéticas de reacción presentadas en la discusión de los resultados del capítulo II se adaptan al siguiente esquema general:

$$1+3 \xrightarrow{k_1} 15+2 \quad K_e = \frac{k_1}{k_{-1}}$$

$$1+3 \xrightarrow{k_2} 7 \qquad 1+15 \xrightarrow{k_3} 17$$

$$7+2 \xrightarrow{k_4} 8+3 \qquad 17+2 \xrightarrow{k_5} 18+3$$

Reacciones de síntesis de R00

Reacciones de formación de subproductos

Ecuaciones 7.18 y 7.19

Donde las ecuaciones utilizadas para el cálculo de las constantes de equilibrio y cinéticas respectivamente, junto con los valores de dichas constantes, se presentan a continuación:

	$K_e = e^{\frac{-\Delta G^0}{RT}}$	$k_c = \frac{k_B \cdot T}{h} e^{\frac{-\Delta G^{\ddagger}}{RT}}$	Ecuaciones 7.
Tabla 7.15	Metanol	Butanol	TFE
Ke	84,88	185,98	0,01
\mathbf{k}_1	2300,25	2269,0	5
\mathbf{k}_{-1}	27,1	12,2	500
\mathbf{k}_2	0,27082680	0,12245300	0,0049395
k 3	0,06841425	0,27167443	0,0934904
\mathbf{k}_4	30	30	30
k 5	30	30	30

7.2.- Preparación de los DES y LTTMs

7.2.1.- Preparación de las sales de amonio utilizadas como componente HBA

El cloruro de colina **ChCl** fue adquirido a Alfa Aesar con una pureza del 98%. Previamente a su utilización como componente HBA en las mezclas, el **ChCl** fue purificado por recristalización en etanol absoluto (~ 10 mL/10 g sal) y secado en un desecador a vacío a 50 °C.

El cloruro de *N*,*N*,*N*-trietil-2,3-dihidroxipropan-1-aminio (**N00Cl**) se preparó añadiendo en un matraz de dos bocas de 250 mL provisto de agitador magnético, refrigerante y borboteador, bajo atmósfera inerte y en baño de hielo, una disolución de 105 mL de trietilamina (0,76 mol, $\rho = 0,73 \text{ g} \cdot \text{mL}^{-1}$) en 80 mL de metanol seco, junto con 42,4 mL de 3-cloropropano-1,2-diol (0,51 mol, $\rho = 1,32 \text{ g} \cdot \text{mL}^{-1}$). La reacción se calienta a 65 °C durante 12-48 horas con agitación vigorosa. Terminada la reacción se evapora a presión reducida el exceso de trietilamina junto con el metanol. Tras la evaporación se obtiene un aceite amarillento que se lava con 150 mL de éter, obteniendo un precipitado que se filtra y se lava con acetona. Finalmente, el sólido blanco obtenido se seca a vacío a 40 °C durante 24-48 horas, obteniendo un rendimiento aislado del 91% de **N00Cl**.

La caracterización completa de las dos sales de amonio utilizadas como componentes HBA en la preparación de las mezclas se puede consultar en la sección 7.5 (descripción disolventes).

7.2.2.- Preparación de las mezclas de tipo eutéctico

Los nuevos disolventes se prepararon mediante mezcla directa en un vial de vidrio cerrado, seco e inertizado con argón, de la sal de amonio y el éter de glicerol en la proporción molar deseada, calentando a 70 °C mediante un baño de silicona y manteniendo una agitación vigorosa durante 10 horas. Para realizar el estudio de formación de las mezclas se emplearon dos componentes HBA, cloruro de colina **ChCl** (139,62 g·mol⁻¹) y cloruro de *N,N,N*-trietil-2,3-dihidroxipropan-1-aminio **N00Cl** (211,73 g·mol⁻¹), así como 25 componentes HBD (glicerol, urea y los éteres **100**, **200**, **300**, **300**, **400**, **500**, **600**, **800**, **3F00**, **Ph00**, **G00**, **101**, **202**, **303**, **3i03i**, **404**, **505**, **606**, **808**, **3F03F**, **Ph0Ph**, **103i**, **111**), mezclándolos en varias proporciones molares HBA/HBD distintas (1:1, 1:1,5, 1:2, 1:2,5 y 1:3) y a tres escalas de estudio (500 mg, 1 g, 1,5 g). En el caso de los componentes sólidos, éstos fueron previamente triturados para facilitar la mezcla. Una vez formadas las mezclas líquidas homogéneas éstas se analizan por RMN para confirmar la proporción entre el éter y la sal de amonio. Las mezclas estables se prepararon a una escala de entre 30 y 120 g en función de la necesidad existente de las mismas, utilizando una proporción molar HBA/HBD de 1:2 salvo para la mezcla ternaria **N00Cl-100/3F03F**, que fue 1:1:1.

7.2.3.- Estudio de la estabilidad de las mezclas con la temperatura

La estabilidad de las diferentes mezclas líquidas obtenidas siguiendo el protocolo descrito en el apartado 7.2.2 fue estudiada sometiéndolas a diferentes ciclos de enfriamiento/reposo. El estado de agregación de la mezcla fue determinado por observación directa a diferentes temperaturas (70, 60, 50, 40, 30, 25, 20, 5, 0, -10, -18, -21, -25, -36 °C) tras un tiempo de reposo, utilizando para ello dos termómetros de precisión y varios sistemas de control de temperatura.

7.2.4.- Estudio de las temperaturas de cristalización y vitrificación



Figura 7.47. Calorímetros TA-Instruments Q20 (izquierda) y Q2000 (derecha).

Para la determinación de las temperaturas de fusión (p.f.) de los componentes sólidos y las temperaturas de transición vítrea (T_g) de los disolventes se han empleado los calorímetros DSC Q20 y Q2000 TA Instruments pertenecientes al Servicio de Calorimetría ICMA-UZ, introduciendo las muestras en cápsulas herméticas de aluminio para prevenir la evaporación y empleando indio como patrón de calibración. El programa de temperaturas utilizado consistió en un gradiente de $-10 \text{ °C} \cdot \text{min}^{-1}$ de +120 a -50 °C (para los p.f.) o bien de +40 a -150 °C (para las T_g), seguido de una isoterma de 10 min a la temperatura final y de un gradiente de calentamiento de $+5 \text{ °C} \cdot \text{min}^{-1}$ hasta 50 °C. En general, se realizaron varios ciclos sucesivos de enfriamiento/calentamiento.



Figura 7.48. Ejemplo de DSC de calibración con indio del equipo Q20.

7.3.- Propiedades y clasificación de los disolventes de glicerol

La caracterización de los disolventes derivados de glicerol ha requerido el uso de diferentes instrumentos de determinación de propiedades físico-químicas y se ha realizado a distintas temperaturas (293,15–348,15 K). Para ello se ha utilizado un baño termostatizador Haake F6 con estabilidad de 0,01 K y velocidad de calentamiento de 0,5 °/min, además de un termómetro digital $A\Sigma\Lambda$ con un sensor calibrado de Pt, una resolución de 0,001 ° y una incertidumbre de ±0,01 K.



Figura 7.49. De arriba a abajo y de izquierda a derecha, densímetro Anton Paar DSA-5000 M, refractómetro Abbe ZUZI 315, polarímetro WTW DM01 Kahlsico y conductímetro Crison GLP31.

7.3.1.- Determinación de la densidad

La densidad fue determinada utilizando un densímetro de tubo vibrante Anton Paar modelo DSA-5000 M, que posee un termostato interno Peltier de control de temperatura con una precisión de $\pm 0,001$ K. Tras realizar la calibración, la muestra desgasificada se introduce en un tubo de vidrio en forma de U, obteniéndose los valores de densidad (ya corregidos debido a su viscosidad) de su frecuencia de oscilación con una incertidumbre absoluta de $\pm 5 \cdot 10^{-3}$ kg·m⁻³ (*i.e.* ~5 $\cdot 10^{-4}$ %).

7.3.2.- Determinación de la velocidad de propagación del sonido

La velocidad de propagación del sonido se determinó en un densímetro Anton Paar DSA-5000 M. Los valores de *u* se obtienen por el método de tiempo de vuelo haciendo pasar pulsos ultrasónicos a través de la célula de muestra, con una incertidumbre de $\pm 0,1 \text{ m} \cdot \text{s}^{-1}$.

7.3.3.- Determinación del volumen molar

El volumen molar de los disolventes fue calculado para cada temperatura directamente a partir de los valores experimentales de densidad a través de la Ecuación 7.20 (en cm³·mol⁻¹),

$$V_m = \frac{M_m}{\rho}$$
 Ecuación 7.20

donde M_m es la masa molecular (en g·mol⁻¹) y ρ la densidad (en g·cm⁻³).

7.3.4.- Determinación de los coeficientes caloríficos y volumétricos

7.3.4.1.- Capacidad calorífica específica isobárica (a presión constante)

La capacidad calorífica específica a presión constante (c_P) se determinó mediante análisis DSC en un calorímetro Q2000 TA Instruments. Para ello, dicho equipo se calibró previamente con indio y zafiro, y se utilizaron cápsulas herméticas selladas una vez introducida la muestra (entre 3 y 20 mg). El programa de temperaturas consistió en un equilibrado a 283,15 K, seguido de un calentamiento de +10 °·min⁻¹ hasta 383,15 K. Los valores fueron obtenidos en J g⁻¹ K⁻¹ dentro del intervalo de temperaturas 293,15–373,15 K, observándose para algunas muestras desviaciones variables de la linealidad a temperaturas generalmente por encima de 338,15 K. La incertidumbre relativa promedio en la medida de las capacidades caloríficas se estimó en un ±2%.

La capacidad calorífica molar o calor específico molar ($c_{P,m}$, en J mol⁻¹ K⁻¹) se calculó multiplicando el valor de c_P (en J g⁻¹ K⁻¹) por la masa molecular del líquido correspondiente.

7.3.4.2.- Coeficiente de dilatación isobárico

El coeficiente de dilatación isobárico a se obtuvo a partir de su definición termodinámica,

$$\alpha = \frac{1}{V_m} \left(\frac{\delta V_m}{\delta T} \right)_P \quad \vdots \quad \delta V_m = \alpha \cdot V_m \cdot \delta T \ (a \ P = cte.)$$
 Ecuación 7.21

De la representación del volumen molar (en cm³·mol⁻¹) frente a la temperatura se obtiene una recta cuya pendiente es el producto ($\alpha \cdot V_m$), lo que permite obtener el valor de α (en K⁻¹):

$$\alpha = \left(\frac{\text{pendiente ajuste } V_m \text{ vs } T}{V_m}\right)$$
 Ecuación 7.22

7.3.4.3.- Coeficiente de compresibilidad isoentrópica

El coeficiente de compresibilidad isoentrópica k_s (en m s² kg⁻¹) se obtuvo a partir de los valores experimentales de densidad (en kg·m⁻³) y velocidad de propagación del sonido (en m·s⁻¹),

$$k_{S} = -\frac{1}{V_{m}} \left(\frac{\delta V_{m}}{\delta P}\right)_{S} = \frac{1}{\rho \cdot u^{2}}$$
 Ecuación 7.23

7.3.4.4.- Coeficiente de compresibilidad isotérmica y coeficiente adiabático

El cálculo del coeficiente de compresibilidad requirió el siguiente desarrollo de ecuaciones:

Dados $c_{P} = \left(\frac{\delta H}{\delta T}\right)_{P}$ y $c_{V} = \left(\frac{\delta U}{\delta T}\right)_{V}$; $c_{P} - c_{V} = \left(\frac{\delta H}{\delta T}\right)_{P} - \left(\frac{\delta U}{\delta T}\right)_{V}$. Teniendo en cuenta que $\mathbf{H} = \mathbf{U} + \mathbf{pV}$, $c_{P} - c_{V} = \left(\frac{\delta U}{\delta T}\right)_{P} + P\left(\frac{\delta V}{\delta T}\right)_{P} + \left(\frac{V\delta P}{\delta T}\right)_{P} - \left(\frac{\delta U}{\delta T}\right)_{V} = \left(\frac{\delta U}{\delta V}\right)_{T} \left(\frac{\delta V}{\delta T}\right)_{P} + P\left(\frac{\delta V}{\delta T}\right)_{T} + P\right] \left(\frac{\delta V}{\delta T}\right)_{P}$ Supuesto que $\left(\frac{\delta U}{\delta V}\right)_{T} = T \left(\frac{\delta P}{\delta T}\right)_{V} - P$: $c_{P} - c_{V} = \left\{T \left(\frac{\delta P}{\delta T}\right)_{V} - P + P\right\} \left(\frac{\delta V}{\delta T}\right)_{P} = T \left(\frac{\delta P}{\delta T}\right)_{V} \left(\frac{\delta V}{\delta T}\right)_{P}$ Supuesto que $\left(\frac{\delta P}{\delta T}\right)_{V} \left(\frac{\delta T}{\delta V}\right)_{P} \left(\frac{\delta V}{\delta P}\right)_{T} = -1$: $c_{P} - c_{V} = T \left(-\left(\frac{\delta V}{\delta T}\right)_{P}\right) \left(\frac{\delta V}{\delta T}\right)_{P} = -T \left(\frac{\delta V}{\delta T}\right)_{P}$ Dados $\alpha = \frac{1}{V_{m}} \left(\frac{\delta V_{m}}{\delta T}\right)_{P}$ y $k_{T} = -\frac{1}{V_{m}} \left(\frac{\delta V_{m}}{\delta P}\right)_{T}$; $c_{P} - c_{V} = -T \frac{(\alpha \cdot V_{m})^{2}}{(-k_{V} - k_{T} - k_{m} -$

a partir del cual se calcula el coeficiente de compresibilidad isotérmica en unidades de m $s^2 kg^{-1}$.

$$\boldsymbol{k}_{T} = \frac{c_{P,m}}{\left(\frac{c_{P,m}^{2}}{\frac{c_{P,m}^{2}}{k_{S}} + c_{P,m}}\right)} \cdot \boldsymbol{k}_{S} = \frac{k_{S}\left(\frac{T \cdot V_{m} \cdot \alpha^{2}}{k_{S}} + c_{P,m}\right)}{c_{P,m}} = \frac{T \cdot V_{m} \cdot \alpha^{2}}{c_{P,m}} + \boldsymbol{k}_{S}$$
Ecuación 7.27

Donde *T* está en grados centígrados, V_m en m³·mol⁻¹, el coeficiente de dilatación isobárico α en °⁻¹, $c_{P,m}$ en J mol⁻¹ °C⁻¹ y el coeficiente de compresibilidad isoentrópica k_S en m s² kg⁻¹.

7.3.4.5.- Capacidad calorífica específica isocórica (a volumen constante)

Del sistema de ecuaciones anterior se despeja asimismo $c_{V,m}$, y teniendo en cuenta las definiciones de los coeficientes $k_T y k_S$ se obtiene la expresión 7.28 que permite el cálculo de la capacidad calorífica específica molar a volumen constante (en J mol⁻¹ K⁻¹):

$$\boldsymbol{c}_{\boldsymbol{V},\boldsymbol{m}} = \frac{c_{P,m}^2}{\left(\frac{T \cdot \boldsymbol{V}_m \cdot \alpha^2}{k_S} + c_{P,m}\right)} = \frac{c_{P,m}^2}{\rho \cdot u^2 \cdot T \cdot \boldsymbol{V}_m \cdot \alpha^2 + c_{P,m}} = \frac{\boldsymbol{k}_S}{\boldsymbol{k}_T} \cdot \boldsymbol{c}_{P,m}$$
 Ecuación 7.28

La capacidad calorífica isocórica c_V se obtiene en J g⁻¹ K⁻¹ dividiendo $c_{V,m}$ por la masa molecular.

7.3.5.- Polarizabilidad

7.3.5.1.- Determinación del índice de refracción

El índice de refracción n_D fue determinado a diferentes temperaturas utilizando un refractómetro Abbe ZUZI 315 con controlador de temperatura. Para realizar la medida se coloca una gota de muestra sobre el prisma refractómetro iluminado por la lámpara en la línea D del sodio (589,3 nm) y se ajusta el sistema telescópico hasta el frente de refracción. Los valores de n_D fueron obtenidos con una incertidumbre absoluta inferior a ±0,0001 y relativa de ±0,007%.

7.3.5.2.- Cálculo de la función dieléctrica

La función dieléctrica de los disolventes fue calculada a distintas temperaturas a partir de los valores experimentales de índice de refracción utilizando la relación de Lorentz-Lorenz:

$$f(n) = \frac{(n_D^2 - 1)}{(n_D^2 + 2)}$$
 Ecuación 7.29

7.3.5.3.- Cálculo de la refracción molar

La refracción molar se calculó a diferentes temperaturas con la ecuación de Lorentz (7.30, en cm³·mol⁻¹), a partir de los valores de índice de refracción y volumen molar (V_m , en cm³·mol⁻¹).

$$R_m = \frac{(n_D^2 - 1)}{(n_D^2 + 2)} \cdot V_m$$
 Ecuación 7.30

7.3.6.- Determinación de la permitividad dieléctrica

La permitividad dieléctrica estática o constante dieléctrica fue medida gracias a un dipolarímetro Kahlsico WTWerkstätten modelo DM01, que proporciona valores de capacidad de un condensador. El equipo trabaja con corriente alterna a una frecuencia de 2 MHz, utilizando el método del batido heterodino, y para ello emplea dos osciladores diferentes, uno fijo de cuarzo y otro variable de tipo L-C equipado con la célula de medida (C) y un condensador patrón variable (Cp). Las señales de ambos circuitos entran a un comparador que proporciona la diferencia de frecuencias, que a su vez se muestra en la pantalla del oscilógrafo en forma de figuras de *Lissajous*. El método de análisis empleado es el de superposición, en el que se superponen las ondas de los dos osciladores, anulándose la diferencia de frecuencias cuando aparece una línea horizontal. Para ello, tres condensadores cilíndricos termostatizados por una chaqueta metálica se emplearon para cubrir todo el rango de valores experimentales de ε : la célula DFL2 de 1 a 4,7 en el rango D1 y de 4,2 a 6,9 en el rango D2; y la célula MFL2/MS de 6 a 23, operando en el rango M1. Las células utilizadas fueron previamente calibradas (C₀, en pF) con líquidos de referencia de alta pureza como por ejemplo 1-clorobutanol, 1,2-dicloroetano o anisol, en función del rango de ε abarcado.

Finalmente, la permitividad (ε_x) se calculó a partir de la Ecuación 7.31, que se obtiene por diferencia con un líquido de referencia R, con una incertidumbre relativa máxima de ±0,05%.

$$C_p^X - C_p^R = C_0 (\varepsilon_x - \varepsilon_R)$$
 Ecuación 7.31

Señalar que debido a su alta constante dieléctrica, el líquido **3F00** requirió otra técnica de medición, la reflectometría en el dominio de tiempo (TDR). Esta técnica se basa en la aplicación de un pulso de energía y la posterior observación de las características de la primera onda reflejada. Sin embargo, la TDR sólo permite la obtención del valor de ε a 298,15 K.

7.3.7.- Cálculo de la función de Kirkwood

Los valores de la función o propiedad de Kirkwood fueron calculados a partir de los valores de la constante dieléctrica determinada previamente gracias a la expresión 7.32.

$$g(\varepsilon) = \frac{(\varepsilon - 1)}{(2 \cdot \varepsilon + 1)}$$
 Ecuación 7.32

7.3.8.- Determinación del momento dipolar permanente

El momento dipolar promedio $\langle \mu^2 \rangle^{1/2}$ fue calculado (en Debyes) a partir de la constante dieléctrica y otras magnitudes físico-químicas experimentales, utilizando la ecuación de Onsager:

$$\langle \mu^2 \rangle = \frac{9 \cdot k \cdot T}{4 \pi \cdot N_A} \cdot \frac{M}{\rho} \cdot \frac{(\varepsilon - n_D^2) \cdot (2\varepsilon + n_D^2)}{\varepsilon \cdot (n_D^2 + 2)^2}$$
 Ecuación 7.33

Donde *k* es la constante de Boltzmann (1,3806504·10⁻¹⁶ erg·K⁻¹), *T* es la temperatura en Kelvin, N_A es el número de Avogadro (mol⁻¹), *M* es la masa molecular en g·mol⁻¹, ρ es la densidad en g·cm⁻³, ε es la constante dieléctrica y n_D el índice de refracción medido para la línea D del Na.

7.3.9.- Determinación de los parámetros solvatocrómicos

En la determinación de los parámetros E_T^N , π^* y β se utilizó un espectrofotómetro de doble haz UV modelo Jasco V-670, empleando una velocidad de barrido espectral de 40 nm·min⁻¹, una anchura de banda de 1,0 nm en el UV-Vis y de 20,0 nm en el IR próximo, y resolución de 0,1 nm. El equipo dispone de una lámpara de deuterio para trabajar en el ultravioleta y otra de wolframio para la zona del visible, produciéndose el cambio de lámpara a 350 nm. Los espectros de absorción en los disolventes se registraron colocando una cubeta de muestra y otra con el blanco (disolvente sin pigmento). Las cubetas empleadas tienen un paso óptico de 10 mm y un volumen de muestra de 1 mL. Cada muestra se preparó tomando el volumen optimizado de una disolución del pigmento en DCM destilado, eliminando el disolvente y redisolviendo en el disolvente a determinar. De cada espectro, realizado por triplicado, se tomó la λ_{max} , se comprobó el punto de anulación de la primera derivada, y se determinaron los valores de los parámetros mediante las ecuaciones pertinentes.

7.3.9.1.- Determinación del parámetro E_T^N de Reichardt

En el caso del parámetro de Reichardt la amplitud de barrido utilizada fue de 400 a 650 nm para el caso de los monoéteres y sus mezclas, y de 500 a 750/900 nm para el resto de los disolventes estudiados. Inicialmente fue necesario optimizar la concentración del pigmento para cada familia de disolventes, en función de la solubilidad de la betaína de Reichardt en el disolvente, de tal forma que se ajustase a un valor de absorbancia del máximo cercano a 1. Las concentraciones de betaína óptimas fueron $5 \cdot 10^{-4}$ M en los éteres de glicerol, y entre $7,5 \cdot 10^{-4}$ y $9 \cdot 10^{-4}$ M en los DES. Los valores de $E_T(30)$ y del parámetro E_T^N se calcularon mediante las ecuaciones 7.34 y 7.35.

$$E_{T}(30)(en \ kcal \cdot mol^{-1}) = \frac{28591}{\lambda_{max} \ (nm)}$$
Ecuación 7.34
$$E_{T}^{N} = \frac{ET_{(30)} - 30,7}{32.4}$$
Ecuación 7.35

7.3.9.2.- Determinación del parámetro π^* de Kamlet-Taft

En el caso del parámetro π^* , la amplitud de barrido fue de 240 a 400 nm. La concentración optimizada de p-nitroanisol fue 1,0-1,5 \cdot 10⁻⁴ M en los éteres de glicerol y 1-2 \cdot 10⁻⁴ M en los DES. Los valores de π^* se obtuvieron a través de la λ_{max} de la banda π - π^* mediante la Ecuación 7.36:

$$\pi^*(p - nitroanisol) = 14,57 - 4270 \cdot \widetilde{V}_{max} = 14,57 - \frac{4270}{\lambda_{max}(nm)}$$
 Ecuación 7.36

7.3.9.3.- Determinación del parámetro β de Kamlet-Taft

En el caso del parámetro β , la amplitud de barrido fue de 240 a 400 nm. La concentración de p-nitrofenol fue de $8 \cdot 10^{-5}$ M en los éteres de glicerol y de $1 \cdot 10^{-4}$ M en los DES, siendo especialmente problemático este parámetro con la concentración y con la presencia de impurezas. Los valores de β se calcularon a través de la λ_{max} de la banda de absorción con la Ecuación 7.37,



Figura 7.50. Espectros UV de p-nitroanisol en N00Cl-100 y de p-nitrofenol en ChCl-100.
$$\beta (p - nitrofenol) = 12,126 - \frac{3460}{\lambda_{max}(nm)} - 0,57 \cdot \pi^* - 0,12 \cdot \delta$$
 Ecuación 7.37

donde π^* se determinó previamente y δ es el parámetro de corrección de las interacciones de fondo, cuyo valor es 1,0 para los disolventes aromáticos, 0,5 para los halogenados y 0,0 en el caso de los alifáticos. En el caso de emplear p-nitroanilina en lugar de p-nitrofenol la expresión usada fue:

$$\beta (p - nitroanilina) = 11,134 - \frac{3580}{\lambda_{max}(nm)} - 1,125 \cdot \pi^*$$
 Ecuación 7.38

7.3.9.4.- Determinación del parámetro a de Kamlet-Taft

El parámetro α se obtiene a partir del desplazamiento relativo que se produce entre dos señales en un espectro de carbono ¹³C RMN, utilizando como pigmento *N*,*N*-dimetilbenzamida. En este caso se disolvió la benzamida en 0,5-0,6 mL del disolvente de glicerol deseado en una concentración optimizada de 0,50 M. A continuación se introdujo esta mezcla en un tubo de RMN, junto con un capilar rellenado con DMSO deuterado y sellado, y se realizó un experimento APT. El valor experimental de α se obtuvo de la diferencia de desplazamiento químico entre el carbono en orto del anillo aromático y el carbono del carbonilo de la *N*,*N*-dimetilbenzamida.

$$\alpha (benzamida) = 0,356 \cdot ((d_{orto} - d_{CO}) - 42,42 - 0,53 \cdot \pi^*)$$
 Ecuación 7.39

Por otro lado, una vez que se dispone de los valores experimentales de los parámetros $E_{T}(30)$ y π^* se puede realizar el cálculo del valor de α mediante la Ecuación 7.40.

$$\alpha$$
 (calculado) = 0,0649 · ET₍₃₀₎ - 2,03 - 0,72 · π^* Ecuación 7.40

7.3.10.- Determinación de la viscosidad

La viscosidad cinemática de los disolventes fue determinada utilizando diferentes viscosímetros Schott Ubbelohde de caída suspendida y tiempos de flujo intermedio. En la Tabla 7.16 se recogen los viscosímetros empleados en el presente trabajo en función del tiempo de flujo.

Nº	Modelo	Disolventes medidos	Rango de	Valor de <i>k</i>
			viscosidad (cSt)	$(\mathbf{mm}^2 \cdot \mathbf{s}^{-2})$
0c	50103	RRR	0,5 – 3	0,002835
0a	50101	ROR, ROR' a T ^a elevadas	0,8-5	0,004959
Ι	50110	ROR, ROR'	1,2 - 10	0,01029
Ia	50111	R00, 606-808, mezclas con ChCl a temperaturas altas	5 - 50	0,04957
IIc	50123	500-800 y mezclas con N00Cl y ChCl a temperaturas bajas	30 - 300	0,3157
III	50130	DES conteniendo Ar00 y 000	100 - > 1000	1,0000

Tabla 7.16. Viscosímetros Ubbelohde empleados en el presente trabajo.

El líquido es introducido en el reservorio del viscosímetro, entre 14 y 20 mL de muestra, que a su vez se instala dentro de un baño termostatizado gracias a un circuito externo de agua. Se requiere un tiempo de equilibrado mínimo de 15 minutos después de cada cambio de temperatura. A continuación el líquido es bombeado hasta el reservorio superior mediante una pera de goma. Las medidas se realizan midiendo con un cronómetro el tiempo que tarda el líquido en atravesar el espacio limitado entre dos enrases (tiempo de flujo), al menos por triplicado y con variaciones inferiores a ±0,5 s. Previamente a la medida de la viscosidad, el viscosímetro debe ser limpiado con agua, mezcla crómica y acetona, y secado rigurosamente. Los valores de viscosidad cinemática *v* son obtenidos a través de la Ecuación 7.41, en centistokes (1 cSt = 10^{-6} m²·s⁻¹).

$$u = k \cdot (t - \Delta_{HC})$$

Ecuación 7.41

Donde *k* es la constante del viscosímetro (en mm²·s⁻², véase la Tabla 7.16), *t* el tiempo de flujo promedio (en segundos) y Δ_{HC} la corrección de energía cinética. Se han empleado las correcciones de Hagenbach en función del tiempo para líquidos puros (ISO 3105, DIN 51562), solamente en el caso de los éteres de glicerol para tiempos < 60 s en **IIc**, < 140 s en **Ia**, < 500 s en **I** y < 1000 s en **0a** y **0c**. La incertidumbre relativa en los valores de viscosidad cinemática fue inferior a ±0,2% para todos los éteres de glicerol, e inferior a ±0,5% para el caso de los DES.



Figura 7.51. Montaje experimental para la determinación de la viscosidad y detalle del viscosímetro.

La viscosidad dinámica η fue calculada a partir de los valores experimentales de viscosidad cinemática y densidad mediante la Ecuación 7.42, en centipoises (1 cP = 10^{-3} Pa·s⁻¹):

$$\eta = v \cdot \rho$$
 Ecuación 7.42

donde *v* es la viscosidad en centistokes y ρ la densidad en g·cm⁻³. La incertidumbre relativa en la viscosidad dinámica se calculó inferior a ±0,16% para el caso de los éteres de glicerol y de sus mezclas con **N00Cl**, e inferior a ±0,4%, para el caso de las mezclas con **ChCl**.

7.3.11.- Determinación de la conductividad iónica

La determinación de la conductividad iónica de los DES fue llevada a cabo empleando un conductímetro Crison GLP31 que cubre todo el rango de conductividades observado. Previamente a su uso el instrumento fue calibrado utilizando tres disoluciones de KCl de referencia, de 147, 1413 μ S·cm⁻¹ y 12,88 mS·cm⁻¹ (a 298,15 K). La medición se llevó a cabo por triplicado en un tubo de ensayo cerrado, conteniendo unos 5 mL de muestra y sumergido en un baño termostatizado. Previamente, la cámara y los electrodos de Pt se limpian con agua milli Q y con acetona y se secan. La incertidumbre absoluta en las medidas de conductividad osciló entre ±0,1 y ±20 μ S·cm⁻¹, lo que supone una incertidumbre relativa inferior a ±0,4% en todos los casos.

7.3.12.- Determinación de la tensión superficial

La tensión superficial fue determinada gracias a un tensiómetro de volumen de gota Lauda TVT-2 mediante la medida del volumen de una gota de líquido con alta precisión a una temperatura determinada. Para ello la jeringa de medida dispone de una camisa de polimetacrilato unida a un baño termostatizador Lauda ecoline RE-204 que permite mantener una temperatura constante con una precisión de ±0,01 K. La jeringa se lavó previamente a su uso con isopropanol y se secó. El procedimiento comenzó llenando la jeringa con la muestra (~2,5 mL) y eliminando las burbujas de aire. A continuación se cierra y se termostatiza la cámara durante al menos 15 minutos, y se introducen los parámetros de medida, el valor de la densidad del líquido y el radio del capilar (1,690 mm), tras lo cual el equipo comienza a generar gotas de muestra, midiendo volumen y tiempo de caída de dichas gotas gracias a un sensor óptico. Las medidas se realizaron en cuatro ciclos de cuatro réplicas (gotas) cada uno, con una desviación estándar máxima de 5,0 µm.



Figura 7.52. Tensiómetro Lauda TVT-2 utilizado para medir la tensión superficial.

Finalmente, los valores de tensión superficial γ se obtuvieron de la Ecuación 7.43 (en mN·m⁻¹).

 $\gamma = (1000 \cdot a2 \cdot 500 \cdot \Delta \rho \cdot 9,80665)$

Ecuación 7.43

Donde $\Delta \rho$ es la diferencia entre la densidad del disolvente y la densidad del aire (0,0011 g·cm⁻³) y *a* es el Factor de Harkins-Brown, que se calcula mediante la siguiente expresión:

$$a = \frac{radio\ capilar}{Wilkinson(r/a)} = \frac{0,001690}{\left[\left(Z \cdot \left(0,50832 + Z \cdot (1,5257 + Z \cdot (-1,2462 + 0,60642 \cdot Z))\right)\right) - 0,0115\right]}$$
 Ecuación 7.44

donde Z es el cociente $\frac{0,001690}{\sqrt[3]{Vol \cdot 0,00000001}}$, obtenido directamente del volumen de gota medido. La incertidumbre absoluta promedio osciló entre $\pm 1 \cdot 10^{-2}$ y $\pm 1 \cdot 10^{-1}$ mN·m⁻¹, creciente con el valor de tensión γ . La incertidumbre relativa calculada fue inferior a $\pm 0,3\%$ en todos los casos.

7.3.13.- Determinación del punto de ebullición y la entalpía de vaporización

Los puntos de ebullición de todos los éteres de glicerol fueron determinados mediante análisis de calorimetría diferencial de barrido (DSC) en un calorímetro DSC Q20 TA Instruments. Previamente a los análisis, el equipo fue calibrado con indio (valores de referencia 429,75 K, 28,71 J·g⁻¹). Las muestras (entre 2 y 10 mg) se introdujeron en cápsulas de aluminio microperforadas T-Zero Pan Hermetic LidW/Pin Hole a presión atmosférica, siendo sometidas a un gradiente de temperatura de 20 K·min⁻¹ en el rango de temperaturas 298,15–573,15/673,15 K. El valor del punto de ebullición se tomó de la temperatura *onset* del pico, que es independiente de la cantidad de muestra o gradiente utilizado, con una incertidumbre estimada de ±1 K.

Los análisis DSC permitieron la obtención de la entalpía de vaporización del disolvente en $J \cdot g^{-1}$. La entalpía molar de vaporización (en k $J \cdot mol^{-1}$) se obtuvo de la siguiente expresión:

$$\Delta H_{vap,m} = \frac{\Delta H_{vap} \cdot M (g \cdot mol^{-1})}{1000}$$
 Ecuación 7.45

7.3.14.- Cálculo de la densidad de energía cohesiva

La densidad de energía cohesiva c fue calculada en MPa a partir de los datos de entalpía de vaporización y volumen molar, utilizando para ello la Ecuación 7.46.

$$c = \frac{\Delta U_{vap}}{V_m} = \frac{\Delta H_{vap} - R \cdot T}{M_m \cdot \rho^{-1}}$$
 Ecuación 7.46

Donde la entalpía de vaporización está en J·mol⁻¹, *R* es la constante universal de los gases, *T* la temperatura en Kelvin, M_m la masa molecular en g·mol⁻¹ y ρ la densidad en g·cm⁻³.

7.3.15.- Cálculo de los parámetros de solubilidad

El parámetro de solubilidad de Hildebrand fue calculado en MPa^{1/2} directamente a partir del valor de densidad de energía cohesiva *c*, utilizando para ello la Ecuación 7.47.

$$\delta_H = \sqrt{c}$$
 Ecuación 7.47

7.3.16.- Cálculo de la presión de vapor

Las presiones de vapor de todos los éteres de glicerol pudieron ser estimadas utilizando el software de cálculo T.E.S.T. EPA (Toxicity Estimation Software Tool) versión 4.2.1. Actualmente se están determinando las presiones de vapor experimentales mediante el método estático con una incertidumbre de $\pm 5 \cdot 10^{-3}$ % utilizando tres manómetros electrónicos Edward's Barocell *659*, termostatizados a 396,15 K, para evitar condensaciones, y que cubren el rango de 0 a 1000 torr.

7.3.17.- Inflamabilidad: Cálculo del Flash Point

Las temperaturas *flash point* (F.P.) de los éteres de glicerol fueron calculadas utilizando el software T.E.S.T. EPA (Toxicity Estimation Software Tool), versión 4.2.1, que posee una enorme base de datos de compuestos orgánicos. Para ello se ha utilizado el método de consenso, que promedia los valores obtenidos mediante cuatro métodos de cálculo. En general, se han tenido en cuenta los métodos de contribución simple de grupos, el de jerarquización de clústeres, el FDA y el del vecino más cercano,²⁸¹ prescindiendo de este último en el caso de los monoéteres debido a la gran desviación con respecto a los resultados experimentales. En general, los valores calculados mostraron buena correlación con los escasos valores empíricos disponibles (error del 0,5% para **100**, 3% para **111**, y 10% para **101**). Además, los resultados calculados fueron más precisos que los proporcionados por el software ACD/Labs (*Advanced Chemistry Development*) versión 11.02 ([©]1994-2017) o por los métodos de estimación a partir de los puntos de ebullición.⁹³

Tabla 7.17. Valores de Flash Point del disolvente 100 calculados a través de diferentes métodos.

Exptal.	Grupos	J. clústeres	FDA	Vecindad	Consenso	ACDLabs	P.eb. ⁹³
92,00 °C	85,86 °C	96,68 °C	91,92 °C	45,27 °C	91,49 °C	99,6 °C	114,8 °C

7.3.18.- Hidrofobia

Los valores corregidos de $\Delta Log P^{298}$ fueron calculados utilizando el software T.E.S.T. EPA (Toxicity Estimation Software Tool), versión 4.2.1, basado en la teoría de contribución de grupos, y que mejoró los resultados preliminares obtenidos con el programa ACD/Labs (versión 11.02).

7.3.19.- Hidrofilia, higroscopicidad y solubilidad en agua

La higroscopicidad de los disolventes, así como la miscibilidad con agua (% en peso para disolventes saturados con agua), fueron medidas con un equipo Karl-Fischer o por RMN con disolvente deuterado seco. La solubilidad en agua (en $g \cdot L^{-1}$) fue calculada usando el software T.E.S.T. EPA, versión 4.2.1, el cual también permitió el cálculo del factor hidrofílico (Hy).

7.3.20.- Miscibilidad con disolventes orgánicos

Los ensayos de miscibilidad de los éteres de glicerol se realizaron de forma cualitativa analizando las fases resultantes de la mezcla de cantidades crecientes de éter con un disolvente orgánico hasta una concentración 1,0 M. Para ello se utilizó la siguiente selección de disolventes: n-pentano, tolueno, DE, THF, DCM, AcOEt, ACE, ACN, BuOH, DMSO y MeOH. Los ensayos de miscibilidad de las mezclas se realizaron de forma cuantitativa agitando una cantidad pesada (0,5 mL) en presencia del mismo volumen de disolvente de extracción (n-pentano, AcOEt, DE, MIBK) y separando las dos fases. Los ensayos se realizaron por triplicado, analizando por pesada y ¹H RMN el extracto seco (una vez evaporado el disolvente orgánico) y el DES recuperado.

7.3.21.- Estabilidad de los disolventes

La estabilidad térmica de los disolventes fue analizada realizando termogramas TGA en un Q20 TA Instruments. Las muestras (10-14 mg) se colocaron en cápsulas de aluminio bajo atmósfera inerte de N₂ y se calentaron hasta 500 °C a una velocidad de 10 °C·min⁻¹. Los análisis realizados proporcionaron la temperatura de descomposición (además de la $T_{1\%}$ y $T_{10\%}$).

El contenido en peróxidos fue determinado de forma semicuantitativa (en $mg \cdot L^{-1}$) utilizando las tiras reactivas Quantofix[®], basadas en una reacción de oxidación de peróxidos catalizada por la enzima peroxidasa fijada al papel, la cual genera compuestos de color azul.

7.3.22.- Ecotoxicidad de los disolventes

Para todos los éteres de glicerol, el software de estimación de toxicidad T.E.S.T. EPA (http://www.epa.gov/nrmrl/std/qsar/qsar.html), versión 4.2.1, gracias a su completa base de datos ecotoxicológicos, ha permitido el cálculo de los siguientes parámetros de ecotoxicidad:

Log LC ₅₀ (48 h)	Daphnia magna
Log LC ₅₀ (96 h)	Fathead minnow
Log IGC ₅₀ (48 h)	Tetrahymena pyriformis
Log LD ₅₀	Rata (administración por vía oral)
Factor de bioacumul	ación
Índice de mutagenici	dad
Toxicidad en el desar	rrollo

utilizándose la clasificación de *Passino & Smith* para clasificar a los disolventes en función de su ecotoxicidad.³²³ La ecotoxicidad de los disolventes de tipo eutéctico está siendo actualmente determinada gracias al bioindicador *Vibrio fischeri* siguiendo el protocolo de la Dra. Giner.²⁷¹

7.4.- Aplicaciones

Los productos obtenidos en las aplicaciones se han caracterizado por RMN y CG-MS, pero por una cuestión de espacio sus espectros no serán presentados en esta memoria. La caracterización de los fármacos basados en la estructura del glicerol se puede encontrar en la sección 7.5.

7.4.1.- Procedimiento para la síntesis de Guaifenesina

En un matraz de dos bocas de 25 mL seco se introducen 1,7 mL de guayacol (15 mmol) junto con el catalizador, NaOH (al 20% mol). Una vez disuelto el catalizador se añade 1 mmol de glicidol mediante adición lenta. Cuando todo el sustrato ha reaccionado, tras 36 horas de reacción a 65 °C, se enfría, se neutraliza el NaOH, se filtran las sales y se lava. El producto puro se obtiene mediante cromatografía en columna de sílice (eluyente hexano-acetato de etilo 60:40, 64% rdto.). El seguimiento de la reacción se hizo mediante CG utilizando como P.I. anisol (15% *wt*).





La guaifenesina fue calibrada para la cuantificación de su rendimiento con la ecuación 7.49.

$$\frac{masa \ guaifenesina}{masa \ anisol} = 1,2927 \cdot \frac{\acute{A}rea \ guaifenesina}{\acute{A}rea \ anisol} + 0,4955 \quad [r^2 = 0,9997]$$
 Ecuación 7.48

Rendimiento G00 (%) =
$$\left(\frac{mg \text{ anisol } \cdot \left(1,2927 \cdot \frac{Area \text{ G00}}{Area \text{ anisol }} + 0,4955\right)}{mmol \ glicidol \cdot Mm \ \text{G00}}\right) \cdot 100$$
 Ecuación 7.49

7.4.2.- Procedimiento para la síntesis de Mefenesina

En un matraz de dos bocas seco se introducen 1,5 mL de o-cresol (15 mmol) y 0,2 mmol de LiOH o NaOH. Una vez homogeneizado y termostatizado el sistema a 65 °C se añade con adición lenta 1 mmol de glicidol. Transcurridas entre 3 y 6 horas de reacción a dicha temperatura se neutraliza el catalizador, se filtra y se lava. El producto puro se obtiene por cromatografía en columna utilizando un gradiente de elución de hexano-AcOEt (de 80:20 a 20:80, 88% rdto.).

El seguimiento de la reacción se hizo mediante CG utilizando como P.I. anisol (15% *wt*). La mefenesina fue calibrada para la cuantificación de su rendimiento con la Ecuación 7.51.

$$\frac{masa \ mefenesina}{masa \ anisol} = 1,3797 \cdot \frac{\acute{A}rea \ mefenesina}{\acute{A}rea \ anisol} + 0,3716 \quad [r^2 = 0,9991]$$
Ecuación 7.50
Rendimiento Me00 (%) = $\left(\frac{mg \ anisol \ \cdot (1,3797 \cdot \frac{\acute{A}rea \ Me00}{\acute{A}rea \ anisol} + 0,3716)}{mmol \ glicidol \ \cdot \ Mm \ Me00}\right) \cdot 100$ Ecuación 7.51

7.4.3.- Procedimiento para la síntesis de (S)- y (R)-Ph00, G00 y Me00

En un matraz de dos bocas de 25 mL seco se introduce el alcohol necesario (75 mmol), ya sea fenol, guayacol u o-cresol. A continuación, se añade el catalizador, KOH o NaOH al 20% mol, y se agita calentando a 65 °C. Cuando se ha disuelto reactivo y catalizador, se añade gota a gota (S)-(-)- o (R)-(+)-glicidol (5 mmol, 0,35 mL), completándose la reacción en un tiempo de 6-30 h. Terminada la reacción, se neutraliza el catalizador con HCl diluido, se filtra, se lava con THF, se decantan los polímeros, se elimina el disolvente a presión reducida y se purifica por cromatografía en columna de sílice, utilizando como eluyente diferentes mezclas hexano-AcOEt, respectivamente 40:60, 60:40 y 80:20, para la obtención de (S)- o (R)-Ph00, (S)- o (R)-guaifenesina o (S)- o (R)-mefesina. Los rendimientos aislados del correspondiente fármaco enantioméricamente puro oscilaron entre el 42 y el 85%, con una pureza CG superior al 99%.

7.4.4.- Procedimiento para la síntesis de los precursores de prenalterol

En un matraz de dos bocas seco se introducen 4,35 mmol de 4-benzoxifenol y se disuelven en la menor cantidad posible de tolueno seco. Se añade el catalizador, K10-H⁺ (10% mol) y se comienza la adición lenta de la *rac*- o (*S*)-ECH ($5 \times 0,35$ mmol). Tras unas 6 horas de reacción a 110 °C con agitación a 1000 rpm, se enfría la reacción. A continuación se filtra la arcilla, se lava con THF, se evaporan los disolventes a presión reducida, y finalmente el producto se purifica por cromatografía en columna (eluyente hexano-tolueno 5:95), obteniendo un 38% de rendimiento aislado del precursor protegido ^(4-BnO)Ph0Cl más el precursor desprotegido ^(4-OH)Ph0Cl.

7.4.5.- Procedimiento para la síntesis de los precursores de propranolol

En un matraz de dos bocas se funde 1-naftol (10:1 mol con respecto a ECH) tras lo cual se añade el catalizador ácido K10-H⁺ (10% mol) y se comienza la adición lenta de la *rac*- o (*S*)-ECH. Después de una hora de reacción a 140 °C con agitación vigorosa, se filtra la arcilla en caliente, lavándola con THF, el cual se elimina a presión reducida. La purificación por cromatografía en columna de sílice permite aislar en primer lugar el precursor **Nf0Cl** con el eluyente hexano-tolueno 40:60 (37%) y a continuación el precursor **Nf00** con un gradiente de tolueno-AcOEt (38%).

7.4.6.- Preparación de las NPs de paladio mediante reducción química de H2PdCl4

Una disolución de 100 mL de H₂PdCl₄ (2,0 mM) preparada en un matraz aforado conteniendo 35,4 mg de PdCl₂, 2 mL de HCl 0,2 M y enrasado con agua desionizada, se introduce en un matraz de 500 mL de dos bocas. A continuación, se añaden 94 mL de etanol, 444,6 mg de PVP y 140 mL de H₂O, manteniendo la mezcla resultante a su temperatura de reflujo durante tres horas. Se aprecia un cambio de color de amarillo a negro debido a la reducción del Pd^{II} a Pd⁰, oxidándose a su vez el etanol a acetaldehído. Transcurrido el tiempo de reacción, la mezcla se enfría hasta temperatura ambiente y el disolvente se evapora junto con los subproductos (HCl y MeCHO), obteniendo un sólido de color negro que se lava con etanol. Tras una nueva evaporación se obtienen las NPs Pd-PVP, las cuales se suspenden en 66 mL de etanol absoluto.

La inmovilización de las NPs Pd así preparadas en los disolventes derivados de glicerol se realiza añadiendo 1 mL de la suspensión etanólica de NPs a un matraz Schlenck seco y provisto de agitador magnético. A continuación se añade 1 mL del disolvente neotérico (LI [bmim]PF₆, glicerol, gliceril éter o disolvente eutéctico), se dispersa con agitación vigorosa durante varios minutos y finalmente se evapora el etanol a presión reducida con agitación hasta su eliminación completa, obteniendo sistemas catalíticos estables NPs Pd-PVP/disolvente (3 mM Pd, 0,3%).

7.4.7.- Preparación de las NPs Pd-PVP/R00 por hidrogenación en éteres de glicerol

En un sistema Fisher-Porter provisto de agitador magnético se disuelven 11,2 mg de Pd(OAc)₂ (0,05 mmol) y 111 mg de PVP (20:1) en 5 mL de disolvente derivado de glicerol, previamente secado, agitando bajo argón a temperatura ambiente hasta la disolución completa del precursor. Tras realizar vacío, el sistema es presurizado con una atmósfera de 3 bar de H₂ llevando a cabo una agitación *overnight* a una temperatura de 80 °C. Transcurrido este tiempo el sistema se despresuriza obteniéndose una suspensión coloidal negra (10 mM Pd, 1%) que se conserva en argón hasta su uso en catálisis (previa dilución de la misma).



7.4.8.- Preparación de las NPs Pd por reducción in situ en los disolventes eutécticos

En un sistema Fisher-Porter seco y provisto de núcleo magnético se disuelven 11,2 mg de Pd(OAc)₂ (0,05 mmol) en 5 mL de disolvente eutéctico seco (**ChCl-R00**, **N00Cl-R00**). Entonces el sistema es inertizado introduciendo atmósfera de argón. Una vez disuelto el precursor se calienta hasta 80 °C, obteniendo tras un tiempo de 10-12 h una suspensión coloidal negra (10 mM Pd, 1%) que se canula a un matraz Schlenck para su almacenamiento bajo atmósfera de argón.

7.4.9.- Caracterización de los sistemas catalíticos preparados

Todos los sistemas catalíticos preparados fueron estudiados en las instalaciones del instituto LHFA de la UPS-Toulouse III mediante análisis visual (carácter coloidal y estabilidad con el tiempo) y microscopía TEM, empleando un microscopio JEOL JEM 1400 a 120 kV. Las distribuciones de tamaños de partícula y los diámetros promedio de las NPs fueron obtenidas de las imágenes TEM, aplicando el software "Image-J" asociado a "Microsoft Excel Macro C.P.". El sistema NPs Pd **N00Cl-100** fue también caracterizado mediante IR, AE, ICP, XPS, PXRD y TEM (estado sólido). Para ello, las muestras fueron secadas aplicando vacío y temperatura, previamente a su introducción en viales Eppendorf. Los espectros IR fueron registrados en el rango 4000-400 cm⁻¹ en un espectrómetro FTIR Varian 640. El análisis elemental fue realizado en el "Service d'Analyse" del *Laboratorio de Química de la Coordinación* (LCC, Toulouse), utilizando un Perkin Elmer 2400 Series II, y para el ICP un espectrómetro ICP iCAP 6300 (Tabla 7.18).

Elemento	AE (%)	ICP (%)	% atómico (XPS)	% en peso (XPS)	Análisis XPS del Pd
Carbono	5,29	5,23	29,3	10,9	Pd 3d 5/2 and Pd 3d 3/2
Hidrógeno	0,46	0,39	-	- 30 000	335.7 eV
Nitrógeno	0,95	0,97	2,8	1,2	341.0 eV
Cloro	-	-	1,3	3,2	
Oxígeno	-	-	48,1	23,8 5 000	
Pd (ICP-AES)	88,9	88,0	18,5	60,9	330 335 340 345 350 355 Binding energy (eV)

Tabla 7.18. Resultados de los análisis elemental, de ICP y de XPS cuantitativo.

Los análisis XPS fueron llevados a cabo en un analizador hemisférico SPECS PHOIBOS 150 a una presión de $5 \cdot 10^{-10}$ mbar (t.a.), utilizando como fuente de excitación radiación R-X monocromática Al Ka (1486,74 eV, 350 W). La Difracción de Rayos-X fue realizada en un difractómetro "XPert Pro Panalytical" con α (Cu K α 1, K α 2) = 1,54060, y 1,54443 Å.





Finalmente, el sistema coloidal **NPs Pd N00Cl-100** fue analizado en el estado sólido, caracterizando la muestra mediante microscopía TEM (imagen lateral, con 7688 NP). Para ello, el sistema catalítico fue previamente centrifugado a 3000 r.p.m. durante 10 minutos tras la adición de etanol absoluto $(2 \times 5 \text{ mL})$ y después de acetona $(2 \times 2 \text{ mL})$.



7.4.10.- Aplicación de los sistemas catalíticos en la reacción de Heck-Mizoroki

En un matraz Schlenck seco se dispone 1 mL de NPs Pd-PVP previamente inmovilizado en el disolvente de glicerol (3 mM Pd, 0,3%). A continuación, se añade el núcleo magnético junto con la mezcla formada por 0,1 mL de yodobenceno (0,9 mmol), 0,2 mL de acrilato de butilo (1,4 mmol) y 0,3 mL de trietilamina (2,17 mmol). El Schlenck sellado se introduce en un baño de aceite de silicona calentado a una temperatura de 100 °C. Tras 4 horas de reacción el sistema se enfría para proceder a la extracción del producto. Para ello, se realizan dos extracciones con 10 mL y otras dos con 5 mL de n-pentano, a 65 °C con agitación vigorosa y tiempos de 20 minutos entre cada extracción. Una vez extraído el producto del medio de reacción, el sistema catalítico se seca a vacío con agitación, previamente a su reutilización en catálisis. En el caso de los medios **3F00**, **N00Cl-3i00** y **3i00**, fue necesario realimentar con éter el disolvente extraído en el ciclo anterior.

El seguimiento de la reacción se realiza en un cromatógrafo HP 7890 Series II, equipado con una columna capilar de fenilsilicona (5,5%) Zebron ZB-5HT INFERNO. Las temperaturas del inyector y del detector fueron 280 °C. El programa CG consistió en calentar a 70 °C durante 1 min, un gradiente de 20 °C·min⁻¹ durante 9,0 min y una isoterma final a 250 °C durante 8 min.



Figura 7.55. Ejemplo de cromatograma de la reacción de acoplamiento de Heck-Mizoroki entre acrilato de n-butilo y yodobenceno, en el tercer uso del sistema catalítico NPs Pd-PVP/ChCl-100 (1:2).

Tanto el sustrato como los productos de la reacción han sido calibrados (ecuaciones 7.52 y 7.53) para la determinación de los resultados. Para la cuantificación del disolvente extraído con el producto se han usado las calibraciones de los **R00** con n-decano, recogidas en el apartado 7.1.3.

$$\frac{mmol \ yodobenceno}{mmol \ n-decano} = 0,593 \cdot \frac{\acute{Area} \ yodobenceno}{\acute{Area} \ n-decano} \quad [r^2 = 0,9980]$$
 Ecuación 7.52

$$\frac{mmol\ cinamato}{mmol\ n-decano} = 1,163 \cdot \frac{\acute{A}rea\ cinamato}{\acute{A}rea\ n-decano} - 0,07$$
Ecuación 7.53

Las conversiones y rendimientos se cuantificaron por CG mediante las ecuaciones 7.54 y 7.55 utilizando n-decano como patrón externo (10 μ L en 30 mL de extracto en n-pentano).

Conversión (%) =
$$\left(1 - 0,6082 \cdot \frac{\acute{Area yodobenceno. mmol n-decano}}{\acute{Area n-decano. mmol yodobenceno}}\right) \cdot 100$$
 Ecuación 7.54

Rendimiento (%) =
$$\left(0,8598 \cdot \frac{\acute{A}rea\ cinamato\ .\ mmol\ n-decano}{\acute{A}rea\ n-decano\ .\ mmol\ yodobenceno}\right) \cdot 100$$
 Ecuación 7.55

La purificación del producto deseado, el cinamato de butilo, así como la del principal subproducto, se realizó por cromatografía en columna de sílice, usando n-hexano como eluyente.

1,1'-Bifenilo [Ph-Ph]: Sólido blanco; $t_R = 6,20$ min. ¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 7,64-7,70 (m, 4H, H₂), 7,44-7,50 (m, 4H, H₃), 7,37 (tt, 2H, $J_o = 7,3$ Hz, $J_m = 1,2$ Hz, H₄). ¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 140,2 (C⁴, C₁, C₁'), 128,9 (CH, C₃, C₃'), 127,4 (CH, C₄, C₄'), 126,7 (CH, C₂, C₂'). **IR**: v 3033, 1477, 725 cm⁻¹. **CG-MS** (EI) *m/z*: 154 [100%, M⁺⁻], 76, 32.

7.4.11.- Aplicación de los sistemas catalíticos en la reacción de hidrogenación

En un sistema Fisher-Porter (para las reacciones con una pH₂ de 1 a 5 bar) o en un autoclave (para aquellas con una pH₂ de 10 a 55 bar) se introduce bajo argón 1 mmol del sustrato, 1 mL del sistema catalítico **NPs Pd-PVP/R00** o **NPs Pd/DES** (0,05%-1% mol Pd) y un núcleo magnético. A continuación, se hace vacío en el sistema y se presuriza con H₂ a la presión deseada. El sistema cerrado se introduce en un baño de aceite de silicona calentado a 80 °C y se mantiene la agitación durante el tiempo de reacción necesario (0,13-24 h). Terminada la reacción, el sistema se enfría y se despresuriza previamente a la extracción del producto de la reacción con n-pentano (5 × 5 mL). Las extracciones se realizan a 40 °C con agitación vigorosa durante un tiempo de 15 min entre cada una de las cinco extracciones. Una vez extraídos los productos orgánicos del medio de reacción, el sistema catalítico se seca a vacío con agitación a 60 °C durante una hora, previamente a su reutilización en catálisis. A continuación, se añade una nueva mezcla de reacción y el sistema se somete a vacío y se presuriza con H₂ para llevar a cabo un nuevo ciclo de reacción. Mencionar que el disolvente en el que se encuentran inmovilizadas las NPs Pd es completamente secado a vacío y temperatura previamente a la realización de cualquier reacción.

El seguimiento de las reacciones de hidrogenación se realizó mediante CG-MS, en un cromatógrafo Perkin Elmer Clarus 500 con detector FID, equipado con una columna SGE BPX5 con un 5% de fenilmetilsiloxano ($30 \text{ m} \times 0.32 \text{ mm} \times 0.25 \mu \text{m}$), y acoplado a un detector de masas Perkin Elmer Clarus MS 560. Las temperaturas del inyector y del detector fueron 250 °C. El programa CG de temperaturas usado consistió en calentar a 45 °C durante 2 min, un gradiente de +20 °C·min⁻¹ durante 12,8 min y una isoterma final a 300 °C durante 5 min.



Figura 7.56. Ejemplo de cromatograma de la reacción de hidrogenación de (*E*)-4-fenilbut-3-en-2-ona, en el tercer uso del sistema catalítico NPs-Pd (0,05%)/N00Cl-100 (1:2).

Las conversiones y rendimientos se cuantificaron mediante CG utilizando n-decano como patrón en el caso del alqueno test 4-fenilbut-3-en-2-ona (Ecuaciones 7.56-58) y mediante ¹H RMN empleando 1,4-dioxano como P.E. para el resto de los sustratos que se han hidrogenado.

$$\frac{masa \ 4-fenilbut \ -3-en-2-ona}{masa \ n-decano} = 1,5533 \cdot \frac{\acute{A}rea \ 4-fenilbut \ -3-en-2-ona}{\acute{A}rea \ n-decano}$$
Ecuación 7.56

$$Conversión \ (\%) = \left(1 - 1,64408 \cdot \frac{\acute{A}rea \ sustrato \ mg \ n-decano}{\acute{A}rea \ n-decano \ mg \ sustrato}\right) \cdot 100$$
Ecuación 7.57

Rendimiento (%) =
$$\left(1,335817 \cdot \frac{\acute{Area \ producto \ . \ mg \ n-decano}}{\acute{Area \ n-decano \ . \ mg \ sustrato}}\right) \cdot 100$$
 Ecuación 7.58

Los productos de hidrogenación se purificaron por cromatografía en columna de sílice o por destilación en un horno de bolas Kügel-Rohr, caracterizándolos mediante RMN y CG-MS.

4-Fenilbutan-2-ona: Líquido incoloro; $t_R = 7,45$ min. ¹**H RMN** (CDCl₃, 300 MHz): δ 7 **4-Fenilbutan-2-ona:** Líquido incoloro; $t_R = 7,45$ min. ¹**H RMN** (CDCl₃, 300 MHz): δ 7,30-7,35 (m, 2H, H₇), 7,20-7,25 (m, 3H, H₆, H₈), 2,93 (t, 2H, J = 7,5 Hz, H₄), 2,79 (t, 2H, J = 7,5 Hz, H₃), 2,17 (s, 3H, H₁). ¹³**C RMN** (CDCl₃, 75,5 MHz): δ 208,1 (C⁴, C₂), 141,0 (C⁴, C₅), 128,5 (CH, C₇), 128,3 (CH, C₆), 126,2 (CH, C₈), 45,2 (CH₂, C₃), 30,1 (CH₃, C₁), 29,8 (CH₂, C₄). **CG-MS** (EI) *m/z*: 149, 148 [M⁺⁺, 100%], 133, 105, 91, 77, 65, 43.



2-Etilnaftaleno: Líquido incoloro; $t_R = 8,62 \text{ min.}$ ¹**H RMN** (CDCl₃, 300 MHz): δ 7,84-² 7,93 (m, 3H, H₆, H₉, H₁₁), 7,70-7,74 (m, 1H, H₇), 7,47-7-58 (m, 2H, H₄, H₈), 7,45 (dd, 1H, $J_o = 6,0$ Hz, $J_m = 3,0$ Hz, H_{12}), 2,92 (c, 2H, J = 7,0 Hz, H_2), 1,43 (t, 3H, J = 7,0 Hz, H₁). ¹³**C RMN** (CDCl₃, 75,5 MHz): δ 141,8 (C⁴, C₃), 133,8 (C⁴, C₅), 132,0 (C⁴, C₁₀),

127,9 (CH, C₁₂), 127,7 (CH, C₉), 127,5 (CH, C₆), 127,2 (CH, C₁₁), 125,9 (CH, C₇), 125,6 (CH, C₄), 125,1 (CH, C₈), 29,1 (CH₂, C₂), 15,6 (CH₃, C₁). **CG-MS** (EI) *m/z*: 157, 156 [M⁺⁺], 142, 141 (100%), 128, 115.

 $\begin{array}{c} \begin{array}{c} 2 & 3 & 6 & 7 \\ 1 & & & \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} 3 & 6 & 7 \\ 1 & & & \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} 6 & 7 \\ 1 & & & \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} 7,38-7,44 \ (m, 2H, H_7), \ 7,22-7,36 \ (m, 3H, H_6, H_8), \ 2,52-2,59 \ (m, 1H, H_4), \ 1,70-2,00 \ (m, H, H_{3,3} \cdot), \ 1,29-1,55 \ (m, 6H, H_{1,1'}, H_{2,2'}). \end{array} \\ \begin{array}{c} 1^3 \mathbf{C} \ \mathbf{RMN} \ (\mathrm{CDCl}_3, \ 300 \ \mathrm{MHz}): \ \delta \ 148,1 \\ (\mathrm{C}^4, \ \mathrm{C}_5), \ 128,3 \ (\mathrm{CH}, \ \mathrm{C}_7), \ 126,9 \ (\mathrm{CH}, \ \mathrm{C}_6), \ 125,8 \ (\mathrm{CH}, \ \mathrm{C}_8), \ 44,7 \ (\mathrm{CH}, \ \mathrm{C}_4), \ 34,5 \ (\mathrm{CH}_2, \ \mathrm{C}_3), \ 27,0 \ (\mathrm{CH}_2, \ \mathrm{C}_1), \\ 26,3 \ (\mathrm{CH}_2, \ \mathrm{C}_2). \ \mathbf{CG-MS} \ (\mathrm{EI}) \ m/z: \ 161, \ 160 \ [\mathrm{M}^{+\cdot}], \ 131, \ 117, \ 115, \ 104 \ (100\%), \ 91, \ 78. \end{array}$

n-Dodecano (C12): Líquido incoloro; $t_R = 7,00 \text{ min. }^1\mathbf{H} \text{ RMN}$ (CDCl₃, 300 MHz): δ 1,25-1,48 (m, 20H, H₂, H₃, H₄, H₅, H₆, H₇, H₈, H₉, H₁₀, H₁₁), 0,94 (t, 6H, J = 7,0 Hz, H₁, H₁₂). ¹³C RMN (CDCl₃, 75,5 MHz): δ 32,0 (CH₂, C₃, C₁₀), 29,8 (CH₂, C₅, C₈), 29,7 (CH₂, C₆, C₇), 29,4 (CH₂, C₄, C₉), 22,7 (CH₂, C₂, C₁₁), 14,1 (CH₃, C₁, C₁₂). CG-MS (EI) *m/z*: 171, 170 [M⁺⁺], 85, 71, 57 (100%), 43, 41. Los isómeros del dodeceno fueron identificados por RMN y CG-MS.

Croman-2-ona: Sólido blanco; $t_R = 8,57 \text{ min.}$ ¹**H RMN** (CDCl₃, 300 MHz): δ 7,47-7,54 (m, 1H, H₈), 7,00-7,30 (m, 3H, H₅, H₆, H₇), 2,99 (t, 2H, J = 7,5 Hz, H₃), 2,78 (t, 2H, J = 7,5 H

OH 7 8 4-Fenilbutan-2-ol: Líquido incoloro; $t_R = 7,65 \text{ min.}$ ¹H RMN (CDCl₃, 300 MHz): δ 7,30-7,36 (m, 2H, H₇), 7,21-7,25 (m, 3H, H₆, H₈), 4,29-4,42 (m, 1H, H₂), 2,94 (t, 2H, J = 7,5 Hz, H₄), 1,96-2,08 (m, 2H, H₃), 1,28 (d, 3H, $J \sim 9$ Hz, H₁). ¹³C RMN (CDCl₃, 75,5 MHz): δ 141,8 (C⁴, C₅), 128,5 (CH, C₇), 128,2 (CH, C₆), 125,8 (CH, C₈), 67,1 (CH, C₂), 40,8 (CH₂, C₄), 32,0 (CH₂, C₃), 24,0 (CH₃, C₁). **CG-MS** (EI) *m/z*: 151, 150 [M⁺⁺], 132, 117 (100%), 92, 91, 78, 65, 45.

(CH, C₄), 52,8 (CH₂, C₁), 21,1 (CH₃, C₆). CG-MS (EI) *m/z*: 226, 225 [M⁺⁻], 224, 120, 105 (100%), 91, 77.

n-Decano (C10): Líquido incoloro; $t_R = 5,20 \text{ min.}$ ¹**H RMN** (CDCl₃, 300 MHz): δ 1,29-1,42 (m, 16H, H₂, H₃, H₄, H₅, H₆, H₇, H₈, H₉), 0,94 (t, 6H, J = 7,5 Hz, H₁, H₁₀). ¹³C RMN (CDCl₃, 75,5 MHz): δ 32,0 (CH₂, C₃, C₈), 29,7 (CH₂, C₅, C₆), 29,4 (CH₂, C₄, C₇), 22,7 (CH₂, C₂, C₉), 14,0 (CH₃, C₁, C₁₀). **CG-MS** (EI) *m/z*: 142 [M⁺⁻], 113, 99, 85, 71, 57 (100%), 56, 43, 41, 32.

Etilbenceno: Líquido incoloro; $t_R = 3,71 \text{ min.}$ ¹H RMN (CDCl₃, 300 MHz): δ 7,39-7,44 5 4 ∖3 2 (m, 2H, H₅), 7,28-7,34 (m, 3H, H₄, H₆), 2,78 (c, 2H, J = 7,5 Hz, H₂), 1,37 (t, 3H, J = 7,5Hz, H₁). ¹³C RMN (CDCl₃, 75,5 MHz): δ 144,3 (C⁴, C₃), 128,4 (CH, C₅), 128,0 (CH, C₄), 125,7 (CH, C₆), 29,0 (CH₂, C₂), 15,7 (CH₃, C₁). CG-MS (EI) *m/z*: 107, 106 [M⁺⁻], 91 (100%), 78, 65, 51.

Propilbenceno: Líquido incoloro; $t_R = 4.71$ min. ¹**H RMN** (CDCl₃, 300 MHz): δ 7,40-7,45 (m, 2H, H₆), 7,29-7,34 (m, 3H, H₅, H₇), 2,74 (t, 2H, *J* = 7,5 Hz, H₃), 1,80 (sx, 2H, J = 7,5 Hz, H₂), 1,10 (t, 3H, J = 7,5 Hz, H₁). ¹³C RMN (CDCl₃, 75,5 MHz): δ 142,8 (C⁴, C₄), 128,5 (CH, C₆), 128,3 (CH, C₅), 125,7 (CH, C₇), 38,2 (CH₂, C₃), 24,7 (CH₂, C₂), 13,9 (CH₃, C₁). **CG-MS** (EI) *m/z*: 121, 120 [M^{+·}], 92, 91 (100%), 78, 65.



1,2-Difeniletano, bibencilo: Sólido blanco; t_R = 9,52 min. ¹H RMN (CDCl₃, 300 MHz): δ 7,32-7,37 (m, 4H, H₄), 7,23-7,30 (m, 6H, H₃, H₅), 2,99 (s, 4H, H₁). ¹³C **RMN** (CDCl₃, 75,5 MHz): δ 141,8 (C⁴, C₂), 128,5 (CH, C₄), 128,4 (CH, C₃), 126,0 (CH, C₅), 38,0 (CH₂, C₁). CG-MS (EI) *m/z*: 183, 182 [M⁺⁺], 165, 91 (100%), 65.

Además de los siguientes productos obtenidos en la hidrogenación selectiva de alquinos a alquenos:

(Z)-5-Deceno: Líquido incoloro; $t_R = 5,64 \text{ min.}$ ¹H RMN (CDCl₃, 300 MHz): $\delta 5,39 \text{ (t, 2H, } J = 6,0 \text{ Hz, H}_{5/6}\text{), 2,06 (dt, 4H, } J = 7,5 \text{ Hz, } J = 6,0 \text{ Hz, H}_{4/7}\text{),}$ 1,30-1,42 (m, 8H, $H_{3/8}$, $H_{2/9}$), 0,94 (t, 6H, J = 7,5 Hz, $H_{1/10}$). ¹³C RMN (CDCl₃, 75,5 MHz): δ 129,9 (CH, C_{5/6}), 32,0 (CH₂, C_{4/7}), 26,9 (CH₂, C_{3/8}), 22,4 (CH₂, C_{2/9}), 14,0 (CH₃, C_{1/10}). **CG-MS** (EI) *m/z*: 141, 140 [M⁺⁺], 83, 70, 69, 56, 55 (100%), 41.

Estireno: Líquido incoloro; $t_R = 4,06$ min. ¹H RMN (CDCl₃, 300 MHz): δ 7,34-7,43 (m, 2H, H₅), 7,24-7,32 (m, 3H, H₄, H₆), 6,81 (dd, 1H, *J*_{trans} = 18,0 Hz, *J*_{cis} = 10,0 Hz, H₂), 5,84 (dd, 1H, $J_{trans} = 18,0$ Hz, $J_{gem} = 1,5$ Hz, H_{1trans}), 5,33 (dd, 1H, $J_{cis} = 10,0$ Hz, $J_{gem} = 3,0$ Hz, H_{1cis}). ¹³C RMN (CDCl₃, 75,5 MHz): δ 137,6 (C⁴, C₃), 137,0 (CH, C₂), 128,6 (CH, C₅), 128,4 (CH, C₄), 126,3 (CH, C₆), 113,9 (CH₂, C₁). **CG-MS** (EI) *m/z*: 105, 104 [M⁺⁺, 100%], 103, 102, 78, 77, 51.



(Z)-1-Fenil-1-propeno: Líquido incoloro; $t_R = 5,11$ min. ¹H RMN (CDCl₃, 300 MHz): δ 7,47-7,50 (m, 2H, H₅), 7,31-7,39 (m, 3H, H₆, H₇), 6,54 (dd, 1H, $J_{cis} = 12,0$ Hz, J < 1,5 Hz, H₃), 5,89 (dc, 1H, $J_{cis} = 12,0$ Hz, $J_{vec} = 7,5$ Hz, H₂), 1,99 (d, 3H, $J_{vec} = 7,5$ Hz, H₁). ¹³C RMN (CDCl₃, 75,5 MHz): δ 137,7 (C⁴, C₄), 130,0 (CH, C₃), 128,9 (CH, C₆), 128,2 (CH, C₅), 126,8 (CH, C₇), 126,5 (CH, C₂), 14,6 (CH₃, C₁). CG-MS (EI) *m/z*: 119, 118 [M⁺⁺], 117 (100%), 115, 91, 58.





MHz): δ7,32-7,70 (m, 10H, H₃, H₄, H₅), 6,76 (s, 2H, H₁). ¹³C RMN (CDCl₃, 75,5 MHz): δ 137,4 (C⁴, C₂), 130,4 (CH, C₄), 129,1 (CH, C₃), 128,4 (CH, C₅), 127,3 (CH, C₁). **CG-MS** (EI) *m/z*: 181, 180 [M^{+·}], 179 (100%), 178, 165, 152.

7.4.12.- Aplicación de los sistemas catalíticos en la reacción de deshidrohalogenación

En un sistema Fisher-Porter (para las reacciones con una pH₂ de 1 a 5 bar) o en un autoclave (para aquellas con una pH₂ de 10 a 55 bar) se introduce bajo argón 1 mmol del sustrato halogenado, junto con 1 mL del sistema catalítico **NPs Pd-PVP/R00** o **NPs Pd/N00Cl-100** (0,1%-1% mol Pd), 1 mmol de KOH y un núcleo magnético. A continuación, se hace vacío en el sistema y se presuriza con H₂ a la presión deseada. Transcurrido el tiempo de reacción necesario con agitación a una temperatura de 80 °C, el sistema se enfría y se despresuriza usando un sistema de trampa de N₂ (l). Los productos de la reacción se extraen con n-pentano (5 × 5 mL) a 40 °C y se elimina el disolvente.

En el caso de la reacción fotocatalizada se introduce en un sistema Fisher-Porter 1 mmol de 1,3,5-triclorobenceno (TCB), 1 mmol de KOH, 1 mL de **NPs Pd/N00Cl-100** (1% mol Pd) y proflavina (al 1% mol) y se presuriza con 3 bar de H₂. Se mantiene bajo agitación a 25 °C durante 24 horas, irradiando con una lámpara de luz visible, y a continuación se recogen los cristales puros de sustrato sublimados en la parte superior del sistema.

El seguimiento de las reacciones de deshidrohalogenación se realizó mediante CG-MS (véanse condiciones en el apartado 7.4.11), siendo identificados los sustratos y productos mediante sus espectros de masas. Las conversiones y rendimientos se cuantificaron por calibración CG utilizando n-decano como patrón externo en el caso de los halobencenos (Ecuaciones 7.59-61), y por ¹H RMN empleando 1,4-dioxano como patrón externo en el caso del resto de los sustratos.

$$\frac{masa\ compuesto}{masa\ n-decano} = \mathbf{k} \cdot \frac{\acute{A}rea\ compuesto}{\acute{A}rea\ n-decano} + \mathbf{b}$$
 Ecuación 7.59

donde k = 2,2401 (p-bromoclorobenceno); 1,7725 (BrBz); 1,1056 (ClBz); 0,5488 (Bz); 2,8579 (TCB); y donde b = 0,1783 (p-bromoclorobenceno); 0,1102 (BrBz); 0,0856 (ClBz); 0,4595 (Bz); 0,1083 (TCB); siendo los coeficientes de regresión r² = 0,9999; 0,9995; 0,9967; 0,9985 y 0,9992, respectivamente.

$$Conversión (\%) = \left(1 - \mathbf{k} \cdot \frac{\acute{A}rea \ sustrato \cdot mg \ n-decano}{\acute{A}rea \ n-decano \cdot mg \ sustrato}\right) \cdot 100$$

$$Ecuación 7.60$$

$$Rendimiento (\%) = \left(\frac{mg \ n-decano \cdot \left(\mathbf{k} \cdot \frac{\acute{A}rea \ producto}{\acute{A}rea \ n-decano} + \mathbf{b}\right)}{mmol \ sustrato \cdot Mm \ producto}\right) \cdot 100$$

$$Ecuación 7.61$$

Descripción completa de los Disolventes de Glicerol



"Donde las palabras fallan la música habla."

H. C. Andersen

Nombre (código)	3-Metoxi-1,2-propanodiol (100)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С4Н10О3 (45,27% С, 9,50% Н, 45,23% О)
CAS	623-39-2



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,61 (d, 1H, J = 5,1 Hz, OH₂), 4,46 (t, 1H, J = 5,7 Hz, OH₁), 3,56 (sx, 1H, J = 5,2 Hz, H₂), 3,26-3,36 (m, 3H, H₁, H_{3a}), 3,23 (s, 3H, H₄), 3,21 (dd, 1H, $J_{gem} = 9,8$ Hz, J = 6,0 Hz, H_{3b}) ¹³**C RMN** (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 74,2 (CH₂, C₃), 70,3 (CH, C₂), 62,9 (CH₂, C₁), 58,3 (OCH₃, C₄) **HRMS** (ESI⁺): m/z calculado = 129,0522, m/z experimental = 129,0527 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3376 (OH), 2926, 2884, 2822, 1457, 1327, 1195, 1127, 1109, 1042, 956 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 88 (M⁺⁺–H₂O), 75 (CH₂+CH(OH)CH₂OH), 61 (CH(OH)+CH₂OH), 45 (100%, CH₃CH₂+), 44 (CH+CH₂OH), 43 (CH+=CHOH), 31 (CH₂OH+)

T_g (T_{onset}): -93,8 °C (lit.: T_g -92,6 °C)

M = 106,12 g	g·mol ^{−1}		20 °C	25 °C	C	30	°C	40	°C	5	0 °C	60 °C		70 °C		
Densidad	ρ / g·c	m ⁻³	1,11496	1,110	88	1,10)686	1,0	9883	1,0	9076	1,08258	3	-		
Volumen mola	ar V_m/cm	³ ·mol ⁻¹	95,18	95,5	3	95	,87	96	ó,58	9	7,29	98,03		-		
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	1563,4	1549	,0	153	34,8	15	06,4	1477,7		1448,8		-		
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		-	35,71	2	26,	966	16,380		10	,467	6,992		4,920		
Viscosidad di	námica η / cP		-	39,67	2	29,	848	17,998		11	,417	7,569		-		
Tensión superficial $\gamma / mN \cdot m^{-1}$			-	38,7	1	38	,33	37	7,55	3	6,80	-		-		
Índice de refra	acción n _D		1,4426	1,440	8	1,4	393	1,4	359	1,4	4323	1,4288		1,4254		
Polarizabilida	d y R_m R_m /cm	³ ∙mol ⁻¹	10,00 Å ³	25,22	2	25	,23	25	5,25	2	5,25	25,26		25,27		
Función dielé	ctrica f(n)		0,265	0,264	4	0,2	263	0,	261	0,	,260	0,258		0,256		
Calor específi	co c_P / \mathbf{J} .	g ⁻¹ K ⁻¹	2,285	2,30	5	2,3	330	2,	386	2,	,435	2,482		2,528		
	Permitividad	3	22,947	22,81	5	22,	22,691 22		,451	22	2,200	21,953		-		
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,47	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	532,5	λ _N A (cm	Ani 1)	311,	311,60		a calc.		c. 0,83		λ _{NPhO} (cm ⁻¹	н)	316,05
	Momento µ / D	3,49	E_T^N	0,71	π'	ķ	0,8	57	α		0,72	β		0,68		
Volatilidad	p.eb. / °C / K	222 495	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	43,03	c MI	Pa	424,51		,51 δ _H MPa		20,60	<i>P</i> ²⁵ _{<i>va</i>µ} mmH) [g	$2 \cdot 10^{-2}$		
Seguridad	"Combustib	ole"	FP calc	91 °C	FP	lit	92 °	°C T10		T10%		T50%	, 0	167 °C		
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	8 fílico	-1,000 <i>Miscib</i> 1,118 <i>Solubi</i>				ibilidad con agua bilidad en agua (§				gua (%) za (g·L ⁻¹)			100 650,7		
Solubilidad	Miscible con agua; parcialm	AcOEt, iente mi	ACE, AC	N, DCM DE; inn	1, DM niscit	ASC ole c), THI on hic	F, al	cohole trburos	s de s y a	difere romátic	ntes cara cos (tolue	cter no)	rísticas y		
	Clasificaci	ón	Log LC5	o (D.m , 4	18 h)	3	,75[3,	81]	Log	LD5	o (rata,	oral) ^a		3,96		
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC5	o (F.m, 9	96 h)		4,13	3	Log	IGC	50 (T.p ,	48 h)		3,97		
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0	,11 <	0,5	Tox.	en e	el desar	rollo	0,	34 < 0,5		
Coeficientes	$k_s = 3,75 \cdot 10^{-10} n$	ns²kg ⁻¹	ρ = -0,00	0808 T +	1,351	8	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,00	0346 T	+ 1,5441]	r ² 0,9998		
y	$k_{\rm T} = 3,81 \cdot 10^{-10}$ m	ns²kg ⁻¹	$V_{m} = 0,07$	/13 T + 7	4,27		r ² 0,9	999	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	11 T + 2	24,884]	r ² 0,9995		
ajustes	$\alpha = 0,0007 \text{ K}^{-1}$		u = -2,86	0 T + 240)1,9		r ² 1,0	000	f(n) = -0,00011 T + 0,242					r ² 0,9997		
Parámetros-	$C_{P,m} = 245 \text{ J m}$	ol ⁻¹ K ⁻¹	γ = -0,07	66 T + 61	,54		r ² 0,9	999	$\ln \eta = 39,043/\text{RT} - 12,087$]	r ² 0,9994		
remperatura	$C_{V,m} = 241 \text{ J m}$	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,004$	49 T + 0,	838		r ² 0,9	989	ε = -	0,024	247 T + 30,186			r ² 0,9999		

*LAS PROPIEDADES NOTADAS EN CURSIVA NO HAN SIDO MEDIDAS SI NO CALCULADAS



Disolvente 100. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

390

Nombre (código)	3-Etoxi-1,2-propanodiol (200)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С5H12O3 (49,98% С, 10,07% Н, 39,95% О)
CAS	1874-62-0



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,59 (d, 1H, J = 5,1 Hz, OH₂), 4,45 (t, 1H, J = 5,7 Hz, OH₁), 3,55 (sx, 1H, J = 5,3 Hz, H₂), 3,42 (c, 2H, J = 7,0 Hz, H₄), 3,27-3,37 (m, 3H, H₁, H_{3a}), 3,24 (dd, 1H, J_{gem} = 9,9 Hz, J = 6,1 Hz, H_{3b}), 1,10 (t, 3H, J = 7,0 Hz, H₅)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 72,3 (CH₂, C₃), 70,8 (CH, C₂), 66,0 (CH₂, C₄), 63,4 (CH₂, C₁), 15,4 (CH₃, C₅) HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 143,0679, *m/z* experimental = 143,0680 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3382 (OH), 2976, 2929, 2870, 1445, 1380, 1174, 1112, 1042, 953 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 89, 61, 59, 45, 44, 43, 31 (100%)

T_g (T_{onset}): -90,1 °C (lit.: T_g -91,3 °C)

M = 120,15 g	g∙mol ^{−1}		20 °C	25 °C	С	30	°C	40	°C	5() °C	60 °C		70 °C		
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	-	1,056	73	1,05	5270	1,0	4456	1,0	3628	1,02744	ŀ	-		
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	-	113,7	0	114	4,14	11	5,02	11	5,94	116,94		-		
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	1449	,3	143	33,9	14	03,8	1372,5		1340,1		-		
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		-	36,97	70	27,	953	17	,025	11,096		7,613		5,464		
Viscosidad di	námica η/cP		-	39,06	58	29,	426	17	,784	11	,498	7,822		-		
Tensión superficial $\gamma / mN \cdot m^{-1}$			-	32,74	4	32	,40	31	,73	31	1,06	-		-		
Índice de refr	acción n _D		-	1,439	6	1,4	380	1,4	346	1,4	4312	1,4277		1,4242		
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	11,87 ų	29,94	4	24	,96	24	l,99	30	0,02	30,07		30,12		
Función dielé	ctrica f(n)		-	0,26	3	0,2	263	0,	261	0,	259	0,257		0,255		
Calor específi	co c_P / \mathbf{J}	g ⁻¹ K ⁻¹	2,272	2,29	1	2,3	316	2,	370	2,	421	2,471		2,522		
	Permitividad	3	17,958	17,86	52	17,	761	61 17,6		17	,431	17,235		-		
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,46	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	537,25	λ _N (cn	Ani n ⁻¹)	310,	,20	a ca	lc.	0,84	λ _{NPhO} (cm ⁻¹	он ^I)	315,10		
	Momento µ / D	3,35	E_T^N	0,69	π	*	0,8	30	α	α		β		0,69		
Volatilidad	p.eb. / °C / K	223 496	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	46,68	M	c Pa	388,74		74 <mark>бн</mark> МРа		19,72	P ²⁵ _{vap} mmH) [g	$1 \cdot 10^{-2}$		
Seguridad	"No inflama	ble"	FP calc	86 ℃	F	Plit	100) °C T1		T10%		6 137		T50%	ó	171 °C
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	8 fílico	-0,651 <i>Miscibili</i> 0,964 <i>Solubilia</i>					bilidad con agua (%) ilidad en agua (g·L ⁻¹)					100 521,8			
Solubilidad	Miscible con A parcialmente n	AcOEt, Aniscible	ACE, ACN con DE; i	l, DCM, nmiscibl	DM le co	SO, ' n hic	THF, l lrocar	MeO buro:	H, otro s y aro	os alc máti	coholes cos (to	s como Bi lueno).	uOH	I y agua;		
	Clasificaci	ón	Log LC56) (D.m , 4	48 h)) 3	,80[3,	81]	Log	LD_{50}) (rata,	oral) ^a		3,72		
Toxicidad	Passino & Sn	nith ^a	Log LC50) (F.m, 9	96 h)		3,98	3	Log	IGC	50 (T.p ,	48 h)		3,79		
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		C	,20 <	0,5	Tox.	en e	l desar	rollo	0,4	46 < 0,5		
Casficiantes	$k_{\rm S} = 4,51 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns²kg-1	ρ = -0,00	0834 T +	1,30	56	r ² 0,9	997	<i>n</i> = –	0,000)343 T	+ 1,5419	r	^{.2} 0,9999		
v	$k_{\rm T} = 4,57 \cdot 10^{-10}$ m	ns²kg ⁻¹	V _m = 0,09	23 T + 8	6,16		r ² 0,9	993	$\mathbf{R}_{\mathrm{m}} =$	0,00	35 T + 2	28,899	r	^{.2} 0,9944		
ajustes	$\alpha = 0,0008 \text{ K}^{-1}$	_	<i>u</i> = -3,11	1 T + 237	77,3		r ² 0,9	998	<i>f</i> (<i>n</i>) =	= -0,0)0011 T	-+ 0,2422	r	⁻² 0,9998		
Parámetros-	C _{P,m} = 275 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$\gamma = -0,067$	73 T + 52	2,80		r ² 1,0	000	ln η =	= 37,9	947/RT	- 11,667	r	⁻² 0,9987		
remperatura	Cv,m = 271 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,005$	51 T + 0,'	778		r ² 0,9	995	E = -	0,017	7 T + 2	3,152	r	⁻² 0,9988		



Disolvente 200. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

392

Nombre (código)	3-(2,2,2)-Trifluoroetoxi-1,2-propanodiol (3F00)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C ₅ H ₉ F ₃ O ₃ (34,49% C, 5,2% H, 32,7% F, 27,57% O)
CAS	25385-73-3



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,80 (d, 1H, J = 5,2 Hz, OH₂), 4,57 (t, 1H, J = 5,6 Hz, OH₁), 4,05 (c, 2H, $J_{H-F} = 9,4$ Hz, H₄), 3,57-3,64 (m, 2H, H₂, H_{3a}), 3,45-3,52 (m, 1H, H_{3b}), 3,32 (dd, 2H, J = 5,7 Hz, 5,6 Hz, H₁) ¹³**C RMN** (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 124,6 (c, CF₃, $J_{C-F} = 279,6$ Hz, C₅), 73,9 (CH₂, C₃), 70,5 (CH, C₂), 67,7 (c, CH₂, $J_{C-F} = 32,6$ Hz, C₄), 62,7 (CH₂, C₁)

¹⁹**F RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ –73,0 (t, CF₃, J = 9,4 Hz, C₅)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 197,0396, *m/z* experimental = 197,0400 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3367 (OH), 2940, 2887, 1460, 1416, 1277 (C-F st), 1168, 1112, 1053, 827, 959 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 143, 113, 83, 69, 61, 44, 43, 31 (100%)

T_c (T_{onset}): +3,5 °C. ΔH_c = 0,10 kJ·mol⁻¹; **T**_g (**T**_{onset}): -81,4 °C (lit.: n.d.)

M = 174,12 g	g∙mol ⁻¹		20 °C	25 °C	С	30	°C	40	°C	5	0 °C	60 °C		70 °C		
Densidad	ρ/g·c	2m ⁻³	-	1,358	09	1,35	5242	1,3	4097	1,3	2938	1,3176	5	-		
Volumen mola	ar V_m/cm	³ ·mol ⁻¹	-	128,2	21	128	3,75	12	9,85	13	0,98	132,14		-		
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	1206	,6	119	92,5	11	64,8	1137,2		1109,4		-		
Viscosidad cir	nemát. v / cSt	;	-	49,90)3	35,	381	20	,651	12,947		8,640		6,020		
Viscosidad di	námica η/cP		-	67,77	67,772		851	27	,693	17	,212	11,385		-		
Tensión superficial $\gamma / \mathbf{mN} \cdot \mathbf{m}^{-1}$			-	27,5'	7	27	,26	26	5,67	20	5,04	-		-		
Índice de refr	acción n _D		-	1,387	/1	1,3	849	1,3	3820	1,	3787	1,3757		1,3725		
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	11,97 ų	30,1	9	30	,16	30),22	30	0,25	30,30		30,36		
Función dielé	ctrica f(n)		-	0,23	5	0,2	234	0,	233	0,	,231	0,229		0,228		
Calor específi	co c_P / \mathbf{J} .	g-1K-1	1,878	1,91	1	1,9	948	2,	017	2,	077	2,132		2,201		
	Permitividad	3	n.d.	24,50	00	n	.d.	n	.d.	r	n.d.	n.d.		n.d.		
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,47	λ _{Bet} (cm ⁻¹)	511,55	λ _N (cm	Ani 1 ⁻¹)	310,	,75	a ca	<i>lc.</i> 1,00		$,00$ λ_{NPhO} (cm^{-1})		316,70		
	Momento µ / D	4,37	E_T^N	0,78	π	*	0,8	3	α		1,11	β		0,73		
Volatilidad	p.eb. / °C / K	213 486	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	59,24	C M	e Pa	442,	,69 δ _H MPa		δ _H MPa ^{1/2}		$\begin{array}{c} P_{va}^{25} \\ mmH \end{array}$	p Ig	5.10-2		
Seguridad	"Combustib	ole"	FP calc	86 °C	FI	Plit n.c		j. T10		T10%		/ 127		T50%		159 °C
Hidrofobia	∆Log P ²⁵ Factor hidro	₉₈ fílico	0,008 <i>Miscib</i> 0,924 <i>Solubi</i>				ibilidad con agua (%) bilidad en agua (g· L^{-1})						100 20,5			
Solubilidad	Miscible con A agua; parcialm	AcOEt, iente m	ACE, ACI	N, DCM hidroca	, DE rburc	, DN os (n	/ISO, ' -penta	THF ano, 1	, tolue 1-hexa	no, a no).	alcohol	es (MeO	H, E	BuOH) y		
	Clasificaci	ón	Log LC50	o (D.m , 4	48 h)		3,51		Log	LD_{5}	o (rata,	oral)		3,20		
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC50	o (F.m, 9)6 h)		3,61		Log	EC5	0 (V.f.,	30')		4,22		
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0	,49 <	0,5	Tox.	en e	el desar	rrollo	0,2	24 < 0,5		
	$k_{\rm S} = 5,06 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ıs²kg ⁻¹	$\rho = -0.002$	1155 T +	1,702	26	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,00	0317 T	+ 1,4813	I	r ² 0,9987		
v	$k_{\rm T} = 5,13 \cdot 10^{-10} { m r}$	ns²kg⁻¹	$V_{\rm m} = 0,11$	23 T + 9	4,69		r ² 0,9	998	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	44 T +	28,824	I	r ² 0,9864		
ajustes	$\alpha = 0,0009 \text{ K}^{-1}$		u = -2,77	3 T + 203	33,3		r ² 1,0	000	<i>f</i> (<i>n</i>) =	= -0,	00011 T	Γ + 0,2244	1	r ² 0,9988		
Parámetros-	С _{Р,m} = 333 J т	ol ⁻¹ K ⁻¹	γ = -0,060	08 T + 45	5,69		r ² 0,9	999	$\ln \eta = 41,838/\text{RT} - 12,707$				1	r ² 0,9972		
Temperatura	Cv,m = 328 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,000$	63 T + 0,	038		r ² 0,9	976	8					n.d.		





Nombre (código)	3-Propoxi-1,2-propanodiol (300)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С ₆ H ₁₄ O ₃ (53,71% С, 10,52% Н, 35,77% О)
CAS	61940-71-4



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,57 (d, 1H, J = 5,1 Hz, OH₂), 4,44 (t, 1H, J = 5,7 Hz, OH₁), 3,55 (sx, 1H, J = 5,3 Hz, H₂), 3,32 (t, 2H, J = 7,3 Hz, H₄), 3,27-3,38 (m, 3H, H₁, H_{3a}), 3,25 (dd, 1H, J_{gem} = 9,8 Hz, J = 6,0 Hz, H_{3b}), 1,48 (sx, 2H, J = 7,3 Hz, H₅), 0,85 (t, 3H, J = 7,4 Hz, H₆)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 72,2 (CH₂, C₃) 72,1 (CH₂, C₄), 70,5 (CH, C₂), 63,2 (CH₂, C₁), 22,5 (CH₂, C₅), 10,5 (CH₃, C₆)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 157,0835, *m/z* experimental = 157,0834 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3376 (OH), 2961, 2934, 2876, 1460, 1380, 1127, 1051, 953 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 103, 73, 61, 57, 44, 43 (100%), 41, 39, 31

T_g (T_{onset}): -93,3 °C (lit.: n.d.)

M = 134,17 g	s∙mol ^{−1}		20 °C	25 °C	,	30	°C	40	°C	5	0 °C	60 °C	70 °C		
Densidad	ρ / g·c	m ⁻³	1,02662	1,0227	3	1,01	877	1,0	1070	1,0	0254	0,99425	-		
Volumen mola	ar V_m/cm	³ ·mol ⁻¹	130,69	131,19)	131	,70	13	2,75	13	3,83	134,95	-		
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	1425,5	1410,)	139	4,5	13	63,7 1333		33,6 1304,0		-		
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		-	39,999	9	30,2	281	18	,458	11	,767	8,035	5,888		
Viscosidad din	námica η/cP		-	40,90	40,909		349	18	,656	11	,797	7,988	-		
Tensión superficial $\gamma / mN \cdot m^{-1}$			-	30,33		29,	99	29	9,45	2	8,76	-	-		
Índice de refra	acción n _D		1,4428	1,440	9	1,43	394	1,4	360	1,	4325	1,4291	1,4256		
Polarizabilida	d y $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	13,73Å ³	34,64		34,	67	34	,71	34	4,75	34,79	34,85		
Función dielée	ctrica f(n)		0,265	0,264		0,2	63	0,	261	0	,260	0,258	0,256		
Calor específi	$co c_P / J$.	g ⁻¹ K ⁻¹	2,318	2,339		2,3	67	2,	423	2	,478	2,529	2,577		
	Permitividad	3	14,457	14,329	•	14,1	199	99 13,9		13	3,703	13,424	-		
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,45	λ _{Bet} (cm ⁻¹)	545,52	λN (cr	NAni m ⁻¹)	309	,15	a ca	lc.	0,83	λ _{NPhO} (cm ⁻¹	н) 314,50		
	Momento µ / D	3,19	E_T^N	0,67	π	τ*	0,7	76	α		0,63	β	0,69		
Volatilidad	p.eb. / °C / K	236 509	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	43,66	M	c IPa	313	,90	δ _H MPa	1/2	17,72	P ²⁵ mmH	$l \cdot 10^{-2}$		
Seguridad	"No inflama	ble"	FP calc	102 °C	F	Plit	it n.d.		d. T10		T 10% 13		137	T50%	, 170 °C
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	8 fílico	-0,1 0,84	-0,127 Miscibilid 0,843 Solubilida				dad con agua (%) lad en agua (g·L ⁻¹)					100 497,8		
Solubilidad	Miscible con agua; inmiscib	AcOEt, le con l	ACE, AC	N, DCM ros (n-per	, DE ntan	E, DN	ASO, aroma	THI ático	F, alco s (tolu	hole eno)	es (MeO	OH, EtOl	H, BuOH) y		
	Clasificaci	ón	Log LC ₅₀	(D.m, 4	8 h)		3,43		Log	LD_5	o (rata ,	oral)	3,50		
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC50	(F.m, 9	6 h)		3,63	;	Log	IGC	50 (T.p ,	, 48 h)	3,55		
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0,	20 <	0,5	Tox.	en e	el desar	rrollo	0,57 > 0,5		
Galfainta	$k_s = 4,92 \cdot 10^{-10} n$	ns²kg-1	ρ = -0,000)814 T + 1	1,265	54	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,00	0342 T	+ 1,5430	r ² 0,9999		
v	$k_{\rm T} = 4,99 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns²kg-1	$V_{\rm m} = 0,10$	73 T + 99	,17		r ² 0,9	998	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	44 T +	33,331	r ² 0,9979		
ajustes	$\alpha = 0,0008 \text{ K}^{-1}$		<i>u</i> = -3,030) T + 231	3,1		r ² 0,9	999	f(n) =	-0,	00011 T	Γ + 0,2425	r ² 0,9998		
Parámetros-	C _{P,m} = 314 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	γ = -0,061	l9 T + 48,	78		r² 0,9	970	$\ln \eta = 37,886/\text{RT} - 11,628$				r ² 0,9992		
1 emperatura	Cv,m = 309 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,005$	53 T + 0,7	69		r ² 0,9	992	$\varepsilon = -0,0256 \text{ T} + 21,963$				r ² 0,9996		



Disolvente 300. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	3-Isopropoxi-1,2-propanodiol (3i00)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С ₆ H ₁₄ O ₃ (53,71% С, 10,52% Н, 35,77% О)
CAS	17226-43-6



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,52 (d, 1H, J = 5,0 Hz, OH₂), 4,42 (t, 1H, J = 5,7 Hz, OH₁), 3,46-3,56 (m, 2H, H₂, H₄), 3,26-3,38 (m, 3H, H₁, H_{3a}), 3,23 (dd, 1H, J_{gem} = 9,6 Hz, J = 6,0 Hz, H_{3b}), 1,07 (d, 6H, J = 6,1 Hz, H₅)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 71,0 (CH, C_{2 6 4}), 71,0 (CH, C_{4 6 2}), 69,7 (CH₂, C₃), 63,3 (CH₂, C₁), 22,1 (CH₃, C₅)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 157,0835, *m/z* experimental = 157,0839 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3382 (OH), 2973, 2931, 2873, 1469, 1368, 1177, 1127, 1039 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 73, 61, 57, 44, 43 (100%), 39, 31

T_g (T_{onset}): -83,2 °C (lit.: n.d.)

M = 134,17 g	g∙mol ⁻¹		20 °C	25 °C	С	30	°C	40)°C	5	0 °C	60 °C	70 °C	
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	-	1,016	54	1,01	1243	1,0	0415	0,9	9578	0,98733	-	
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	-	131,9	9	132	2,52	13	3,62	13	34,74	135,89	-	
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	1379	,9	136	54,3	13	33,5	13	303,1	1273,1	-	
Viscosidad cinemát. v / cSt			-	44,075		33,	153	19	,536	12	2,393	8,226	5,853	
Viscosidad dinámica η / cP			-	44,80)4	33,	565	19	,617	12	2,341	8,121	-	
Tensión super	ficial γ / mN	√·m ⁻¹	-	27,8	6	27	,54	26	5,87	20	6,13	-	-	
Índice de refr	acción n _D		-	1,436	5	1,4	349	1,4	4313	1,4	4278	1,4242	1,4206	
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	13,69ų	34,54	4	34	,57	34	, 61	34	4,65	34,69	34,74	
Función dielé	ctrica $f(n)$		-	0,262	2	0,2	261	0,	259	0,	,257	0,255	0,253	
Calor específi	co c_P / \mathbf{J} .	g ⁻¹ K ⁻¹	2,106	2,12	6	2,1	153	2,	210	2,	,262	2,314	2,361	
	Permitividad	3	16,834	16,75	50	16,	691 16,		,539	16	5,385	16,260	-	
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,46	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	549,8	λ _N . (cm	Ani 1 ⁻¹)	310,60 a ca		α calc.		0,75	λ _{NPhC} (cm ⁻¹	н) 314,20	
	Momento µ / D	3,49	E_T^N	0,66	π	*	0,8	32	α		0,59	β	0,65	
Volatilidad	p.eb. / °C / K	202 475	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	45,71	C M	e Pa	327,55		55 δ _H MPa		18,10	P_{vap}^{25} mmH	$\frac{1}{g}$ $1 \cdot 10^{-2}$	
Seguridad	"No inflama	ble"	FP calc	99 ℃	FI	Plit	n.d.		T109		131	T50%	5 165 ℃	
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	8 Silico	-0,273 Miscibilid 0,843 Solubilida					vilidad con agua (%) ilidad en agua (g·L ⁻¹)					100 370,5	
Solubilidad	Miscible con agua; parcialm	AcOEt, iente mi	ACE, AC	N, DCM hidroca	I, DH rburc	E, D os (n	MSO, -penta	THI ino)	F, alco y arom	hole hátic	es (Me os (tolu	OH, EtOl ieno).	H, BuOH) y	
	Clasificaci	ón	Log LC56) (D.m , 4	48 h)		3,69)	Log	LD_{5}	o (rata,	oral)	3,56	
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC50	o (F.m , 9)6 h)		3,89)	Log	IGC	50 (T.p ,	, 48 h)	3,85	
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0	,27 <	0,5	Tox.	en e	el desa	rrollo	0,60 > 0,5	
G (11)	$k_{\rm S} = 5,17 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns²kg ⁻¹	$\rho = -0,000$	0834 T +	1,26	54	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,00	0354 T	+ 1,5422	r ² 0,9999	
v	$k_{\rm T} = 5,25 \cdot 10^{-10} { m m}$	ns²kg ⁻¹	$V_{\rm m} = 0,11$	15 T + 9	8,72		r ² 0,9	998	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	41 T +	33,324	r ² 0,9980	
ajustes	$\alpha = 0,0008 \text{ K}^{-1}$		<i>u</i> = -3,052	2 T + 228	39,5		r ² 1,0	000	f(n) =	= -0,	00012 7	Γ + 0,2425	r ² 0,9998	
Parámetros-	C _{P,m} = 285 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	γ = -0,069	90 T + 48	3,45		r ² 0,9	992	$\ln \eta = 40,344/\text{RT} - 12,49$				r ² 0,9991	
Temperatura	Cv,m = 281 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,005$	52 T + 0,	575		r ² 0,9	992	ε = -0,0144 T + 21,061				r ² 0,9988	



Disolvente 3i00. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	3-Butoxi-1,2-propanodiol (400)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C ₇ H ₁₆ O ₃ (56,73% C, 10,88% H, 32,39% O)
CAS	624-52-2



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,54 (d, 1H, *J* = 5,1 Hz, OH₂), 4,41 (t, 1H, *J* = 5,7 Hz, OH₁), 3,53 (sx, 1H, *J* = 5,2 Hz, H₂), 3,34 (t, 2H, *J* = 6,7 Hz, H₄), 3,24-3,32 (m, 3H, H₁, H_{3a}), 3,22 (dd, 1H, *J_{gem}* = 9,8 Hz, *J* = 6,0 Hz, H_{3b}), 1,44 (q, 2H, *J* = 7,6 Hz, H₅), 1,29 (sx, 2H, *J* = 7,3 Hz, H₆), 0,85 (t, 3H, *J* = 7,4 Hz, H₇)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 72,3 (CH₂, C₃), 70,6 (CH, C₂), 70,2 (CH₂, C₄), 63,2 (CH₂, C₁), 31,4 (CH₂, C₅), 18,9 (CH₂, C₆), 13,8 (CH₃, C₇)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 171,0992, *m/z* experimental = 171,0996 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3388 (OH), 2958, 2931, 2867, 1463, 1377, 1115, 1048, 953 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 117, 87, 61, 57 (100%), 44, 43, 41, 31

T_g (T_{onset}): -94,3 °C (lit.: n.d.)

M = 148,20 g	g∙mol ⁻¹		20 °C	25 °C		30	°C	40	°C	5()°C	60 °C		70 °C		
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	-	1,0010	8 (),99	718	0,9	8935	0,9	8144	0,97346	5	-		
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	-	148,04	1	148	,62	62 14		15	1,00	152,24		-		
Velocidad del sonido $u / \text{m} \cdot \text{s}^{-1}$			-	1397,8	3	138	32,7 13		53,0	13	23,7	1294,9		-		
Viscosidad cinemát. v / cSt			-	42,200)6 32		283	19	,856	12	,968	8,902		6,382		
Viscosidad dinámica η / cP			-	42,252	42,252		93	19	,644	12	,727	8,666		-		
Tensión superficial $\gamma / mN \cdot m^{-1}$			-	28,91		28,	62	28	3,07	27	7,47	-		-		
Índice de refracción n_D			-	1,4410)	1,43	395	1,4	360	1,4	4325	1,4290		1,4256		
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	15,50Å ³	39,09		39,	13	39	9,17	39	9,21	39,25		39,29		
Función dielé	ctrica f(n)		-	0,264		0,2	63	0,	261	0,	260	0,258		0,256		
Calor específi	co c_P / \mathbf{J} .	g ⁻¹ K ⁻¹	2,306	2,325		2,3	51	2,	409	2,	461	2,509		2,557		
	Permitividad	3	12,607	12,435	5	12,2	,277 12,		,004	11	,718	11,410		-		
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,44	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	548,47	λ _N A (cm	Ani 1 ⁻¹)	307	,98	a ca	α calc.		λ _{NPhO} (cm ⁻¹	н)	313,70		
	Momento µ / D	3,13	E_T^N	0,66	π	*	0,7	,71		α		β		0,69		
Volatilidad	p.eb. / °C / K	250 523	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	45,41	c MI	с 1Ра 289		,99	δ _H MPa	δ _H MPa ^{1/2}		<i>P</i> ²⁵ _{<i>va</i>µ} mmH	g	2.10-3		
Seguridad	"No inflama	ble"	FP calc	108 °C	FP	P lit 105 ℃		°C	°C T10		T10%		145	T50%		181 °C
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	8 fílico	0,329 Miscibili 0,743 Solubilic					bilidad con agua (%) vilidad en agua (g· L^{-1})					100 155,2			
Solubilidad	Miscible con agua; escasam	AcOEt, ente mi	ACE, AC scible con	N, DCM hidrocart	, DE ouros	, DN (n-1	ASO, penta	THI no, n	F, alco -hexai	hole no) y	s (Me v aromá	OH, EtOI áticos (tol	H, B uen	BuOH) y o).		
	Clasificaci	ón	Log LC50) (D.m, 4	8 h)	3,	54[3,	37]	Log	LD_{50}) (rata,	oral)		3,60		
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC56) (F.m, 9	5 h)		2,87	7	Log	IGC	50 (T.p ,	48 h)		2,81		
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0,	14 <	0,5	Tox.	en e	l desa	rrollo	0,3	89 < 0,5		
Coeficientes	$k_{\rm S} = 5,11 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns²kg ⁻¹	ρ = -0,00	0789 T + 1	1,236	4	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,000)345 T	+ 1,5439	r	^{.2} 0,9999		
y	$k_{\rm T} = 5,18 \cdot 10^{-10} { m m}$	ns²kg ⁻¹	$V_{m} = 0,12$	00 T + 11	2,26	:	r ² 0,9	999	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	43 T +	37,826	r	² 0,9940		
ajustes	$\alpha = 0,0008 \text{ K}^{-1}$		u = -2,940	0 T + 2274	4,1	:	r ² 0,9	999	f(n) =	f(n) = -0,00011 T + 0,2428				^{.2} 0,9998		
Parámetros-	$C_{P,m} = 345 \text{ J m}$	ol ⁻¹ K ⁻¹	$\gamma = -0.057$	71 T + 45,	94		r ² 0,9	995	$\ln \eta =$	= 37,4	417/RT	- 11,370	r	^{.2} 0,9991		
remperatura	C _{v,m} = 341 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,005$	51 T + 0,7	98	1	r ² 0,9	9987 $\varepsilon = -0,0294 \text{ T} + 21,212$					r	² 0,9992		



Disolvente 400. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	3-Pentiloxi-1,2-propanodiol (500)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C ₈ H ₁₈ O ₃ (59,23% C, 11,18% H, 29,59% O)
CAS	22636-32-4



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,56 (d, 1H, *J* = 5,1 Hz, OH₂), 4,43 (t, 1H, *J* = 5,7 Hz, OH₁), 3,55 (sx, 1H, *J* = 5,3 Hz, H₂), 3,35 (t, 2H, *J* = 6,6 Hz, H₄), 3,25-3,37 (m, 3H, H₁, H_{3a}), 3,24 (dd, 1H, *J_{gem}* = 9,8 Hz, *J* = 6,0 Hz, H_{3b}), 1,48 (q, 2H, *J* = 7,0 Hz, H₅), 1,22-1,32 (m, 4H, H₆, H₇), 0,86 (t, 3H, *J* = 7,0 Hz, H₈)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 72,3 (CH₂, C₃), 70,6 (CH, C₂), 70,5 (CH₂, C₄), 63,2 (CH₂, C₁), 28,9 (CH₂, C₅), 27,9 (CH₂, C₆), 22,0 (CH₂, C₇), 13,9 (CH₃, C₈)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 185,1148, *m/z* experimental = 185,1145 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3385 (OH), 2955, 2929, 2861, 1460, 1377, 1112, 1042, 953 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 131, 101, 71, 61, 43 (100%), 41, 31

M = 162,23 g	g∙mol ^{−1}		20 °C	25 °C	,	30 °	°C	40)°C	5	50 °C 60 °C		70 °C
Densidad	ρ/g·c	2m ⁻³	0,99099	0,9871	9 (),98	339	0,9	7574	0,9	96802	0,96022	-
Volumen mola	ar V_m/cm	³ ·mol ⁻¹	163,70	164,3	3	164,	,97	16	6,26	16	57,59	168,95	-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	1417,6	1401,	8	138	6,2	13	55,8	13	325,9	1296,6	-
Viscosidad cinemát. v / cSt			-	51,46	8	39,2	215	23	,841	15	5,441	10,395	7,498
Viscosidad dinámica η / cP			-	50,80	8	38,5	63 23		,262	14	4,947	9,981	-
Tensión superficial γ / mN·m ⁻¹		-	28,27	,	28,0	02	27	7,48	2	6,99	-	-	
Índice de refr	acción n _D		1,4453	1,443	5	1,44	-19	1,4	1385	1,	4351	1,4315	1,4282
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	17,29Å ³	43,61		43,	64	43	3,69	4	3,74	43,78	43,82
Función dielé	ctrica f(n)		0,266	0,265	i	0,2	65	0,	263	0	,261	0,259	0,257
Calor específi	co c_P / \mathbf{J}	g ⁻¹ K ⁻¹	2,259	2,276	5	2,30	00	2,	349	2	,397	2,448	2,492
	Permitividad	3	11,199	11,00	6	10,8	36	10	,485	10),165	9,830	-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,44	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	555,5	λ _{NA} (cm	Ani [⁻¹)	307	,43	a ca	lc. 0,82		λ _{NPhO} (cm ⁻¹	н) 313,17
	Momento µ / D	3,07	E_T^N	0,64	π'	*	0,6	58	α		0,59	β	0,69
Volatilidad	p.eb. / °C / K	264 537	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	45,86	c Mł	Pa	a 264,0		,00 δ _E MPa		16,25	F P ²⁵ _{vap} mmH	g 3.10 ⁻³
Seguridad	"No inflama	ble"	FP _{calc}	115 °C	FP	lit	n.o	1.	T ₁₀	%	n.d.	T50%	, n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	₉₈ fílico	0,785 Miscibilidad con 0,660 Solubilidad en ag					agua gua (g	(%) $\cdot L^{-1})$)		100* 34,2	
Solubilidad	Miscible con agua*; parcial	AcOEt, mente n	ACE, AC	N, DCM n hidroca	, DE, irburo	, DN os (n	ISO, -pent	THI tano,	F, alco n-hex	hole ano)	es (Me) y aror	OH, EtOI náticos (t	H, BuOH) y olueno).
	Clasificaci	ón	Log LC5	0 (D.m , 4	8 h)		3,25		Log	LD5	o (rata,	oral)	3,56
Toxicidad	Passino & Sn	nith ^a	Log LC5	0 (F.m, 9	6 h)		2,72	,	Log	IGC	50 (T.p ,	, 4 8 h)	2,58
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0,	15 <	0,5	Tox.	en e	el desa	rrollo	0,62 > 0,5
Cooficientes	$k_s = 5,15 \cdot 10^{-10} m$	1s²kg ⁻¹	ρ = -0,00	0771 T +	1,2170	0	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,00	0342 T	+ 1,5455	r ² 0,9999
y	$k_{\rm T} = 5,23 \cdot 10^{-10}$ m	ns²kg ⁻¹	V _m = 0,13	318 T + 12	5,01	1	r² 0,9	999	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	48 T +	42,186	r ² 0,9990
ajustes	$\alpha = 0,0008 \text{ K}^{-1}$		u = -3,005 T + 2297,4				r ² 0,9	999	99 $f(n) = -0,00011 \text{ T} + 0,$			Γ+ 0,2432	r ² 0,9998
Parámetros-	$C_{P,m} = 369 J m_{\odot}$	ol ⁻¹ K ⁻¹	$\gamma = -0.05$	14 T + 43,	59]	r ² 0,9	ln η =	= 38,	r ² 0,9994			
remperatura	$C_{V,m} = 364 J m$	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,004$	48 T + 0,8	59]	r ² 0,9	990	- = 3	0,034	r ² 0,9995		





402

Nombre (código)	3-Hexiloxi-1,2-propanodiol (600)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C₉H₂₀O₃ (61,33% C, 11,44% H, 27,23% O)
CAS	¡Nuevo!



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,56 (d, 1H, J = 5,0 Hz, OH₂), 4,43 (t, 1H, J = 5,7 Hz, OH₁), 3,55 (sx, 1H, J = 5,3 Hz, H₂), 3,36 (t, 2H, J = 6,6 Hz, H₄), 3,22-3,36 (m, 3H, H₁, H_{3a}), 3,24 (dd, 1H, J_{gem} = 9,8 Hz, J = 6,0 Hz, H_{3b}), 1,43-1,52 (m, 2H, H₅), 1,20-1,33 (m, 6H, H₆, H₇, H₈), 0,85 (t, 3H, J = 7,0 Hz, H₉)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 72,3 (CH₂, C₃), 70,5 (CH₂, C₄), 70,5 (CH, C₂), 63,2 (CH₂, C₁), 31,1 (CH₂, C₅), 29,2 (CH₂, C₆), 25,3 (CH₂, C₇), 22,1 (CH₂, C₈), 13,8 (CH₃, C₉)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 199,1305, *m/z* experimental = 199,1300 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3382 (OH), 2955, 2929, 2861, 1460, 1377, 1112, 1048, 953 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 115, 85, 61, 43 (100%), 41, 39, 31

M = 176,25 g	g∙mol ⁻¹		20 °C	25 °C		30 9	°C	40	°C	5	0 °C	60 °C	70	°C
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	0,97972	0,9759	8 (0,97	223	0,9	6469	0,9	5709	0,94943		-
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	179,90	180,60	0	181	,29	18	2,71	184,16		185,65		-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	1421,3	1405,3	3	138	9,5	13	58,8	13	328,9	1299,4		-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		-	62,775	5	47,5	594	28	,678	18	3,402	12,356	8,7	711
Viscosidad di	námica η/cP		-	61,267	7	46,2	272	27	,665	17	,613	11,731		-
Tensión super	ficial γ/mN	√·m ⁻¹	-	27,87	'	27,	60	27	,14	20	6,68	-		-
Índice de refr	acción n _D		1,4477	1,446	0	1,44	45	1,4	410	1,4	4377	1,4342	1,4	308
Polarizabilida	$\mathbf{d} \mathbf{y} \mathbf{R}_m \qquad \mathbf{R}_m / \mathbf{cm}$	³ ·mol ⁻¹	19,09ų	48,16	5	48,	20	48	3,25	48	8,32	48,37	48	,42
Función dielé	ctrica $f(n)$		0,268	0,267	'	0,2	66	0,	264	0,	,262	0,261	0,2	259
Calor específi	co c_P / \mathbf{J} .	g ⁻¹ K ⁻¹	2,236	2,255	;	2,2	81	2,	335	2,	,385	2,435	2,4	183
	Permitividad	3	10,021	9,832		9,6	47	9,	262	8,	,896	8,508		-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,43	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	557,78	λ _N / (cm	Ani 1 ^{−1})	306	,53	α ca	lc. 0,83		λ _{NPhO} (cm ⁻¹	н) 31	2,46
	Momento µ / D	3,01	E_T^N	0,63	π	*	0,6	54	α		0,57	β	0	,69
Volatilidad	p.eb. / °C / K	276 549	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	46,18	c MI	: Pa	241	,99	9 δ _H MPε		15,56	5 P ²⁵ _{vap} mmH	g 1.	10-3
Seguridad	"No inflama	ble"	FP calc	125 °C	FP	lit	n.o	d. T10		%	n.d.	T50%	, n	ı.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	8 fílico	1,242Miscibilidad con0,590Solubilidad en ag					agua gua (g	(%) •L ⁻¹))		20 7,6		
Solubilidad	Miscible con a tolueno; parcia	AcOEt, almente	ACE, AC miscible c	N, DCM on hidro	, DE carbu	, DN iros	ASO, (n-pe	THI ntan	F, alco o) y ag	hole gua.	es (Me	OH, EtOI	H, BuO	H) y
	Clasificaci	ón	Log LC50) (D.m, 4	8 h)		2,96	, ,	Log	LD5	o (rata ,	oral)	3,5	6
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC50) (F.m, 9	6 h)		2,03		Log	IGC	50 (T.p ,	, 48 h)	2,2	9
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0,	30 <	0,5	Tox.	en e	el desa	rrollo	0,65 >	> 0,5
Coeficientes	$k_{\rm S} = 5,19 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns²kg-1	ρ = -0,00	0758 T + 1	1,202	1	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,00	0339 T	+ 1,5473	r ² 0,	9998
y	$k_{\rm T} = 5,26 \cdot 10^{-10} { m m}$	ns²kg ⁻¹	$V_{m} = 0,14$	42 T + 13	57,58	1	r ² 0,9	999	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	58 T +	46,444	r ² 0,	9937
ajustes	$\alpha = 0,0008 \text{ K}^{-1}$		<i>u</i> = -3,024	4 T + 230	6,3		r ² 0,9	999	f(n) = -0,00011 T + 0,2430			Г+ 0,2436	r ² 0,	9998
Parámetros-	$C_{P,m} = 397 J m_{\odot}$	ol ⁻¹ K ⁻¹	$\gamma = -0.047$	70 T + 41,	87		r ² 0,9	993	$\ln \eta = 39,027/RT - 11,64$				r ² 0,	9993
remperatura	Cv,m = 392 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,005$	50 T + 0,7	62		r ² 0,9	995	E = -	0,037	r ² 0,	9999		



Disolvente 600. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	3-[(2-Etilhexil)oxi]-1,2-propanodiol (6200)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C ₁₁ H ₂₄ O ₃ (64,67% C, 11,84% H, 23,49% O)
CAS	70445-33-9



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,57 (d, 1H, *J* = 5,0 Hz, OH₂), 4,45 (t, 1H, *J* = 5,7 Hz, OH₁), 3,55 (sx, 1H, *J* = 5,5 Hz, H₂), 3,25 (d, 2H, *J* = 5,9 Hz, H₄), 3,20-3,38 (m, 4H, H₁, H₃), 1,43 (sp, 1H, *J* = 5,9 Hz, H₅), 1,15-1,37 (m, 8H, H₆, H₇, H₈, H₁₀), 0,86 (t, 3H, *J* = 6,6 Hz, H₉), 0,83 (t, 3H, *J* = 7,4 Hz, H₁₁)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 73,4 (CH₂, C₄), 72,6 (CH₂, C₃), 70,6 (CH, C₂), 63,3 (CH₂, C₁), 39,1 (CH, C₅), 30,0 (CH₂, C₆), 28,6 (CH₂, C₇), 23,4 (CH₂, C₁₀), 22,6 (CH₂, C₈), 14,0 (CH₃, C₉), 11,0 (CH₃, C₁₁)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 227,1618, *m/z* experimental = 227,1607 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3379 (OH), 2958, 2929, 2861, 1460, 1380, 1112, 1048, 953 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 113, 71, 61, 57 (100%), 43, 41, 31

M = 204,31 g	g∙mol ^{–1}		20 °C	25 °C	1 ,	30	°C	40)°C	50)°C	60 °C	70 °C
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	0,97811	0,9744	2	0,97	070	0,9	6325	0,9	5576	0,94823	3 -
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	208,88	209,67	7	210	,48	21	2,10	21	3,77	215,47	-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	1427,7	1411,	0	139	94,8 13		63,3	1332,8		1302,9	-
Viscosidad cinemát. v / cSt			-	114,35	0	82,6	,661 40		,208	27	,141	17,394	11,712
Viscosidad dinámica η / cP			-	111,424		80,2	239	44	,510	25	,941	16,494	-
Tensión superficial γ / mN·m ⁻¹		-	27,52	;	27,	7,16		5,60	25	5,90	-	-	
Índice de refr	acción n _D		1,4528	1,451	1	1,44	494	1,4	1460	1,4	1426	1,4391	1,4358
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	22,38Å ³	56,47	'	56,	50	56	5,56	56	5,62	56,69	56,75
Función dielé	ctrica f(n)		0,270	0,269)	0,2	68	0,	267	0,	265	0,263	0,261
Calor específi	$co c_P / J$	g ⁻¹ K ⁻¹	2,044	2,070)	2,0	90	2,	127	2,	177	2,226	2,302
	Permitividad	3	8,519	8,382	;	8,1	97	7,	860	7,	516	7,171	-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,42	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	558,2	λ _N (cm	Ani 1 ⁻¹)	305	,52	a ca	lc. 0,87		λ _{NPhC} (cm ⁻¹	Р <mark>Н</mark> 311,53
	Momento µ / D	2,93	E_T^N	0,63	π	*	0,5	59	α	0,62		β	0,68
Volatilidad	p.eb. / °C / K	285 558	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	83,93	C M	c (Pa 388		,47	47 δ _H MPa		19,71	P ²⁵ _{val} mmH	$3 \cdot 10^{-4}$
Seguridad	"No inflama	ble"	FP _{calc}	120 °C	FI	Plit	n.e	d. T10		% n.d.		T50%	6 n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	⁸ fílico	2,017 Miscibilidad con 0,477 Solubilidad en ag					u agua (%)Inmiscible u gua ($g \cdot L^{-1}$)3,2					
Solubilidad	Miscible con A BuOH); parcia	AcOEt, ilmente	ACE, AC miscible c	N, DCM on hidroo	, DE carbu	, DN iros	ASO, (n-pe	THI ntan	F, tolu o); inn	eno y niscil	y alcol ble con	noles (Me 1 agua.	eOH, EtOH,
	Clasificaci	ón	Log LC5) (D.m, 4	8 h)		2,05	5	Log	LD50) (rata,	oral)	3,63 [>3,3]
Toxicidad	Passino & Sn	nith ^a	Log LC5) (F.m, 9	6 h)		1,67	7	Log	IGC	50 (T.p ,	, 48 h)	1,85
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0,	10 <	0,5	Tox.	en e	l desa	rrollo	0,39 < 0,5
	$k_s = 5.15 \cdot 10^{-10} \text{ m}$	ns²kg ⁻¹	$\rho = -0.00$	0748 T +	1.197	5	r ² 1.0	000	<i>n</i> = –	0.000)341 T	+ 1.5528	r ² 1.0000
Coeficientes	$k_{\rm T} = 5,23 \cdot 10^{-10}$ m	ns ² kg ⁻¹	$V_{\rm m} = 0.16$	54 T + 16	60,35	-	r ² 0,9	999	$\mathbf{R}_{m} =$	0,00	62 T +	54,604	r ² 1,0000
y ajustes	$\alpha = 0,0008 \text{ K}^{-1}$	0	u = -3,08	8 T + 233	0,9		r ² 0,9	998	f(n) =	0,0	0011 7	Γ+ 0,2452	r ² 1,0000
Parámetros-	$C_{P,m} = 423 \text{ J m}$	ol ⁻¹ K ⁻¹	$\gamma = -0.064$	40 T + 46,	59	\top	r ² 0,9	976	976 $\ln \eta = 45,218/\text{RT} - 13.$				r ² 0,9990
Temperatura	C _{V,m} = 417 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,004$	49 T + 0,6	08		r ² 0,9	873	- = 3	0,034	r ² 0,9996		





406
Nombre (código)	3-Octiloxi-1,2-propanodiol (800)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C ₁₁ H ₂₄ O ₃ (64,67% C, 11,84% H, 23,49% O)
CAS	¡Nuevo!



¹H RMN (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,55 (d, 1H, J = 5,0 Hz, OH₂), 4,42 (t, 1H, J = 5,7 Hz, OH₁), 3,55 (sx, 1H, J = 5,4 Hz, H₂), 3,35 (t, 2H, J = 6,6 Hz, H₄), 3,26-3,35 (m, 3H, H₁, H_{3a}), 3,24 (dd, 1H, $J_{gem} = 9,8$ Hz, J = 6,0 Hz, H_{3b}), 1,47 (q, 2H, J = 6,8 Hz, H₅), 1,19-1,32 (m, 10H, H_{6/7/8/9/10}), 0,86 (t, 3H, J = 6,9 Hz, H₁₁) ¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 72,3 (CH₂, C₃), 70,6 (CH₂, C₄), 70,6 (CH, C₂), 63,3 (CH₂, C₁), 31,4 (CH₂, C₅), 29,3 (CH₂, C₆), 29,0 (CH₂, C₇), 28,8 (CH₂, C₈), 25,8 (CH₂, C₉), 22,2 (CH₂, C₁₀), 13,9 (CH₃, C₁₁) HRMS (ESI⁺): m/z calculado = 227,1618, m/z experimental = 227,1595 (M+Na⁺) IR (ATR): v_{max} 3382 (OH), 2955, 2923, 2858, 1466, 1377, 1112, 1042, 953 cm⁻¹ CG-MS (EI): m/z: 143, 111, 71, 61, 57, 43 (100%), 41, 31

M = 204,31 g	g∙mol ^{–1}		20 °C	25 °C	,	30	°C	40 °C		50 °C		60 °C	70 °C
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	0,96677	0,9631	3	0,95	945	0,9	5208	0,9	94467	0,93722	-
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	211,33	212,13	3	212	,95	214,59		216,28		218,00	-
Velocidad del	Velocidad del sonido $u / \text{m} \cdot \text{s}^{-1}$		1438,0	1421,5		140	5,3	1373,9		1343,5		1313,7	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		-	97,759		72,7	706	42	,445	26	5,422	17,418	12,017
Viscosidad di	námica η/cP		-	94,154	4	69,7	758	40	,411	24	,960	16,325	-
Tensión super	ficial γ/mN	ŀm ^{−1}	-	27,74	Ļ	27,	53	27	7,13	2	6,68	-	-
Índice de refr	acción n _D		1,4525	1,450	9	1,44	190	1,4	1457	1,	4423	1,4389	1,4356
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	22,64Å ³	57,11		57,	12	57	7,19	5	7,26	57,33	57,40
Función dielé	ctrica f(n)		0,270	0,269)	0,2	68	0,	266	0	,265	0,263	0,261
Calor específi	co c_P / \mathbf{J}	g ⁻¹ K ⁻¹	1,990	2,017	,	2,0	50	2,	100	2,	,160	2,240	2,300
	Permitividad	3	8,850	8,693	•	8,5	51	8,	260	7,	,982	7,721	-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,42	λ _{Bet} (cm ⁻¹)	563,6	λ _N (cn	(Ani n ⁻¹)	305	,80	a ca	lc.	0,83	λ _{NPhC} (cm ⁻¹	н) 312,20
	Momento µ / D	3,02	E_T^N	0,62	π	*	0,61		α		0,55	β	0,70
Volatilidad	p.eb. / °C / K	301 574	ΔH _{vap} kJ·mol ^{−1}	62,03	M	c Pa	280	0,72 δ MP		[1/2	16,75	5 P ²⁵ _{val} mmH	g 1.10 ⁻⁴
Seguridad	"No inflama	ble"	FP calc	132 °C	F	Plit	n.e	d.	T ₁₀	%	175	T50%	212 °C
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	¹⁸ fílico	2,154 Miscibilidad con 0,477 Solubilidad en aş					$agua$ (%)Inmiscible gua ($g \cdot L^{-1}$)5,3				miscible 5,3	
Solubilidad	Miscible con A BuOH); parcia	AcOEt, ilmente	ACE, AC miscible c	N, DCM on hidroo	, DE carbi	E, DN uros	ASO, (n-pe	THI ntan	F, tolu o); inn	eno nisci	y alcoł ble con	noles (Me 1 agua.	OH, EtOH
	Clasificaci	ón	Log LC5) (D.m, 4	8 h)		2,15	5	Log	LD5	o (rata,	oral)	3,68
Toxicidad	Passino & Sn	nith ^a	Log LC5) (F.m, 9	6 h)		1,58	3	Log	IGC	50 (T.p ,	, 48 h)	1,87
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0,	11 <	0,5	Tox.	en e	el desa	rrollo	0,38 < 0,5
	$k_s = 5.14 \cdot 10^{-10} \text{ m}$	ns²kg ⁻¹	0 = -0.00	0740 T +	1.183	38	r ² 1.0	000	<i>n</i> = –	0.00	0338 T	+ 1.5516	r ² 0.9999
Coeficientes	$k_{\rm T} = 5.22 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns ² kg ⁻¹	$V_{\rm m} = 0.16$	74 T + 16	52,19		r ² 0,9	999	R _m =	0,00	64 T +	55,197	r ² 0,9949
y ajustes	$\alpha = 0.0008 \text{ K}^{-1}$. 8	u = -3.07	9 T + 233	8,7		r ² 0,9	998	f(n) =	= -0,	00011 7	Γ+ 0,2452	r ² 0,9994
Parámetros-	$C_{P,m} = 412 \text{ J m}$	ol ⁻¹ K ⁻¹	$\gamma = -0.042$	24 T + 40,	39		r ² 0,9	990	$\ln n = 41.400/\text{RT} - 12.177$				r ² 0,9991
Temperatura	Cv,m = 406 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,005$	56 T + 0,3	45		r ² 0,9	989	ε = -	r ² 0,9994			



Disolvente 800. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	3-Fenoxi-1,2-propanodiol, fenesina (Ph00)
Aspecto	Sólido blanco de aspecto algodonoso
Fórmula molecular	C ₉ H ₁₂ O ₃ (64,27% C, 7,19% H, 28,54% O)
CAS	538-43-2



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 7,24-7,30 (m, 2H, H₆, H₆'), 6,89-6,94 (m, 3H, H₅, H₅', H₇), 4,95 (d, 1H, *J* = 5,1 Hz, OH₂), 4,67 (t, 1H, *J* = 5,7 Hz, OH₁), 3,98 (dd, 1H, *J_{gem}* = 9,7 Hz, *J* = 5,1 Hz, H_{3a}), 3,84 (dd, 1H, *J_{gem}* = 9,7 Hz, *J* = 5,1 Hz, H_{3a}), 3,84 (dd, 1H, *J_{gem}* = 9,7 Hz, *J* = 5,1 Hz, H_{3b}), 3,79 (sx, 1H, *J* = 5,1 Hz, H₂), 3,44 (t, 2H, *J* = 5,5 Hz, H₁)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 158,7 (C⁴, C₄), 129,5 (CH, C_{6/6}), 120,4 (CH, C₇), 114,5 (CH, C_{5/5}), 70,0 (CH, C₂), 69,4 (CH₂, C₃), 62,7 (CH₂, C₁)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 191,0679, *m/z* experimental = 191,0674 (M+Na⁺)

IR: ν_{max} 3355 (OH), 2931, 2914, 2873, 1598, 1586, 1495, 1457, 1245, 1171, 1115, 1045, 875, 742, 685 cm⁻¹ **CG-MS** (EI): *m/z*: 168 [M⁺⁺], 119, 94, 77, 65, 43, 39, 31 (100%)

p.f. (T_{onset}): 56,7 °C (lit.: p.f. 54-57 °C). $\Delta H_{\text{fus}} = 25,46 \text{ kJ} \cdot \text{mol}^{-1}$; **T**_g (T_{onset}): -62,0 °C (lit.: -62 °C)

M = 168,19 g	g∙mol ⁻¹		20 °C	25 °C	,	30 °	C	40	°C	50	°C	60 °C	70 °C
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	-	- 1,188		-	-		-	-	-	-	-
Volumen mola	ar V_m/cm	³ ∙mol ⁻¹	-	141,5	7	-			-		-	-	-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	-		-			-	-	-	-	-
Tensión super	ficial γ/mN	ŀ m ^{−1}	-	41,30)	-			-	-	-	-	-
Índice de refr	acción n _D		-	1,525	0	-			-	-	-	-	-
Polarizabilida	$\mathbf{d} \mathbf{y} \mathbf{R}_m \qquad \mathbf{R}_m / \mathbf{cm}$	³ ·mol ⁻¹	17,92Å ³	45,20)	-			-	-	-	-	-
Función dielé	ctrica f(n)		-	0,306	5	-			-	-	-	-	-
Calor específi	co c_P / \mathbf{J} .	g ⁻¹ K ⁻¹	0,550	0,640)	0,720		0,8	810	0,9	50	Fı	sión
Polaridad	Momento µ / D	n.d.	E_T^N	n.d.	π*	,	n.d.		i. α		n.d.	β	n.d.
Volatilidad	p.eb. / °C / K	315 588	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	58,72	c MP	e Pa 384,		09	δ _H MPa	1/2	19,60	P ²⁵ _{vap} mmHg	<i>1.10^{−4}</i>
Seguridad	"No inflama	ble"	FP calc	154 °C	FP	lit	156	°C	T104	% 180		T50%	213 °C
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	⁸ fílico	0,7 0,5	64 90	Miscibilidad con agua (%) Solubilidad en agua $(g \cdot L^{-1})$					(%) L ⁻¹)			20 22,4
Solubilidad	SolubilidadSoluble en AcOEt, ACE, ACN, DCM, DMSO, THF y alcoholes (MeOH, EtOH, BuOH); parcialmente soluble en DE, tolueno y agua; insoluble en hidrocarburos (n-pentano). En fundido se trata de un disolvente miscible con disolventes convencionales como diferentes alcoholes y tolueno.												
	Clasificaci	ón	Log LC5	0 (D.m, 4	8 h)		2,84		Log	LD50	(rata,	oral)	3,10
Toxicidad	Passino & Sn	nith ^a	Log LC5	0 (F.m, 9	6 h)		2,50		Log	IGC50) (T.p ,	48 h)	2,76
	"Harmles	s"	Mutagen	nicidad		0,1	17 < 0	0,5	Tox. en el desarro			rollo	0,51 ~ 0,5
Coeficientes	C _{P,m} = 108 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	<i>c</i> _{<i>P</i>} = 0,01	$c_P = 0,0172 \mathrm{T} - 4,491$									



Derivado Ph00 (Fenesina). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	3-(2-Metoxifenoxi)-1,2-propanodiol, Guaifenesina (G00)
Aspecto	Sólido blanco cristalino
Fórmula molecular	С10Н14О4 (60,59% С, 7,12% Н, 32,29% О)
CAS	93-14-1



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 6,91-6,98 (m, 2H, H₆, H₉), 6,83-6,91 (m, 2H, H₇, H₈), 4,90 (d, 1H, *J* = 5,0 Hz, OH₂), 4,63 (t, 1H, *J* = 5,7 Hz, OH₁), 3,94 (dd, 1H, *J*_{gem} = 9,6 Hz, *J* = 4,3 Hz, H_{3a}), 3,83 (dd, 1H, *J*_{gem} = 9,6 Hz, *J* = 6,0 Hz, H_{3b}), 3,76-3,82 (m, 1H, H₂), 3,75 (s, 3H, H₁0), 3,39-3,49 (m, 2H, H₁)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 149,1 (C⁴, C₅), 148,3 (C⁴, C₄), 120,8 (CH, C₇), 120,7 (CH, C₈), 113,3 (CH, C₉), 112,3 (CH, C₆), 70,3 (CH₂, C₃), 70,0 (CH, C₂), 62,9 (CH₂, C₁), 55,5 (OCH₃, C₁₀)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 221,0784, *m/z* experimental = 221,0786 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3435 (OH), 2931, 2878, 2837, 1592, 1507, 1454, 1254, 1180, 1124, 1024, 739 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 198 [M⁺⁺], 149, 124 (100%), 109, 95, 77, 51, 31

p.f. (T_{onset}): 77,5 °C (lit.: p.f. 77-81 °C). $\Delta H_{fus} = 35,66 \text{ kJ} \cdot \text{mol}^{-1}$

$M = 198,22 \text{ g} \cdot \text{mol}^{-1}$		20 °C	25 °C		30 °C	4()°C	50 °C		60 °C	70 °C	
Densidad	ρ / g·c	m ⁻³	-	1,200		-		-	-		-	-
Volumen mola	ar V_m/cm	³ ·mol ⁻¹	-	- 165,18		-		-	-		-	-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	-		-		-	-		-	-
Tensión super	ficial γ/mN	ŀm ^{−1}	-	38,03		-		-	-		-	-
Índice de refra	acción n _D		-	1,538)	-		-	-		-	-
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	20,57 Å ³	51,90		-		-	-		-	-
Función dielée	ctrica f(n)		-	0,313	0,313 -			-	-		-	-
Calor específi	co c_P / \mathbf{J} .	g ⁻¹ K ⁻¹	0,340	0,380		0,410		470	0,530		0,660	Fusión
Polaridad	Momento µ / D	n.d.	E_T^N	n.d.	π*	n.	d.	α	n.c	ł.	β	n.d.
Volatilidad	p.eb. / °C / K	357 630	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	63,53	c MP	c 369,		δ _H MPa	1/2 19,2	23	P ²⁵ _{vap} mmHg	1.10-5
Seguridad	"No inflama	ble"	FP calc	166 ℃	FP	it 169	°C	T10	∕₀ n.d.		T50%	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidro	¹⁸ fílico	0,7- 0,5-	47 47	Miscibilidad con agua (%)5Solubilidad en agua $(g \cdot L^{-1})$ 12,							5 2,6
Solubilidad	Soluble en A parcialmente s n-pentano o n-	cOEt, oluble e hexano	ACE, AC en DE y tol	N, DCM lueno; mt	l, DN iy poo	ASO, T co solub	HF y le en	/ alco agua; i	holes (M nsoluble	eOH en h	I, EtOH, idrocarbu	BuOH); iros como
	Clasificaci	ón	Log LC5	o (D.m, 4	8 h)	2,6	9	Log	LD50 (rat	a, or	ral)	3,27
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC5	o (F.m, 9	5 h)	2,3	0	Log	IGC 50 (T.	p, 4	8 h)	2,89
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0,40 <	0,5	Tox.	en el des	arro	ollo (,61 > 0,5
Coeficientes	$C_{P,m} = 75 J mol$	⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,006$	$c_P = 0,0062 \text{ T} - 1,462$			985					



Derivado G00 (Guaifenesina). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	3-(2-Metilfenoxi)-1,2-propanodiol, mefenesina (Me00)
Aspecto	Sólido blanco cristalino
Fórmula molecular	C ₁₀ H ₁₄ O ₃ (65,91% C, 7,74% H, 26,34% O)
CAS	200-427-4



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 7,10-7,16 (m, 2H, H₆, H₈), 6,88-6,93 (m (dd), 1H, H₉), 6,82 (dd, 1H, $J_o = 7,0$ Hz, $J_o = 6,9$ Hz, H₇), 4,90 (d, 1H, J = 5,1 Hz, OH₂), 4,64 (t, 1H, J = 5,7 Hz, OH₁), 3,96 (dd, 1H, $J_{gem} = 9,7$ Hz, J = 4,6 Hz, H_{3a}), 3,86 (dd, 1H, $J_{gem} = 9,7$ Hz, J = 5,6 Hz, H_{3b}), 3,80 (sx, 1H, J = 5,1 Hz, H₂), 3,42-3,53 (m, 2H, H₁), 2,16 (s, 3H, H₁₀)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 156,8 (C⁴, C₄), 130,3 (CH, C₆), 126,9 (CH, C₈), 125,8 (C⁴, C₅), 120,1 (CH, C₇), 111,2 (CH, C₉), 70,0 (CH, C₂), 69,4 (CH₂, C₃), 62,8 (CH₂, C₁), 16,0 (CH₃, C₁₀)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 205,0835, *m/z* experimental = 205,0841 (M+Na⁺)

 $\textbf{IR} \ (ATR): \nu_{max} \ 3373 \ (OH), \ 3026, \ 2929, \ 2873, \ 1601, \ 1589, \ 1495, \ 1460, \ 1242, \ 1192, \ 1121, \ 1042, \ 744 \ cm^{-1}$

CG-MS (EI): *m/z*: 182 [M^{+·}], 108 (100%), 91, 77, 65, 31

 $M = 182,22 \text{ g} \cdot \text{mol}^{-1}$ 20 °C 25 °C 30 °C 40 °C 50 °C 60 °C 70 °C Densidad 1,195 $\rho / g \cdot cm^{-3}$ Volumen molar $V_m/cm^3 \cdot mol^{-1}$ _ 152,43 _ _ _ _ _ Velocidad del sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$ ------_ **Tensión superficial** $\gamma / mN \cdot m^{-1}$ 40,18 -_ -_ --Índice de refracción n_D -_ -_ -_ _ Polarizabilidad y Rm $R_m/cm^3 \cdot mol^{-1}$ _ _ _ -Función dieléctrica f(n)----_ _ 0,440 Calor específico $c_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$ 0,380 0,505 Proceso de fusión 0,410 E_T^N Polaridad Momento µ / D n.d. n.d. α n.d. ß n.d. n.d. π* P_{vap}^{25} δн p.eb. / °C ΔHvap с $1 \cdot 10^{-5}$ Volatilidad n.d. n.d. n.d. n.d. / **K** MPa^{1/2} kJ·mol^{−1} MPa mmHg **FP**calc **FP**lit "No inflamable" T10% Seguridad 161 ℃ T50% n.d. n.d. n.d. $\Delta Log P^{298}$ Casi inmiscible 0,862 Miscibilidad con agua (%) Hidrofobia Factor hidrofílico 0.560 Solubilidad en agua $(g \cdot L^{-1})$ < 15Soluble en AcOEt, ACE, ACN, DCM, DMSO, THF y alcoholes (MeOH, EtOH, BuOH); Solubilidad parcialmente soluble en DE y tolueno; casi insoluble en agua; insoluble en n-pentano. Log LC₅₀ (D.m, 48 h) 2,91 Log LD₅₀ (rata, oral) Clasificación 2,16 Toxicidad Passino & Smith^a Log LC₅₀ (F.m, 96 h) 3,17 Log IGC50 (T.p, 48 h) 2.74 Tox. en el desarrollo "Pract. harmless **Mutagenicidad** 0,25 < 0,5 0.60 > 0.5 $C_{P,m} = 75 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$ $c_P = 0,0063 \text{ T} - 1,455$ r² 0,9995 Coeficientes

p.f. (T_{onset}): 67,0 °C (lit.: p.f. 66-69 °C). $\Delta H_{\text{fus}} = 25,75 \text{ kJ} \cdot \text{mol}^{-1}$



Derivado Me00 (Mefenesina). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	2-Metoxi-1,3-propanodiol (010)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С4Н10О3 (45,27% С, 9,50% Н, 45,23% О)
CAS	761-06-8



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,50 (t, 2H, J = 5,2 Hz, OH₁), 3,43 (dd, 2H, $J_{gem} = 11,3$ Hz, J = 5,0 Hz, H_{1a}, H₁, a), 3,37 (dd, 2H, $J_{gem} = 11,3$ Hz, J = 5,3 Hz, H_{1b}, H₁, b), 3,31 (s, 3H, H₃), 3,11 (q, 1H, J = 5,2 Hz, H₂)

¹³**C RMN** (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 83,1 (CH, C₂), 60,8 (CH₂, C₁, C₁), 57,3 (OCH₃, C₃)

IR (ATR): v_{max} 3385 (OH), 2929, 2881, 2826, 1454, 1330, 1195, 1127, 1039 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 75, 58, 45, 43, 31 (100%)

M = 106,12 g	g∙mol ^{_1}		20 °C	25 °C	C	30 °C	4() °C	50 °C		60 °C		70 °C
Densidad	ρ / g·c	m ⁻³	-	1,124	40	-		-	-		-		-
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	-	- 94,38		-		-	-		-		-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	-		-		-	-		-		-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		-	~ 35	;	-		-	-		-		-
Viscosidad di	námica η / cP		-	~ 40)	-		-	-		-		-
Tensión super	ficial γ/mN	ŀm ^{−1}	-	38,5.	3	-		-	-		-		-
Índice de refr	acción n _D		-	1,450)5	-		-	-		-		-
Polarizabilida	dy R _m R _m /cm	³ ·mol ⁻¹	10,06Å ³	25,3	9	-		-	-		-		-
Función dielé	ctrica f(n)		-	0,26	9	-		-	-				-
Calor específi	Calor específico $c_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$		-	-		-					-		-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	n.d.	λ_{Bet} cm ⁻¹	n.d.	λ _{NA} cm ⁻	n_{-1} n.d.		a ca	lc. n.	d.	λ _{NPhO} cm ⁻¹	н	n.d.
	Momento µ / D	3,44	E _T ^N	n.d.	π*	. 0,	82	α	n.	d.	β		n.d.
Volatilidad	p.eb. / °C / K	232 505	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	n.d.	c MP	n.	d.	бн MPa	n.	d.	P ²⁵ mmH	g	2.10-2
Seguridad	No inflama	ble	FP calc	92 °C	FP	lit n.	d.	T10	% n.	d.	T50%	,	n.d.
Hidrofobia	$\begin{array}{c c} \Delta Log \ P^{298} & -1,000 \\ \hline Factor \ hidrofilico & 1,118 \end{array}$					Miscibilidad con agua (%) 100 Solubilidad en agua (g·L ⁻¹) 479.8							
Solubilidad	Miscible con convencionale	agua y s con la	y DMSO, excepciór	y prob 1 de hidr	ablen ocarb	nente co uros y di	n la solve	mayoi ntes ai	ría de a omático	lcoho 3.	oles y	dise	olventes
	Clasificaci	ón	Log LC50) (D.m , 4	48 h)	3,6	9	Log	LD50 (ra	ta, or	ral)		3,88
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC50) (F.m , 9	96 h)	4,2	2	Log	og IGC50 (T.p, 48		8 h)		4,18
"Harmless"			Mutagen	icidad		0,14 <	0,5	Tox.	en el desarrollo			0,5	64 > 0,5





Nombre (código)	1,3-Dimetoxi-2-propanol (101)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С5Н12О3 (49,98% С, 10,07% Н, 39,95% О)
CAS	623-69-8



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,79 (d, 1H, *J* = 5,2 Hz, OH₂), 3,70 (sx, 1H, *J* = 5,1 Hz, H₂), 3,28 (dd, 2H, *J*_{gem} = 9,8 Hz, *J* = 5,0 Hz, H_{1a}, H_{1'a}), 3,23 (dd, 2H, *J*_{gem} = 9,9 Hz, *J* = 5,6 Hz, H_{1b}, H_{1'b}), 3,24 (s, 6H, H₃, H_{3'})

¹³**C RMN** (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 74,2 (CH₂, C_{1/1}), 68,2 (CH, C₂), 58,4 (OCH₃, C_{3/3})

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 143,0679, *m/z* experimental = 143,0681 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3444 (OH), 2982, 2926, 2887, 2820, 1454, 1330, 1195, 1106, 1027, 968 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 75, 71, 45 (100%), 43, 31

 T_g (T_{onset}): -112,5 °C (lit.: n.d.)

$M = 120,15 \text{ g} \cdot \text{mol}^{-1}$			20 °C	25 °C	С	30	°C	4()°C	50 °C		60 °C	70 °C
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	1,00896	1,004	23	0,99	9947	0,9	8987	0,9	8015	0,97032	-
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	119,08	119,6	64	120),21	121,38		122,58		123,83	-
Velocidad del	Velocidad del sonido $u / m \cdot s^{-1}$		1357,1	1338	1338,7		20,2	12	83,6	12	47,4	1211,5	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		3,408	2,948		2,5	567	2,	037	1,	655	1,355	1,144
Viscosidad di	námica η/cP		3,439	2,96	0	2,5	565	2,	016	1,	622	1,315	-
Tensión super	ficial γ/mN	ŀm ^{−1}	-	30,6	9	30	,31	29	9,34	28	3,36	-	-
Índice de refr	acción n _D		1,4198	1,417	79	1,4	158	1,4	1117	1,4	4079	1,4039	1,3998
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	11,95ų	30,1	4	30	,16	30),18	30),23	30,27	30,31
Función dielé	ctrica f(n)		0,253	0,25	2	0,2	251	0,	249	0,	247	0,244	0,242
Calor específi	co c_P / \mathbf{J} .	g ⁻¹ K ⁻¹	2,031	2,04	8	2,062 2		2,	096	2,	128	2,154	2,184
	Permitividad	3	13,157	12,96	68	12,	750	12	,411	12	,017	11,637	-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,44	λ _{Bet} (cm ⁻¹)	590,9	λ _N (cn	Ani n ⁻¹)	308,63		i3 α ca		0,58	λ _{NPhO} (cm ⁻¹	н) 312,00
	Momento µ / D	2,93	E_T^N	0,55	π	π*		'3	α		0,40	β	0,62
Volatilidad	p.eb. / °C / K	170 443	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	30,99	c MPa		238,22		22 δ _H MPa		15,43	3 P ²⁵ _{vap} mmH	$7 \cdot 10^{-1}$
Seguridad	"Combustib	ole"	FP _{calc}	62 °C	F	Plit	58 '	°C	T ₁₀	%	n.d.	T50%	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidro	8 fílico	-0,5 0,07	0,591Miscibilidad con0,079Solubilidad en ag					agua (vua (g·	(%) L ⁻¹)			100 551,1
Solubilidad	Miscible con alcoholes (Me	AcOEt OH, Et	, acetona, OH, BuOH	ACN, l) y agua	DCN 1.	<i>И</i> , D	E, D	MSC), n-pe	entan	io, TH	F, toluer	io, diversos
	Clasificaci	ón	Log LC5	o (D.m , 4	48 h)	3	,27[3,	,68]	Log	LD50) (rata,	oral)	3,69
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC5	o (F.m, 9)6 h)		4,10)	Log	IGC	50 (T.p ,	, 48 h)	3,79
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0	,11 <	0,5	Tox.	en e	l desa	rrollo	0,50 = 0,5
	$k_s = 5.56 \cdot 10^{-10} \text{ m}$	ns²kg-1	$\rho = -0.00$	0969 T +	1.29	32	r ² 1.0	000	<i>n</i> = –	0.000)400 T	+ 1.5370	r ² 0.9999
Coeficientes	$k_{\rm T} = 5.68 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns ² kg ⁻¹	$V_{\rm m} = 0.11$	94 T + 8	4.02		r ² 0.9	998	R _m =	0.00	38 T +	29.017	r ² 0.9978
y ajustes	$\alpha = 0,0010 \text{ K}^{-1}$	0	u = -3,63	4 T + 242	21,9		r ² 1,0	000	f(n) =	= -0,0	00014 7	Γ+ 0,2420	r ² 0,9999
Parámetros-	C _{P,m} = 246 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	γ = -0,094	40 T + 58	3,76		r ² 0,9	986	$\ln \eta = 19,011/\text{RT} - 6.5$				r ² 0,9995
Temperatura	C _{V,m} = 241 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P=0,003$	30 T + 1,	139		r ² 0,9	986	e = -	0,038	r ² 0,9995		





418

Nombre (código)	1,3-Dietoxi-2-propanol (202)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C ₇ H ₁₆ O ₃ (56,73% C, 10,88% H, 32,39% O)
CAS	4043-59-8



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,72 (d, 1H, *J* = 5,2 Hz, OH₂), 3,67 (sx, 1H, *J* = 5,1 Hz, H₂), 3,42 (c, 4H, *J* = 7,0 Hz, H₃, H₃[•]), 3,32 (dd, 2H, *J*_{gem} = 9,8 Hz, *J* = 5,0 Hz, H_{1a}, H₁[•]a), 3,26 (dd, 2H, *J*_{gem} = 9,9 Hz, *J* = 5,9 Hz, H_{1b}, H₁[•]b), 1,09 (t, 6H, *J* = 7,0 Hz, H₄, H₄[•])

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 72,2 (CH₂, C_{1/1}), 68,6 (CH, C₂), 65,8 (CH₂, C_{3/3}), 15,1 (CH₃, C_{4/4})

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 171,0992, *m/z* experimental = 171,0997 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3435 (OH), 2976, 2931, 2868, 1486, 1445, 1380, 1324, 1174, 1110, 1024, 998 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 89, 86, 61, 59, 43, 31 (100%)

 $\mathbf{T}_{\mathbf{g}}$ (T_{onset}): n.d. (lit.: T_g –98,0 °C)

M = 148,20 g	g∙mol ⁻¹		20 °C	25 °C	C	30	°C	40)°C	50)°C	60 °C		70 °C
Densidad	ρ/g·c	2m ⁻³	0,95118	0,946	57	0,94	4183	0,9	3241	0,9	2299	0,91357	7	-
Volumen mola	ar V_m/cm	³ ·mol ⁻¹	155,81	156,5	57	15'	7,35	15	8,94	16	0,56	162,22		-
Velocidad del sonido $u / \text{m} \cdot \text{s}^{-1}$			1307,5	1290	,2	12	272,3 12		36,6 11		99,7	1163,9		-
Viscosidad cinemát. v / cSt			4,060	3,529		3,0	,028 2,		399 1		856	1,500		1,238
Viscosidad di	námica η/cP		3,862	3,34	1	2,8	352	2,	237	1,	713	1,371		-
Tensión super	ficial γ/mN	√·m ⁻¹	-	27,3	1	26	,91	26	5,27	25	5,38	-		-
Índice de refr	acción n _D		1,4203	1,418	32	1,4	162	1,4	1119	1,4	4081	1,4042		1,4000
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	15,65 ų	39,4	7	39	,50	39	9,54	39	9,62	39,69		39,76
Función dielé	ctrica f(n)		0,253	0,25	2	0,2	251	0,	249	0,	247	0,245		0,242
Calor específi	$co c_P / J$.	g ⁻¹ K ⁻¹	n.d. (2,00) n.d.		.d.	n	.d.	r	n.d.	n.d.		n.d.		
	Permitividad	3	11,467	11,467 11,352 11,23		238	11	,023	10	,822	10,620		-	
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,44	λ _{Bet} (cm ⁻¹)	606,2	606,2 $\frac{\lambda_{\text{NAni}}}{(\text{cm}^{-1})}$		307,	,15	a calc.		0,55	λ _{NPhC} (cm ⁻¹	н ¹)	312,02
	Momento µ / D	3,11	E_T^N	0,51	π*		0,6	57	α		0,34	β		0,66
Volatilidad	p.eb. / °C / K	187 460	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	47,31	M	c Pa	233,	3,21 МРа		[1/2	15,27	$\begin{array}{c} P_{vap}^{25} \\ mmH \end{array}$) [g	$2 \cdot 10^{-1}$
Seguridad	"Combustib	ole"	FP _{calc}	74 °C F		P lit 73		°C	T ₁₀	%	90 °C	C T50%	ó	130 °C
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidro	⁹⁸ fílico	0,107 <i>Miscibilidad con</i> -0,065 <i>Solubilidad en a</i>					con en ag	agua (vua (g·	(%) L ⁻¹)			10 248)0 8,0
Solubilidad	Miscible con alcoholes (Me	AcOEt OH, Et	, acetona, OH, BuOH	ACN,) y agua	DCN	И, С	DE, D	MSC), n-pe	entar	io, TH	F, toluer	10,	diversos
	Clasificaci	ón	Log LC50) (D.m , 4	48 h)) 3	,32[3,	,26]	Log	LD5	(rata,	oral)		3,72
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC50) (F.m, 9)6 h))	3,77	7	Log	IGC	50 (T.p ,	, 4 8 h)		3,26
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		C	,29 <	0,5	Tox.	en e	l desa	rrollo	0,	52 ~ 0,5
	$k_{\rm S} = 6.35 \cdot 10^{-10} m$	s ² kg ⁻¹	0 = -0.00)943 T +	1.22	76	r ² 1.0	000	<i>n</i> = –	0.00)404 T	+ 1.5386		r ² 0.9998
Coeficientes	$k_T = 6.49 \cdot 10^{-10} m$	$s^{2}kg^{-1}$	$V_{\rm m} = 0.16$	15 T + 1	08,41	1	r ² 0,9	999 999	$\mathbf{R}_{m} =$	0,00	61 T + 2	37,640		r ² 0,9983
y ajustes	$\alpha = 0.0010 \ K^{-1}$		u = -3.61	4 T + 230	57,9		r ² 1,0	000	f(n) =	= -0,0)0014 T	(+ 0,2424		r ² 0,9997
Parámetros-	,		$\gamma = -0.0759 \text{ T} + 49.94 \text{ r}^2$			r ² 0,9	952	$\frac{1}{2} \ln \eta = 20,933/\text{RT} - 7,245$					r ² 0,9993	
Temperatura			CP				n.d	I.	$\varepsilon = -0,021 \text{ T} + 17,647$					r ² 0,9993



Disolvente 202. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1,3-Bis(2,2,2-trifluoroetoxi)-2-propanol (3F03F)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C7H10F6O3 (32,8% C, 3,9% H, 44,5% F, 18,7% O)
CAS	691-26-9



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,13 (d, 1H, J = 5,3 Hz, OH₂), 4,07 (c, 4H, $J_{H-F} = 9,4$ Hz, H₃, H₃·), 3,78 (sx, 1H, J = 5,3 Hz, H₂), 3,58 (dd, 2H, $J_{gem} = 10,2$ Hz, J = 4,8 Hz, H_{1a}, H_{1'a}), 3,53 (dd, 2H, $J_{gem} = 10,2$ Hz, J = 5,8 Hz, H_{1b}, H_{1'b}). ¹⁹**F RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ -72,8 (t, CF₃, J = 9,4 Hz, C₄)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 124,5 (c, CF₃, J_{C-F} = 279,6 Hz, C_{4/4}), 73,3 (CH₂, C_{1/1}), 68,2 (CH, C₂), 67,6 (c, CH₂, J_{C-F} = 32,6 Hz, C_{3/3})

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 279,0426, *m/z* experimental = 279,0426 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3482 (OH), 2937, 2880, 1460, 1445, 1310, 1277 (C–F st), 1165, 1112, 995, 827 cm⁻¹ CG-MS (EI): *m/z*: 143 (100%, [M⁺⁺] –CH₂·OCH₂CF₃), 123 (M(143)⁺ –HF), 113 (CH₂+OCH₂CF₃), 95 (+CH=CH₂CF₃), 83 (+CH₂CF₃), 75 (M(95)⁺ –HF), 63 (M(83)⁺ –HF), 57 (F₃⁺), 43 (M(63)⁺ –HF), 31 (CF⁺)

M = 256,14 g	g∙mol ⁻¹		20 °C	25 °C	C	30	°C	40)°C	5	0 °C	60 °C		70 °C
Densidad	ρ / g·c	2m ⁻³	1,39399	1,387	80	1,38	8193	1,3	6912	1,3	5724	1,34496	5	-
Volumen mola	ar V_m/cm	³ ·mol ⁻¹	183,75	184,5	57	185	5,35	18	7,08	18	8,72	190,44		-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	1041,3	1014	,6	99	8,2	965,3		932,7		898,1		-
Viscosidad cinemát. v / cSt			8,224	6,792		5,5	525	3,	992	2,867		2,169		1,670
Viscosidad di	námica η/cP		11,464	9,42	6	7,6	535	5,	465	3,	,891	2,917		-
Tensión super	ficial γ/mN	√·m ⁻¹	-	24,4	1	24	,12	23	3,47	22	2,77	-		-
Índice de refr	acción n _D		1,3537	1,352	1	1,3	501	1,3	3466	1,	3433	1,3397		1,3363
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	15,83ų	39,9	3	39	,89	39	9,90	39	9,91	39,89		39,86
Función dielé	ctrica f(n)		0,217	0,21	6	0,2	215	0,	213	0,	,211	0,209		0,208
Calor específi	alor específico $c_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$		1,663	1,67	2	1,6	583	1,	699	1,	,716	1,733		1,751
	Permitividad	3	14,425	14,18	84	13,946 13		13	,453	12	2,971	12,465		-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,45	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	530,8	λ _N (cm	^{(Ani} n ⁻¹) 308,3		,35 a ca		lc.	0,95	λ _{NPhC} (cm	н l)	312,75
	Momento µ / D	4,03	E_T^N	0,71	π	* 0,72		'2	α		0,99	β		0,65
Volatilidad	p.eb. / °C / K	197 470	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	51,00	c M	c 262 MPa		,88	δ _H MPa	1/2	16,21	P ²⁵ _{va} mmH) [g	$3 \cdot 10^{-1}$
Seguridad	"Combustil	ole"	FP calc	70 °C	70 °C FP lit		n.c	1.	T104	%	n.d.	T50%	, 0	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁵ Factor hidro	₉₈ fílico	1,424 Miscibility 0,008 Solubility				ilidad Iidad e	con en ag	agua (vua (g·1	(%) L ⁻¹)		In	mis 0,	cible 1
Solubilidad	Miscible con a BuOH); parcia	AcOEt, almente	ACE, AC miscible c	N, DCM on hidro	I, DE carb	E, D uros	MSO, (n-pe	THI ntan	F, tolue o); inn	eno nisci	y alcoł ble con	noles (Mo agua.	eOH	I, EtOH,
	Clasificaci	ón	Log LC56) (D.m , 4	48 h)	1	,75[2,	68]	Log	LD_{5}	o (rata,	oral)		3,53
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC50) (F.m , 9	96 h)		2,56	5	Log	IGC	50 (T.p .	, 48 h)		n.d.
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0	,44 <	0,5	Tox.	en e	el desar	rrollo	0,:	54 > 0,5
Cooficientes	$k_{\rm S} = 7,00 \cdot 10^{-10}$ m	ns²kg ⁻¹	ρ = -0,00	1226 T +	1,753	34	r ² 0,9	999	<i>n</i> = –	0,00	0349 T	+ 1,4559	1	r ² 0,9998
y	$k_{\rm T} = 7,09 \cdot 10^{-10} {\rm r}$	V _m = 0,16	82 T + 1	34,39)	r ² 0,9	999	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	-0,0	012 T +	- 40,269]	r ² 0,9478	
ajustes	$\alpha = 0,0009 \text{ K}^{-1}$	<i>u</i> = -3,31	9 T + 200)4,4		r ² 0,9	999	<i>f</i> (<i>n</i>) =	= <u>-0</u> ,	000 <u>13</u> T	(+ 0,217 2]	r ² 0,9998	
Parámetros-	$C_{P,m} = 428 J m$	$\gamma = -0,065$	56 T + 43	,98		r ² 0,9	9987 $\ln \eta = 27,577/\text{RT} - 8,894$				- 8,894	1	r ² 0,9994	
remperatura	Cv,m = 423 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,001$	17 T + 1,	157		r ² 0,9	989	E = -),049	T + 28	8,773	I	r ² 0,9999





Nombre (código)	1,3-Dipropoxi-2-propanol (303)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С9Н20О3 (61,33% С, 11,44% Н, 27,23% О)
CAS	43015-17-4



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,69 (d, 1H, J = 5,2 Hz, OH₂), 3,68 (sx, 1H, J = 5,3 Hz, H₂), 3,33 (t, 4H, J = 6,6 Hz, H₃, H₃'), 3,32 (dd, 2H, J_{gem} = 9,9 Hz, J = 5,1 Hz, H_{1a}, H_{1'a}), 3,27 (dd, 2H, J_{gem} = 9,8 Hz, J = 5,8 Hz, H_{1b}, H_{1'b}), 1,49 (sx, 4H, J = 7,2 Hz, H₄, H₄'), 0,86 (t, 6H, J = 7,4 Hz, H₅, H₅')

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 72,2 (CH₂, C_{1/1}', C_{3/3}'), 68,6 (CH, C₂), 22,4 (CH₂, C_{4/4}'), 10,4 (CH₃, C_{5/5}') HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 199,1305, *m/z* experimental = 199,1294 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3447 (OH), 2961, 2934, 2873, 1480, 1463, 1327, 1104, 1051, 959 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 100, 73, 61, 57, 43 (100%), 41, 31

M = 176,25 g		20 °C	25 °C		30	°C	40)°C	50	°C	60 °C	70 °C	
Densidad	ρ/g·c	2m ⁻³	0,92774	0,9232	26	0,91	1876	0,9	0971	0,90	0060	0,89143	-
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	189,98	190,9	0	191	1,84	19	3,74	19:	5,70	197,72	-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	1297,2	1279,	,0	126	50,9	1225,4		1190,4		1155,9	-
Viscosidad cinemát. v / cSt			6,013	5,08	8	4,3	304	3,282		2,491		1,966	1,638
Viscosidad di	námica η/cP		5,578	4,69	8	3,9	955	2,	985	2,2	244	1,753	-
Tensión super	ficial γ/mN	√·m ⁻¹	-	26,9	5	26	,61	25	5,99	25	,23	-	-
Índice de refr	acción n _D		1,4251	1,423	32	1,4	211	1,4	1174	1,4	128	1,4090	1,4054
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	19,28ų	48,6	3	48	,66	48	3,76	48	8,78	48,88	48,96
Función dielé	ctrica f(n)		0,256	0,25	5	0,2	254	0,	252	0,2	249	0,247	0,245
Calor específi	pecífico $c_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$ 2,063 2,081 2,09)99	2,	136	2,	170	2,202	2,229				
	Permitividad	3	6,186	6,03	5	5,898		5,	594	5,2	284	5,005	-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,39	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	619,82	λ _N (cm	$\begin{array}{c c} \lambda_{\text{NAni}} \\ (\text{cm}^{-1}) \end{array} 305,$,70 α ca		lc.	0,53	λ _{NPhO} (cm ⁻¹	н) 311,67
	Momento µ / D	2,32	E_T^N	0,48	π	π* 0,60		50 α			0,33	β	0,68
Volatilidad	p.eb. / °C / K	219 492	ΔH _{vap} kJ·mol ^{−1}	$\begin{array}{c c} \Delta \mathbf{H}_{vap} \\ \mathbf{J} \cdot \mathbf{mol}^{-1} \end{array} 44,38 \begin{array}{c} \mathbf{c} \\ \mathbf{MPa} \end{array}$		219,	,49	бн MPa	[1/2	14,82	P ²⁵ mmH	$2 \cdot 10^{-2}$	
Seguridad	"No inflama	ble"	FP _{calc}	93 °C FP _{li}		Plit n.d		1.	T ₁₀	%	n.d.	T50%	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidro	₉₈ fílico	1,154Miscibilidad-0,164Solubilidad e					con en ag	agua (vua (g·	(%) L ⁻¹)			15 56,8
Solubilidad	Miscible con A prácticamente	AcOEt, inmisci	ACE, ACI ble con ag	N, DCM, ua.	, DE,	, DM	ISO, r	n-pen	tano, T	ГНF,	toluer	no y vario	s alcoholes;
	Clasificaci	ón	Log LC5) (D.m , 4	18 h)		2,90)	Log	LD50	(rata,	oral)	3,61
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC5) (F.m , 9	96 h)		2,47	7	Log	IGCs	50 (T.p ,	, 4 8 h)	2,82
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0	,11 <	0,5	Tox.	en e	l desar	rrollo	0,76 > 0,5
	$k_s = 6.62 \cdot 10^{-10} \text{ m}$	1s²kg ⁻¹	$\rho = -0.00$	0909 T +	1,19	44	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,000	399 T	+ 1,5421	r ² 0,9991
Coeficientes	$k_{\rm T} = 6,76 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns ² kg ⁻¹	$V_{\rm m} = 0.19$	46 T + 1	32,84	Ļ	r ² 0,9	998	R _m =	0,007	70 T +	46,527	r ² 0,9863
ajustes	$\alpha = 0,0010 \text{ K}^{-1}$	$u = -3,51^{\circ}$	7 T + 232	27,1		r ² 0,9	999	f(n) =	= -0,0	0014 7	(+ 0,2434	r ² 0,9990	
Parámetros-	С _{Р,m} = 367 J m	$\gamma = -0,068$	84 T + 47	,35		r ² 0,9	980	ln η =	r ² 0,9996				
Temperatura	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P=0,003$	34 T + 1,0	083		r ² 0,9	972	e = -	0,030	T + 14	1,896	r ² 0,9998	



Disolvente 303. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1,3-Diisopropoxi-2-propanol (3i03i)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С9Н20О3 (61,33% С, 11,44% Н, 27,23% О)
CAS	13021-54-0



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,61 (d, 1H, J = 5,2 Hz, OH₂), 3,58 (sx, 1H, J = 5,5 Hz, H₂), 3,51 (sp, 2H, J = 6,1 Hz, H₃, H₃[,]), 3,32 (dd, 2H, J_{gem} = 9,7 Hz, J = 5,1 Hz, H_{1a}, H_{1'a}), 3,25 (dd, 2H, J_{gem} = 9,6 Hz, J = 5,8 Hz, H_{1b}, H_{1'b}), 1,07 (d, 12H, J = 6,1 Hz, H₄, H₄[,])

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 71,0 (CH, C_{3/3'}), 69,6 (CH₂, C_{1/1'}), 69,2 (CH, C₂), 22,0 (CH₃, C_{4/4'})

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 199,1305, *m/z* experimental = 199,1307 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3541 (OH), 2973, 2929, 2870, 1469, 1380, 1368, 1336, 1177, 1130, 1080 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 103, 73, 61, 45, 43 (100%), 39, 31

$M = 176,25 \text{ g} \cdot \text{mol}^{-1}$			20 °C	25 °C	25 °C		°C	40 °C		50)°C	60 °C		70 °C
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	0,91451	0,909	89	0,90)491	0,8	9551	0,8	8615	0,87645	5	-
Volumen mola	ar V_m /cm	³ ·mol ⁻¹	192,73	193,7	0	194	1,77	19	6,82	19	8,90	201,10		-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	1244,9	1226,	,9	120)9,1	11	73,5	11	37,3	1102,0		-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		5,132	4,38'	7	3,6	3,699		2,870		188	1,710		1,413
Viscosidad dinámica η / cP			4,693	3,992		3,3	348	2,	570	1,	939	1,499		-
Tensión super	rficial γ/mN	ŀm ^{−1}	-	23,14	4	22	,84	22	2,20	21	1,58	-		-
Índice de refr	acción n _D		1,4190	1,416	<u>i</u> 9	1,4	148	1,4	4105	1,4	4064	1,4022		1,3984
Polarizabilida	$\mathbf{d} \mathbf{y} \mathbf{R}_m \qquad \mathbf{R}_m / \mathbf{cm}$	³ ·mol ⁻¹	19,31ų	48,7	0	48	,75	48	3,82	48	3,90	48,99		49,09
Función dielé	ctrica f(n)		0,252	0,25	1	0,2	250	0,	248	0,	246	0,244		0,242
Calor específi	Calor específico $c_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$		1,863	1,882	2	1,8	398	1,	927	1,	961	1,993		2,021
	Permitividad	3	6,416	6,30	1	6,194 5,		928	5,	661	5,373		-	
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,39	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	625,45	λ _N (cm	$(Ani n^{-1})$ 308,00		,00 a ca		lc.	0,43	λ _{NPhO} (cm ⁻¹	H l)	312,90
	Momento µ / D	2,42	E_T^N	0,46	π	τ* 0,71		1 α			0,28	β		0,66
Volatilidad	p.eb. / °C / K	202 475	ΔH _{vap} kJ·mol ^{−1}	40,68	c MI	c 197,21		,21 <mark>бн</mark> МРа		[1/2	14,04	P ²⁵ mmH) [g	1.10-1
Seguridad	"Combustib	ole"	FP _{calc}	82 °C	2°C FP li		lit n.c		T ₁₀	%	n.d.	T50%	ó	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidro	⁸ fílico	0,862 <i>Miscibi</i> -0,164 <i>Solubil</i>				ilidad idad e	con en ag	agua (gua (g·	(%) L ⁻¹)			12 53,	2 ,4
Solubilidad	Miscible con alcoholes (Me	AcOEt, OH, Et	, ACE, A OH, BuOH	CN, DC [); cas	M, I i tota	DE, Ime	DMS(nte ini	O, n misci	-penta ible co	no, T n ag	ΓHF, t ua.	olueno y	nu	merosos
	Clasificaci	ón	Log LC5) (D.m , 4	18 h)	2	,70[3,	34]	Log	LD 50	(rata,	oral)		3,80
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC5) (F.m , 9	96 h)		2,68	8	Log	IGC	50 (T.p ,	, 48 h)		3,00
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0	,20 <	0,5	Tox.	en e	l desa	rrollo	0,6	57 > 0,5
	$k_s = 7.30 \cdot 10^{-10} \text{ m}$	ns²kg ⁻¹	$\rho = -0.00$	0951 T +	1.193	33	r ² 0.9	999	<i>n</i> = –	0.000)414 T	+ 1.5403	r	⁻² 0,9998
Coeficientes	$k_{\rm T} = 7,47 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	$V_{\rm m} = 0.21$	01 T + 1	31,05		r ² 0,9	998	R _m =	0,00	80 T +	46,317	r	r ² 0,9952	
, ajustes	$\alpha = 0,0011 \text{ K}^{-1}$	u = -3,57	3 T + 229	92,3		r ² 1,0	000	f(n) =	= -0,0	0014 7	Γ+ 0,2430	r	² 0,9999	
Parámetros-	C _{P,m} = 332 J m	$\gamma = -0,062$	28 T + 41	,86		r ² 0,9	999	$\ln \eta = 22,877/\text{RT} - 7,852$				r	r ² 0,9993	
Temperatura	C _{V,m} = 324 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P=0,003$	32 T + 0,9	940		r ² 0,9	992	ε = -	0,026	T + 14	4,094	r	r ² 0,9983





Nombre (código)	1,3-Bis(2,2,3,3,3-pentafluoropropoxi)-2-propanol (5F05F)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С9Н10F10O3 (30,4% С, 2,8% Н, 53,3% F, 13,5% О)
CAS	935273-12-4



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,12 (d, 1H, J = 5,2 Hz, OH₂), 4,13 (t, 4H, $J_{H-F} = 14,1$ Hz, H₃, H₃[,]), 3,78 (sx, 1H, J = 5,2 Hz, H₂), 3,58 (dd, 2H, $J_{gem} = 10,4$ Hz, J = 5,1 Hz, H₁a, H₁[,]a), 3,54 (dd, 2H, $J_{gem} = 10,3$ Hz, J = 5,7 Hz, H_{1b}, H₁[,]b)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 118,6 (ct, CF₃, $J_{C-F} = 284,5$ Hz, $J_{C-Fvec} = 35,0$ Hz, $C_{5/5}$), 113,4 (tc, CF₂, $J_{C-F} = 252,0$ Hz, $J_{C-Fvec} = 36,0$ Hz, $C_{4/4}$), 73,4 (CH₂, $C_{1/1}$), 68,3 (CH, C₂), 66,9 (t, CH₂, $J_{C-F} = 26,0$ Hz, $C_{3/3}$) ¹⁹F RMN (DMSO-d₆, 400 MHz): δ -83,1 (m, CF₃, C₅), -123,0 (t, CF₂, J = 14,1 Hz, C₄)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 379,0362, *m/z* experimental = 379,0374 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3435 (OH), 2937, 2893, 1475, 1353, 1283 (C-F st), 1192, 1133, 1024, 727 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 338 (M⁺⁻ –H₂O), 193, 177, 163, 69, 44, 43 (100%), 31

M = 356,16 g	y∙mol ^{−1}		20 °C	25 °C		30 °	C	40	°C	50)°C	60 °C	70 °C
Densidad	ρ / g·c	2m ⁻³	-	1,470	85	-			-		-	-	-
Volumen mola	imen molar $V_m/\mathrm{cm}^3 \cdot \mathrm{mol}^{-1}$ -			242,1	5	-			-		-	-	-
Velocidad del sonido $u / \text{m} \cdot \text{s}^{-1}$			-	894,	9	-			-		-	-	-
Viscosidad cir	emát. v / cSt	;	-	9,81	2	-			-		-	-	-
Viscosidad di	námica η/cP		-	14,43	3	-			-		-	-	-
Tensión super	ficial γ/mN	√·m ⁻¹	-	20,6	0	-			-		-	-	-
Índice de refra	acción n _D		-	1,335	50	-			-		-	-	-
Polarizabilida	d y $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	19,85 ų	50,0	8	-			-		-	-	-
Función dielée	ctrica f(n)		-	0,20'	7	-			-		-	-	-
Calor específi	$co c_P / J$.	g ⁻¹ K ⁻¹	1,486 1,492 1,500 1,51				515	1,	529	1,547	1,563		
	Permitividad	3	-	10,438				-		-	-	-	
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,43	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	532,8	$\lambda_{\rm NAni}$ $\lambda_{\rm NAni}$ 307,25		25	α _{calc} .		0,97	λ _{NPhOI} (cm ⁻¹)	^I 310,75	
	Momento µ / D	3,95	E_T^N	E_T^N 0,71 π^*		0,6	7	α		1,06	β	0,61	
Volatilidad	p.eb. / °C / K	204 477	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	43,91	c MP	a	171,	12	δ _H MPa	1/2	13,08	P ²⁵ mmHg	<i>3</i> ·10 ^{−1}
Seguridad	"Combustit	ole"	FP calc	69 °C	FP	lit n.d.		d. T10		T 10% n.d.		T50%	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidro	₉₈ fílico	2,40 0,04	2,407 <i>Miscibilidad con a</i> 0,049 <i>Solubilidad en ag</i>					agua (ua (g·1	(%) L ⁻¹)		Inr	niscible 0,0
Solubilidad	Miscible con AcOEt, ACE, DCM, DE, DMSO, MeOH, TH ACN, hidrocarburos (n-pentano) y alcoholes de cadena lar							THI larga	F y tolı a; inmi	uenc iscib	; parcia le con a	almente n agua.	iscible con
	Clasificaci	ón	Log LC5	o (D.m, 4	48 h)		1,82		Log	LD5) (rata,	oral)	2,92
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC5	o (F.m, 9	96 h)		1,26		Log	IGC	50 (T.p ,	48 h)	3,69
	"Pract. harmless"						0,50		Tox.	en e	el desar	rollo	1,08 > 0,5
Coeficientes	ks = 8.49·10 ⁻¹⁰ n	1s ² kg ⁻¹	$a = 0.0000 \text{ K}^{-1}$					$c_P = 0$	0.001	6 T + 1	.028	$r^2 0.9978$	
y ajustes P-T	$k_{\rm T} = 8,58 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns ² kg ⁻¹	$C_{P,m} = 531 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$.,		,	



Disolvente 5F05F. Espectros de ¹H RMN, ¹⁹F RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1,3-Dibutoxi-2-propanol (404)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C ₁₁ H ₂₄ O ₃ (64,67% C, 11,84% H, 23,49% O)
CAS	2216-77-5



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,69 (d_a, 1H, *J* = 5,0 Hz, OH₂), 3,67 (sx, 1H, *J* = 5,1 Hz, H₂), 3,36 (t, 4H, *J* = 6,5 Hz, H₃, H₃[,]), 3,32 (dd, 2H, *J_{gem}* = 9,8 Hz, *J* = 5,1 Hz, H₁a, H₁[,]a), 3,26 (dd, 2H, *J_{gem}* = 9,8 Hz, *J* = 5,8 Hz, H_{1b}, H₁[,]b), 1,45 (q, 4H, *J* = 6,2 Hz, H_{4/4}[,]), 1,31 (sx, 4H, *J* = 7,2 Hz, H_{5/5}[,]), 0,87 (t, 6H, *J* = 7,3 Hz, H_{6/6}[,]) ¹³**C RMN** (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 72,3 (CH₂, C_{1/1}[,]), 70,2 (CH₂, C_{3/3}[,]), 68,6 (CH, C₂), 31,3 (CH₂, C_{4/4}[,]), 18,8 (CH₂, C_{5/5}[,]), 13,7 (CH₃, C_{6/6}[,])

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 227,1618, *m/z* experimental = 227,1609 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3450 (OH), 2958, 2931, 2864, 1460, 1377, 1324, 1112, 1056, 997 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 185, 87, 61, 57 (100%), 43, 41, 31

M = 204,31 g	g∙mol ⁻¹		20 °C	25 °C	l ,	30	°C	40)°C	50)°C	60 °C		70 °C
Densidad	ρ / g·c	2m ⁻³	0,91582	0,9117	9 (),90	768	0,8	9891	0,8	9046	0,88198	3	-
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	223,09	224,08	8	225	,10	22	7,29	22	9,44	231,65		-
Velocidad del sonido $u / m \cdot s^{-1}$			1309,4	1292,	5	127	5,6	1241,5		1207,3		1173,1		-
Viscosidad cinemát. v / cSt			7,485	6,194		5,1	5,158		3,782		837	2,206		1,713
Viscosidad di	námica η/cP		6,855	5,648		4,6	82	3,	399	2,	527	1,946		-
Tensión super	ficial γ/mN	√·m ⁻¹	-	26,55		26,	23	25	5,61	24	4,93	-		-
Índice de refr	acción n _D		1,4305	1,4284	1	1,42	265	1,4	4226	1,4	4186	1,4149		1,4111
Polarizabilida	d y $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	22,87 Å ³	57,70		57,	73	57	7,83	57	7,89	58,00		58,08
Función dielé	ctrica f(n)		0,258	0,257	,	0,2	56	0,	254	0,	252	0,250		0,248
Calor específi	calor específico $c_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$		2,040	2,055		2,0	74	2,	112	2,	155	2,208		2,266
	Permitividad	3	5,768	5,642	5,642 5,516 5,2		269	5,	014	4,756		-		
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,38	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	627,9	λ _{NA} (cm			α cai	<i>lc.</i> 0,5		λ _{NPhC} (cm ⁻¹	н)	311,50	
	Momento µ / D	2,39	E_T^N	0,46	π'	• 0,57		α		0,28	β		0,69	
Volatilidad	p.eb. / °C / K	p.eb. / °C 248 ΔH _{vap} 47,93 c 202,84 / K 521 kJ·mol ⁻¹ 47,93 MPa 202,84		,84	бн MPa	1/2	14,24	P ²⁵ _{vap} mmH	g	$3 \cdot 10^{-2}$				
Seguridad	"No inflama	ble"	FP calc	115 ℃	FP	FPlit 11		°C	T ₁₀	%	n.d.	T50%	, 0	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	₉₈ fílico	2,066 Miscibilidad con -0,236 Solubilidad en ag					agua gua (g	(%) ·L ⁻¹)			≤ 10	5 ,1	
Solubilidad	Miscible con alcoholes (Me	AcOEt OH, Et	, ACE, AO DH, BuOH	CN, DCN [); inm	M, D iscibl	E, I le co	DMS(on agu	O, n [.] ua.	-pentai	no, 🛛	ΓHF, t	olueno y	nu	imerosos
	Clasificaci	ón	Log LC56	o (D.m, 4	8 h)	2,2	22[2,	39]	Log	LD50) (rata,	oral)		3,58
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC50	o (F.m, 9	6 h)		1,55	5	Log	IGC	50 (T.p ,	, 4 8 h)		2,02
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0,	16 <	0,5	Tox.	en e	l desa	rrollo	0,	29 < 0,5
Coeficientes	$k_{\rm S} = 6,56 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns²kg ⁻¹	ρ = -0,00	0854 T + 1	1,1664	4	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,000)388 T	+ 1,5442		r ² 0,9998
y	$k_{\rm T} = 6,69 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns²kg⁻¹	V _m = 0,21	68 T + 15	9,39		r² 0,9	999	$\mathbf{R}_{m} =$	0,00	85 T +	55,1720		r ² 0,9954
ajustes	$\alpha = 0,0010 \text{ K}^{-1}$		<i>u</i> = -3,41	5 T + 231	0,8	:	r ² 1,0	000	0 f(n) = -0,00013 T + 0,			Γ + 0,2435		r ² 0,9999
Parámetros-	$C_{P,m} = 420 \text{ J m}$	$\gamma = -0,064$	45 T + 45,	78		r ² 0,9	997	97 $\ln \eta = 25,097/\text{RT} - 8,406$					r ² 0,9993	
remperatura	$Cv_{,m} = 412 J m$	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,003$	38 T + 0,9	17		r ² 0,9	972	ε = -	0,025	5 T + 13	3,170		r ² 0,9999





Nombre (código)	1,3-Bis(2,2,3,3,4,4,4-heptafluorobutoxi)-2-propanol (7F07F)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	$C_{11}H_{10}F_{14}O_3\ (29,0\%\ C,\ 2,2\%\ H,\ 58,3\%\ F,\ 10,5\%\ O)$
CAS	1598-17-0



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,13 (d, 1H, J = 5,2 Hz, OH₂), 4,11 (t, 4H, $J_{H-F} = 14,4$ Hz, H₃, H₃·), 3,80 (sx, 1H, J = 5,2 Hz, H₂), 3,60 (dd, 2H, $J_{gem} = 10,4$ Hz, J = 5,1 Hz, H₁a, H₁·a), 3,56 (dd, 2H, $J_{gem} = 10,4$ Hz, J = 5,7 Hz, H_{1b}, H₁·b)

¹³**C RMN** (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 117,6 (ct, CF₃, $J_{C-F} = 285,0$ Hz, $J_{C-Fvec} = 33,5$ Hz, $C_{6/6^{\circ}}$), 115,1 (tt, CF₂, $J_{C-F} = 254,0$ Hz, $J_{C-Fvec} = 30,0$ Hz, $C_{4/4^{\circ}}$), 109,1 (tct, CF₂, $J_{C-F} = 265,0$ Hz, $J_{C-Fvec} = 34,0$ Hz, $J_{C-Fvec} \sim 4,0$ Hz, $C_{5/5^{\circ}}$), 73,5 (CH₂, $C_{1/1^{\circ}}$), 68,5 (CH, C₂), 67,3 (t, CH₂, $J_{C-F} = 25,0$ Hz, $C_{3/3^{\circ}}$)

¹⁹**F RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): *δ* –81,6 (t, CF₃, *J* = 9,3 Hz, C₆), –120,5 (m, CF₂, C₅), –128,0 (m, CF₂, C₄) **HRMS** (ESI⁺): *m/z* calculado = 479,0299, *m/z* experimental = 479,0302 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3414 (OH), 2937, 2890, 1471, 1357, 1295, 1215, 1177, 1115, 1009, 739 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 243 (100%), 227, 213, 119, 113, 95, 69, 43, 31

M = 456,17 g	g∙mol ⁻¹		20 °C	25 °C	C	30 °C	4()°C	5()°C	60 °C	70 °C	
Densidad	ρ / g·c	m ⁻³	-	1,5592	25	-		-		-	-	-	
Volumen mola	ar V_m/cm	³ ·mol ⁻¹	-	292,5	6	-		-		-	-	-	
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	- 803,4		-		-		-	-	-	
Viscosidad cinemát. v / cSt			-	12,07	2	-		-		-	-	-	
Viscosidad di	námica η/cP		-	18,82	3	-		-		-	-	-	
Tensión super	ficial γ/mN	√·m ⁻¹	-	19,2	1	-		-		-	-	-	
Índice de refr	acción n _D		-	1,329	2	-		-		-	-	-	
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	23,61Å ³	59,5	5	-		-		-	-	-	
Función dieléctrica <i>f(n)</i>			-	0,204	4	-		-		-	-	-	
Calor específico $c_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$			1,223	1,23	0	1,238	1,	253	1,	267	1,281	1,293	
	Permitividad ε		-	8,62	9	-		-			-	-	
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,42	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	529,5	λ _{NAn} (cm ⁻¹	i 306	,60	0. cal	lc.	1,01	$\lambda_{\rm NPhOH}$ (cm ⁻¹)	309,65	
	Momento µ / D	3,91	E_T^N	0,72	π*	0,0	54	α		1,10	β	0,59	
Volatilidad	p.eb. / °C / K	184 457	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	57,57	c MPa	188	188,30		1/2	13,72	P ²⁵ _{vap} mmHg	5.10-1	
Seguridad	"Combustib	ole"	FP calc	85 °C	FPlit	n.	d.	T10%		n.d.	T50%	n.d.	
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	⁸ fílico	3,39 0,03	90 30	Misc Solu	ibilidad bilidad	con en ag	$agua$ (%)Inmiscible gua ($g\cdot L^{-1}$)0,0					
Solubilidad	Miscible con A ACN, n-pentar	AcOEt, no y alc	ACE, DCM	M, DE, I cadena la	OMSO, arga (E	MeOH BuOH);	, TH inmis	F y toli cible c	ueno con a	; parcia Igua.	lmente m	iscible con	
	Clasificaci	ón	Log LC5) (D.m , 4	18 h)	1,9	9	Log	LD_{50}	(rata,	oral)	2,82	
Toxicidad	Passino & Sn	nith ^a	Log LC5) (F.m, 9	96 h)	1,9	0	Log	IGC	50 (T.p ,	48 h)	3,69	
	"Pract. harm	less"	Mutagen	icidad		0,33 <	0,5	Tox.	en e	l desar	rollo	0,55 > 0,5	
Coeficientes	$k_s = 9.94 \cdot 10^{-10} \text{ m}$	ns²kg-1	$\alpha = 0.000$	9 K ⁻¹				$c_P =$	0.001	4 T + 0.	.809	r ² 0.9988	
y ajustes P-T	$k_{\rm T} = 1,00 \cdot 10^{-9} {\rm m}$	s ² kg ⁻¹	С _{Р,m} = 56	1 J mol ⁻¹	K-1						· ·	- /	



Disolvente 7F07F. Espectros de ¹H RMN, ¹⁹F RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1,3-Dipentiloxi-2-propanol (505)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C ₁₃ H ₂₈ O ₃ (67,20% C, 12,15% H, 20,65% O)
CAS	¡Nuevo!



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,67 (d, 1H, J = 5,2 Hz, OH₂), 3,67 (sx, 1H, J = 5,2 Hz, H₂), 3,36 (t, 4H, J = 6,5 Hz, H₃, H₃'), 3,31 (dd, 2H, $J_{gem} = 9,8$ Hz, J = 4,7 Hz, H_{1a}, H_{1'a}), 3,27 (dd, 2H, $J_{gem} = 9,8$ Hz, J = 5,8 Hz, H_{1b}, H_{1'b}), 1,48 (q, 4H, J = 6,9 Hz, H_{4/4}'), 1,22-1,34 (m, 8H, H_{5/5}', H_{6/6}'), 0,86 (t, 6H, J = 7,0 Hz, H_{7/7}') ¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 72,2 (CH₂, C_{1/1}'), 70,5 (CH₂, C_{3/3}'), 68,6 (CH, C₂), 28,9 (CH₂, C_{4/4}'), 27,9 (CH₂, C_{5/5}'), 22,0 (CH₂, C_{6/6}'), 13,8 (CH₃, C_{7/7}')

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 255,1931, *m/z* experimental = 255,1961 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3452 (OH), 2955, 2931, 2861, 1466, 1377, 1112, 986 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 101, 71, 58, 43 (100%), 39, 31

M = 232,36 g	g∙mol ^{–1}		20 °C	25 °C	1	30	°C	40)°C	50	°C	60 °C		70 °C
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	0,90552	0,9014	7	0,89	740	0,8	8926	0,8	8108	0,87285	5	-
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	256,60	257,70	6	258	,92	26	1,30	263,72		266,21		-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	1335,2	1317,	6	130	300,1		1265,8		32,1	1199,0		-
Viscosidad cinemát. v / cSt			10,125	8,486	5	6,9	,967		4,993		703	2,789		2,209
Viscosidad dinámica η / cP			9,169	7,650		6,2	52	4,	440	3,2	263	2,434		-
Tensión super	ficial γ/mN	√·m ⁻¹	-	27,50)	27,	23	26	5,68	25	5,99	-		-
Índice de refr	acción n _D		1,4354	1,4333	3	1,43	314	1,4	1280	1,4	241	1,4201		1,4165
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	26,57 Å ³	67,03	;	67,	08	67	7,22	67	,31	67,38		67,46
Función dielé	ctrica f(n)		0,261	0,260)	0,2	59	0,	257	0,2	255	0,253		0,251
Calor específi	co c_P / \mathbf{J} .	g ⁻¹ K ⁻¹	2,010	2,029)	2,0	46	2,	078	2,	115	2,150		2,175
	Permitividad	3	4,667	4,601	-	4,5	33	4,	415	4,2	297	4,173		-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,35	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	639,75	λ _Ν (ci	NAni m ⁻¹)	ⁿⁱ -1) 304		a ca	<i>lc.</i> 0,47		λ _{NPhC} (cm ⁻¹	он ¹)	311,20
	Momento µ / D	2,19	E_T^N	0,43	7	π*	0,5	55	α		0,25	β		0,69
Volatilidad	p.eb. / °C / K	285 558	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	42,68	М	c IPa	155	,98	бн MPa	12,49		P_{vap}^{25} mmH) [g	2.10-4
Seguridad	"No inflama	ble"	FP calc	132 °C	F	Plit	n.e	d.	T ₁₀	% n.d.		T50%	ó	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	¹⁸ fílico	2,979Miscibilidad con-0,291Solubilidad en a					agua gua (g	(%) ·L ⁻¹)		Casi	inm 3,2	niscible 2	
Solubilidad	Miscible con A THF, tolueno	AcOEt, y alcoho	ACE, ACI	N, DCM, ena corta	DE 1 y la	, DM arga;	ISO, l inmis	hidro scible	carbui e con a	cos co igua.	omo n	-pentano	y n-	-hexano,
	Clasificaci	ón	Log LC50) (D.m, 4	8 h)		1,37	7	Log	LD 50	(rata,	oral)		3,60
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC56) (F.m, 9	6 h)		1,53	3	Log	IGCs	50 (T.p ,	, 48 h)		1,36
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0,	,27 <	0,5	Tox.	en e	l desa	rrollo	0,3	35 < 0,5
	ks = 6,39·10 ⁻¹⁰ n	ns²kg-1	$\rho = -0.00$	0817 T + 1	1.14	52	r ² 1.0	000	<i>n</i> = –	0.000	377 Т	+ 1.5457	r	⁻² 0,9996
Coeficientes	$k_{\rm T} = 6.51 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns²kg ⁻¹	$V_{\rm m} = 0.24$	13 T + 18	3 5. 79)	r ² 0.9	999	R _m =	0.01	04 T +	63.943	r	² 0,9940
y ajustes	$\alpha = 0.0009 \text{ K}^{-1}$		u = -3.38	9 T + 232'	7,4		r ² 0,9	999	f(n) =	= -0.0	0013 7	Γ+ 0,2437	r	² 0,9996
Parámetros-	$C_{P,m} = 472 \text{ J m}$	ol ⁻¹ K ⁻¹	$\gamma = -0.059$	98 T + 45,	,36		$r^2 0.9960 \ln n$			$\ln \eta = 26.851/RT - 8.811$				⁻² 0,9995
Temperatura	C _{v,m} = 464 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,003$	34 T + 1,0	24		r ² 0,9	981	ε = -	0,012	T + 8,	251	r	⁻² 0,9996



Disolvente 505. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1,3-Dihexiloxi-2-propanol (606)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C ₁₅ H ₃₂ O ₃ (69,18% C, 12,39% H, 18,43% O)
CAS	¡Nuevo!



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,68 (d, 1H, J = 5,2 Hz, OH₂), 3,67 (sx, 1H, J = 5,3 Hz, H₂), 3,35 (t, 4H, J = 6,2 Hz, H₃, H₃'), 3,32 (dd, 2H, $J_{gem} = 9,8$ Hz, J = 5,1 Hz, H_{1a}, H_{1'a}), 3,26 (dd, 2H, $J_{gem} = 9,8$ Hz, J = 5,8 Hz, H_{1b}, H_{1'b}), 1,42-1,52 (m, 4H, H_{4/4'}), 1,20-1,34 (m, 12H, H_{5/5'}, H_{6/6'}, H_{7/7'}), 0,86 (t, 6H, J = 6,9 Hz, H_{8/8'}) ¹³**C RMN** (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 72,2 (CH₂, C_{1/1'}), 70,5 (CH₂, C_{3/3'}), 68,5 (CH, C₂), 31,3 (CH₂, C_{7/7'}), 29,2 (CH₂, C_{4/4'}), 25,3 (CH₂, C_{5/5'}), 22,1 (CH₂, C_{6/6'}), 13,8 (CH₃, C_{8/8'})

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 283,2244, *m/z* experimental = 283,2256 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3450 (OH), 2955, 2929, 2858, 1466, 1377, 1327, 1121 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 115, 85, 57, 43 (100%), 41

M = 260,41 g	g∙mol ^{−1}		20 °C	25 °C	, ,	30	°C	40)°C	5()°C	60 °C	70 °C
Densidad	ρ / g·c	m ⁻³	0,89607	0,8921	5	0,88	821	0,8	8032	0,8	7241	0,86449	-
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	290,61	291,8	9	293	,19	29	5,81	298,49		301,23	-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·;	s ⁻¹	1352,0	1334,	3	131	6,9	12	82,7	1249,2		1216,2	-
Viscosidad cinemát. v / cSt			13,123	10,65	8	8,5	,553 6		048	4,	379	3,191	2,451
Viscosidad dinámica η / cP			11,759	9,508		7,5	,597		5,324		820	2,759	-
Tensión super	ficial y / mN	ŀm ^{−1}	-	27,86		27,	62	27	7,00	26	5,42	I	-
Índice de refr	acción n _D		1,4391	1,437	5	1,43	353	1,4	1315	1,4	4278	1,4244	1,4208
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	30,34Å ³	76,54	Ļ	76,	55	76	5,65	76	5,76	76,93	77,09
Función dielé	ctrica f(n)		0,263	0,262	2	0,2	61	0,	259	0,	257	0,255	0,253
Calor específi	co c_P / \mathbf{J}	g ⁻¹ K ⁻¹	2,029	2,043	;	2,0	62	2,	100	2,	142	2,199	2,262
	Permitividad	3	4,193	4,137	'	4,0	84	3,	981	3,	882	3,781	-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,34	λ _{Bet} (cm ⁻¹)	649,35	λ _N (cn	Ani n ⁻¹)	303	,80	a ca	lc.	0,46	λ _{NPhO} (cm ⁻¹	н) 310,47
	Momento µ / D	2,11	E_T^N	0,41	π	r*	0,5	51	α		0,23	β	0,69
Volatilidad	p.eb. / °C / K	316 589	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	45,47	M	c Pa	147	,28	δн MPa ^{1/2}		12,14	P ²⁵ _{vap} mmH	g 4·10 ⁻⁵
Seguridad	"No inflama	ble"	FP _{calc}	147 ℃	F	Plit	n.o	d.	T ₁₀	%	n.d.	T50%	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	¹⁸ fílico	3,891 Miscibilida -0,334 Solubilidad				lidad idad o	l con en aş	agua gua (g	(%) $\cdot L^{-1})$		In	miscible 0,2
Solubilidad	Miscible con A THF, tolueno	AcOEt, y alcoho	ACE, ACI	N, DCM, ena corta	DE, ı y la	, DM irga;	ISO, l inmis	hidro scible	ocarbui e con a	ros c igua.	omo n	-pentano	y n-hexano,
	Clasificaci	ón	Log LC50) (D.m, 4	8 h)		1,35	5	Log	LD50) (rata,	oral)	3,93
Toxicidad	Passino & Sn	nith ^a	Log LC50	(F.m, 9	6 h)		1,18	3	Log	IGC	50 (T.p ,	, 4 8 h)	0,91
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0,	08 <	0,5	Tox.	en e	l desar	rrollo	0,27 < 0,5
~ ~ ~	$k_s = 6,30 \cdot 10^{-10} m$	ns²kg ⁻¹	$\rho = -0.00$	0790 T + 1	1,127	78	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,000)369 T	+ 1,5472	r ² 0,9994
Coeficientes v	$k_{\rm T} = 6,41 \cdot 10^{-10}$ m	ns ² kg ⁻¹	$V_{\rm m} = 0,26$	67 T + 21	2,33		r ² 0,9	999	R _m =	0,01	16 T +	73,075	r ² 0,9862
ajustes	$\alpha = 0,0009 \text{ K}^{-1}$	-	u = -3,374	4 T + 233	9,8		r ² 0,9	999	f(n) =	= -0,0)0012 T	C+ 0,2440	r ² 0,9993
Parámetros-	$C_{P,m} = 532 \text{ J m}$	ol ⁻¹ K ⁻¹	$\gamma = -0.058$	35 T + 45,	,32		r ² 0,9	9988 $\ln \eta = 28,864/R$			864/RT	- 9,408	r ² 0,9994
Temperatura	$C_{V,m} = 523 J m$	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P=0,003$	38 T + 0,9	18		r ² 0,9	973	e = -	193	r ² 0,9997		



Disolvente 606. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1,3-Bis(2-etilhexiloxi)-2-propanol (62062)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С19Н40О3 (72,10% С, 12,74% Н, 15,16% О)
CAS	Nuevo!



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,63 (d, 1H, J = 5,2 Hz, OH₂), 3,67 (sx, 1H, J = 5,4 Hz, H₂), 3,26-3,35 (m, 4H, H₁, H₁), 3,25 (d, 4H, J = 5,8 Hz, H₃, H₃), 1,38-1,48 (m, 2H, H₄, H₄), 1,17-1,36 (m, 16H, H₅, H₅), H₆, H₆', H₇, H₇, H₉, H₉), 0,86 (t, 6H, J = 6,4 Hz, H₈, H₈), 0,83 (t, 6H, J = 7,4 Hz, H₁₀, H₁₀)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 73,3 (CH₂, C_{3/3}·), 72,4 (CH₂, C_{1/1}·), 68,5 (CH, C₂), 39,1 (CH, C_{4/4}·), 30,0 (CH₂, C_{5/5}·), 28,5 (CH₂, C_{6/6}·), 23,4 (CH₂, C_{9/9}·), 22,5 (CH₂, C_{7/7}·), 13,8 (CH₃, C_{8/8}·), 10,8 (CH₃, C_{10/10}·)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 339,2870, *m/z* experimental = 339,2881 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3450 (OH), 2958, 2926, 2861, 1463, 1377, 1324, 1110 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 298, 171, 113, 71, 57 (100%), 43, 41

$M = 316,52 \text{ g} \cdot \text{mol}^{-1}$			20 °C	25 °C		30	°C	4()°C	50 °	°C	60 °C	70	°C
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	0,88847	0,8846	3	0,88	078	0,8	7308	0,86	540	0,85774	-	
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	356,25	357,80	0	359	,36	36	2,53	365	,75	369,02	-	
Velocidad del	sonido u / \mathbf{m}	s ⁻¹	1355,3	1337,3	3	131	9,5	12	84,8	1250,8		1217,6	-	
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		21,778	16,178	8	12,2	235	7,	707	4,9	86	3,365	2,4	35
Viscosidad dinámica η / cP			19,349	14,31	1	10,7	76	6,729		4,3	15	2,886	-	
Tensión superficial $\gamma / mN \cdot m^{-1}$			-	27,76		27,	27,43		5,76	26,	04	-	-	
Índice de refr	acción n _D		1,4440	1,4422	2	1,44	02	1,4	4368	1,43	328	1,4291	1,42	254
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	37,55Å ³	94,72		94,	75	94	1,94	95,	02	95,15	95,	24
Función dielé	ctrica f(n)		0,266	0,265	;	0,2	64	0,	262	0,2	60	0,258	0,2	56
Calor específi	Calor específico $c_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$		1,817	1,830)	1,8	45	1,	871	1,8	93	1,923	1,9	42
	Permitividad	3	3,508	3,476	5	3,4	43	3,	384	3,3	17	3,259	-	
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,31	λ _{Bet} (cm ⁻¹)	651,7	λ _N (cn	Ani n ⁻¹)	301	,70	a cai	lc.	0,52	λ _{NPhO} (cm ⁻¹	H 309	э,40
	Momento µ / D	1,95	E_T^N	0,41	π	r*	0,4	42	α		0,23	β	0,	70
Volatilidad	p.eb. / °C / K	334 607	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	86,29	M	c Pa	234	,23	бн MPa	1 15,3		P ²⁵ _{vap} mmH	g 2.1	10-5
Seguridad	"No inflama	ble"	FP _{calc}	188 ℃	F	P _{lit}	n.o	d.	T ₁₀	%	n.d.	T50%	n	.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	¹⁸ fílico	5,442 Miscibilida -0,399 Solubilidad					' con en aş	agua gua (g	(%) ·L ⁻¹)		In	niscible 0,0	>
Solubilidad	Miscible con A THF, tolueno	AcOEt, y alcoho	ACE, ACI	N, DCM, ena corta	DE, ı y la	, DM irga;	ISO, l inmis	hidro scible	ocarbui e con a	ros con Igua.	mo n-	-pentano	y n-hex	ano,
	Clasificaci	ón	Log LC50) (D.m, 4	8 h)		0,78	3	Log	LD50 ((rata,	oral)	3,77	7
Toxicidad	Passino & Sn	nith ^a	Log LC50) (F.m, 9	6 h)		1,30)	Log	IGC50	(T.p,	48 h)	0,20)
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0,	05 <	0,5	Tox.	en el	desar	rollo	0,46 <	0,5
Coeficientes	$k_{\rm S} = 6,32 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns²kg ⁻¹	ρ = -0,000	0768 T + 1	1,113	37	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,0003	573 T ·	+ 1,5533	r ² 0,9	998
Coefficientes v $k_T = 6,44 \cdot 10^{-10} \text{ ms}^2 \text{kg}^{-1}$			$V_{\rm m} = 0,32$	04 T + 26	52,25		r ² 0,9	999	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,0128	3 T + 9	90,889	r ² 0,9	962
ajustes	$\alpha = 0,0009 \text{ K}^{-1}$		<i>u</i> = -3,420	0 T + 235	6,4		r ² 0,9	999	<i>f</i> (<i>n</i>) =	-0,00	012 T	-+ 0,2460	r ² 0,9	997
Parámetros-	$C_{P,m} = 579 \text{ J} \text{ me}$	ol ⁻¹ K ⁻¹	γ = -0,068	38 T + 48,	27		r ² 0,9	997	ln η =	= 37,600/RT – 12,526			r ² 0,9	995
1 emperatura	C _{V,m} = 568 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,002$	25 T + 1,0	77		r ² 0,9	977	ε = -	0,006 1	Γ + 5,	337	r ² 0,9	996



Disolvente 62062. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1,3-Dioctiloxi-2-propanol (808)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C ₁₉ H ₄₀ O ₃ (72,10% C, 12,74% H, 15,16% O)
CAS	¡Nuevo!



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,69 (d, 1H, J = 5,2 Hz, OH₂), 3,66 (sx, 1H, J = 5,4 Hz, H₂), 3,35 (t, 4H, J = 6,6 Hz, H_{3/3}), 3,31 (dd, 2H, $J_{gem} = 9,8$ Hz, J = 5,7 Hz, H_{1a/1'a}), 3,26 (dd, 2H, $J_{gem} = 9,8, J = 5,7$ Hz, H_{1b/1'b}), 1,42-1,51 (m, 4H, H_{4/4'}), 1,17-1,33 (m, 20H, H_{5/5'}, H_{6/6'}, H_{7/7'}, H_{8/8'}, H_{9/9'}), 0,86 (t, 6H, J = 6,9 Hz, H_{10/10'}) ¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 72,2 (CH₂, C_{1/1'}), 70,5 (CH₂, C_{3/3'}), 68,5 (CH, C₂), 31,2 (CH₂, C_{8/8'}), 29,2 (CH₂, C_{4/4'}), 28,8 (CH₂, C_{6/6'}), 28,7 (CH₂, C_{7/7'}), 25,6 (CH₂, C_{5/5'}), 22,1 (CH₂, C_{9/9'}), 13,9 (CH₃, C_{10/10'}) **HRMS** (ESI⁺): m/z calculado = 339,2870, m/z experimental = 339,2883 (M+Na⁺) **IR** (ATR): v_{max} 3450 (OH), 2955, 2923, 2855, 1466, 1377, 1115, 962 cm⁻¹

M = 316,52 g	g∙mol ^{–1}		20 °C	25 °C		30 °	°C	40	°C	5	0 °C	60 °C		70 °C
Densidad	ρ/g·c	2m ⁻³	0,89404	0,8902	9 (),88	653	0,8	7902	0,8	87151	0,86398	3	-
Volumen mol	ar V_m /cm	³ ·mol ⁻¹	354,03	355,5	3	357,	,03	36	0,08	36	53,19	366,35		-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	1387,5	1370,	0	1352	2,8	13	18,9	1285,8		1253,4		-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt	;	24,752	19,393	3	15,4	52	10	10,103		,935	4,997		3,757
Viscosidad dinámica η / cP			22,129	17,26	5	13,6	13,699		8,881		,044	4,317		-
Tensión super	ficial γ/mN	√·m ⁻¹	-	28,66		28,40		27,84		2	7,28	I		-
Índice de refr	acción n _D		1,4455	1,443	7	1,44	18	1,4	383	1,4	4348	1,4314		1,4277
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	37,41Å ³	94,38	;	94,4	43	94	l,58	94	4,73	94,91		95,07
Función dielé	ctrica f(n)		0,266	0,265	;	0,2	64	0,	263	0	,261	0,259		0,257
Calor específi	co c_P / \mathbf{J} .	g ⁻¹ K ⁻¹	1,610	1,626	5	1,64	43	1,	682	1,	,714	1,736		1,759
	Permitividad ε		3,923	3,876	5	3,82	3,826		742	3	,647	3,557		-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,33	λ _{Bet} (cm ⁻¹)	676,8	λ _{NA} (cm	Ani [⁻¹)	302,80		a ca	lc.	0,37	λ _{NPhO} (cm ⁻¹	н)	310,25
	Momento µ / D	2,18	E_T^N	0,36	π'	*	0,4	17	α		0,21	β		0,71
Volatilidad	p.eb. / °C / K	344 617	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	72,39	c MF	Pa	196	,64	б н MPa^{1/2} 14,02		P ²⁵ mmH	g	5.10-7	
Seguridad	"No inflama	ble"	FP calc	164 °C	FP	lit	n.o	d.	T ₁₀	%	201	T50%	Ď	262 °C
Hidrofobia	∆Log P ²⁵ Factor hidro	₉₈ fílico	5,716 <i>Miscili</i> -0,399 <i>Solubi</i>				lidad idad o	con en ag	agua gua (g	(%) ·L ⁻¹))	In	mis 0,	cible 0
Solubilidad	Miscible con A THF, tolueno	AcOEt, y alcoho	ACE, ACI	N, DCM, lena corta	DE, ı y lar	DM ga;	SO, l inmis	hidro scible	carbui e con a	ros c agua	como n	-pentano	y n	-hexano,
	Clasificaci	ón	Log LC5	o (D.m, 4	8 h)		0,74	Ļ	Log	LD5	o (rata,	oral)		3,89
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC5	o (F.m, 9	6 h)		0,72	2	Log	IGC	50 (T.p ,	, 4 8 h)		0,20
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0,	14 <	0,5	Tox.	en e	el desa	rrollo	0,	55 > 0,5
Caeficientes	$k_{\rm S} = 5,98 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns²kg ⁻¹	ρ = -0,00	0752 T + 1	1,1144	4	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,00	0353 T	+ 1,5488	1	r ² 0,9999
v	$k_{\rm T} = 6,12 \cdot 10^{-10} { m r}$	ns²kg⁻¹	$V_{\rm m} = 0,30$	91 T + 26	3,32	1	r ² 0,9	999	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,01	52 T +	89,816]	r ² 0,9963
ajustes	$\alpha = 0,0009 \text{ K}^{-1}$		<i>u</i> = -3,33	3 T + 236	3,2	1	r ² 0,9	999	f(n) =	= -0,	00012 7	Γ + 0,2462	1	r ² 0,9997
Parámetros-	C _{P,m} = 515 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	γ = -0,055	54 T + 45,	20	1	r² 0,9	999	9 $\ln \eta = 32,811/RT - 10,400$			1	r ² 0,9993	
1 emperatura	Cv,m = 504 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P=0,003$	31 T + 0,7	25	1	r² 0,9	868	$\varepsilon = -0,009 \text{ T} + 6,593$					r ² 0,9997

CG-MS (EI): *m/z*: 169, 141, 111, 71, 57 (100%), 43, 41, 31



Disolvente 808. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1,3-Difenoxi-2-propanol (Ph0Ph)
Aspecto	Sólido blanco
Fórmula molecular	C ₁₅ H ₁₆ O ₃ (73,75% C, 6,60% H, 19,65% O)
CAS	622-04-8



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 7,28 (dd, 4H, $J_{o(5-4)} = 8,8$ Hz, $J_{o(5-6)} = 7,3$ Hz, H₅), 6,95 (dd, 4H, $J_{o(4-5)} = 8,8$ Hz, $J_{m(4-6)} = 1,0$ Hz, H₄), 6,92 (dd, 2H, $J_{o(6-5)} = 7,3$ Hz, $J_{m(6-4)} = 1,0$ Hz, H₆), 5,40 (d, 1H, J = 5,4 Hz, OH₂), 4,15 (sx, 1H, J = 5,4 Hz, H₂), 4,06 (dd, 2H, $J_{gem} = 9,9$ Hz, J = 4,7 Hz, H₁a, H₁'a), 4,01 (dd, 2H, $J_{gem} = 9,9$ Hz, J = 5,8 Hz, H₁b, H₁'b)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 158,1 (C⁴, C₃), 129,5 (CH, C₅), 120,7 (CH, C₆), 114,5 (CH, C₄), 69,1 (CH₂, C₁), 67,5 (CH, C₂)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 267,0992, *m/z* experimental = 267,0994 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3517 (OH), 3040, 2943, 2928, 2873, 1598, 1586, 1495, 1457, 1442, 1400, 1324, 1239, 1174, 1112, 1033, 1012, 903, 815, 747, 691 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 244 [M⁺⁺], 150, 133, 119, 107, 94, 77 (100%), 65, 51, 39

p.f. (Tonset): 81,1 °C (lit.: p.f. 80-83 °C); Tg (Tonset): -32,0 °C

M = 244,29 g	g∙mol ^{−1}		20 °C	25 °C		30 °C	4()°C	5() °C	60 °C		70 °C
Densidad	ρ/g·c	2m ⁻³	-	1,150)	-		-		-	-		-
Volumen mola	ar V_m/cm	³ ·mol ⁻¹	-	212,43	3	-		-	-		-		-
Velocidad del	s ⁻¹	-	-		-		-		-	-		-	
Tensión super	ficial γ/mN	√·m ⁻¹	-	41,53		-		-		-	-		-
Índice de refr	acción n _D		-	1,571)	-		-		-	-		-
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	27,71Å ³	69,90		-		-		-	-		-
Función dieléctrica f(n)			-	0,329		-		-		-	-		-
Calor específi	$co c_P / J$.	g ⁻¹ K ⁻¹	0,600	0,650		0,700 0,7			0,890		0,940		1,000
Polaridad	Momento µ / D	n.d.	E_T^N	n.d.	π*	* n.d.		α		n.d.	β		n.d.
Volatilidad	p.eb. / °C / K	397 670	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	68,25	c MPa	296	,16	бн MPa	1/2	17,21	P ²⁵ _{va} mmH	p Ig	5.10-6
Seguridad	"No inflama	ble"	FP _{calc}	179 ℃	FPli	t 194	194 °C		%	n.d.	T509	%	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	98 fílico	2,91 -0,3	2,935 Miscibilidad ca -0,334 Solubilidad en				agua gua (g	(%) •L ⁻¹)		Ir	nmis 0,	scible ,0
Solubilidad	Soluble en Ac parcialmente s	OEt, A	CE, ACN, en hidrocar	, DCM, I rburos (n-	DE, D -penta	MSO, T no), ins	ΓHF, olubl	toluen e en ag	io y gua.	alcoho	les (Me	ЭH,	BuOH);
	Clasificaci	ón	Log LC5	o (D.m, 4	8 h)	1,10	0	Log	LD50) (rata,	oral)		3,32
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC5	o (F.m, 9	6 h)	0,34	4	Log	IGC	50 (T.p ,	48 h)		1,40
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		-0,07<	<0,5	Tox.	x. en el desarr		rollo	0,	49 < 0,5
Coeficientes	C _{P,m} = 159 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,009$	98 T – 2,2	67	r ² 0,9	992						



Derivado Ph0Ph. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.
Nombre (código)	1-Etoxi-3-metoxi-2-propanol (102)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С ₆ H ₁₄ O ₃ (53,71% С, 10,52% Н, 35,77% О)
CAS	¡Nuevo!



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,76 (d, 1H, *J* = 5,1 Hz, OH₂), 3,68 (sx, 1H, *J* = 5,1 Hz, H₂), 3,42 (c, 2H, *J* = 7,0 Hz, H₄), 3,24 (s, 3H, H₆), 3,20-3,33 (m, 4H, H₁, H₃), 1,09 (t, 3H, *J* = 7,0 Hz, H₅)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 74,3 (CH₂, C₃), 72,0 (CH₂, C₁), 68,4 (CH, C₂), 65,8 (CH₂, C₄), 58,4 (OCH₃, C₆), 15,1 (CH₃, C₅)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 157,0835, *m/z* experimental = 157,0844 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3444 (OH), 2976, 2929, 2876, 1454, 1380, 1327, 1198, 1112 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 102, 89, 75, 72, 61, 59, 45 (100%), 43, 31

M = 134,17 g	g∙mol ^{–1}		20 °C	25 °C	С	30	°C	40)°C	5(7	70 °C		
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	_	0,983	22	0,97	7848	0,9	6888	0,9	5925	0,94952	2	-
Volumen mola	ar V_m/cm	³ ·mol ⁻¹	-	136,4	6	13	7,12	13	8,48	139,87		141,30		-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	1305,4		128	287,5		1251,5		16,0	1180,8		-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		-	3,38	8	2,9	939	2,	321	1,	853	1,496	1	,235
Viscosidad dinámica η / cP			-	3,33	1	2,8	376	2,	249	1,	778	1,421		-
Tensión super	ficial γ/mN	ŀm ^{−1}	-	28,6	5	28	,21	27	,28	20	5,37	-		-
Índice de refr	acción n _D		1,4196	1,417	78	1,4	159	1,4	1119	1,4	4079	1,4037	1	,3997
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	13,63Å ³	34,3'	7	34	,40	34	1,45	34	4,50	34,54	(1)	34,59
Función dielé	ctrica f(n)		0,253	0,25	2	0,2	251	0,	249	0,	247	0,244	(),242
Calor específi	co c_P / \mathbf{J}	g ⁻¹ K ⁻¹	2,245	2,25	8	2,2	278	2,	316	2,	354	2,389	2	2,422
	Permitividad	3	-	9,04	4	8,9	942	8,	699	8,	462	8,241		-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,42	λ _{Bet} (cm ⁻¹)	592,1	λ _N (cn	NAni n ⁻¹)	307,	,87	a ca	lc.	0,60	λ _{NPhC} (cm ⁻¹	н)	312,50
	Momento µ / D	2,55	E_T^N	0,54	л	π* 0,70		0	α		0,40	β		0,65
Volatilidad	p.eb. / °C / K	179 452	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	23,88	M	c 156,27		,27	бн MPa	[1/2	12,50	$\begin{array}{c} P_{vap}^{25} \\ mmH \end{array}$	g	6·10 ⁻¹
Seguridad	"Combustib	ole"	FP _{calc}	67 °C	F	Plit	n.c	1.	T ₁₀	%	n.d.	T50%		n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	¹⁸ fílico	-0,2 -0,0	-0,242Miscibilidad con agua (%) $-0,001$ Solubilidad en agua (g·L ⁻¹)								100 442,6	5	
Solubilidad	Miscible con A alcoholes (Me	AcOEt, OH, Et(acetona, A OH, BuOH	CN, DC () y agua	CM, (1.	dietil	éter,	DMS	50, n-j	pent	ano, T	HF, tolue	no, di	versos
	Clasificaci	ón	Log LC5	0 (D.m , 4	48 h))	3,19)	Log	LD5	o (rata,	oral)	3	,81
Toxicidad	Passino & Sn	nith ^a	Log LC5	o (F.m, 9	06 h))	4,07	7	Log	IGC	50 (T.p	, 48 h)	3	,22
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0	,20 <	0,5	Tox.	en e	el desa	rrollo	0,53	> 0,5
	$k_s = 5.97 \cdot 10^{-10} \text{ m}$	ns²kg ⁻¹	0 = -0.00	0963 T +	1.27	/04	r ² 1.0	000	n = -	0.00	0403 T	+ 1.5380	r ²	0.9999
Coeficientes	$k_{\rm T} = 6.08 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns²kg ⁻¹	$V_{\rm m} = 0.13$	383 T + 9	5.19		r ² 0.9	998	Rm =	0.00	46 T +	32,993	r ²	0.9982
y ajustes	y aiustes $a = 0.0010 \text{ K}^{-1}$ $u = -3.562 \text{ T} + 2367 \text{ A}$			r ² 1.0	000	f(n) =	= -0.0	00014 7	Γ+ 0,2424	r ²	0,9999			
Parámetros-	$C_{P,m} = 303 \text{ J m}$	ol ⁻¹ K ⁻¹	$\gamma = -0.09$	15 T + 55	5,95		r ² 0,9	999	$\ln n = 19.962/\text{RT} - 6.856$					0,9998
Temperatura	C _{V,m} = 297 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,00.$	36 T + 1,	179		r ² 0,9	985	ε = -	0,023	3 T + 15	5,967	r ²	0,9996



Disolvente 102. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1-Metoxi-3-(2,2,2-trifluoroetoxi)-2-propanol (103F)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C ₆ H ₁₁ F ₃ O ₃ (38,3% C, 5,9% H, 30,3% F, 25,5% O)
CAS	¡Nuevo!



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,51 (s_a, 1H, OH₂), 4,04 (c, 2H, $J_{H-F} = 9,4$ Hz, H₅), 3,73 (q, 1H, J = 5,6 Hz, H₂), 3,57 (dd, 1H, $J_{gem} = 10,3$ Hz, J = 4,5 Hz, H_{3a}), 3,50 (dd, 1H, $J_{gem} = 10,2$ Hz, J = 6,0 Hz, H_{3b}), 3,27 (dd, 2H, J = 5,5 Hz, J = 1,9 Hz, H₁), 3,24 (s, 3H, H₄)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 127,2 (c, CF₃, *J* = 282,5 Hz, C₆), 73,9 (CH₂, C₁), 73,9 (CH₂, C₃), 68,3 (CH, C₂), 67,6 (c, CH₂, *J* = 32,6 Hz, C₅), 58,4 (OCH₃, C₄)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 211,0552, *m/z* experimental = 211,0556 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3455 (OH), 2987, 2937, 2896, 1457, 1277 (C–F st), 1157, 959, 827 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 170 (M+H⁺-F[·]), 143, 123, 113, 88, 83, 75, 45 (100%), 31

M = 188,14 g	g∙mol ⁻¹	20 °C	25 °C		30 °	C	40)°C	5	0 °C	60 °C		70 °C	
Densidad	ρ/g·c	m ^{−-3}	-	1,17	5	-			-		-	-		-
Volumen mola	ar V_m /cm	³ ·mol ⁻¹	-	160,12		-		-		-		-		-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	-		-			-		-	-		-
Viscosidad cinemát. v / cSt			-	4,242	2	-			-		-	-		-
Viscosidad dinámica η / cP			-	4,984	4	-			-		-	-		-
Tensión super	ficial γ/mN	ŀm ^{−1}	-	24,8	1	-			-		-	-		-
Índice de refr	acción n _D		1,3843	1,382	7	1,38	08	1,3	3771	1,	3735	1,3698	3	1,3661
Polarizabilida	Polarizabilidad y $R_m = R_m/\text{cm}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$				2	-			-		-	-		-
Función dielé	ctrica f(n)	0,234	0,23	3	0,23	32	0,	230	0	,228	0,226		0,224	
Calor específi	$co c_P / J$	-	-		-			-	-		-		-	
Polaridad	Momento µ / D	n.d.	E_T^N	n.d.	π*	π * n.d		•	α		n.d.	β		n.d.
Volatilidad	p.eb. / °C / K	168 441	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	n.d.	c MP	a	n.d.		бн MPa	1/2	~11,5	P ²⁵ _{va} mmH	p Ig	3.10-1
Seguridad	"Combustib	ole"	FP _{calc}	57 °C	FP	lit	n.d	j. T ₁₀		%	n.d.	T509	%	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	8 fílico	0,41 0,07	l6 79	Mis Solı	cibili ubilia	idad o lad ei	con n ag	agua (vua (g:	(%) L ⁻¹)		Cas	i in 4	miscible ,3
Solubilidad	Miscible con A BuOH); parcia	AcOEt, ilmente	ACE, AC miscible c	N, DCM on hidro	I, DE carbu	, DM iros (ISO, n-per	THI ntan	F, tolu o); prá	eno ctica	y alcoh amente	oles (M inmiscit	eOl ole c	H, EtOH, con agua.
	Clasificaci	ón	Log LC50) (D.m , 4	18 h)		3,25		Log	LD5	o (rata,	oral)		3,84
Toxicidad Passino & Smith ^a			Log LC50) (F.m , 9	96 h)		3,32		Log	IGC	50 (T.p ,	48 h)		n.d.
	s"	Mutagen	icidad		0,2	22 < 0	0,5	Tox.	en e	el desar	rollo	0	,46 < 0,5	
Coeficientes de	e ajuste propieda	d-T	<i>n</i> = -0,00	0368 T +	1,492	4 r	r ² 1,00	000	f(n) =	-0,	00013 T	+ 0,2287	'	r ² 1,0000



Disolvente 103F. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1-Metoxi-3-propoxi-2-propanol (103)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C ₇ H ₁₆ O ₃ (56,73% C, 10,88% H, 32,39% O)
CAS	53146-33-1



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,74 (d, 1H, J = 5,2 Hz, OH₂), 3,68 (sx, 1H, J = 5,2 Hz, H₂), 3,32 (t, 2H, J = 6,6 Hz, H₅), 3,24 (s, 3H, H₄), 3,21-3,32 (m, 4H, H₁, H₃), 1,49 (sx, 2H, J = 7,1 Hz, H₆), 0,85 (t, 3H, J = 7,4 Hz, H₇)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 74,3 (CH₂, C₁), 72,2 (CH₂, C₃), 72,2 (CH₂, C₅), 68,4 (CH, C₂), 58,4 (OCH₃, C₄), 22,4 (CH₂, C₆), 10,5 (CH₃, C₇)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 171,0992, *m/z* experimental = 171,0997 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3441 (OH), 2961, 2926, 2873, 1457, 1380, 1327, 1195, 1110, 968 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 103, 75, 73, 61, 45 (100%), 43, 41, 31

M = 148,20 g	g∙mol ^{_1}		20 °C	25 °C	\mathbf{C}	30	°C	4()°C	5() °C	60 °C		70 °C
Densidad	ρ / g·c	m ⁻³	-	0,964	69	0,90	5011	0,9	5086	0,9	4149	0,93206	5	-
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	-	153,6	52	154	54,36 15		5,86	157,41		159,00		-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	1298,9		128	281,3 12		46,0	1210,9		1176,4		-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		-	3,98	3,989		405	05 2,		2,079		1,675		1,350
Viscosidad dinámica η / cP			-	3,84	8	3,2	269	2,	478	1,	958	1,561		-
Tensión superficial $\gamma / mN \cdot m^{-1}$			-	27,92	2	27	,54	26	5,78	25	5,95	-		-
Índice de refr	acción n _D		1,4216	1,419	8	1,4	179	1,4	140	1,4	4101	1,4061		1,4023
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	15,41Å ³	38,8	6	38	,89	38	3,94	39	9,01	39,06		39,13
Función dielé	ctrica f(n)		0,254	0,25	3	0,2	252	0,	250	0,	248	0,246		0,244
Calor específi	co c_P / \mathbf{J}	g ⁻¹ K ⁻¹	2,177	2,18	9	2,2	206	2,	244	2,	278	2,309		2,340
	Permitividad	3	-	8,01	7	7,8	856	7,	569	7,	267	6,947		-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,41	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	596,7	λ (ci	^{NAni} cm ⁻¹) 307,70		α ca	c. 0,58		λnphO (cm ⁻¹	н)	312,65	
	Momento µ / D	2,51	E_T^N	0,53	τ	π*		<u>59</u>	α		0,39	β		0,66
Volatilidad	p.eb. / °C / K	191 464	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	30,07	М	c IPa	178,35		бн MPa	1/2	13,35	g P ²⁵ _{vap} mmH	g	$2 \cdot 10^{-1}$
Seguridad	"Combustib	ole"	FP _{calc}	73 ℃	F	FP _{lit}		1.	T ₁₀	%	n.d.	T50%		n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	¹⁸ fílico	0,28 -0,0	$0,281$ Miscibilidad con agua (%) $-0,065$ Solubilidad en agua $(g \cdot L^{-1})$								10 460	0 9,3	
Solubilidad	Miscible con a alcoholes (Me	gua, Ao OH, Et	cOEt, aceto OH, BuOH	ona, ACl I).	N, D	рСМ,	DE, I	OMS	O, n-p	entai	no, TH	F, toluen	оус	diversos
	Clasificaci	ón	Log LC5	o (D.m , 4	48 h)	3,05	5	Log	LD50) (rata,	oral)		3,74
Toxicidad	Passino & Sn	nith ^a	Log LC5	o (F.m, 9	96 h))	3,77	7	Log	IGC	50 (T.p ,	, 4 8 h)		3,18
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		C	,13 <	0,5	Tox.	en e	l desa	rrollo	0,6	59 > 0,5
	$k_{\rm S} = 6,14 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns²kg-1	ρ = -0,00	0932 T +	1,24	127	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,000)390 T	+ 1,5361	r	^{.2} 1,0000
Coefficientes $k_T = 6,26 \cdot 10^{-10} \text{ ms}^2 \text{kg}^{-1}$			$V_{\rm m} = 0,15$	36 T + 1	07,8	0	r ² 0,9	998	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	58 T +	37,118	r	² 0,9993
ajustes	$\alpha = 0,0010 \text{ K}^{-1}$		<i>u</i> = -3,50	4 T + 234	13,4		r ² 1,0	000	f(n) =	= -0,0	00013 7	Γ + 0,2416	r	² 1,0000
Parámetros-	C _{P,m} = 324 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	γ = -0 ,07	85 T + 51	,33		r ² 0,9	993	ln η =	= 21,	148/RT	- 7,199	r	² 0,9988
Temperatura	C _{V,m} = 318 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P=0,003$	33 T + 1,	195		r ² 0,9	986	ε = -	0,030) T + 17	7,056	r	^{.2} 0,9996



Disolvente 103. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1-Isopropoxi-3-metoxi-2-propanol (103i)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C ₇ H ₁₆ O ₃ (56,73% C, 10,88% H, 32,39% O)
CAS	53146-34-2



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,70 (d, 1H, *J* = 5,1 Hz, OH₂), 3,64 (sx, 1H, *J* = 5,5 Hz, H₂), 3,51 (sp, 1H, *J* = 5,9 Hz, H₄), 3,24 (s, 3H, H₆), 3,20-3,35 (m, 4H, H₁, H₃), 1,06 (d, 6H, *J* = 6,1 Hz, H₅)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 74,4 (CH₂, C₃), 71,0 (CH, C₄), 69,5 (CH₂, C₁), 68,7 (CH, C₂), 58,4 (OCH₃, C₆), 22,0 (CH₃, C₅)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 171,0992, *m/z* experimental = 171,0994 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3432 (OH), 2973, 2929, 2876, 1457, 1368, 1336, 1124, 1079 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 103, 89, 75, 73, 61, 59, 57, 45 (100%), 43, 41, 31

M = 148,20 g	g∙mol ^{–1}		20 °C	25 °C	C	30	°C	40) °C	5	0 °C	60 °C	70 °C
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	-	0,954	47	0,94	4976	0,9	4026	0,9	3068	0,92103	-
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	-	- 155,27		150	156,04		7,62	15	59,24	160,91	-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	- 1275,3		125	1257,4		1221,6		86,2	1151,2	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		-	3,554		3,0)56	2,408		1,886		1,527	1,268
Viscosidad di	námica η/cP		-	3,392	2	2,9	903	2,	264	1,	,755	1,407	-
Tensión superficial $\gamma / mN \cdot m^{-1}$			-	26,7	0	26	26,30		5,52	24	4,76	-	-
Índice de refr	acción n _D		1,4179	1,416	52	1,4	141	1,4	4101	1,4	4061	1,4020	1,3979
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	15,45ų	38,9	8	39	,00	39	9,06	39	9,12	39,18	39,24
Función dielé	ctrica f(n)		0,252	0,25	1	0,2	250	0,	248	0,	,246	0,243	0,241
Calor específi	co c_P / \mathbf{J}	g ⁻¹ K ⁻¹	1,715	1,73	1	1,7	752	1,	804	1,	,895	2,168	2,514
	Permitividad	3	-	7,90	1		-		-			-	-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,41	λ _{Bet} (cm ⁻¹)	616,1	λ _N (cn	Ani n ⁻¹)	308,30		a calc.		0,46	λ _{NPhC} (cm ⁻¹	н 312,15
	Momento µ / D	2,51	E_T^N	0,48	π	* 0,72		α		0,48	β	0,63	
Volatilidad	p.eb. / °C / K	184 457	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	24,00	M	c 137,30		,30 8 MI		1/2	11,72	$\begin{array}{c c} P_{vap}^{25} \\ mmH \end{array}$	P 7.10 ⁻¹
Seguridad	"Combustib	ole"	FP _{calc}	80 °C	F	Plit	n.c	1.	T ₁₀	%	n.d.	T50%	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	8 fílico	0,12 -0,0	$0,135$ Miscibilidad con agua (%) $-0,065$ Solubilidad en agua ($g \cdot L^{-1}$)								100 232,7	
Solubilidad	Miscible con a alcoholes (Me	gua, Ao OH, Et	cOEt, acete OH, ⁱ PrOH	ona, ACl	N, D).	CM,	DE, I	OMS	O, n-p	enta	no, TH	IF, toluen	o y diversos
	Clasificaci	ón	Log LC5	o (D.m , 4	18 h)) 3	,28[3,	68]	Log	LD5	o (rata,	oral)	3,99
Toxicidad	Passino & Sn	nith ^a	Log LC5	o (F.m, 9	96 h)		3,60)	Log	IGC	50 (T.p ,	, 48 h)	3,37
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0	,62 >	0,5	Tox.	en e	el desa	rrollo	0,79 > 0,5
	$k_s = 6.44 \cdot 10^{-10} \text{ m}$	ns²kg ⁻¹	0 = -0.00	0955 T +	1.23	94	r ² 1.0	000	<i>n</i> = –	0.00	0406 T	+ 1.5372	r ² 1,0000
Coeficientes	$k_{\rm T} = 6.60 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns²kg ⁻¹	$V_{\rm m} = 0.16$	510 T + 1	07.24	1	$r^2 0.9$	998	R _m =	0.00	58 T +	37.256	r ² 0.9986
y ajustes	$\alpha = 0.0010 \text{ K}^{-1}$		u = -3.54	8 T + 233	32,9		r ² 1.0	000	f(n) =	= -0.0	00014 7	Γ+ 0,242 2	r ² 0.9999
Parámetros-	$C_{P,m} = 257 \text{ J m}$	ol ⁻¹ K ⁻¹	$\gamma = -0.07'$	75 T + 49	,80		r ² 0,9	999	$\ln \eta =$	= 20,	672/RT	- 7,126	r ² 0,9996
Temperatura	C _{V,m} = 250 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,004$	48 T + 0,.	312		r ² 0,9	904	ε	,			n.d.



Disolvente 103i. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1-Butoxi-3-metoxi-2-propanol (104)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С8Н18О3 (59,23% С, 11,18% Н, 29,59% О)
CAS	13021-51-7



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,76 (d, 1H, J = 5,2 Hz, OH₂), 3,68 (sx, 1H, J = 5,2 Hz, H₂), 3,36 (t, 2H, J = 6,5 Hz, H₄), 3,20-3,32 (m, 4H, H₁, H₃), 3,24 (s, 3H, H₈), 1,46 (q, 2H, J = 6,8 Hz, H₅), 1,31 (sx, 2H, J = 7,2 Hz, H₆), 0,87 (t, 3H, J = 7,3 Hz, H₇)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 74,3 (CH₂, C₃), 72,2 (CH₂, C₁), 70,2 (CH₂, C₄), 68,4 (CH, C₂), 58,4 (OCH₃, C₈), 31,3 (CH₂, C₅), 18,8 (CH₂, C₆), 13,8 (CH₃, C₇)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 185,1148, *m/z* experimental = 185,1151 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3450 (OH), 2958, 2931, 2870, 1460, 1377, 1330, 1195, 1115 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 117, 87, 75, 72, 61, 57 (100%), 45, 41, 31

M = 162,23 g	g∙mol ⁻¹		20 °C	25 °C	C	30	°C	40)°C	5() °C	60 °C	70 °C
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	_	0,938	02	0,93	3359	0,9	2465	0,9	1564	0,90655	5 -
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	-	172,9	95	173	3,77	17	5,45	17	7,18	178,95	-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	1298,	1298,2		280,8 12		245,9		11,2	1176,9	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		-	4,36	4,369		563	2,	850	2,225		1,777	1,435
Viscosidad dinámica η / cP			-	4,09	8	3,4	420	2,	635	2,	037	1,611	-
Tensión super	ficial γ/mN	ŀm ^{−1}	-	27,62	2	27	,27	26	5,52	25	5,71	-	-
Índice de refr	acción n _D		1,4240	1,422	1	1,4	200	1,4	163	1,4	4123	1,4086	1,4048
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	17,43Å ³	43,9	6	43	,99	44	1,06	44	4,11	44,20	44,28
Función dielé	ctrica f(n)		0,255	0,254	4	0,2	253	0,	251	0,	249	0,247	0,245
Calor específi	co c_P / \mathbf{J} .	g ⁻¹ K ⁻¹	2,131	2,15	2	2,	176	2,	223	2,	266	2,307	2,345
	Permitividad	3	-	6,374	4	6,2	250	5,	998	5,	737	5,463	-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,39	λ _{Bet} (cm ⁻¹)	617,25	λ _N (cm	Ani n ⁻¹)	307,	,50	a ca	lc.	0,48	λ _{NPhO} (cm ⁻¹	анана 312,75
	Momento µ / D	2,30	E_T^N	0,48	π	r*	0,68		α		0,38	β	0,67
Volatilidad	p.eb. / °C / K	213 486	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	56,93	M	c Pa	314,	,62 <mark>бн</mark> МРа		1/2	17,74	P ²⁵ _{vap} mmH	$\frac{2}{10^{-2}}$
Seguridad	"No inflama	ble"	FP calc	94 °C	F	Plit	n.c	1.	T ₁₀	%	n.d.	T50%	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidro	¹⁸ fílico	0,73 -0,1	0,738 Miscibilidad con agua (-0,119 Solubilidad en agua (g						(%) L ⁻¹)			~100 84,5
Solubilidad	Miscible con A EtOH, BuOH)	AcOEt, y práct	ACE, AC	N, DCM on agua	í, DI y n-	E, Dl -pent	MSO, ano.	THF	⁷ , tolue	eno,	divers	os alcoho	les (MeOH,
	Clasificaci	ón	Log LC5) (D.m , 4	18 h)) 3	,22[3,	38]	Log	LD5	o (rata ,	oral)	3,67
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC5) (F.m, 9	96 h))	2,87	7	Log	IGC	50 (T.p	, 48 h)	2,77
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		_	0,13<	0,5	Tox.	en e	l desa	rrollo	0,67 > 0,5
	$k_s = 6.33 \cdot 10^{-10} \text{ m}$	ns²kg-1	$\rho = -0.00$	0899 T +	1.20	61	r ² 1.0	000	<i>n</i> = –	0.00)384 T	+ 1.5365	r ² 0.9998
Coeficientes $k_T = 6.45 \cdot 10^{-10} \text{ ms}^2 \text{kg}$			$V_{\rm m} = 0.17$	'14 T + 1	21,80	0	r ² 0,9	998	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	69 T +	41,888	r ² 0,9912
y ajustes	$\alpha = 0,0010 \text{ K}^{-1}$	0	u = -3,46	8 T + 233	32,2		r ² 1,0	000	f(n) =	= -0,0	00013 7	Γ+ 0,2416	r ² 0,9999
Parámetros-	$C_{P,m} = 349 \text{ J m}$	ol ⁻¹ K ⁻¹	γ = - 0,07	52 T + 50	,36		r ² 0,9	991	ln η =	= 21,	750/RT	- 7,381	r ² 0,9988
Temperatura	Cv,m = 343 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,004$	43 T + 0,8	866		r ² 0,9	985	ε = -	0,026	6 T + 14	4,125	r ² 0,9996



Disolvente 104. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1-Etoxi-3-(2,2,2-trifluoroetoxi)-2-propanol (203F)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C ₇ H ₁₃ F ₃ O ₃ (41,6% C, 6,5% H, 28,2% F, 23,7% O)
CAS	¡Nuevo!



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 6,95 (s, 1H, OH₂), 4,03 (c, 2H, J_{H-F} = 9,4 Hz, H₆), 3,73 (q, 1H, J = 5,6 Hz, H₂), 3,58 (dd, 1H, J_{gem} = 10,2 Hz, J = 4,4 Hz, H_{3a}), 3,50 (dd, 1H, J_{gem} = 10,2 Hz, J = 6,0 Hz, H_{3b}), 3,41 (c, 2H, J = 7,0 Hz, H₄), 3,30 (d, 2H, J = 5,6 Hz, H₁), 1,09 (t, 3H, J = 7,0 Hz, H₅)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 126,5 (c, CF₃, J = 281,4 Hz, C₇), 74,1 (CH₂, C₃), 71,8 (CH₂, C₁), 68,5 (CH, C₂), 67,8 (c, CH₂, J = 32,7 Hz, C₆), 65,9 (CH₂, C₄), 15,0 (CH₃, C₅)

IR (ATR): v_{max} 3402 (OH), 2982, 2943, 2876, 1454, 1274 (C–F st), 1174, 1159, 824 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 143, 113, 89, 83, 61, 59 (100%), 44, 43, 31

M = 202,17 g	g∙mol ⁻¹		20 °C	25 °C	C	30 °C	4	0 °C	5	0 °C	60 °C	70 °C
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	-	1,14	0	-		-		-	-	-
Volumen mola	ar V_m /cm	³ ∙mol ⁻¹	-	177,34		-		-		-	-	-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	-		-		-		-	-	-
Viscosidad cinemát. v / cSt			-	4,85.	3	-		-		-	-	-
Viscosidad di	námica η/cP		-	5,532	2	-		-		-	-	-
Tensión super	ficial γ/mN	ŀm ^{−1}	_	21,5:	5	-		-		-	-	-
Índice de refr	acción n _D		1,3872	1,385	6	1,3837	1,	3800	1,	3764	1,3728	1,3693
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	16,50ų	41,6	1	-		-		-	-	-
Función dielé	Función dieléctrica f(n)				5	0,234	0	,232	0,	,230	0,228	0,226
Calor específi	Calor específico $c_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$					-		-	-		-	-
Polaridad	Momento µ / D	n.d.	E_T^N	n.d.	π*	π * n.d		α		n.d.	β	n.d.
Volatilidad	p.eb. / °C / K	176 449	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	n.d.	c MP	a	n.d.		[1/2	~14	P ²⁵ _{vap} mmH	g 5.10 ⁻²
Seguridad	"Combustib	ole"	FP _{calc}	74 °C	FP	it 1	n.d.	. T ₁₀		n.d.	T50%	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	8 Silico	0,76 0,02	55 22	Mise Solu	cibilida Ibilida	d con l en ag	agua (gua (g·	(%) L ⁻¹)		In	niscible 1,2
Solubilidad	Miscible con A BuOH); parcia	AcOEt, ilmente	ACE, AC miscible c	N, DCM on hidro	I, DE, carbu	DMS ros (n-	D, TH pentan	F, tolu o); prá	eno ctica	y alcoh amente	oles (Me inmiscibl	OH, EtOH, e con agua.
	Clasificaci	ón	Log LC50	(D.m , 4	18 h)	2,	78	Log	LD5	o (rata,	oral)	3,48
Toxicidad Passino & Smith ^a			Log LC50	(F.m , 9)6 h)	3,	29	Log	IGC	50 (T.p ,	48 h)	2,14
	s"	Mutagen	icidad		0,43	< 0,5	Tox.	en e	el desar	rollo	0,37 < 0,5	
Coeficientes de	e ajuste propieda	d-T	<i>n</i> = -0,00)362 T +	1,493.	$3 r^2 0$,99999	<i>f</i> (<i>n</i>) =	= -0,	00013 T	+ 0,2288	r ² 1,0000





Disolvente 203F. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1-Etoxi-3-isopropoxi-2-propanol (203i)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С₈Н₁₈О ₃ (59,23% С, 11,18% Н, 29,59% О)
CAS	13021-50-6



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,67 (s_a, 1H, OH₂), 3,59-3,67 (m, 1H, H₂), 3,51 (sp, 1H, J = 6,1 Hz, H₆), 3,42 (c, 2H, J = 7,0 Hz, H₄), 3,23-3,36 (m, 4H, H_{1,3}), 1,10 (t, 3H, J = 7,0 Hz, H₅), 1,07 (d, 6H, J = 6,1 Hz, H₇) ¹³**C RMN** (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 72,2 (CH₂, C₁), 71,0 (CH, C₆), 69,6 (CH₂, C₃), 68,9 (CH, C₂), 65,8 (CH₂, C₄), 22,0 (CH₃, C₇), 15,1 (CH₃, C₅)

HRMS (ESI⁺): m/z calculado = 185,1148, m/z experimental = 185,1136 (M+Na⁺) IR (ATR): v_{max} 3450 (OH), 2973, 2931, 2873, 1471, 1383, 1280, 1177, 1112 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 103, 86, 73, 61, 59, 43 (100%), 41, 31

M = 162,23 g		20 °C	25 °C	25 °C		°C	40	°C	50)°C	60 °C	70 °C		
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	-	0,931	83	0,92	2690	0,9	1736	0,9	0813	0,89846	-	
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	-	174,1	0	175	5,02	17	6,84	17	8,64	180,56	-	
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	1254	,8	123	37,3	12	02,5	11	68,0	1134,1	-	
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		-	4,04	4	3,4	62	2,	658	2,074		1,669	1,367	
Viscosidad di	námica η/cP		-	3,768		3,2	209 2		438	1,	884	1,499	-	
Tensión super	ficial γ/mN	ŀm ^{−1}	-	25,1	5		-		-		-	I	-	
Índice de refr	acción n _D		1,4186	1,4170		1,4	4148 1		109	1,4	4069	1,4030	1,3990)
Polarizabilidad y R_m $R_m/\text{cm}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$		³ ·mol ⁻¹	17,36ų	43,79		43	,81	43	3,90	43	3,97	44,07	44,16	
Función dielé	ctrica f(n)		0,252	0,25	1	0,2	250	0,	248	0,	246	0,243	0,241	
Calor específi	co c_P / \mathbf{J}	g ⁻¹ K ⁻¹	1,649	1,66	9	1,6	591	1,	743	1,	801	1,860	2,007	
	Permitividad	3	-	7,36	8	-	-		-		-	-	-	
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,40	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	626,6	λ _{NA} (cm	Ani [⁻¹)	ⁱⁱ 307,40		a ca	<i>lc.</i> 0,45		λ _{NPhO} (cm ⁻¹	н) 312,30	0
	Momento µ / D	2,54	E_T^N	0,46	π	* 0,68		58 a		0,49		β	0,66	
Volatilidad	p.eb. / °C / K	187 460	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	26,18	c Mi	Pa	136,	.16	бн MPa	1/2	11,67	P ²⁵ _{vap} mmH	g 1.10-	1
Seguridad	"Combustib	ole"	FP _{calc}	87 °C	FP _{lit}		t n.d.		T ₁₀	%	n.d.	T50%	n.d.	
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	¹⁸ fílico	0,484 <i>Miscil</i> -0,119 <i>Solub</i>				lidad idad e	con en ag	agua (ua (g·	(%) L ⁻¹)			100 278,9	
Solubilidad	Miscible con A EtOH, BuOH)	AcOEt, y agua	ACE, ACN	I, DCM,	, DE,	DM	SO, n	-pen	tano, T	THF,	toluen	io, alcoho	les (MeOH	ł,
	Clasificaci	ón	Log LC50) (D.m , 4	48 h)		2,93	;	Log	LD5) (rata,	oral)	3,70	
Toxicidad	Passino & Sn	nith ^a	Log LC50) (F.m, 9	96 h)		3,01		Log	IGC	50 (T.p ,	, 4 8 h)	3,12	
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0	,24 <	0,5	Tox.	en e	el desa	rrollo	0,57 > 0,5	5
	$k_s = 6.82 \cdot 10^{-10} \text{ m}$	ns²kg ⁻¹	0 = -0.00	0950 T +	1.214	18	r ² 0.9	999	<i>n</i> = –	0.00)398 T	+ 1.5355	r ² 0.9999	9
Coeficientes	ntes $k_{\rm T} = 7.00 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$ $V_{\rm m} = 0.1839 {\rm T} \pm 110.25$		-	r ² 0.9	999	R _m =	0,00	81 T +	41,374	r ² 0.995	3			
y ajustes	$\alpha = 0.0011 \text{ K}^{-1}$	0	u = -3.45	1 T + 228	33,4		r ² 1,0	000	f(n) =	= -0.0	00014 7	(+ 0,2416	r ² 0,9999	9
Parámetros-	$C_{P,m} = 271 \text{ J m}$	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0.004$	19 T + 0.	208	+	r ² 0,9	963	ln <i>n</i> =	= 21.	703/RT	- 7,438	r ² 0,999	5
Temperatura	C _{V,m} = 264 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	γ	,			n.d	l.	, 8	,		,	n.d.	





Nombre (código)	1-Butoxi-3-etoxi-2-propanol (204)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С9Н20О3 (61,33% С, 11,44% Н, 27,23% О)
CAS	¡Nuevo!



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,70 (s, 1H, OH₂), 3,67 (q, 1H, *J* = 5,5 Hz, H₂), 3,42 (c, 2H, *J* = 7,0 Hz, H₈), 3,37 (t, 2H, *J* = 6,5 Hz, H₄), 3,23-3,35 (m, 4H, H₁, H₃), 1,46 (q, 2H, *J* = 6,3 Hz, H₅), 1,31 (sx, 2H, *J* = 7,6 Hz, H₆), 1,10 (t, 3H, *J* = 7,0 Hz, H₉), 0,87 (t, 3H, *J* = 7,4 Hz, H₇)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 72,3 (CH₂, C₃), 72,1 (CH₂, C₁), 70,2 (CH₂, C₄), 68,6 (CH, C₂), 65,8 (CH₂, C₈), 31,3 (CH₂, C₅), 18,8 (CH₂, C₆), 15,1 (CH₃, C₉), 13,7 (CH₃, C₇)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 199,1305, *m/z* experimental = 199,1341 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3438 (OH), 2961, 2934, 2867, 1460, 1380, 1115 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 133, 73, 61, 57, 43 (100%), 41, 39, 31

M = 176,25 g	g∙mol ⁻¹		20 °C	25 °C	C	30	°C	40	°C	5	0 °C	60 °C	70 °C
Densidad	ρ/g·c	2m ⁻³	-	0,922	92		-		-		-	-	-
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	-	190,9	7	191	,84	19	3,63	19	95,50	197,40	-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	1292,	,0		-		-	-		-	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt	;	-	5,28	3	4,3	898	3,	295	2,497		1,959	1,527
Viscosidad di	námica η/cP		-	4,87	6		-		-		-	-	-
Tensión super	ficial γ/mN	√·m ⁻¹	-	26,74	4		-		-		-	-	-
Índice de refr	acción n _D		1,4246	1,4228		1,4	,4208		169	1,	4131	1,4094	1,4058
Polarizabilidad y R_m $R_m/\text{cm}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$			19 ,27 ų	48,6	1	48	,63	48	3,68	4	8,76	48,85	48,93
Función dieléctrica f(n)			0,255	0,25	5	0,2	253	0,	251	0	,249	0,247	0,246
Calor específico $c_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$			1,382	1,43	5	1,4	81	1,	562	1,	,637	1,711	1,796
	Permitividad	3	-	6,28	0		-		-		-	-	-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,39	λ _{Bet} (cm ⁻¹)	629,4	λ _N / (cm	$\begin{array}{c c} \mathbf{M}\mathbf{n}\mathbf{n} \\ \mathbf{m}^{-1} \end{array} 307$,00	α cal	lc.	0,44	λ _{NPhO} (cm ⁻¹)	^I 312,50
	Momento µ / D	2,39	E_T^N	0,45	π	*	0,6	6	α		0,32	β	0,68
Volatilidad	p.eb. / °C / K	220 493	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	44,01	c MI	c Pa 217		,47	бн MPa	1/2	14,75	P ²⁵ _{vap} mmHg	3.10-2
Seguridad	"No inflama	ble"	FP calc	96 ℃	FP	lit	it n.c		T109	%	n.d.	T50%	n.d.
Hidrofobia	ΔLog P ²⁹ Factor hidro	⁹⁸ fílico	1,08 0,1	86 64	Mis Sol	'iscibilidad con agua (%) blubilidad en agua (g·L⁻¹)						~20 34,9	
Solubilidad	Miscible con A prácticamente	AcOEt, inmisci	ACE, ACN ble con ag	N, DCM, ua.	, DE,	DM	ISO, r	n-pen	tano, T	ΓHF	, toluer	o y vario	alcoholes;
	Clasificaci	ón	Log LC5	o (D.m , 4	18 h)		2,85	5	Log	LD5	o (rata ,	oral)	3,57
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC5	o (F.m, 9	96 h)		2,54	Ļ	Log	IGC	50 (T.p ,	48 h)	2,73
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0	,02 <	0,5	Tox.	en e	el desar	rollo	0,50
Cooficientes	$k_{\rm S} = 6,49 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ıs²kg ⁻¹	$V_{\rm m} = 0,18$	38 T + 1.	36,12		r ² 0,9	998	<i>n</i> = –	0,00	0378 T	+ 1,5354	r ² 0,9997
v ajustes	$k_{\rm T} = 6,65 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns ² kg ⁻¹	γ			\neg	n.d	l.	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	68 T + 4	46,579	r ² 0,9852
Parámetros-	$\alpha = 0,0010 \text{ K}^{-1}$		$c_P = 0,008$	81 T – 0,9	976		r ² 0,9	981	f(n) =	-0,	00013 T	-+ 0,2411	r ² 0,9998
Temperatura	$C_{P,m} = 253 \text{ J m}$	ol ⁻¹ K ⁻¹	8				n.d	l .	η				n.d.



Disolvente 204. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1-Isopropoxi-3-(2,2,2-trifluoroetoxi)-2-propanol (3F03i)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C ₈ H ₁₅ F ₃ O ₃ (44,4% C, 7,0% H, 26,4% F, 22,2% O)
CAS	¡Nuevo!



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,71 (s_a, 1H, OH₂), 4,05 (c, 2H, $J_{H-F} = 9,4$ Hz, H₆), 3,68 (q, 1H, J = 5,7 Hz, H₂), 3,60 (dd, 1H, $J_{gem} = 10,2$ Hz, J = 4,2 Hz, H₃), 3,48-3,55 (m, 2H, H_{3b}, H₄), 3,30 (d, 2H, J = 5,6 Hz, H₁), 1,07 (d, 6H, J = 6,1 Hz, H₅)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 124,5 (c, CF₃, *J* = 279,8 Hz, C₇), 74,0 (CH₂, C₃), 71,2 (CH, C₄), 69,1 (CH₂, C₁), 68,8 (CH, C₂), 67,7 (c, CH₂, *J* = 32,6 Hz, C₆), 21,9 (CH₃, C₅)

¹⁹**F RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ –72,8 (t, CF₃, J = 9,3 Hz, C₇)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 239,0866, *m/z* experimental = 239,0852 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3432 (OH), 2976, 2934, 2876, 1472, 1371, 1280 (C–F st), 1159, 827 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 201, 157, 143, 127, 113, 83, 73, 61, 43 (100%), 31

M = 216,20 g	g∙mol ⁻¹		20 °C	25 °C	C	30	°C	40)°C	5	0 °C	60 °C	70 °C
Densidad	ρ/g·c	2m ⁻³	-	1,353	60	1,34	4784	1,3	3509	1,3	32287	1,31056	j –
Volumen mola	ar V_m/cm	³ ·mol ⁻¹	-	159,7	2	160),40	16	1,94	16	53,43	164,97	-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	1078	,5	106	51,1	10	28,8	99	96,7	964,8	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt	;	-	5,064	4	4,1	67	2,	973	2,207		1,665	1,337
Viscosidad di	námica η/cP		-	6,85	4	5,6	517	3,	969	2,	,919	2,182	-
Tensión super	ficial γ/mN	√·m ⁻¹	-	26,9	4		-		-		-	-	-
Índice de refr	acción n _D		1,3834	1,381	8	1,3	799	1,3	8762	1,	3726	1,3690	1,3654
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	14,73ų	37,1	5	37	,15	37	7,18	3'	7,20	37,22	37,24
Función dielé	ctrica f(n)		0,234	0,23	3	0,2	232	0,	230	0,	,228	0,226	0,224
Calor específico $c_P / J \cdot g^{-1} K^{-1}$			1,838	1,85	8	1,8	381	1,	924	1,	,963	2,001	2,037
	Permitividad	3	11,919	11,75	9	11,	601	11	,243	10),896	10,540	-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,44	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	584,33	λ _{NAni} (cm ⁻¹)		307,80		a ca	lc.	0,64	λ _{NPhO} (cm ⁻¹	н 313,00
	Momento μ / D 3,30 E_T^N 0,56 π^*		*	0,7	0	α		0,78	β	0,67			
Volatilidad	p.eb. / °C / K	180 453	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	39,37	c M	: Pa	230,97		δ _H MPa	1/2	15,20	P_{vap}^{25} mmH	7.10^{-2}
Seguridad	"No inflama	ble"	FP calc	96 °C F		lit n.d		1.	T ₁₀	%	n.d.	T50%	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	₉₈ fílico	1,14 -0,0	scibi lubil	ilidad idad e	con en ag	agua (vua (g:	(%) L ⁻¹)		In	miscible 1,8		
Solubilidad	Miscible con (MeOH, EtOH	AcOEt, l, BuOH	ACE, AC I); parcialn	N, DCM nente mi	I, DE scibl	E, D e coi	MSO, n hidro	THI ocart	F, tolu ouros (1	eno n-pe	y alcol ntano);	holes con ; inmiscib	vencionales le con agua.
	Clasificaci	ón	Log LC5) (D.m , 4	48 h)		2,29)	Log	LD_{5}	o (rata,	oral)	3,16
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC5) (F.m, 9	96 h)		2,85	5	Log	IGC	50 (T.p ,	, 4 8 h)	n.d.
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0	,69 >	0,5	Tox.	en e	el desar	rrollo	0,52 ~ 0,5
	$k_{\rm S} = 6,35 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ıs²kg ⁻¹	$\rho = -0,00$	1235 T +	1,72	19	r ² 0,9	999	<i>n</i> = –	0,00	0364 T	+ 1,4902	r ² 0,9999
v	coefficientes v $k_T = 6,44 \cdot 10^{-10} \text{ ms}^2 \text{kg}^{-1}$ $V_m = 0,1504 \text{ T} + 114,84$					r ² 0,9	998	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	22 T +	36,497	r ² 0,9591	
ajustes	$\alpha = 0,0009 \text{ K}^{-1}$	$= 0,0009 \text{ K}^{-1} \qquad u = -3,238 \text{ T} + 2043,3 \qquad r^2 0,999$		999	f(n) =	= -0,	00013 T	C+ 0,2279	r ² 1,0000				
Parámetros-	$C_{P,m} = 402 \text{ J m}$	ol ⁻¹ K ⁻¹	γ				n.d	l.	ln η =	= 26,	882/RT	- 8,933	r ² 0,9995
Temperatura	Cv,m = 396 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,004$	40 T + 0,	672		r ² 0,9	986	ε = -	0,035	5 T + 22	2,193	r ² 0,9998



Disolvente 3F03i. Espectros de ¹H RMN, ¹⁹F RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1-Butoxi-3-(2,2,2-trifluoroetoxi)-2-propanol (403F)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C ₉ H ₁₇ F ₃ O ₃ (47,0% C, 7,4% H, 24,8% F, 20,9% O)
CAS	Nuevo!



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,90 (s, 1H, OH₂), 4,03 (c, 2H, J_{H-F} = 9,4 Hz, H₈), 3,73 (q, 1H, J = 5,8 Hz, H₂), 3,60 (dd, 1H, J_{gem} = 10,2 Hz, J = 4,3 Hz, H_{3a}), 3,51 (dd, 1H, J_{gem} = 10,2 Hz, J = 6,1 Hz, H_{3b}), 3,37 (t, 2H, J = 6,5 Hz, H₄), 3,31 (d, 2H, J = 5,8 Hz, H₁), 1,47 (q, 2H, J = 6,3 Hz, H₅), 1,31 (sx, 2H, J = 7,6 Hz, H₆), 0,87 (t, 3H, J = 7,4 Hz, H₇)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 124,5 (c, CF₃, *J* = 279,6 Hz, C₉), 74,0 (CH₂, C₃), 71,8 (CH₂, C₁), 70,4 (CH₂, C₄), 68,6 (CH, C₂), 67,7 (c, CH₂, *J* = 32,7 Hz, C₈), 31,4 (CH₂, C₅), 18,9 (CH₂, C₆), 13,7 (CH₃, C₇)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 253,1022, *m/z* experimental = 253,1030 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3435 (OH), 2961, 2937, 2876, 1463, 1380, 1277 (C–F st), 1159, 1112, 968, 827 cm⁻¹ **CG-MS** (EI): *m/z*: 157, 127, 113, 87, 83, 61, 57 (100%), 41, 31

M = 230,22 g	g∙mol ⁻¹		20 °C	25 °C	,	30	°C	4()°C	50)°C	60 °C		70 °C
Densidad	ρ / g·c	m ⁻³	-	1,1130	8	1,10	809	1,0	9752	1,0	8701	1,07650)	-
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	-	206,83	3	207	,76	20	9,76	21	1,79	213,86		-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	1056,2	2	103	9,6	10	07,3	97	74,1	941,4		-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		-	6,402		5,2	85	3,	850	2,865		2,217		1,726
Viscosidad din	námica η/cP		-	7,126		5,8	56	4,225		3,	114	2,386		-
Tensión super	ficial γ/mN	√·m ⁻¹	-	24,19		23,	3,88		23,20		2,58	-		-
Índice de refr	acción n _D		1,3911	1,389	5	1,38	376	1,3	3840	1,3	3805	1,3770		1,3735
Polarizabilida	d y $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	19,41 ų	48,97	,	48,	98	49	9,04	49	9,11	49,19		49,26
Función dielé	ctrica $f(n)$		0,238	0,237	,	0,2	36	0,	234	0,	232	0,230		0,228
Calor específi	Calor específico $c_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$			2,275		2,3	05	2,	361	2,	409	2,459		2,505
	Permitividad ε		10,298	10,142	2	9,9	92	9,	636	9,	276	8,914		-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	$ \begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $,30 α ca		lc.	0,61	λ _{NPhO} (cm ⁻¹	н)	312,30				
	Momento µ / D	3,43	E_T^N	0,56	π* 0.		0,7	72	α		0,72	β		0,64
Volatilidad	p.eb. / °C / K	207 480	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	39,81	M	c IPa	180	,47	δ _H MPa	1/2	13,43	<i>Р²⁵ vap</i> mmH	g	5.10-3
Seguridad	"No inflama	ble"	FP calc	101 ℃	C FPI		lit n.c		T ₁₀	%	n.d.	T50%		n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	8 fílico	1,745Miscibilidad con-0,694Solubilidad en ag						agua zua (g	(%) •L ⁻¹)		In	miso 0,1	cible 7
Solubilidad	Miscible con (MeOH, EtOH	AcOEt, I, BuOH	ACE, AC	N, DCM nente mis	, DE cible	E, DN e con	ASO, hidro	TH ocart	F, tolu ouros (1	eno y n-pei	y alcol ntano);	holes con ; inmiscib	ven le co	cionales on agua.
	Clasificaci	ón	Log LC50) (D.m, 4	8 h)		2,27	7	Log	LD 50	(rata,	oral)		2,99
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC50) (F.m, 9	6 h)		2,33	3	Log	IGC	50 (T.p ,	, 4 8 h)		2,69
	"Pract. harm	less"	Mutagen	icidad		0,	59 >	0,5	Tox.	en e	l desar	rrollo	0,4	48 < 0,5
C C	$k_{\rm S} = 8,05 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns²kg-1	$\rho = -0,002$	1048 T + 1	1,425	56	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,000	ЭЗ55 T	+ 1,4951	r	^{.2} 0,9999
v	circentes V $k_T = 8,15 \cdot 10^{-10} \text{ ms}^2 \text{kg}^{-1}$ $V_m = 0,2012 \text{ T} + 146,78$;	r ² 0,9	998	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,000	63 T +	47,070	r	² 0,9848	
ajustes	$\alpha = 0,0010 \text{ K}^{-1}$		<i>u</i> = -3,27	9 T + 203.	- 2033,7 r ² 1,0000		000	f(n) =	0013 T	r+ 0,2292	r	² 0,9999		
Parámetros-	C _{P,m} = 524 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	γ = -0,064	49 T + 43,	55	Ì	r ² 0,9	994	$\ln \eta = 25,744/\text{RT} - 8,437$					^{.2} 0,9992
Temperatura	Cv,m = 518 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,005$	51 T + 0,7	44		r ² 0,9	979	ε = -),035	T + 20),691	r	² 0,9995





Disolvente 403F. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1-Butoxi-3-isopropoxi-2-propanol (403i)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С ₁₀ Н ₂₂ О ₃ (63,12% С, 11,65% Н, 25,22% О)
CAS	53146-43-3



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,70 (s, 1H, OH₂), 3,63 (q, 1H, J = 5,2 Hz, H₂), 3,51 (sp, 1H, J = 6,1 Hz, H₈), 3,36 (t, 2H, J = 6,5 Hz, H₄), 3,22-3,34 (m, 4H, H₁, H₃), 1,46 (q, 2H, J = 6,3 Hz, H₅), 1,31 (sx, 2H, J = 7,6 Hz, H₆), 1,06 (d, 6H, J = 6,1 Hz, H₉), 0,87 (t, 3H, J = 7,4 Hz, H₇)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 72,3 (CH₂, C₁), 71,0 (CH, C₈), 70,2 (CH₂, C₃), 69,6 (CH₂, C₄), 68,9 (CH, C₂), 31,3 (CH₂, C₅), 22,0 (CH₃, C₉), 18,8 (CH₂, C₆), 13,8 (CH₃, C₇)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 213,1461, *m/z* experimental = 213,1439 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 3435 (OH), 2964, 2932, 2870, 1466, 1380, 1177, 1121 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 114, 87, 73, 61, 57, 43 (100%), 41, 39, 31

M = 190,28 g	g∙mol ^{−1}		20 °C	25 °C	С	30	°C	40)°C	5	0 °C	60 °C		70 °C
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	-	0,906	30	0,90	0158	0,8	9271	0,8	38387	0,87524	1	-
Volumen mola	ar V_m/cm	³ ·mol ⁻¹	-	209,9	95	21	1,05	21	3,15	21	5,28	217,40		-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	1248	,2	123	31,0	11	96,5	11	62,4	1129,9		-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		-	5,05	3	4,2	276	3,	239	2,487		1,986		1,610
Viscosidad di	námica η/cP		-	4,58	0	3,8	355	2,	891	2,	,198	1,738		-
Tensión super	ficial y/mN	√·m ⁻¹	-	23,9	0		-		-		-	-		-
Índice de refr	acción n _D		1,4242	1,4225		1,4	204	1,4	166	1,	4128	1,4090		1,4052
Polarizabilidad y $R_m = R_m/\text{cm}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$			21,17 Å ³	53,4	1	53	,45	53	3,56	5	3,66	53,75		53,84
Función dieléctrica f(n)			0,255	0,25	4	0,2	253	0,	251	0	,249	0,247		0,245
Calor específi	Calor específico $c_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$			2,04	9	2,0	081	2,	140	2	,192	2,242		2,295
	Permitividad ε		-	5,64	9		-		-		-	-		-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,38	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	639,55	λ _N (cm	λ _{NAni} (cm ⁻¹)		,21	a ca	lc.	0,45	λ _{NPh} ((cm ⁻	н ¹)	311,30
	Momento µ / D	2,33	E_T^N	0,43	43 π*		0,5	58	α		0,47	β		0,68
Volatilidad	p.eb. / °C / K	223 496	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	56,93	c Mi	e Pa	259,36		бн MPa	[1/2	16,10	$\begin{array}{c} P_{va}^{25} \\ mmH \end{array}$	י [g	1.10-2
Seguridad	"Combustib	ole"	FP calc	87 °C F		Plit	n.c	1.	T ₁₀	%	n.d.	T50%	6	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	8 fílico	1,40 -0,2	54 02	Mi: Sol	scib lubil	ilidad idad e	con en ag	agua (vua (g:	(%) L ⁻¹)		Casi	inn 17	niscible ,2
Solubilidad	Miscible con alcoholes (Me	AcOEt OH, Et	, ACE, A DH, BuOH	CN, DC [); cas	CM, 1 i inm	DE, nisci	DMS ble co	O, r n agu	i-hexai ia.	no, 1	n-penta	ano, THI	F, to	olueno y
	Clasificaci	ón	Log LC56) (D.m , 4	48 h)		2,41	l	Log	LD5	o (rata,	oral)		3,49
Toxicidad	Passino & Sn	nith ^a	Log LC50) (F.m , 9	96 h)		1,96	5	Log	IGC	50 (T.p ,	, 4 8 h)		2,70
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0	,12 <	0,5	Tox.	en e	el desa	rrollo	0,	46 < 0,5
	$k_s = 7,08 \cdot 10^{-10} \text{ m}$	ns ² kg ⁻¹	$\rho = -0.00$	0886 T +	1,170	02	r ² 0,9	999	<i>n</i> = –	0,00	0383 T	+ 1,5366		r ² 0,9999
Coeficientes	$k_{\rm T} = 7,22 \cdot 10^{-10}$ m	ns ² kg ⁻¹	$V_{\rm m} = 0.2124 \text{ T} + 146.63$				r ² 1,0	000	R _m =	0,00	98 T +	50,477	1	r ² 0,9991
ajustes	$\alpha = 0,0010 \text{ K}^{-1}$	_	<i>u</i> = -3,38	9 T + 225	58,3		r ² 0,9	999	f(n) =	= -0,	00013 7	Γ+ 0,2415		r ² 0,9999
Parámetros-	C _{P,m} = 390 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,005$	54 T + 0,	431		r ² 0,9	982	ln η =	= 22,	818/RT	- 7,696	1	r ² 0,9993
Temperatura	$C_{V,m} = 382 J m$	ol ⁻¹ K ⁻¹	γ				n.d	l	3					n.d.



Disolvente 403i. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1,2,3-Trimetoxipropano (111)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С ₆ H ₁₄ O ₃ (53,71% С, 10,52% Н, 35,77% О)
CAS	20637-49-4



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 3,39-3,43 (m, 1H, H₂), 3,32-3,39 (m, 4H, H₁, H₁[,]), 3,31 (s, 3H, H₄), 3,25 (s, 6H, H₃, H₃[,])

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 78,5 (CH, C₂), 71,8 (CH₂, C_{1/1}[,]), 58,4 (OCH₃, C_{3/3}[,]), 57,0 (OCH₃, C₄)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 157,0835, *m/z* experimental = 157,0857 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 2982, 2931, 2881, 2817, 1451, 1359, 1336, 1191, 1086, 962 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 102, 89, 71, 59, 45 (100%), 43, 31

M = 134,17 g	g∙mol ⁻¹		20 °C	25 °C	C	30	°C	40)°C	50) °C	60 °C		70 °C		
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	-	0,920	90	0,9	1616	0,9	0482	0,8	9372	0,88234	ŀ	-		
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	-	145,6	i 9	14	5,45	14	8,28	15	0,13	152,06		-		
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	1178,	,0	11:	58,7	11	20,5	10	81,8	1044,7		-		
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		-	0,78	5	0,	718	0,	605	0,516		0,441		0,391		
Viscosidad di	námica η/cP		-	0,72	3	0,0	,658 (548	0,	461	0,389		-		
Tensión super	ficial γ/mN	ŀm ^{−1}	-	28,92	2	28	,46	27,40		20	5,36	-		-		
Índice de refr	acción n _D		1,4010	1,3985		1,3	960	1,3	3921	1,	3879	1,3837		1,3796		
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	13,96Å ³	35,2	0	35	,19	35	5,32	35	5,42	35,53		35,64		
Función dieléctrica f(n)			0,243	0,242	2	0,2	240	0,	238	0,	236	0,234		0,231		
Calor específico $c_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$			1,712	1,72	5	1,	744	1,	781	1,	818	1,854		1,887		
	Permitividad ε		6,915	6,74	3	6,	569	6,	204	5,	816	5,431		-		
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,40	λ _{Bet} (cm ⁻¹)	772,03	λ _{NAni} (cm ⁻¹)		307,30		0 α ca		-0,11	λ _{NPhC} (cm ⁻¹	н ¹)	308,10		
	Momento µ / D	2,24	E_T^N	0,20	π*		0,67		α		0,16	β		0,51		
Volatilidad	p.eb. / °C / K	150 423	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	30,24	C M	e Pa	190,	,56	бн MPa	1/2	13,80	$\begin{array}{c c} P_{vap}^{25} \\ mmH \end{array}$) [g	7,4		
Seguridad	"Combustib	ole"	FP _{calc}	41 °C F		Plit 43 °		°C	T ₁₀	%	n.d.	T50%	ó	n.d.		
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidro	¹⁸ fílico	-0,1 -0,6	-0,183Miscibilidad-0,636Solubilidad					agua (vua (g·	(%) L ⁻¹)			10 259)0 9,2		
Solubilidad	Miscible con n-pentano, TH	agua, a F y tolu	lcoholes (1 ieno.	MeOH, 1	EtOH	I, B	uOH),	, Ac	OEt, A	сe,	ACN,	DCM, I	DE,	DMSO,		
	Clasificaci	ón	Log LC5	o (D.m , 4	48 h)	3	,26[3,	51]	Log	LD5) (rata,	oral)		3,52		
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC5	o (F.m, 9	96 h)		3,86	5	Log	IGC	50 (T.p ,	, 48 h)		3,50		
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		C	,40 <	0,5	Tox.	en e	l desa	rrollo	0,	56 > 0,5		
~ ~ ~	$k_s = 7,83 \cdot 10^{-10} \text{ m}$	ns²kg ⁻¹	$\rho = -0.00$	1109 T +	1,25	19	r ² 0,9	996	<i>n</i> = –	0,00)417 T	+ 1,5226		r ² 0,9997		
Coeficientes	ientes $k_T = 8.07 \cdot 10^{-10} \text{ ms}^2 \text{kg}^{-1}$ $V_m = 0.1829 \text{ T} + 91.07$			r ² 0,9	992	R _m =	0,01	00 T +	32,187		r ² 0,9738					
y ajustes	stes $a = 0.0013 \text{ K}^{-1}$ $u = -3.816 \text{ T} + 2315.4 \text{ r}^2$		r ² 0,9	999	f(n) =	= -0,0	00015 7	Γ+ 0,2384		r ² 0,9997						
Parámetros-	$C_{P,m} = 231 \text{ J m}$	ol ⁻¹ K ⁻¹	$\gamma = -0,10.$	31 T + 59	,68		r ² 0,9	996	ln η =	= 14,	575/RT	- 6,202		r ² 0,9999		
Temperatura	C _{V,m} = 224 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P=0,003$	36 T + 0,0	657		r ² 0,9	994	E = -	0,037	'0 T + 1	$\epsilon = -0.0370 \text{ T} + 17.832$				



Disolvente 111. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1-Etoxi-2,3-dimetoxipropano (112)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С ₇ H ₁₆ O ₃ (56,73% С, 10,88% Н, 32,39% О)
CAS	¡Nuevo!



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 3,40-3,45 (m, 2H, H₁), 3,32-3,40 (m, 5H, H₂, H₃, H₄), 3,31 (s, 3H, H₆), 3,24 (s, 3H, H₇), 1,09 (t, 3H, *J* = 7,0 Hz, H₅)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 78,6 (CH, C₂), 71,8 (CH₂, C₃), 69,6 (CH₂, C₄), 65,8 (CH₂, C₁), 58,4 (OCH₃, C₇), 57,0 (OCH₃, C₆), 15,0 (CH₃, C₅)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 171,0992, *m/z* experimental = 171,0993 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 2977, 2926, 2855, 1460, 1377, 1333, 1195, 1112, 962 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 116, 103, 89, 75, 72, 59 (100%), 57, 45, 43, 31

M = 148,20 g	g∙mol ⁻¹		20 °C	25 °C	C	30 °C	4()°C	50	°C	60 °C		70 °C
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	-	- 0,920		-		-		-	-		-
Volumen mola	ar V_m /cm	³ ·mol ⁻¹	-	161,0	9	-		-		-	-		-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	-		-		-	-		-		-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		-	0,85	0	-		-		-	-		-
Viscosidad di	námica η/cP		-	0,782	2	-		-		-	-		-
Tensión super	ficial γ/mN	ŀm ^{−1}	-	24,2	6	-		-		-	-		-
Índice de refr	acción n _D		-	1,405	6	-		-		-	-		-
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	15,67Å ³	39,5	3	-		-		-	-		-
Función dielé	ctrica f(n)		-	0,24	5					-	-		-
Calor específi	$co c_P / J$	g ⁻¹ K ⁻¹	1,680	1,694	1,694 1,712 1,				747 1,781		1,807		1,834
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	n.d.	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	n.d.	λ _{NA1} (cm ⁻	ⁿⁱ 1) 306	5,90	Ø. cal	lc.	-0,13	λ_{NPhC} (cm ⁻¹	н ¹)	308,30
	Momento µ / D	n.d.	E_T^N	0,18	π*	0,	66	α		0,16	β		0,53
Volatilidad	p.eb. / °C / K	158 431	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	34,48	c MP	a 196	196,10		1/2	14,00	P ²⁵ mmH	י [g	1,6
Seguridad	"Combustib	ole"	FP calc	44 °C	FP	it n.	d.	T10% n.d.			T50%	6	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	¹⁸ fílico	0,10 0,6	56 72	Mise Solu	cibilidad bilidad	l con en ag	agua (gua (g•1	(%) L ⁻¹)			6 81	0 ,5
Solubilidad	Miscible con a y tolueno; parc	lcohole cialmen	es (MeOH, te miscible	BuOH), e con agu	, AcOl 1a.	Et, ACE	, ACI	N, DCI	M, D	E, DM	SO, n-pe	enta	no, THF
	Clasificaci	ón	Log LC5	o (D.m , 4	48 h)	2,5	3	Log	LD 50	(rata,	oral)		3,54
Toxicidad	Passino & Sn	nith ^a	Log LC5	o (F.m, 9	96 h)	3,6	1	Log	IGCs	50 (T.p ,	48 h)		3,12
	"Harmles	s"	Mutagen	Mutagenicidad 0			: 0,5	Tox.	en e	l desar	rollo	0,	49 < 0,5
Coeficientes	C _{P,m} = 251 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,000$	31 T + 0,7	764	r ² 0,9	964						
				,									



Disolvente 112. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1,3-Dietoxi-2-metoxipropano (212)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С8Н18О3 (59,23% С, 11,18% Н, 29,59% О)
CAS	¡Nuevo!



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 3,42 (c, 4H, J = 6,9 Hz, H₃, H₃·), 3,33-3,41 (m, 5H, H₁, H₁·, H₂), 3,31 (s, 3H, H₅), 1,10 (t, 6H, J = 7,0 Hz, H₄, H₄·)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 78,9 (CH, C₂), 69,7 (CH₂, C_{1/1}⁻), 65,8 (CH₂, C_{3/3}⁻), 57,0 (OCH₃, C₅), 15,1 (CH₃, C_{4/4}⁻)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 185,1148, *m/z* experimental = 185,1152 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 2976, 2931, 2864, 1445, 1380, 1333, 1197, 1112, 989 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 130, 103, 86, 75 (100%), 58, 45, 43, 31

M = 162,23 g	g∙mol ⁻¹		20 °C	25 °C	С	30	°C	40)°C	50	°C	60 °C		70 °C
Densidad	ρ / g·c	m ⁻³	-	0,905	28	0,90	0029	0,8	9036	0,8	8036	0,87026	5	-
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	-	179,2	21	180	0,20	18	2,21	184	4,28	186,42		-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	1189,9		117	71,3	11	33,6 10		96,9	1060,6		-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		-	1,183		1,0)70	0,	887	0,743		0,637		0,548
Viscosidad dinámica η / cP			-	1,07	1	0,9	963	0,	790	0,0	654	0,554		-
Tensión super	ficial γ/mN	ŀm ^{−1}	-	26,6	1	26	,16	25	5,43	24	,66	-		-
Índice de refr	acción n _D		1,4059	1,403	36	1,4	013	1,3	8974	1,3	933	1,3891		1,3850
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	17,36ų	43,7	9	43	,81	43	3,92	44	,01	44,10		44,19
Función dielé	ctrica f(n)		0,245	0,24	4	0,2	243	0,	241	0,2	239	0,237		0,234
Calor específi	co c_P / \mathbf{J} .	g ⁻¹ K ⁻¹	1,599	1,60'	7	1,6	516	1,	633	1,0	654	1,679		1,706
	Permitividad	3	-	5,08	0	4,9	974	4,	745	4,	505	4,255		-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,37	λ _{Bet} (cm ⁻¹)	799,8	λ _N (cn	$\begin{array}{c c} \lambda_{\mathrm{NAni}} \\ \mathrm{cm}^{-1} \end{array} 305,5$,55	a ca	lc.	-0,14	λ _{NPhC} (cm ⁻	н ^l)	307,65
	Momento µ / D	2,03	E_T^N	0,16	π	π*		50	α		0,15	β		0,54
Volatilidad	p.eb. / °C / K	173 446	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	45,41	M	c Pa	240,33		бн MPa	1/2	15,50	$\begin{array}{c} P_{va}^{25} \\ mmH \end{array}$) [g	1.100
Seguridad	"Combustib	ole"	FP _{calc}	53 ℃	F	Plit	n.c	d. T 1		%	66 °C	C T50%	ó	100 °C
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidro	¹⁸ fílico	0,51 -0,7	15 02	Mi So	iscibi lubil	ilidad idad e	con en ag	agua (vua (g·	(%) L ⁻¹)			40 63,) 0
Solubilidad	Miscible con a y tolueno; paro	lcohole cialmen	es (MeOH, te miscible	BuOH), e con agu	, Ac0 1a.	ЭEt,	ACE,	ACI	N, DC	M, D	E, DM	ISO, n-p	entar	no, THF
	Clasificaci	ón	Log LC5	0 (D.m , 4	48 h))	2,60)	Log	LD 50	(rata,	oral)		3,47
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC5	o (F.m, 9	96 h))	3,02	2	Log	IGC5	50 (T.p ,	, 4 8 h)		2,94
	"Harmles	s"	Mutagen	Mutagenicidad				0,5	Tox.	en e	l desa	rrollo	0,3	32 < 0,5
	$k_{\rm S} = 7,80 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns²kg-1	$\rho = -0,00$	1000 T +	1,20	34	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,000	411 T	+ 1,5260	r	² 0,9998
v	$k_{\rm T} = 8,03 \cdot 10^{-10} { m rm}$	ns²kg ⁻¹	$V_{\rm m} = 0,20$	58 T + 1	17,82	2	r ² 0,9	998	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,009	93 T +	41,010	r	² 0,9955
ajustes	$\alpha = 0,0011 \text{ K}^{-1}$		<i>u</i> = -3,69	9 T + 229	92,4		r ² 0,9	999	f(n) =	-0,0	0014 7	Γ + 0,2392	r	² 0,9998
Parámetros-	$C_{P,m} = 261 \text{ J m}$	ol ⁻¹ K ⁻¹	γ = - 0,07 ′	70 T + 49	9,54		r ² 0,9	988	ln η =	= 15,5	587/RT	- 6,221	r	² 0,9999
Temperatura	C _{V,m} = 253 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P=0,002$	21 T + 0,	972		r ² 0,9	903	ε = -	0,024	0 T + 1	2,125	r	² 0,9994



Disolvente 212. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	2-Metoxi-1,3-bis(2,2,2-trifluoroetoxi)propano (3F13F)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C8H12F6O3 (35,6% C, 4,5% H, 42,2% F, 17,8% O)
CAS	Nuevo!



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 4,06 (c, 4H, J_{H-F} = 9,3 Hz, H_{3/3}·), 3,69 (dd, 2H, J_{gem} = 10,6 Hz, J = 4,9 Hz, H_{1a}, H₁·a), 3,63 (dd, 2H, J_{gem} = 10,6 Hz, J = 5,4 Hz, H_{1b}, H₁·b), 3,51 (q, 1H, J = 5,2 Hz, H₂), 3,35 (s, 3H, H₅) ¹³**C RMN** (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 124,4 (c, CF₃, J = 279,4 Hz, C_{4/4}·), 78,4 (CH, C₂), 71,0 (CH₂, C_{1/1}·), 67,6 (c, CH₂, J = 32,8 Hz, C_{3/3}·), 57,1 (OCH₃, C₅)

¹⁹**F RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ –73,3 (t, CF₃, *J* = 9,3 Hz, C₄)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 293,0583, *m/z* experimental = 293,0549 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 2940, 2890, 2840, 1460, 1277 (C–F st), 1150, 965, 827 cm⁻¹

CG-MS (EI): m/z: 157 (100%), 139, 127, 113, 83, 69, 45

M = 270,17 g	g∙mol ⁻¹		20 °C	25 °C	C	30	°C	40)°C	5() °C	60 °C	70 °C
Densidad	ρ/g·c	2m ⁻³	_	1,299	19	1,29	9177	1,2	7685	1,2	6113	1,24560) -
Volumen mola	ar V_m/cm	³ ·mol ⁻¹	-	207,9	95	209	9,15	21	1,59	21	4,23	216,90	-
Velocidad del	sonido <i>u</i> / m∙	s ⁻¹	-	978,	2	96	961,5		928,2		95,3	863,2	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		-	1,857		1,0	1,606		1,271		800	0,834	0,699
Viscosidad di	námica η/cP		-	2,41	3	2,0	2,075		623	1,	272	1,038	-
Tensión super	ficial γ/mN	√·m ⁻¹	-	22,96		22	,66	21	,87	2	1,08	-	-
Índice de refr	acción n _D		1,3475	1,345	57	1,3	439	1,3	3399	1,3	3364	1,3325	1,3289
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	17,54Å ³	44,2	5	44	,29	44	1,34	44	4,47	44,55	44,63
Función dielé	ctrica f(n)		0,214	0,21	3	0,2	212	0,	210	0,	208	0,205	0,203
Calor específi	co c_P / \mathbf{J} .	g ⁻¹ K ⁻¹	1,312	1,32	5	1,3	340	1,	369	1,	393	1,415	1,439
	Permitividad	3	13,744	13,52	24	13,	315	12	,898	12	,459	11,995	-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,45	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	590,2	λ _N (cn	^{NAni} 2m ⁻¹) 307,93		,93 a ca		lc.	0,61	λ _{NPh0} (cm ⁻	Р <mark>н</mark> 307,50
	Momento µ / D	4,19	E_T^N	0,55	π	π*		0	α		0,58	β	0,47
Volatilidad	p.eb. / °C / K	178 451	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	45,23	M	c Pa	203,48		бн MPa	1/2	14,26	$\begin{array}{c c} P_{va}^{25} \\ mmH \end{array}$	p 1,9
Seguridad	"Poco inflam	able"	FP calc	30 °C	F	Plit	n.c	1.	T ₁₀	%	n.d.	T50%	6 n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidro	₉₈ fílico	1,83 -0,4	32 •61	Mi So	iscibi lubil	ilidad Iidad e	con en ag	agua (vua (g•	(%) L ⁻¹)		Ir	miscible 0,1
Solubilidad	Miscible con inmiscible con	alcohol agua.	les, AcOE	t, ACE,	AC	N, I	DCM,	DE,	DMS	0, 1	n-penta	no, THI	y tolueno;
	Clasificaci	ón	Log LCs	o (D.m , 4	48 h)) 2	,39[2,	97]	Log	LD5) (rata ,	oral)	3,58
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC5	0 (F.m, S	96 h))	2,39)	Log	IGC	50 (T.p ,	48 h)	n.d.
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		C	,35 <	0,5	Tox.	en e	el desa	rrollo	0,28 < 0,5
	$k_s = 8.04 \cdot 10^{-10} \text{ m}$	ns²kg ⁻¹	$\rho = -0.00$	1533 T +	1,75	64	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,00)375 T	+ 1,4574	r ² 0,9998
Coeficientes	$k_{\rm T} = 8,26 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns²kg ⁻¹	$V_{\rm m} = 0.25$	557 T + 1	31,63	3	r ² 0,9	995	R _m =	0,00	88 T +	41,615	r ² 0,9818
ajustes	$\alpha = 0,0012 \text{ K}^{-1}$		u = -3,29	0 T + 195	58,7		r ² 0,9	999	f(n) =	= -0,0	00014 7	7+ 0,2182	r ² 0,9998
Parámetros-	C _{P,m} = 358 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	γ = - 0,07	60 T + 45	5,66		r ² 0,9	986	$6 \ln \eta = 19,873/RT - 7,12$				r ² 0,9992
Temperatura	Cv,m = 348 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,002$	25 T + 0,	574		r ² 0,9	961	ε = -	0,043	30 T + 2	26,478	r ² 0,9996



Disolvente 3F13F. Espectros de ¹H RMN, ¹⁹F RMN, APT, ¹⁹F RMN{H}, CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1,3-Dipropoxi-2-metoxipropano (313)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	C ₁₀ H ₂₂ O ₃ (63,12% C, 11,65% H, 25,23% O)
CAS	¡Nuevo!



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 3,35-3,43 (m, 5H, H₁, H₁', H₂), 3,33 (t, 4H, J = 6,6 Hz, H₃, H₃'), 3,32 (s, 3H, H₆), 1,49 (sx, 4H, J = 7,3 Hz, H₄, H₄'), 0,85 (t, 6H, J = 7,4 Hz, H₅, H₅')

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 78,8 (CH, C₂), 72,1 (CH₂, C_{3/3}), 69,8 (CH₂, C_{1/1}), 57,0 (OCH₃, C₆), 22,4 (CH₂, C_{4/4}), 10,5 (CH₃, C_{5/5})

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 213,1461, *m/z* experimental = 213,1468 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 2961, 2934, 2864, 1463, 1380, 1333, 1198, 1112, 953 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 100, 89, 75, 58, 43 (100%), 41, 39

M = 190,28 g	g∙mol ^{−1}		20 °C	25 °C	\mathbf{C}	30	°C	40)°C	70 °C			
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	-	0,884	14	0,87	7969	0,8	7081	0,8	6190	0,85296	j –
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	-	215,2	21	216	5,30	21	8,51	22	0,77	223,08	-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	1220,2		120	201,7 1		1165,2		29,3	1094,3	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		-	1,68	9	1,5	520 1		1,257		028	0,864	0,745
Viscosidad dinámica η / cP			-	1,49	3	1,3	337	1,	095	0,	886	0,737	-
Tensión super	ficial γ/mN	ŀm ^{−1}	-	25,7	7	25	,35	24	1,66	23	3,92	-	-
Índice de refr	acción n _D		1,4131	1,411	1	1,4	090	1,4	4049	1,4	4008	1,3969	1,3928
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	21,19Å ³	53,4	5	53	,48	53	3,54	53	3,61	53,71	53,82
Función dielé	ctrica f(n)		0,249	0,24	8	0,2	247	0,	245	0,	243	0,241	0,239
Calor específi	co c_P / \mathbf{J} .	g ⁻¹ K ⁻¹	1,481	1,49	5	1,5	511	1,	543	1,	568	1,594	1,620
	Permitividad	3	-	4,11	0	4,050 3,		3,	930	3,	817	3,711	-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,34	λ_{Bet} (cm ⁻¹)	802,6	λ _N (cn	cm^{-1}) 305,0		,00	α ca	<i>c.</i> -0,13		$\beta = \frac{\lambda_{\rm NPhO}}{(\rm cm^{-1})}$	н) 307,90
	Momento µ / D	1,87	E_T^N	0,15	π	π*		7	α		0,11	β	0,56
Volatilidad	p.eb. / °C / K	180 453	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	44,30	C MPa		198,8		бн MPa	[1/2	14,10	$\begin{array}{c c} P_{vap}^{25} \\ mmH \end{array}$	$\frac{1}{g}$ $1 \cdot 10^{-1}$
Seguridad	"Combustib	ole"	FP _{calc}	77 °C	FI	Plit	n.d.		T ₁₀	%	n.d.	T50%	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidro	⁸ fílico	1,50 -0,7	52 48	Mi Sol	scibi lubil	ilidad idad e	con en ag	agua (vua (g·	(%) L ⁻¹)		In	miscible 26,1
Solubilidad	Miscible con tetrahidrofurar	AcOE	t, acetona eno y alcol	, ACN, noles (M	DC eOH	CM, I, Bu	DE, OH);	DM inmi	SO, h scible	idroo con a	carburo agua.	os como	n-pentano,
	Clasificaci	ón	Log LC5	o (D.m , 4	48 h)		1,86	5	Log	LD 50) (rata,	oral)	3,47
Toxicidad	Passino & Sr	nith ^a	Log LC5	o (F.m, 9	96 h)		2,11	-	Log	IGC:	50 (T.p ,	, 48 h)	2,49
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0	,05 <	0,5	Tox.	en e	l desa	rrollo	0,65 > 0,5
	ks = 7.60·10 ⁻¹⁰ n	ns²kg ⁻¹	0 = -0.00	0891 T +	1.14	97	r ² 1.0	000	<i>n</i> = –	0.000)406 T	+ 1.5322	r ² 0.9999
Coeficientes	$k_{\rm T} = 7.80 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns ² kg ⁻¹	$V_m = 0.22$	46 T + 1	48.21	L	r ² 0.9	999	R _m =	0.00	72 T +	51.293	r ² 0.9907
y ajustes	$\alpha = 0,0010 \text{ K}^{-1}$	0	u = -3,60	0 T + 229	93,0		r ² 0,9	999	f(n) =	= -0,0	0014 7	Γ+ 0,2408	r ² 0,9999
Parámetros-	$C_{P,m} = 284 \text{ J m}$	ol ⁻¹ K ⁻¹	γ = - 0,07 .	32 T + 47	,58		r ² 0,9	991	$\ln \eta =$	= 16,0	695/RT	- 6,331	r ² 0,9997
Temperatura	C _{V,m} = 277 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P=0,002$	28 T + 0,0	673		r ² 0,9	971	e = -	0,012	20 T + 7	7,816	r ² 0,9991





Nombre (código)	1,3-Dibutoxi-2-metoxipropano (414)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С ₁₂ Н ₂₆ О ₃ (66,01% С, 12,00% Н, 21,98% О)
CAS	¡Nuevo!



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 3,32-3,47 (m, 5H, H₁, H₁', H₂), 3,37 (t, 4H, J = 6,6 Hz, H₃, H₃'), 3,31 (s, 3H, H₇), 1,47 (q, 4H, J = 6,2 Hz, H₄, H₄'), 1,31 (sx, 4H, J = 7,2 Hz, H₅, H₅'), 0,87 (t, 6H, J = 7,3 Hz, H₆, H₆') ¹³**C RMN** (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 78,8 (CH, C₂), 70,2 (CH₂, C_{3/3}'), 69,9 (CH₂, C_{1/1}'), 57,0 (OCH₃, C₇), 31,3 (CH₂, C_{4/4'}), 18,8 (CH₂, C_{5/5'}), 13,7 (CH₃, C_{6/6'})

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 241,1774, *m/z* experimental = 241,1776 (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 2958, 2931, 2864, 1466, 1377, 1198, 1112 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m/z*: 130, 114, 87, 75, 59, 57 (100%), 41, 31

M = 218,33 g	g∙mol ^{–1}		20 °C	25 °C	C	30	°C	4()°C	50 °	°C	60 °C	70 °C
Densidad	ρ/g·c	m ⁻³	0,88876	0,884	52	0,88	3028	0,8	7180	0,86	329	0,85492	-
Volumen mola	ar V _m /cm	³ ·mol ⁻¹	245,66	246,8	3	248	3,02	25	0,44	252,	,90	255,38	-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	1249	,7	123	231,5 1		1195,8		0,9	1126,7	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt		-	2,41	6	2,1	20	1,	699	1,375		1,152	0,975
Viscosidad di	námica η/cP		-	2,137		1,8	866 1		481	1,1	87	0,984	-
Tensión super	ficial γ/mN	ŀm ^{−1}	-	25,1	9	24	24,80		1,13	23,2	35	-	-
Índice de refr	acción n _D		1,4203	1,418	85	1,4	168	1,4	127	1,40	88	1,4050	1,4007
Polarizabilida	dy $R_m = R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	24,68Å ³	62,2	7	62	,35	62	2,41	62,	50	62,59	62,68
Función dielé	ctrica f(n)		0,253	0,25	2	0,2	251	0,	249	0,24	47	0,245	0,243
Calor específi	co c_P / \mathbf{J}	g ⁻¹ K ⁻¹	1,465	1,47	8	1,4	197	1,	531	1,5:	57	1,583	1,606
	Permitividad	3	4,276	4,21	5	4,1	52	4,	021	3,9	01	3,780	-
Polaridad	Función de Kirkwood g(ε)	0,34	λ _{Bet} (cm ⁻¹)	807,75	λ _N (cm	$ \frac{\text{Ani}}{\text{m}^{-1}} $ 304,00		,00 a ca		lc	-0,11	λ _{NPhO} (cm ⁻¹	H 306,95
	Momento µ / D	2,02	E_T^N	0,14	π	π* (52	α		0,15	β	0,56
Volatilidad	p.eb. / °C / K	244 517	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	48,77	C M	c MPa		,56	бн MPa	1/2	13,70	P ²⁵ _{vap} mmH	g 2.10 ⁻²
Seguridad	"Combustib	ole"	FP _{calc}	88 °C	FF	lit	n.c	1.	T ₁₀	%	n.d.	T50%	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidroj	¹⁸ fílico	2,47 -0,7	2,475Miscibilidad con agua (%)-0,781Solubilidad en agua (g·L ⁻¹)								In	niscible 2,6
Solubilidad	Miscible con A tetrahidrofurar	AcOEt, a no, tolue	acetona, A eno y alcol	CN, DCI noles (M	M, D eOH	E, D , Bu	MSO, OH);	, hidr inmi	ocarbu scible	iros co con ag	omo n gua.	-pentano	o n-decano,
	Clasificaci	ón	Log LC5) (D.m , 4	18 h)	1	,22[2,	,12]	Log	LD50 (rata,	oral)	3,42
Toxicidad	Passino & Sn	nith ^a	Log LC5) (F.m, 9	96 h)		2,30)	Log	IGC50	(T.p,	48 h)	2,24
	"Harmles	s"	Mutagen	icidad		0	,15 <	0,5	Tox.	en el	desar	rollo	0,33 < 0,5
<i>a a i i i</i>	$k_{\rm S} = 7,24 \cdot 10^{-10} {\rm m}$	ns ² kg ⁻¹	$\rho = -0.00$	0847 T +	1,130	69	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,0003	95 T	+ 1,5365	r ² 0,9996
Coeficientes v	$k_{\rm T} = 7,43 \cdot 10^{-10}$ m	ns ² kg ⁻¹	$V_{\rm m} = 0,24$	44 T + 1	73,95	;	r ² 0,9	999	$\mathbf{R}_{m} =$	0,0089) T + :	59,642	r ² 0,9907
ajustes	$\alpha = 0,0010 \text{ K}^{-1}$	-	u = -3,51	5 T + 229	97,1		r ² 0,9	999	f(n) =	= -0,00	014 T	-+ 0,2418	r ² 0,9995
Parámetros-	C _{P,m} = 323 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	γ = - 0,07 2	27 T + 46	,85		r ² 0,9	990	ln η =	= 18,29	1/RT	- 6,628	r ² 0,9993
Temperatura	C _{V,m} = 315 J m	ol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P=0,002$	28 T + 0,0	638		r ² 0,9	930	е = -	0,0130	T + 7	,927	r ² 0,9998



Disolvente 414. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT), CG-MS y HSQC.

Nombre (código)	1,2,3-Tris(2,2,2-trifluoroetoxi)propano (3F3F3F)
Aspecto	Líquido incoloro
Fórmula molecular	С9Н11F9O3 (32,0% С, 3,3% Н, 50,6% F, 14,2% О)
CAS	Nuevo!



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz, espectro de una mezcla de 3F3F3F y 3F03F): δ 4,10 (c, 2H, J_{H-F} = 9,4 Hz, H₅), 4,09 (c, 4H, J_{H-F} = 9,4 Hz, H₃, H₃·), 3,74-3,80 (m, 1H, H₂), 3,57 (dd, 2H, J_{gem} = 10,2 Hz, J = 4,9 Hz, H_{1a}, H₁·a), 3,52 (dd, 2H, J_{gem} = 10,2 Hz, J = 5,8 Hz, H_{1b}, H₁·b)

¹⁹**F RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): *δ* –73,0 (t, CF₃, *J* = 9,4 Hz, C₆), –73,1 (t, CF₃, *J* = 9,4 Hz, C₄)

HRMS (ESI⁺): m/z calculado = 361,0679, m/z experimental = n.d. (M+Na⁺)

IR (ATR): v_{max} 2940, 2893, 2837, 1460, 1277 (C–F st), 1159, 968, 827 cm⁻¹

CG-MS (EI): *m*/*z* 325, 239 (M⁺⁺–O[•]CH₂CF₃), 168 (M(239)⁺–2HF,–CF[•]), 139 (CH⁺=CH CH₂OCH₂CF₃), 113 (100%, CH₂⁺OCH₂CF₃), 83 (CH₂⁺CF₃), 61 (M(83)⁺–HF), 43 (M(83)⁺–2HF)

M = 338,17 g	g·mol ^{−1}		20 °C	25 °C		30	°C	40	°C	5	0 °C	60 °C		70 °C
Densidad	ρ/g·c	2m ⁻³	-	1,51	0	-			-		-	-		-
Volumen mola	ar V_m/cm	³ ·mol ⁻¹	-	223,9	5	-		-			-	-		-
Velocidad del	sonido <i>u /</i> m·	s ⁻¹	-	-		-		-		-		-		-
Viscosidad cir	emát. v / cSt	;	-	3,93	0	-		-			-	-		-
Viscosidad di	námica η / cP		-	5,934	4	-			-		-	-		-
Tensión super	ficial γ / mN	√·m ⁻¹	-	13,98	8	-			-		-	-		-
Índice de refr	acción n _D		-	-		-			-		-	-		-
Polarizabilida	dy $R_m R_m/cm$	³ ·mol ⁻¹	-	-	-			-		-	-		-	
Función dieléctrica f(n)			-	-		-		-		-		-		-
Calor específi	g ⁻¹ K ⁻¹	-	-		-			-		-	-		-	
Polaridad	Momento µ / D	n.d.	E_T^N	n.d.	π*	ł	n.d.		α		n.d.	β		n.d.
Volatilidad	p.eb. / °C / K	130 403	∆H _{vap} kJ·mol ⁻¹	n.d.	c MF	Pa	n.d	i. bi		1/2	n.d.	$\begin{array}{c} P_{va}^{25} \\ mmH \end{array}$	p Ig	2,0
Seguridad	"Combustib	ole"	FP calc	43 ℃	FP	lit	n.d	l.	T10%		n.d.	T50%	6	n.d.
Hidrofobia	∆Log P ²⁹ Factor hidro	₉₈ fílico	2,84 -0,4	40 -22	Mis Soli	cibil ubili	lidad e dad e	con n ag	agua (ua (g·l	(%) L ⁻¹)		Ir	nmis 0,	cible 1
Solubilidad	ad Miscible probablemente con la mayoría de los disolventes orgánicos convencionales; completamente inmiscible con agua.													
	Clasificaci	ón	Log LC5	0 (D.m , 4	18 h)		1,16		Log	LD_{5}	o (rata, d	oral)		2,74
Toxicidad Passino & Smith		nith ^a	Log LC5	0 (F.m, 9	6 h)		1,64		Log	IGC	50 (T.p ,	48 h)		n.d.
	"Pract. harm	lless"	Mutagen	icidad		0,	28 < 0	0,5	Tox.	en e	el desarr	ollo	0,	24 < 0,5

Las señales observadas en RMN han sido características para cada familia de éteres de glicerol:

		α	β	γ	OH_{α}	OH_{β}
R00	HO $\alpha \beta \gamma$ OR	3,2 - 3,5 (ddd ~ m) 62,7 - 63,2	3,5 - 3,7 (sextuplete) 70,3 - 70,8	3,3 - 3,7 (dos dd) 72,3 - 74,2	4,4 - 4,6 (triplete)	4,5 - 4,8 (doblete)
R0R	$RO \rightarrow \beta \gamma$ OR	3,2 - 3,6 (dos dd) 69,6 - 74,2	3,6 - 3,8 (sextuplete) 68,2 - 69,2	(3,2 - 3,6 (dos dd) 69,6 - 74,2)		4,6 - 5,1 (doblete)
RRR	$RO_{\alpha} = 0R$	3,3 - 3,7 (dos dd ~ m) 70,5 - 71,8	3,4 - 3,5 (quintuplete) 78,3 - 79,5	(3,3 - 3,7 (dos dd ~ m) 70,5 - 71,8		

Figura 7.57. Desplazamientos químicos (δ, ppm) y multiplicidades de las señales en ¹H y ¹³C RMN.

Los éteres estudiados han presentado bandas de absorción IR de los CH y CH₂, tanto de tensión simétrica (sim) y asimétrica (as), como de deformación (δ), banda de tensión (st) del enlace O–H entre 3200 y 3500 cm⁻¹, y otras poco intensas a 1045–1080 cm⁻¹ (st OH) y del enlace C–OH (1200 cm⁻¹); así como las bandas de tensión propias de la función éter C–O–C (as ~1115 cm⁻¹; sim ~970 cm⁻¹) y de los sustituyentes.



Figura 7.58. Superposición de los espectros IR de 100, 101 y 111, con las bandas características.

Por último, los éteres de glicerol han presentado espectros de masas bastante fragmentados en los que es difícil encontrar el ion molecular $[M]^{+}$ ni el ion molecular protonado $[M+1]^{+}$.



Figura 7.59. Principales rutas de fragmentación de los éteres de glicerol estudiados (CG-MS/EI).
DISOLVENTES DE TIPO EUTÉCTICO FORMADOS CON ChCl

COMPONENTE HBA

Nombre (código)	Cloruro de colina (ChCl)
Aspecto	Sólido blanco higroscópico
Fórmula molecular	C₅H₁₄CINO (43,0% C, 10,1% H, 10,0% N, 11,5% O)
CAS	67-48-1



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,66 (t, 1H, J = 5,6 Hz, OH₁), 3,78-3,84 (m, 2H, H₁), 3,44 (dd, 2H, J = 6,0 Hz, 4,2 Hz, H₂), 3,15 (s, 9H, H₃)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 66,9 (CH₂, C₂), 55,0 (CH₂, C₁), 53,0 (CH₃, C₃)

HRMS (ESI⁺): *m/z* calculado = 104,1070, *m/z* experimental = 104,1080 (Ch⁺)

IR (ATR): v_{max} 3320 (OH), 2957, 2923, 1480, 1351, 1083, 1012, 953 cm⁻¹

 M_w (ChCl) = 139,62 g·mol⁻¹

p.f. (T_{onset}): 302 °C. $T_{10\%} = 313$ °C; $T_{50\%} = 317$ °C

 c_P (J·g⁻¹·K⁻¹): 1,26, 1,31, 1,35, 1,40, 1,44, 1,49, 1,53, 1,58, 1,62; 183 J·mol⁻¹·K⁻¹ (25 °C)

Hidrofobia	$\Delta Log P^{298}$	-3,770	Solubi	lidad en agua	$650 \text{ g} \cdot \text{L}^{-1}$				
Solubilidad	Soluble en agua (muy parcialmente soluble en hidrocarburos (n-penta	nuy higroscópico), DMSO y alcoholes de cadena corta como Me e en AcOEt, ACN, DCM, DE y alcoholes de cadena larga; insolub ntano), tolueno, THF y acetona.							
	Rata, vía oral 71	LD ₅₀ (mg·kg ⁻¹)	3400	Passino & Smith	Harmless				
Toxicidad	Vibrio fischeri	EC ₅₀ (mg·L ⁻¹)	Negativa						
	Daphnia magna	LD ₅₀ (mg ·L ^{-1}) 500 Tox. del desarrollo Neg							



Sal de amonio ChCl. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.

Nombre (ratio molar)	ChCl-100 (1:2)
Aspecto	Líquido incoloro



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,55 (t, 1H, *J* = 5,1 Hz, OH₅), 4,70 (d, 2H, *J* = 5,1 Hz, OH₂), 4,57 (t, 2H, *J* = 5,7 Hz, OH₁), 3,78-3,85 (m, 2H, H₅), 3,55 (sx, 2H, *J* = 5,2 Hz, H₂), 3,41-3,44 (m, 2H, H₆), 3,23 (s, 6H, H₄), 3,25-3,34 (m, 6H, H₁, H_{3a}), 3,15-3,24 (m, 2H, H_{3b}), 3,13 (s, 9H, H₇)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 74,2 (CH₂, C₃), 70,5 (CH, C₂), 67,0 (CH₂, C₆), 63,2 (CH₂, C₁), 58,4 (OCH₃, C₄), 55,1 (CH₂, C₅), 53,2 (CH₃, C₇)

IR (ATR): v_{max} 3326 (OH), 2930, 2929, 2884, 2822, 1477, 1418, 1195, 1127, 1089, 1045, 956 cm⁻¹

 T_g (T_{onset}): -97,5 °C. Temperatura de trabajo recomendada (T_{crit}) > 33 °C

M = 117,29 g	g∙mol ^{−1}	25 °C	30 °C		40	°C	50	°C	6	0 °C	65 °C	70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	1,12203	1,118	92	1,11	275	1,1	0652	1,1	0032	1,09724	1,09414
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	104,53	104,8	104,82 10		,41	106,00		106,60		106,90	107,20
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	1789,8	1775,5 17		174	7,4	1714,6		16	585,5	1670,6	1655,7
Viscosidad cir	nemát. v / cSt	117,303	89,44	.9	53,8	887	34	,962	23	,848	20,053	17,076
Viscosidad di	námica η/cP	131,617	100,08	87	59,9	963	38	,686	26	5,241	22,003	18,684
Tensión super	ficial γ / mN·m ⁻¹	41,70	41,50	0	41,	16	40),79		-	-	-
Índice de refr	acción n _D	1,4704	1,468	7	1,40	553	1,4	619	1,4	4590	1,4572	1,4558
Polarizabilida	d y R_m $R_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	11,57ų	29,1	8	29,	16	29	9,14	29	9,14	29,13	29,13
Función dielé	ctrica $f(n)$	0,279	0,273	8	0,2	.77	0,	275	0,	,273	0,272	0,272
Calor específi	$\mathbf{co} \qquad \mathbf{c}_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	2,164	2,18	3	2,2	27	2,	270	2,	,311	2,333	2,353
Conductivida	d ión. κ/μS·cm⁻¹	1339,3	1804,	,3	333	0,0	51	50,0	73	80,0	8573,3	10250,0
Polaridad		λ_{Bet} (cm ⁻¹)	507,45	λ _N (cn	Ani 1 ⁻¹)	316,	60	α cal	lc.	0,90	λ _{NPhOH} (cm ⁻¹)	320,75
(parametros	solvatocromicos)	E_T^N	0,79	π	*	1,0	0 80			0,62	β	0,72
Seguridad y e	empleo	Líc	juido no	infl	amab	le	e		T 10% 132		T50%	226 °C
Solubilidad	Completamente misci cadena corta como el (menos del 10% <i>wt a</i> inmiscible con hidroc	ble con ag metanol; prox.) con arburos (n-	gua (hig bastante AcOE pentano	rosco e mis t, A(, n-h	ópico scible CE, A exan), din e con ACN, o) y d	netils alco DCI lisolv	sulfóxi holes M, DE ventes	do y de c 2, M aron	y con a adena IBK y náticos	llcoholes y larga; poco THF; práo (tolueno, 2	dioles de o miscible cticamente kileno).
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P8	zS	H	larml	ess	Log	EC5	0 (V. fi	scheri)	5,02
Coeficientes	$k_{\rm S} = 2,78 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	ρ = -0,000	620 T +	1,30	68	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,00	0325 T ·	+ 1,5672	r ² 0,9993
y	$k_{\rm T} = 2,82 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	$V_{m} = 0,05$	92 T + 8	6,87		r ² 1,0	000	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	-0,0	013 T +	- 29,571	r ² 0,9559
ajustes	$\alpha = 0,0006 \text{ K}^{-1}$	<i>u</i> = -2,997	T + 268	34,2		r ² 0,9	997	f(n) =	= -0,0	00010 T	C+ 0,2488	r ² 0,9994
Parámetros- Temperatura	$C_{P,m} = 254 \text{ J mol}^{-1}\text{K}^{-1}$	γ = -0,036	51 T + 52	.,47		r ² 0,9	994	ln η =	= 36,	940/RT	- 10,056	r ² 0,9984
i cinper atul a	$C_{V,m} = 251 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	$c_P = 0,004$	2 T + 0,9	924		r ² 0,9	989	ln <i>k</i> =	-38	,216/RT	+ 22,688	r ² 0,9925







Disolvente ChCl-100 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.

482

Nombre (ratio molar)	ChCl-200 (1:2)
Aspecto	Líquido incoloro



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,56 (t, 1H, *J* = 5,1 Hz, OH₆), 4,67 (d, 2H, *J* = 5,0 Hz, OH₂), 4,55 (t, 2H, *J* = 5,8 Hz, OH₁), 3,78-3,85 (m, 2H, H₆), 3,54 (sx, 2H, *J* = 5,3 Hz, H₂), 3,40 (c, 4H, *J* = 7,0 Hz, H₄), 3,20-3,45 (m, 10H, H₁, H₃, H₇), 3,13 (s, 9H, H₈), 1,08 (t, 6H, *J* = 7,0 Hz, H₅)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 72,1 (CH₂, C₃), 70,6 (CH, C₂), 67,0 (CH₂, C₇), 65,7 (CH₂, C₄), 63,2 (CH₂, C₁), 55,1 (CH₂, C₆), 53,1 (CH₃, C₈), 15,2 (CH₃, C₅)

IR (ATR): v_{max} 3320 (OH), 2973, 2931, 2870, 1483, 1415, 1383, 1174, 1106, 1047, 953 cm⁻¹

 T_g (T_{onset}): -97 °C (aprox.). Temperatura de trabajo recomendada (T_{crit}) > 52 °C

M = 126,64 g	g∙mol ^{−1}	25 °C	30 °C	C	40	•°C 50		°C	6	0 °C	65 °C	70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	1,085	1,08	3	1,0	77	1,	072	1,0	6624	1,06376	1,06099
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	116,69	116,9	7	117	,57	11	8,18	,18 118,77		119,05	119,36
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	(1677)	n.d.	n.d. r		d.	n.d.		15	83,0	1569,5	1556,1
Viscosidad cir	nemát. v / cSt	(130)	n.d.		n.	d.	n	.d.	28	,200	23,403	19,790
Viscosidad di	námica η/cP	(148)	n.d.		n.	d.	n	.d.	30	,068	24,895	20,997
Tensión super	ficial γ / mN·m ⁻¹	34,20	33,9	5	33,	37	32	2,92		-	-	-
Índice de refr	acción n _D	(1,4675)	n.d.		n.	d.	1,4	600	1,4	4571	1,4554	1,4540
Polarizabilida	d y R_m $R_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	12,84ų	n.d.		n.	d.	n	.d.	32	2,35	32,33	32,33
Función dielé	ctrica f(n)	(0,276)	n.d.		n.	d.	0,	274	0,	,272	0,272	0,271
Calor específi	$\mathbf{co} \qquad \mathbf{c}_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	2,187	2,20	8	2,2	50	2,	291	2,	,328	2,345	2,362
Conductivida	d ión. κ/μS·cm⁻¹	n.d.	n.d.		n.	d.	37	26,7	54	10,0	6333,3	7443,3
Polaridad		λ _{Bet} (cm ⁻¹)	511,5	λ _N / (cm	Ani n ⁻¹) 314		30	α cal	lc.	0,89	λ _{NPhOH} (cm ⁻¹)	319,30
(parametros	solvatocromicos)	E_T^N	0,78	π	*	0,9	98 α			0,58	β	0,73
Seguridad y e	empleo	Líc	luido no	infla	amab	ole	e T		%	> 130) T50%	> 230
Solubilidad	Completamente misc (metanol, etanol); p alcoholes de cadena (n-pentano, n-hexano)	ible con a parcialment larga; esca y disolven	ngua (hi te misci asament ntes aror	groso ble (e mi nático	cópic < 40 scibl os (te	co), I %) co e con olueno	DMS on A n ace o).	O y c cOEt, etona,	con ACI tetra	alcoho N, DCM hidrofu	les de cac M, DE, MI urano, hid	lena corta BK y con rocarburos
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P8	zS	H	larml	ess	Log	EC5	0 (V. fi	scheri)	4,70
Coeficientes	$k_{\rm S} = 3,26 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	$\rho = -0,000525 \text{ T} + 1,2412$			12	r² 0,9	990	<i>n</i> = –	0,00	0299 T ·	+ 1,5566	r ² 0,9992
y	$k_{\rm T} = 3,29 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	$V_{m} = 0,05$	88 T + 9	9,19		r ² 0,9	989	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	-0,0	026 T +	33,225	r ² 0,7433
ajustes	$\alpha = 0,0005 \text{ K}^{-1}$	<i>u</i> = -2,696	596 T + 2481,2			r ² 1,0	000	<i>f</i> (<i>n</i>) =	= -0,	00010 T	-+ 0,2461	r ² 0,9993
Parámetros-	$C_{P,m} = 277 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	γ = -0,052	1 T + 49	,74		r ² 0,9	976	ln η =	= 34,	137/RT	- 8,923	r ² 0,9996
	$C_{V,m} = 275 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	$c_P = 0,003$	9 T + 1,	036		r ² 0,9	985	$\ln \kappa =$	-31	,878/RT	+ 20,093	r ² 0,9993



Disolvente ChCl-200 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.

Nombre (ratio molar)	ChCl-3F00 (1:2)
Aspecto	Líquido incoloro



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,56 (t, 1H, *J* = 5,1 Hz, OH₆), 4,91 (d, 2H, *J* = 4,9 Hz, OH₂), 4,69 (t, 2H, *J* = 5,7 Hz, OH₁), 4,04 (c, 4H, *J*_{*H*-*F*} = 9,4 Hz, H₄), 3,78-3,84 (m, 2H, H₆), 3,46-3,66 (m, 6H, H₂, H₃), 3,42-3,46 (m, 2H, H₇), 3,31 (dd, 4H, *J*_{*gem*} = 11,0 Hz, *J* = 5,9 Hz, H₁), 3,15 (s, 9H, H₈)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 124,6 (c, CF₃, *J* = 277,0 Hz, C₅), 73,8 (CH₂, C₃), 70,6 (CH, C₂), 67,7 (c, CH₂, *J* = 32,0 Hz, C₄), 67,0 (CH₂, C₇), 62,7 (CH₂, C₁), 55,1 (CH₂, C₆), 53,2 (CH₃, C₈)

IR (ATR): v_{max} 3320 (OH), 2931, 2884, 1480, 1421, 1277 (C–F st), 1165, 1050, 959, 827 cm⁻¹

 T_g (T_{onset}): n.d. Temperatura de trabajo recomendada (T_{crit}) > 20 °C

M = 162,62 g	g∙mol ^{−1}	25 °C	30 °C	2	40	°C	50	°C	6	0 °C	65 °C		70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	1,28521	1,2812	24	1,27	7310	1,2	6488	1,2	25673	1,2526	58	1,24861
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	126,53	126,9	126,92		7,74	12	8,57	12	29,40	129,8	2	130,24
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	1483,3	1469,8		144	13,6	14	16,5	13	890,5	1376,	9	1363,9
Viscosidad cin	nemát. v / cSt	124,007	93,642		57,	135	37	,638	25	5,776	21,44	3	18,358
Viscosidad din	námica η/cP	159,375	119,97	77	72,	739	47	,607	32	2,394	26,86	2	22,922
Tensión super	ficial γ / mN·m ⁻¹	31,24	31,02	2	30	,64	30),20		-	-		-
Índice de refra	acción n _D	1,4275	1,426	1,4234		1,4	207	1,4	4181	1,416	8	1,4154	
Polarizabilida	d y R_m $R_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	12,89ų	32,52	32,52 32,5		,55	32	2,58	32	2,62	32,63	3	32,64
Función dielée	ctrica $f(n)$	0,257	0,25	6	0,2	255	0,	253	0,	0,252		1	0,251
Calor específi	$\mathbf{co} \qquad \mathbf{c}_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	1,824	1,849	9	1,9	903	1,953		2,002		2,026	5	2,050
Conductividae	d ión. κ / μS·cm ⁻¹	1214,7	1601,	,7	291	10,0	4230,0		58	310,0	6736,	7	7843,3
Polaridad	alvataanámiaaa)	λ _{Bet} (cm ⁻¹)	501,82	λι (ci	NAni m ⁻¹)	315	,53 a calc		lc.	0,92	λ _{NPI} (cm	nOH 1 ^{−1})	321,30
(parametros s	sorvatoer offices)	E_T^N	0,81	1	π*	1,0)4	α		0,76	β	5	0,77
Seguridad y e	empleo	Lío	Líquido no inflamable T ₁₀							>130) T50)%	> 230
Solubilidad Completamente miscible con agua (higroscópico), DMSO y con alcoholes de cadena corta (metanol, etanol); parcialmente miscible (< 40%) con AcOEt, ACN, DCM, DE, MIBK y con alcoholes de cadena larga (butanol); escasamente miscible con acetona y con tetrahidrofurano; inmiscible con hidrocarburos (n-pentano, n-hexano) y con disolventes aromáticos (tolueno).													

Ecotoxicidad		Clasificación P&S	Harmless	Log EC ₅₀ (V. fischeri)	3,89
Coeficientes	$k_{\rm S} = 3,54 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	$\rho = -0,000815 \text{ T} + 1,5282$	r ² 1,0000	<i>n</i> = -0,000262 T + 1,5056	r ² 0,9995
y	$k_{\rm T} = 3,58 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	$V_{\rm m} = 0,0825 \ {\rm T} + 101,90$	r ² 0,9999	$R_m = 0,0029 T + 31,647$	r ² 0,9919
ajustes	$\alpha = 0,0007 \text{ K}^{-1}$	u = -2,654 T + 2274,5	r ² 1,0000	f(n) = -0,00009 T + 0,2311	r ² 0,9999
Parámetros-	C _{P,m} = 297 J mol ⁻¹ K ⁻¹	$\gamma = -0,0414 \text{ T} + 43,60$	r ² 0,9988	$\ln \eta = 37,063/RT - 9,912$	r ² 0,9987
Temperatura	Cv,m = 293 J mol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,0050 \text{ T} + 0,334$	r ² 0,9995	$\ln \kappa = -34,960/RT + 21,282$	r ² 0,9895





Disolvente ChCl-3F00 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.

3.60 3.50 3.40 f2 (ppm)

Nombre (ratio molar)	ChCl-300 (1:2)
Aspecto	Líquido incoloro



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,57 (t, 1H, *J* = 5,2 Hz, OH₇), 4,68 (d, 2H, *J* = 5,0 Hz, OH₂), 4,57 (t, 2H, *J* = 5,8 Hz, OH₁), 3,77-3,85 (m, 2H, H₇), 3,55 (sx, 2H, *J* = 5,1 Hz, H₂), 3,42-3,47 (m, 2H, H₈), 3,30 (t, 4H, *J* = 6,7 Hz, H₄), 3,21-3,36 (m, 8H, H₁, H₃), 3,15 (s, 9H, H₉), 1,47 (sx, 4H, *J* = 7,3 Hz, H₅), 0,83 (t, 6H, *J* = 7,4 Hz, H₆)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 72,2 (CH₂, C₃), 72,2 (CH₂, C₄), 70,6 (CH, C₂), 66,9 (CH₂, C₈), 63,3 (CH₂, C₁), 55,1 (CH₂, C₇), 53,1 (CH₃, C₉), 22,5 (CH₂, C₅), 10,5 (CH₃, C₆)

IR (ATR): v_{max} 3333 (OH), 2961, 2934, 2876, 1483, 1465, 1383, 1112, 1051, 953 cm⁻¹

 T_g (T_{onset}): n.d. Temperatura de trabajo recomendada (T_{crit}) > 67 °C

M = 135,99 g	g·mol ^{−1}	25 °C	30 °C		40	°C	50	°C	6) °C	65 °C	70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	(1,065)	n.d.		n.	d.	n	.d.	r	n.d.	n.d.	1,04074
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	(127,7)	n.d.		n.	d.	n	.d.	n.d.		n.d.	130,67
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	n.d.	. d. n.d. r		n.	.d.	n.d.		r	n.d.	n.d.	1515,0
Viscosidad cin	nemát. v / cSt	(145)	n.d.		n.	d.	n	.d.	r	n.d.	n.d.	21,397
Viscosidad din	námica η / cP	(150)	n.d.		n.	d.	n	.d.	r	ı.d.	n.d.	22,269
Tensión super	ficial γ / mN⋅m ⁻¹	(31)	n.d.		n.	d.	n	.d.	n	n.d.	n.d.	n.d.
Índice de refra	acción n _D	n.d.	n.d.		n.	d.	n	.d.	n	n.d.	1,4544	1,4529
Polarizabilida	d y R_m $R_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	14,15ų	n.d.		n.	d.	n	.d.	n	n.d.	n.d.	35,31
Función dielée	ctrica $f(n)$	n.d.	n.d.		n.	d.	n	.d.	n	n.d.	0,271	0,270
Calor específi	$\mathbf{co} \qquad \mathbf{c}_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	2,027	2,049	9	2,0)89	2,	128	2,	182	2,205	2,229
Conductividae	d ión. κ / μS·cm ⁻¹	n.d.	n.d.		n.	d.	n	.d.	r	ı.d.	5403,2	6298,3
Polaridad		λ _{Bet} (cm ⁻¹)	514,15	λ _N (cm	Ani 1 ⁻¹)	ⁿⁱ 313,		α cal	c.	0,90	λ _{NPhOH} (cm ⁻¹)	319,00
(parametros s	solvatocromicos)	E_T^N	0,77	π	*	0,94		α		0,57	β	0,74
Seguridad y e	empleo	Líquido no inflamable				T _{10%} > 130			T _{50%}	> 230		
Solubilidad	Completamente misci parcialmente miscible escasamente miscible y disolventes aromátic	ble con ag e (< 40%) con aceton cos (toluend	ua, DM con Ac ^o a y THF o).	SO y OEt, ⁷ ; prź	y cor AC áctica	n alcol N, DC ament	holes CM, e inn	s de ca DE y niscibl	dena con e coi	a corta alcoho n hidro	(metanol, les de cad carburos (1	etanol); ena larga; n-pentano)
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P8	zS	I	Iarml	ess	Log	EC5	0 (V. fi	scheri)	3,80
Coeficientes	$k_{\rm S} = 3,49 \cdot 10^{-10} ms^2 kg^{-1}$	<i>n</i> = -0,000	297 T +	1,55	47	r ² 1,0	000	<i>f</i> (<i>n</i>) =	-0,0)0010 T	+ 0,2457	r ² 1,0000
y	$k_{\rm T} = 3,52 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	$c_P = 0,0044 \text{ T} + 0,714$				r ² 0,9	960	$\ln \kappa =$	-31,	230/RT	+ 19,700	r ² 0,9991
ajustes	$\alpha = 0,0005 \text{ K}^{-1}$											
Parámetros-	$C_{P,m} = 276 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$											
remperatura	$C_{V,m} = 273 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$											



Disolvente ChCl-300 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.

Nombre (ratio molar)	ChCl-3i00 (1:2)
Aspecto	Líquido incoloro



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,53-5,57 (m, 1H, OH₆), 4,58-4,63 (m, 2H, OH₂), 4,48-4,54 (m, 2H, OH₁), 3,78-3,85 (m, 2H, H₆), 3,46-3,56 (m, 4H, H₂, H₄), 3,41-3,45 (m, 2H, H₇), 3,20-3,39 (m, 8H, H₁, H₃), 3,14 (s, 9H, H₈), 1,06 (d, 12H, J = 6,1 Hz, H₅)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 71,0 (CH, C₂), 70,9 (CH, C₄), 69,6 (CH₂, C₃), 66,9 (CH₂, C₇), 63,3 (CH₂, C₁), 55,1 (CH₂, C₆), 53,1 (CH₃, C₈), 22,1 (CH₃, C₅)

IR (ATR): v_{max} 3334 (OH), 2970, 2926, 2872, 1474, 1380, 1336, 1133, 1074 cm⁻¹

 T_g (T_{onset}): n.d. Temperatura de trabajo recomendada (T_{crit}) > 60 °C

M = 135,99 g	g∙mol ^{−1}	25 °C	30 °C	C	40	°C	50)°C	6	0 °C	65 °C	70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	(1,060)	n.d.		n	.d.	n	.d.	1	n.d.	1,038	1,035
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	(128,3)	n.d.		n	.d.	n	n.d.		n.d.	131,03	131,42
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	-	-			-		-		-	-	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt	(155)	n.d.		n	.d.	n	.d.	1	n.d.	26,720	22,596
Viscosidad dinámica η / cP		(162)	n.d.		n	.d.	n	.d.	1	n.d.	27,732	23,382
Tensión super	Tensión superficial γ / mN·m ⁻¹		-			-		-		-	-	-
Índice de refr	acción n _D	(1,4571)	n.d.		n	.d.	1,4	1500	1,	4469	1,4454	1,4441
Polarizabilida	d y R_m $R_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	13,86ų	n.d.		n	.d.	n	.d.	1	n.d.	34,90	34,92
Función dielé	ctrica f(n)	(0,273)	n.d.		n	.d.	0,	269	0	,267	0,266	0,266
Calor específi	$\mathbf{co} \qquad \mathbf{c}_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	1,780	1,80	1	1,8	347	1,	890	1	,935	1,957	1,985
Conductividad ión. $\kappa / \mu S \cdot cm^{-1}$		n.d.	n.d.		n	.d.	2816,7		4240,0		5073,3	6090,0
Polaridad		λ _{Bet} (cm ⁻¹)	515,4	λ _N . (cm	Ani 1 ⁻¹)	315,	,30 α ca		lc.	0,83	λ _{NPhOH} (cm ⁻¹)	318,80
(parametros	Polaridad parámetros solvatocrómicos)		0,76	π	*	1,03		α		0,55	β	0,69
Seguridad y e	empleo	Líquido no inflama				able		T10%		> 130	T50%	> 230
Solubilidad	Completamente misc parcialmente miscible escasamente miscible	ible con a c (< 20%) c con aceton	ngua, al on AcO a, THF,	coho Et, A tolu	oles ACN eno	de ca , DCN e hidro	adena M, D ocart	a corta E, MII ouros (a (n BK <u>j</u> n-pe	netanol, y alcoho entano).	etanol) oles de cao	y DMSO; lena larga;
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P8	żS	I	Harml	ess	Log	EC5	0 (V. fis	scheri)	4,23
Coeficientes	$k_{\rm S} = 3,62 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	ρ = -0,000	602 T +	1,24	14	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,00	0291 T -	+ 1,5439	r ² 0,9992
y	$k_{\rm T} = 3,67 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	$V_{m} = 0,078$	85 T + 1	04,48	3	r ² 1,0	000	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	32 T + 3	33,825	r ² 1,0000
ajustes	$\alpha = 0,0006 \text{ K}^{-1}$	u				n.d	l .	f(n) =	-0,	00010 T	+ 0,2428	r ² 0,9990
Parámetros-	$C_{P,m} = 242 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	γ				n.d	l .	ln η =	= 36,	160/RT	- 9,528	r ² 0,9974
remperatura	$Cv_{,m} = 239 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	$c_P = 0,044$	0 T + 0,4	462		r ² 0,9	989	$\ln \kappa =$	-35	,519/RT	+ 21,166	r ² 0,9997



Disolvente ChCl-3i00 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.

490

Nombre (ratio molar)	ChCl-400 (1:2)
Aspecto	Líquido incoloro



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,53 (t, 1H, J = 5,1 Hz, OH₈), 4,65 (d, 2H, J = 5,5 Hz, OH₂), 4,52 (t, 2H, J = 5,7 Hz, OH₁), 3,79-3,86 (m, 2H, H₈), 3,54 (sx, 2H, J = 5,4 Hz, H₂), 3,40-3,44 (m, 2H, H₉), 3,21-3,39 (m, 12H, H₁, H₃, H₄), 3,14 (s, 9H, H₁₀), 1,46 (q, 4H, J = 6,6 Hz, H₅), 1,30 (sx, 4H, J = 7,4 Hz, H₆), 0,87 (t, 6H, J = 7,3 Hz, H₇)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 72,3 (CH₂, C₃), 70,6 (CH, C₂), 70,2 (CH₂, C₄), 66,9 (CH₂, C₉), 63,2 (CH₂, C₁), 55,1 (CH₂, C₈), 53,1 (CH₃, C₁₀), 31,3 (CH₂, C₅), 18,8 (CH₂, C₆), 13,8 (CH₃, C₇)

IR (ATR): v_{max} 3334 (OH), 2958, 2931, 2867, 1463, 1380, 1118, 1045, 953 cm⁻¹

 T_g (T_{onset}): n.d. Temperatura de trabajo recomendada (T_{crit}) > 74 °C

M = 145,34 g	g∙mol ^{−1}	25 °C	30 °C		40	°C	50	°C	6) °C	65 °C	70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	(1,045)	n.d.		n	.d.	n	.d.	r	n.d.	n.d.	(1,020)
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	(139,1)	n.d.		n	.d.	n	.d.	r	n.d.	n.d.	(142,5)
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	-	-			-		-		-	-	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt	(150)	n.d.		n	.d.	n	.d.	r	n.d.	n.d.	(22)
Viscosidad di	námica η/cP	(152)	n.d.		n	.d.	n	.d.	r	n.d.	n.d.	(24)
Tensión super	ficial γ / mN·m ⁻¹	-	-			-		-		-	-	-
Índice de refr	acción n _D	n.d.	n.d.		n	.d.	n	.d.	r	n.d.	n.d.	1,4523
Polarizabilida	d y R_m $R_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	15,46Å ³	n.d.		n	.d.	n	.d.	r	n.d.	n.d.	38,1
Función dielé	ctrica f(n)	n.d.	n.d.		n	.d.	n	.d.	r	n.d.	n.d.	0,270
Calor específi	$\mathbf{co} \qquad \mathbf{c}_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	2,118	2,143	3	2,1	197	2,	250	2,	309	2,343	2,367
Conductivida	n.d.	n.d.		n	.d.	n.d.		r	n.d.	n.d.	4360,0	
Polaridad		λ _{Bet} (cm ⁻¹)	517,3	λ _N (cn	Ani n ⁻¹)	~31	13 α ca		lc.	0,90	λ _{NPhOH} (cm ⁻¹)	~318,7
(parametros)	solvatocromicos)	E_T^N	0,76	π	[*	* 0,9		α	α		β	0,75
Seguridad y e	empleo	Líc	amal	ble		T ₁₀₉	%	>130	T _{50%}	> 230		
Solubilidad	Completamente misc medianamente miscib y en menor medida ((n-pentano, n-hexano)	ible con a le (< 50%) con ACN y) y disolver	agua, al con AcC / DCM; ntes aron	coho DEt, esca nátic	oles DE, asam cos (t	de ca MIBK iente i coluen	dena y al misc o).	a corta cohole ible co	a (n es de on ac	netanol, cadena cetona,	, etanol) 1 larga (but THF, hid	y DMSO; anol, etc.); rocarburos
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P&	zS	P . 1	harml	ess	Log	EC5	0 (V. fi	scheri)	2,74
Coeficientes	$k_{\rm S} = 3,85 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	ρ				n.d	•	<i>n</i> = –	0,00	0155 T ·	+ 1,5055	r ² 0,9990
y	$k_{\rm T} = 3,88 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	Vm				n.d	•	R _m				n.d.
ajustes	$\alpha = 0,0005 \text{ K}^{-1}$	u				n.d	•	f(n) =	= -0,0)0010 T	-+ 0,2296	r ² 0,9990
Parámetros- Temperatura	$C_{P,m} = 308 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	γ				n.d	•	η				n.d.
remperatura	$C_{V,m} = 305 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	$c_P = 0,005$	5 T + 0,4	185		r ² 0,9	976	$\ln \kappa =$	-30	,845/RT	+ 19,282	r ² 0,9927



Disolvente ChCl-400 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.

Nombre (ratio molar)

ChCl-Ph00 (1:2)

Aspecto

Líquido incoloro muy viscoso y de alta refracción



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 7,23-7,30 (m, 4H, H₆, H₆·), 6,88-6,94 (m, 6H, H₅, H₅·, H₇), 5,50 (t, 1H, J = 5,0 Hz, OH₈), 4,99 (d, 2H, J = 5,1 Hz, OH₂), 4,72 (t, 2H, J = 5,7 Hz, OH₁), 3,98 (dd, 2H, $J_{gem} = 9,7$ Hz, J = 4,2 Hz, H_{3a}), 3,84 (dd, 2H, $J_{gem} = 9,7$ Hz, J = 6,0 Hz, H_{3b}), 3,75-3,83 (m, 4H, H₂, H₈), 3,44 (t, 4H, J = 5,7 Hz, H₁), 3,39-3,42 (m, 2H, H₉), 3,21 (s, 9H, H₁₀)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 158,6 (C⁴, C₄), 129,4 (CH, C_{6/6}), 120,4 (CH, C₇), 114,5 (CH, C_{5/5}), 70,1 (CH, C₂), 69,4 (CH₂, C₃), 66,9 (CH₂, C₉), 62,8 (CH₂, C₁), 55,2 (CH₂, C₈), 53,1 (CH₃, C₁₀)

IR (ATR): v_{max} 3308 (OH), 2929, 2878, 1598, 1586, 1492, 1295, 1242, 1174, 1115, 1042, 950 cm⁻¹

p.c.: 26 °C; T_g (T_{onset}): -59,2 °C. Temperatura de trabajo > 26 °C

M = 158,67 g	g∙mol ^{−1}	26 °C	30 °C	5	40	°C	50)°C	6	0 °C	65 °C	70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	1,16311	1,159	54	1,15	5306	1,1	4618	1,1	3851	1,13521	1,131725
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	136,42	136,8	3	137	7,61	13	138,43		39,37	139,77	140,20
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	1824,8	1804,3		177	70,2	1735,9		1703,6		1685,1	1667,9
Viscosidad cinemát. v / cSt		1558,69	961,657		399	399,730		9,617	10	0,547	75,819	58,840
Viscosidad dinámica η / cP		1812,92	1115,18		460	,912	217	7,335	114	4,474	86,069	66,591
Tensión super	ficial γ / mN·m ⁻¹	44,30	43,9	8	43	,31	42	2,73		-	-	-
Índice de refr	acción n _D	1,5336	1,532	1	1,5	290	1,5	5257	1,	5226	1,5212	1,5194
Polarizabilida	d y R_m $R_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	16,80ų	42,4	1	42	,44	42	2,47	42	2,55	42,57	42,58
Función dielé	ctrica f(n)	0,311	0,31	0	0,3	308	0,	307	0	,305	0,305	0,304
Calor específi	$\mathbf{co} \qquad \mathbf{c}_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	$c_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1} 1,985 2,009 2,056 2$		2,	105	2,155		2,185	2,217			
Conductivida	117,5	199,2	2	44	9,0	882,7		1611,3		2220,0	2883,3	
Polaridad		λ _{Bet} (cm ⁻¹)	527,33	λ» (ci	NAni M ⁻¹)	308,	,00	lpha cal	lc.	0,98	λ _{NPhOH} (cm ⁻¹)	317,40
(parametros	solvatocromicos)	E_T^N	0,73	τ	t* 0,71		1 α		α 0,0		β	0,74
Seguridad y e	empleo	Líc	lamal	able T		T10% >		> 130	T50%	> 230		
Solubilidad	Completamente misc miscible con agua, Au tolueno e hidrocarbur	ible con a cOEt, ACN os (n-penta	lcohole I, DCM no, n-he	s de yo xan	e cad tros a o).	lena c alcoho	corta oles;	(meta poco r	nol) nisc	y DN ible cor	ASO; med n acetona,	ianamente DE, THF,
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P8	żS		n.d		Log	EC5	0 (V. fis	scheri)	n.d.
Coeficientes	$k_{\rm S} = 2,58 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	ρ = -0,000	697 T +	1,37	/10	r ² 0,9	991	<i>n</i> = –	0,00	0315 T -	+ 1,6275	r ² 0,9997
y	$k_{\rm T} = 2,62 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	$V_{\rm m} = 0,084$	44 T + 1	11,2	2	r ² 0,9	994	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	47 T + 4	40,985	r ² 0,9801
ajustes	$\alpha = 0,0006 \text{ K}^{-1}$	u = -3,442	2T + 284	19,2		r ² 0,9	991	f(n) =	= -0,	00009 T	+ 0,2639	r ² 0,9997
Parámetros-	$C_{P,m} = 315 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	γ = -0,063	2 T + 63	,12		r ² 0,9	991	ln η =	= 63,	892/RT	- 18,334	r ² 0,9977
	$C_{V,m} = 310 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	$c_P = 0,005$	0 T + 0,5	503		r ² 0,9	972	ln <i>k</i> =	-59	,605/RT	+ 28,912	r ² 0,9972



Disolvente ChCl-Ph00 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.

Aspecto

Líquido incoloro muy viscoso



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 6,92-6,98 (m, 4H, H₆, H₉), 6,82-6,90 (m, 4H, H₇, H₈), 5,50 (t, 1H, *J* = 5,0 Hz, OH₁₁), 4,95 (d, 2H, *J* = 4,9 Hz, OH₂), 4,69 (t, 2H, *J* = 5,7 Hz, OH₁), 3,94 (dd, 2H, *J_{gem}* = 9,5 Hz, *J* = 4,4 Hz, H_{3a}), 3,83 (dd, 2H, *J_{gem}* = 9,5 Hz, *J* = 6,0 Hz, H_{3b}), 3,78-3,83 (m, 4H, H₂, H₁₁), 3,75 (s, 6H, H₁₀), 3,39-3,49 (m, 6H, H₁, H₁₂), 3,12 (s, 9H, H₁₃)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 149,1 (C⁴, C₅), 148,3 (C⁴, C₄), 120,8 (CH, C₇), 120,8 (CH, C₈), 113,3 (CH, C₉), 112,3 (CH, C₆), 70,3 (CH₂, C₃), 70,0 (CH, C₂), 66,9 (CH₂, C₁₂), 62,9 (CH₂, C₁), 55,5 (CH₃, C₁₀), 55,1 (CH₂, C₁₁), 53,1 (CH₃, C₁₃)

IR (ATR): v_{max} 3317 (OH), 2929, 2876, 2834, 1952, 1504, 1457, 1254, 1180, 1124 cm⁻¹

p.c.: 30 °C; T_g (T_{onset}): n.d. Temperatura de trabajo > 30 °C

M = 178,69 g	g·mol ^{−1}	25 °C	30 °C	C	40	°C	50	°C	6	0 °C	65 °C	70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	-	1,19	1	1,1	184	1,1	7695	1,1	6999	1,16649	1,16295
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	-	150,0	7	150),97	15	151,82		52,73	153,19	153,65
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	-	n.d.		179	98,1	1764,2		17	'30,5	1714,5	1699,1
Viscosidad cinemát. v / cSt		-	1882,61		758	758,513		3,749	16	9,018	120,807	88,636
Viscosidad dinámica η / cP		-	2241,6	53	897	,776	422	2,229	19	7,750	140,920	103,079
Tensión super	ficial γ / mN·m ⁻¹	-	n.d.		n.	.d.	n	.d.	1	n.d.	n.d.	n.d.
Índice de refr	acción n _D	-	1,536	6	1,5	335	1,5	5300	1,	5271	1,5258	1,5242
Polarizabilida	d y R_m $R_m/\text{cm}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$	18,54ų	46,84	4	46	,89	46	5,90	4	6,96	47,01	47,03
Función dielé	ctrica f(n)	-	0,312	2	0,3	311	0,	309	0	,307	0,307	0,306
Calor específi	$\mathbf{co} \qquad \mathbf{c}_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	-	1,578	3	1,6	545	1,	735	1,	,887	1,972	2,079
Conductivida	-	65,5		16	2,3	353,0		724,0		958,0	1237,0	
Polaridad		λ _{Bet} (cm ⁻¹)	538,23	λ _N (cn	(Ani n ⁻¹)	^{.ni} 305,		,20 a ca		1,00	λ _{NPhOH} (cm ⁻¹)	318,20
(parametros)	solvatocromicos)	E_T^N	0,69	π	*	0,58		α		0,58	β	0,84
Seguridad y e	empleo	Líc	amat	able T			T _{10%} > 130) T _{50%}	> 230		
Solubilidad	Completamente misci ACN, DCM y otros comunes (n-pentano, r	ble con me alcoholes; n-hexano).	tanol y o poco m	dime iscit	etilsu ble c	lfóxid on ac	lo; pa etona	arcialm a, DE,	nente TH	e miscil IF, tolu	ble con agu ieno e hidi	a, AcOEt, cocarburos
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P&	zS		n.d		Log	EC5	0 (V. fi	scheri)	n.d.
Conficientes	$k_{\rm S} = 2,44 \cdot 10^{-10} \ ms^2 kg^{-1}$	ρ = -0,000	700 T +	1,40	31	r ² 0,9	997	<i>n</i> = –	0,00	0308 T	+ 1,6297	r ² 0,9992
y	$k_{\rm T} = 2,48 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	Vm = 0,09	00 T + 12	22,75	5	r ² 0,9	998	R _m =	0,00	51 T + 4	45,260	r ² 0,9623
ajustes	$\alpha = 0,0006 \text{ K}^{-1}$	u = -3,263	3 T + 281	8,4		r ² 0,9	996	<i>f</i> (<i>n</i>) =	-0,	00009 T	T+ 0,2643	r ² 0,9992
Parámetros-	$C_{P,m} = 279 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	γ	n.d.						= 66,	480/RT	- 18,695	r ² 0,9994
remperatura	$C_{V,m} = 273 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	$c_P = 0,005$	1 T + 0,0)53		r ² 0,9	688	$\ln \kappa =$	-67	,371/RT	· + 30,896	r ² 0,9980



Disolvente ChCl-G00 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y COSY.

Nombre (ratio molar)	ChCl-000 (1:2), glicelina
----------------------	---------------------------

Aspecto

Líquido incoloro viscoso



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,50 (t, 1H, *J* = 5,1 Hz, OH₄), 4,55 (d, 2H, *J* = 4,7 Hz, OH₂), 4,48 (t, 4H, *J* = 5,7 Hz, OH_{1/3}), 3,77-3,85 (m, 2H, H₄), 3,38-3,45 (m, 4H, H₂, H₅), 3,35 (dt, 4H, *J_{gem}* = 11,1 Hz, *J* = 4,1 Hz, H_{1a/3a}), 3,27 (dt, 4H, *J_{gem}* = 11,0 Hz, *J* = 5,6 Hz, H_{1b/3b}), 3,13 (s, 9H, H₆)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 72,6 (CH, C₂), 67,0 (CH₂, C₅), 63,1 (CH₂, C_{1/3}), 55,1 (CH₂, C₄), 53,2 (CH₃, C₆)

IR (ATR): v_{max} 3326 (OH), 2929, 2878, 1477, 1416, 1109, 1048, 953 cm⁻¹

p.c. = -40 °C; **T**_g (T_{onset}): n.d.

Parámetros-

Temperatura

 $C_{P,m} = 250 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$

 $C_{V,m} = 247 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$

M = 107,93 g	s·mol ^{−1}	25 °C	30 °C	C	40	°C	50	°C	60)°C	65 °C	70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	1,19067	1,1879	91	1,18	3238	1,1	7684	1,1	7132	1,16852	1,1657
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	90,65	90,80	6	91	,28 91		,71 92		2,14	92,36	92,59
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	2013,2	2001,0		197	77,6	19	55,2	19	33,3	1921,3	1909,9
Viscosidad cinemát. v / cSt		308,718	225,405		127	7,890		,835	49	,429	40,483	33,564
Viscosidad dinámica η / cP		367,581	267,761		151	,215	90	,423	57	,898	47,306	39,126
Tensión superficial γ / mN·m ⁻¹		50,20	49,49	9	48	,22	46	5,75		-	-	-
Índice de refra	acción n _D	1,4852	1,484	0	1,4	815	1,4	791	1,4	4766	1,4755	1,4743
Polarizabilida	d y R_m $R_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	10,30Å ³	25,99	9	26	,00	26	i,01	26	5,02	26,03	26,04
Función dieléo	ctrica f(n)	0,287	0,280	6	0,2	.85 0,284		0,282		0,282	0,281	
Calor específi	$\mathbf{co} \qquad \mathbf{c}_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	2,312	2,337	7	2,3	2,383 2,436		2,495		2,530	2,560	
Conductividad	d ión. κ/μS·cm⁻¹	1003,0	1313,	,0	237	70,0	35	53,3	54	96,7	6790,0	8146,7
Polaridad		λ _{Bet} (cm ⁻¹)	491,5	λ _N (cn	Ani n ⁻¹)	ⁿⁱ ⁻¹) 318,50		50 a ca		0,91	λ _{NPhOH} (cm ⁻¹)	320,33
(parametros s	solvatocromicos)	E_T^N	2001,0 1977,0 1933,2 1933,3 1921,3 225,405 127,890 76,835 49,429 40,483 267,761 151,215 90,423 57,898 47,306 49,49 48,22 46,75 - - 1,4840 1,4815 1,4791 1,4766 1,4753 25,99 26,00 26,01 26,02 26,03 0,286 0,285 0,284 0,282 0,282 2,337 2,383 2,436 2,495 2,530 1313,0 2370,0 3553,3 5496,7 6790,0 491,5 λ NAni (cm ⁻¹) 318,50 α calc. 0,91 λ NPh (cm 0,85 π^* 1,16 α 0,65 β íquido no inflamable T10% > 130 T50 gua (muy higroscópico), DMSO y la mayoría de alcoh o miscible (menos del 10%) con AcOEt, acetona, ACN inmiscible con hidrocarburos (n-pentano, n-hexano) ación P&S Harmless Log EC ₅₀ (V. fischeri) 0553 T + 1,3555 r ² 1,0000 $n = -0,000242$ T + 1,5573 <th>β</th> <th>0,66</th>	β	0,66							
Seguridad y e	empleo	Líquido no inflama				ole	e T ₁₀		T _{10%} > 13		T50%	> 230
Solubilidad	SolubilidadCompletamente miscible con agua (muy higroscópico), DMSO y la mayoría de alcoholes y dioles (metanol, etanol, EG, etc.); poco miscible (menos del 10%) con AcOEt, acetona, ACN, DCM, DE, MIBK y THF; completamente inmiscible con hidrocarburos (n-pentano, n-hexano) y disolventes aromáticos (tolueno).											es y dioles DCM, DE, lisolventes
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P&	zS	ŀ	Iarml	ess	Log	EC5	0 (V. fi	scheri)	5,14
Cooficientes	$k_{S} = 2,07 \cdot 10^{-10} \ ms^{2} kg^{-1}$	ρ = -0,000	9553 T +	1,35	55	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,000	0242 T -	+ 1,5573	r ² 0,9999
y	$k_{\rm T} = 2,09 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	$V_{m} = 0,043$	30 T + 7'	7,82		r ² 1,0	000	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	10 T + 2	25,681	r ² 0,9946
ajustes	$\alpha = 0,0005 \text{ K}^{-1}$	u = -2,281	T + 269	92,6		r ² 0,9	997	f(n) =	= -0,0	00007 T	+ 0,2450	r ² 0,9999

 $\gamma = -0,1369 \text{ T} + 91,06$

 $c_P = 0,0054 \text{ T} + 0,701$

r² 0,9992

r² 0,9984

 $\ln \eta = 43,684/RT - 11,736$

 $\ln \kappa = -39,527/RT + 22,883$

r² 0,9990

r² 0,9957



Disolvente ChCl-000 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.

DISOLVENTES DE TIPO EUTÉCTICO FORMADOS CON N00Cl

COMPONENTE HBA

Nombre (código)	Cloruro de <i>N</i> , <i>N</i> , <i>N</i> -trietil-2,3-dihidroxipropan-1- aminio (N00Cl)	Г
Aspecto	Sólido blanco higroscópico	.
Fórmula molecular	C₉H₂₂ClNO₂ (51,1% C, 10,5% H, 6,6% N, 15,1% O)	<u> </u>
CAS	35648-99-8	

¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,56 (d, 1H, *J* = 5,7 Hz, OH₂), 5,19 (t, 1H, *J* = 5,2 Hz, OH₁), 3,92-4,01 (m, 1H, H₂), 3,26-3,48 (m, 8H, H₁, H₄), 3,15-3,25 (m, 2H, H₃), 1,19 (t, 9H, *J* = 7,1 Hz, H₅). ¹H RMN (D₂O, 400 MHz): δ 4,18-4,26 (m, 1H, H₂), 3,63 (dd, 1H, *J_{gem}* = 11,6 Hz, *J* = 5,5 Hz, H_{1a}), 3,56 (dd, 1H, *J_{gem}* = 11,6 Hz, *J* = 6,0 Hz, H_{1b}), 3,27-3,52 (m, 8H, H₃, H₄), 1,31 (t, 9H, *J* = 7,2 Hz, H₅)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 65,6 (CH, C₂), 63,7 (CH₂, C₁), 59,5 (CH₂, C₃), 52,9 (CH₂, C₄), 7,2 (CH₃, C₅). ¹³C RMN (D₂O, 100 MHz): δ 65,6 (CH, C₂), 63,7 (CH₂, C₁), 58,7 (CH₂, C₃), 53,6 (CH₂, C₄), 6,7 (CH₃, C₅) **HRMS** (ESI⁺): m/z calculado = 176,1645, m/z experimental = 176,1639 (M⁺). **M**_w (**N00Cl**) = 211,73 g·mol⁻¹ **A.E.** teórico: 51,05% C, 10,47% H, 6,62% N; experimental: 50,75% C, 10,14% H, 7,20% N **IR** (ATR): v_{max} 3249 (OH), 2984, 2943, 2873, 1483, 1395, 1159, 1051, 1000, 936 cm⁻¹

p.f.: 102-160 °C. **T**_{10%} = 228 °C; **T**_{50%} = 251 °C

 $c_{P} (J \cdot g^{-1} \cdot K^{-1}): 1,15, 1,21, 1,27, 1,32, 1,38, 1,45, 1,52, 1,61, 1,72; 256 J \cdot mol^{-1} \cdot K^{-1} (25 \text{ °C})$

Hidrofobia	$\Delta Log P^{298}$	n.d.	Solubil	Muy alta								
Solubilidad	Soluble en agua (muy higroscópico), DMSO y alcoholes de cadena corta como MeOH y EtOH; parcialmente o poco soluble en AcOEt, ACN, DCM, DE, THF y alcoholes de cadena larga; insoluble en acetona, hidrocarburos (n-pentano) y tolueno.											
	Vibrio fischeri	$EC_{50} (mg \cdot L^{-1})$	183691	Passino & Smith	Harmless							
Toxicidad	Daphnia magna	EC ₅₀ (mg·L ⁻¹)	Negativa									
	Rata, vía oral	$LD_{50} (mg \cdot L^{-1})$	n.d.	Tox. del desarrollo	Negativa							



Sal de amonio N00Cl. Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.

500

Nombre (ratio molar)	N00Cl-100 (1:2)
Aspecto	Líquido incoloro



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,65 (d, 1H, *J* = 5,8 Hz, OH₆), 5,24 (t, 1H, *J* = 5,3 Hz, OH₅), 4,70 (d, 2H, *J* = 4,9 Hz, OH₂), 4,57 (t, 2H, *J* = 5,6 Hz, OH₁), 3,92-4,01 (m, 1H, H₆), 3,55 (sx, 2H, *J* = 5,1 Hz, H₂), 3,22 (s, 6H, H₄), 3,15-3,47 (m, 18H, H₁, H₃, H₅, H₇, H₈), 1,18 (t, 9H, *J* = 7,1 Hz, H₉)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 74,3 (CH₂, C₃), 70,4 (CH, C₂), 65,5 (CH, C₆), 63,7 (CH₂, C₅), 63,0 (CH₂, C₁), 59,5 (CH₂, C₇), 58,4 (OCH₃, C₄), 52,9 (CH₂, C₈), 7,3 (CH₃, C₉)

IR (ATR): v_{max} 3320 (OH), 2984, 2929, 2884, 2826, 1457, 1398, 1192, 1127, 1095, 1042, 962 cm⁻¹

T_g (T_{onset}): Entre -77,8 y -95,0 °C

M = 141,32 g	g∙mol ^{−1}	25 °C	30 °C	C	40	°C	50	°C	60	°C	65 °C	70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	1,12487	1,121	52	1,11	536	1,1	0941	1,10)341	-	-
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	125,63	126,0	0	126	5,70	12	7,38	128	3,08	-	-
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	1775,9	1760,	.2	173	30,3	17	01,9	167	73,8	-	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt	402,364	275,138		141	,257	79	,779	48,	927	39,577	31,971
Viscosidad di	Viscosidad dinámica η / cP		308,600		157	,553	88	,508	53,	987	-	-
Tensión super	ficial γ / mN·m ⁻¹	44,73	44,1′	7	42	,98	41	,85		-	-	-
Índice de refr	acción n _D	1,4774	1,476	52	1,4	736	1,4	708	1,4	680	1,4668	1,4655
Polarizabilida	Polarizabilidad y <i>R_m R_m</i> /cm ³ ·mol ⁻¹		35,5	5	35	,58	35	5,59	35,60		-	-
Función dielé	0,283	0,282	0,282		281	0,279		0,278		0,277	0,277	
Calor específico $c_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$		2,193	2,222	2	2,2	285	2,	344	2,4	400	2,430	2,458
Conductivida	nductividad ión. κ / μS·cm⁻¹		515,	7	99	999,7		1821,7		45,0	3803,3	4783,3
Polaridad	alvataanámiaaa)	λ _{Bet} (cm ⁻¹)	507,8	λn (cn	iAni n ⁻¹)	318,	,10	10 a cal		0,80	λ _{NPhOH} (cm ⁻¹)	321,30
(parametros)	sorvatoer offices)	E_T^N	0,79	π	r*	1,1	5	α		0,49	β	0,70
Seguridad y e	empleo	Lío	quido no	infl	amat	ole		T 10	%	141	T50%	222 °C
SolubilidadCompletamente miscible con agua (higroscópico), DMSO y alcoholes y dioles de cadena corta como metanol y etanol; bastante miscible con otros alcoholes más grandes; poco miscible (< 15%) con AcOEt, ACE, ACN, DCM, DE, MIBK y THF; prácticamente inmiscible con hidrocarburos (n-pentano, n-hexano) y tolueno.												
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P8	zS	ŀ	Iarml	less	Log	EC ₅₀	(V. fis	scheri)	> 5,00

Coeficientes	$k_{\rm S} = 2,82 \cdot 10^{-10} {\rm ms^2 kg^{-1}}$	$\rho = -0,000612 \text{ T} + 1,3071$	r ² 0,9998	<i>n</i> = -0,000267 T + 1,5570	r ² 0,9997
y	$k_{\rm T} = 2,85 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	$V_m = 0,0696 T + 104,88$	r ² 0,9999	$R_{\rm m} = 0,0022 \ {\rm T} + 34,876$	r ² 0,9632
ajustes	$\alpha = 0,0006 \text{ K}^{-1}$	<i>u</i> = -2,910 T + 2642,7	r ² 0,9996	f(n) = -0,00008 T + 0,2452	r ² 0,9996
Parámetros-	C _{P,m} = 310 J mol ⁻¹ K ⁻¹	γ = -0,1151 T + 79,06	r ² 0,9998	$\ln \eta = 50,209/\text{RT} - 14,179$	r ² 0,9980
Temperatura	Cv,m = 307 J mol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,0059 \text{ T} + 0,448$	r ² 0,9997	$\ln \kappa = -48,916/RT + 25,660$	r ² 0,9987



Disolvente N00Cl-100 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.

Nombre (ratio molar)	N00Cl-200 (1:2)
•	* / ·1 · 1 ·

Aspecto

Líquido incoloro viscoso



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,64 (d, 1H, J = 5,9 Hz, OH₇), 5,22 (t, 1H, J = 5,7 Hz, OH₆), 4,65 (d, 2H, J = 5,0 Hz, OH₂), 4,54 (t, 2H, J = 5,8 Hz, OH₁), 3,92-4,02 (m, 1H, H₇), 3,54 (sx, 2H, J = 5,3 Hz, H₂), 3,41 (c, 4H, J = 7,0 Hz, H₄), 3,18-3,45 (m, 18H, H₁, H₃, H₆, H₈, H₉), 1,18 (t, 9H, J = 7,1 Hz, H₁₀), 1,09 (t, 6H, J = 7,0 Hz, H₅)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 72,1 (CH₂, C₃), 70,6 (CH, C₂), 65,7 (CH₂, C₄), 65,5 (CH, C₇), 63,6 (CH₂, C₆), 63,2 (CH₂, C₁), 59,5 (CH₂, C₈), 52,9 (CH₂, C₉), 15,2 (CH₃, C₅), 7,2 (CH₃, C₁₀)

IR (ATR): v_{max} 3320 (OH), 2976, 2929, 2873, 1460, 1395, 1112, 1045, 933 cm⁻¹

T_g (T_{onset}): -78,2 °C

M = 150,68 g	g·mol ^{−1}	25 °C	30 °C		40	°C	50	°C	6	0 °C	65 °C	70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	1,09458	1,091	51	1,08	520	1,0	7876	1,0	07233	-	-
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	137,66	138,0	13	138	,85	13	9,68	14	0,52	-	-
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	1679,7	1663,	,0	163	2,2	16	02,9	15	574,4	-	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt	410,811	280,4	14	146,	271	82	,571	50),540	40,853	33,175
Viscosidad dir	námica η/cP	449,664	306,10	03	158,	734	89	,075	54	,196	-	-
Tensión super	ficial γ / mN·m ^{−1}	36,67	35,99	9	34,	94	33	3,90		-	-	-
Índice de refra	acción n _D	1,4734	1,472	0	1,40	593	1,4	667	1,	4638	1,4626	1,4612
Polarizabilida	d y R_m $R_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	15,32ų	38,6	5	38,	69	38	3,74	3	8,76	-	-
Función dielée	ctrica f(n)	0,281	0,28	0	0,2	79	0,	277	0	,276	0,275	0,275
Calor específi	$\mathbf{co} \qquad \mathbf{c}_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	2,102	2,129 2,1		2,1	83	2,	232	2,	,286	2,310	2,336
Conductivida	d ión. κ / μS·cm ⁻¹	266,0	375,	375,7 68		7,7	11	62,7	19	008,3	2453,3	3230,0
Polaridad		λ_{Bet} (cm ⁻¹)	512,25	λ _N (cm	^{NAni} (2m ⁻¹) 315		,80 a ca		lc.	0,84	λ _{NPhOH} (cm ⁻¹)	320,25
(parametros s	solvatocromicos)	E_T^N	0,78	π	t* 1,()5 α			0,47	β	0,72
Seguridad y e	empleo	Líquido no inflama				ole	T ₁₀		%	> 140	T50%	> 225
SolubilidadCompletamente miscible con agua (higroscópico), DMSO y con alcoholes de cadena corta (metanol, etanol); parcialmente miscible (< 30%) con AcOEt, ACN, DCM, DE, MIBK y con alcoholes de cadena larga (butanol); escasamente miscible con acetona y con tetrahidrofurano; inmiscible con hidrocarburos (n-pentano, n-hexano) y disolventes aromáticos (tolueno).												
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P8	zS	H	larml	ess	Log	EC5	0 (V. fi	scheri)	3,91
Coeficientes	$k_{\rm S} = 3,24 \cdot 10^{-10} ms^2 kg^{-1}$	ρ = -0,000	638 T +	1,284	49	r² 0,9	999	<i>n</i> = –	0,00	0269 T ·	+ 1,5536	r ² 0,9999
y	$k_{\rm T} = 3,28 \cdot 10^{-10} ms^2 kg^{-1}$	V _m = 0,0818 T + 113,24				r² 0,9	998	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	36 T + 3	37,572	r ² 0,9885
ajustes	$\alpha = 0,0006 \text{ K}^{-1}$	<i>u</i> = -3,000	T + 257	2,8		r ² 0,9	994	f(n) =	-0,	00008 T	+ 0,2443	r ² 0,9998
Parámetros-	$C_{P,m} = 317 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	γ = -0,109	4 T + 69	,23		r ² 0,9	977	ln η =	= 49,	884/RT	- 14,053	r ² 0,9983
remperatura	$C_{V,m} = 313 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	$c_P = 0,005$	1 T + 0,	572		r ² 0,9	997	$\ln \kappa =$	$\ln \kappa = -46,401/RT + 24,326$			r ² 0,9995



Disolvente N00Cl-200 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.

Nombre (ratio molar)	N00Cl-3F00 (1:2)
Aspecto	Líquido incoloro viscoso



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,65 (d, 1H, J = 5,1 Hz, OH₇), 5,24 (t, 1H, J = 5,3 Hz, OH₆), 4,88 (d, 2H, J = 4,7 Hz, OH₂), 4,67 (t, 2H, J = 5,6 Hz, OH₁), 4,04 (c, 4H, J_{H-F} = 9,6 Hz, H₄), 3,92-4,00 (m, 1H, H₇), 3,55-3,63 (m, 4H, H₂, H_{3a}), 3,49 (dd, 2H, J_{gem} = 10,4 Hz, J = 5,0 Hz, H_{3b}), 3,16-3,45 (m, 10H, 1H, H₆, H₈, H₉), 3,32 (dd, 4H, J = 5,9 Hz, J = 5,7 Hz, H₁), 1,18 (t, 9H, J = 7,1 Hz, H₁₀)

¹³**C RMN** (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 124,6 (c, CF₃, J = 279,6 Hz, C₅), 73,9 (CH₂, C₃), 70,6 (CH, C₂), 67,6 (c, CH₂, J = 32,5 Hz, C₄), 65,6 (CH, C₇), 63,7 (CH₂, C₆), 62,7 (CH₂, C₁), 59,5 (CH₂, C₈), 52,9 (CH₂, C₉), 7,3 (CH₃, C₁₀)

IR (ATR): v_{max} 3320 (OH), 2937, 2881, 1460, 1398, 1277 (C-F st), 1168, 965, 827 cm⁻¹

Tg (Tonset): -74,4 °C

$M = 186,66 \text{ g} \cdot \text{mol}^{-1}$		25 °C	- 30 °C	30 °C 4		°C	50	°C	6	0 °C	65 °C	70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	1,26332	1,2593	36	1,25	5136	1,2	4275	1,2	3381	-	-
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	147,75	148,2	2	149	9,17	15	0,20 15		1,29	-	-
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	1493,8	1478,3 14		144	18,6	14	20,6	13	88,6	-	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt	437,391	297,62	23	151	,293	84	,649	51	,391	41,280	33,756
Viscosidad di	námica η/cP	552,567	374,8	15	189	,323	105	5,197	63	,407	-	-
Tensión super	ficial γ / mN·m ⁻¹	33,19	32,7	1	31	,79	30	,99		-	-	-
Índice de refr	acción n _D	1,4400	1,438	7	1,4	362	1,4	335	1,4	4310	1,4297	1,4283
Polarizabilida	d y $R_m = R_m/\mathrm{cm}^3 \cdot \mathrm{mol}^{-1}$	15,44 Å ³	38,90	5	39	,02	39	,08	39	9,16	-	-
Función dielé	ctrica f(n)	0,264	0,263	3	0,2	262	0,	260	0,	,259	0,258	0,257
Calor específi	$\mathbf{co} \qquad \mathbf{c}_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	1,876	1,896 1,		1,9	935	1,	974	2,	,011	2,033	2,050
Conductivida	d ión. κ / μS·cm⁻¹	266,7	386,3 73		73	5,0	12	64,3	22	.73,3	2816,7	3520,0
Polaridad		λ _{Bet} (cm ⁻¹)	501,77	λ _N (cn	^{NAni} m ⁻¹) 317,		,85 a ca		lc.	0,85	λ_{NPhOH} (cm ⁻¹)	322,45
(parametros	solvatocromicos)	E_T^N	0,81	π	* 1,1		4 α			0,68	β	0,75
Seguridad y	empleo	Líc	juido no	lamał	ole	T10		%	> 140	T50%	> 225	
Solubilidad	Completamente misci cadena corta (metanol de cadena larga (butar (n-pentano, n-hexano)	ble con ag , etanol); pa nol); escasa) y con disc	gua (hig arcialme umente n olventes	rosc inte i nisci aror	cópico misci ible c nátic	o), action ble (< con action os (to)	etato 20% etona luenc	de et b) con a y TH b).	ilo, ACN F; iı	DMSO J, DCM 1miscib	y con alc I, DE y cor le con hid	coholes de alcoholes rocarburos
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P&	zS	I	Iarml	ess	Log	EC5	0 (V. fi	scheri)	4,47
Coeficientes	$k_{\rm S} = 3,55 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	ρ = -0,000)842 T +	1,51	46	r ² 0,9	994	<i>n</i> = –	0,00	0259 T ·	+ 1,5173	r ² 0,9999
y	$k_{\rm T} = 3,60 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	V _m = 0,1008 T + 117,67		7	r ² 0,9	990	R _m =	0,00	62 T + 3	37,086	r ² 0,9874	
ajustes	$\alpha = 0,0007 \text{ K}^{-1}$	<i>u</i> = -2,978	8 T + 238	81,5		r ² 0,9	996	<i>f</i> (<i>n</i>) =	= -0,0	00008 T	+ 0,2339	r ² 0,9999
Parámetros- Temperatura	Parametros- Tommano turo $C_{P,m} = 350 \text{ J mol}^{-1}\text{K}^{-1}$ $\gamma = -0.0878 \text{ T} + 59.3$,36		r ² 0,9	994	$\ln \eta = 51,118/\text{RT} - 14,345$				r ² 0,9982	
Temperatura	$C_{V,m} = 345 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	$c_P = 0,003$	8 T + 0,7	736		r ² 0,9	994	$\ln \kappa =$	-48	,787/RT	+ 25,303	r ² 0,9991



Disolvente N00Cl-3F00 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.

Nombre (ratio molar)	N00Cl-300 (1:2)
Aspecto	Líquido incoloro viscoso



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,64 (d, 1H, J = 5,9 Hz, OH₈), 5,22 (t, 1H, J = 5,7 Hz, OH₇), 4,63 (d, 2H, J = 5,0 Hz, OH₂), 4,52 (t, 2H, J = 5,7 Hz, OH₁), 3,90-4,03 (m, 1H, H₈), 3,55 (sx, 2H, J = 5,2 Hz, H₂), 3,15-3,47 (m, 22H, H₁, H₃, H₄, H₇, H₉, H₁₀), 1,48 (sx, 4H, J = 7,3 Hz, H₅), 1,19 (t, 9H, J = 7,1 Hz, H₁₁), 0,85 (t, 6H, J = 7,4 Hz, H₆)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 72,2 (CH₂, C₃), 72,2 (CH₂, C₄), 70,6 (CH, C₂), 65,5 (CH, C₈), 63,6 (CH₂, C₇), 63,2 (CH₂, C₁), 59,5 (CH₂, C₉), 52,9 (CH₂, C₁₀), 22,5 (CH₂, C₅), 10,5 (CH₃, C₆), 7,2 (CH₃, C₁₁) **IR** (ATR): v_{max} 3323 (OH), 2961, 2931, 2873, 1462, 1395, 1115, 1048, 933 cm⁻¹

 T_g (T_{onset}): n.d.

M = 160,02 g	g·mol ^{−1}	25 °C	30 °C	2	40	°C	50	°C	6	0 °C	65 °C	70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	1,07198	1,0684	48	1,06	5220	1,0	5587	1,0	4949	-	-
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	149,27	149,75 15		150	50,64 151		1,54 152,46		2,46	-	-
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	1621,3	1604,2 15		157	75,1 15		43,5	15	14,2	-	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt	417,358	287,84	49	151	,895	86	,388	52	.,810	42,496	34,915
Viscosidad din	námica η/cP	447,400	307,50	52	161	,343	91	,215	55	,424	-	-
Tensión super	ficial γ / mN·m ⁻¹	33,57	33,18	8	32	,23	31	,38		-	-	-
Índice de refr	acción n _D	1,4716	1,470	3	1,4	676	1,4	650	1,	4623	1,4610	1,4596
Polarizabilida	d y R_m $R_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	16,56ų	41,8	1	41	,84	41	,89	4	1,94	-	-
Función dielé	ctrica f(n)	0,280	0,279	0,279 0,2		278	0,	276	0	,275	0,274	0,274
Calor específi	$\mathbf{co} \qquad \mathbf{c}_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	2,009	2,028	8	2,0)64	2,100		2	,136	2,154	2,170
Conductivida	d ión. κ / μS·cm ⁻¹	211,0	280,7	,7 520,7		0,7	862,0		1318,7		1680,0	2093,0
Polaridad	λ _{Bet} (cm ⁻¹)	514,65	λ (cr	^{NAni} m ⁻¹) 314,10		,10 a ca		lc.	0,87	λ _{NPhOH} (cm ⁻¹)	319,30	
(parametros)	solvatocromicos)	E_T^N	0,77	π	t*	* 0,98		α		0,45	β	0,73
Seguridad y e	empleo	Líquido no inflama				ole T ₁₀		T104	%	>140	T50%	> 225
Solubilidad	Completamente misci parcialmente miscible escasamente miscible	ble con ag e (< 30%) con aceton	ua, DM con Ac a y THI	SO OEt 7; in	y cor , AC misci	n alcol N, DC ible co	holes CM, on hi	s de ca DE y drocar	den con burc	a corta (alcohol os (n-per	(metanol, es de cad ntano) y to	etanol); ena larga; lueno.
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P&	zS	ŀ	Iarml	ess	Log	EC5	0 (V. fis	cheri)	4,23
Coeficientes	$k_{\rm S} = 3,55 \cdot 10^{-10} \ ms^2 kg^{-1}$	ρ = -0,000	639 T +	1,26	524	r ² 0,9	999	<i>n</i> = –	0,00	0267 T +	1,5511	r ² 1,0000
y	$k_{\rm T} = 3,59 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	V _m = 0,0909 T + 122,19			9	r ² 0,9	999	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	47 T + 4	0,388	r ² 0,9948
ajustes	$\alpha = 0,0006 \text{ K}^{-1}$	<i>u</i> = -3,050	T + 252	9,7		r ² 0,9	997	f(n) = -0,00008 T + 0,2436				r ² 1,0000
Parámetros- Temperatura	$C_{P,m} = 321 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	γ = - 0,088	9 T + 60	,09		r ² 0,9	992	ln η =	$\ln \eta = 49,220/\text{RT} - 13,786$			r ² 0,9987
remperatura	$C_{V,m} = 318 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	$c_P = 0,003$	6 T + 0,9	948		r ² 0,9	997	$\ln \kappa =$	-43	,226/RT	+ 22,810	r ² 0,9990



Disolvente N00Cl-300 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.

Nombre (ratio molar)	N00Cl-3i00 (1:2)
Aspecto	Líquido incoloro viscoso



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,48 (d, 1H, J = 5,5 Hz, OH₇), 5,15 (dd, 1H, J = 6,1 Hz, J = 5,1 Hz, OH₆), 4,55 (d, 2H, J = 5,0 Hz, OH₂), 4,45 (t, 2H, J = 5,7 Hz, OH₁), 3,92-4,00 (m, 1H, H₇), 3,47-3,55 (m, 4H, H₂, H₄), 3,16-3,46 (m, 18H, H₁, H₃, H₆, H₈, H₉), 1,18 (t, 9H, J = 7,1 Hz, H₁₀), 1,07 (d, 12H, J = 6,1 Hz, H₅) ¹³**C RMN** (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 71,0 (CH, C₂), 70,9 (CH, C₄), 69,6 (CH₂, C₃), 65,6 (CH, C₇), 63,6 (CH₂, C₆), 63,3 (CH₂, C₁), 59,4 (CH₂, C₈), 52,8 (CH₂, C₉), 22,1 (CH₃, C₅), 7,2 (CH₃, C₁₀) **IR** (ATR): ν_{max} 3323 (OH), 2970, 2929, 2870, 1469, 1368, 1127, 1047, 933 cm⁻¹

 T_g (T_{onset}): n.d.

$\mathbf{M} = 160,02 \text{ g} \cdot \text{mol}^{-1}$		25 °C	30 °C	7)	40	°C	50	°C	6	0 °C	65 °C	70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	1,06870	1,0654	44	1,05	5894	1,0	5240	1,0)4587	-	-
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	149,73	150,1	9	151	1,11	15	2,05	15	53,00	-	-
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	1600,0	1582,9 155		50,8	1520,6		14	192,0	-	-	
Viscosidad cin	nemát. v / cSt	516,054	352,87	77	178	,889	99	,260	59	9,714	47,549	38,408
Viscosidad din	námica η/cP	551,509	375,97	71	189	,433	104	4,461	62	2,452	-	-
Tensión super	ficial γ / mN⋅m ⁻¹	32,24	31,74	4	30	,85	30),02		-	-	-
Índice de refra	acción n _D	1,4693	1,467	9	1,4	654	1,4	627	1,	4601	1,4588	1,4574
Polarizabilida	d y $R_m = R_m/\mathrm{cm}^3 \cdot \mathrm{mol}^{-1}$	16,54ų	41,74	4	41	,81	41	,85	4	1,91	-	-
Función dieléo	ctrica f(n)	0,279	0,27	3	0,2	277	0,	275	0	,274	0,273	0,273
Calor específi	$\mathbf{co} \qquad \mathbf{c}_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	2,032	2,054 2,0)97	2,	138	2	,180	2,202	2,223	
Conductivida	d ión. κ/μS·cm⁻¹	180,9	253,7 469		9,0	80)1,7	12	289,7	1602,0	1983,0	
Polaridad		λ _{Bet} (cm ⁻¹)	515,35	λ _N / (cm	MAni m ⁻¹) 316		,80 a ca		X calc. 0,78		λ _{NPhOH} (cm ⁻¹)	319,65
(parametros s	solvatocromicos)	E_T^N	0,76	π	*	1,0	9	α		0,41	β	0,68
Seguridad y e	empleo	Líc	ole	T 10		%	> 140	T50%	> 225			
Solubilidad	Completamente misci (< 15%) con AcOEt, acetona, THF, hidroca	ble con ag ACN, DC arburos (n-J	gua, alco M, DE pentano)	ohole y al y di	es de Icoho isolv	e cade bles de entes	ena c e cao arom	orta y lena la náticos	DM arga (tol	ISO; pa ; escasa ueno).	arcialment amente mi	e miscible scible con
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P8	zS		n.d		Log	EC	50 (V. fi	scheri)	n.d.
Coeficientes	$k_{\rm S} = 3,66 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	ρ = -0,000	653 T +	1,263	33	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,00	0263 T ·	+ 1,5477	r ² 0,9999
y	$k_{\rm T} = 3,70 \cdot 10^{-10} \ ms^2 kg^{-1}$	$V_{\rm m} = 0,0934$ T + 121,88			3	r ² 1,0	000	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	955 T + 4	40,068	r ² 0,9969
ajustes	$\alpha = 0,0006 \text{ K}^{-1}$	<i>u</i> = -3,084	T + 251	.8,3		r ² 0,9	991	<i>f</i> (<i>n</i>) =	= -0,	00008 T	+ 0,2426	r ² 0,9998
Parámetros-	$C_{P,m} = 325 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	γ = -0,088	5 T + 58	,61		r ² 0,9	987	ln η =	= 51,	469/RT	- 14,484	r ² 0,9985
remperatura	Cv,m = 321 J mol ⁻¹ K ⁻¹	$c_P = 0,004$	2 T + 0,7	781		r^2 0,9999 ln κ = -45,148/RT + 23,451					+ 23,451	r ² 0,9988



Disolvente N00Cl-3i00 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y COSY.

Nombre (ratio molar)	N00Cl-400 (1:2)
Aspecto	Líquido incoloro viscoso



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,62 (d, 1H, *J* = 5,8 Hz, OH₉), 5,21 (dd, 1H, *J* = 5,8 Hz, *J* = 5,0 Hz, OH₈), 4,62 (d, 2H, *J* = 5,0 Hz, OH₂), 4,51 (t, 2H, *J* = 5,7 Hz, OH₁), 3,92-4,04 (m, 1H, H₉), 3,54 (sx, 2H, *J* = 5,2 Hz, H₂), 3,36 (t, 4H, *J* = 6,3 Hz, H₄), 3,15-3,48 (m, 18H, H₁, H₃, H₈, H₁₀, H₁₁), 1,46 (q, 4H, *J* = 6,9 Hz, H₅), 1,30 (sx, 4H, *J* = 7,4 Hz, H₆), 1,18 (t, 9H, *J* = 7,1 Hz, H₁₂), 0,87 (t, 6H, *J* = 7,1 Hz, H₇)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 72,3 (CH₂, C₃), 70,6 (CH, C₂), 70,2 (CH₂, C₄), 65,5 (CH, C₉), 63,6 (CH₂, C₈), 63,2 (CH₂, C₁), 59,5 (CH₂, C₁₀), 52,9 (CH₂, C₁₁), 31,3 (CH₂, C₅), 18,8 (CH₂, C₆), 13,8 (CH₃, C₇), 7,2 (CH₃, C₁₂)

IR (ATR): v_{max} 3317 (OH), 2958, 2931, 2867, 1463, 1395, 1115, 1048, 933 cm⁻¹

 T_g (T_{onset}): n.d. Temperatura de trabajo recomendada > 40 °C

M = 169,38 g	g∙mol ⁻¹	25 °C	30 °C	\mathbf{C}	40	°C	50)°C	6	0 °C	65 °C	70 °C
Densidad	ρ / g·cm ⁻³	1,05374	1,0504	43	1,04	4391	1,0	3754	1,0)3116	-	-
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	160,74	161,25 162		162	2,26	16	3,25	16	54,26	-	-
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	1579,3	1563,3 153		32,3	15	03,2	14	475,3	-	-	
Viscosidad cir	nemát. v / cSt	420,718	292,13	36	155	,476	88	,324	53	3,725	43,173	35,807
Viscosidad di	námica η/cP	443,328	306,80	69	162	,303	91	,640	55	5,399	-	-
Tensión super	ficial γ / mN·m ⁻¹	31,13	30,75	5	29	,95	29	9,25		-	-	-
Índice de refr	acción n _D	1,4697	1,468	31	1,4	655	1,4	1629	1,	4603	1,4590	1,4576
Polarizabilida	d y R_m $R_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	17,77ų	44,84	4	44	,90	44	1,95	4	5,01	-	-
Función dielé	ctrica f(n)	0,279	0,278	8	0,2	277	0,	275	0	,274	0,273	0,273
Calor específi	$\mathbf{co} \qquad \mathbf{c}_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	2,196	2,218	8	2,26		2,311		2	,356	2,378	2,399
Conductivida	d ión. κ / μS·cm⁻¹	196,0	269,7	269,7 475		5,3	79	92,3	11	82,0	1474,0	1811,3
Polaridad		λ_{Bet} (cm ⁻¹)	517,42	λ _N (cr	Ani n ⁻¹)	313,60		a ca	lc.	0,87	λ _{NPhOH} (cm ⁻¹)	319,10
(parametros	solvatocromicos)	E_T^N	0,76	π	π* 0		95 ,			0,44	β	0,74
Seguridad y	empleo	Líquido no inflama				ole T ₁₀		T ₁₀	%	> 140	T50%	> 225
Solubilidad	Completamente misci miscible (< 30%) con muy poco miscible co	ible con ag AcOEt, A on acetona,	ua, alco CN, DC THF, hi	ohole M, I droc	es de DE, N carbu	cade AIBK ros (n	na co y alo -pen	orta (m coholes tano, n	netar s de 1-hez	nol) y D cadena kano) y	OMSO; pa larga (but tolueno.	rcialmente anol, etc.);
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P&	zS	ŀ	Harml	ess	Log	ECs	50 (V. fis	scheri)	3,48
Coeficientes	$k_{\rm S} = 3,80 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	$\rho = -0,000645 \text{ T} + 1,2459$			59	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,00	0266 T +	+ 1,5489	r ² 0,9996
y	$k_T = 3,85 \cdot 10^{-10} \text{ ms}^2 \text{kg}^{-1}$	V _m = 0,1005 T + 130,78			8	r ² 1,0	000	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	955 T + 4	13,176	r ² 0,9933
ajustes	$\alpha = 0,0006 \text{ K}^{-1}$	u = -2,973	3T + 246	54,7		r ² 0,9	994	f(n) =	-0,	00008 T	+ 0,2430	r ² 0,9997
Parámetros-	$C_{P,m} = 372 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	γ = - 0,075	9 T + 53	3,74		r ² 0,9	991	ln η =	= 49,	012/RT	- 13,707	r ² 0,9990
тепрегацига	$C_{V,m} = 368 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	$c_P = 0,004$	5 T + 0,8	866		r ² 0,9	991	ln <i>ĸ</i> =	-41	,688/RT	+ 22,137	r ² 0,9984



Disolvente N00Cl-400 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y COSY.

512

Nombre (ratio molar)	N00Cl-500 (1:2)
Aspecto	Líquido incoloro viscoso



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,63 (d, 1H, J = 5,8 Hz, OH₁₀), 5,21 (dd, 1H, J = 6,1 Hz, J = 5,3 Hz, OH₉), 4,62 (d, 2H, J = 5,0 Hz, OH₂), 4,50 (t, 2H, J = 5,7 Hz, OH₁), 3,93-4,03 (m, 1H, H₁₀), 3,54 (sx, 2H, J = 5,2 Hz, H₂), 3,16-3,47 (m, 22H, H₁, H₃, H₄, H₉, H₁₁, H₁₂), 1,48 (q, 4H, J = 6,9 Hz, H₅), 1,22-1,33 (m, 8H, H₆, H₇), 1,19 (t, 9H, J = 7,1 Hz, H₁₃), 0,86 (t, 6H, J = 7,0 Hz, H₈)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 72,3 (CH₂, C₃), 70,6 (CH, C₂), 70,5 (CH₂, C₄), 65,5 (CH, C₁₀), 63,6 (CH₂, C₉), 63,2 (CH₂, C₁), 59,5 (CH₂, C₁₁), 52,9 (CH₂, C₁₂), 28,9 (CH₂, C₅), 27,9 (CH₂, C₆), 22,0 (CH₂, C₇), 13,9 (CH₃, C₈), 7,2 (CH₃, C₁₃)

IR (ATR): v_{max} 3329 (OH), 2955, 2929, 2864, 1460, 1395, 1112, 1048, 933 cm⁻¹

 T_g (T_{onset}): n.d. Temperatura de trabajo recomendada > 50 °C

$M = 178,73 \text{ g} \cdot \text{mol}^{-1}$		25 °C	30 °C		40 °C	5()°C	60 °C		65 °C	70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	(1,037)	n.d.	1. n.d.		n	n.d.		018)	-	-
Volumen molar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$		(172,3)	n.d.		n.d.	n.d.		(175,6)		-	-
Velocidad del sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$		-	-		-		-	-		-	-
Viscosidad cinemát. v / cSt		(425)	n.d.		n.d.	.d. n		n.d.		n.d.	(36)
Viscosidad dinámica η / cP		(440)	n.d.		n.d.	n.d. n		d. n.d.		n.d.	(55)
Tensión superficial $\gamma / \mathbf{mN} \cdot \mathbf{m}^{-1}$		(30)	n.d.		n.d.	n	.d.	n.d.		n.d.	n.d.
Índice de refracción n_D		1,4691	1,467	5	l,4649	1,4623		1,4596		1,4584	1,4570
Polarizabilidad y $R_m = R_m / \text{cm}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$		19,03ų	48,00)	n.d.	n.d.		n.d.		n.d.	n.d.
Función dieléctrica f(n)		0,279	0,278	3	0,276	0,275		0,274		0,273	0,272
Calor específico $c_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$		2,172	2,198	3	2,252	2,305		2,362		2,387	2,416
Conductividad ión. $\kappa / \mu S \cdot cm^{-1}$		(180)	n.d.		n.d.		n.d.		.d.	n.d.	(1600)
Polaridad		E_T^N	(0,75)	π*	(0,9	2) α			(0,43)	β	(0,75)
Seguridad y e	Líquido no inflamable					$T_{10\%}$ > 1		> 140	T50%	> 225	
Solubilidad Completamente miscible con metanol y dimetilsulfóxido; parcialmente miscible con agua, AcOEt, ACN, DCM, DE y otros alcoholes; poco miscible con acetona, tetrahidrofurano, tolueno e hidrocarburos (n-pentano, n-hexano).											
Ecotoxicidad		Clasificación P&S			n.c	1.	Log	EC ₅₀ (V. fischeri)			n.d.
Coeficientes	$\alpha = 0,0006 \ K^{-1}$	C _{P,m} = 388 J mol ⁻¹ K ⁻¹					$c_P = 0,0053 \mathrm{T} + 0,587$				r ² 0,9991



Disolvente N00Cl-500 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.
Nombre (ratio molar)	N00Cl-600 (1:2)

Aspecto

Líquido incoloro viscoso



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,57 (d, 1H, J = 5,7 Hz, OH₁₁), 5,18 (dd, 1H, J = 6,0 Hz, J = 5,3Hz, OH₁₀), 4,60 (d, 2H, J = 5,0 Hz, OH₂), 4,48 (t, 2H, J = 5,7 Hz, OH₁), 3,92-4,02 (m, 1H, H₁₁), 3,54 (sx, 2H, J = 5,2 Hz, H₂), 3,15-3,47 (m, 22H, H₁, H₃, H₄, H₁₀, H₁₂, H₁₃), 1,41-1,51 (m, 4H, H₅), 1,22-1,33 (m, 12H, H₆, H₇, H₈), 1,19 (t, 9H, J = 7,1 Hz, H₁₄), 0,86 (t, 6H, J = 6,9 Hz, H₉)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 72,3 (CH₂, C₃), 70,6 (CH, C₂), 70,5 (CH₂, C₄), 65,5 (CH, C₁₁), 63,6 (CH₂, C₁₀), 63,2 (CH₂, C₁), 59,5 (CH₂, C₁₂), 52,9 (CH₂, C₁₃), 31,1 (CH₂, C₅), 29,2 (CH₂, C₆), 25,3 (CH₂, C₇), 22,1 (CH₂, C₈), 13,9 (CH₃, C₉), 7,2 (CH₃, C₁₄)

IR (ATR): v_{max} 3344 (OH), 2955, 2931, 2861, 1463, 1398, 1115, 1042, 933 cm⁻¹

 T_g (T_{onset}): n.d. Temperatura de trabajo recomendada > 60 °C

M = 188,08 g	g∙mol ^{−1}	25 °C	30 °C	,	40 °C	50	°C	60	°C	65 °C	70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	(1,024)	n.d.		n.d.	n	.d.	(1,	010)	-	-
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	(183,7)	n.d.		n.d.	n	.d.	(186,2)		-	-
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	-	-		-		-		-	-	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt	(430)	n.d.		n.d.	n	.d.	n	.d.	n.d.	(40)
Viscosidad din	námica η/cP	(435)	n.d.		n.d.	n	.d.	n	.d.	n.d.	(55)
Tensión super	ficial γ / mN·m ^{−1}	(28)	n.d.		n.d.	n	.d.	n	.d.	n.d.	n.d.
Índice de refr	acción n _D	1,4684	1,466	3	1,4642	1,4	615	1,4	589	1,4577	1,4562
Polarizabilida	d y R_m $R_m/\text{cm}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$	20,26Å ³	51,10		n.d.	n	.d.	n	.d.	n.d.	n.d.
Función dielé	ctrica f(n)	0,278	0,277		0,276	0,	274	0,273		0,273	0,272
Calor específi	$\mathbf{co} \qquad \mathbf{c}_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	2,091	2,110		2,148	2,	190	2,2	228	2,249	2,268
Conductivida	d ión. κ / μS·cm ⁻¹	(170)	n.d.		n.d.	n	.d.	n	.d.	n.d.	(1400)
Polaridad		E_T^N	n.d.	π*	n.c	1.	α		n.d.	β	n.d.
Seguridad y e	empleo	Líquido no inflamable					T 10	%	> 140	T50%	> 225
Solubilidad	Completamente misci ACN, DCM, DE, hi acetona, tetrahidrofura	cible con metanol y dimetilsulfóxido; parcialmente miscible con agua, AcOEt, hidrocarburos (n-pentano, n-hexano) y otros alcoholes; poco miscible con urano o tolueno.								a, AcOEt, scible con	
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P&	S	n.d		Log	EC50	(V. fis	cheri)	n.d.
Coeficientes	$\alpha = 0,0006 \ K^{-1}$	C _{P,m} = 393 J mol ⁻¹ K ⁻¹					$c_P = 0,0039 \text{ T} + 0,928$				r ² 0,9994



Disolvente N00Cl-600 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.

Nombre (ratio molar)	N00Cl-800 (1:2)
Aspecto	Líquido incoloro viscoso



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,54 (d, 1H, J = 5,7 Hz, OH₁₃), 5,17 (dd, 1H, J = 6,0 Hz, J = 5,2Hz, OH₁₂), 4,59 (d, 2H, J = 5,0 Hz, OH₂), 4,47 (t, 2H, J = 5,7 Hz, OH₁), 3,92-4,02 (m, 1H, H₁₃), 3,54 (sx, 2H, J = 5,2 Hz, H₂), 3,15-3,48 (m, 22H, H₁, H₃, H₄, H₁₂, H₁₄, H₁₅), 1,42-1,52 (m, 4H, H₅), 1,22-1,33 (m, 20H, H₆, H₇, H₈, H₉, H₁₀), 1,19 (t, 9H, J = 7,1 Hz, H₁₆), 0,85 (t, 6H, J = 6,8 Hz, H₁₁)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 72,3 (CH₂, C₃), 70,6 (CH, C₂), 70,5 (CH₂, C₄), 65,5 (CH, C₁₃), 63,6 (CH₂, C₁₂), 63,2 (CH₂, C₁), 59,4 (CH₂, C₁₄), 52,9 (CH₂, C₁₅), 31,2 (CH₂, C₅), 29,2 (CH₂, C₆), 28,9 (CH₂, C₇), 28,7 (CH₂, C₈), 25,7 (CH₂, C₉), 22,1 (CH₂, C₁₀), 14,0 (CH₃, C₁₁), 7,2 (CH₃, C₁₆)

IR (ATR): v_{max} 3332 (OH), 2955, 2926, 2855, 1466, 1395, 1115, 1048, 933 cm⁻¹

 T_g (T_{onset}): n.d. Temperatura de trabajo recomendada > 80 °C

M = 206,78 g	g·mol ^{−1}	25 °C	30 °C		40	°C	50	°C	60	°C	65 °C	70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	(1,016)	n.d.		n.	d.	n	.d.	(1,0)07)	-	-
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	(203,5)	n.d.		n.	d.	n	.d.	(20	5,3)	-	-
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	-	-			-		-		-	-	-
Viscosidad cin	nemát. v / cSt	> 430	n.d.		n.	d.	n	.d.	n	.d.	n.d.	(40)
Viscosidad dir	námica η / cP	(440)	n.d.		n.	d.	n	.d.	n	.d.	n.d.	(55)
Tensión super	ficial γ / mN·m ^{−1}	(27)	n.d.		n.	d.	n	.d.	n	.d.	n.d.	n.d.
Índice de refra	acción n _D	1,4674	n.d.		n.	d.	n	.d.	n	.d.	n.d.	n.d.
Polarizabilida	d y R_m $R_m/\text{cm}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$	22,4 Å ³	56,51	t –	n.	d.	n	.d.	n	.d.	n.d.	n.d.
Función dielée	ctrica f(n)	0,278 n.d. n.d. r		n	n.d. n.d.		.d.	n.d.	n.d.			
Calor específie	$co \qquad c_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	1,930	1,948	3	1,9	981	2,	017	2,0)51	2,069	2,085
Conductividad	d ión. κ / μS·cm ⁻¹	(150)	n.d.		n.	d.	n	.d.	n	.d.	n.d.	(~1000)
Polaridad		E_T^N	n.d.	π*	*	n.c	1.	α		n.d.	β	n.d.
Seguridad y e	empleo	Líc	luido no	infla	amat	ole		T 10	%	> 140	T50%	> 225
Solubilidad	ad Completamente miscible con metanol y dimetilsulfóxido; parcialmente miscible con agua, AcOEt, ACN, DCM, DE, hidrocarburos (n-pentano, n-hexano) y otros alcoholes; poco miscible con acetona, tetrahidrofurano o tolueno.											
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P&	:S		n.d		Log	EC50	(V. fi	scheri)	n.d.

 $C_{P,m} = 399 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$

Coeficientes

r² 0,9996

 $c_P = 0,0034 \text{ T} + 0,905$



Disolvente N00Cl-800 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.

Nombre (ratio molar)

) N00Cl-Ph00 (1:2)

Aspecto

Líquido incoloro muy viscoso y de alta refracción



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 7,23-7,30 (m, 4H, H₆, H₆·), 6,88-6,95 (m, 6H, H₅, H₅·, H₇), 5,67 (d, 1H, *J* = 5,9 Hz, OH₉), 5,26 (t, 1H, *J* = 5,7 Hz, OH₈), 5,04 (d, 2H, *J* = 5,0 Hz, OH₂), 4,78 (t, 2H, *J* = 5,8 Hz, OH₁), 3,99 (dd, 2H, *J_{gem}* = 9,5 Hz, *J* = 4,0 Hz, H_{3a}), 3,95-4,02 (m, 1H, H₉), 3,85 (dd, 2H, *J_{gem}* = 9,6 Hz, *J* = 6,1 Hz, H_{3b}), 3,80 (sx, 2H, *J* = 4,8 Hz, H₂), 3,46 (t, 6H, *J* = 5,6 Hz, H₁, H₈), 3,15-3,42 (m, 8H, H₁₀, H₁₁), 1,17 (t, 9H, *J* = 7,1 Hz, H₁₂)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 158,8 (C⁴, C₄), 129,5 (CH, C₆), 120,4 (CH, C₇), 114,5 (CH, C₅), 70,0 (CH, C₂), 69,5 (CH₂, C₃), 65,6 (CH, C₉), 63,7 (CH₂, C₈), 62,8 (CH₂, C₁), 59,5 (CH₂, C₁₀), 52,9 (CH₂, C₁₁), 7,3 (CH₃, C₁₂)

IR (ATR): v_{max} 3320 (OH), 2931, 2873, 1598, 1586, 1495, 1457, 1395, 1242, 1180, 1045, 933, 762 cm⁻¹ p.c.: 15 °C; T_g (T_{onset}): -43,8 °C. Temperatura de trabajo > 15 °C

M = 182,70 g	g∙mol ^{−1}	25 °C	30 °C	C	40 °	°C	50	°C	6	0 °C	65 °C	70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	1,16321	1,1598	83	1,152	280	1,1	4639	1,1	3959	-	-
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	157,06	157,5	2	158,	,48	15	9,37	16	60,32	-	-
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	1869,3	1827,	,9	1772	2,9	17	31,1	16	95,7	-	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt	8057,17	4299,9	94	1345	5,33	510),263	220	6,530	158,767	115,193
Viscosidad di	námica η/cP	9372,20	4987,2	20	1550),90	584	,960	258	8,152	-	-
Tensión super	ficial γ / mN·m ⁻¹	49,44	48,45	5	46,	16	44	,46		-	-	-
Índice de refr	acción n _D	1,5311	1,529	6	1,52	265	1,5	238	1,	5210	1,5195	1,5181
Polarizabilida	$\mathbf{d} \mathbf{y} \mathbf{R}_m \qquad \mathbf{R}_m / \mathbf{cm}^3 \cdot \mathbf{mol}^{-1}$	19,27 ų	48,63	3	48,0	69	48	3,75	48	8,82	-	-
Función dielé	ctrica f(n)	0,309	0,309	9	0,30	07	0,	306	0,	,305	0,304	0,303
Calor específi	$\mathbf{co} \qquad \mathbf{c}_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	2,015	2,044	4	2,10	01	2,	158	2,	,212	2,239	2,265
Conductivida	d ión. κ / μS·cm ⁻¹	18,9	35,0)	119	9,1	29	0,3	59	93,7	812,3	1178,0
Polaridad		λ _{Bet} (cm ⁻¹)	528,63	λ _N (cm	Ani n ⁻¹)	309,40		α cal	lc.	0,93	λ_{NPhOH} (cm ⁻¹)	316,90
(parametros	solvatocromicos)	E_T^N	0,72	π	*	* 0,77		α		0,56	β	0,69
Seguridad y	empleo	Líc	juido no	infl	le		T109	%	> 140	T50%	> 225	
Solubilidad	Completamente misc miscible con agua, Au tolueno e hidrocarbur	ible con a cOEt, DCN os (n-penta	llcohole 1 y otro no).	s de s alc	cade cohole	ena c es; po	corta	(meta niscibl	nol) e co	y DN n aceto	ISO; med na, ACN,	ianamente DE, THF,
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P&	żS		n.d		Log	EC5	0 (V. fis	scheri)	n.d.
Coeficientes	$k_{\rm S} = 2,46 \cdot 10^{-10} \ ms^2 kg^{-1}$	ρ = -0,000	674 T +	1,364	41	r² 0,9	998	<i>n</i> = –	0,00	0288 T -	+ 1,6168	r ² 0,9996
y	$k_{\rm T} = 2,50 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	$V_{\rm m} = 0,09$	29 T + 12	29,38	3 1	r² 0,9	999	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	62 T + 4	46,758	r ² 0,9963
ajustes	$\alpha = 0,0006 \text{ K}^{-1}$	<i>u</i> = -3,860) T + 298	30,6	I	r² 0,9	977	f(n) =	= -0,0	00008 T	+ 0,2609	r ² 0,9997
Parámetros-	$C_{P,m} = 370 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	γ = -0 ,2 01	3 T + 10	9,43	1	r ² 0,9	982	ln η =	= 85,	149/RT	- 25,267	r ² 0,9976
remperatura	$C_{V,m} = 364 \text{ J mol}^{-1}\text{K}^{-1}$	$c_P = 0,005$	5 T + 0,3	370	1	r ² 0,9	997	ln <i>ĸ</i> =	-77	,392/RT	+ 34,306	r ² 0,9928



Disolvente N00Cl-Ph00 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.

Nombre (ratio molar)

olar) N00Cl-G00 (1:2)

Aspecto

Líquido incoloro muy viscoso y de alta refracción



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 6,92-6,97 (m, 4H, H₆, H₉), 6,83-6,90 (m, 4H, H₇, H₈), 5,53 (d, 1H, J = 5,4 Hz, OH₁₂), 5,17 (t, 1H, J = 5,6 Hz, OH₁₁), 4,92 (d, 2H, J = 5,0 Hz, OH₂), 4,66 (t, 2H, J = 5,7 Hz, OH₁), 3,94 (dd, 2H, $J_{gem} = 9,6$ Hz, J = 4,4 Hz, H_{3a}), 3,93-4,00 (m, 1H, H₁₂), 3,83 (dd, 2H, $J_{gem} = 9,6$ Hz, J = 6,0 Hz, H_{3b}), 3,76-3,81 (m, 2H, H₂), 3,75 (s, 6H, H₁₀), 3,15-3,49 (m, 14H, H₁, H₁₁, H₁₃, H₁₄), 1,18 (t, 9H, J = 7,1 Hz, H₁₅) ¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 149,1 (C⁴, C₅), 148,3 (C⁴, C₄), 120,8 (CH, C₇), 120,7 (CH, C₈), 113,3 (CH, C₉), 112,3 (CH, C₆), 70,3 (CH₂, C₃), 70,0 (CH, C₂), 65,5 (CH, C₁₂), 63,6 (CH₂, C₁₁), 62,9 (CH₂, C₁), 59,4 (CH₂, C₁₃), 55,5 (OCH₃, C₁₀), 52,9 (CH₂, C₁₄), 7,2 (CH₃, C₁₅)

IR (ATR): v_{max} 3244 (OH), 2984, 2946, 2870, 1486, 1398, 1119, 1159, 1053, 1003, 936, 794 cm⁻¹

p.c.: ~40 °C; T_g (T_{onset}): n.d. Temperatura de trabajo p.c.

M = 202,72 g	g∙mol ⁻¹	25 °C	30 °C	2	40	°C	50)°C	6	0 °C	65 °C	70 °C
Densidad	ρ / g·cm ⁻³	-	(1,19	3)	1,	186	1,	179	1	,172	-	1,165
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	-	(169,9	98)	17	0,91	17	1,96	17	72,93	-	174,01
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	-	-			-		-		-	-	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt	-	(8745	,1)	268	32,68	997	7,417	39	0,630	263,633	184,080
Viscosidad di	námica η / cP	-	(1042	9)	318	32,06	117	75,86	45	7,936	-	214,453
Tensión super	·ficial γ / mN·m ⁻¹	-	n.d.		n	.d.	n	.d.	1	n.d.	n.d.	n.d.
Índice de refr	acción n _D	-	(1,534	-0)	1,5	5316	1,5	5287	1,	5258	1,5246	1,5234
Polarizabilida	ad y R_m $R_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	20,92 Å ³	(52,84	4)	52	2,92	53	3,01	5	3,06	-	-
Función dielé	ctrica f(n)	-	(0,31	1)	0,	310	0,	308	0	,307	0,306	0,306
Calor específi	$\mathbf{co} \qquad \mathbf{c}_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	-	(1,53	5)	1,	568	1,	596	1	,623	1,635	1,647
Conductivida	d ión. κ / μS∙cm⁻¹	-	(11,5	i)	3	9,4	10)4,3	2	40,0	349,7	497,0
Polaridad	Polaridad		540,07	λι (ci	NAni m ⁻¹)	304,60		a cai	lc.	1,01	λnphoh (cm ⁻¹)	317,60
(parametros	solvatocromicos)	E_T^N	0,69	1	τ*	0,5	55	α		0,53	β	0,84
Seguridad y	empleo	Líc	quido no	lama	ble		T ₁₀	%	> 140	T50%	> 225	
Solubilidad	Completamente misc otros alcoholes; poco	ible con me miscible co	etanol y on aceto	DM na, 1	ISO; ACN	parcia , DE, '	ılmer THF	nte mis , tolue	cibl no e	e con a hidroca	gua, AcOI arburos (n-	Et, DCM y pentano).
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P8	èS		n.d	l.	Log	EC	50 (V. fi	scheri)	n.d.
Coeficientes	$k_{\rm S} = 2,31 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	ρ = -0,000)696 T +	1,40)41	r ² 0,9	990	<i>n</i> = –	0,00	0270 T ·	+ 1,6161	r ² 0,9991
y	$k_{\rm T} = 2,36 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	$V_{m} = 0,10$	06 T + 1	39,4	2	r ² 0,9	992	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00)82 T + 5	50,350	r ² 0,9851
ajustes	$\alpha = 0,0006 \text{ K}^{-1}$	и				n.d	l.	f(n) =	= -0,	,00009 T	C+ 0,2643	r ² 0,9992
Parámetros-	$C_{P,m} = 308 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	γ				n.d	l.	ln η =	= 87 ,	,177/RT	- 25,368	r ² 0,9992
remperatura	$C_{V,m} = 301 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	$c_P = 0,002$	29 T + 0,	650		r ² 0,9	960	$\ln \kappa =$	-81	,381/RT	+ 34,827	r ² 0,9974



Disolvente N00Cl-G00 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.

522

Nombre (ratio molar)	N00Cl-000 (1:2)
----------------------	-----------------

Aspecto

Líquido incoloro muy viscoso



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,59 (d, 1H, J = 5,9 Hz, OH₅), 5,20 (t, 1H, J = 5,7 Hz, OH₄), 4,55 (d, 2H, J = 4,7 Hz, OH₂), 4,48 (t, 4H, J = 5,7 Hz, OH_{1/3}), 3,92-4,03 (m, 1H, H₅), 3,16-3,47 (m, 20H, H₁, H₂, H₃, H₄, H₆, H₇), 1,18 (t, 9H, J = 7,1 Hz, H₈)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): *δ* 73,0 (CH, C₂), 65,9 (CH, C₅), 64,1 (CH₂, C₄), 63,5 (CH₂, C_{1/3}), 59,9 (CH₂, C₆), 53,4 (CH₂, C₇), 7,7 (CH₃, C₈)

IR (ATR): v_{max} 3329 (OH), 2931, 2876, 1463, 1398, 1112, 1042, 918 cm⁻¹

p.c. < 0 °C; T_g (T_{onset}): n.d. Temperatura de trabajo > 0 °C

M = 131,97 g	g∙mol ^{−1}	25 °C	30 °C	C	40	°C	50	°C	6	0 °C	65 °C	70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	1,18260	1,179	94	1,17	7476	1,1	6969	1,1	6416	-	-
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	111,59	111,8	4	112	2,34	11	2,82	11	3,36	-	-
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	1991,9	1973,	,0	194	10,7	19	09,3	18	83,9	-	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt	2276,99	1457,	53	646	,762	317	,474	17.	3,189	129,186	99,702
Viscosidad di	námica η/cP	2692,76	1719,	81	759	,789	371	,346	20	1,620	-	-
Tensión super	ficial γ / mN·m ⁻¹	48,06	47,33	3	45	,98	44	1,58		-	-	-
Índice de refr	acción n _D	1,4945	1,493	3	1,4	912	1,4	1889	1,4	4868	1,4856	1,4844
Polarizabilida	d y $R_m = R_m/\mathrm{cm}^3 \cdot \mathrm{mol}^{-1}$	12,89Å ³	32,52	2	32	,55	32	2,56	32	2,59	-	-
Función dielé	ctrica f(n)	0,291	0,29	1	0,2	290	0,	289	0,	288	0,287	0,286
Calor específi	$\mathbf{co} \qquad \mathbf{c}_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	2,289	2,30	9	2,3	354	2,	399	2,	,443	2,463	2,483
Conductivida	d ión. κ/μS·cm⁻¹	147,5	221,0	0	45	8,3	84	8,3	15	25,0	1948,0	2608,3
Polaridad		λ _{Bet} (cm ⁻¹)	499,6	λ _N / (cm	Ani I ⁻¹)	321,	25	α _{cal}	lc.	0,76	λ _{NPhOH} (cm ⁻¹)	319,25
(parametros)	solvatocromicos)	E_T^N	0,82	π	*	1,2	8	α		0,53	β	0,56
Seguridad y e	empleo	Líc	quido no	infla	amat	ole		T109	%	> 140	T50%	> 225
Solubilidad	Completamente misc: (metanol, etanol); c completamente inmisc tolueno.	ible con a asi inmisci cible con hi	gua (hig ble (mei drocarb	grosco nos d uros	ópic el 59 (n-p	o), D %) con entanc	MSC n Ac o, n-ł) y la OEt, ao nexano	may ceto:) y d	voría d na, AC lisolver	e alcohole N, DCM, I ntes aromát	s y dioles DE o THF; icos como
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P8	żS	I	Iarml	ess	Log	EC5	0 (V. fi	scheri)	> 5,00
Coeficientes	$k_{\rm S} = 2,13 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	ρ = -0,000)524 T +	1,338	87	r ² 0,9	998	<i>n</i> = –	0,00	0222 T	+ 1,5605	r ² 0,9998
y	$k_{\rm T} = 2,15 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	V _m = 0,05	02 T + 9	6,63		r ² 0,9	997	$\mathbf{R}_{\mathbf{m}} =$	0,00	23 T + 3	31,840	r ² 0,9959
ajustes	$\alpha = 0,0004 \text{ K}^{-1}$	<i>u</i> = -3,092	2 T + 291	1,2		r ² 0,9	995	<i>f</i> (<i>n</i>) =	= -0,	00007 1	C+ 0,2456	r ² 0,9998
Parámetros-	$C_{P,m} = 302 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	γ = -0 , 138	3 T + 89	,27		r ² 0,9	999	ln η =	= 61,	343/RT	- 16,883	r ² 0,9987
remperatura	$C_{V,m} = 299 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	$c_P = 0,004$	3 T + 1,0	007		r ² 0,9	989	$\ln \kappa =$	-53	,787/RT	+ 26,736	r ² 0,9991



Disolvente N00Cl-000 (1:2). Espectros de ¹H RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.

Nombre (ratio molar) N00Cl-100-3F03F (1:1:1)

Aspecto

Líquido incoloro



¹**H RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): δ 5,66 (d, 1H, *J* = 5,7 Hz, OH₁₀), 5,23 (t, 1H, *J* = 5,6 Hz, OH₉), 5,20 (d, 1H, *J* = 5,2 Hz, OH₅), 4,68 (d, 1H, *J* = 5,0 Hz, OH₂), 4,55 (t, 1H, *J* = 5,7 Hz, OH₁), 4,06 (c, 4H, *J*_{H-F} = 9,4 Hz, H₇), 3,94-4,01 (m, 1H, H₁₀), 3,77 (sx, 1H, *J* = 5,2 Hz, H₅), 3,51-3,60 (m, 5H, H₂, H₆, H₆·), 3,23 (s, 3H, H₄), 3,15-3,48 (m, 14H, H₁, H₃, H₉, H₁₁, H₁₂), 1,19 (t, 9H, *J* = 7,1 Hz, H₁₃)

¹³C RMN (DMSO-d₆, 100 MHz): δ 124,5 (c, CF₃, *J* = 278,0 Hz, C_{8/8}), 74,3 (CH₂, C₃), 73,3 (CH₂, C_{6/6}), 70,4 (CH, C₂), 68,2 (CH, C₅), 67,6 (c, CH₂, *J* = 32,0 Hz, C_{7/7}), 65,5 (CH, C₁₀), 63,7 (CH₂, C₉), 63,1 (CH₂, C₁), 59,5 (CH₂, C₁₁), 58,3 (OCH₃, C₄), 52,9 (CH₂, C₁₂), 7,2 (CH₃, C₁₃)

¹⁹**F RMN** (DMSO-d₆, 400 MHz): *δ* –73,0 (t, CF₃, *J* = 9,4 Hz, C₈)

IR (ATR): v_{max} 3302 (OH), 2987, 2934, 2881, 1463, 1398, 1277 (C–F st), 1162, 962, 827 cm⁻¹

M = 191,33 g	g∙mol ^{−1}	25 °C	30 °C		40	°C	50)°C	6	0 °C	65 °C	70 °C
Densidad	ho / g·cm ⁻³	1,23266	1,228	50	1,22	2041	1,2	1209	1,2	20406	-	-
Volumen mola	ar $V_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	155,22	155,7	3	156	5,77	15	7,85	15	58,90	-	-
Velocidad del	sonido $u / \mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1}$	1424,4	1408,	,0	137	77,7	13	48,2	13	320,2	-	-
Viscosidad cir	nemát. v / cSt	252,089	177,9	19	95,	831	56	,639	35	5,853	29,254	24,078
Viscosidad di	námica η/cP	310,739	218,59	91	116	,953	68	,651	43	3,169	-	-
Tensión super	ficial γ / mN·m ⁻¹	28,75	28,43	3	27	,64	26	5,90		-	-	-
Índice de refr	acción n _D	1,4349	1,433	6	1,4	310	1,4	1284	1,	4257	1,4244	1,4230
Polarizabilida	d y R_m $R_m/\mathrm{cm}^3\cdot\mathrm{mol}^{-1}$	16,05 ų	40,52	2	40	,58	40),64	4	0,69	-	-
Función dielé	ctrica $f(n)$	0,261	0,26	0	0,2	259	0,	257	0	,256	0,255	0,255
Calor específi	$\mathbf{co} \qquad \mathbf{c}_P / \mathbf{J} \cdot \mathbf{g}^{-1} \mathbf{K}^{-1}$	1,769	1,78	0	1,7	798	1,	809	1	,818	1,821	1,825
Conductivida	d ión. κ/μS·cm⁻¹	294,0	397,0	0	69	6,0	10	79,0	15	593,0	1902,3	2400,0
Polaridad	Polaridad		511,5	λ _N (cm	Ani n ⁻¹)	ⁿⁱ 313,9		a ca	lc.	0,90	λ _{NPhOH} (cm ⁻¹)	317,75
(parametros	solvatocromicos)	E_T^N	0,78	π	*	0,97		α		0,62	β	0,68
Seguridad y e	empleo	Líc	juido no	infl	amał	ole		T ₁₀	%	> 140	T50%	> 225
Solubilidad	Completamente misci parcialmente miscible escasamente miscible	ible con ag e (< 30%) con aceton	gua, DM con Ac a, tetrah	ISO OEt, iidro	y co , AC furar	on alc CN, D no, tol	ohol CM, ueno	es de DE y e hidi	cade con roca	ena cor n otros rburos (ta (metano alcoholes (n-pentano	l, etanol); comunes;).
Ecotoxicidad		Clasifica	ción P8	żS		n.d	•	Log	EC5	50 (V. fis	scheri)	n.d.
Coeficientes	$k_{\rm S} = 4,00 \cdot 10^{-10} ms^2 kg^{-1}$	ρ = -0,000)819 T +	1,47	68	r ² 1,0	000	<i>n</i> = –	0,00	0265 T -	+ 1,5138	r ² 0,9999
y	$k_{\rm T} = 4,05 \cdot 10^{-10} {\rm ms}^2 {\rm kg}^{-1}$	V _m = 0,10	55 T + 1	23,74	1	r ² 1,0	000	R _m =	0,00)57 T + 3	38,787	r ² 0,9975
ajustes	$\alpha = 0,0007 \text{ K}^{-1}$	<i>u</i> = -2,974	T + 230)9,9		r ² 0,9	995	f(n) =	= -0,	00009 T	+ 0,2331	r ² 0,9998
Parámetros-	$C_{P,m} = 338 \text{ J mol}^{-1} \text{K}^{-1}$	γ = - 0,07 4	9 T + 51	,11		r ² 0,9	991	ln η =	= 46,	605/RT	- 13,096	r ² 0,9982
remperatura	$C_{V,m} = 334 \text{ J mol}^{-1}\text{K}^{-1}$	$c_P = 0,001$	3 T + 1,	379		r ² 0,9	468	ln <i>к</i> =	-38	,934/RT	+ 21,436	r ² 0,9976



Disolvente N00Cl-100-3F03F (1:1:1). Espectros de ¹H RMN, ¹⁹F RMN, ¹³C RMN (APT) y HSQC.



"Cuan as fornicas van en ringlera, fa sol, boira, cierzo u bochornera."

Refrán montañés

VIII: APÉNDICES

8.1.- Parámetros experimentales de los ajustes propiedad vs temperatura

A1 Densidad

$\rho=a\,T+b$

ρ/Τ	а	b	\mathbf{r}^2	ρ/Τ	a	b	r ²
100	-0,000808	1,351813	1,0000	101	-0,000969	1,293155	1,0000
200	-0,000834	1,305653	0,9997	202	-0,000943	1,227609	1,0000
300	-0,000814	1,265429	1,0000	303	-0,000909	1,194380	1,0000
3i00	-0,000834	1,265385	1,0000	3i03i	-0,000951	1,193336	0,9999
3F00	-0,001155	1,702551	1,0000	3F03F	-0,001226	1,753446	0,9999
400	-0,000789	1,236374	1,0000	404	-0,000854	1,166386	1,0000
500	-0,000771	1,216982	1,0000	505	-0,000817	1,145186	1,0000
600	-0,000758	1,202133	1,0000	606	-0,000790	1,127773	1,0000
800	-0,000740	1,183788	1,0000	808	-0,000752	1,114352	1,0000
6200	-0,000748	1,197493	1,0000	62062	-0,000768	1,113668	1,0000
ChCl-000	-0,000553	1,355520	1,0000	102	-0,000963	1,270392	1,0000
ChCl-100	-0,000620	1,306844	1,0000	103	-0,000932	1,242724	1,0000
ChCl-200	-0,000525	1,241157	0,9990	104	-0,000899	1,206134	1,0000
ChCl-3i00	-0,000602	1,241366	1,0000	204	n.d.	n.d.	n.d.
ChCl-3F00	-0,000815	1,528180	1,0000	103i	-0,000955	1,239387	1,0000
ChCl-Ph00	-0,000697	1,371036	0,9991	203i	-0,000950	1,214839	0,9999
ChCl-G00	-0,000700	1,403065	0,9997	403i	-0,000886	1,170230	0,9999
N00Cl-000	-0,000524	1,338729	0,9998	3F03i	-0,001235	1,721928	0,9999
N00Cl-100	-0,000612	1,307098	0,9998	103F	n.d.	n.d.	n.d.
N00Cl-200	-0,000638	1,284850	0,9999	403F	-0,001048	1,425628	1,0000
N00Cl-300	-0,000639	1,262357	0,9999	111	-0,001109	1,251850	0,9996
N00Cl-400	-0,000645	1,245904	1,0000	112	n.d.	n.d.	n.d.
N00Cl-3i00	-0,000653	1,263256	1,0000	212	-0,001000	1,203396	1,0000
N00Cl-3F00	-0,000842	1,514573	0,9994	313	-0,000891	1,149708	1,0000
N00Cl-Ph00	-0,000674	1,364079	0,9998	414	-0,000847	1,136941	1,0000
N00Cl-G00	-0,000696	1,404102	0,9990	3F13F	-0,001533	1,756379	1,0000
N00-TDES	-0,000819	1,476824	1,0000	000	-0,000619	1,442612	0,9991

A2 Volumen molar

$V_m = a T + b$

V _m /T	а	b	\mathbf{r}^2	V _m /T	а	b	r^2
100	0,0713	74,27	0,9999	101	0,1194	84,02	0,9998
200	0,0923	86,16	0,9993	202	0,1615	108,41	0,9999
300	0,1073	99,17	0,9998	303	0,1946	132,84	0,9998
3i00	0,1115	98,72	0,9998	3i03i	0,2101	131,05	0,9998
3F00	0,1123	94,69	0,9998	3F03F	0,1682	134,39	0,9999
400	0,1200	112,26	0,9999	404	0,2168	159,39	0,9999
500	0,1318	125,01	0,9999	505	0,2413	185,79	0,9999
600	0,1442	137,58	0,9999	606	0,2667	212,33	0,9999
800	0,1674	162,19	0,9999	808	0,3091	263,32	0,9999
6200	0,1654	160,35	0,9999	62062	0,3204	262,25	0,9999
ChCl-000	0,0430	77,82	1,0000	102	0,1383	95,19	0,9998
ChCl-100	0,0592	86,87	1,0000	103	0,1536	107,80	0,9998
ChCl-200	0,0588	99,19	0,9989	104	0,1714	121,80	0,9998
ChCl-3i00	0,0785	104,48	1,0000	204	0,1838	136,12	0,9998
ChCl-3F00	0,0825	101,90	0,9999	103i	0,1610	107,24	0,9998
ChCl-Ph00	0,0844	111,22	0,9994	203i	0,1839	119,25	0,9999
ChCl-G00	0.0900	122.75	0.9998	403i	0.2124	146.63	1.0000

530

c _P /T	Bc	Ac	\mathbf{r}^2	c _P /T	Bc	Ac	\mathbf{r}^2
100	0,0049	0,838	0,9989	101	0,0030	1,139	0,9986
200	0,0051	0,778	0,9995	202	n.d.	n.d.	n.d.
300	0,0053	0,769	0,9992	303	0,0034	1,083	0,9972
3i00	0,0052	0,575	0,9992	3i03i	0,0032	0,940	0,9992
3F00	0,0063	0,038	0,9976	3F03F	0,0017	1,157	0,9989
400	0,0051	0,798	0,9987	404	0,0038	0,917	0,9972
500	0,0048	0,859	0,9990	505	0,0034	1,024	0,9981
600	0,0050	0,762	0,9995	606	0,0038	0,918	0,9973
800	0,0056	0,345	0,9989	808	0,0031	0,725	0,9868
6 ₂ 00	0,0049	0,608	0,9873	62062	0,0025	1,077	0,9977
Ph00	0,0172	-4,491	0,9995	Ph0Ph	0,0098	-2,267	0,9992
G00	0,0062	-1,462	0,9985	1(001)1	0,0172	-3,421	0,8671

A4 Capacidad calorífica específica

100	-2,860	2401,9	1,0000	101	-3,634	2421,9	1,0000
200	-3,111	2377,3	0,9998	202	-3,614	2367,9	1,0000
300	-3,030	2313,1	0,9999	303	-3,517	2327,1	0,9999
3i00	-3,052	2289,5	1,0000	3i03i	-3,573	2292,3	1,0000
3F00	-2,773	2033,3	1,0000	3F03F	-3,319	2004,4	0,9999
400	-2,940	2274,1	0,9999	404	-3,415	2310,8	1,0000
500	-3,005	2297,4	0,9999	505	-3,389	2327,4	0,9999
600	-3,024	2306,3	0,9999	606	-3,374	2339,8	0,9999
800	-3,079	2338,7	0,9998	808	-3,333	2363,2	0,9999
6200	-3,088	2330,9	0,9998	62062	-3,420	2356,4	0,9999
ChCl-000	-2,281	2692,6	0,9997	102	-3,562	2367,4	1,0000
ChCl-100	-2,997	2684,2	0,9997	103	-3,504	2343,4	1,0000
ChCl-200	-2,696	2481,2	1,0000	104	-3,468	2332,2	1,0000
ChCl-3F00	-2,654	2274,5	1,0000	204	n.d.	n.d.	n.d.
ChCl-Ph00	-3,442	2849,2	0,9991	103i	-3,548	2332,9	1,0000
ChCl-G00	-3,263	2818,4	0,9996	203i	-3,451	2283,4	1,0000
N00Cl-000	-3,092	2911,2	0,9995	403i	-3,389	2258,3	0,9999
N00Cl-100	-2,910	2642,7	0,9996	3F03i	-3,238	2043,3	0,9999
N00Cl-200	-3,000	2572,8	0,9994	103F	n.d.	n.d.	n.d.
N00Cl-300	-3,050	2529,7	0,9997	403F	-3,279	2033,7	1,0000
N00Cl-400	-2,973	2464,7	0,9994	111	-3,816	2315,4	0,9999
N00Cl-3i00	-3,084	2518,3	0,9991	212	-3,699	2292,4	0,9999
N00Cl-3F00	-2,978	2381,5	0,9996	313	-3,600	2293,0	0,9999
N00Cl-Ph00	-3,860	2980,6	0,9977	414	-3,515	2297,1	0,9999
N00-TDES	-2,974	2309,9	0,9995	3F13F	-3,290	1958,7	0,9999

A3 Velocidad de propagación del sonido

a

V _m /T	а	b	\mathbf{r}^2	V _m /T	a	b	r^2
N00Cl-000	0,0502	96,63	0,9997	3F03i	0,1504	114,84	0,9998
N00Cl-100	0,0696	104,88	0,9999	103F	n.d.	n.d.	n.d.
N00Cl-200	0,0818	113,24	0,9998	403F	0,2012	146,78	0,9998
N00Cl-300	0,0909	122,19	0,9999	111	0,1829	91,07	0,9992
N00Cl-400	0,1005	130,78	1,0000	112	n.d.	n.d.	n.d.
N00Cl-3i00	0,0934	121,88	1,0000	212	0,2058	117,82	0,9998
N00Cl-3F00	0,1008	117,67	0,9990	313	0,2246	148,21	0,9999
N00Cl-Ph00	0,0929	129,38	0,9999	414	0,2444	173,95	0,9999
N00Cl-G00	0,1006	139,42	0,9992	3F13F	0,2557	131,63	0,9995
N00-TDES	0,1055	123,74	1,0000	000	0,0366	62,28	0,9988

u/T

 \mathbf{r}^2

b

u/T

 $C_p = A_c + B_c T$

u = a T + b

b

a

r²

c _P /T	Bc	Ac	\mathbf{r}^2	-	c _P /T	Bc	Ac	r ²
ChCl-000	0,0054	0,701	0,9957	-	5F05F	0,0016	1,028	0,9978
ChCl-100	0,0042	0,924	0,9989		7F07F	0,0014	0,809	0,9988
ChCl-200	0,0039	1,036	0,9985		102	0,0036	1,179	0,9985
ChCl-300	0,0044	0,714	0,9960		103	0,0033	1,195	0,9986
ChCl-400	0,0055	0,485	0,9976		104	0,0043	0,866	0,9985
ChCl-3i00	0,0440	0,462	0,9989		204	0,0081	-0,9763	0,9981
ChCl-3F00	0,0050	0,334	0,9995		103i	0,0048	0,312	0,9904
ChCl-Ph00	0,0050	0,503	0,9972		203i	0,0049	0,208	0,9963
ChCl-G00	0,0051	0,053	0,9688		403i	0,0054	0,431	0,9982
N00Cl-000	0,0043	1,007	0,9989		3F03i	0,0040	0,672	0,9986
N00Cl-100	0,0059	0,448	0,9997		103F	n.d.	n.d.	n.d.
N00Cl-200	0,0051	0,572	0,9997		203F	n.d.	n.d.	n.d.
N00Cl-300	0,0036	0,948	0,9997		403F	0,0051	0,744	0,9979
N00Cl-400	0,0045	0,866	0,9991		111	0,0036	0,657	0,9994
N00Cl-500	0,0053	0,587	0,9991		112	0,0031	0,764	0,9964
N00Cl-600	0,0039	0,928	0,9994		212	0,0021	0,972	0,9903
N00Cl-800	0,0034	0,905	0,9996		313	0,0028	0,673	0,9971
N00Cl-3i00	0,0042	0,781	0,9999		414	0,0028	0,638	0,9930
N00Cl-3F00	0,0038	0,736	0,9994		3F13F	0,0025	0,574	0,9961
N00Cl-Ph00	0,0055	0,370	0,9997		000	0,0056	0,765	0,9975
N00Cl-G00	0,0029	0,650	0,9960		ChCl	0,0090	-1,376	0,9995
N00-TDES	0,0013	1,379	0,9468	_	N00Cl	0,0062	-0,702	0,9956

A5 Coeficiente de dilatación isobárico

 $\alpha = a T + b$

 $n_D = a T + b$

	а	b	\mathbf{r}^2	
100	-2.10^{-6}	0,0017	0,9996	
101	$-1 \cdot 10^{-6}$	0,0013	1,0000	
111	$-5 \cdot 10^{-7}$	0,0009	1,0000	

A6 Índice de refracción

n/T	a	b	r^2	<i>n</i> /T	a	b	r ²
100	-0,000346	1,5441	0,9998	101	-0,000400	1,5370	0,9999
200	-0,000343	1,5419	0,9999	202	-0,000404	1,5386	0,9998
300	-0,000342	1,5430	0,9999	303	-0,000399	1,5421	0,9991
3i00	-0,000354	1,5422	0,9999	3i03i	-0,000414	1,5403	0,9998
3F00	-0,000317	1,4813	0,9987	3F03F	-0,000349	1,4559	0,9998
400	-0,000345	1,5439	0,9999	404	-0,000388	1,5442	0,9998
500	-0,000342	1,5455	0,9999	505	-0,000377	1,5457	0,9996
600	-0,000339	1,5473	0,9998	606	-0,000369	1,5472	0,9994
800	-0,000338	1,5516	0,9999	808	-0,000353	1,5488	0,9999
6200	-0,000341	1,5528	1,0000	62062	-0,000373	1,5533	0,9998
ChCl-000	-0,000242	1,5573	0,9999	5F05F	n.d.	n.d.	n.d.
ChCl-100	-0,000325	1,5672	0,9993	102	-0,000403	1,5380	0,9999
ChCl-200	-0,000299	1,5566	0,9992	103	-0,000390	1,5361	1,0000
ChCl-300	-0,000297	1,5547	1,0000	104	-0,000384	1,5365	0,9998
ChCl-400	-0,000155	1,5055	0,9990	204	-0,000378	1,5354	0,9997
ChCl-3i00	-0,000291	1,5439	0,9992	103i	-0,000406	1,5372	1,0000
ChCl-3F00	-0,000262	1,5056	0,9995	203i	-0,000398	1,5355	0,9999
ChCl-Ph00	-0,000315	1,6275	0,9997	403i	-0,000383	1,5366	0,9999
ChCl-G00	-0,000308	1,6297	0,9992	3F03i	-0,000364	1,4902	0,9999
N00Cl-000	-0,000222	1,5605	0,9998	103F	-0,000368	1,4924	1,0000
N00Cl-100	-0,000267	1,5570	0,9997	203F	-0,000362	1,4933	0,9999
N00Cl-200	-0,000269	1,5536	0,9999	403F	-0,000355	1,4951	0,9999

n/T	а	b	r ²
N00Cl-300	-0,000267	1,5511	1,0000
N00Cl-400	-0,000266	1,5489	0,9996
N00Cl-3i00	-0,000263	1,5477	0,9999
N00Cl-3F00	-0,000259	1,5173	0,9999
N00Cl-Ph00	-0,000288	1,6168	0,9996
N00Cl-G00	-0,000270	1,6161	0,9991
N00-TDES	-0,000265	1,5138	0,9999

n/T	a	b	r ²
111	-0,000417	1,5226	0,9997
212	-0,000411	1,5260	0,9998
313	-0,000406	1,5322	0,9999
414	-0,000395	1,5365	0,9996
3F13F	-0,000375	1,4574	0,9998

A7 Función dieléctrica

f(n) = a T + b

<i>f(n)</i> /T	а	b	\mathbf{r}^2	f(n)/T	a	b	r ²
100	-0.00011	0.2428	0.9997	101	-0.00014	0.2420	0.9999
200	-0,00011	0,2422	0,9998	202	-0.00014	0,2424	0,9997
300	-0,00011	0,2425	0,9998	303	-0,00014	0,2434	0,9990
3i00	-0,00012	0,2425	0,9998	3i03i	-0,00014	0,2430	0,9999
3F00	-0,00011	0,2244	0,9988	3F03F	-0,00013	0,2172	0,9998
400	-0,00011	0,2428	0,9998	404	-0,00013	0,2435	0,9999
500	-0,00011	0,2432	0,9998	505	-0,00013	0,2437	0,9996
600	-0,00011	0,2436	0,9998	606	-0,00012	0,2440	0,9993
800	-0,00011	0,2452	0,9994	808	-0,00012	0,2462	0,9997
6200	-0,00011	0,2452	1,0000	62062	-0,00012	0,2460	0,9997
ChCl-000	-0,00007	0,2450	0,9999	5F05F	n.d.	n.d.	n.d.
ChCl-100	-0,00010	0,2488	0,9994	7F07F	n.d.	n.d.	n.d.
ChCl-200	-0,00010	0,2461	0,9993	102	-0,00014	0,2424	0,9999
ChCl-300	-0,00010	0,2457	1,0000	103	-0,00013	0,2416	1,0000
ChCl-400	-0,00010	0,2296	0,9990	104	-0,00013	0,2416	0,9999
ChCl-3i00	-0,00010	0,2428	0,9990	204	-0,00013	0,2411	0,9998
ChCl-3F00	-0,00009	0,2311	0,9999	103i	-0,00014	0,2422	0,9999
ChCl-Ph00	-0,00009	0,2639	0,9997	203i	-0,00014	0,2416	0,9999
ChCl-G00	-0,00009	0,2643	0,9992	403i	-0,00013	0,2415	0,9999
N00Cl-000	-0,00007	0,2456	0,9998	3F03i	-0,00013	0,2279	1,0000
N00Cl-100	-0,00008	0,2452	0,9996	103F	-0,00013	0,2287	1,0000
N00Cl-200	-0,00008	0,2443	0,9998	203F	-0,00013	0,2288	1,0000
N00Cl-300	-0,00008	0,2436	1,0000	403F	-0,00013	0,2292	0,9999
N00Cl-400	-0,00008	0,2430	0,9997	111	-0,00015	0,2384	0,9997
N00Cl-3i00	-0,00008	0,2426	0,9998	112	n.d.	n.d.	n.d.
N00Cl-3F00	-0,00008	0,2339	0,9999	212	-0,00014	0,2392	0,9998
N00Cl-Ph00	-0,00008	0,2609	0,9997	313	-0,00014	0,2408	0,9999
N00Cl-G00	-0,00008	0,2605	0,9991	414	-0,00014	0,2418	0,9995
N00-TDES	-0,00009	0,2331	0,9998	3F13F	-0,00014	0,2182	0,9998

A8 Refracción molar

 $R_m = a T + b$

R _m /T	a	b	r ²	R _m /T	a	b	\mathbf{r}^2
100	0,0011	24,8840	0,9995	101	0,0038	29,0169	0,9978
200	0,0035	28,8990	0,9944	202	0,0061	37,6401	0,9983
300	0,0044	33,3305	0,9979	303	0,0070	46,5272	0,9863
3i00	0,0041	33,3241	0,9980	3i03i	0,0080	46,3171	0,9952
3F00	0,0044	28,8241	0,9864	3F03F	-0,0012	40,2694	0,9478
400	0,0043	37,8261	0,9940	404	0,0085	55,1720	0,9954
500	0,0048	42,1862	0,9990	505	0,0104	63,9434	0,9940
600	0,0058	46,4440	0,9937	606	0,0116	73,0750	0,9862
800	0,0064	55,1974	0,9949	808	0,0152	89,8159	0,9963
6200	0,0062	54,6043	1,0000	62062	0,0128	90,8892	0,9962

R _m /T	a	b	r ²	R _m /T	а	b	\mathbf{r}^2
102	0,0046	32,9928	0,9982	103i	0,0058	37,2558	0,9986
103	0,0058	37,1180	0,9993	203i	0,0081	41,3735	0,9953
104	0,0069	41,8875	0,9912	403i	0,0098	50,4769	0,9991
204	0,0068	46,5786	0,9852	3F03i	0,0022	36,4970	0,9591
000	0,0009	20,2690	0,9095	111	0,0100	32,1866	0,9738
403F	0,0063	47,0700	0,9848	212	0,0093	41,0100	0,9955
N00Cl-000	0,0023	31,8404	0,9959	313	0,0072	51,2930	0,9907
N00Cl-100	0,0022	34,8757	0,9632	414	0,0089	59,6420	0,9907
N00Cl-200	0,0036	37,5715	0,9885	3F13F	0,0088	41,6150	0,9818
N00Cl-300	0,0047	40,3880	0,9948	ChCl-000	0,0010	25,6805	0,9946
N00Cl-400	0,0055	43,1763	0,9933	ChCl-100	-0,0013	29,5712	0,9559
N00Cl-3i00	0,0055	40,0676	0,9969	ChCl-200	-0,0026	33,2250	0,7433
N00Cl-3F00	0,0062	37,0859	0,9874	ChCl-3i00	0,0032	33,8250	1,0000
N00Cl-Ph00	0,0062	46,7575	0,9963	ChCl-3F00	0,0029	31,6474	0,9919
N00Cl-G00	0,0082	50,3503	0,9851	ChCl-Ph00	0,0047	40,9853	0,9801
N00-TDES	0,0057	38,7874	0,9975	ChCl-G00	0,0051	45,2600	0,9623

A9 Permitividad dieléctrica

$\varepsilon = a T + b$

ε/Τ	а	b	\mathbf{r}^2	ε/Τ	а	b	\mathbf{r}^2
100	-0,0247	30,186	0,9999	101	-0,038	24,236	0,9995
200	-0,0177	23,152	0,9988	202	-0,021	17,647	0,9993
300	-0,0256	21,963	0,9996	303	-0,030	14,896	0,9998
3i00	-0,0144	21,061	0,9988	3i03i	-0,026	14,094	0,9983
3F00	TDR	TDR	TDR	3F03F	-0,049	28,773	0,9999
400	-0,0294	21,212	0,9992	404	-0,025	13,170	0,9999
500	-0,0340	21,150	0,9995	505	-0,012	8,251	0,9996
600	-0,0378	21,090	0,9999	606	-0,010	7,193	0,9997
800	-0,0382	17,112	0,9994	808	-0,009	6,593	0,9997
6200	-0,0340	18,506	0,9996	62062	-0,006	5,337	0,9996
111	-0,0370	17,832	0,9995	102	-0,023	15,967	0,9996
212	-0,0240	12,125	0,9994	103	-0,030	17,056	0,9996
313	-0,0120	7,816	0,9991	104	-0,026	14,125	0,9996
414	-0,0130	7,927	0,9998	3F03i	-0,035	22,193	0,9998
3F13F	-0,0430	26,478	0,9996	403F	-0,035	20,691	0,9995

A10 Viscosidad dinámica

$\ln\eta=\frac{E_{\eta}}{RT}+b$

η/Τ	Eη / kJ∙mol ⁻¹	b	r ²	η/T	E_η / kJ·mol ⁻¹	b	r ²
100	39,043	-12,087	0,9994	101	19,011	-6,593	0,9995
200	37,947	-11,667	0,9987	202	20,933	-7,245	0,9993
300	37,886	-11,628	0,9992	303	23,190	-7,816	0,9996
3i00	40,344	-12,491	0,9991	3i03i	22,877	-7,852	0,9993
3F00	41,838	-12,707	0,9972	3F03F	27,577	-8,894	0,9994
400	37,417	-11,370	0,9991	404	25,097	-8,406	0,9993
500	38,392	-11,576	0,9994	505	26,851	-8,811	0,9995
600	39,027	-11,646	0,9993	606	28,864	-9,408	0,9994
800	41,400	-12,177	0,9991	808	32,811	-10,400	0,9993
6200	45,218	-13,550	0,9990	62062	37,600	-12,526	0,9995
ChCl-000	43,684	-11,736	0,9992	102	19,962	-6,856	0,9998
ChCl-100	36,940	-10,056	0,9984	103	21,148	-7,199	0,9988
ChCl-200	34,137	-8,923	0,9996	104	21,750	-7,381	0,9988
ChCl-3i00	36,160	-9,528	0,9974	204	n.d.	n.d.	n.d.

VIII	

η/Τ	E_η	b	\mathbf{r}^2	η	/T	E_η	b	r ²
ChCl-3F00	37,063	-9,912	0,9987	1	03i	20,672	-7,126	0,9996
ChCl-Ph00	63,892	-18,334	0,9977	2	03i	21,703	-7,438	0,9995
ChCl-G00	66,480	-18,695	0,9994	4	03i	22,818	-7,696	0,9993
N00Cl-000	61,343	-16,883	0,9987	3	F03i	26,882	-8,933	0,9995
N00Cl-100	50,209	-14,179	0,9980	1	03F	n.d.	n.d.	n.d.
N00Cl-200	49,884	-14,053	0,9983	2	03F	n.d.	n.d.	n.d.
N00Cl-300	49,220	-13,786	0,9987	4	03F	25,744	-8,437	0,9992
N00Cl-400	49,012	-13,707	0,9990	1	11	14,575	-6,202	0,9999
N00Cl-3i00	51,469	-14,484	0,9985	1	12	n.d.	n.d.	n.d.
N00Cl-3F00	51,118	-14,345	0,9982	2	12	15,587	-6,221	0,9999
N00Cl-Ph00	85,149	-25,267	0,9976	3	13	16,695	-6,331	0,9997
N00Cl-G00	87,177	-25,368	0,9992	4	14	18,291	-6,628	0,9993
N00-TDES	46,605	-13,096	0,9982	3	F13F	19,873	-7,146	0,9992

A11 Conductividad iónica

 $\ln \kappa = \frac{E_{\kappa}}{RT} + b$

к/Т	<i>Ек /</i> kJ∙mol ⁻¹	b	r ²	к/Т	<i>E</i> κ / kJ·mol ⁻¹	b	\mathbf{r}^2
ChCl-000	-39,527	22,883	0,9984	N00Cl-000	-53,787	26,736	0,9991
ChCl-100	-38,216	22,688	0,9925	N00Cl-100	-48,916	25,660	0,9987
ChCl-200	-31,878	20,093	0,9993	N00Cl-200	-46,401	24,326	0,9995
ChCl-300	-31,230	19,700	0,9991	N00Cl-300	-43,226	22,810	0,9990
ChCl-400	-30,845	19,282	0,9927	N00Cl-400	-41,688	22,137	0,9984
ChCl-3i00	-35,519	21,166	0,9997	N00Cl-3i00	-45,148	23,451	0,9988
ChCl-3F00	-34,960	21,282	0,9895	N00Cl-3F00	-48,787	25,303	0,9991
ChCl-Ph00	-59,605	28,912	0,9972	N00Cl-Ph00	-77,392	34,306	0,9928
ChCl-G00	-67,371	30,896	0,9980	N00Cl-G00	-81,381	34,827	0,9974
				N00-TDES	-38,934	21,436	0,9976

A12 Tensión superficial

 $\gamma = a T + b$

γ/Τ	a	b	\mathbf{r}^2	γ/Τ	a	b	r ²
100	-0,0766	61,54	0,9999	101	-0,0940	58,76	0,9986
200	-0,0673	52,80	1,0000	202	-0,0759	49,94	0,9952
300	-0,0619	48,78	0,9970	303	-0,0684	47,35	0,9980
3i00	-0,0690	48,45	0,9992	3i03i	-0,0628	41,86	0,9999
3F00	-0,0608	45,69	0,9999	3F03F	-0,0656	43,98	0,9987
400	-0,0571	45,94	0,9995	404	-0,0645	45,78	0,9997
500	-0,0514	43,59	0,9996	505	-0,0598	45,36	0,9960
600	-0,0470	41,87	0,9993	606	-0,0585	45,32	0,9988
800	-0,0424	40,39	0,9990	808	-0,0554	45,20	0,9999
6200	-0,0640	46,59	0,9976	62062	-0,0688	48,27	0,9997
ChCl-000	-0,1369	91,06	0,9990	102	-0,0915	55,95	0,9999
ChCl-100	-0,0361	52,47	0,9994	103	-0,0785	51,33	0,9993
ChCl-200	-0,0521	49,74	0,9976	103i	-0,0775	49,80	0,9999
ChCl-3F00	-0,0414	43,60	0,9988	104	-0,0762	50,36	0,9991
ChCl-Ph00	-0,0632	63,12	0,9991	403F	-0,0649	43,55	0,9994
N00Cl-000	-0,1383	89,27	0,9999	111	-0,1031	59,68	0,9996
N00Cl-100	-0,1151	79,06	0,9998	212	-0,0770	49,54	0,9988
N00Cl-200	-0,1094	69,23	0,9977	313	-0,0732	47,58	0,9991
N00Cl-300	-0,0889	60,09	0,9992	414	-0,0727	46,85	0,9990
N00Cl-400	-0,0759	53,74	0,9991	3F13F	-0,0760	45,66	0,9986
N00Cl-3i00	-0,0885	58,61	0,9987	N00Cl-Ph00	-0,2013	109,43	0,9982
N00Cl-3F00	-0,0878	59,36	0,9994	N00-TDES	-0,0749	51,11	0,9991

8.2.- Valores de energía obtenidos en los estudios computacionales (R00)

Energías libres electrónicas y de Gibbs a 298,15 K de todos los reactivos, estados de transición, intermedios y productos calculados con PCM(solvent)/B3LYP/6-311++G(d,p)

		Met	anol	1-Bu	tanol	2,2,2-Trifluoroetanol	
Ciclo	Compuesto	E ₀ (u.a.)	G (u.a.)	E ₀ (u.a.)	G (u.a.)	E ₀ (u.a.)	G (u.a.)
	HO-	-75,961466	-75,969015	-75,957551	-75,965101	-75,542275	-75,549077
	H ₂ O	-76,467344	-76,464447	-76,466959	-76,464066	-76,062468	-76,057166
	1	-268.416454	-268,354654	-268.416025	-268.354195	-268,416345	-268,354537
	2	-115,771691	-115,743490	-233,749720	-233,643889	-452.925555	-452.899813
	3	-115,262408	-115,248195	-233,236762	-233,144552	-452,435097	-452,421582
Ι	4	-383,661927	-383,569770	-501,636463	-501,464818	-720,831154	-720,738752
	5	-383,728778	-383,629825	-501,703386	-501,526297	-720,882975	-720,785868
	6	-383,724367	-383,629083	-501,698695	-501,525801	-720,878212	-720,784413
	7	-383,728346	-383,629513	-501,702728	-501,525869	-720,881939	-720,783911
	8	-384,227265	-384,115416	-502,204884	-502,015358	-721,380085	-721,269738
	9-rr	-652,124598	-651,946996	-770,099471	-769,842757		
	10-rr	-652,180243	-651,997048	-770,154293	-769,892859		
II	11-rr	-652,680414	-652,484366	-770,657697	-770,383556		
	9-sr	-652,118289	-651,940278	-770,092888	-769,836843		
	10-sr	-652,180021	-651,996892	-770,154426	-769,893830		
	11-sr	-652,679994	-652,483719	-770,657359	-770,383671		
	12-rr	-652,117186	-651,939490	-770,094902	-769,837116		
	13-rr	-652,189940	-652,004575	-770,164653	-769,900935		
111	14-rr	-652,677764	-652,479165	-770,649351	-770,374105		
	12-sr	-652,123804	-651,946161	-770,089570	-769,834197		
	13-sr	-652,188344	-652,002379	-770,163000	-769,899174		
	14-sr	-652,677266	-652,480318	-//0,654618	-770,381124		
	15	-267,912127	-267,864115	-267,908402	-267,860454	-267,911190	-267,863196
	16-rr	-536,310232	-536,183879	-536,307334	-536,181318	-536,309503	-536,183200
IV	17-rr	-536,3/1308	-536,238681	-536,368007	-536,235466	-536,370478	-536,237870
	18-rr	-536,869097	-536,723705	-536,868434	-536,722976	-536,868929	-536,723511
	16-sr	-536,310060	-536,182816	-536,30/1/3	-536,179913	-536,309334	-536,182051
	1/-sr 18-sr	-336,307702	-536,235910	-536,304484	-536,232550	-536,571085	-536,239162
	10-51	-550,809075	-550,725520	-550,000451	-550,722001	-550,870+52	-550,72+602
	19-rr	-652,110970	-651,935237	-770,087520	-769,831350		
X 7	20-rr	-052,1/029/	-051,991528	-//0,149451	-709,887552		
V	11-rr	-652,680414	-052,484300	-//0,65/69/	-770,383556		
	19-sr	-052,113/80	-051,95/555	-//0,08//01	-709,831833		
	20-sr 11 am	-052,173010	-051,991525	-//0,14/014	-709,887042		
	21	-032,079994	-032,483719	-110,031339	-170,383071		
	21-FF 22 mm	-012,807070	-012,033278	-012,803374	-012,031420		
	22-ff 23 nm	-012,073129	-012,717300	-012,009013	-012,712407		
VT	23-ff 21 an	-013,372700	-015,202505	-013,3/194/	-015,201577		
V I	21-51 22 sr	-012,809049 612,873405	-012,030823	-012,800023 612,870001	612,055281		
	22-51 23_cr	-613 3725/3	-613 2021/2	-613 371672	-613 2010//		
	23-31	244 257055	244 200107	244.254760	244 2000		
VII	24 25	-344,33/933	-344,290107	-344,334/69	-344,280803		
V 11	25 26	-344,419338	-344,340030	-344,410018	-344,342098		
	26	-344,91/849	-344,831/84	-344,917273	-344,83113/		

		G298 (u.a.)		$\Delta G^{\ddagger} (kcal \cdot mol^{-1})$
Funcional	1	3 a	4	
B3LYP	-268,354654	-115,248195	-383,569770	20,76
PBEPBE	-268,041330	-115,107505	-383,121947	16,87
τΗСТΗ	-268,286566	-115,222475	-383,477446	19,83
PBE1PBE	-268,048350	-115,106302	-383,119674	21,95
MPW1PW91	-268,282688	-115.208462	-383.455369	22,45
HSEH1PBE	-268,071039	-115,116821	-383,153822	21,36
M06	-268,188207	-115,172393	-383,327432	20,81
M06-2X	-268,238596	-115,184419	-383,386132	23,14
B2PLYP-D3	-267,825726	-115,007432	-382,793180	25,09

Energías Libres de Gibbs calculadas a 298,15 K y barreras de activación en la apertura de glicidol con metóxido utilizando 8 funcionales de densidad, tanto puros como híbridos.

Energías Libres de Gibbs calculadas a dos temperaturas diferentes: 298,15 K y 338,15 K.

Compuesto	G298 (u.a.)	$\Delta G^{\ddagger_{298}}$ (kcal·mol ⁻¹)	G338 (u.a.)	ΔG [‡] 338 (kcal·mol ⁻¹)	ΔΔG [‡] (kcal·mol ⁻¹)
1	-268,354654		-268,359423		
2a	-115,743490		-115,747170		
3a	-115,248195		-115,251739		
4 a	-383,569770	20,76	-383,576015	22,05	1,30
7a	-383,629513		-383,635266		
9a-rr	-651,946996	23,32	-651,955367	24,67	1,35
9a-sr	-651,940278	27,54	-651,948597	28,92	1,38
15	-267,864115		-267,868754		
16-rr	-536,183879	21,89	-536,191171	23,22	1,33
16-sr	-536,182816	22,56	-536,190000	23,96	1,40

Fórmulas utilizadas para la integración numérica de las ecuaciones cinéticas

$$\begin{split} &[\mathbf{2}]_{n} = [\mathbf{2}]_{n-1} + (k_{1} \cdot [\mathbf{1}]_{n-1} \cdot [\mathbf{3}]_{n-1} - k_{1} \cdot [\mathbf{2}]_{n-1} \cdot [\mathbf{15}]_{n-1} - k_{4} \cdot [\mathbf{2}]_{n-1} \cdot [\mathbf{7}]_{n-1} - k_{5} \cdot [\mathbf{2}]_{n-1} \cdot [\mathbf{17}]_{n-1}) \cdot \delta t \\ &[\mathbf{3}]_{n} = [\mathbf{3}]_{n-1} + (k_{-1} \cdot [\mathbf{15}]_{n-1} \cdot [\mathbf{2}]_{n-1} + k_{4} \cdot [\mathbf{2}]_{n-1} \cdot [\mathbf{7}]_{n-1} + k_{5} \cdot [\mathbf{2}]_{n-1} \cdot [\mathbf{17}]_{n-1} - (k_{1} + k_{2}) \cdot [\mathbf{1}]_{n-1} \cdot [\mathbf{3}]_{n-1}) \cdot \delta t \\ &[\mathbf{1}]_{n} = [\mathbf{1}]_{n-1} + (k_{-1} \cdot [\mathbf{15}]_{n-1} \cdot [\mathbf{2}]_{n-1} - ((k_{1} + k_{2}) \cdot [\mathbf{3}]_{n-1} + k_{3} \cdot [\mathbf{15}]_{n-1}) \cdot [\mathbf{1}]_{n-1}) \cdot \delta t \\ &[\mathbf{15}]_{n} = [\mathbf{15}]_{n-1} + (k_{1} \cdot [\mathbf{1}]_{n-1} \cdot [\mathbf{3}]_{n-1} - (k_{-1} \cdot [\mathbf{2}]_{n-1} + k_{3} \cdot [\mathbf{15}]_{n-1}) \cdot [\mathbf{15}]_{n-1}) \cdot \delta t \\ &[\mathbf{7}]_{n} = [\mathbf{7}]_{n-1} + (k_{2} \cdot [\mathbf{1}]_{n-1} \cdot [\mathbf{3}]_{n-1} - k_{4} \cdot [\mathbf{7}]_{n-1} \cdot [\mathbf{2}]_{n-1}) \cdot \delta t \\ &[\mathbf{17}]_{n} = [\mathbf{17}]_{n-1} + (k_{3} \cdot [\mathbf{1}]_{n-1} \cdot [\mathbf{15}]_{n-1} - k_{5} \cdot [\mathbf{17}]_{n-1} \cdot [\mathbf{2}]_{n-1}) \cdot \delta t \\ &[\mathbf{8}]_{n} = [\mathbf{8}]_{n-1} + (k_{4} \cdot [\mathbf{7}]_{n-1} \cdot [\mathbf{2}]_{n-1}) \cdot \delta t \\ &[\mathbf{18}]_{n} = [\mathbf{18}]_{n-1} + (k_{5} \cdot [\mathbf{17}]_{n-1} \cdot [\mathbf{2}]_{n-1}) \cdot \delta t \end{aligned}$$



"Quella scienza è piú utile della quale il frutto è piú comunicabile."

L. Da Vinci

9.1.- Publications of the Thesis

- A. Leal-Duaso, M. Caballero, A. Urriolabeitia, J. A. Mayoral, J. I. García, E. Pires. Synthesis of 3alkoxypropan-1,2-diols from glycidol: experimental and theoretical studies for the optimization of the synthesis of glycerol derived solvents. *Green Chemistry*, 2017, 19, 4176–4185. DOI: 10.1039/c7gc01583f.
- A. Leal-Duaso, P. Pérez, J. A. Mayoral, E. Pires, J. I. García. Glycerol as a source of designer solvents: physicochemical properties of low melting mixtures containing glycerol ethers and ammonium salts. *Physical Chemistry Chemical Physics*, 2017, *19*, 28302–28312. DOI: 10.1039/c7cp04987k.
- E. Pires, J. I. García, A. Leal-Duaso, J. A. Mayoral, J. I. García-Peiro, D. Velázquez. Optimization of the Synthesis of Glycerol Derived Monoethers from Glycidol by Means of Heterogeneous Acid Catalysis. *Molecules*, 2018, 23, 2887–2896. DOI: 10.3390/molecules23112887.
- A. Leal-Duaso, P. Pérez, J. A. Mayoral, J. I. García, E. Pires. Glycerol-Derived Solvents: Synthesis and Properties of Symmetric Glyceryl Diethers. ACS Sustainable Chemistry & Engineering, 2019, 7 (15), 13004–13014. DOI: 10.1021/acssuschemeng.9b02105.
- A. Leal-Duaso, S. Gracia-Barberán, J. A. Mayoral, J. I. García, E. Pires. Readily Scalable Methodology for the Synthesis of Nonsymmetric Glyceryl Diethers by a Tandem Acid-/Base-Catalyzed Process. Organic Process Research & Development, 2020, 24 (2), 154-162. DOI: 10.1021/acs.oprd.9b00411.
- B. P. Soares, D. O. Abranches, T. E. Sintra, A. Leal-Duaso, J. I. García, E. Pires, S. Shimizu, S. P. Pinho, J. A. P. Coutinho. Glycerol Ethers as Hydrotropes and Their Use to Enhance the Solubility of Phenolic Acids in Water. ACS Sustainable Chem. Eng. 2020, XX, XX–XX. DOI: 10.1021/acssuschemeng.0c01032.

9.2.- Papers in preparation or submitted to scientific journals

- D. O. Abranches, J. Benfica, B. P. Soares, A. Leal-Duaso, T. E. Sintra, E. Pires, S. P. Pinho, S. Shimizu, J. A. P. Coutinho. Unveiling the Mechanism of Hydrotropy: Evidence for Water-Mediated Aggregation of Hydrotropes Around the Solute. *Submitted to Chemical Communications (March 2020).*
- S. Velasco-Lozano, M. Roca, A. Leal-Duaso, J. I. García, J. A. Mayoral, E. Pires, V. Moliner, F. López-Gallego. Selective oxidation of alkyl and aryl glyceryl monoethers catalyzed by an engineered glycerol dehydrogenase; from the molecular design to the chemo-enzymatic process using a heterogeneous biocatalyst. Submitted to the Journal of American Chemical Society (April 2020).
- A. Leal-Duaso, P. Pérez, J. A. Mayoral, J. I. García, E. Pires. Designing the polarity of Glycerol-derived Green Solvents: Glyceryl Ethers and DES.
- L. Lomba, A. Leal-Duaso, E. Pires, B. Giner, et al. Ecotoxicity of new Glycerol-derived DES and LTTMs.
- A. Leal-Duaso, J. A. Mayoral, J. I. García, E. Pires. Glycerol-derived Ethers and DES as Reaction Media in Heck Cross-Coupling Reaction.
- A. Leal-Duaso, I. Favier, J. I. García, E. Pires, D. Pla, M. Gómez. Palladium Nanoparticles Immobilized in Glycerol-derived Solvents: Synthesis and Applications in Selective Hydrogenations.
- * M. J. Hernáiz, A. Leal-Duaso, E. Pires, et al. Application of Glycerol Solvents in Biotransformations.

Green Chemistry

PAPER



Cite this: Green Chem., 2017, 19, 4176

Synthesis of 3-alkoxypropan-1,2-diols from glycidol: experimental and theoretical studies for the optimization of the synthesis of glycerol derived solvents[†]

A. Leal-Duaso, ^{@ a.b} M. Caballero,^a A. Urriolabeitia,^a J. A. Mayoral, ^{@a,b} J. I. García [®]*^b and E. Pires [®]*^{a,b}

A straightforward synthetic methodology has been derived for the synthesis of glycerol monoethers from glycidol and alcohols. Several homogeneous and heterogeneous basic catalysts have been tested, the best results being obtained with readily available and inexpensive alkaline metal hydroxides. In the best case, good yield of the desired monoether is obtained under smooth reaction conditions, always with total conversion of glycidol. The selectivity of the reactions mainly depends on the alcohol used, due to the concurrence of undesired side reactions. A mechanistic study carried out through computational DFT calculations, in which solvent effects are taken into account, also complemented the experiments, has allowed to identify the main reaction paths taking place under reaction conditions, giving insights into the main causes affecting the reaction selectivity and also into how it could be improved.

Received 29th May 2017, Accepted 1st August 2017 DOI: 10.1039/c7gc01583f

rsc.li/greenchem

Introduction

Depletion of fossil fuels and raw materials has given rise to special interest in the development of new synthetic processes for the valorisation of renewables, vegetable oils being among the most widely used. Vegetable oil processing provides glycerol and fatty acids or esters, which have a large number of applications.¹⁻⁹ Valorisation of glycerol has become a trending topic due to the increasing of biodiesel production since 2000. Much effort has been devoted to the synthesis of valuable products from this platform molecule, some of them displaying interesting use as fuel additives, plasticizers, humectants, surfactants, *etc.*¹⁰⁻¹⁹ In this regard, the use of glycerol itself and its derivatives as solvents is a field of growing interest.²⁰⁻²⁵ Glycerol esters, ketals and ethers are commonly used as solvents and additives in the cleaning, cosmetic, food and pharmaceutical industries.²⁶⁻³⁰

Glycerol ethers stand out among other glycerol derivatives by their relative chemical inertness, which make them very

^aDepartment of Organic Chemistry. Faculty of Science, University of Zaragoza, Calle Pedro Cerbuna, 12, E-50009 Zaragoza, Spain. E-mail: epires@unizar.es ^bInstituto de Síntesis Química y Catálisis Homogénea (ISQCH),

CSIC-University of Zaragoza, Calle Pedro Cerbuna, 12, E-50009 Zaragoza, Spain. E-mail: ji.garcia@csic.es

4176 | Green Chem., 2017, 19, 4176-4185

suitable as solvents. Apart from the synthesis of glycerol tertbutyl ethers from glycerol and isobutene, deeply studied due to their use as biofuel additives,31 the synthesis of alkyl glyceryl ethers from glycerol has been performed in order to obtain a large class of compounds with tunable properties depending on the number and nature of the alkyl chains. Thus, recently, Lemaire and co-workers have thoroughly reviewed the synthesis of glycerol ethers.32 These compounds can be synthesized either directly from glycerol33 or from industrial building blocks, such as glycidol, epichlorohydrin or 3-chloropropane-1,2-diol, which can in turn be prepared from glycerol.32,34 The use of building blocks usually improves the selectivity of the process and allows to obtain mono-, diand triethers with different alkyl chains in a controlled manner. This variability in the nature of the substituents is important in order to prepare solvents with tunable properties, as described by García et al.35,36

Although there is a strong temptation to qualify glycerolderived solvents, and particularly glycerol ethers, as green, there are some aspects that must be correctly addressed in order to make this claim. One of them is related to physical properties. In this regard, glycerol ethers possess some favourable features, such as high boiling, flash points and low volatilities. Some of them, like fluoroalkyl glycerol ethers, have special properties that make them suitable for the substitution of ionic liquids in some catalytic applications.^{37–39} Another key point is the toxicological profile of these compounds, available in some isolated cases,^{40,41} but currently under systematic

COVAL SOCIETY OF CHEMISTRY

View Article Online View Journal (View Issue

[†]Electronic supplementary information (ESI) available: Experimental details and full description of calculated geometries and energies. See DOI: 10.1039/ c7gc01583f

PCCP





Cite this: Phys. Chem. Chem. Phys., 2017, 19, 28302

Glycerol as a source of designer solvents: physicochemical properties of low melting mixtures containing glycerol ethers and ammonium salts;

Alejandro Leal-Duaso, (1)^{ab} Pascual Pérez, (1)^c José A. Mayoral, (1)^b Elisabet Pires (1)^b and José I. García (1)^{**}

In this work we report the preparation of mixtures of several alkyl glyceryl ethers, as hydrogen bond donor compounds, with two ammonium salts, choline chloride and *N,N,N*-triethyl-2,3-dihydroxypropan-1aminium chloride. The stability of the mixtures at different molar ratios and temperatures has been evaluated in order to determine the formation of low melting mixtures. Liquid and stable mixtures have been characterized and their physico-chemical properties such as density, viscosity, refractive index, conductivity and surface tension have been measured in the temperature range of 293.15 K to 343.15 K. Comparison of the mixtures prepared herein with the ones containing glycerol and choline chloride evidences the possibility of tuning the physico-chemical properties by changing the substitution pattern in the hydrogen bond donor compound or in the ammonium salt, thus broadening the scope of application of these mixtures.

Received 24th July 2017, Accepted 27th September 2017

DOI: 10.1039/c7cp04987k

rsc.li/pccp

Introduction

The vast majority of chemical industry processes, with perhaps the noticeable exception of the petrochemical industry, rely on the use of conventional organic solvents. Although there are undisputable advantages in the use of these kinds of solvents, not least their easy availability and low price, there are also important drawbacks such as their (eco)toxicity, volatility or flammability. For this reason, developing cost-effective, harmless and environmentally benign alternative solvent systems is a research area of great interest. The desirable features of the socalled green solvents are, among others: renewable origin, easy availability and biodegradability, and low (eco)toxicity, volatility, flammability and price. About twenty years ago ionic liquids (IL) were proposed as a green alternative to conventional hazardous volatile organic solvents due to their low flammability, essentially null volatility, and very special physicochemical properties.^{1,2} Since the year 1998, great attention has been devoted to these kinds of solvents, as illustrated by the increasing number of publications appearing in this area.³ Nevertheless, some drawbacks have also been reported about some IL, for instance their high price, their sometimes difficult synthesis/purification, or their significant (eco)toxicity in many cases.^{4,5} Very recently, Low Melting Mixtures (LMM), very often named as Deep Eutectic Solvents (DES) in the literature, have been suggested as greener analogues of ionic liquids.^{6–9} This claim is based on their easy preparation, usually just requiring the mixing of two easily available components, their renewable origin in most cases, and the low toxicity of their components.¹⁰

Most of these so-called DES are formed by a hydrogen bond donor compound (HBD) and an ammonium salt. The formation of hydrogen bonds between the HBD component and the anion of the salt disrupts the crystallinity of the latter and is responsible for the decrease in the melting point of the mixture relative to their individual components. The stronger the interaction between both components, the larger will be the decrease with regard to the ideal behaviour of the mixture.

Unfortunately, the terminology used in the literature is not always clear when talking of DES, and it is really complex to find an accurate denomination for these kinds of mixtures. In many publications the mixtures described are referred to as DES, but a true eutectic point corresponds to the single composition of the mixture showing the minimum melting point, and this circumstance is seldom checked. Other publications circumvent



View Article Online View Journal | View Issue

^a Instituto de Síntesis Química y Catálisis Homogénea (ISQCH),

CSIC-University of Zaragoza, Calle Pedro Cerbuna, 12, E-50009 Zaragoza, Spain. E-mail: ji.garcia@csic.es

^b Department of Organic Chemistry, Faculty of Science, University of Zaragoza, Calle Pedro Cerbuna, 12, E-50009 Zaragoza, Spain

^c Department of Physical Chemistry, Faculty of Science, University of Zaragoza, Calle Pedro Cerbuna, 12, E-50009 Zaragoza, Spain

[†] Electronic supplementary information (ESI) available: Complete product characterization, and tables with the measured physicochemical properties. See DOI: 10.1039/c7cp04987k



Article

Optimization of the Synthesis of Glycerol Derived Monoethers from Glycidol by Means of Heterogeneous Acid Catalysis



Elisabet Pires ^{1,2,*}, José Ignacio García ¹, Alejandro Leal-Duaso ¹, José Antonio Mayoral ^{1,2}, José Ignacio García-Peiro ² and David Velázquez ²

- ¹ Instituto de Síntesis Química y Catálisis Homogénea (ISQCH), CSIC-University of Zaragoza-Calle Pedro Cerbuna, 12, E-50009 Zaragoza, Spain; jig@unizar.es (J.I.G.); alduaso@unizar.es (A.L.-D.); mayoral@unizar.es (J.A.M.)
- ² Departmento de Química Orgánica, Facultad de Ciencias, University of Zaragoza, Calle Pedro Cerbuna, 12, E-50009 Zaragoza, Spain; joseignacio.garcia.peiro@gmail.com (J.I.G.-P.); davidvelazquezojeda@gmail.com (D.V.)
- Correspondence: epires@unizar.es; Tel.: +34-876-553501

Received: 7 October 2018; Accepted: 3 November 2018; Published: 6 November 2018



Abstract: We present an efficient and green methodology for the synthesis of glycerol monoethers, starting from glycidol and different alcohols, by means of heterogeneous acid catalysis. A scope of Brønsted and Lewis acid catalysts were applied to the benchmark reaction of glycidol and methanol. The selected catalysts were cationic exchangers, such as Nafion NR50, Dowex 50WX2, Amberlyst 15 and K10-Montmorillonite, both in their protonic form and exchanged with Al(III), Zn(II) and Fe(III). Thus, total conversions were reached in short times by using 1 and 5% mol catalyst loading and room temperature, without the need for excess glycidol or the presence of a solvent. Finally, these conditions and the best catalysts were successfully applied to the reaction of glycidol with several alcohols such as butanol or isopropanol.

Keywords: green solvent; glycerol; glycidol; glycerol ether; heterogeneous catalysis; acid catalyst; Bronsted acid; Lewis acid

1. Introduction

The vast majority of chemical industry processes rely on the use of conventional organic solvents. Although there are undisputable advantages in the use of these kinds of solvents, there are also important drawbacks, such as their (eco)toxicity, volatility and flammability. For this reason, developing cost-effective, harmless and environmentally benign alternative solvent systems is a research area of great interest.

Among the different proposals, glycerol itself and its derivatives are attracting a lot of attention as green and renewable solvents [1–4]. In particular, glycerol-derived monoethers (GMEs) have arisen as a promising option due to their chemical stability, tunable physical-chemical properties by just adjusting the nature of the substituent [5], relatively low ecotoxicology [6–8] and also due to the possibility of forming low melting mixtures (LMM) or Deep Eutectic Solvents (DES) [9].

When doing a search for potential applications for glycerol ethers in Scifinder Database, more than 7000 records dealing with patents involving the use of these compounds can be found. Thus, focusing on GMEs, the most common uses for these compounds are as additives in cosmetics or pharmaceuticals [10], and also in the formulation of dry-cleaning [11], cement formulation [12], cutting fluids [13], corrosion inhibitors [14], detergents [15], inks [16], herbicides and lubricants [17].

SIIS taľnabl Chemistry & Engineering

Cite This: ACS Sustainable Chem. Eng. 2019, 7, 13004–13014

Research Article

pubs.acs.org/journal/ascecg

Glycerol-Derived Solvents: Synthesis and Properties of Symmetric Glyceryl Diethers

Alejandro Leal-Duaso,^{†,‡} Pascual Pérez,[§] José A. Mayoral,^{†,‡} José I. García,[†][®] and Elisabet Pires^{*,†,‡}[®]

[†]Instituto de Síntesis Química y Catálisis Homogénea (ISQCH), CSIC–Universidad de Zaragoza, C/Pedro Cerbuna 12, 50009 Zaragoza, Spain

[‡]Departamento de Química Orgánica, Facultad de Ciencias, Universidad de Zaragoza, C/Pedro Cerbuna 12, 50009 Zaragoza, Spain [§]Departamento de Química Física, Universidad de Zaragoza, Calle Pedro Cerbuna, 12, 50009 Zaragoza, Spain

Supporting Information

ABSTRACT: Herein we report a systematic study of the synthesis of symmetric glyceryl diethers from epichlorohydrin and different alcohols. Several inexpensive alkaline hydroxides were tested, and total conversions of epichlorohydrin were achieved. Although high yields of the desired products were possible, the final selectivity of the reaction depends strongly on the alcohol used. Eleven symmetric glyceryl diethers were prepared employing this synthetic methodology and, in order to determine their usefulness as solvents, their physicochemical properties (density, dielectric permittivity, refractive index, viscosity, surface tension, and boiling point) were measured and compared with those for similar conventional solvents. The results obtained prove the utility of these compounds as a green alternative to solvents obtained from nonrenewable sources.

KEYWORDS: Renewable solvents, Glycerol, Ethers, Properties

INTRODUCTION

In the recent years, Green Chemistry has become an important consideration when designing new synthetic chemical processes. Most industrial chemical processes and product formulations rely on the use of conventional organic solvents. However, it is known that such solvents come from nonrenewable petrochemical sources and sometimes present serious drawbacks, such as ecotoxicity, flammability, and volatility. When Paul Anastas and John Warner, the "fathers" of Green Chemistry, enunciated their "12 Green Principles", they stated the need to avoid the use of solvents, which is quite difficult in the majority of chemical processes or to use benign solvents as far as possible.1 These alternative solvents should present some favorable properties such as biodegradability, availability from renewable sources, low toxicity, volatility, flammability, and cost.

Oils appear to be a readily available renewable raw biomaterial $^{2-4}\,$ that can provide fatty esters or acids and glycerol. Glycerol is normally produced as a byproduct in the oleochemical industry and its valorization is an important issue⁵ from a circular economy point of view. As such, the use of glycerol and its derivatives as possible renewable solvents has attracted great attention. $^{6-10}$ Carbonates, ketals, esters, and ethers derived from glycerol have already been used in many different applications as fuel additives, humectants, plasticizers, surfactants, etc.,11 and of these, glyceryl ethers present very interesting properties as alternative solvents due to their chemical stability, moderate reactivity, low acute ecotoxic-



ity,12-14 and tunable physicochemical properties, which can be modified simply by changing the number, size, substitution, and nature of their substituents. $^{15-19}$

Various attempts to design effective synthetic methodologies for glycerol-derived ethers have been reported to date. Thus, in 2015 Lemaire et al. reviewed all the different approaches for the production of glyceryl ethers.²⁰ The *a priori* easiest synthetic strategy, starting from glycerol, usually suffers from the drawback of providing low product selectivities,^{21,22} with mixtures of mono-, di-, and triethers being obtained in variable proportions. Some attempts have been made to solve this problem by using Lewis acid catalysts in the reaction of glycerol with short alkyl alcohols. In this work, glyceryl monoethers are obtained as the major products in a maximum vield of 60%.²³ Despite being the most attractive option, the low selectivity reduces the practical interest of this approach for producing diethers. However, glycerol is easily transformed into platform molecules with high yields even on an industrial scale and these molecules are attractive intermediates in the synthesis of glycerol derivatives with higher selectivity. Some of these molecules, which are produced in high amounts by the chemical industry, are glycidol (2,3-epoxy-1-propanol), 3chloropropane-1,2-diol, and epichlorohydrin (1-chloro-2,3epoxypropane).

Received: April 15, 2019 Revised: July 3, 2019 Published: July 3, 2019



ACS Publications © 2019 American Chemical Society

13004



pubs.acs.org/OPRD

Article

Readily Scalable Methodology for the Synthesis of Nonsymmetric Glyceryl Diethers by a Tandem Acid-/Base-Catalyzed Process

Alejandro Leal-Duaso, Sara Gracia-Barberán, José A. Mayoral, José I. García, and Elisabet Pires*

Cite This: http	os://dx.doi.org/10.1021/acs.oprd.9	b00411	Read Online		
ACCESS	III Metrics & More		E Article Recommendations		Supporting Information

ABSTRACT: A useful optimized synthetic methodology has been designed for the synthesis of nonsymmetric glyceryl diethers from epichlorohydrin. A tandem process combining a cheap, heterogeneous, and fully recoverable acid catalyst and alkaline hydroxide is used for the synthesis of a variety of glycerol-derived ethers bearing different alkyl substituents in 1 and 3 positions. Different heterogeneous acid catalysts have been tested for the reaction of epichlorohydrin with several alcohols, the best results being obtained with readily available recoverable and inexpensive montmorillonite-K10 and Nafion NR50. For the second reaction step, potassium hydroxide is used. In all the cases, good yields of the desired glyceryl diethers are obtained in smooth reaction conditions, always with total conversion of epichlorohydrin and without the need of intermediate purification. Scale-up of the tandem process has been carried out with good results.

KEYWORDS: heterogeneous acid catalysis, glycerol, glyceryl ethers, green solvent

INTRODUCTION

Green Chemistry focuses on the production of chemicals improving the sustainability and safety of the synthetic processes, reducing the generation of byproducts, and minimizing risks.¹ One of the outstanding aspects related to Green Chemistry is the development of green solvents, able to substitute conventional ones, which have a nonrenewable origin and usually present negative features, such as volatility, flammability, and toxicity.

In the last decades, different families of neoteric solvents have arisen, such as biobased solvents, fluorinated solvents, ionic liquids, deep eutectic solvents, supercritical fluids, gasexpanded liquids, switchable solvents, and so forth.^{2–6} Biobased solvents are attracting a great attention because of their chemical similarity with conventional organic solvents and their favorable features, mainly their biobased origin, biodegradability, and low toxicity.⁷ Among the different proposals, glycerol and its derivatives such as esters, ethers, carbonates, and ketals present very interesting properties.⁸ These compounds have been used as solvents and additives in cleaning, cosmetic, food, and pharmaceutical industry.^{9–13}

The use of glycerol itself or its derivatives as solvents is supported by the readily availability of glycerol as it appears to be the concomitant product in the biodiesel preparation from vegetable oils.¹⁴ Thus, valorization of glycerol has attracted a great attention in both academic and industrial fields.^{15,16}

Glyceryl ethers stand out with respect to other glycerol derivatives because of their chemical stability, especially to oxidation,¹⁷ their tunable physical-chemical properties, mainly polarity, viscosity, and interfacial characteristics, as a function of their substituents,^{18,19} their low volatility and flammability, interesting hydrotropy,^{20,21} and low acute ecotoxicity.²²⁻²⁴

Different synthetic procedures for the synthesis of glyceryl ethers have been proposed using glycerol as the starting material, including substitutions, alkylations, etherifications with alcohol or alkenes, telomerization reactions, and so forth.²⁵ However, controlling product selectivity results in a quite difficult task. In that case, an alternative approach is the use of building blocks such as glycidol, epichlorohydrin, glycerol carbonate, or solketal.

The use of glycidol and epichlorohydrin has been preferred for the synthesis of mono- and symmetric diethers derived from glycerol, respectively. Different alkylating agents have been used, such as dimethyl sulfate²⁶ or alkoxides coming from the reaction of an alcohol with metallic sodium.¹⁸ Recently, some systematic studies have been published for the catalyzed synthesis of monoethers^{27–29} and symmetric diethers.³⁰ In spite of the utility of nonsymmetric glyceryl diethers as extraction agents of hydrophobic natural compounds, much less interest has been displayed on the synthesis.²¹

For the synthesis of nonsymmetric glyceryl diethers, the ring-opening reaction of different commercial alkyl glycidyl ethers with an alcohol has been described. This synthesis is thus limited by the commercial availability of the starting glycidyl ether. Two different approaches have been envisaged for the ring-opening reaction (Scheme 1): alkoxide opening reaction that involves a previous reaction of the alcohol with metallic sodium¹⁸ and acid-catalyzed ring-opening reaction using several Lewis acids such as FeCl₃³¹ (ZrO(OTf)₂),³² I₂/ poly(4-vinylpyridinium),³³ V^{IV}(tpp)(OTf)₂,³⁴ or Sn^{IV}(tpp)-(OTf)₂.³⁵

Received: September 24, 2019 Published: December 30, 2019



9.3.- Communications presented in National and International Conferences

- D. Abad, M. Caballero, J. I. García, A. Leal-Duaso, <u>E. Pires</u>. Glycerol derivatives for low melting mixtures: synthesis, properties and applications in catalysis. 8th Green Solvents Conference. Kiel (Germany), October 2016. Poster.
- D. Abad, M. Caballero, J. I. García, <u>A. Leal-Duaso</u>, E. Pires. Nuevos disolventes eutécticos basados en derivados de glicerol. *XIII Congreso Jóvenes Investigadores*. Logroño (Spain), November 2016. Oral Communication.
- <u>A. Leal-Duaso</u>, D. Abad, M. Caballero, J. I. García, P. Pérez, E. Pires. Síntesis y caracterización de nuevos disolventes eutécticos basados en derivados de glicerol. 7^a Jornada de Jóvenes Investigadores de Aragón. Zaragoza (Spain), November 2016. Poster (award to the best poster).
- A. Leal-Duaso, J. I. García, E. Pires, A. Urriolabeitia. Selectivity issues in the Green synthesis of monoalkyl glycerol ethers. Experimental and computational mechanistic studies. 4th. International Symposium on Green Chemistry. La Rochelle (France), May 2017. Poster.
- J. I. García, E. Pires, E. Perales, B. Giner, L. Lomba, A. Leal-Duaso, M. Caballero. Glycerol ethers as green solvents: improved synthesis and ecotoxicity studies. 4th. International Symposium on Green Chemistry. La Rochelle (France), May 2017. Oral Communication.
- E. Pires, D. Abad, A. Leal-Duaso, J. I. García, P. Pérez. Glycerol as a source of designer DES. 4th. International Symposium on Green Chemistry. La Rochelle (France), May 2017. Flash Communication.
- J. I. García, <u>A. Leal-Duaso</u>, P. Pérez, E. Pires, D. Velázquez. Síntesis y propiedades de nuevos disolventes verdes derivados de glicerol. XXXVI Reunión Bienal de Química de la RSEQ. Sitges (Spain), June 2017. Poster.
- S. Velasco-Lozano, A. Leal-Duaso, E. Pires, J. I. García, J. A. Mayoral, F. López-Gallego. Enzymatic synthesis of glycerol ethers derivatives as new green solvents. 9th. International Congress on Biocatalysis. Hamburgo (Germany), August 2018. Poster.
- * 1st. Stable Carbene Symposium. Toulouse (France). November 2018.



<u>B. P. Soares</u>, T. E. Sintra, A. Leal-Duaso, J. I. García, E. Pires, S. P. Pinho, J. A. P. Coutinho. Aqueous solutions of glycerol derived alkyl ethers: the study of hydrotropes in the solubilization of hydrophobic compounds. *5th. International Symposium on Green Chemistry*. La Rochelle (France), May 2019. Poster.







Bibliografía

"Nullus est liber tam malus ut non aliqua parte prosit." Plinio el Joven Χ
X: BIBLIOGRAFÍA

- 1. P.T. Anastas, T.C. Williamson. Green Chemistry: Frontiers in Benign Chemical Syntheses and Processes; Oxford University Press, **1998**.
- 2. P.T. Anastas, J.C. Warner. Green Chemistry: Theory and Practice; Oxford University Press, 2000.
- 3. R. Mestres. Química Sostenible; Síntesis, 2011.
- 4. P. Anastas, N. Eghbali. Green Chemistry: Principles and Practice. *Chem. Soc. Rev.* **2010**, 39, 301–312.
- 5. H.C. Erythropel, J.B. Zimmerman, T.M. de Winter, et al. The Green ChemisTREE: 20 years after taking root with the 12 principles. *Green Chem.* **2018**, 20 (9), 1929–1961.
- 6. X. Domènech. Química verde; Rubes, 2005.
- 7. P.T. Anastas. Introduction: Green Chemistry. Chem. Rev. 2007, 107 (6), 2167–2168.
- 8. V.K. Ahluwalia, M. Kidwai. New Trends in Green Chemistry; Springer Science & Bus. Media, 2012.
- 9. A.S. Nizami, M. Rehan, M. Waqas, M. Naqui, O.K.M. Ouda, K. Shahzad, et al. Waste biorefineries: Enabling circular economies in developing countries. *Bioresource Technology* **2017**, 241, 1101–1117.
- 10. P. Gallezot. Conversion of biomass to selected chemical products. Chem. Soc. Rev. 2012, 41, 1538–1558.
- 11. A. Corma, S. Iborra, A. Velty. Chemical Routes for the Transformation of Biomass into Chemicals. *Chem. Rev.* **2007**, 107 (6), 2411–2502.
- 12. J.M. Fraile, J.I. García, C.I. Herrerías, E. Pires. Synthetic Transformations for the Valorization of Fatty Acid Derivatives. *Synthesis* **2017**, 49 (07), 1444–1460.
- 13. P.T. Anastas, M.M. Kirchhoff, T.C. Williamson. Catalysis as a foundational pillar of green chemistry. *Applied Catalysis A: General* **2001**, 221 (1–2), 3–13.
- 14. P. Sabatier. La Catalyse en chimie organique; Nouveau Monde éditions, 1913.
- 15. A. Corma, H. García, A. Moussaif, M.J. Sabater, R. Zniber, A. Redouane. Chiral copper(II) bisoxazoline covalently anchored to silica and mesoporous MCM-41 as a heterogeneous catalyst for the enantioselective Friedel–Crafts hydroxyalkylation. *Chem. Commun.* **2002**, 10, 1058–1059.
- 16. A.V. Martínez, A. Leal-Duaso, J.I. García, J.A. Mayoral. An extremely highly recoverable clay-supported Pd nanoparticle catalyst for solvent-free Heck–Mizoroki reactions. *RSC Adv.* **2015**, 5 (74), 59983–59990.
- P. J. Alonso, J. M. Fraile, J. García, J.I. García, J.I. Martínez, J.A. Mayoral, M.C. Sánchez. Spectroscopic Study of the Structure of Bis(oxazoline)copper Complexes in Solution and Immobilized on Laponite Clay. Influence of the Structure on the Catalytic Performance. *Langmuir* 2000, 16, 5607–5612.
- B. Zhang, L. Shi. A Poly(ethylene glycol)-Supported Multiple Hydrogen Bond Catalyst for the Asymmetric Transfer Hydrogenation of β-Acylamino Nitroolefins. *Catal Lett.* In Press, 2019.
- A.D. Talpade, M.S. Tiwari, G.D. Yadav. Selective hydrogenation of bio-based 5-hydroxymethyl furfural to 2,5-dimethylfuran over magnetically separable Fe-Pd/C bimetallic nanocatalyst. *Molecular Catalysis* 2019, 465, 1–15.
- 20. A. Bej, K. Ghosh, A. Sarkar, D.W. Knight. Palladium nanoparticles in the catalysis of coupling reactions. *RSC Adv.* **2016**, 6 (14), 11446–11453.
- 21. P. Prediger, Y. Genisson, C. Roque Duarte Correia. Ionic Liquids and the Heck Coupling Reaction: An Update. *COC* **2013**, 17 (3), 238–256.
- 22. R.F. Heck. Palladium-Catalyzed Vinylation of Organic Halides. Organic Reactions 1982, 27, 345–390.
- 23. A. Leal-Duaso. Aplicación de nanopartículas de Pd soportadas en reacciones de acoplamiento. Trabajo Académicamente Dirigido (Universidad de Zaragoza), **2014**.
- 24. M.J. Hernáiz, A.R. Alcántara, J.I. García, J.V. Sinisterra. Applied Biotransformations in Green Solvents. *Chem. Eur. J.* **2010**, 16 (31), 9422–9437.
- 25. D. Brady, J. Jordaan. Advances in enzyme immobilisation. *Biotechnol. Lett.* 2009, 31 (11), 1639–1650.
- R. DiCosimo, J. McAuliffe, A.J. Poulose, G. Bohlmann. Industrial use of immobilized enzymes. *Chem. Soc. Rev.* 2013, 42 (15), 6437–6474.
- 27. K. Tanaka. Solvent-free Organic Synthesis; John Wiley & Sons, 2006.
- 28. C.J. Clarke, W.-C. Tu, O. Levers, A. Bröhl, J.P. Hallett. Green and Sustainable Solvents in Chemical Processes. *Chem. Rev.* 2018, 118 (2), 747–800.
- 29. R.A. Sheldon. Fundamentals of green chemistry: efficiency in reaction design. *Chem. Soc. Rev.* **2012**, 41 (4), 1437–1451.

- 30. D.J.C. Constable, A.D. Curzons, V.L. Cunningham. Metrics to 'green' chemistry—which are the best? *Green Chem.* **2002**, 4 (6), 521–527.
- 31. M. Scheringer. Persistence and Spatial Range as Endpoints of an Exposure-Based Assessment of Organic Chemicals. *Environ. Sci. Technol.* **1996**, 30 (5), 1652–1659.
- 32. S. Warnasooriya, M.Y. Gunasekera. Assessing inherent environmental, health and safety hazards in chemical process route selection. *Process Safety and Environmental Protection* **2017**, 105, 224–236.
- 33. M. Goedkoop, R. Heijungs, M. Huijbregts. A life cycle impact assessment method which comprises harmonised category indicators at the midpoint and the endpoint level. Nederland Government report, **2013**.
- 34. L. Soh, M.J. Eckelman. Green Solvents in Biomass Processing. ACS Sustainable Chem. Eng. 2016, 4 (11), 5821–5837.
- 35. D. Prat, J. Hayler, A. Wells. A survey of solvent selection guides. *Green Chem.* 2014, 16, 4546–4551.
- 36. P.J. Dunn. The importance of Green Chemistry in Process Research and Development. *Chem. Soc. Rev.* 2012, 41 (4), 1452–1461.
- R.K. Henderson, C. Jiménez-González, D.J.C. Constable, S.R. Alston, G.G.A. Inglis, G. Fischer, J. Sherwood, S.P. Binks, A.D. Curzons. Expanding GSK's solvent selection guide – embedding sustainability into solvent selection starting at medicinal chemistry. *Green Chem.* 2011, 13 (4), 854–862.
- 38. C. Capello, U. Fischer, K. Hungerbühler. What is a green solvent? A comprehensive framework for the environmental assessment of solvents. *Green Chem.* **2007**, 9 (9), 927–934.
- 39. D. Prat, O. Pardigon, H.-W. Flemming, S. Letestu, V. Ducandar, P. Isnard, et al. Sanofi's Solvent Selection Guide: A Step Toward More Sustainable Processes. *Org. Process Res. Dev.* **2013**, 17 (12), 1517–1525.
- 40. D.R. Joshi, N. Adhikari. An Overview on Common Organic Solvents and Their Toxicity. *JPRI* 2019, 28 (3), 1–18.
- 41. C. Reichardt. Solvatochromic Dyes as Solvent Polarity Indicators. Chem. Rev. 1994, 94 (8), 2319–2358.
- 42. P.G. Jessop. Searching for green solvents. Green Chem. 2011, 13 (6), 1391–1398.
- 43. RAE ASALE. Diccionario de la lengua española Edición del Tricentenario https://dle.rae.es/ (accedido el 9 de Mayo, **2019**).
- 44. Y. Gu, F. Jérôme. Bio-based solvents: an emerging generation of fluids for the design of eco-efficient processes in catalysis and organic chemistry. *Chem. Soc. Rev.* **2013**, 42 (24), 9550–9570.
- 45. A.P. Abbott, G. Capper, D.L. Davies, R.K. Rasheed, V. Tambyrajah. Novel solvent properties of choline chloride/urea mixtures. *Chem. Commun.* **2003**, 9, No. 1, 70–71.
- 46. C.-J. Li, L. Chen. Organic chemistry in water. Chem. Soc. Rev. 2006, 35 (1), 68–82.
- 47. M. Cvjetko Bubalo, K. Radošević, I. Radojčić Redovniković, J. Halambek, V. Gaurina Srček. A brief overview of the potential environmental hazards of ionic liquids. *Ecotoxicology and Environmental Safety* **2014**, 99, 1–12.
- 48. P. Pollet, E.A. Davey, E.E. Ureña-Benavides, C.A. Eckert, C.L. Liotta. Solvents for sustainable chemical processes. *Green Chem.* **2014**, 16 (3), 1034–1055.
- 49. M. Cvjetko Bubalo, S. Vidović, I. Radojčić Redovniković, S. Jokić. Green solvents for green technologies. *J. Chem. Technol. Biotechnol.* **2015**, 90 (9), 1631–1639.
- 50. D.A. Hammond, M. Karel, A.M. Klibanov, V.J. Krukonis. Enzymatic reactions in supercritical gases. *Applied Biochem. Biotechnol.* **1985**, 11 (5), 393–400.
- 51. K. Rezaei, F. Temelli, E. Jenab. Effects of pressure and temperature on enzymatic reactions in supercritical fluids. *Biotechnology Advances* **2007**, 25 (3), 272–280.
- H.R. Hobbs, B. Kondor, P. Stephenson, R.A. Sheldon, N.R. Thomas, M. Poliakoff. Continuous kinetic resolution catalysed by cross-linked enzyme aggregates, 'CLEAs', in supercritical CO₂. *Green Chem.* 2006, 8 (9), 816–821.
- 53. I.T. Horváth, J. Rábai. Facile Catalyst Separation Without Water: Fluorous Biphase Hydroformylation of Olefins. *Science* **1994**, 266 (5182), 72–75.
- 54. J.A. Gladysz, D.P. Curran, I.T. Horváth. Handbook of Fluorous Chemistry; John Wiley & Sons, 2006.
- 55. A.S.W. Lo, I.T. Horváth. Fluorous ethers. *Green Chem.* 2015, 17 (10), 4701–4714.
- 56. I.T. Horváth. Fluorous Biphase Chemistry. Acc. Chem. Res. 1998, 31 (10), 641–650.
- 57. Z. Luo, S.M. Swaleh, F. Theil, D.P. Curran. Resolution of 1-(2-Naphthyl)ethanol by a Combination of an Enzyme-Catalyzed Kinetic Resolution with a Fluorous Triphasic Separative Reaction. *Org. Lett.* **2002**, 4 (15), 2585–2587.
- 58. M.G. Freire, P.J. Carvalho, A.J. Queimada, I.M. Marrucho, J.A.P. Coutinho. Surface Tension of Liquid Fluorocompounds. *J. Chem. Eng. Data* **2006**, 51 (5), 1820–1824.

- 59. Z. Lei, B. Chen, Y.-M. Koo, D.R. MacFarlane. Introduction: Ionic Liquids. *Chem. Rev.* **2017**, 117 (10), 6633–6635.
- 60. T. Welton. Room-Temperature Ionic Liquids. Solvents for Synthesis and Catalysis. *Chem. Rev.* **1999**, 99 (8), 2071–2084.
- 61. J.P. Hallett, T. Welton. Room-Temperature Ionic Liquids: Solvents for Synthesis and Catalysis. 2. *Chem. Rev.* **2011**, 111 (5), 3508–3576.
- 62. T.L. Greaves, C.J. Drummond. Protic Ionic Liquids: Properties and Applications. *Chem. Rev.* **2008**, 108 (1), 206–237.
- 63. D. Zhao, Y. Liao, Z. Zhang. Toxicity of Ionic Liquids. *Clean Soil Air Water* 2007, 35 (1), 42–48.
- 64. T. Welton. Ionic liquids in Green Chemistry. Green Chem. 2011, 13 (2), 225.
- 65. M. Petkovic, K.R. Seddon, L.P.N. Rebelo, C. Silva Pereira. Ionic liquids: a pathway to environmental acceptability. *Chem. Soc. Rev.* **2011**, 40 (3), 1383–1403.
- 66. M. Dilip. Cradle to grave: How green are ionic liquids? *Nanomaterials and Energy* **2012**, 1, 193–206.
- 67. B. Wang, L. Qin, T. Mu, Z. Xue, G. Gao. Are Ionic Liquids Chemically Stable? *Chem. Rev.* 2017, 117 (10), 7113–7131.
- 68. P.G. Jessop, D.J. Heldebrant, X. Li, C.A. Eckert, C.L. Liotta. Reversible nonpolar-to-polar solvent. *Nature* **2005**, 436 (7054), 1102–1102.
- 69. E.L. Smith, A.P. Abbott, K.S. Ryder. Deep Eutectic Solvents (DESs) and Their Applications. *Chem. Rev.* 2014, 114 (21), 11060–11082.
- 70. B. Kudłak, K. Owczarek, J. Namieśnik. Selected issues related to the toxicity of ionic liquids and deep eutectic solvents—a review. *Environ. Sci. Pollut. Res.* **2015**, 22 (16), 11975–11992.
- 71. Q. Zhang, K. De Oliveira Vigier, S. Royer, F. Jérôme. Deep eutectic solvents: syntheses, properties and applications. *Chem. Soc. Rev.* **2012**, 41 (21), 7108–7146.
- C. Ruß, B. König. Low melting mixtures in organic synthesis an alternative to ionic liquids? *Green Chem.* 2012, 14 (11), 2969–2982.
- 73. B. Tang, K.H. Row. Recent developments in deep eutectic solvents in chemical sciences. *Monatsh Chem.* **2013**, 144 (10), 1427–1454.
- 74. M. Hayyan, M.A. Hashim, A. Hayyan, M. Al-Saadi, I.M. AlNashef, M. Mirghani, O. Saheed. Are deep eutectic solvents benign or toxic? *Chemosphere* **2013**, 90 (7), 2193–2195.
- 75. P. Liu, J.-W. Hao, L.-P. Mo, Z.-H. Zhang. Recent advances in the application of deep eutectic solvents as sustainable media as well as catalysts in organic reactions. *RSC Adv.* **2015**, 5 (60), 48675–48704.
- 76. M. Francisco, A. van den Bruinhorst, M.C. Kroon. Low-Transition-Temperature Mixtures (LTTMs): A New Generation of Designer Solvents. *Angew. Chem. Int. Ed.* **2013**, 52 (11), 3074–3085.
- 77. A. Hayyan, F.S. Mjalli, I.M. AlNashef, T. Al-Wahaibi, Y. Al-Wahaibi, M.A. Hashim. Fruit sugar-based deep eutectic solvents and their physical properties. *Thermochimica Acta* 2012, 541, 70–75.
- 78. A. Hayyan, F.S. Mjalli, I.M. AlNashef, T. Al-Wahaibi, Y. Al-Wahaibi, M.A. Hashim. Glucose-based deep eutectic solvents: Physical properties. *Journal of Molecular Liquids* **2013**, 178, 137–141.
- 79. A. Paiva, R. Craveiro, I. Aroso, M. Martins, R.L. Reis, A.R.C Duarte. Natural Deep Eutectic Solvents Solvents for the 21st Century. *ACS Sustainable Chem. Eng.* **2014**, 2 (5), 1063–1071.
- 80. S. Khandelwal, Y.K. Tailor, M. Kumar. Deep eutectic solvents (DESs) as eco-friendly and sustainable solvent/catalyst systems in organic transformations. *Journal of Molecular Liquids* **2016**, 215, 345–386.
- D.V. Wagle, H. Zhao, G.A. Baker. Deep Eutectic Solvents: Sustainable Media for Nanoscale and Functional Materials. Acc. Chem. Res. 2014, 47 (8), 2299–2308.
- 82. A. Abo-Hamad, M. Hayyan, M.A. AlSaadi, M.A. Hashim. Potential applications of deep eutectic solvents in nanotechnology. *Chem. Eng. J.* 2015, 273, 551–567.
- 83. F. Pena-Pereira, J. Namieśnik. Ionic Liquids and Deep Eutectic Mixtures: Sustainable Solvents for Extraction Processes. *ChemSusChem* **2014**, 7 (7), 1784–1800.
- 84. C. Florindo, L.C. Branco, I.M. Marrucho. Development of hydrophobic deep eutectic solvents for extraction of pesticides from aqueous environments. *Fluid Phase Equilibria* **2017**, 448, 135–142.
- 85. E. Ali, M.K. Hadj-Kali, S. Mulyono, I. Alnashef. Analysis of operating conditions for CO₂ capturing process using deep eutectic solvents. *Int. Journal of Greenhouse Gas Control* **2016**, 47, 342–350.
- 86. L. Lomba, B. Giner, I. Bandrés, C. Lafuente, M.R. Pino. Physicochemical properties of green solvents derived from biomass. *Green Chem.* **2011**, 13 (8), 2062–2070.
- 87. S. Santoro, F. Ferlin, L. Luciani, L. Ackermann, L. Vaccaro. Biomass-derived solvents as effective media for C-C reactions and C–H functionalization processes. *Green Chem.* **2017**, 19 (7), 1601–1612.

- 88. Y. Gu, F. Jérôme. Glycerol as a sustainable solvent for green chemistry. *Green Chem.* 2010, 12, 1127–1138.
- 89. A. Behr, J. Eilting, K. Irawadi, J. Leschinski, F. Lindner. Improved utilisation of renewable resources: New important derivatives of glycerol. *Green Chem.* **2008**, 10 (4), 13–30.
- 90. M. Pagliaro, M. Rossi. The Future of Glycerol; Royal Society of Chemistry, 2010.
- 91. C.A.G. Quispe, C.J.R. Coronado, J.A. Carvalho Jr. Glycerol: Production, consumption, prices, characterization and new trends in combustion. *Renewable and Sust. Energy Reviews* **2013**, 27, 475–493.
- 92. R. Ciriminna, C.D. Pina, M. Rossi, M. Pagliaro. Understanding the glycerol market. *Eur. J. Lipid Sci. Technol.* **2014**, 116 (10), 1432–1439.
- 93. J.I. García, H. García-Marín, E. Pires. Glycerol based solvents: synthesis, properties and applications. *Green Chem.* **2014**, 16 (3), 1007–1033.
- 94. S. Xu, X. Yan, Q. Bu, H. Xia. Catalytic conversion of cellulose into polyols using carbon-nanotube-supported monometallic Pd and bimetallic Pd–Fe catalysts. *Cellulose* **2017**, 24 (6), 2403–2413.
- 95. M. Sutter, E.D. Silva, N. Duguet, Y. Raoul, E. Métay, M. Lemaire. Glycerol Ether Synthesis: A Bench Test for Green Chemistry Concepts and Technologies. *Chem. Rev.* **2015**, 115 (16), 8609–8651.
- 96. A. Wolfson, C. Dlugy, D. Tavor, J. Blumenfeld, Y. Shotland. Baker's yeast catalyzed asymmetric reduction in glycerol. *Tetrahedron: Asymmetry* **2006**, 17 (14), 2043–2045.
- 97. A.E. Díaz-Álvarez, J. Francos, P. Croche, V. Cadierno. Recent Advances in the Use of Glycerol as Green Solvent for Synthetic Organic Chemistry. *CGC* **2013**, 1 (1), 51–65.
- 98. V.V. Zorin, N.I. Petukhova, R.N. Shakhmaev. Promising directions for utilization of glycerol-containing waste from biodiesel fuel production. *Russ. J. Gen. Chem.* **2012**, 82 (5), 1013–1026.
- 99. M. Pagliaro, R. Ciriminna, H. Kimura, M. Rossi, C. Della Pina. From Glycerol to Value-Added Products. *Angew. Chem. Int. Ed.* **2007**, 46 (24), 4434–4440.
- 100. L.C. Meher, R. Gopinath, S.N. Naik, A.K. Dalai. Catalytic Hydrogenolysis of Glycerol to Propylene Glycol over Mixed Oxides Derived from a Hydrotalcite-Type Precursor. *Ind. Eng. Chem. Res.* **2009**, 48, 1840–1846.
- 101. S.-H. Chai, H.-P. Wang, Y. Liang, B.-Q. Xu. Sustainable production of acrolein: gas-phase dehydration of glycerol over 12-tungstophosphoric acid supported on ZrO₂ and SiO₂. *Green Chem.* **2008**, 10, 1087–1093.
- 102. C.-H. Zhou, J.N. Beltramini, Y.-X. Fan, G.Q. (Max) Lu. Chemoselective catalytic conversion of glycerol as a biorenewable source to valuable commodity chemicals. *Chem. Soc. Rev.* **2008**, 37 (3), 527–549.
- 103. R. Ciriminna, G. Palmisano, C.D. Pina, M. Rossi, M. Pagliaro. One-pot electrocatalytic oxidation of glycerol to DHA. *Tetrahedron Letters* **2006**, 47 (39), 6993–6995.
- 104. M.O. Sonnati, S. Amigoni, E.P. Taffin de Givenchy, et al. Glycerol carbonate as a versatile building block for tomorrow: synthesis, reactivity, properties and applications. *Green Chem.* **2013**, 15, 283–306.
- 105. M. De Torres, G. Jiménez-osés, J.A. Mayoral, E. Pires, M. de los Santos. Glycerol ketals: Synthesis and profits in biodiesel blends. *Fuel* **2012**, 94, 614–616.
- 106. B.Z. Ngwenya, D.M. Foster. Enhancement of Antibody Production by Lysophosphatidylcholine and Alkylglycerol. *Proceedings of the Society for Experimental Biology and Medicine* **1991**, 196 (1), 69–75.
- 107. M.P. Haynes, H.R. Buckley, M.L. Higgins, R.A. Pieringer. Synergism between the antifungal agents amphotericin B and alkyl glycerol ethers. *Antimicrobial Agents and Chemotherapy* **1994**, 38, 1523–1529.
- 108. F. Pedrono, B. Martin, C. Leduc, et al. Natural Alkylglycerols Restrain Growth and Metastasis of Grafted Tumors in Mice. *Nutrition and Cancer* **2004**, 48 (1), 64–69.
- 109. A. Brohult, S. Brohult. Use of glycerol ethers in the treatment of allergic diseases. EP 0333678A3, 1990.
- 110. J.A.A. Hellu, I.M. Neto, J.C.M. Duque. Avaliação da segurança e eficácia clínica de uma solução líquida de éter gliceril guaiacol pronta para uso (EGG-PPU) em cavalos. *Ars Veterinaria* **2012**, 28, 209–217.
- 111. J.-W. Yoo, Z. Mouloungui, A. Gaset. Procede de fabrication d'un epoxyde, notamment de glycidol, et installation de mise en oeuvre. WO 1998040371A1, **1998**.
- 112. L.V. Mel'nikova, A.M. Klyachkina, Study of glycidol toxicity and the direction of its harmful action on an organism. *Toksikologiya Novykh Promyshlennykh Khimicheskikh Veshchestv* **1979**, 15, 97–101.
- 113. R. Irwin. NTP Toxicology and Carcinogenesis Studies of Glycidol (CAS No. 556-52-5) in F344/N rats and B6C3F1 mice (Gavage Studies). *Nat. Toxicol. Program Tech. Rep. Ser.* **1990**, 374, 1–229.
- 114. P. Gilbeau, P. Krafft. Process for Manufacturing Epichlorohydrin. US Pat 20100032617A1, 2010.
- 115. A.K. Giri. Genetic toxicology of epichlorohydrin: A review. *Mutation Research/Reviews in Mutation Research* **1997**, 386 (1), 25–38.
- 116. R. Tesser, M. Di Serio, R. Vitiello, et al. Glycerol Chlorination in Gas-Liquid Semibatch Reactor: An Alternative Route for Chlorohydrins Production. *Ind. Eng. Chem. Res.* **2012**, 51 (26), 8768–8776.

- 117. E. Samojlik, M.C. Chang. Antifertility activity of 3-Chloro-1,2-propanediol (U-5897) on male rats. *Biology of reproduction* **1970**, 2, 299–304.
- 118. J. Skamarauskas, W. Carter, M. Fowler, A. Madjd, T. Lister, G. Mauroudis, D.E. Ray. The selective neurotoxicity produced by 3-chloropropanediol in the rat is not a result of energy deprivation. *Toxicology* **2007**, 232 (3), 268–276.
- 119. B.P. Pinto, J.T. de Lyra, J.A.C. Nascimento, C.J.A. Mota. Ethers of glycerol and ethanol as bioadditives for biodiesel. *Fuel* **2016**, 168, 76–80.
- N. Rahmat, A.Z. Abdullah, A.R. Mohamed. Recent progress on innovative and potential technologies for glycerol transformation into fuel additives: A critical review. *Renewable and Sustainable Energy Reviews* 2010, 14 (3), 987–1000.
- 121. L. Moity, Y. Shi, V. Molinier, W. Dayoub, M. Lemaire, J.-M. Aubry. Hydrotropic Properties of Alkyl and Aryl Glycerol Monoethers. *J. Phys. Chem. B* **2013**, 117 (31), 9262–9272.
- 122. S. Queste, P. Bauduin, D. Touraud, W. Kunz, J.-M. Aubry. Short chain glycerol 1-monoethers—a new class of green solvo-surfactants. *Green Chem.* **2006**, 8 (9), 822–830.
- 123. A.M. Truscello, C. Gambarotti, M. Lauria, et al. One-pot synthesis of aryloxypropanediols from glycerol: towards valuable chemicals from renewable sources. *Green Chem.* **2013**, 15 (3), 625–628.
- 124. N. Sayoud, K. De Oliveira Vigier, T. Cucu, B. de Meulenaer, Z. Fan, J. Lai, J.-M. Clacens, F. Jérôme. Homogeneously-acid catalyzed oligomerization of glycerol. *Green Chem.* **2015**, 17 (8), 4307–4314.
- 125. J.-M. Clacens, Y. Pouilloux, J. Barrault. Selective etherification of glycerol to polyglycerols over basic MCM-41 type mesoporous catalysts. *Applied Catalysis A: General* **2002**, 227 (1–2), 181–190.
- 126. A.E. Díaz-Álvarez, J. Francos, B. Lastra-Barreira, P. Crochet, V. Cadierno. Glycerol and derived solvents: new sustainable reaction media for organic synthesis. *Chem. Commun.* **2011**, 47, 6208–6227.
- 127. A.P. Abbott, P.M. Cullis, M.J. Gibson, R.C. Harris, E. Raven. Extraction of glycerol from biodiesel into a eutectic based ionic liquid. *Green Chem.* **2007**, 9 (8), 868–872.
- 128. A.P. Abbott, R.C. Harris, K.S. Ryder, C. D'Agostino, L.F. Gladden, M.D. Mantle. Glycerol eutectics as sustainable solvent systems. *Green Chem.* **2011**, 13 (1), 82–90.
- 129. M.K. AlOmar, M. Hayyan, M.A. Alsaadi, S. Akib, A. Hayyan, M.A. Hashim. Glycerol-based deep eutectic solvents: Physical properties. *Journal of Molecular Liquids* **2016**, 215, 98–103.
- 130. K. Erfurt, I. Wandzik, K. Walczak, K. Matuszek, A. Chrobok. Hydrogen-bond-rich ionic liquids as effective organocatalysts for Diels–Alder reactions. *Green Chem.* **2014**, 16 (7), 3508–3514.
- 131. G. Garg, S. Foltran, I. Favier, D. Pla, Y. Medina-González, M. Gómez. Palladium nanoparticles stabilized by novel choline-based ionic liquids in glycerol applied in hydrogenation reactions. *Cat. Today. In press*, **2019**.
- 132. A. W. Williamson. On etherification. J. Chem. Soc. 1852, 4, 229–239.
- 133. O. Sirkecioglu, B. Karliga, N. Talinli. Benzylation of alcohols by using bis[acetylacetonato]copper as catalyst. *Tetrahedron Letters* **2003**, 44 (46), 8483–8485.
- 134. J.-S. Chang, Y.-D. Lee, L.C.-S. Chou, T.-R. Ling, T.-C. Chou. Methylation of Glycerol with Dimethyl Sulfate To Produce a New Oxygenate Additive for Diesels. *Ind. Eng. Chem. Res.* **2012**, 51 (2), 655–661.
- J. Chen, X. Du. Novel Synthetic Routes of 3-Methoxypropanal from Glycerol. Synthetic Communications 2011, 41 (9), 1376–1380.
- 136. M. Sutter, L. Pehlivan, R. Lafon, W. Dayoub, Y. Raoul, E. Métay, M. Lemaire. 1,2,3-Trimethoxypropane, a glycerol-based solvent with low toxicity: new utilization for the reduction of nitrile, nitro, ester, and acid functional groups with TMDS and a metal catalyst. *Green Chem.* **2013**, 15 (11), 3020–3026.
- 137. M. Sutter, W. Dayoub, E. Métay, Y. Raoul, M. Lemaire. 1,2,3-Trimethoxypropane and Glycerol Ethers as Bio-Sourced Solvents from Glycerol. Synthesis by Solvent-Free Phase-Transfer Catalysis and Utilization as an Alternative Solvent in Chemical Transformations. *ChemCatChem* **2013**, 5, 2893–2904.
- 138. P. Gaudin, R. Jacquot, P. Marion, Y. Pouilloux, F. Jérôme. Homogeneously-catalyzed etherification of glycerol with 1-dodecanol. *Catal. Sci. Technol.* **2011**, 1 (4), 616–620.
- 139. F. Liu, K. De Oliveira Vigier, M. Pera-Titus, F. Jérôme, et al. Catalytic etherification of glycerol with short chain alkyl alcohols in the presence of Lewis acids. *Green Chem.* **2013**, 15 (4), 901–909.
- 140. F. Jérôme, Y. Pouilloux, J. Barrault. Rational Design of Solid Catalysts for the Selective Use of Glycerol as a Natural Organic Building Block. *ChemSusChem* **2008**, 1 (7), 586–613.
- 141. K. Klepáčová, D. Mravec, M. Bajus. tert-Butylation of glycerol catalysed by ion-exchange resins. *Applied Catalysis A: General* **2005**, 294 (2), 141–147.
- F. Frusteri, F. Arena, G. Bonura, C. Cannilla, L. Spadaro, O. DiBlasi. Catalytic etherification of glycerol by tert-butyl alcohol to produce oxygenated additives for diesel fuel. *Applied Catalysis A: General* 2009, 367 (1– 2), 77–83.

- 143. M.D. González, Y. Cesteros, P. Salagre. Establishing the role of Brønsted acidity and porosity for the catalytic etherification of glycerol with tert-butanol by modifying zeolites. *Applied Catalysis A: General* **2013**, 450, 178–188.
- N. Ozbay, N. Oktar, G. Dogu, T. Dogu. Effects of Sorption Enhancement and Isobutene Formation on Etherification of Glycerol with *tert* -Butyl Alcohol in a Flow Reactor. *Ind. Eng. Chem. Res.* 2012, 51 (26), 8788–8795.
- 145. M. Gonçalves, V.C. Souza, T.S. Galhardo, M. Mantovani, F.C.A. Figueiredo, et al. Glycerol Conversion Catalyzed by Carbons Prepared from Agroindustrial Wastes. *Ind. Eng. Chem. Res.* **2013**, 52 (8), 2832–2839.
- 146. S. Pariente, N. Tanchoux, F. Fajula. Etherification of glycerol with ethanol over solid acid catalysts. *Green Chem.* **2009**, 11 (8), 1256–1261.
- 147. Z. Yuan, S. Xia, P. Chen, Z. Hou, X. Zheng. Etherification of Biodiesel-Based Glycerol with Bioethanol over Tungstophosphoric Acid To Synthesize Glyceryl Ethers. *Energy Fuels* **2011**, 25 (7), 3186–3191.
- 148. C. Cannilla, G. Bonura, L. Frusteri, F. Frusteri. Batch reactor coupled with water permselective membrane: Study of glycerol etherification reaction with butanol. *Chem. Eng. J.* **2015**, 282, 187–193.
- 149. P. Gaudin, R. Jacquot, P. Marion, Y. Pouilloux, F. Jérôme. Acid-Catalyzed Etherification of Glycerol with Long-Alkyl-Chain Alcohols. *ChemSusChem* **2011**, 4 (6), 719–722.
- 150. P.M. Veiga, A.C.L. Gomes, C.O. Veloso, C.A. Henriques. Acid zeolites for glycerol etherification with ethyl alcohol: Catalytic activity and catalyst properties. *Applied Catalysis A: General* **2017**, 548, 2–15.
- 151. J.F. Izquierdo, M. Montiel, I. Palés, P.R. Outón, M. Galán, L. Jutglar, M. Villarrubia, M. Izquierdo, M.P. Hermo, X. Ariza. Fuel additives from glycerol etherification with light olefins: State of the art. *Renewable and Sustainable Energy Reviews* **2012**, 16 (9), 6717–6724.
- 152. H.J. Lee, D. Seung, I.N. Filimonov, H. Kim. Etherification of glycerol by isobutylene. Effects of the density of acidic sites in ion-exchange resin on the distribution of products. *Korean J. Chem. Eng.* **2011**, 28, 756–762.
- 153. K. Klepáčová, D. Mravec, A. Kaszonyi, M. Bajus. Etherification of glycerol and ethylene glycol by isobutylene. *Applied Catalysis A: General* **2007**, 328 (1), 1–13.
- 154. W. Zhao, C. Yi, B. Yang, J. Hu, X. Huang. Etherification of glycerol and isobutylene catalyzed over rare earth modified Hβ-zeolite. *Fuel Processing Technology* **2013**, 112, 70–75.
- 155. M.D. González, Y. Cesteros, J. Llorca, P. Salagre. Boosted selectivity toward high glycerol tertiary butyl ethers by microwave-assisted sulfonic acid-functionalization of SBA-15 and beta zeolite. *Journal of Catalysis* **2012**, 290, 202–209.
- M.D. González, P. Salagre, E. Taboada, J. Llorca, Y. Cesteros. Microwave-assisted synthesis of sulfonic acidfunctionalized microporous materials for the catalytic etherification of glycerol with isobutene. *Green Chem.* 2013, 15 (8), 2230–2239.
- 157. J.A. Melero, G. Vicente, G. Morales, M. Paniagua, et al. Acid-catalyzed etherification of bio-glycerol and isobutylene over sulfonic mesostructured silicas. *Applied Catalysis A: General* **2008**, 346 (1–2), 44–51.
- 158. W. Zhao, B. Yang, C. Yi, Z. Lei, J. Xu. Etherification of Glycerol with Isobutylene to Produce Oxygenate Additive Using Sulfonated Peanut Shell Catalyst. *Ind. Eng. Chem. Res.* **2010**, 49 (24), 12399–12404.
- 159. H.J. Lee, D. Seung, K.S. Jung, H. Kim, I.N. Filimonov. Etherification of glycerol by isobutylene: Tuning the product composition. *Applied Catalysis A: General* **2010**, 390 (1–2), 235–244.
- 160. M.D. González, P. Salagre, E. Taboada, J. Llorca, E. Molins, Y. Cesteros. Sulfonic acid-functionalized aerogels as high resistant to deactivation catalysts for the etherification of glycerol with isobutene. *Applied Catalysis B: Environmental* **2013**, 136–137, 287–293.
- 161. R.S. Karinen, A.O.I. Krause. New biocomponents from glycerol. *Applied Catalysis A: General* **2006**, 306, 128–133.
- 162. A.M. Ruppert, A.N. Parvulescu, M. Arias, P.J.C. Hausoul, P.C. Bruijnincx, R. Gebbink, B. Weckhuysen. Synthesis of long alkyl chain ethers through direct etherification of biomass-based alcohols with 1-octene over heterogeneous acid catalysts. *Journal of Catalysis* **2009**, 268 (2), 251–259.
- 163. Y. Gu, A. Azzouzi, Y. Pouilloux, F. Jérôme, J. Barrault. Heterogeneously catalyzed etherification of glycerol: new pathways for transformation of glycerol to more valuable chemicals. *Green Chem.* **2008**, 10, 164–167.
- M.L. Tulchinsky, J.R. Briggs, C.L. Rand. Polyol Ethers and Process for Making Them. US Pat 20100048940, 2010.
- 165. Y. Shi, W. Dayoub, G.-R. Chen, M. Lemaire. Selective synthesis of 1-O-alkyl glycerol and diglycerol ethers by reductive alkylation of alcohols. *Green Chem.* **2010**, 12 (12), 2189–2195.
- A. Nagasawa, M. Okutsu, T. Kitsuki. Process for Producing Ether using a Palladium Catalyst. WO 0132306, 2001.

- 167. Y. Shi, W. Dayoub, G.-R. Chen, M. Lemaire. TMDS–Pd/C: a convenient system for the reduction of acetals to ethers. *Tetrahedron Letters* **2011**, 52 (12), 1281–1283.
- 168. R. Lebeuf, E. Illous, C. Dusenne, V. Molinier, E. Da Silva, M. Lemaire, J.-M. Aubry. Solvo-Surfactant Properties of Dialkyl Glycerol Ethers: Application as Eco-Friendly Extractants of Plant Material through a Novel Hydrotropic Cloud Point Extraction (HCPE) Process. ACS Sustainable Chem. & Eng. 2016, 4 (9), 4815–4823.
- 169. M. Sutter, W. Dayoub, E. Métay, Y. Raoul, M. Lemaire. Selective Synthesis of 1-O-Alkyl(poly)glycerol Ethers by Catalytic Reductive Alkylation of Carboxylic Acids with a Recyclable Catalytic System. *ChemSusChem* **2012**, 5 (12), 2397–2409.
- 170. M. Sutter, W. Dayoub, E. Métay, Y. Raoul, M. Lemaire. 1-O-Alkyl (di)glycerol ethers synthesis from methyl esters and triglycerides by two pathways: catalytic reductive alkylation and transesterification/reduction. *Green Chem.* **2013**, 15 (3), 786–798.
- 171. U. Biermann, J.O. Metzger. Reduction of High Oleic Sunflower Oil to Glyceryl Trioleyl Ether. *Eur. J. Lipid Sci. Technol.* **2014**, 116, 74–79.
- 172. U. Biermann, J.O. Metzger. Synthesis of Ethers by GaBr₃-Catalyzed Reduction of Carboxylic Acid Esters and Lactones by Siloxanes. *ChemSusChem* **2014**, 7 (2), 644–649.
- 173. M. Sutter, N. Sotto, Y. Raoul, E. Métay, M. Lemaire. Straightforward heterogeneous palladium catalyzed synthesis of aryl ethers and aryl amines via a solvent free aerobic and non-aerobic dehydrogenative arylation. *Green Chem.* **2013**, 15 (2), 347–352.
- 174. A. Behr, M. Urschey. Highly Selective Biphasic Telomerization of Butadiene with Glycols: Scope and Limitations. *Advanced Synthesis & Catalysis* 2003, 345 (11), 1242–1246.
- A. Gordillo, L.D. Pachón, E. de Jesus, G. Rothenberg. Palladium-Catalysed Telomerisation of Isoprene with Glycerol and Polyethylene Glycol: A Facile Route to New Terpene Derivatives. *Adv. Synth. Catal.* 2009, 351 (3), 325–330.
- L. Conceiçao, R. Bogel-Łukasik, E. Bogel-Łukasik. Supercritical CO₂ as an effective medium for a novel conversion of glycerol and alcohols in the heterogeneous telomerisation of butadiene. *Green Chem.* 2012, 14 (3), 673–681.
- 177. J. Rousseau, C. Rousseau, B. Lynikaitedot, A. Sackus, et al. Tosylated glycerol carbonate, a versatile biselectrophile to access new functionalized glycidol derivatives. *Tetrahedron* **2009**, 65, 8571–8581.
- 178. G. Mignani, E. Da Silva, W. Dayoub, Y. Raoul, M. Lemaire. Process for the Preparation of Glycerol Ether and Glycol Ether in the Presence of a Heterogeneous Acid Catalyst. WO 2013139995, **2013**.
- S. Singh, A. Bhadani, R. Kamboj. Synthesis of β-Bromo Glycerol Monoethers from α-Olefins. Ind. Eng. Chem. Res. 2008, 47 (21), 8090–8094.
- W.J. Baumann, H.K. Mangold. Reactions of Aliphatic Methanesulfonates. I. Syntheses of Long-Chain Glyceryl-(1) Ethers. J. Org. Chem. 1964, 29 (10), 3055–3057.
- 181. M. Selva, V. Benedet, M. Fabris. Selective catalytic etherification of glycerol formal and solketal with dialkyl carbonates and K₂CO₃. *Green Chem.* **2012**, 14 (1), 188–200.
- 182. T.E. Davies, S.A. Kondrat, E. Nowicka, J.J. Graham, D.C. Apperley, S.H. Taylor, A.E. Graham. Dehydrative Etherification Reactions of Glycerol with Alcohols Catalyzed by Recyclable Nanoporous Aluminosilicates: Telescoped Routes to Glyceryl Ethers. *ACS Sustainable Chem. Eng.* **2016**, 4 (3), 835–843.
- 183. V.O. Samoilov, M.O. Onishchenko, D.N. Ramazanov, A.L. Maximov. Glycerol Isopropyl Ethers: Direct Synthesis from Alcohols and Synthesis by the Reduction of Solketal. *ChemCatChem* **2017**, 9, 2839-2849.
- 184. B.V.S.K. Rao, A. Gangadhar, R. Subbarao, G. Lakshminarayana. A Facile Synthesis of *rac*-1-O-alkylgycerols. *Organic Preparations and Procedures International* **1991**, 23 (1), 119–122.
- M. Reboul. Des Ethers du Glycide et de leurs Relations avec les Ethers Glycériques. Ann. Chim. Phys. 1860, 60, 5–71.
- 186. G.G. Davies, I.M. Heilbron, W.M. Owens. The unsaponifiable matter from the oils of elasmobranch fish. Part VII. The synthesis of α-glyceryl ethers and its bearing on the structure of batyl, selachyl, and chimyl alcohols. *J. Chem. Soc.* **1930**, 0 (0), 2542–2546.
- T.S. Wheeler, F.G. Willson. α-Glyceryl Phenyl Ether: 1,2-Propanediol, 3-phenoxy-. Organic Syntheses; 1926, 6, 48.
- 188. H.-L. Liu, B.H. Hoff, T.C. Berg, T. Anthonsen. Synthesis of the antistroke drug Lubeluzole and its enantiomer. Lipase-catalyzed resolution of chiral building block. *Chirality* **2001**, 13, 135–139.
- 189. S. Berkowitz. Preparation of alkyl glyceryl ether alcohols. EP 0024806, **1981**.
- K. Kitaori, Y.Furukawa, H.Yoshimoto. CsF in Organic Synthesis. Regioselective Nucleophilic Reactions of Phenols with Oxiranes Leading to Enantiopure β-Blockers. *Tetrahedron* 1999, 55, 14381–14390.

- 191. T. Yamamoto, Y. Seki, T. Iri. The Manufacturing Method of Glyceryl Ether. JP 2011153112, 2011.
- 192. R.A. Johnson, C.E. Burgos, E.G. Nidy. An Asymmetric Synthesis of (R) and (S)-1-Alkoxy-2,3-Propanediols Including Precursors to Platelet Activating Factor. *Chem. Phys. Lipids* **1989**, 50, 119–126.
- 193. S. Berkowitz. Alkyl Glyceryl Ether Sulfate Salts and Process for their Preparation. US Pat 4217296, 1980.
- 194. R. Cucciniello, M. Ricciardi, R. Vitiello, et al. Synthesis of Monoalkyl Glyceryl Ethers by Ring Opening of Glycidol with Alcohols in the Presence of Lewis Acids. *ChemSusChem* **2016**, 9 (23), 3272–3275.
- 195. M. Ricciardi, F. Passarini, C. Capacchione, A. Proto, J. Barrault, R. Cucciniello, D. Cespi. First Attempt of Glycidol-to-Monoalkyl Glyceryl Ethers Conversion by Acid Heterogeneous Catalysis: Synthesis and Simplified Sustainability Assessment. *ChemSusChem* 2018, 11 (11), 1829–1837.
- 196. Y.-X. Zhou, Y.-Z. Chen, Y. Hu, et al. MIL-101-SO₃H: A Highly Efficient Brønsted Acid Catalyst for Heterogeneous Alcoholysis of Epoxides under Ambient Conditions. *Chem. Eur. J.* **2014**, 20, 14976–980.
- 197. G.W. Gokel, D.M. Dishong, C.J. Diamond. Lariat ethers. Synthesis and cation binding of macrocyclic polyethers possessing axially disposed secondary donor groups. *J. C. S. Chem. Commun.* **1980**, 22, 1053.
- 198. H. Obase, H. Tatsuno, K. Goto, K. Shigenobu, Y. Kasuya, Y. Yamada, K. Fujii, S. Yada. Synthesis and adrenergic beta-blocking activity of some propanolamine derivatives. *Chem. Pharm. Bull.* **1978**, 26 (5), 1443–1452.
- 199. S.J. Jungk, J.A. Moore, R.D. Gandour. Efficient synthesis of C-pivot lariat ethers. 2-(Alkoxymethyl)-1,4,7,10,13,16-hexaoxacyclooctadecanes. J. Org. Chem. **1983**, 48 (7), 1116–1120.
- 200. O. Stephenson. The condensation of epichlorohydrin with monohydric phenols and with catechol. *J. Chem. Soc.* **1954**, 1571–1578.
- 201. G. Mouzin, H. Cousse, J.-P. Rieu, A. Duflos. A Convenient One-Step Synthesis of Glycidyl Ethers. *Synthesis* **1983**, 0, 117–119.
- 202. H.-C. Kang, B.M. Lee, J. Yoon, M. Yoon. Improvement of the phase-transfer catalysis method for synthesis of glycidyl ether. *J. American Oil Chem. Soc.* **2001**, 78 (4), 423–429.
- 203. B.K. Pchelka, A. Loupy, A. Petit. Improvement and simplification of synthesis of 3-aryloxy-1,2epoxypropanes using solvent-free conditions and microwave irradiations. Relation with medium effects and reaction mechanism. *Tetrahedron* **2006**, 62 (47), 10968–10979.
- 204. K. Urata, S. Yano, A. Kawamata, N. Takaishi, Y. Inamoto. A Convenient Synthesis of Long-Chain 1-O-Alkyl Glyceryl Ethers. *J. Am. Oil Chem. Soc.* **1988**, 65, 1299–1302.
- 205. B.D. Condon. Glycerylbisether sulfates. Improved synthesis. J. American Oil Chem. Soc. 1994, 71, 739–741.
- 206. A. Nemes, L. Tölgyesi, A. Bodor, J. Rábai, D. Szabó. Greener fluorous chemistry: Convenient preparation of new types of 'CF₃-rich' secondary alkyl mesylates and their use for the synthesis of azides, amines, imidazoles and imidazolium salts. *Journal of Fluorine Chemistry* **2010**, 131 (12), 1368–1376.
- 207. J.I. García, H. García-Marín, J.A. Mayoral, P. Pérez. Green solvents from glycerol. Synthesis and physicochemical properties of alkyl glycerol ethers. *Green Chem.* **2010**, 12 (3), 426–434.
- 208. O. Grummitt, R.F. Hall. 2,3-Dihydroxypropyl n-Dodecyl Ether. J. Am. Chem. Soc. 1944, 66, 1229–1230.
- 209. R.-X. Zhou, Y.-J. Wang, X.-M. Zheng. A new solid acid catalyst grafting BF₃⁻Et₂O on mesoporous molecular sieve MCM-41. *Catal Lett* **2005**, 100 (3–4), 201–203.
- 210. P.A. Van Elburg, O.A. Ormskerk, K.P. de Kloe, P.J. Boogaard, Synthesis of [14C]-Labelled Glycidyl and Glycerol Ethers of Aliphatic and Aromatic Alcohols. *J. Labelled Compd. Radiopharm.* **2000**, 43, 147–167.
- 211. A.-M. Al-Lal, J.-E. García-González, A. Llamas, A. Monjas, L. Canoira. A new route to synthesize tert-butyl ethers of bioglycerol. *Fuel* **2012**, 93, 632–637.
- 212. P.E. Sonnet, E.G. Piotrowski, R.T. Boswell. Chromatographic methods for determining the configuration of 1,2- and 1,3-(unsymmetrically substituted) dialkylglycerol ethers. *Journal of Chromatography A* **1988**, 436, 205–217.
- 213. J. Wilbur, W.F. Bergfeld, D.V. Belsito, R.A. Hill, C.D. Klaasen, D. Liebler, et al. Safety Assessment of Alkyl Glyceryl Ethers as Used in Cosmetics. *International Journal of Toxicology* **2013**, 32 (S3), 5–21.
- 214. N.G. Khalig. Investigation of the catalytic activity of poly(4-vinylpyridine) supported iodine as a new, efficient and recoverable catalyst for regioselective ring opening of epoxides. *RSC Adv.* **2012**, 2 (8), 3321.
- 215. S.A. Taghavi, M. Moghadam, I. Mohammadpoor-Baltork, S. Tangestaninejad, V. Mirkhani, et al. Investigation of the catalytic activity of an electron-deficient vanadium(IV) tetraphenylporphyrin: A new, highly efficient and reusable catalyst for ring-opening of epoxides. *Polyhedron* **2011**, 30 (13), 2244–2252.
- 216. M. Moghadam, S. Tangestaninejad, V. Mirkhani, R. Shaibani. Rapid and efficient ring opening of epoxides catalyzed by a new electron deficient tin(IV) porphyrin. *Tetrahedron* **2004**, 60 (29), 6105–6111.
- 217. W. Beilfuss, M. Balthasar, R. Gradtke, K. Weber, H.-G. Steffen. Process for the Preparation of 1-Alkyl Glycerol Ethers. US Pat 20110009676, **2011**.

- 218. T. Shirasawa, K. Oka, M. Morishita, T. Okutsu. Preparation of Glyceryl Ethers from Glycidyl Ethers Without Purification. JP 2003267902, **2003**.
- 219. T.K.C.R.L. Miyajima, M.K.C.R.L. Uno. Process for producing glyceryl ether. EP 1066234A1, 2001.
- 220. S.D. Wyrick, C. Piantadosi. Effects of molecular modification on hypocholesteremic activity of 1,3bis(substituted phenoxy)-2-propanones and related derivatives. *J. Med. Chem.* **1978**, 21 (4), 386–390.
- 221. N. Iranpoor, P. Salehi. Highly Efficient, Regio- and Stereoselective Alcoholysis of Epoxides Catalyzed with Iron(III) Chloride. *Synthesis* **1994**, 0, 1152–1154.
- 222. M. Moghadam, I. Mohammadpoor-Baltork, S. Tangestaninejad, et al. Zirconyl triflate, [ZrO(OTf)₂], as a new and highly efficient catalyst for ring-opening of epoxides. *JICS* **2009**, 6 (4), 789–799.
- 223. M. Melikoglu, V. Singh, S.-Y. Leu, C. Webb, C.S.K. Lin. Biochemical production of bioalcohols. *Handbook* of *Biofuels Production*; Elsevier, **2016**.
- 224. T. Ishikawa. Superbases for organic synthesis: guanidines, amidines and phosphazenes and related organocatalysts; Wiley, Chichester, West Sussex, U.K, **2009**.
- J.M. Fraile, N. García, J.A. Mayoral, E. Pires, L. Roldán. The influence of alkaline metals on the strong basicity of Mg–Al mixed oxides: The case of transesterification reactions. *Applied Catalysis A: General* 2009, 364 (1–2), 87–94.
- 226. R.E. Parker, N.S. Isaacs. Mechanisms Of Epoxide Reactions. Chem. Rev. 1959, 59 (4), 737–799.
- 227. J.M. Fraile, E. García-Bordejé, E. Pires, L. Roldán. New insights into the strength and accessibility of acid sites of sulfonated hydrothermal carbon. *Carbon* **2014**, 77, 1157–1167.
- 228. I. Thapa, B. Mullen, A. Saleem, C. Leibig, R.T. Baker, J.B. Giorgi. Efficient green catalysis for the conversion of fructose to levulinic acid. *Applied Catalysis A: General* **2017**, 539, 70–79.
- 229. C. Cativiela, J.M. Fraile, J.I. García, et al. Silica and alumina modified by Lewis acids as catalysts in Diels-Alder reactions of carbonyl-containing dienophiles. *Tetrahedron* **1993**, 49 (19), 4073–4084.
- J.M. Fraile, J.I. García, J.A. Mayoral, E. Pires. Structure and relative Lewis acidity of the catalytic sites of an aluminium-modified silica gel A theoretical study. *Journal of Molecular Catalysis A: Chemical* 1997, 119 (1–3), 95–103.
- 231. C. Cativiela, J.I. García, M. García-Matres, J.A. Mayoral, F. Figueras, J.M. Fraile, et al. Clay-catalyzed Friedel-Crafts alkylation of anisole with dienes. *Applied Catalysis A: General* **1995**, 123 (2), 273–287.
- 232. A.P. Dicks, A. Hent. Atom Economy and Reaction Mass Efficiency. Green Chemistry Metrics; Springer International Publishing, Cham, **2015**.
- 233. C. Jiménez-González, D.J.C. Constable, C.S. Ponder. Evaluating the "Greenness" of chemical processes and products in the pharmaceutical industry—a green metrics primer. *Chem. Soc. Rev.* **2012**, 41 (4), 1485–1498.
- 234. M. Tobiszewski, M. Marć, A. Gałuszka, J. Namieśnik. Green Chemistry Metrics with Special Reference to Green Analytical Chemistry. *Molecules* **2015**, 20 (6), 10928–10946.
- 235. D. Waggoner, P. Hatcher. Thermally assisted methylation of glycerol by tetramethylammonium hydroxide thermochemolysis. *Journal of Analytical and Applied Pyrolysis* **2016**, 122, 289–293.
- 236. P. Che, F. Lu, X. Si, J. Xu. Catalytic etherification of hydroxyl compounds to methyl ethers with 1,2dimethoxyethane. *RSC Adv.* 2015, 5 (31), 24139–24143.
- 237. M.-C. Duclos, A. Herbinski, A.-S. Mora, E. Métay, M. Lemaire. Methylation of Polyols with Trimethylphosphate in the Presence of a Lewis or Brønsted Acid Catalyst. *ChemSusChem* 2018, 11 (3), 547– 551.
- 238. O.S. Hammond, D.T. Bowron, K.J. Edler. Liquid structure of the choline chloride-urea deep eutectic solvent (reline) from neutron diffraction and atomistic modelling. *Green Chem.* **2016**, 18 (9), 2736–2744.
- A.P. Abbott, D. Boothby, G. Capper, D.L. Davies, R.K. Rasheed. Deep Eutectic Solvents Formed between Choline Chloride and Carboxylic Acids: Versatile Alternatives to Ionic Liquids. J. Am. Chem. Soc. 2004, 126 (29), 9142–9147.
- 240. F.S. Mjalli, J. Naser, B. Jibril, V. Alizadeh, Z. Gano. Tetrabutylammonium Chloride Based Ionic Liquid Analogues and Their Physical Properties. J. Chem. Eng. Data **2014**, 59 (7), 2242–2251.
- 241. A.P. Abbott, J.C. Barron, K.S. Ryder, D. Wilson. Eutectic-Based Ionic Liquids with Metal-Containing Anions and Cations. *Chem. Eur. J.* 2007, 13 (22), 6495–6501.
- 242. C. D'Agostino, R.C. Harris, A.P. Abbott, L.F. Gladden, M.D. Mantle. Molecular motion and ion diffusion in choline chloride based deep eutectic solvents studied by ¹H pulsed field gradient NMR spectroscopy. *Phys. Chem. Chem. Phys.* 2011, 13 (48), 21383–21391.
- 243. C.-X. Zeng, S.-J. Qi, R.-P. Xin, B. Yang, Y.-H. Wang. Synergistic behavior of betaine–urea mixture: Formation of deep eutectic solvent. *Journal of Molecular Liquids* **2016**, 219, 74–78.

- 244. M.K. AlOmar, M. Hayyan, M.A. Alsaadi, S. Akib, A. Hayyan, M.A Hashim. Glycerol-based deep eutectic solvents: Physical properties. *Journal of Molecular Liquids* **2016**, 215, 98–103.
- 245. Q. Zhang, K.D.O. Vigier, S. Royer, F. Jérôme. Deep eutectic solvents: syntheses, properties and applications. *Chem. Soc. Revs.* **2012**, 41 (21), 7108–7146.
- 246. L. Fernandez, L.P. Silva, M.A.R. Martins, O. Ferreira, J. Ortega, S.P. Pinho, J.A.P. Coutinho. Indirect assessment of the fusion properties of choline chloride from solid-liquid equilibria data. *Fluid Phase Equilibria* **2017**, 448, 9–14.
- 247. W. Guo, Y. Hou, S. Ren, S. Tian, W. Wu. Formation of Deep Eutectic Solvents by Phenols and Choline Chloride and Their Physical Properties. *J. Chem. Eng. Data* **2013**, 58 (4), 866–872.
- 248. D.J.G.P. van Osch, L.F. Zubeir, A. van den Bruinhorst, M.A.A. Rocha, M.C. Kroon. Hydrophobic deep eutectic solvents as water-immiscible extractants. *Green Chem.* **2015**, 17 (9), 4518–4521.
- 249. R.B. Leron, M.-H. Li. Solubility of carbon dioxide in a eutectic mixture of choline chloride and glycerol at moderate pressures. *The Journal of Chemical Thermodynamics* **2013**, 57, 131–136.
- A. Yadav, S. Trivedi, R. Rai, S. Pandey. Densities and dynamic viscosities of (choline chloride+glycerol) deep eutectic solvent and its aqueous mixtures in the temperature range (283.15–363.15)K. *Fluid Phase Equilibria* 2014, 367, 135–142.
- 251. G. Imperato, E. Eibler, J. Niedermaier, B. König. Low-melting sugar–urea–salt mixtures as solvents for Diels– Alder reactions. *Chem. Commun.* **2005**, No. 9, 1170–1172.
- 252. D. Rengstl, V. Fischer, W. Kunz. Low-melting mixtures based on choline ionic liquids. *Phys. Chem. Chem. Phys.* **2014**, 16 (41), 22815–22822.
- 253. T. Křížek, M. Bursová, R. Horsley, M. Kuchař, P. Tůma, R. Čabala, T. Hložek. Menthol-based hydrophobic deep eutectic solvents: Towards greener and efficient extraction of phytocannabinoids. *Journal of Cleaner Production* **2018**, 193, 391–396.
- 254. M.A.R. Martins, E.A. Crespo, P.V.A. Pontes, et al. Tunable Hydrophobic Eutectic Solvents Based on Terpenes and Monocarboxylic Acids. *ACS Sustainable Chem. Eng.* **2018**, 6 (7), 8836–8846.
- J. Cao, M. Yang, F. Cao, J. Wang, E. Su. Well-Designed Hydrophobic Deep Eutectic Solvents As Green and Efficient Media for the Extraction of Artemisinin from *Artemisia annua* Leaves. ACS Sustainable Chem. Eng. 2017, 5 (4), 3270–3278.
- 256. L.F. Zubeir, D.J.G.P. van Osch, M.A.A. Rocha, F. Banat, M.C. Kroon. Carbon Dioxide Solubilities in Decanoic Acid-Based Hydrophobic Deep Eutectic Solvents. *J. Chem. Eng. Data* **2018**, 63 (4), 913–919.
- 257. B.D. Ribeiro, C. Florindo, L.C. Iff, M.A.Z. Coelho, I.M. Marrucho. Menthol-based Eutectic Mixtures: Hydrophobic Low Viscosity Solvents. *ACS Sustainable Chem. Eng.* **2015**, 3 (10), 2469–2477.
- 258. C.H.J.T. Dietz, M.C. Kroon, M. Di Stefano, M. van Sint Annaland, F. Gallucci. Selective separation of furfural and hydroxymethylfurfural from an aqueous solution using a supported hydrophobic deep eutectic solvent liquid membrane. *Faraday Discuss.* **2018**, 206, 77–92.
- C. Florindo, L. Romero, I. Rintoul, L.C. Branco, I.M. Marrucho. From Phase Change Materials to Green Solvents: Hydrophobic Low Viscous Fatty Acid–Based Deep Eutectic Solvents. ACS Sustainable Chem. Eng. 2018, 6 (3), 3888–3895.
- 260. B. Tang, W. Bi, M. Tian, K.H. Row. Application of ionic liquid for extraction and separation of bioactive compounds from plants. *Journal of Chromatography B* **2012**, 904, 1–21.
- 261. B. Wowk. Thermodynamic aspects of vitrification. *Cryobiology* **2010**, 60 (1), 11–22.
- 262. C. Reichardt. Empirical Parameters of Solvent Polarity as Linear Free-Energy Relationships. *Angew. Chem. Int. Ed. Engl.* **1979**, 18 (2), 98–110.
- 263. C. Reichardt, T. Welton. Solvents and Solvent Effects in Organic Chemistry; John Wiley & Sons, 2011.
- 264. R.D. Cramer. BC(DEF) parameters. 1. The intrinsic dimensionality of intermolecular interactions in the liquid state. *J. Am. Chem. Soc.* **1980**, 102 (6), 1837–1849.
- 265. R. Carlson, J.E. Carlson. Design and Optimization in Organic Synthesis: Second Edition; Elsevier, 2005.
- 266. M. Chastrette, M. Rajzmann, M. Chanon, K.F. Purcell. Approach to a general classification of solvents using a multivariate statistical treatment of quantitative solvent parameters. *J. Am. Chem. Soc.* **1985**, 107 (1), 1–11.
- 267. S.N. Khadzhibekov, S.R. Tulyaganov, A. Sultankulov, Ch.Sh. Kadyrov. Some Aspects of Synthesis of 1,3-Dialkoxy-2-Propanols. *Doklady Akademii Nauk Uz SSR* **1985**, N° 3, 40–41.
- 268. M.G. Vladimirova. Properties of 1,3-dialkoxy-2-propanols. Zhurnal Obshchei Khimii 1947, 17, 51-54.
- 269. R.J. Lewis. Registry of Toxic Effects of Chemical Substances; National Institute for Occupational Safety and Health, **1979**.
- 270. E. Perales, C.B. García, L. Lomba, J.I. García, E. Pires, M.C. Sancho, E. Navarro, B. Giner. Comparative ecotoxicity study of glycerol-biobased solvents. *Environ. Chem.* **2017**, 14 (6), 370–377.

- J.I. García, E. Pires, L. Aldea, L. Lomba, E. Perales, B. Giner. Ecotoxicity studies of glycerol ethers in Vibrio fischeri: checking the environmental impact of glycerol-derived solvents. *Green Chem.* 2015, 17 (8), 4326–4333.
- 272. E. Perales, J.I. García, E. Pires, L. Aldea, L. Lomba, B. Giner. Ecotoxicity and QSAR studies of glycerol ethers in Daphnia magna. *Chemosphere* **2017**, 183, 277–285.
- 273. Y. Marcus. The properties of solvents; Wiley, 1998.
- 274. M.J. Pratas, S. Freitas, M.B. Oliveira, S.C. Monteiro, A.S. Lima, J.A.P. Coutinho. Densities and Viscosities of Fatty Acid Methyl and Ethyl Esters. *J. Chem. Eng. Data* **2010**, 55 (9), 3983–3990.
- 275. D. Mackay, W.Y. Shiu, K.-C. Ma, S.C. Lee. Handbook of physical-chemical properties and environmental fate for organic chemicals, CRC/Taylor & Francis, Boca Raton, USA, **2006**.
- 276. P. Morgado, C.M.C. Laginhas, J.B. Lewis, C. McCabe, L.F.G. Martins, E.J.M. Filipe. Viscosity of Liquid Perfluoroalkanes and Perfluoroalkylalkane Surfactants. *J. Phys. Chem. B* 2011, 115 (29), 9130–9139.
- 277. W. Ochędzan-Siodłak, K. Dziubek, D. Siodłak. Densities and viscosities of imidazolium and pyridinium chloroaluminate ionic liquids. *Journal of Molecular Liquids* **2013**, 177, 85–93.
- 278. Y. Arosa, C.D. Rodríguez Fernández, E. López Lago, A. Amigo, L.M. Varela, et al. Refractive index measurement of imidazolium based ionic liquids in the Vis-NIR. *Optical Materials* **2017**, 73, 647–657.
- 279. D. Rengstl, V. Fischer, W. Kunz. Low-melting mixtures based on choline ionic liquids. *Phys. Chem. Chem. Phys.* **2014**, 16 (41), 22815–22822.
- 280. R. Craveiro, I. Aroso, V. Flammia, T. Carvalho, M.T. Viciosa, M. Dionísio, S. Barreiros, R.L. Reis, A.R.C. Duarte, A. Paiva. Properties and thermal behavior of natural deep eutectic solvents. *Journal of Molecular Liquids* 2016, 215, 534–540.
- 281. M. Reinhard, A. Drefahl. Handbook for estimating physicochemical properties of organic compounds; Wiley, New York, **1999**.
- 282. F.S. Mjalli, O.U. Ahmed. Ethaline and Glyceline binary eutectic mixtures: characteristics and intermolecular interactions: Ethaline-Glyceline. *Asia-Pac. J. Chem. Eng.* **2017**, 12 (2), 313–320.
- 283. B. Fazelabdolabadi, A. Bahramian. Molecular Simulation Prediction of Sound Velocity for a Binary Mixture near Miscible Conditions. *Ind. & Eng. Chem. Res.* **2010**, 49, 3469–3473.
- 284. M. Dzida, E. Zorębski, M. Zorębski, M. Żarska, M. Geppert-Rybczyńska, M. Chorgżewski, J. Jacquemin, I. Cibulka. Speed of Sound and Ultrasound Absorption in Ionic Liquids. *Chem. Rev.* **2017**, 117 (5), 3883–3929.
- 285. O.G. Sas, R. Fidalgo, I. Domínguez, E.A. Macedo, B. González. Physical Properties of the Pure Deep Eutectic Solvent, [ChCl]:[Lev] (1:2) DES, and Its Binary Mixtures with Alcohols. *J. Chem. Eng. Data* **2016**, 61 (12), 4191–4202.
- J. Naser, F.S. Mjalli, Z.S. Gano. Molar Heat Capacity of Selected Type III Deep Eutectic Solvents. J. Chem. Eng. Data 2016, 61 (4), 1608–1615.
- 287. Z. Gu, J.F. Brennecke. Volume Expansivities and Isothermal Compressibilities of Imidazolium and Pyridinium-Based Ionic Liquids. J. Chem. Eng. Data 2002, 47 (2), 339–345.
- 288. G. García, S. Aparicio, R. Ullah, M. Atilhan. Deep Eutectic Solvents: Physicochemical Properties and Gas Separation Applications. *Energy Fuels* **2015**, 29 (4), 2616–2644.
- 289. L. Onsager. Electric Moments of Molecules in Liquids. J. Am. Chem. Soc. 1936, 58, 1486–1493.
- 290. P.G. Jessop, D.A. Jessop, D. Fu, L. Phan. Solvatochromic parameters for solvents of interest in green chemistry. *Green Chem.* **2012**, 14 (5), 1245–1259.
- 291. A. Pandey, R. Rai, M. Pal, S. Pandey. How polar are choline chloride-based deep eutectic solvents? *Phys. Chem. Chem. Phys.* **2014**, 16, 1559–1568.
- 292. J.P. Cerón-Carrasco, D. Jacquemin, C. Laurence, et al. Solvent polarity scales: determination of new *E*_T (30) values for 84 organic solvents: Solvent polarity scales. *J. Phys. Org. Chem.* **2014**, 27 (6), 512–518.
- 293. A. Pandey, S. Pandey. Solvatochromic Probe Behavior within Choline Chloride-Based Deep Eutectic Solvents: Effect of Temperature and Water. *J. Phys. Chem. B* **2014**, 118 (50), 14652–14661.
- 294. C. Florindo, A.J.S. McIntosh, T. Welton, L.C. Branco, I.M. Marrucho. A closer look into deep eutectic solvents: exploring intermolecular interactions using solvatochromic probes. *Phys. Chem. Chem. Phys.* **2018**, 20 (1), 206–213.
- 295. A.R.R. Teles, E.V. Capela, R.S. Carmo, J.A.P. Coutinho, et al. Solvatochromic parameters of deep eutectic solvents formed by ammonium-based salts and carboxylic acids. *Fluid Phase Equilibria* **2017**, 448, 15–21.
- 296. E.M. Kosower. The Effect of Solvent on Spectra. I. A New Empirical Measure of Solvent Polarity: Z-Values. J. Am. Chem. Soc. **1958**, 80 (13), 3253–3260.

- 297. H. Schneider, Y. Migron, Y. Marcus. Hydrogen-bond donation properties of aqueous solvent mixtures from C-13 NMR data of dialkylbenzamides. Zeitschrift Fur Physikalische Chemie-International Journal of Research in Physical Chemistry & Chemical Physics 1992, 175, 145–164.
- 298. C.W. Fong, H.G. Grant. Solvent Effects on the Carbon–13 NMR Chemical Shifts and Rotational Barriers of N,N-Dimethylbenzamide Solvent Enhanced π Polarization. *Zeitschrift für Naturforschung B* **1981**, 36 (5), 585–595.
- 299. A.P. Abbott. Application of Hole Theory to the Viscosity of Ionic and Molecular Liquids. *ChemPhysChem* **2004**, 5 (8), 1242–1246.
- 300. R. Fürth. On the theory of the liquid state: I. The statistical treatment of the thermodynamics of liquids by the theory of holes. *Mathematical Proceedings of the Cambridge Philosophical Society* **1941**, 37 (3), 252–275.
- 301. D. Troter, Z. Todorovic, D. Đokić-Stojanović, B. Đordecić, V. Todorovic, S. Konstantinović, V. Veljović. The physicochemical and thermodynamic properties of the choline chloride-based deep eutectic solvents. *Journal of the Serbian Chemical Society* 2017, 82, 1039–1052.
- 302. S. Govindarajan, V. Kannappan, M.D. Naresh, M. Muthukrishnan, et al. A Novel Method to Distinguish Positional Isomers of Propyl Alcohol By Ultrasonic Studies. *J. Pure Appl. Ultrason.* **2011**, 33, 33–38.
- 303. A.P. Abbott, G. Capper, S. Gray. Design of Improved Deep Eutectic Solvents Using Hole Theory. *ChemPhysChem* **2006**, 7 (4), 803–806.
- 304. A.P. Abbott, R.C. Harris, K.S. Ryder. Application of Hole Theory to Define Ionic Liquids by their Transport Properties[†]. J. Phys. Chem. B **2007**, 111 (18), 4910–4913.
- 305. K. Paduszyński, U. Domańska. Viscosity of Ionic Liquids: An Extensive Database and a New Group Contribution Model Based on a Feed-Forward Artificial Neural Network. J. Chem. Inf. Model. 2014, 54 (5), 1311–1324.
- 306. R. Alcalde, G. García, M. Atilhan, S. Aparicio. Systematic Study on the Viscosity of Ionic Liquids: Measurement and Prediction. *Ind. Eng. Chem. Res.* **2015**, 54 (43), 10918–10924.
- 307. C.A. Nkuku, R.J. LeSuer. Electrochemistry in Deep Eutectic Solvents. J. Phys. Chem. B 2007, 111 (46), 13271–13277.
- 308. I. Osada, H. De Vries, B. Scrosati, S. Passerini. Ionic-Liquid-Based Polymer Electrolytes for Battery Applications. *Angew. Chem. Int. Ed.* **2016**, 55 (2), 500–513.
- 309. S. Queste, Y. Michina, A. Dewilde, J.-M. Aubry, et al. Thermophysical and bionotox properties of solvosurfactants based on ethylene oxide, propylene oxide and glycerol. *Green Chem.* **2007**, 9 (5), 491–499.
- A. Benazzouz, L. Moity, C. Pierlot, M. Sergent, V. Molinier, J.-M. Aubry. Selection of a Greener Set of Solvents Evenly Spread in the Hansen Space by Space-Filling Design. *Ind. Eng. Chem. Res.* 2013, 52 (47), 16585–16597.
- 311. S. Ravula, N.E. Larm, M.A. Mottaleb, M.P. Heitz, G.A. Baker. Vapor Pressure Mapping of Ionic Liquids and Low-Volatility Fluids Using Graded Isothermal Thermogravimetric Analysis. *Chem. Eng.* **2019**, 3, 42–54.
- 312. L.P.N. Rebelo, J.N. Canongia Lopes, J.M.S.S. Esperança, E. Filipe. On the Critical Temperature, Normal Boiling Point, and Vapor Pressure of Ionic Liquids. *J. Phys. Chem. B* **2005**, 109 (13), 6040–6043.
- 313. S.A. Wildman, G.M. Crippen. Prediction of Physicochemical Parameters by Atomic Contributions. J. Chem. Inf. Comput. Sci. **1999**, 39 (5), 868–873.
- 314. C.-W. Cho, U. Preiss, C. Jungnickel, S. Stolte, J. Arning, J. Ranke, A. Klamt, et al. Ionic Liquids: Predictions of Physicochemical Properties with Experimental and/or DFT-Calculated LFER Parameters To Understand Molecular Interactions in Solution. *J. Phys. Chem. B* **2011**, 115 (19), 6040–6050.
- 315. L. Moity, V. Molinier, A. Benazzouz, B. Joossen, V. Gerbaud, J.-M. Aubry. A "top-down" in silico approach for designing ad hoc bio-based solvents: application to glycerol-derived solvents of nitrocellulose. *Green Chem.* **2016**, 18 (11), 3239–3249.
- 316. R. Todeschini, M. Vighi, A. Finizio, P. Gramatica. 30-Modelling and Prediction by WHIM Descriptors. Part 8. Toxicity and Physico-chemical Properties of Environmental Priority Chemicals by 2D-TI and 3D-WHIM Descriptors. SAR and QSAR in Environmental Research 1997, 7 (1–4), 173–193.
- 317. H. García-Marín, J.C. van der Toorn, J.A. Mayoral, J.I. García, I.W.C.E. Arends. Glycerol-based solvents as green reaction media in epoxidations with hydrogen peroxide catalysed by bis[3,5-bis(trifluoromethyl)-diphenyl] diselenide. *Green Chem.* **2009**, 11 (10), 1605–1609.
- 318. H.-J. Liaw, C.-C. Chen, Y.-C. Chen, J.R. Chen, S.-K. Huang, S.-N. Liu. Relationship between flash point of ionic liquids and their thermal decomposition. *Green Chem.* **2012**, 14 (7), 2001–2008.
- 319. V. Fischer, W. Kunz. Properties of sugar-based low-melting mixtures. Mol. Phys. 2014, 112, 1241–1245.
- 320. S. Robertson. Glycerol: SIDS Initial Assessment Report. UK Environment Agency, Wallingford, 2002.
- 321. J. Wagner, H. Grill. Choleretic medicine. US Pat 3888994, 1975.

- 322. F.M. Berger. The relationship between chemical structure and central depressant action of α substituted ethers of glycerol. *J. Pharmacol. Exp. Ther.* **1948**, 93, 470–481.
- 323. D.R.M. Passino, S.B. Smith. Acute bioassays and hazard evaluation of representative contaminants detected in great lakes fish. *Environ. Toxicol. Chem.* **1987**, 6, 901–907.
- 324. S. Tang, H. Zhao. Glymes as versatile solvents for chemical reactions and processes: from the laboratory to industry. *RSC Adv.* **2014**, 4 (22), 11251–11287.
- 325. S.P.M. Ventura, F.A. e Silva, A.M.M. Gonçalves, et al. Ecotoxicity analysis of cholinium-based ionic liquids to Vibrio fischeri marine bacteria. *Ecotoxicology and Environmental Safety* **2014**, 102, 48–54.
- 326. M. Hayyan, C.Y. Looi, A. Hayyan, W.F. Wong, M.A. Hashim. In Vitro and In Vivo Toxicity Profiling of Ammonium-Based Deep Eutectic Solvents. *PLoS ONE* **2015**, 10 (2), 1–18.
- 327. K. Radošević, M. Cvjetko Bubalo, V. Gaurina Srček, et al. Evaluation of toxicity and biodegradability of choline chloride based deep eutectic solvents. *Ecotoxicology and Environmental Safety* **2015**, 112, 46–53.
- 328. Q. Wen, J.-X. Chen, Y.-L. Tang, J. Wang, Z. Yang. Assessing the toxicity and biodegradability of deep eutectic solvents. *Chemosphere* **2015**, 132, 63–69.
- 329. P. de Morais, F. Gonçalves, J.A.P. Coutinho, S.P.M. Ventura. Ecotoxicity of Cholinium-Based Deep Eutectic Solvents. *ACS Sustainable Chem. Eng.* **2015**, 3 (12), 3398–3404.
- 330. D.S. Bradin. Biodiesel Fuel. US Pat 5578090, 1996.
- 331. H. García-Marín, J.C. van der Toorn, J.A. Mayoral, J.I. García, I.W.C.E. Arends. Epoxidation of cyclooctene and cyclohexene with hydrogen peroxide catalyzed by bis[3,5-bis(trifluoromethyl)-diphenyl] diselenide: Recyclable catalyst-containing phases through the use of glycerol-derived solvents. *Journal of Molecular Catalysis A: Chemical* 2011, 334 (1–2), 83–88.
- 332. M. De Torres, I.W.C.E. Arends, J.A. Mayoral, E. Pires, G. Jiménez-Osés. A highly efficient, green and recoverable catalytic system for the epoxidation of fatty esters and biodiesel with H₂O₂. *Applied Catalysis A: General* **2012**, 425–426, 91–96.
- 333. L. Aldea, J.I. García, J.A. Mayoral. Multiphase enantioselective Kharasch–Sosnovsky allylic oxidation based on neoteric solvents and copper complexes of ditopic ligands. *Dalton Trans.* **2012**, 41 (27), 8285–8289.
- 334. L. Aldea, J.M. Fraile, H. García-Marín, et al. Study of the recycling possibilities for azabis(oxazoline)–cobalt complexes as catalysts for enantioselective conjugate reduction. *Green Chem.* **2010**, 12, 435–440.
- 335. K. Weber, K. Stoffels. Ethylhexylglycerin Highly Pure Quality by Patented Stabilisation. *SOFW-Journal*, **2015**, 141, 47–51.
- K. Shinoda, T. Yamanaka, K. Kinoshita. Surface Chemical Properties in Aqueous Solutions of Non-ionic Surfactants Octyl Glycol Ether, α-Octyl Glyceryl Ether and Octyl Glucoside. J. Phys. Chem. 1959, 63 (5), 648–650.
- 337. K. Shinoda, M. Fukuda, A. Carlsson. Characteristic solution properties of mono-, di-, and triglyceryl alkyl ethers: lipophobicity of hydrophilic groups. *Langmuir* **1990**, 6 (2), 334–337.
- 338. J.Y. Kim, S.K. Son, S.Y. Chang, J.J. Choi, H.S. Kim. Amphiphilic Solvent for Cleaning and Dry-Cleaning, and Composition Containing the Same Solvent. KR 20130021731A, **2013**.
- S.R. Male, L. Panjala, A. Kolte, S.L. Pawar. Aqueous Injectable Preparations of Diclofenac and Its Pharmaceutically Acceptable Salts. WO 142313, 2018.
- I. Takagishi, A. Ogawa, M. Iwata. α-Monooleyl Glyceryl Ether- Based Water-Based Ink Compositions. JP 09208872, 1997.
- 341. J. Stark. Recent advances in the field of cement hydration and microstructure analysis. *Cement and Concrete Research* **2011**, 41 (7), 666–678.
- 342. F. Marinho, B. Yang. Glyceryl ethers as potential ingredients in heat transfer fluids. US Pat 266519A1, 2009.
- 343. B. Parant, E. Roussel, Y. Raoul. Use of glycerol ethers as activators of the biological effects of a herbicide, fungicide or insecticide substance. US Pat 20120214671A1, **2012**.
- 344. J. Barrault, F. Jérôme. Design of new solid catalysts for the selective conversion of glycerol. *Eur. J. Lipid Sci. Technol.* **2008**, 110 (9), 825–830.
- 345. D. Ono, S. Yamamura, M. Nakamura, T. Takeda. Synthesis and properties of bis(sodium sulfonated ester) types of cleavable surfactants derived from 1-O-alkylglycerols. *J. Surfact. Deterg.* **1998**, 1, 201–206.
- 346. F. Loosli, D.A. Doval, D. Grassi, P.L. Zaffalon, F. Favarger, A. Zumbuehl. Clickosomes—using triazolelinked phospholipid connectors to fuse vesicles. *Chem. Commun.* **2012**, 48 (10), 1604–1606.
- P.-L. Zaffalon, A. Zumbuehl. BODP A Versatile Reagent for Phospholipid Synthesis. Synthesis 2011, 2011 (5), 778–782.
- 348. L. Yan, Z. Cui, B. Song, X. Pei, J. Jiang. New Series of Double-Chain Single-Head Nonionic Surfactants: 1,3-Dialkyl Glyceryl Ether Ethoxylates for Surfactant–Polymer Flooding. *Energy Fuels* **2017**, 31 (4), 3821–3829.

- 349. B. Wowk, M. Darwin, S.B. Harris, S.R. Russell, C.M. Rasch. Effects of Solute Methoxylation on Glass-Forming Ability and Stability of Vitrification Solutions. *Cryobiology* **1999**, 39 (3), 215–227.
- 350. A. Suzuki, T. Yamaguchi, K. Kawasaki, T. Hase, I. Tokimitsu. α-Monoisostearyl glyceryl ether enhances percutaneous penetration of indometacin in-vivo. *J. Pharm. & Pharmacol.* **2002**, 54 (12), 1601–1607.
- 351. É. Molnár, E. Barbu, C.-F. Lien, D.C. Górecki, J. Tsibouklis. Toward Drug Delivery into the Brain: Synthesis, Characterization, and Preliminary In Vitro Assessment of Alkylglyceryl-Functionalized Chitosan Nanoparticles. *Biomacromolecules* **2010**, 11 (11), 2880–2889.
- 352. S. Shen, H. Shi, H. Sun. Kinetics and Mechanism of Oxidation of the Drug Mephenesin by Bis(hydrogenperiodato)-argentate(III) Complex Anion. *Int. J. Chem. Kin.* **2007**, 39, 440–446.
- 353. Z.-M. Wang, X.-L. Zhang, K.B. Sharpless. Asymmetric Dihydroxylation of Aryl Allyl Ethers. *Tetrahedron Letters* **1993**, 34 (14), 2267–2270.
- 354. A.A. Bredikhin, Z.A. Bredikhina, D.V. Zakharychev, A.V. Pashagin. Chiral drugs related to guaifenesin: synthesis and phase properties of methocarbamol and mephenoxalone. *Tetrahedron: Asymmetry* **2007**, 18 (10), 1239–1244.
- 355. H.F. Marlow. Xamoterol, a β1-adrenoceptor partial agonist. Br. J. Clin. Pharmacol. 1989, 28, 23–30.
- 356. H. Köppe, A. Engelhardt, G. Ludwig, K. Zeile. 1-Phenoxy-2-hydroxy-3-isopropylaminopropanes and salts thereof. US Pat 3637852A, **1972**.
- 357. M.N. Lokhande, M.U. Chopade, D.N. Bhangare, M.D. Nikalje. Asymmetric Synthesis of Propranolol, Naftopidil and (*R*)-Monobutyrin using a Glycerol Desymmetrization Strategy. J. Braz. Chem. Soc. 2013, 24 (3), 406–409.
- 358. E. Saltvedt, P. Fauchald. Effect of single and twice daily doses of primidolol (UK-11,443) in hypertension. *Current Medical Research and Opinion* **1980**, 6 (8), 528–533.
- 359. A.F. Crowther, D.J. Gilman, B.J. McLoughlin, L.H. Smith, R.W. Turren, J.M. Wood. β-Adrenergic Blocking Agents. V. 1-Amino-3-(substituted phenoxy)-2-propanols. *J. Med. Chem.* **1969**, 12 (4), 638–642.
- E.F. Lopes, L.C. Gonçalves, J.C.G. Vinueza, R.G. Jacob, G. Perín, C. Santi, E.J. Lenardão. DES as a green solvent to prepare 1,2-bis-organylseleno alkenes. Scope and limitations. *Tetrahedron Lett.* 2015, 56 (49), 6890–6895.
- 361. J.M. Pérez, D.J. Ramón. Synthesis of 3,5-Disubstituted Isoxazoles and Isoxazolines in Deep Eutectic Solvents. *ACS Sustainable Chem. Eng.* **2015**, 3 (9), 2343–2349.
- 362. S. Hu, Z. Zhang, Y. Zhou, B. Han, H. Fan, W. Li, J. Song, U. Xie. Conversion of fructose to 5-hydroxymethyl furfural using ionic liquids prepared from renewable materials. *Green Chem.* **2008**, 10 (12), 1280–1283.
- 363. H. Zhao, G.A. Baker. Ionic liquids and deep eutectic solvents for biodiesel synthesis: a review: Ionic liquids for biodiesel synthesis. *J. Chem. Technol. Biotechnol.* **2013**, 88 (1), 3–12.
- 364. F. Jérôme, K. De Oliveira Vigier. Catalytic Conversion of Carbohydrates to Furanic Derivatives in the Presence of Choline Chloride. *Catalysts* **2017**, 7 (7), 218–229.
- 365. K.D.O. Vigier, G. Chatel, F. Jérôme. Contribution of Deep Eutectic Solvents for Biomass Processing: Opportunities, Challenges, and Limitations. *ChemCatChem* **2015**, 7 (8), 1250–1260.
- 366. S. Wang, X. Peng, L. Zhong, S. Jing, X. Cao, F. Lu, R. Sun. Choline chloride/urea as an effective plasticizer for production of cellulose films. *Carbohydrate Polymers* **2015**, 117, 133–139.
- 367. K. Xu, Y. Wang, H. Zhang, Q. Yang, X. Wei, P. Xu, Y. Zhou. Solid-phase extraction of DNA by using a composite prepared from multiwalled carbon nanotubes, chitosan, Fe₃O₄ and a poly(ethylene glycol)-based deep eutectic solvent. *Microchim Acta* **2017**, 184 (10), 4133–4140.
- B. Saavedra, N. González-Gallardo, A. Meli, D.J. Ramón. A Bipyridine-Palladium Derivative as General Pre-Catalyst for Cross-Coupling Reactions in Deep Eutectic Solvents. *Adv. Synth. Catal.* 2019, 361 (16), 3868– 3879.
- 369. M.J. Rodríguez-Álvarez, C. Vidal, J. Díez, J. García-Álvarez. Introducing deep eutectic solvents as biorenewable media for Au(I)-catalysed cycloisomerisation of γ-alkynoic acids: an unprecedented catalytic system. *Chem. Commun.* **2014**, 50 (85), 12927–12929.
- 370. N. Azizi, M. Khajeh, M. Alipour. Rapid and Selective Oxidation of Alcohols in Deep Eutectic Solvent. *Ind. Eng. Chem. Res.* **2014**, 53 (40), 15561–15565.
- 371. H. Zhao, K. Shen. DNA-based asymmetric catalysis: role of ionic solvents and glymes. *RSC Adv.* **2014**, 4 (96), 54051–54059.
- 372. P. Domínguez de María, Z. Maugeri. Ionic liquids in biotransformations: from proof-of-concept to emerging deep-eutectic-solvents. *Current Opinion in Chemical Biology* **2011**, 15 (2), 220–225.

- 373. Z.-L. Huang, B.-P. Wu, Q. Wen, T.-X. Yang, Z. Yang. Deep eutectic solvents can be viable enzyme activators and stabilizers: DESs can be enzyme activators and stabilizers. *J. Chem. Technol. Biotechnol.* **2014**, 89 (12), 1975–1981.
- 374. S.H. Kim, S. Park, H. Yu, J.H. Kim, H.J. Kim, Y.-H. Yang, Y.H. Kim, et al. Effect of deep eutectic solvent mixtures on lipase activity and stability. *Journal of Molecular Catalysis B: Enzymatic* **2016**, 128, 65–72.
- 375. H. Zhao, G.A. Baker, S. Holmes. Protease activation in glycerol-based deep eutectic solvents. *Journal of Molecular Catalysis B: Enzymatic* **2011**, 72 (3–4), 163–167.
- A.A. Papadopoulou, E. Efstathiadou, M. Patila, A.C. Polydera, H. Stamatis. Deep Eutectic Solvents as Media for Peroxidation Reactions Catalyzed by Heme-Dependent Biocatalysts. *Ind. Eng. Chem. Res.* 2016, 55 (18), 5145–5151.
- 377. E.R. Cooper, C.D. Andrews, P.S. Wheatley, P.B. Webb, P. Wormald, et al. Ionic liquids and eutectic mixtures as solvent and template in synthesis of zeolite analogues. *Nature*, **2004**, 430, 1012–1016.
- 378. A.M. Abdelkader, I.A. Kinloch. Mechanochemical Exfoliation of 2D Crystals in Deep Eutectic Solvents. *ACS Sustainable Chem. Eng.* **2016**, 4 (8), 4465–4472.
- 379. T. Dang-Bao, D. Pla, I. Favier, M. Gómez. Bimetallic Nanoparticles in Alternative Solvents for Catalytic Purposes. *Catalysts* **2017**, *7*, 207–240.
- B. Soares, D.J.P. Tavares, J.L. Amaral, A. Silvestre, C.S.R. Freire, J.A.P. Coutinho. Enhanced Solubility of Lignin Monomeric Model Compounds and Technical Lignins in Aqueous Solutions of Deep Eutectic Solvents. ACS Sustainable Chem. Eng. 2017, 5 (5), 4056–4065.
- 381. C.H.J.T. Dietz, M.C. Kroon, M. van Sint Annaland, F. Gallucci. Thermophysical Properties and Solubility of Different Sugar-Derived Molecules in DES. *J. Chem. Eng. Data* **2017**, 62 (11), 3633–3641.
- H. Passos, D.J.P. Tavares, A.M. Ferreira, M.G. Freire, J.A.P. Coutinho. Are Aqueous Biphasic Systems Composed of Deep Eutectic Solvents Ternary or Quaternary Systems? ACS Sustainable Chem. Eng. 2016, 4 (5), 2881–2886.
- 383. D.J.G.P. van Osch, L.F. Zubeir, A. van den Bruinhorst, M.A.A. Rocha, M.C. Kroon. Hydrophobic deep eutectic solvents as water-immiscible extractants. *Green Chem.* **2015**, 17 (9), 4518–4521.
- 384. D.J.G.P. van Osch, D. Parmentier, C.H.J.T. Dietz, M.C. Kroon, et al. Removal of alkali and transition metal ions from water with hydrophobic deep eutectic solvents. *Chem. Commun.* **2016**, 52 (80), 11987–11990.
- 385. E.E. Tereshatov, M.Yu. Boltoeva, C.M. Folden. First evidence of metal transfer into hydrophobic deep eutectic and low-transition-temperature mixtures: indium extraction from hydrochloric and oxalic acids. *Green Chem.* **2016**, 18 (17), 4616–4622.
- 386. L. Duan, L.-L. Dou, L. Guo, P. Li, E.-H. Liu. Comprehensive Evaluation of Deep Eutectic Solvents in Extraction of Bioactive Natural Products. *ACS Sustainable Chem. Eng.* **2016**, 4 (4), 2405–2411.
- 387. B. Tang, H. Zhang, K.H. Row. Application of deep eutectic solvents in the extraction and separation of target compounds from various samples: Other Techniques. *J. Sep. Science* **2015**, 38 (6), 1053–1064.
- 388. A.R. Zarei, M. Nedaei, S.A. Ghorbanian. Ferrofluid of magnetic clay and menthol based deep eutectic solvent: Application in directly suspended droplet microextraction for enrichment of some emerging contaminant explosives in water and soil samples. *Journal of Chromatography A* **2018**, 1553, 32–42.
- 389. N.R. Rodriguez, J. Ferre Guell, M.C. Kroon. Glycerol-Based DES as Extractants for the Separation of MEK and Ethanol via Liquid–Liquid Extraction. *J. Chem. Eng. Data* **2016**, 61 (2), 865–872.
- 390. L.L. Sze, S. Pandey, S. Ravula, S. Pandey, H. Zhao, G.A. Baker, S.N. Baker. Ternary Deep Eutectic Solvents Tasked for Carbon Dioxide Capture. *ACS Sustainable Chem. Eng.* **2014**, 2 (9), 2117–2123.
- G. García, M. Atilhan, S. Aparicio. Interfacial Properties of Deep Eutectic Solvents Regarding to CO₂ Capture. J. Phys. Chem. C 2015, 119 (37), 21413–21425.
- 392. S. Sun, Y. Niu, Q. Xu, Z. Sun, X. Wei. Efficient SO₂ Absorptions by Four Kinds of Deep Eutectic Solvents Based on Choline Chloride. *Ind. Eng. Chem. Res.* **2015**, 54 (33), 8019–8024.
- 393. S.L. Bhanawase, G.D. Yadav. Activity and selectivity of different base catalysts in synthesis of guaifenesin from guaiacol and glycidol of biomass origin. *Catalysis Today* **2017**, 291, 213–222.
- 394. F.M. Pasutto, N.N. Singh, F. Jamali, R.T. Coutts, S. Abuzar. Microbiological Systems in Organic Synthesis: Preparation of Racemic Prenalterol Utilizing Cunninghamella echinulata. *Journal of Pharmaceutical Sciences* 1987, 76 (2), 177–179.
- 395. K.A. Jaeggi, H. Schröter, F. Ostermayer. Phenoxy substituted glycosides. US Pat 3978041A, 1976.
- D. Astruc. Palladium Nanoparticles as Efficient Green Homogeneous and Heterogeneous Carbon–Carbon Coupling Precatalysts: A Unifying View. *Inorg. Chem.* 2007, 46 (6), 1884–1894.
- 397. K. Philippot, B. Chaudret. Organometallic approach to the synthesis and surface reactivity of noble metal nanoparticles. *Comptes Rendus Chimie* **2003**, 6 (8), 1019–1034.

- 398. A.V. Martínez, F. Invernizzi, A. Leal-Duaso, J.A. Mayoral, J.I. García. Microwave-promoted solventless Mizoroki–Heck reactions catalysed by Pd nanoparticles supported on laponite clay. *RSC Adv.* **2015**, 5 (14), 10102–10109.
- 399. J.D. Scholten, B.C. Leal, J. Dupont. Transition Metal Nanoparticle Catalysis in Ionic Liquids. *ACS Catal.* **2012**, 2 (1), 184–200.
- 400. I. Favier, M.-L. Toro, P. Lecante, D. Pla, M. Gómez. Palladium-mediated radical homocoupling reactions: a surface catalytic insight. *Catal. Sci. Technol.* **2018**, 8 (18), 4766–4773.
- 401. T. Dang-Bao, C. Pradel, I. Favier, M. Gómez. Making Copper(0) Nanoparticles in Glycerol: A Straightforward Synthesis for a Multipurpose Catalyst. *Adv. Synth. Catal.* **2017**, 359 (16), 2832–2846.
- 402. F. Chahdoura, I. Favier, M. Gómez. Glycerol as Suitable Solvent for the Synthesis of Metallic Species and Catalysis. *Chem. Eur. J.* 2014, 20 (35), 10884–10893.
- 403. A. Reina, C. Pradel, E. Martin, E. Teuma, M. Gómez. Palladium nanoparticles stabilised by cinchona-based alkaloids in glycerol: efficient catalysts for surface assisted processes. *RSC Adv.* **2016**, 6 (95), 93205–93216.
- 404. J. Sherwood, J.H. Clark, I.J.S. Fairlamb, J.M. Slattery. Solvent effects in palladium catalysed cross-coupling reactions. *Green Chem.* **2019**, 21 (9), 2164–2213.
- 405. I.P. Beletskaya, A.V. Cheprakov. The Heck Reaction as a Sharpening Stone of Palladium Catalysis. *Chem. Rev.* **2000**, 100 (8), 3009–3066.
- 406. C.C. Cassol, A.P. Umpierre, G. Machado, S.I. Wolke, J. Dupont. The Role of Pd Nanoparticles in Ionic Liquid in the Heck Reaction. *J. Am. Chem. Soc.* **2005**, 127 (10), 3298–3299.
- 407. F. Bellina, C. Chiappe. The Heck Reaction in Ionic Liquids: Progress and Challenges. *Molecules* **2010**, 15 (4), 2211–2245.
- 408. A. Reina, A. Serrano-Maldonado, E. Teuma, E. Martin, M. Gómez. Palladium nanocatalysts in glycerol: Tuning the reactivity by effect of the stabilizer. *Cat. Comm.* **2018**, 104, 22–27.
- 409. F. Chahdoura, I. Favier, C. Pradel, S. Mallet-Ladeira, M. Gómez. Palladium nanoparticles stabilised by PTA derivatives in glycerol: Synthesis and catalysis in a green wet phase. *Cat. Comm.* **2015**, 63, 47–51.
- 410. A. Wolfson, A. Snezhko, T. Meyouhas, D. Tavor. Glycerol derivatives as green reaction mediums. *Green Chem. Lett. Rev.* **2012**, 5 (1), 7–12.
- 411. L. Liu, A. Corma. Metal Catalysts for Heterogeneous Catalysis: From Single Atoms to Nanoclusters and Nanoparticles. *Chem. Rev.* **2018**, 118 (10), 4981–5079.
- 412. G.S. Fonseca, A.P. Umpierre, P.F.P. Fichtner, S.R. Teixeira, J. Dupont. The Use of Imidazolium Ionic Liquids for the Formation and Stabilization of Ir⁰ and Rh⁰ Nanoparticles: Efficient Catalysts for the Hydrogenation of Arenes. *Chem. Eur. J.* **2003**, 9 (14), 3263–3269.
- J. Dupont, G.S. Fonseca, A.P. Umpierre, P.F.P. Fichtner, S.R. Teixeira. Transition-Metal Nanoparticles in Imidazolium Ionic Liquids: Recyclable Catalysts for Biphasic Hydrogenation Reactions. J. Am. Chem. Soc. 2002, 124 (16), 4228–4229.
- 414. A. Reina, I. Favier, C. Pradel, M. Gómez. Stable Zero-Valent Nickel Nanoparticles in Glycerol: Synthesis and Applications in Selective Hydrogenations. *Adv. Synth. Catal.* **2018**, 360 (18), 3544–3552.
- 415. C. Batarseh, A. Levi-Zada, R. Abu-Reziq. Preparation of catalytic deep eutectic solvent-based silica microreactors using a non-aqueous sol-gel route. *J. Mater. Chem. A* **2019**, 7 (5), 2242–2252.
- 416. A.F.M. Cláudio, M.C. Neves, K. Shimizu, J.N.C. Lopes, M.G. Freire, J.A.P. Coutinho. The magic of aqueous solutions of ionic liquids: Ionic liquids as a powerful class of catanionic hydrotropes. *Green Chem.* **2015**, 17, 3948–3963.
- 417. J. Hulsbosch, D.E. De Vos, K. Binnemans, R. Ameloot. Biobased Ionic Liquids: Solvents for a Green Processing Industry? ACS Sustainable Chem. Eng. 2016, 4 (6), 2917–2931.
- 418. S. F. Sousa, P. A. Fernandes, M. J. Ramos. Successes and Failures of DFT Functionals in Acid/Base and redox reactions of organic and biochemical interest. *J. Phys. Chem. A* **2007**, 111, 10439–10452.