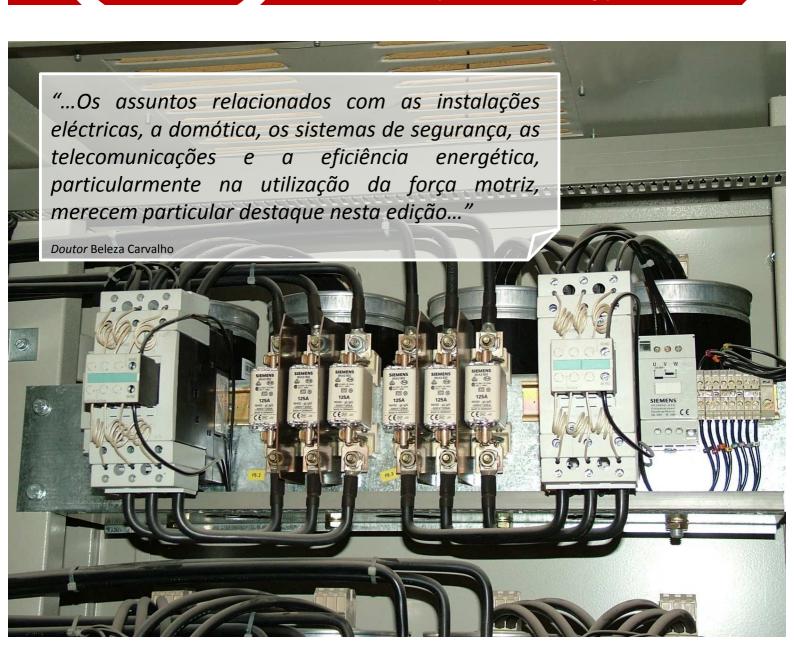
EUTRO À TERRA

Revista Técnico-Científica |Nº3| Abril 2009 http://www.neutroaterra.blogspot.com







MENOS EFICIENTE

Eficiência Energética Pág. 6



Sistemas Segurança Pág. 12



Telecomunicações

Pág. 18



Domótica

Pág. 23



Máquinas Eléctricas Pág. 27



Instalações Eléctricas Pág. 37



EDITORIAL		
Doutor José António Beleza Carvalho Instituto Superior de Engenharia do Porto		
ARTIGOS TÉCNICOS		
Desempenho Energético dos Edifícios e a sua Regulamentação Engº Roque Filipe Mesquita Brandão Instituto Superior de Engenharia do Porto		
Segurança em Edifícios Sistemas de Circuito Fechado de Televisão Engº António Augusto Araújo Gomes Instituto Superior de Engenharia do Porto		
Redes "Fiber To The Home – FTTH" O Despertar de Novos Serviços de Telecomunicações Engº Sérgio Filipe Carvalho Ramos Instituto Superior de Engenharia do Porto		
Gestão Técnica de Edifícios com KNX Engº Domingos Salvador Gonçalves dos Santos Instituto Superior de Engenharia do Porto		
Eficiência Energética em Equipamentos de Força Motriz Doutor José António Beleza Carvalho Engº Roque Filipe Mesquita Brandão Instituto Superior de Engenharia do Porto		
Projecto de Instalações Eléctricas Secção Técnica Vs Secção Económica de Canalizações Eléctricas Engº Henrique Jorge de Jesus Ribeiro da Silva Engº António Augusto Araújo Gomes Instituto Superior de Engenharia do Porto		
EVENTOS		
Workshop "Discussão do Manual ITED-NG e da 1.ª edição do Manual ITUR"		

FICHA TÉCNICA

DIRECTOR: Doutor José António Beleza Carvalho

PRODUÇÃO GRÁFICA: António Augusto Araújo Gomes

PROPRIEDADE: Área de Máquinas e Instalações Eléctricas

Departamento de Engenharia Electrotécnica Instituto Superior de Engenharia do Porto

CONTACTOS: jbc@isep.ipp.pt; aag@isep.ipp.pt

Caros leitores

A publicação "Neutro à Terra" volta novamente à vossa presença, com novos e interessantes artigos na área da Engenharia Electrotécnica em que nos propomos intervir. Os assuntos relacionados com as instalações eléctricas, a domótica, os sistemas de segurança, as telecomunicações e a eficiência energética, particularmente na utilização da força motriz, merecem particular destaque nesta edição.

O desempenho energético dos edifícios é hoje uma questão incontornável que, de uma forma directa ou indirecta, a todos nos afecta actualmente. Nesta edição, apresenta-se um artigo que faz o estado da arte relativamente à legislação Europeia e Portuguesa aplicável à certificação energética de edifícios, fazendo-se uma análise sintética ao Regulamento dos Sistemas Energéticos e de Climatização de Edifícios (RSECE) e ao Regulamento das Características de Comportamento Térmico dos Edifícios (RCCTE).

Outro assunto de grande interesse apresentado nesta publicação, tem a ver com necessidade de garantir a segurança das pessoas e dos bens. Este assunto é actualmente de grande importância, sendo objecto de legislação recentemente publicada, que o tornam obrigatoriamente considerado no âmbito da concepção e projecto das instalações eléctricas. No artigo apresentado faz-se um enquadramento geral sobre os sistemas de circuito fechado de televisão (CCTV), abordando-se as estruturas mais comuns destes sistemas e referindo-se os principais aspectos tecnológicos inerentes a estes sistemas.

No âmbito das telecomunicações, apresenta-se um artigo relacionado com o fornecimento de novos serviços nesta área da engenharia. A tecnologia das fibras ópticas tem-se imposto de uma forma cada vez mais consistente, verificando-se que paulatinamente os operadores têm substituído os cabos de par de cobre e coaxiais pela fibra óptica. No artigo que é apresentado analisa-se as novas infra-estruturas de telecomunicações em fibra óptica, na maior parte das vezes disponibilizada por iniciativa particular dos operadores privados, de forma a oferecer serviços e soluções a velocidades de transmissão cada vez maiores.

Nesta terceira publicação, pode-se ainda encontrar artigos relacionados com outros assuntos reconhecidamente importantes e actuais, como o dimensionamento e utilização eficiente de equipamentos de força motriz, o dimensionamento da secção técnica versus secção económica em redes de distribuição de energia eléctrica, e a domótica, com uma abordagem detalhada à gestão técnica de edifícios baseado no sistema KNX.

Estando certo que esta terceira publicação da "Neutro à Terra" vai novamente satisfazer as expectativas dos nossos leitores, apresento os meus cordiais cumprimentos.

Porto, Abril de 2009

José António Beleza Carvalho

Segurança Contra Incêndio em Edifícios

Novo Enquadramento Regulamentar

A regulamentação de segurança contra incêndio em edifícios foi recentemente objecto de revisão, através da publicação em Diário da República de um conjunto de diplomas legislativos, que vieram revogar o anterior enquadramento de segurança contra incêndio em edifícios, constituído por todo um conjunto de Regulamentos de Segurança Contra Incêndio, Normas de Segurança Contra Incêndio e Medidas de Segurança Contra Incêndio, que embora volumoso, mesmo assim era incompleto, no espaço e no tempo, repetitivo, de manuseamento complicado e, por vezes, de interpretação problemática. Justifica-se assim a pertinência desta revisão, que consolida toda a legislação de segurança contra incêndio em edifícios num único regulamento, e define o novo regime de credenciação de entidades envolvidas ao nível de projecto, execução e exploração dos edifícios.

- Decreto-Lei n.º 220/2008, de 12 de Novembro

Estabelece o regime jurídico da segurança contra incêndios em edifícios .

- Portaria n.º 1532/2008, de 29 de Dezembro

Aprova e publica o Regulamento Técnico de Segurança contra Incêndio em Edifícios (SCIE), dando cumprimento ao disposto no artigo 15.º do Decreto -Lei n.º 220/2008, de 12 de Novembro, que aprovou o regime jurídico de segurança contra incêndio em edifícios, que determinava que seriam regulamentadas por portaria do membro do Governo responsável pela área da protecção civil as disposições técnicas gerais e específicas de SCIE referentes às condições exteriores comuns, às condições de comportamento ao fogo, isolamento e protecção, às condições de evacuação, às condições das instalações técnicas, às condições dos equipamentos e sistemas de segurança e às condições de autoprotecção.

- Portaria n.º 64/2009, de 22 de Janeiro

Estabelece o regime de credenciação de entidades para a emissão de pareceres, realização de vistorias e de inspecções das condições de segurança contra incêndio em edifícios (SCIE), motivado pelo novo enquadramento definido pelo Decreto -Lei n.º 75/2007, de 29 de Março.









Fire Protection Security





PARCEIRO CERTIFICADO SIEMENS









- DETECÇÃO DE INCÊNDIO
- **DETECÇÃO DE INTRUSÃO**
- **CONTROLO DE ACESSOS**
- **DETECÇÃO DE GASES**
- EXTINÇÃO DE INCÊNDIO
- * CIRCUITO FECHADO TV















Um mundo completo de soluções e serviços de segurança

SIEMENS

SEDE:

Rua do Carvalhido, 136 4250-100 PORTO Telefone: 226 092 219

Telefax: 226 095 292 E-Mail: geral@longoplano.p Contribuinte Nr. 506 969 010 Capital Social 52,000 Euros

Matr.CRC.Porto sob nº59032

CENTRO DE ESTUDOS DE PROJECTOS E CONSULTORIA

Rua Sousa Pinto, 299 Paranhos

4250-481 PORTO Telefone: 226 009 120 Telefax: 226 095 292

geral.norte@longoplano.pt

SANTA MARIA DA FEIRA Rua das Palmeiras, 20 4505-297 FIÃES VFR Telefone: 226 007 389

DELEGAÇÕES:

<u>LISBOA - ÁVILA BUSINESS CENTER</u> Av. João Crisóstomo, 30 – 5° 1050-127-LISBOA Telefone: 226 007 390



INCI/IMOPPI - Nº 68340

Eficiência Energética em Equipamentos de Força Motriz

1. Introdução

A produção de energia mecânica, através da utilização de motores eléctricos, absorve cerca de metade da energia eléctrica consumida no nosso País, da qual apenas metade é energia útil. Este sector é, pois, um daqueles em que é preciso tentar fazer economias, prioritariamente. O êxito neste domínio depende, em primeiro lugar, da melhor adequação da potência do motor à da máquina que ele acciona. Quando o regime de funcionamento é muito variável para permitir este ajustamento, pode-se equipar o motor com um conversor electrónico de variação de velocidade. Outra possibilidade é a utilização dos motores "de perdas reduzidas" ou de "alto rendimento", que permitem economias consideráveis.

Também a nível Europeu, os motores eléctricos representam uma das fontes mais consumidoras de energia: 70% do consumo eléctrico na indústria e cerca de 1/3 do consumo eléctrico no sector dos serviços.

Nos últimos anos, muitos fabricantes de motores investiram fortemente na pesquisa e desenvolvimento de novos produtos com o objectivo de colocarem no mercado motore mais eficientes.

2. Eficiência dos Motores

Os motores eléctricos convertem a energia eléctrica em energia mecânica. No entanto o rendimento desta conversão não é de 100%. A energia eléctrica é convertida em energia



mecânica e em perdas. Estas perdas são devidas aos dive elementos que estão presentes na conversão e podem divididas em quatro tipos:

- o Perdas eléctricas;
- o Perdas magnéticas;
- o Perdas mecânicas;
- o Perdas parasitas.

As perdas eléctricas são provocadas pela resistência não dos condutores das bobines que ao serem percorridos corrente provocam perdas caloríficas. As perdas magnét ocorrem nas lâminas de ferro do estator e do rotor devidisterese e às correntes de Foucault. As perdas mecâr são provocadas pela rotação das peças móveis, ventilaçis atrito do ar. As perdas parasitas são devidas a fuga irregularidades de fluxo e, também, distribuição de correnão uniforme.

Para se quantificar o valor do rendimento de um motnecessário conhecer certos parâmetros, tais como as pe e a potência mecânica disponibilizada para a carga. Taml é necessário conhecer algumas características da máquina para que se possa fazer a sua modelização e simulação em vários regimes de carga. Os testes e estudos a efectuar para se determinar o rendimento de um motor de indução são descritos na norma CEI 34-2.

A eficiência de um motor é dada pelo seu rendimento, ou seja, pela relação entre a quantidade de energia eléctrica que absorve e a quantidade de energia mecânica que produz e pode ser calculada pela expressão seguinte.

$$\eta = \frac{Pmec}{Pabs}(\%) = \frac{Pmec}{Pmec + Pperdas}$$
(1)

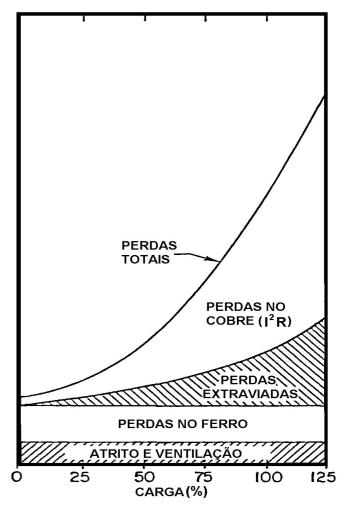


Figura 1 – Perdas nos equipamentos de força motriz

Os sistemas de força motriz não são apenas constituídos pelo motor eléctrico. Outros componentes do sistema, para além do motor, podem ser o Variador Electrónico de Velocidade, a Transmissão Mecânica e o Dispositivo de Uso Final. Na realidade, os equipamentos de força motriz podem integrar estes 4 módulos, como se ilustra na figura 2. Deve-se actuar ao nível de cada módulo, de forma a optimizar a eficiência do sistema global. Neste âmbito, merece particular atenção a utilização sempre que possível de Variadores Electrónicos de Velocidade (VEV).

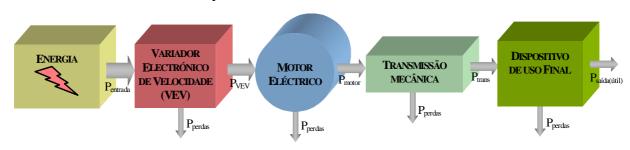


Figura 2 – Sistemas de Força Motriz

3. Classificação da Eficiência Energética

Na Europa a classificação dos motores CA (Corrente Alternada) de baixa tensão foi estabelecida em 1998 com o acordo dos principais fabricantes de motores Europeus.

De uma forma resumida, o acordo estabelecido entre a Comissão Europeia (CE) e o Comité Europeu de Fabricantes de Máquinas Eléctricas e de equipamentos e sistemas de Electrónica de Potência (CEMEP) estabelecia que os motores de 1,1 a 90kW de potência nominal, 50 ou 60Hz, com 2 e 4 pólos magnéticos, serão classificados de acordo com os valores dos respectivos rendimentos.

As classes de rendimento estabelecidas foram as seguintes:

- EFF1: Motores de elevado rendimento;
- o EFF2: Motores de rendimento melhorado;
- o EFF3: Motores de rendimento normal.

No acordo CE/CEMEP ficou ainda estabelecido que as vendas, na União Europeia, de motores EFF3 diminuiriam

para metade até 2003. Este objectivo foi alcançado e a venda de motores EFF3 terminou pouco tempo depois.

Todos os fabricantes que assinaram este acordo estão autorizados a colocar a etiqueta de eficiência nos motores e em toda a documentação que os acompanhe, o que torna mais fácil a identificação da classe do motor.



Figura 4 – Etiquetas de eficiência dos motores.

Com base no acordo voluntário anteriormente referido, foi também criada uma base de dados europeia EuroDEEM, que foi projectada pelo centro de pesquisa da Comissão Europeia (CE/JRC), com o objectivo de reunir num só suporte as informações mais importantes sobre os motores eléctricos disponíveis no mercado. Desta forma pretende-se que os utilizadores desta ferramenta possam fazer uma escolha bem fundamentada em termos técnicos e económicos dos seus sistemas (CARLOS GASPAR, 2004).

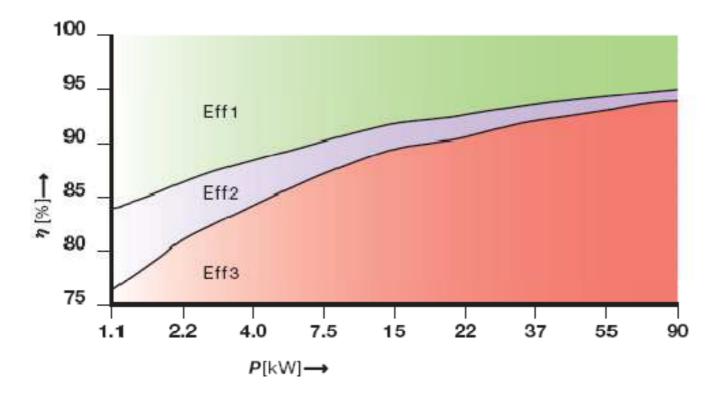


Figura 3 – Classes de eficiência de motores. [Rennie, 2000]

A tabela I mostra o rendimento dos motores para cada uma das classes de eficiência estabelecidas.

4. Características dos motores de elevado rendimento

Actualmente, encontra-se já disponível no mercado os chamados motores de "perdas reduzidas", ou de "alto rendimento", mais caros que os motores clássicos, mas cuja utilização se revela rentável quando o seu tempo anual de utilização for suficientemente longo. Basicamente, o acréscimo de eficiência dos motores está associado a uma redução das suas perdas, que foi conseguida à custa, quer da utilização de materiais construtivos de melhor qualidade e com melhores acabamentos, quer por alteração das suas características dimensionais.

Os construtores aumentaram a massa de materiais activos (cobre e ferro) de forma a diminuir as induções, as densidades de corrente e, assim, reduzir as perdas no cobre e no ferro. Utilizam chapas magnéticas de perdas mais reduzidas, entalhes especiais em certos casos e reformularam a parte mecânica, com especial incidência sobre a ventilação, para reduzir a potência absorvida por esta e diminuir o nível de ruído. Daí resulta, para idêntica dimensão, um aumento de peso da ordem de 15%, e de preço da ordem de 20 a 25%. Contudo, a melhoria do rendimento, compreendida entre 2 e 4,5%, e do cos¢, permite amortizar rapidamente este aumento de preço. As melhorias típicas que são efectuadas a nível construtivo da máquina podem ser visualizadas na figura seguinte e são resumidas na Tabela II.

Tabela I - Definição das diversas classes de eficiência

kW	EFF3	EFF2	EFF1	EFF1
	2 e 4 pólos	2 e 4 pólos	2 pólos	4 pólos
	η _n (%)	η _n (%)	η _α (%)	ŋ _n (%)
1,1	<76,2	≥76,2	≥82,2	≥83,8
1,5	<78,5	≥78,5	≥84,1	≥85,0
2,2	<81,0	≥81,0	≥85,6	≥86,4
3	<82,6	≥82,6	≥86,7	≥87,4
4	<84,2	≥84,2	≥87,6	≥88,3
5,5	<85,7	≥85,7	≥88,6	≥89,3
7,5	<87,0	≥87,0	≥89,5	≥90,1
11	<88,4	≥88,4	≥90,5	≥91,0
15	<89,4	≥89,4	≥91,3	≥91,8
18,5	<90,0	≥90,0	≥91,8	≥92,2
22	<90,5	≥90,5	≥92,2	≥92,6
30	<91,4	≥91,4	≥92,9	≥93,2
37	<92,0	≥92,0	≥93,3	≥93,6
45	<92,5	≥92,5	≥93,7	≥93,9
55	<93,0	≥93,0	≥94,0	≥94,2
75	<93,6	≥93,6	≥94,6	≥94,7
90	<93,9	≥93,9	≥95,0	≥95,0

Tabela II – Resumo das alterações nos motores de elevado rendimento

Alteração Efectuada	Efeito produzido
Tratamento térmico do rotor.	Redução da resistência.
Uso de ferro laminado por camada.	Redução das perdas no ferro.
Melhoria do circuito magnético.	Redução das perdas no ferro.
Redução das bobines do circuito indutor.	Redução das perdas por efeito de Joule.
Melhor qualidade dos rolamentos.	Redução das perdas mecânicas.
Maior quantidade de cobre.	Diminuição de perdas e do calor gerado.
Redução do entre-ferro.	Diminuição das perdas parasitas.
Rotor mais largo.	Reactância de fugas menor.
Sistema de ventilação melhorado.	Diminuição de ruídos e da temperatura.

Apesar de este tipo de motores possuir uma eficiência melhorada, quando inseridos num sistema, a eficiência total do mesmo sistema depende de todos os outros componentes que o compõem. Por este motivo, não se deve apenas investir na compra de um motor de elevada eficiência, quando existirem problemas de eficiência nos outros componentes do sistema.

5. Estudo económico, em motores de elevado rendimento

Como foi referido anteriormente, a opção por motores de elevado rendimento acarreta custos de investimentos sempre superiores ao investimento em motores standard. Por esse motivo só se torna economicamente vantajosa a aposta neste tipo de motores quando existe a necessidade de substituição de um motor ou quando se está a dimensionar uma nova instalação. Quase nunca a substituição de um motor standard, a funcionar

correctamente, por um motor de elevado rendimento se torna economicamente vantajosa. Essa hipótese poderá ser considerada se o motor tiver um elevado número de horas de funcionamento anual.

A equação seguinte permite calcular a poupança que se obtém com um motor de elevado rendimento em comparação com um motor standard.

$$Poupança = \left(\frac{1}{\eta_{STD}} - \frac{1}{\eta_{FF}}\right) \times P_N \times N \times \oint_{kWh}$$
 (2)

em que,

 $\eta_{\scriptscriptstyle EE}$ representa o rendimento do motor standard

 $\eta_{ extit{STD}}$ representa o rendimento do motor de elevada eficiência

P_N representa a potência nominal do motor

N indica o número de horas de funcionamento anual

 $\stackrel{\bigstar}{/}_{kWh}$ traduz o preço da energia eléctrica.



Figura 5 – Alterações nos motores de elevado rendimento [WEG]

O acréscimo de custos dos motores de alto rendimento é recuperado através da economia de energia eléctrica que proporcionam. O tempo de recuperação N do investimento suplementar devido à instalação de motores de alto rendimento, pode ser calculado através da seguinte expressão:

$$N = \frac{\Delta I}{\Delta P.K.t} \tag{3}$$

em que,

 ΔI diferença de custos

ΔP variação das perdas entre os dois motores

K preço do kWh

t tempo de utilização (horas)

Se por exemplo considerarmos um motor de 30kW a funcionar à plena carga durante 4000 horas anuais. Considerando um custo médio para a energia de 0,09€/kWh e que o rendimento dos motores EFF1 e EFF3 é respectivamente 93,2% e 91,4%, então a poupança anual de energia é de cerca de 228,2 €.

Considerando agora que a diferença de preço entre os dois motores é de 450€, então tempo de recuperação do capital devido à instalação do motor de elevado rendimento é de aproximadamente 2 anos.

Apesar de este ser apenas um exemplo e que usa pressupostos previamente estabelecidos, os valores encontrados são da mesma ordem de grandeza dos valores que se podem atingir na realidade. Para qualquer investimento em motores eléctricos efectuado, pelo menos, para 10 anos, os modelos de perdas reduzidas são fortemente competitivos.

6. Controlo de velocidade dos equipamentos de força motriz

Uma grande parte das aplicações em que se utiliza força motriz beneficiaria, em termos de consumo de electricidade e desempenho global, se a velocidade do motor se ajustasse às necessidades do processo. As aplicações com carga variável ou parcial representam cerca de 60% das aplicações de força motriz na indústria, e 80% no sector terciário. Assim, adaptar a velocidade do motor à carga conduz em geral a uma poupança substancial de energia. Os sistemas mais eficientes e mais utilizados no controlo e regulação de velocidade dos equipamentos de força motriz são os Variadores Electrónicos de Velocidade (VEV).

Os VEVs convertem a tensão alternada da rede de 50 Hz numa tensão contínua e em seguida numa tensão com frequência variável sob controlo externo do utilizador que pode ir de 0 a 150 Hz consoante o tipo de aplicações. Na figura 6 apresenta-se a estrutura de blocos de um VEV para um motor assíncrono de indução trifásico.

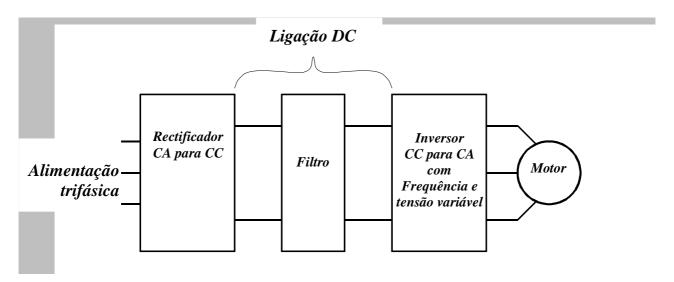


Figura 6- Diagrama de blocos de um Variador Electrónico de Velocidade

As principais vantagens inerentes à utilização de um VEV são as seguintes:

- o Elevado rendimento (96 a 98%) e elevada fiabilidade
- o Elevado factor de potência
- o Adaptação do motor à carga, em binário e velocidade
- Arranques suaves (poupança de energia) e frenagem controlada
- Protecção do motor contra curto-circuitos, sobrecargas, sobretensões, falta de fase, etc. Vantagem técnica e económica
- Poupança substancial de energia e tempo de retorno do investimento reduzido, especialmente em aplicações de controlo da caudais de bombas, ventiladores e compressores centrífugos
- Menor desgaste de componentes e equipamentos mecânicos.

Transmissão Mecânica nos Equipamentos de Força Motriz

Tipicamente são usados 3 tipos de transmissão mecânica:

- o Acoplamentos directos no veio;
- Engrenagens;
- o Correias.

Os acoplamentos directos no veio são o tipo de transmissão mais utilizado (cerca de 50% das aplicações).

Acoplamentos directos:

Os acoplamentos directos, se forem alinhados com precisão, possuem um rendimento muito elevado (99%).

Engrenagens:

As engrenagens simples ou redutoras, são tipicamente utilizados em cargas que requerem velocidades baixas (abaixo de 1200 rpm) e binário muito elevado (que utilizando correias poderia resultar em escorregamento). Existem vários tipos de engrenagens: helicoidais, de dentes direitos, cónicas e com sem-fim.

Correntes:

Tal como as correias síncronas, as correntes não têm deslizamento. Normalmente são usadas em aplicações onde é requerido uma velocidade reduzida e binário elevado, suportam ambientes com temperaturas elevadas e cargas de choque e têm um tempo de vida elevado se forem apropriadamente lubrificadas. O seu rendimento ascende aos 98% se forem sujeitas a uma manutenção periódica.

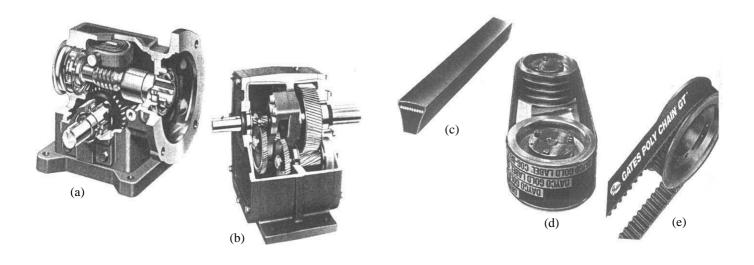


Figura 7 – Transmissão Mecânica em equipamentos de força motriz.

Correias:

Estas permitem mais flexibilidade no posicionamento do motor em relação à carga, e usando polias de diferentes tamanhos permitem reduzir/aumentar a velocidade. Existem vários tipos de correias: (a) Correias em V, (b) Correias com dentes, (c) correias síncronas, (d) correias lisas.

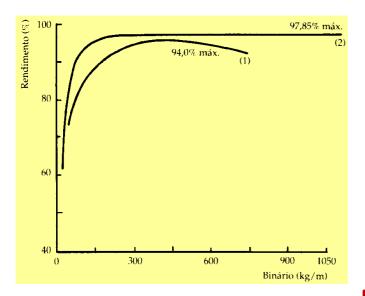


Figura 8 – Tipos de correias: 1-correias trapezoidais 2correias síncronas

8. Considerações Finais

A produção de energia mecânica, através da utilização de motores eléctricos, absorve cerca de metade da energia eléctrica consumida no nosso País, da qual apenas metade é energia útil. Este sector é, pois, um daqueles em que é preciso tentar fazer economias, prioritariamente. Como se apresentou neste artigo, os pontos fundamentais em que se deve intervir são os seguintes:

- Dimensionar correctamente os equipamentos de força motriz, fazendo os motores funcionar com cargas da ordem dos 70 a 80%.
- Adaptar a velocidade do motor às necessidades do processo, utilizando sempre que necessário dispositivos electrónicos de variação de velocidade.
- Utilizar os novos motores de "alto rendimento", que já provaram a sua competitividade apesar do seu custo superior, devendo-se ponderar sempre que necessário a

sua utilização. Como se demonstrou neste artigo, os ganhos de eficiência com os motores de alto rendimento, vão desde 1% a 5%, o que se pode traduzir por importantes reduções do seu consumo eléctrico; contudo, pela sua concepção, são naturalmente motores que exigem um investimento inicial superior ao dos motores standard (cerca de 25% a 30%). Face a este acréscimo de custos de investimento, é conveniente efectuar-se uma análise económica prévia; pode no entanto, considerar-se tipicamente que, em situações de aquisição de novos motores, a sua utilização é normalmente justificada, sendo o sobrecusto amortizado em 1 a 2 anos, para um período de laboração da ordem das 4000 h/ano, e em cerca de 3 anos, para 2000 h/ano de funcionamento.

Atender às necessidades de manutenção dos motores, que são essencialmente a limpeza da carcaça, a fim de reduzir a temperatura, e nalguns casos a lubrificação dos rolamentos.

Fontes de Informação Relevantes

- BELEZA CARVALHO, J. A., MESQUITA BRANDÃO, Eficiência Energética em Equipamentos de Força Motriz.
 Jornadas Luso-Brasileiras de Ensino e Tecnologia em Engenharia. ISEP, Porto, Fevereiro de 2009.
- BELEZA CARVALHO, J. A., MESQUITA BRANDÃO, R. F., Efficient Use of Electrical Energy in Industrial Installations. 4TH European Congress Economics and Management of Energy in Industry. Porto, Novembro de 2007.
- CARLOS GASPAR, Eficiência Energética na Industria-ADENE, Cursos de Utilização Racional de Energia, 2004.
- GARCIA, A. G. Impacto da Lei de Eficiência Energética para Motores Eléctricos no Potencial de Conservação de Energia na Indústria. 2003. Dissertação (Mestrado em Planeamento Energético) - Universidade Federal do Rio de Janeiro-COPPE, Rio de Janeiro.
- IAN RENNIE, Improving Motor Efficiency for a Better Environment . ABB Review, 1/2000.
- WEG, Catálogo de Motores Eléctricos, disponível em http://www.weg.com.br/.

Workshop

Discussão do Manual ITED-NG e da 1.ª edição do Manual ITUR

Objectivos do evento:

Apresentação e Discussão da Proposta de Revisão do Manual ITED (Infra-estruturas de Telecomunicações em Edifícios) e da 1.ª edição do Manual ITUR (Infra-estruturas de Telecomunicações de Loteamentos e Urbanizações)

Organização

Profº Beleza Carvalho, António Gomes, Roque Brandão, Sérgio Ramos Instituto Superior de Engenharia do Porto, Departamento de Engenharia Electrotécnica

Informação geral

Dia/Hora: 01 Julho 2009 / das 14h30m às 19h00m

Local:

Auditório E do Instituto Superior de Engenharia do Porto Rua Dr. António Bernardino de Almeida, 431, 4200-072 Porto T. 228 340 500 F. 228 321 159

- Número Máximo de participantes: 200
- Público-alvo: Projectistas; Instaladores; Certificadores de ITED; Alunos Engenharia Electrotécnica

• Inscrição

As inscrições serão consideradas por ordem cronológica de chegada e só serão consideradas válidas após ter sido efectuado o pagamento.

- Ficha de Inscrição disponível em : http://ave.dee.isep.ipp.pt/~see/workshop
- **Preço**: 5€
- Data limite de inscrição: 30 Junho 2009

Informações:

http://ave.dee.isep.ipp.pt/~see/workshop Professor Beleza Carvalho - jbc@isep.ipp.pt

Emissão de certificado de presença



