



Prof. Dr.-Ing. Dr. h.c. Klaus Weinert

geb. am 5. März 1943 in Marke/Kreis Köthen

Aus:

Lebensläufe von eigener Hand

Biografisches Archiv Dortmunder
Universitäts-Professoren und
-Professorinnen

Hrsg. von Valentin Wehefritz

Folge 14

Dortmund 2009

S. 77 - 144

Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt!



Prof. Dr.-Ing. Dr. h.c. Klaus Weinert

Lebenslauf

- Persönliches:** Klaus Dieter Weinert,
geboren am 05.03.1943 in Marke, Krs. Köthen
Eltern: Elektroingenieur Paul Weinert
und Ehefrau Elfriede, geb. Teichmann
- Ehefrau Fanny, geb. Glaeser
verheiratet seit 16.04.1971
Sohn Nils, geb. 05.08.1977
Tochter Henrike, geb. 25.11.1979
- Schulbildung:** 1949 - 1957 Grundschule Braunschweig
1957 - 1960 Berufsschule Braunschweig
(Facharbeiter Maschinenschlosser)
- Studium:** 1963 - 1966 Allgemeiner Maschinenbau an der Staatlichen
Ingenieurschule Wolfenbüttel mit Sonder-
prüfung zur Erlangung der Hochschulreife
- 1967 - 1972 Allgemeiner Maschinenbau mit Schwerpunkt
Werkzeugmaschinen und Fertigungstechnik
an der TU Braunschweig
- Promotion:** zum Dr.-Ing. am 09.06.1976 an der TU Braunschweig
Thema der Dissertation:
"Die zeitliche Änderung des Schleifscheibenzustandes beim
Außenrund-Einsteichschleifen"
- Ehrungen:** Verleihung der Otto-Kienzle-Gedenkmünze durch die Hoch-
schulgruppe Fertigungstechnik (HGF) 1981
Ehrendoktorwürde der Universität Miskolc, Juni 1997

- Industrietätigkeit:**
- 1960 - 1962 Facharbeiter in der Automobilindustrie
 - 1963 - 1967 diverse Tätigkeiten als Werkstudent in Betrieben der Metallverarbeitung und des Baugewerbes
 - 1978 - 1992 Tätigkeiten in der Automobilindustrie (VW AG): Sachbearbeiter, Assistent der Werkleitung, Leiter einer Produktionsabteilung, Leiter des Werkzeugbaus
- Bundeswehr:**
- 1966 - 1967 Grundwehrdienst, entlassen als Fahnenjunker der Reserve
- Universität:**
- 1969 - 1973 Wissenschaftliche Hilfskraft
 - 1973 - 1978 Wissenschaftlicher Assistent und Oberingenieur am Institut für Werkzeugmaschinen und Fertigungstechnik der TU Braunschweig, Prof. Dr.-Ing. E. Saljé
 - 1992 - 2008 Leitung des Instituts für Spanende Fertigung an der Universität Dortmund
 - 1995 - 1996 Dekan der Fakultät Maschinenbau an der Universität Dortmund
 - 1996 - 1998 Prorektor für Planung und Finanzen der Universität Dortmund
 - 2007 – 2008 Kommissarische Leitung Bereich Maschinenbau im Roboterinstitut
- seit Mai 1992 Mitglied der Wissenschaftlichen Gesellschaft für Produktionstechnik (WGP)
- seit Januar 1995 Mitglied im Collège International pour l'Etude Scientifiques de Production Mécanique (CIRP)
- seit Mai 2000 Fachgutachter der DFG
- von 2001 bis 2006 Mitglied des Senatsausschusses der Deutschen Forschungsgemeinschaft (DFG) für Angelegenheiten der Sonderforschungsbereiche
- seit 2005 Mitglied acatech – Deutsche Akademie der Technikwissenschaften

Tätigkeiten in der der Selbstverwaltung der Universität/Technischen Universität Dortmund

1994 – 1995 Prodekan der Fakultät Maschinenbau

1995 - 1996 Dekan der Fakultät Maschinenbau

1996 - 1998 Prorektor für Planung und Finanzen

1999- 2000 Senatsausschuss für Planung und Finanzen

2007 Mitglied der Strategiekommission der Universität

2007 - 2008 Leitung der Zentralwerkstatt Fakultät Maschinenbau

2007 – 2008 Leitung der Ausbildungswerkstatt Fakultät Maschinenbau

Seit 2008 Kommission zur Wahrung guter wissenschaftlicher Praxis
Mitgliedschaften in der Fakultät Maschinenbau:
Fakultätsrat, Berufungs-, Strategie-, Haushalts-, Prüfungs-,
Promotionskommission

Tätigkeiten und Mitgliedschaften in Institutionen, Organisationen und Verbänden

seit Mai 1992	Mitglied der Wissenschaftlichen Gesellschaft für Produktionstechnik (WGP)
seit Januar 1995	Mitglied im Collège International pour l'Etude Scientifiques de Production Mécanique (CIRP)
seit Mai 2000	Fachgutachter der DFG
von 2001 bis 2006	Mitglied des Senatsausschusses der Deutschen Forschungsgemeinschaft (DFG) für Angelegenheiten der Sonderforschungsbereiche
seit 2005	Mitglied acatech – Deutsche Akademie der Technikwissenschaften

Publikationen

Stand: 20.07.2009

1973

Jacobs, U.; Mushardt, H.; Weinert, K.

Schleifmaschinen, Bericht über die IHA 73

wt-Z.ind.Fertig. 63 (1973), S. 772-779

1975

Weinert K.

Einsatz von Diamantrollen an kunstharzgebundenen Schleifscheiben

Industrie-Anzeiger 97 Nr. 9 (1975), S. 170-171

Saljé, E.; Weinert, K.

Die Veränderung der Wirkrautiefe der Schleifscheibe beim Schleifen

Zeitschrift für wirtschaftliche Fertigung 70 (1975) Heft 2, S. 63-65

Weinert, K.

Abrichten von Schleifscheiben mit Diamantwerkzeugen

Jahrbuch der Schleif-, Hon-, Läpp- und Poliertechnik,
47. Ausgabe, 1975, S. 64-76

1976

Weinert, K.; Mushardt, H.

Werkstückrautiefe und Standzeit

Industrie-Anzeiger 98 Nr. 10 (1976), S. 170-171

Weinert, K.

Die zeitliche Änderung der Schleifscheibentopographie, Standzeitkriterien

Technische Mitteilungen Heft 7/8 (1976), S. 22-27

1977

Saljé, E.; Weinert, K.

Erkenntnisse der Schleiftechnik: Maschinen- und Werkzeugeinflüsse

Maschinenmarkt 83 (1977) 33, S. 653-655, 660-661

Weinert, K.; Rohde, L.

Einfluß von Härte und Körnung der Schleifscheibe auf ihr Wirkrautiefenverhalten

Jahrbuch der Schleif-, Hon-, Läpp- und Poliertechnik,
48. Ausgabe, 1977, S. 126-134

Saljé, E.; Buchwald, G.; Jacobs, U.; Mushardt, H.; Scherf, E.; Weinert, K.

Tiefschleifen von Nockenwellen: Steuern und Regeln steigert die Mengenleistung
Maschinenmarkt 83 (1977) 73, S. 1438-1440

Saljé, E.; Weinert, K.; Mushardt, H.; Scherf, E.

Optimierungsregelung für das Außenrund - Einstechschleifen

Lehrstuhl und Institut für Werkzeugmaschinen und Fertigungstechnik TU Braunschweig, 1977

1978

Saljé, E.; Weinert, K.

Die Problematik beim mehrstufigen Schleifen

Technische Mitteilungen, 71. Jahrgang, Mai 78

Weinert, K.; Jacobs, U.

Kostenoptimales Planschleifen mit CBN-Topfschleifscheiben

HGF-Kurzbericht 78/55

1979

Weinert, K.

Zusammenhänge beim Abrichten von Schleifscheiben mit Diamantwerkzeugen

Zeitschrift für wirtschaftliche Fertigung ZWF 74 (1979) 5, S. 217-221

1980

Weinert, K.

Prüfung von Schleifscheiben für den Einsatz in der Großserienfertigung

Technische Mitteilungen, 73. Jahrgang, Heft 8, 1980, S. 648-652

Weinert, K.

Bedeutung und Auswirkung des Abrichtens auf den Schleifvorgang

Jahrbuch Schleifen, Honen, Läppen und Polieren 49. Ausgabe 1979, S. 322-342
und als Zweitveröffentlichung:

Technisches Zentralblatt für Metallbearbeitung 74. Jahrgang 1980, Heft 4, S. 15-24

1981

Weinert, K.

Schleifscheibenprüfung in der Großserienfertigung

Jahrbuch Schleifen, Honen, Läppen und Polieren 50. Ausgabe 1981, S. 226-236

1982

Weinert, K.; Köstner, L.

Überwachung und Optimierung von Schleifzyklen

Jahrbuch Schleifen, Honen, Läppen und Polieren 51. Ausgabe 1982, S. 53-66

1985

Weinert, K.

Spitzenloses Schleifen von Getriebewellen

Jahrbuch Schleifen, Honen, Läppen und Polieren 53. Ausgabe 1985, S. 80-92

1992

Weinert, K.

Qualität in der Fertigung verbessern

Werkstatt und Betrieb, Heft 9, 125. Jahrgang 1992, S. 691-695

Weinert, K.

Die Bedeutung des Werkzeugschleifens in der Serienfertigung

wt Produktion und Management, Heft 9. 82. Jahrgang 1992, S. 80-82

und als Zweitveröffentlichung in: Der Werkzeugschleifer, Heft 2, 6. Jahrgang 1993, S. 3-8

1993

Weinert, K.; Aretz, R.

Digitalisierte Freiformflächen: Qualitätssicherung in der Fertigung

CAD-CAM Report

Teil 1: Nr. 1, Januar 1993, 12. Jahrgang, S. 68-77

Teil 2: Nr. 3, März 1993, 12. Jahrgang, S. 56-67

Weinert, K.; Adams, F.-J.

Vorrichtung zur Untersuchung der Spanbildung beim Bohren

wt Produktion und Management, Heft 2/93, 83. Jahrgang, S. 38-40

Weinert, K.; Friedhoff, J.

Computergestützte Fertigung von Freiformflächen

VDI-Z - Special CAD/CAM III/Mai 1993, S. 42-47

Berns; Weinert, K.; Meister, D.; Theisen

Machining of Wear Resistant Thick Coatings

DGM-conference Proceedings "Surface Engineering", Bremen, März 1993, DGM-Informationsgesellschaft-Verlag, Oberursel

Weinert, K.; Friedhoff, J.; Enselmann, A.

Technologieorientierte CAM-Module für das Hochgeschwindigkeitsfräsen von dreidimensionalen Formelementen

ZWF, 88. Jahrgang, Mai 1993, S. 229-232

Weinert, K.; König, W.

A Consideration of Tool Wear Mechanism when Machining Metal Matrix Composite (MMC)

CIRP Annals 1993, Volume 42/1/1993, S. 95-98

Weinert, K.; Fuß, H.; Thamke, D.

Umweltgerechter Kühlschmierstoffeinsatz - eine Fallstudie zum Bohren

VDI-Z Special Werkzeuge V/93 Sept., S. 68-71

Weinert, K.; Fuß, H.; Thamke, D.

Umweltgerechter Kühlschmierstoffeinsatz - eine Fallstudie zum Bohren

VDI-Z SPECIAL Werkzeuge Sept '93, VDI-Verlag 1993, Düsseldorf, S. 68 – 71

Weinert, K.; Willsch, C.

Beitrag zum Vergleich der Oberflächenqualität beim Seitenschleifen und Umfangsschleifen von Hartmetall

Jahrbuch Schleifen, Honen, Läppen und Polieren, 57. Ausgabe (1993), Vulkan-Verlag, Essen, Seite 162-170

Weinert, K.; Biermann, D.

Turning of Fiber and Particle Reinforced Aluminium

Proceedings of the International Conference on Machining of Advanced Materials July 20-22, 1993, Gaithersburg Maryland

NIST Special Publication 847, pp. 437-445

Weinert, K.; Friedhoff, J.

Parallelisierung der Datenreduktion von Digitalisierflächen

CAD-CAM Report Nr. 7 Juli 1993, 12. Jahrgang, S. 50-57

Weinert, K.; Adams, F.J.

Investigation of High-Pressure Drilling with Carbide-Tipped Twist Drills.

Production Engineering - Research and Development in Germany 1 (1993), Nr. 1, Carl-Hanser Verlag, München, Seite 93-98

Weinert, K.; Biermann, D.

Verschleißerscheinungen an unterschiedlichen Schneidstoffen bei der Bearbeitung von kurzfaserver- und partikelverstärktem Aluminium.

Vortragsband: DGM-Hauptversammlung 1993, Friedrichshafen, 1.-4.6.1993, Seite 145

Weinert, K.; Michel, O.; Gillmeister, F.

A Contribution to Optimize the Cutting Edge Angle of Hammer Drill

Production Engineering - Research and Development in Germany 1 (1993), Nr. 1, Carl-Hanser Verlag, München, Seite 89-92

1994

Weinert, K.; Gillmeister, F.; Michel, O.

Schneidengestalt und Leistung von Hammerbohrwerkzeugen

BMT Baumaschine + Bautechnik (1994) 2, Bauverlag GmbH, Walluf, S. 74-78

Weinert, K.

Wertschöpfung in der spanenden Fertigung von Einzelteilen und Kleinserien

Spanende Fertigung, Vulkan-Verlag Essen (1994) S. 17-55

Weinert, K.

Prozeßorientierte Analyse in der spanenden Fertigung

Spanende Fertigung, Vulkan-Verlag Essen (1994) S. 593-604

Weinert, K.

Umweltgerechte Zerspanung

Transferbrief Dortmund - Unna - Hamm, 2/94, S. 5-6 Maschinenbau - eine Branche im Umbruch

Weinert, K.; Adams, F.-J.; Biermann, D.; Thamke, D.

Bohrungsbearbeitung mit Einschneiden-Reibahlen.

wt-Produktion und Management 84 (1994) 1/2, Springer Verlag, s. 11-14

Weinert, K.

Relation between Process Energy and Tool Wear when Turning Hardfacing Alloys

Annals of the CIRP, Volume 43/1/1994, S. 97-100

Weinert, K.; Enselmann, A.

Schnell und Genau.

Werkzeug & Formenbau (1994) 9, S. 34-38

Weinert, K.; Gillmeister, F.; Michel, O.

Vibrationsbelastung des Hand-Arm-Systems. Handgeführte Geräte - Messen mechanischer Schwingungen.

wt Produktion und Management 84 (1994) 10, S. 470-473

Weinert, K.; Gillmeister, F.; Michel, O.

Vibrationsbelastung des Hand-Arm-Systems. Griffabfederungen - eine Möglichkeit zur Minderung.

wt Produktion und Management 84 (1994) 11/12, S. 530-533

Weinert, K.; Appelt, H.; Enselmann, A.; Friedhoff, J.

Computer Assisted Manufacturing of Sculptured Surfaces

Production Engineering - Research and Development in Germany Volume I, Issue 2 (1994), S. 125-130

Weinert K.; Hagemeyer, C.

Improved guiding pads for deep-hole-drilling tools

Production Engineering-Research and Development in Germany 1/2 (1994), S. 63-66

Weinert, K.; Adams, F.-J.; Biermann, D.; Thamke, D.

Precision Machining with Single Blade Reamers

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, II (1994) 1, S. 43 – 48

Weinert, K.; Thamke, D.

Environmental aspects of machining with self-piloted drilling tools

Vortrag zur DGM-Konferenz "Bohrverfahren im modernen Produktionsprozeß", Dresden, 24. - 26. März 1994, Manuskriptdruck in "Environmental Aspects in Materials Research", Hrsg.: H. Warlimont, DGM Informationsgesellschaft mbH, Oberursel 1994, ISBN 3-88355-20

Weinert, K.; Thamke, D.

Luft statt Öl - Pneumatisch unterstütztes Einlippentiefbohren ohne Zusatz von Kühlschmierstoff

MM Maschinenmarkt, 100 (1994) 17, Würzburg, S. 52 – 57

Weinert, K.; Adams, F.-J.; Biermann, D.; Thamke, D.

Bohrungsbearbeitung mit Einschneiden-Reibahlen

wt - Produktion und Management, 84. (1994), Springer-Verlag, Berlin, S. 11 – 14

Weinert, K.; Appelt, H.; Enselmann, A.; Friedhoff, J.

Computerassisted Manufacturing of Sculptured Surfaces

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, I (1994) 2, S. 125-130

Weinert, K.; Liedschulte, M.

Tool Wear when Turning Metal Matrix Composites

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, II (1994) 1, S. 91-94

Weinert, K.; Gillmeister, F.; Michel, O.

Griffabfederungen verbessern das Gerät.

wt Produktion und Management 84 (1994) 11/12

1995

Weinert, K.

Einflüsse auf die Entwicklung der Verfahren zur Bohrungsbearbeitung

Bohrverfahren im modernen Produktionsprozeß, Dortmund, 21./22.02.1995, Tagungsband, S. 3-13

Weinert, K.; Enselmann, André

NC-Functions for HSC-Milling in the Field of Tool- and Mold-Making

FAIM '95, Stuttgart, Tagungsband, S. 957-967

Weinert, K.; Gillmeister, F.

Reduction of the Vibration Exposure of the Hand-Arm-System by Optimization of Rotary Hammer Drills

7th International Conference on Hand-Arm-Vibration Prague, 09.-12.05.1995, S. 77 (Abstracts)

Friedhoff, J.; Weinert, K.

Efficient Discrete Simulation of 3-Axis-Milling

Research Report, Fachbereich Informatik, 1995, No. 591

Weinert, K.; Adams, F.-J.

Optimierung von Bohrwerkzeugen für die automatisierte Fertigung

6. Int. DAAAM-Symposium, Krakau (Polen), 26.-28. Oktober 1995, Tagungsband, S. 355-356

Weinert, K.; Adams, F.-J.

Trockenbohren von Stahl mit Cermet

VDI-Z Special Werkzeuge, September 1995, S. 24-26

König, W.; Tönshoff, H.K.; Weinert, K.; Wobker, H.-G.

Kontaktbedingungen an den Wirkflächen von Zerspanungswerkzeugen

Wirkflächenreibung bei inelastischer Verformung metallischer Werkstoffe, Hannover, 14.09.1995, Tagungsband S. 87-96

Weinert, K.; Willsch, C.; Schneider, M.

Werkzeugschleifen - auf die Richtung kommt es an

Der Werkzeugschleifer, 8. Jg., September 1995, Nr. 3, S. 3-7

Weinert, K.; Biermann, D.; Meister, D.

Machining of Metal Matrix Composites - Tool Wear and Surface Integrity

Proceedings of ICCM-10, Whistler, B.C., Canada, August 1995, Tagungsband, S. 589-596

Weinert, K.; Bruchhaus, T.; Jasper, J.; Thamke, D.

Application of Fuzzy Control for Deep Hole Drilling Processes

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, II (1995) 2, S. 7-10

Weinert, K.; Adams, F.-J.; Thamke, D.

Was kostet die Kühlschmierung? - Erfassung der Kosten für den Kühlschmierstoffeinsatz in der Großserienfertigung

Technica 7/95, 44. (1995) 7, Industrie-Verlag AG, Zürich, S. 19-23

Weinert, K.; Biermann, D.; Mumm, A.

Organisatorische und technologische Aspekte beim Einsatz von Zerspanungswerkzeugen

Publ. University of Miskolc, Ungarn, Series C, Mechanical Engineering, Vol. 45, 1995, No. 1, S. 249-267

Weinert, K.; Gillmeister, F.; Michel, O.

Verminderung der Schwingungsbelastung des Hand-Arm-Systems durch Optimierung von Schlag- und Hammerbohrern

Schriftenreihe der Bundesanstalt für Arbeitsschutz/Forschung Fb 7231, Wirtschaftsverlag NW, Bremerhaven, 1995

Weinert, K.; Adams, F.-J.; Thamke, D.

Was kostet die Kühlschmierung? - Erfassung der Kosten für den Kühlschmierstoffeinsatz in der Groß-Serienfertigung.

TECHNICA 7/95, 44. (1995) 7, Industrie-Verlag AG, Zürich, S. 19-23

Weinert, K.

Gestaltung von Prozessen der spanenden Fertigung.

Tagungsband: VDI-Seminar, Wirtschaftliche Anwendung von Werkzeugen der spanenden Fertigung, Stuttgart, 2./3. November 1995

1996

Weinert, K.; Biermann, D.; Thamke, D.

Möglichkeiten und Grenzen verschiedener Kühlschmiermittelkonzepte bei der spanenden Bearbeitung

Vortrag und Manuskriptdruck zur DGM-Tagung "Reibung und Verschleiß", Bad Nauheim, 21. und 22. März 1996, Hrsg.: K.-H. Zum Gahr, DGM Informationsgesellschaft mgH 1996, ISBN 3-88355-220-8, S. 97 - 108

Weinert, K.; Schneider, M.; Willsch, C.

Werkzeugschleifen - ein richtungweisender Fertigungsprozeß.

VDI-Z 138 (1996), Nr. 1/2, S. 46-49

Weinert, K.; Biermann, D.; Schroer, M.

Bohrungsfinebearbeitung mit Einschneiden-Reibahlen - Bohrungseigenschaften und Werkzeuggestaltung

wt - Produktion und Management, 86 (1996), Springer-Verlag 1996, Berlin, S. 306 - 309

Weinert, K.; Biermann, D.

Fortschritte in der Produktionstechnik - neue Technologien und Werkzeugentwicklungen

Vortrag und Manuskriptdruck zur IX th International Conference on Tools, Miskolc (Ungarn), 03. - 05. September 1996, Hrsg.: Prof. Dr. Dudás, ISBN 963-661-279-X, S. 23 - 32

Weinert, K.

Gestaltung von Prozessen der spanenden Fertigung

Vortrag und Manuskriptdruck zum VDI-Seminar "Wirtschaftliche spanende Fertigung mit neuen Werkzeugen und Verfahren", Dortmund, 05. und 06. Dezember 1996, VDI-Bildungswerk GmbH Düsseldorf, 1996

Weinert, K.; Enselmann, André

A model for Computer-Based Contour-Fault Prediction and Compensation when Milling Sculptured Surfaces

FAIM '96, Atlanta, Georgia (USA), Tagungsband, S. 915-928

Weinert, K.; Thamke, D.

Kühlschmierstoffkonzepte für die Bohrungsbearbeitung

Vortrag und Manuskriptdruck zum VDI-Seminar "Auf dem Weg zur Trockenbearbeitung - Herausforderung an die Fertigungstechnik", Düsseldorf, 13. Februar 1996, VDI-Bericht 1240, VDI-Verlag 1996, Düsseldorf, ISBN 3-18-091240-5, S. 111 – 124

Weinert K.

Möglichkeiten der Produktivitätssteigerung bei der Bearbeitung von Freiformflächen

Innovative Techniken im Werkzeug-, Formen- und Modellbau, Dortmund, 13./14. September 1996, Tagungsband, S. 3-20

Weinert, K.; Mumm, A.

Increasing Economics of Tool-Supplies by using Simulation Technique

Proceedings of the 10th European Simulation Multiconference ESM 96, Budapest (1996), pp. 778 - 783; 2. Bis 6. Juni 1996

Weinert, K.; Mumm, A.

Rationalisierungspotentiale der Werkzeugversorgung

Technica, 21/96, Oktober 1996, 45. Jahrgang, Technica Verlags AG, S. 24 - 27, 4 Seiten

Weinert, K.; Willsch, C.; Schneider, M.

Influence of Grinding on the Quality of the Cutting Edge

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, III (1996) 2, S. 49-52

Weinert, K.; Schneider, M.; Willsch, C.

Einfluß der Schleifbearbeitung auf das Verschleißverhalten von hartmetallwerkzeugen

In: Tönshoff, H.-K., Westkämper, E. (Hrsg.): Jahrbuch "Schleifen, Hohnen, Läppen und Polieren", Vulkan Verlag, Essen, 58, 1996, S. 26-37

1997

Weinert, K.; Mehnen, J.; Jasper, J.

Entwicklung von Prozeßmodellen der spanenden Bearbeitung mit Methoden der nichtlinearen Dynamik

Proceeding-Band Nichtlineare Dynamik in produktionstechnischen Systemen - Symposium 1997, 17.-18.9.1997, Bremen

Weinert, K.; Mehnen, J.; Prestifilippo, G.

Optimal Surface Reconstruction from Digitized Point Data using CI Methods

Conference Report, MicroCAD'97, University of Miskolc, Hungary, 25.2. - 26.2.1997

Weinert, K.

Maschinennahe Simulation produktionstechnischer Systeme

wt Werkstattstechnik 87 (1997) 9/10, S. 441-446

Weinert, K.; Biermann, D.; Buschka, M.; Liedschulte, M.

Bearbeitung von Hartlegierungen - Drehen und Glattwalzen

Präzision im Spiegel 19 (1997) 2, S. 14-20

Weinert, K.; Schulte, K.; Thamke, D.

Bohren von Stahl mit Wendeschneidplatten-Bohrern - Neue Kühlschmierstoffkonzepte für die umweltverträgliche Stahlbearbeitung

wt Werkstattstechnik 87. (1997), Springer-VDI-Verlag 1997, Düsseldorf, S. 475 - 478

Weinert, K.; Albersmann, F.; Enselmann, A.

Feed-rate adaption, contour-fault prediction and compensation for optimisation of the HSC-milling process

Facilitating deployment of Information and Communications Technologies for competitive manufacturing, Proceedings of the European Conference on Integration in Manufacturing, Selbstverlag der Technischen Universität, Dresden, 1997, S. 301-312

Weinert, K.; Biermann, D.; Schroer, M.; Schulte, K.

Wo weniger mehr sein kann - Neue Kühlschmierstoff-Konzepte zur Bohrungsfinebearbeitung von Aluminiumgußlegierungen

Aluminium Kurier News, Mai/Juni 3/97, Geretsried, S. 6

Weinert, K.; Biermann, D.; Schroer, M.; Schulte, K.

Die Emulsion ist ersetzbar - Neue Kühlschmierstoff-Konzepte zur Bohrungsfinebearbeitung von Aluminiumgußlegierungen

Aluminium Kurier News, Juli/August 4/1997, Geretsried, S. 10

Weinert, K.; Biermann, D.; Schroer, M.; Schulte, K.

Hochgeschwindigkeitsbearbeitung mit Einschneiden-Reibahlen - Bearbeitung von Aluminium-Druckguß und Vergütungsstahl mit unterschiedlichen Kühlschmierstoffkonzepten

VDI-Z Special Werkzeuge August '97, Springer-VDI-Verlag 1997, Düsseldorf, S. 22 - 27

Weinert, K.; Thamke, D.

Kühlschmierung mit Minimalmengen bei der Bohrungsbearbeitung

Kompodium "Spanende Fertigung, 2. Ausgabe", Hrsg.: Prof. Dr.-Ing. K. Weinert, Vulkan Verlag Essen 1997, ISBN 3-8027-2916-1, S. 86 – 97

Weinert, K.; Schulte, K.; Thamke, D.

Aspekte der umweltverträglichen Bearbeitung beim Tiefbohren und Reiben

Vortrag und Manuskriptdruck zum VDI-Seminar "Umweltfreundlich Zerspanen", Aachen, 23. und 24. Juni 1997, VDI-Bericht 1339, VDI-Verlag 1997, Düsseldorf, ISBN 3-18-091339-8, S. 99 – 112

Weinert, K.

Zukunftsperspektiven in der spanenden Fertigung

Vortrag und Manuskriptdruck zum Fachgespräch "Bohren und Fräsen im modernen Produktionsprozeß", Institut für Spanende Fertigung, Dortmund, 21. und 22. Mai 1997, ISBN 3-00-001442-X, S. 193 – 210

Weinert, K.; Enselmann, A.; Friedhoff, J.

Milling Simulation for Process Optimization in the Field of Die and Mould Manufacturing

Annals of the CIRP Vol. 46/1/1997

Weinert, K.; Thamke, D.

Tribological Aspects of Different Cutting Fluid Concepts

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, IV (1997) 1, S. 13-18

Weinert, K.; Biermann, D.; Schroer, M.; Schulte, K.

Bohrungsfeinbearbeitung von Aluminium-Gußlegierungen - Einsatzmöglichkeiten und Grenzen neuer Kühlschmierstoffkonzepte

VDI-Z, 139. (1997) 1/2, VDI-Verlag, Düsseldorf, S. 42 - 47

Weinert, K.

Wo liegt die Zukunft der spanenden Fertigung?

mav - maschinen anlagen verfahren, April 1997, Konradin Verlag GmbH, Leinfelden-Echterdingen, S. 68 - 69

Weinert, K.; Schulte, K.; Thamke, D.

Grenzen der Trockenbearbeitung

mav - maschinen anlagen verfahren, April 1997, Konradin Verlag GmbH, Leinfelden-Echterdingen, S. 108 – 109

Weinert, K.; Liedschulte, M.; Schroer, M.

Machining of Magnesium Alloys and Magnesium Matrix Composites

Proc. Magnesium 97, Dead Sea, Israel, S. 303-308, Hrsg.: E. Aghion, D. Eliezer, magnesium Research Institute LTD, Beer-Sheva, 10.-12. Nov. 1997

Weinert, K.; Appelt, H.; Schneider, M.

Der Bildschirm zeigt, ob's funktionieren wird - Methoden und Potentiale von Virtual Reality im produktionstechnischen Umfeld.

Technica 46 (1997) 25/26, S. 16-19

Weinert, K.; Mehnen, J.; Sachs, R.; Scheingraber, H.

Nonlinear Analysis of Interior Diameter Turning

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, IV (1997) 2, S. 55-60

Weinert, K.; Albersmann, F.; Appelt, H.; Enselmann, A.; Friedhoff, J.; Mehnen, J.; Mumm, A.; Schneider, M.

Maschinennahe Simulation produktionstechnischer Systeme

wt Werkstattstechnik, 9/10-97 (1997)

Weinert, K.; Schneider, M.

The Use of Finite Element Analysis in Tool-Grinding

In: Proceedings of the 8th International DAAAM Symposium, 23.-25. Okt. 1997, Dubrovnik, Kroatien, S. 365-366

Weinert, K.; Finke, M.; Schneider, M.; Willsch, C.

Nachbearbeiten funkenrodiertes Freiformflächen.

Präzision im Spiegel, Herbst/Winter 1997, S. 1-8

Weinert, K.; Biermann, D.; Liedschulte, M.

Machining of Reinforced Aluminium and Magnesium

Proc. ICCM-11, Gold Coast, Australia, July 14-18, 1997, Editor: M.L. Murray, Vol. III S. 205-214

1998

Thamke, D.; Weinert, K.

Wirtschaftlichkeit der Trockenbearbeitung - Ermittlung der Kosten für unterschiedliche Kühlschmierstoffkonzepte

wt Werkstattstechnik, 9/10 (1998), S. 392-396

Weinert, K.; Mehnen, J.; Albersmann, F.; Drerup, P.

New Solutions for Surface Reconstructions from Discrete Point Data by means of Computational Intelligence

CIRP International Seminar on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, ICME'98, Capri, Italien, 1.7 - 3.7.1998, S.431-438

Weinert, K.; Biermann, D.; Buschka, M.

Turning of Spray Deposited Hypereutectic Al-Si-Alloys - Tool Wear and Surface Integrity

In: B. Katalinic (Hrsg.), Proceedings of 9th DAAAM International Symposium, Cluj-Napoca, Rumänien, S.511-512, 1998

Weinert, K.; Biermann, D.; Liedschulte, M.; Buschka, M.

Machining of Spray Deposited Al-Si Alloys

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, V (1998) 2, S. 19-22

Weinert, K.; Albersmann, F.; Guntermann, G.

Milling Simulation with an adaptive Strategy

Proceedings of Sculptured Surface Machining Conference, Chrysler Technology Center Auburn Hills, Michigan, USA, Nov. 9.-11., 1998

Weinert, K.; Mehnen, J.

Modeling the Internal Surfaces Turning Process by means of Non-linear Dynamic

In: COST-P4 Workshop "Non-linear Dynamics in Mechanical Processing", 5.-6.11.98, Dortmund

Weinert, K.; Liedschulte, M.; Schroer, M.

Hochleistungsbohren und -feinbohren von Magnesium am Beispiel der Magnesiumlegierung AZ91HP

DGM-Seminar: Magnesium - Eigenschaften, Anwendungen, Potentiale. 28.-30.10.98 in Clausthal

Weinert, K.; Albersmann, F.; Meng, J.; Surmann, T.

Konturoptimierung von Umformwerkzeugen mit CAD am Beispiel komplexer Schmiedeteile

VDI-Z Integrierte Produktion, 10 (1998), S. 30-32

Weinert, K.; Liedschulte, M.; Schroer, M.; Opalla D.

Bohren, Reiben und spanendes Gewinden von AZ91HP

Tagungsband zur 1. Plenumsveranstaltung des Projektes MADICA, Fachhochschule Aalen, 5./6.März 1998

Weinert, K.; Schroer, M.

Hochgeschwindigkeitsreiben im Praxistest

Technica 15-16, S. 18-23, 1998

Weinert, K.; Finke, M.; Schneider, M.:

Gedreht oder geschliffen- gehupft wie gesprungen? Hartdrehen oder Schleifen?

Industrienumfrage grenzt Einsatzgebiete ab

Technica 47, 5/98, S. 18-21

Weinert, K.; Finke, M.; Schneider, M.:

Automatisierte Feinbearbeitung im Werkzeug und Formenbau.

Der Stahlformenbauer, 15 (1998),6, S.8-12

Weinert, K.; Mehnen, J.

Einsatz von Methoden der Nichtlinearen Dynamik zur Modellbildung von Fräsprozessen

wt Werkstattstechnik, Heft 5, Springer VDI-Verlag, S. 254, 1998

Banzhaf, W.; Weinert, K.; Keller, R. E.; Mehnen, J.

Surface Reconstruction from 3D Point Data with a Genetic Programming/Evolution Strategy hybrid

Reihe CI-44/98, ISSN 1433-3325, University of Dortmund, 1998

Weinert, K.; Albersmann, F.; Zabel, A.

Verbesserung der Prozeßsicherheit beim HSC-Hartfräsen durch eine adaptive Simulation und effiziente Online-Visualisierung

In VDI-Z Integrierte Produktion, Heft 6/98, S.61-63, Springer VDI-Z-Verlag, Düsseldorf, 1998

Weinert, K.; Albersmann, F.; Zabel, A.; Damm, P.

Virtual-Reality in Design und Anwendung - Einsatz von virtueller Realität von frühen Designphasen bis hin zur Fertigung

In VDI-Z Integrierte Produktion, Heft 9/98, Springer VDI-Z-Verlag, Düsseldorf, 1998

Weinert, K.; Banzhaf, W.; Keller, R. E.; Mehnen, J.

CAD Surface Reconstruction from Digitized 3D Point Data with Genetic Programming

IEEE, GP-98 Late-Breaking Papers, American Association for Artificial Intelligence, Menlo Park, USA, 1998

Weinert, K.; Mehnen, J.; Kalveram, M.; Schwefel, H.-P.; Naujoks, B.

Analyse des HSC-Fräsprozesses mit Hilfe der Methoden der nichtlinearen Dynamik

In VDI-Z Integrierte Produktion, Heft 9/1998, Springer VDI-Z-Verlag, Düsseldorf, S. 54-57

Weinert, K.; Albersmann, F.; Mehnen, J.

Efficient Rasterized Offset Computation of Tactile Digitization

Proceedings of the ISMTII '98, Sep. 2.-4. 1998, Miskolc, S.258-264

Weinert, K.; Buschka, M.; Johlen, G.; Wilsch, Ch.

Schleifen mit Graphit als Schmierstoff

VDI-Z 140(1998) 1/2, S.38-41, Springer VDI-Z-Verlag, Düsseldorf, 1998

Weinert, K.; Biermann, D.; Buschka, M.

Drehen sprühkompaktierter übereutektischer AlSi-Legierungen

Aluminium 74(1998)5, S.352-359

Weinert, K.; Biermann, D.; Liedschulte, M.

Drilling of Magnesium Matrix Composites

Proc. of the 3. IDPT-Conf., Berlin, Germany, July 6-9, 1998, Editor: A. Ertas, S.275-281

Weinert, K.; Biermann, D.; Oppala, D.; Schroer, M.

Entwicklung zur effizienten Magnesiumbearbeitung

6. Magnesiumguß-Abnehmerseminar & Automotive Seminar, 30.9. - 01.10.1998, Aalen (ISBN 3-932291-16-6)

Weinert, K.; Johlen, G.; Schneider, M.:

Schleifen von Hartmetall- und Cermet-Werkzeugen

VDI-Z Special Werkzeuge Mai'98, Springer VDI-Z-Verlag, Düsseldorf, S. 46-49

Weinert, K.; Adams, F.-J.; Biermann, D.; Thamke, D.:

Alargadores de corte único: corte mais eficiente, além de vantagens econômicas

MM Maquinas e Metais, Ano XXXIV no 384 - Janeiro- 1998, Sao Paulo: Aranda Editora Tecnica Ltda, pp. 38-57

Weinert, K.; Guntermann, G

Bearbeiten von Freiformflächen

Werkstatt und Betrieb 131 (1998) 9, S. 828-835

Weinert, K.; Johlen, G.; Schneider, M.

Experimental and Numerical Studies of the Grinding Process on Tool Life

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, V (1998) 2, S. 9-14

Weinert, K.; Mehnen, J.; Albersmann, F.; Drerup, P.

New Solutions for Surface Reconstructions from Discrete Point Data by means of Computational Intelligence

Reihe CI, No. 22, Interne Berichte der Universität Dortmund (SFB 531), April 1998, ISSN 433-3325

Weinert, K.; Albersmann, F.; Guntermann, G.

Adaptive milling simulation for optimisation of the HSC-milling process

Improving machine tool performance, San Sebastian, Spanien, 6.-8. Juli 1998, S. 435-444

Weinert, K.; Biermann, D.; Schroer, M.

Advanced machining of precision drill holes

Proc. of the International Seminar on Improving Machine Tool Performance, Vol. 1, San Sebastian, Spanien 6-8 July, S. 401-409, 1998

Banzhaf, W.; Weinert, K.; Keller, R. E.; Mehnen, J.

Surface Reconstruction from 3D Point Data with a Genetic Programming/Evolution Strategy hybrid

Reihe CI-44/98, ISSN 1433-3325, University of Dortmund, 1998

Weinert, K.; Bruchhaus, T.; Jasper, J.; Löbbe, H.; Schroer, M.

High Performance Machining of Drill Holes

H. Schulz, A. Molinari, D. Dudzinski, Institut für Produktionstechnik und Spanende Werkzeugmaschinen (PTW), Technische Universität Darmstadt (Hrsg.),

1999

Weinert, K.; Löbbbe, H.; Opalla, D.

High Performance Machining of Threads in Magnesium

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, VI (1999) 2, S. 121-124

Weinert, K.; Liedschulte, M.; Opalla, D.; Schroer, M.

Hochleistungsbearbeitung von Magnesium- und Magnesiumverbundwerkstoffen

Vortragsband zum DGM-Seminar: -Magnesium - Eigenschaften, Anwendungen, Potentiale, TU Clausthal, 05.-07.05. 1999

Weinert, K.; Liedschulte, M.; Schroer, M.

Hochleistungsbearbeitung von Magnesiumbauteilen

VDI Bericht 1469, 2. Düsseldorfer Produktionstage 1999, VDI-Verlag-GmbH, S. 279-293
ISBN 3-18-091469-6

Weinert, K.; Buschka, M.; Liedschulte, M.; Biermann, D.; Huber, U.; Niehues, J.

Mechanische Bearbeitung von Komponenten aus Leichtmetallverbundwerkstoffen

In: Schulte, K.; Kainer, K.-U. (Hrsg.): Verbundwerkstoffe und Werkstoffverbunde. Wiley-VCH Verlag, 1999, S. 207-212

Weinert, K.; Mehnen, J.; Kalveram, M.; Schwefel, H.-P.; Naujoks, B.

Nonlinear time series analysis of milling processes

In: Proceedings of the 2nd international symposium "Investigation of nonlinear dynamic effects in production systems", 25.-26.2.1999, Aachen, 1999.

Weinert, K.; Mehnen, J.; Schwefel, H.-P.; Naujoks, B.

On the Analysis of the Dynamics of High-Speed Milling by means of Time Series Analysis Methods

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, VI (1999) 2, S. 21-24

Weinert, K.; Kalveram, M.

Optimierung industrieller Werkzeugversorgungsprozesse - Anhand von simulationsgestützten Strategieuntersuchungen

ZWF - Zeitschrift für Wirtschaftlichen Fabrikbetrieb 12/99, S. 754-757

Weinert, K.; Jasper, J.; Löbbbe, H.; Schulte, K.

Performance of Carbide-Tipped Drills

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, VI (1999) 1, S. 59-62

Weinert, K.; Albersmann, F.; Finke, M.; Guntermann, G.

Prozeßoptimierung bei der Formherstellung - Effiziente Fertigung und automatisierte Nachbearbeitung

wt Werkstattstechnik 89 (1999), 7/8, Heidelberg, Berlin, Springer-VDI-Verlag, S.351-355

Weinert, K.; Keller, R.; Mehnen, J.; Banzhaf, W.

Surface reconstruction from 3D point data with a genetic programming / evolution strategy hybrid

In: B.Langdon, P. Angeline and L. Spector (Eds.), Advances in Genetic Programming 3, pp. 41-66, MIT Press, ISBN 0-262-19423-6, 1999

Weinert, K.; Bruchhaus, Th.

Tribological Investigations into the Operational Behavior of Self-piloting Drill Tools

In: Proceedings of the 12th International Conference on Wear of Materials, S. 925-935, Atlanta, USA, 25.-29. April 1999

Weinert, K.; Bruchhaus, T.

Untersuchungen zur Leistungssteigerung des BTA-Kernbohrrens

VDI-Z Special Werkzeuge 4 (1999). Düsseldorf: VDI-Verlag, S. 26-28

Weinert, K.; Bruchhaus, Th.

Verschleißverhalten von BTA-Kernbohrwerkzeugen mit optimierten Führungsleisten

VDI-Z Special Werkzeuge II, VDI-Verlag, Düsseldorf, 1999

Weinert, K.; Guntermann, G.; Damm, P.

Werkzeuge für den Formen- und Gesenkbau

J. Leopold (Hrsg.), Werkzeuge für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung (1999). München: Carl Hanser Verlag, S. 141-158

Weinert, K.; Schneider, M.; Schulte, M.

Werkzeugschleifen im modernen Produktionsprozess

Fachverband Deutscher Präzisions-Werkzeugschleifer e. V., FDPW (Hrsg.), Forum der Schneidwerkzeug- und Schleiftechnik Nr. 4 (1999), Pforzen: Klaus-Dieter Körber Fachverlag, S. 4-10

Weinert, K.; Albersmann, F.; Guntermann, G.; Schwietering, C.

Werkzeug-, Formen- und Modellbau heute - Aktueller Entwicklungsstand und Tendenzen

K. Weinert (Hrsg.), 3D-Erfahrungsforum Werkzeug- und Formenbau (1999), 25/26. Februar 1999 (Tagungsband). Dortmund: ISF Universität Dortmund

Weinert, K.; Biermann, D.; Löbke, H.; Opalla, D.

Wie bohrt man Löcher in Aluminiumschäume? Probleme und Potentiale bei der Bohrungs- und Gewindeherstellung in Aluminiumschäumen

Technica, 48 (1999) 6, ISSN 0040-0866, Rapperswil, Schweiz: Technica Verlags AG, S. 18-21

Weinert, K.; Liedschulte, M.; Schroer, M.

Effiziente Magnesiumbearbeitung

VDI-Z Special Werkzeuge 4, April 1999, Seite 32-36, Springer-VDI Verlag Düsseldorf

Weinert, K.; Biermann, D.; Liedschulte, M.

Effiziente Magnesiumbearbeitung

VDI-Z, Springer VDI Verlag Düsseldorf

Weinert, K.; Liedschulte, M.; Schroer, M.

Bearbeitung von Leichtbauwerkstoffen auf Magnesiumbasis

Tagungsband Magnesiumabnehmerseminar, Aalen 1999

Weinert, K.; Biermann, D.; Buschka, M.; Liedschulte, M.

Be- und Verarbeitungstechnologien für Verbundwerkstoffe

In: Metallische und metall-keramische Verbundwerkstoffe, Hrsg: Bach, Fr.-W.; Steffens, H.-D., Kontec Gesellschaft für technische Kommunikation mbH, Hamburg, Abschlussband zum SFB 316, 1. Auflage, S. 133-169, 1999

Weinert, K.; Biermann, D.; Liedschulte, M.

Drilling of Magnesium-Matrix Composites

Composites in Manufacturing 15(1999)1, Society of Manufacturing Engineers, Dearborn, USA

Weinert, K.; Buschka, M.; Schwieterung, Chr.

Bearbeitungsstrategien für die Mikrosystemtechnik - Mikrofräsbearbeitung einer NiTiNb-Formgedächtnislegierung

Technica 48, 8, 1999, Rapperswill Schweiz, Technica Verlag AG, S. 36-40

Weinert, K.; Liedschulte, M.; Schroer, M.

Bearbeitung von Leichtbauwerkstoffen auf Magnesiumbasis

VDI-Bericht 1472 (1999). Düsseldorf: VDI-Verlag GmbH

Weinert, K.; Jasper, J.; Schroer, M.; Opalla, D.; Schulte K.

Aspekte der HSC-Bohrungsbearbeitung

In: Leopold, J. (Hrsg.): Werkzeuge für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Carl-Hanser Verlag, München, Wien, 1999 ISBN 3-446-21072-5, S. 159-185

2000

Weinert, K.; Buschka, M.

Spanendes Bearbeiten von carbidischen Eisenwerkstoffen - Werkzeugverschleiß und Einfluss auf die Oberfläche

Zeitschrift konstruieren + gießen Jg.25, Heft 3/2000, ZVG Verlag Düsseldorf, S. 24-31

Weinert, K.; Lange, M.; Schroer, M.

Spanende Bearbeitung von Magnesium und Magnesiumverbundwerkstoffen

in: Magnesium-Taschenbuch. Aluminium Zentrale e. V. Düsseldorf, Aluminium-Verlag, Düsseldorf

Weinert, K.; Löbbbe, H.

Tiefbohrung hoher Güte - Bohrungsqualität beim Einlippentiefbohren auf Bearbeitungszentren

H. Schulz (Hrsg.), Werkstatt und Betrieb, 6 (2000) 133, Carl Hanser Verlag, München

Weinert, K.; Löbbbe, H.; Webber, O.

Spanüberwachung sichert Prozess - Tiefbohren mit Einlippenbohrern.

In: Technica Heft 24, 2000, Jg. 49, Technica Verlags AG, Ruppeswil, Schweiz, S. 16-21

Weinert, K.; Johlen, G.; Schneider, M.; Finke M.

Werkzeugschleifen: Problematik bei Hartmetallen und Cermets

In: Tönshoff, H.-K.; Westkämper, E. (Hrsg.) Jahrbuch Schleifen, Honen, Läppen und Polieren, 59. Ausgabe, Vulkan Verlag, Essen 2000, S. 262 - 272

Weinert, K.; Buschka, M.

Zerspanung von Hartlegierungen - Werkzeugverschleiß und Randzonenbeeinflussung

HTM Härterei-Technische Mitteilungen, Heft 55, (2000) 1, Hanser Verlag München, S. 52-58

Grabec, I.; Gradisek, J.; Govekar, E.; Weinert, K.; Kalveram, M.; Mehnen, J.

Analysis of High-Speed Milling Dynamics: Chatter vs. Chatter-free cutting

3rd International "Symposium Investigation of Nonlinear Dynamic Effects in Production Systems", Chapt. 21, Cottbus, 26.-27. Sept. 2000., B. Scholz-Reiter (Hrsg.). Tagungsband

Weinert, K.; Mehnen, J.

Discrete NURBS-Surface Approximations using an Evolutionary Strategy

Reihe CI 87/00, SFB 531, ISSN 1433-3325, Universität Dortmund, 2000

Weinert, K.; Finke, M.; Schulte, M.

Abrasive Water Jet Blasting of Electrical Discharge Machined Surfaces

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, VI (2000) 2, S. 67-70

Weinert, K.; Schneider, M.; Zabel, A.

A CI-Approach towards Modelling the Chip-Building Process in Orthogonal Cutting

SAB / PPSN 2000 Workshop, 15.-17.9.2000, Paris

Weinert, K.; Mehnen, J.

A comparison of point data selection schemes for evolutionary surface reconstructions

Reihe CI 88/00, SFB 531, ISSN 1433-3325, Universität Dortmund, 2000

Weinert, K.; Guntermann, G.

Bearbeiten von Freiformflächen - Fräsen oder Erodieren. Feinstbearbeitung technischer Oberflächen

5. Internationales IWF-Kolloquium, 11./12. Mai 2000, Heft 6/2000, S. 125-134

Weinert, K.; Lange, M.; Schroer, M.

Bearbeitung von Leichtbauwerkstoffen auf Magnesiumbasis

Vortragsband zum DGM-Seminar, 17/18. Mai 2000, Geesthacht

Weinert, K.; Lange, M.; Schroer, M.

Bearbeitung von Leichtmetall-Matrix-Verbundwerkstoffen

8. Magnesiumabnehmerseminar, 15.06.2000, Aalen, Tagungsband, Eigenverlag

Weinert, K.; Mehnen, J.

Comparison of Selection Schemes for Discrete Point Data for Evolutionary Optimized Triangulations and NURBS Surface Reconstructions

ISA 2000, Intelligent Systems & Applications, CI'2000, University of Wollongong, Australia, F. Nagdy and F. Kurfess (Eds.), pp. 104-110, ISBN 3-906454-24-X, December 11-15, 2000

Weinert, K.; Koehler, W.; Opalla, D.

Die mechanische Belastung der Werkzeugschneide beim HSC-Bohren. Die Grenze des HSC-Bohrens ausgelotet

Technica 49 (2000) 18, S. 26-29

Weinert, K.; Zabel, A.

Design and Application of an Adaptive Milling Simulation for Optimizing Feed-Rates in Three Axis-Milling

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, VII (2000) 2, S. 27-30

Weinert, K.; Schneider, M.; Opalla, D.

Erhöhung der Produktivität durch Bohrgewindefräsen

Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb ZWF, G. Spur (Hrsg.), Jg. 95, 5/2000, Carl-Hanser Verlag München, S. 245-248, ISSN 0932-482,

Weinert, K.; Löbke, H.

Es geht auch ohne Tiefbohrmaschine - Einlippentiefbohren von Gusseisen auf Bearbeitungszentren

Technica, Schweiz (2000), S. 8-11

Weinert, K.; Finke, M.; Johlen, G.; Schneider, M.; Schulte, M.

Forschung praxisnah.

In: Forum der Schneidwerkzeug- und Schleiftechnik, FDPW. Nr. 2, Juni 2000, Klaus-Dieter Körber Fachverlag, Pforzen, S. 24-37

Weinert, K.

Forum der Schneidwerkzeug- und Schleiftechnik

Fachverband Deutscher Präzisions-Werkzeugschleifer e. V., 1/2000, 13. Jg., K.-D. Körber Fachverlag, S. 8-17

Weinert, K.; Löbbbe, H.; Opalla, D.

Furação e rosqueamento em compósitos de alumínio

Máquinas e Metais, 5/2000, São Paulo, Brasilien

Weinert, K.; Löbbbe, H.; Opalla, D.

High Performance Machining Of Threads in Magnesium

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, VII (2000) 1, S. 121-124

Weinert, K.

Lehre und Forschung 1999

Forum der Schneidwerkzeug- und Schleiftechnik, Nr. 1 (März 2000), S. 8-17

Weinert, K.

Hochleistungsbearbeitung - Werkzeugauslegung und -vorbereitung

wt Werkstattstechnik 90 (2000), H. 6, S. 251-255

Weinert, K.; Lange, M.; Schroer, M.

Machining of Light-metal Matrix Composites

in: Magnesium Alloys and their Applications. K. U. Kainer (Hrsg.). Wiley-vch Verlag, Weinheim, S. 412-417

Weinert, K.; Damm, P.

Milling Simulation - An Adaptive Approach to Increase Simulation Accuracy;

in: Proceedings of II International Seminar on Improving Machine Tool Performance, 3.-5. Juli 2000, La Boule, Frankreich

Weinert, K.; Zabel, A.

Modelling Chip-Building In Orthogonal Cutting by using a Cellular Automata / Genetic Programming Approach

In: Proceedings Of The Second ICSC Symposium on Engineering of Intelligent Systems - EIS 2000, 27.-30.6.2000, University of Paisley, Schottland, U.K., Editor: C. Fye, ISBN 3-906454-23-1, ICSC International Computer Science Conference - Canada / Switzerlan

Weinert, K.; Mehnen, J.

NURBS-Surface Approximation of Discrete 3D-Point Data by means of Evolutionary Algorithms

CIRP International Seminar on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, ICME 2000, R. Teti (Editor), pp. 263-268, ISBN 88-87030-21-9, Capri, Italien, 21.-23. Juni 2000, Tagungsband

Weinert, K.; Löbke, H.

Optimisation Potentials in Crankshaft Manufacturing

Proceeding of the 10th International Conference on Tools. I. Dudás (Hrsg.), Tagungsband 06.-08.09.2000, S. 29-34

Weinert, K.; Löbke, H.; Opalla, D.

Problemas e perspectivas para furar e rosquear espumas de aluminio

Máquinas e Metais, 36 (2000) 5, ISSN 0025-2700, S. 46-59

Weinert, K.; Mehnen, J.

Reverse Engineering im Werkzeug- und Formenbau

3D-Erfahrungsforum, Dresden, D. Kochan (Hrsg.), ART e.V., Dresden, S. 153-160, 25./26. Mai 2000, Tagungsband

2001

Weinert, K.; Buschka, M.; Niehues, J.; Schoberth, A.

Spanende Bearbeitung von Bauteilen aus Al-Matrix-Verbundwerkstoffen

Materialwissenschaft und Werkstofftechnik 32 (2001) 5, S. 447-461

Weinert, K.; Mehnen, J.; Rudolph, G.

Dynamic Neighborhood Structures in Parallel Evolution Strategies

Reihe CI 112/01, SFB 531, ISSN 1433-3325, Universität Dortmund, 2001

Weinert, K.; Surmann, T.; Mehnen, J.

Evolutionary Surface Reconstruction using CSG-NURBS-Hybrids

Reihe CI 114-01, SFB 531, ISSN 1433-3325, Universität Dortmund, 2001

Weinert, K.; Johlen, G.; Finke, M.

Hartdrehen und Schleifen in einer Aufspannung

Werkstatt und Betrieb 5 (2001) 134, Carl Hanser Verlag München, S. 62-67

Weinert, K.; Buschka, M.; Mach, F.; Mertmann, M.

Herstellung von Rohrverbindungshülsen aus einer NiTiNb-Formgedächtnislegierung

VDI-Z Integrierte Produktion Spezial Werkzeuge II (2001) Mai, S. 42-45

Weinert, K.; Loichinger, A.

Strömungstechnische Optimierung von Bohrwerkzeugen

VDI-Z Integrierte Produktion III/2001 August Special Werkzeuge Springer VDI-Verlag Düsseldorf, S. 58-61

Weinert, K.; Loichinger, A.

Analyse der Strömung in Zerspanwerkzeugen - Strömungstechnische Visualisierung und Analyse des KSS-Flusses in Zerspanwerkzeugen

Werkstattstechnik 91 (2001) Heft 10 WT-Online Springer VDI-Verlag Düsseldorf 2001

Weinert, K.; Loichinger, A.; Schneider, M.

Strömungstechnische Analyse der Kühlschmierstoffversorgung von Bohr- und Reibwerkzeugen in Lasermethoden in der Strömungsmesstechnik

9. Fachtagung 2001 GALA-e.v. 18.-21. September 2001 in Winterthur. Shaker Verlag Aachen 2001

Kleiner, M.; Weinert, K.; Hagedorn, M.; Krux, R.

FEM-Analyse der Fügeverbindung beim Rohreinwalzen

UTF science 2 (2001) III, S. 13-16

Weinert, K.; Peters, C.; Mehnen, J.

Analyse der Prozessdynamik beim Einlippentiefbohren

wt Werkstattstechnik, 91(8), S. 510-513, 2001

Weinert, K.; Löbbe, H.

Tiefbohren von Edelstahl

Werkstatt und Betrieb 134(2001) 6; S. 56-60

Weinert, K.; Löbbe, H.; Peters, C.

FEM-Analyse von Einlippentiefbohrwerkzeugen

Werkstattstechnik 91(2001) H.6, S. 352-356

Weinert, K.; Löbbe, H.

Tool Coatings for machining difficult to cut materials

Conference Proceedings, 2nd Int. Conference in Manufacturing Engineering, The Coatings, Hannover, May 9-10.2001, pp. T10-1 - T10-10

Weinert, K.; Hagedorn, M.

Herstellung nichtzylindrischer Verbundwerkstücke

wt Werkstattstechnik online, 91 (2001) 6, S. 362-366

Kleiner, M.; Weinert, K.; Hagedorn, M.; Krux, R.

Sichere Wellenverbindungen - Welle-Nabe-Verbindungen durch Aufweiten des Innenrohres

Technica 50 (2001) 6, S. 30-33

Weinert, K.; Stautner, M.

Reconstruction of Physical Correlations using Symbolic Regressions

Reihe CI 116/01 , SFB 531, ISSN 1433-3325, Universität Dortmund, 2001

Weinert, K.; Guntermann, G.; Stautner, M.

Effiziente Simulation wird möglich

Form und Werkzeug, Hanser Verlag, No. 3, S. 36-38, Juni 2001

Weinert, K.; Guntermann, G.; Stautner, M.

Effiziente Simulation der 5-Achsen-Simultan Fräsbearbeitung

In: Begleitband zum 3D-Erfahrungsforum, WB Werkstatt und Betrieb, S. 197-205, Darmstadt, 1. und 2. März, 2001

Weinert, K.; Surmann, T.; Mehnen, J.

Evolutionary Surface Reconstruction Using CSG-NURBS-Hybrids

In: Spector, L., E. Goodman, A. Wu, W.B. Langdon, H.-M. Voigt, M. Gen, S. Sen, M. Dorigo, S. Pezeshk, M. Garzon, and E. Burke, (editors). 2001. Proceedings of the Genetic and Evolutionary Computation Conference, GECCO-2001. San Francisco, CA: Morgan Kaufm

Gradisek, J.; Govekar, E.; Grabec, I. (University of Ljubljana, Slovenia); Mehnen, J.; Kalveram, M.; Weinert, K. (University of Dortmund, Germany)

Analysis of High-Speed Milling Dynamics: Chatter vs. Chatter-Free Cutting

In: Third International Conference on Metal Cutting and High Speed Machining, Published by Ecole Nationale D'Ingenieurs de Metz, D. Dudzinski, A. Molinari, H. Schulz (eds.), Metz, France, Vol II, pp. 103-106, June 2001

Weinert, K.; Loichinger, A.; Opalla, D.

Analyse der KSS-Versorgung von innengekühlten Bohr- und Reibwerkzeugen. Wie kommt das Kühlmittel zur Schneide?

Technica 50 (2001) 7, S. 36-39

Weinert, K.; Opalla, D.

Prüfverfahren für Bohrwirkzeuge

VDI-Z 143 (2001) 5, S. 48-50

Weinert, K.; Koehler, W.; Opalla, D.

Drilling with high velocities - Effects on the mechanical tool load.

In: The 3rd international conference on metal cutting and high speed machining. June 27-29 2001, Metz, France, pp. 317-324

Weinert, K.; Koehler, W.; Opalla, D.

Carga mecânica na ferramenta durante altas velocidades.

Máquinas e Metais, 37 (2001) 5, S. 148-155

Weinert, K.; Johlen, G.; Schulte, M.

Wirtschaftliches Schleifen von Hartmetall- und Cermet-Werkzeugen

VDI-Z Integrierte Produktion Heft 5/01, Spezial Werkzeuge II (2001) Mai, Springer VDI-Z-Verlag, Düsseldorf, 2001, S. 59-62

Weinert, K.; Stautner, M.

Reconstruction of Particle Flow Mechanisms with Symbolic Regression via Genetic Programming

In: Spector, L., E. Goodman, A. Wu, W.B. Langdon, H.-M. Voigt, M. Gen, S. Sen, M. Dorigo, S. Pezeshk, M. Garzon, and E. Burke, (editors). 2001. Proceedings of the Genetic and Evolutionary Computation Conference, GECCO-2001. San Francisco, CA: Morgan Kaufm

Weinert, K.; Mehnen, J.; Webber, O. (Dortmund); Busse, A.; Hüsken, M.; Stagge, P. (Bochum)

Koordinierter Einsatz von Sensorik und Statistik Zur Analyse und Modellierung von BTA-Tiefbohrprozessen

ZWF, Hanser Verlag, S. 262-265, 96. Jahrgang, 5/2001

Weinert, K.; Buschka, M.; Niehues, J.

Wie wird Werkzeugverschleiß reduziert? - Drehen von SiC-partikelverstärkten Al-Bremstrommeln

Technica 50 (2001) 5, S. 16-21

Weinert, K.; Opalla, D.

Prüfverfahren zur Ermittlung des Leitungsvermögens von Bohrwerkzeugen

In: Spanende Fertigung, S. 183-191, Hrsg. K. Weinert, Vulkan Verlag, Essen, 2001, ISBN 3-8027-2925-0

Weinert, K.; Johlen, G.; Finke, M.

Flexible Hartbearbeitung von Futterteilen

ZWF 96 (2001) 9, S. 463-467

Weinert, K.; Johlen, G.

Flexible Bearbeitung von Futterteilen durch Kombination der Verfahren Hartdrehen und Schleifen

In: Tagungsband "Offensivkonzepte Wirtschaftlicher Produktionstechnik", 3. Chemnitzer Kolloquium CPK, 6. + 7. November 2001, Chemnitz, S. 123 - 132

Weinert, K.; Webber, O.; Mehnen, J.; (Dortmund) Hüsken, M. (Bochum)

Statistics and Time Series Analyses of BTA Deep Hole Drilling

In: COST P4, Non-linear Dynamics in Mechanical Processing, M. Kleiner (Ed.), Chap. 3, Dortmund, Germany, November 9 2001

Weinert, K.; Webber, O.; Busse, A.; Hüsken, M.; Mehnen, J.; Stagge, P.

Experimental Investigation of the Dynamics of the BTA Deep Hole Drilling Process

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, VIII (2001) 2, S. 1-4

Weinert, K.; Zabel, A.

Modelling, Simulation and Visualization of Simultaneous Five-Axis Milling with a Hexapod Machine Tool

In: Simulation in Industry, 13th European Simulation Symposium, ESS01 Conference Proceedings, 18.-20. October 2001, Marseille, France, pp. 344--348. [SCS] Publication, Erlangen., ISBN 90-77039-02-3

Weinert, K.; Finke, M.; Schulte, M.

Jateamento abrasivo com água em superfícies usinadas por eletroerosão

Maquinas e metais XXXVII (2001) 423, S. 84-95

Weinert, K.; Finke, M.

Innenrund-Längsschleifen von Futterteilen - Bohrungen in einen Überschliff fertig schleifen

In (Hrsg.: Kazmierz E. Oczos): Proceedings der XXIV Internat. Scientific School of Abrasive Machining, Krakau - Lopuzna, 6.-9. September 2001, S. 37-44

Weinert, K.; Johlen, G.; Finke, M.

Flexible Hartbearbeitung von Futterteilen

ZWF 96 (2001) 9, S. 463-467

Weinert, K.; Stautner, M.

Modelling Cutting Processes using Cellular Automata and Genetic Programming

In: 6th Online World Conference on Soft Computing in Industrial Applications, September 10 - 28, 2001, On the Internet (WSC6)

Weinert, K.; Mehnen, J.; Surmann, T.

Geometry Reconstruction from Digitized Point Data

In: 6th Online World Conference on Soft Computing in Industrial Applications, September 10 - 28, 2001, On the Internet (WSC6)

Weinert, K.; Koehler, W.; Opalla, D.

Mechanical Tool Load during Drilling with High Velocities

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, VIII (2001) 2, S.111-114

Weinert, K.; Koehler, W.; Opalla, D.

Drilling with high velocities - Effects on the mechanical tool load

Vortrag und Artikel im Tagungsband: The 3rd international conference on metal cutting and high speed machining, June 27 - 29 2001, Metz, Frankreich, pp. 317-324

Weinert, K.; Hagedorn, M.

Kraft- und formschlüssiges Verbinden

Schweizer Maschinenmarkt SMM, 49 (2001), S. 12-14

Weinert, K.; Schwietering, C.

Simulationsgestützte Mikrofräsbearbeitung - Steigerung der Prozesssicherheit bei der Herstellung mikrogefräster Formeinsätze

Werkstattstechnik - wt, Band 91 (2001) Heft 2, S. 76-79

Weinert, K.; Koehler, W.; Opalla, D.

Analysis of the mechanical tool load during high speed drilling

In: Schulz, H. (Hrsg.): Scientific Fundamentals of High Speed Cutting. Carl-Hanser-Verlag München, 2001, S. 172-179

Weinert, K.; Buschka, M.; Petzoldt, V.

CVD-Diamant-Dickschichten für die spanende Bearbeitung von Al-MMC am Beispiel konkreter Bauteile aus dem Automobilbau

In: Verbundwerkstoffe und Werkstoffverbunde, (Hrsg. B. Wielage; G. Leonhard), Wiley-VCH Verlag, Weinheim, 2001, S. 158-163

Weinert, K.; Löbbecke, H. (Dortmund); Boost, H.P. (Erkrath)

Drehfrästechnologie zur Bearbeitung geschmiedeter Großkurbelwellen

VDI-Z, Spezial Werkzeuge, S. 30-34, August 2001

Weinert, K.; Kempmann, C.; Schneider, M.

Wie zerspannt man faserverstärkte Kunststoffe

Technica Verlag, Rapperswil, Schweiz, 21(51), 2001

Weinert, K.; Peters, C.; Schulte, M. (Dortmund); Bach, Fr.-W., Möhwald, K.; Nakhosteen, B. (Hannover)

Keramik-HM-Bohrer für kleine Durchmesser

WB Werkstatt und Betrieb, Heft 11/2001, Carl Hanser Verlag München, S. 112-119

Weinert, K.; Johlen, G.; Schulte, M.

Wirtschaftliches Schleifen von Hartmetall- und Cermet-Werkzeugen

WB Werkstatt und Betrieb, Heft 11/2001, S. 112- 119

Weinert, K.; Buschka, M.; Hesterberg, S.

Drehen und Fräsen pulvermetallurgischer Hartlegierungen für warmgehende Werkzeuge

Materialwissenschaft und Werkstofftechnik 32 (2001) 5, S. 434-446

Weinert, K.; Lange, M.

Schneidstoffe für die Bearbeitung von Leichtmetall-Verbundwerkstoffen

In: Pulvermetallurgie in Wissenschaft und Praxis Band 17 , Pulvermetallurgie - Schlüssel zur Effizienzsteigerung", H. Kolaska (Hrsg.), Tagungsband zum Hagener Symposium 15. - 16. November 2001 in Hagen, S. 173-189

Weinert, K.; Schneider, M.; Lange, M.

Machining of Magnesium Matrix Composites

in: Proceedings of "Materials Week" 1.-4. Oktober 2001 in München, Ed. Werkstoffwoche-Partnerschaft GbR, Werkstoff-Informationsgesellschaft mbH, Frankfurt 2002, ISBN 3-88355-302-6

Weinert, K.; Lange, M.

Spanende Bearbeitung von Leichtbauwerkstoffen auf Magnesiumbasis

Vortragsband zum DGM-Seminar, 23.-25. Oktober 2001, Geesthacht

Gibkes, J.; Buchkremer, H. P.; Bram, M.; Weinert, K.; Buschka, M.; Pelzl, J.; Bein, B. K.; Dietzel, D.; Delgadillo-Holtfort, I.; Kaack, M.; Stöver, D.

Photothermal Characterisation of Local and Depth Dependent Thermal Properties of NiTi Shape Memory Alloys

International Conference on Shape Memory and Superelastic Technologies and Shape Memory Materials, SMST-SMM 2001, Kunming, China, September 02-06 2001

Weinert, K.; Kempmann, C.; Schneider, M.

Spanende Bearbeitung faserverstärkter Kunststoffe

In: Spanende Fertigung, Hrsg. K. Weinert, Vulkan Verlag, Essen, 2001, S. 309-322

Weinert, K.; Surmann, T.

Approaches for Modelling Engagement Conditions in Milling Simulations

In: Fourth CIRP International Workshop "Modelling of machining operations", pp. 67-69, C.A. van Luttervelt (ed.), Delft, the Netherlands, August 17-18 2001, ISBN 90-370-0187-4

2002

Weinert, K.; Zabel, A.

Estimating Tool Wear in Milling by Applying a Simulation Based Engagement Condition Approximation

Production Processes and Systems: Proceedings of the Jubilee Conference: Developing Tendencies of Production Engineering, Dudas, I. (Edt.), 2.-3. September 2002, Miskolc, S. 107-111

Weinert, K.; Hagedorn, M.

Modifizierte Schneidengeometrien für Mehrschneidenreibahlen

wt Werkstattstechnik online, 92 (2002) 9, S. 459-462

Weinert, K.; Kempmann, C.; Kötter, D.

Schneidstoffeinfluss beim Schleifen von Formgedächtnislegierungen

In: VDI-Z Integrierte Produktion II/2002 August Special Werkzeuge, Springer VDI-Verlag Düsseldorf, 2002, S. 61-65.

Weinert, K.; Schulte, M.; Finke, M.; Johlen, G.; Kötter, D.

Steigende Anforderungen in der Feinbearbeitung meistern

In: Forum der Schneidwerkzeug- & Schleiftechnik 15 (2002) 2, S. 22-31.

Weinert, K.; Hagedorn, M.; Kötter, D.

Produktiver und flexibler mit neuen Schneidstoffen

WB Werkstatt und Betrieb, 135 (2002) 7-8, S. 25-32

Weinert, K.; Boost, H. P.; Löbbe, H.; Matern, T.; Wunsch, M.

Große Werkstücke erfordern spezielle Prozesse - Kurbelwellenbearbeitung auf Dreh-Fräs-Zentren

Technica 51 (2002) 15-16. S. 16-21

Weinert, K.; Mehnen, J.; Rudolph, G.

Dynamic Neighborhood Structures in Parallel Evolution Strategies

In: Complex Systems, Wolfram, S. (Ed.), Volume 13, Number 3, pp. 227-244, Complex Systems Publications, Inc., Sadorus, IL, USA, ISSN 0891-2513, 2002

Weinert, K.; Löbbe, H.

Crankshaft Manufacturing on Machining Centres - Turn-Milling and Deep Hole Drilling

Proceedings 6th International Conference on Advanced Manufacturing Systems and Technology, June 20-21 2002, Udine, Italien, Springer Verlag Wien New York, ISBN 3-211-83689-6, pp. 129-135

Löbke, H. (Dortmund); Wunsch, M. (Hagen); Sarikaya, M. (Remscheid); Weinert, K. (Dortmund); Boost, H.P. (Erkrath)

Strategien beim Bohren von Kurbelwellen

WB Werkstatt und Betrieb 1-2 (2002) 135, S. 36-40

Weinert, K.; Zabel, A.

Simulation-Based Prediction of Tool Wear in Milling

3rd CIRP International Seminar on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, ICME 2002, Teti, R. (Editor), pp. 279-282, ISBN 88-87030-44-8, Ischia, Italien, July 3-5 2002, Tagungsband

Weinert, K.; Webber, O.; (Dortmund) Hüsken, M. (Bochum); Mehnen, J.; Theis, W. (Dortmund)

Analysis and Prediction of Dynamic Disturbances of the BTA Deep Hole Drilling Process

3rd CIRP International Seminar on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, ICME 2002, Teti, R. (Editor), pp. 297-302, ISBN 88-87030-44-8, Ischia, Italien, July 3-5 2002, Tagungsband

Weinert, K.; Mehnen, J. (University of Dortmund); Meyer, H.-W. (Volkswagen AG, Wolfsburg)

Evolutionary Optimization of Deep Drilling Strategies for Mold Temperature Control

3rd CIRP International Seminar on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, ICME 2002, Teti, R. (Editor), pp. 291-296, ISBN 88-87030-44-8, Ischia, Italien, July 3-5 2002, Tagungsband

Weinert, K.; Hagedorn, M.

Auf den Spanbruch kommt es an - Prozesssicheres BTA-Tiefbohren in Aluminium

Technica 51 (2002) 12, S. 10-14

Weinert, K.; Loichinger, A.

Minimalmengenschmierung rotierender Werkzeuge - Analyse der Schmiermittelversorgung von Werkzeugen auf Bearbeitungszentren

In: VDI-Z Integrierte Produktion I/2002 Mai Special Werkzeuge, Springer VDI-Verlag Düsseldorf, 2002, S. 27-30

Weinert, K.; Johlen, G.

Harddrehen als Schruppprozess in Kombination mit Schleifen

In VDI-Z Integrierte Produktion 144, Heft 3/02, Springer VDI-Z-Verlag, Düsseldorf, 2002, S. 69-72

Weinert, K. Loichinger, A.

Prozessoptimierung thermisch bedingter Bauteildeformation - Einfluss der Bearbeitungswärme auf die Bauteilqualität - Analyse und Prozessoptimierung

wt Werkstattstechnik online Jahrgang 92 (2002) Heft 5 Springer VDI-Verlag Düsseldorf 2002, S. 259-264

Weinert, K.; Koehler, W.; Opalla, D.

Schnittunterbrechung beim Bohren mit hohen Geschwindigkeiten

wt Werkstattstechnik online 92 (2002) 4, S. 176-178

Weinert, K.; Stautner, M.

A New View on Symbolic Regression

In: Genetic Programming, J.A. Foster, E. Lutton, J. Miller, C. Ryan, and A.G.B. Tettamanzi (Eds.): 5th European Conference, EuroGP 2002, Kinsale, Ireland, April 3-5 2002, Proceedings, Lecture Notes in Computer Science LNCS 2278, pp. 113-122, 2002, Springer

Weinert, K.; Surmann, T.; Mehnen, J.

Parallel Surface Reconstruction

In: Genetic Programming, J.A. Foster, E. Lutton, J. Miller, C. Ryan, and A.G.B. Tettamanzi (Eds.): 5th European Conference, EuroGP 2002, Kinsale, Ireland, April 3-5 2002, Proceedings, Lecture Notes in Computer Science LNCS 2278, pp. 93-102, 2002, Springer

Weinert, K.; Buschka, M.; Petzoldt, V.

Ohne Diamant kein Auto - CVD-Diamant-Dickschichten als Schneidstoff für die Automobilindustrie

diamond business 1 (2002), S. 55-59

Weinert, K.; Hagedorn, M.

Werkzeugbelastung beim Reiben schwer zerspanbarer Stähle

VDI-Z, VDI-Springer Verlag, 144 (2002) 4, S. 51-54

Weinert, K.; Finke, M.

Bohrungsbearbeitung in einem Überschliff durch Innenrund-Längsschleifen

In: Jahrbuch "Schleifen, Honen, Läppen und Polieren", H.-W. Hoffmeister, H.-K. Tönshoff (Hrsg.), S. 129-141, 60. Ausgabe, Vulkan Verlag, Essen, 2002.

Weinert, K.; Finke, M.

Längsschleifen von Bohrungen - Eine Alternative zum Hartdrehen von Futterteilen

VDI-Z, VDI-Springer Verlag, S. 60-64, 144(3), 2002

Weinert, K.; Mehnen, J.; Schneider, M.

Evolutionary Optimization of Approximating Triangulations for Surface Reconstruction from Unstructured 3D Data

In: Proceedings of the 6th Joint Conference on Information Science (JCIS 2002), Section: 4th International Workshop on Frontiers in Evolutionary Algorithms (FEA 2002), H. J.

Caulfield, M. Grana, et al. (eds.), pp. 578-581, Research Triangle Park, NC, USA,
Weinert, K., Zabel, A.

Prozessoptimierung durch Simulation beim mehrachsigen HSC-Fräsen

In: Begleitband zum 3-D-Erfahrungsforum Werkzeug- und Formenbau, 28. Februar - 1. März 2002, E. Uhlmann (Editor), ISBN: 3-7983-1886-7, Berlin, S. 65-71, 2002

Weinert, K.; Hagedorn, M.; Peters, C.

Untersuchungen zum Einsatz von cBN-Führungsleisten beim BTA-Tiefbohren

Industrie Diamanten Rundschau 36 (2002) 1, S. 26-33

Weinert, K.; Zabel, A.

Prozessoptimierung beim mehrachsigen HSC-Fräsen

Form + Werkzeug, Hanser Verlag, No.1, S. 23-25, 2002

Weinert, K.; Peters, C.; Mehnen, J.

Rechnerbasierte Prozess-Zustandserkennung beim Einlippen-Tiefbohren

VDI-Z, VDI-Springer Verlag, 1(2), S. 48-51, 2002

Weinert, K.; Kreis, W.; Surmann, T.; Ayasse, J.; Schüppstuhl, T.; Kneupner, K.

Diskrete Werkstückmodellierung

In: ZWF 7-8 (2002), S. 385-389

Weinert, K.; Lange, M.

Machining of Fibre Reinforced Composites Based on Magnesium

10. Magnesiumabnehmerseminar, 26. – 27. September 2002 in Aalen, Tagungsband, Eigenverlag, ISBN 3-932291-34-4

Weinert, K.; Lange, M.

Machining Technology of Fibre Reinforced Magnesium

in: Proceedings of "Materials Week", 30. September – 2. Oktober 2002 in München, Ed. Werkstoffwoche-Partnerschaft GbR, Werkstoff-Informationsgesellschaft mbH, Frankfurt 2003

Weinert, K.; Kempmann, C.; Lange, M.

Bearbeitung von Werkstoffverbunden und Verbundwerkstoffen

Perspektiven der Zerspantechnik, 29. – 30. Oktober 2002 in Aachen, Tagungsband, Eigenverlag, ISBN 3-926690-10-0, S. 257-273

Weinert, K.; Lange, M.

Machining of Magnesium and Magnesium-MMC

in Proceedings of European Executive Seminar "Magnesium", November 26-27 in Ermatingen, Switzerland

Weinert, K.; Lange, M.

Machining of Fibre Reinforced Magnesium with Coated Cemented Carbide Tools

in Proceedings of 3rd International Conference "The Coatings", November 28-29 in Thessaloniki, Greece, ISBN 960-431-826-8, pp 61-70

Weinert, K.; Petzoldt, V.; Buschka, M.

Machining Properties of an Austenitic NiTi Shape Memory Alloy

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, IX (2002) 1, S. 9-12

Weinert, K.; Mehnen, J.; Stautner, M.; Surmann, T.

Evolutionäre Flächenrekonstruktion im praktischen Einsatz

In: Industrie Management, Spezial Computational Intelligence, 18 (2002) 6, Seite 25-28, GITO-Verlag, Berlin

Weinert, K.; Finke, M.; Johlen, G.

Druckstrahlälppen zur Feinbearbeitung senkerodierter Oberflächen

In VDI-Z Integrierte Produktion, Special Werkzeug-/Formenbau, November 2002, Heft IV/02, Springer VDI-Z-Verlag, Düsseldorf, 2002, S. 30 – 33

Weinert, K.; Mehnen, J.; Michelitsch, T.

Evolutionäres Design der Temperierbohrungen für Spritzguss- und Druckgusswerkzeuge

wt Werkstattstechnik online, Springer-VDI-Verlag, Düsseldorf, Jahrgang 92, Heft 11/12, S. 588-590, 2002

Weinert, K.; Johlen, G.; Finke, M.

Bohrungsbearbeitung an faserverstärkten Keramiken

In Industrie Diamanten Rundschau (IDR) 36 (2002) 4, S. 322-326

Weinert, K.; Hagedorn, M.

Reiben von hochlegiertem Edelstahl mit Einschneidenreibahlen

In: Industrie Diamanten Rundschau (IDR) 36 (2002) 4, S. 331-338

Weinert, K.; Peters, C.

Der Vorschub bestimmt den Bohrprozess

Technica 18 / 2002, Technica Verlag, S. 20-25

Welp, E.; Breidert, J.; Weinert, K.; Buschka, M.; Petzoldt, V.

Fertigungsgerechte, wissensbasierte Konstruktion in der Formgedächtnistechnik

Konstruktion 10 (2002), S. 59-62

Weinert, K.; Lange, M.; Petzoldt, V.

Machining of Metal Matrix Composites

Proceedings of ESDA2002: 6th Biennial Conference on Engineering Systems, Design and Analysis, Istanbul, Turkey, July 8-11, 2002

Weinert, K.; Stautner, M.

An Efficient Discrete Simulation for Five-Axis Milling of Sculptured Surfaces

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, IX (2002) 1, S. 47-51

Weinert, K.; Peters, C.; Schulte, M.

Simulation der spanenden Bearbeitung dünnwandiger Profile

ZWF Jahrg. 97 (2002) 12, Carl Hanser Verlag, München, S. 649 - 651

Weinert, K.; Hagedorn, M.

Single-Blade Reaming Tools - Possible Fields of Application and Process Limits

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, IX (2002) 2, S. 39-42

Weinert, K.; Petzoldt, V.

Bearbeitung von Leichtbauwerkstoffen

Tagungsband zum Innovationsforum „Angewandter Leichtbau in der Lausitz“
20./21.06.2002 in Cottbus, Hrsg. Deutsche Materialwissenschaftliche Gesellschaft e.V.
(2002), S. 81-88

Weinert, K.; Stautner, M.; Mehnen, J.

Automatic Generation of Mathematical Descriptions of Cutting Processes from Video Data

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, IX (2002) 2, pp. 55-58

Weinert, K.; Kempmann, C.

Bearbeitung von textilverstärkten Polymerwerkstoffen

5. Werkstofftechnisches Kolloquium 24-25. Okt. 2002 TU Chemnitz, S. 57-64.

Weinert, K.; Kempmann, C.; Kötter, D.

Schleifen von Formgedächtnislegierungen

VDI-Z Integrierte Produktion Special Werkzeuge 2002, II, S. 61-65.

Weinert, K.; Christoffel, K.; Bruchhaus, T.; Wittkop, S.

Bohrbearbeitung von hochlegierten Stählen

in: "Stahl und Eisen", Verlag Stahleisen, stahl und eisen 122 (2002) Nr. 11, S. 61 - 63,
ISSN 0340-4803

Weinert, K.; Mehnen, J.; Surmann, T.; Stautner, M.

Simulation of Engagement Conditions in Five-Axis Milling of Free Formed Surfaces

International Journal of Production Engineering and Computers, C.A. van Luttervelt, V.D. Majstorovic, (eds.), Vol. 4, No. 5, pp. 31-33, YU ISSN 1450-5096, Institute for Production Engineering and CIM, Beograd, Yugoslavia, 2002

2003

Beielstein, Th.; Mehnen, J.; Schönemann, L.; Schwefel, H.-P.; Surmann, T.; Weinert, K.; Wiesmann, D.

Design of Evolutionary Algorithms and Applications in Surface Reconstruction

In: Advances in Computational Intelligence, Theory and Practice. Natural Computing Series, Chapter 6, Springer, Berlin, S. 145-193, ISBN 3-540-43269-8, 2003

Banzhaf, W.; Brameier, M.; Stautner, M.; Weinert, K.

Genetic Programming and Its Applications in Machining Technology

In: Advances in Computational Intelligence; Theory and Practice. Natural Computing Series, Chapter 7, Springer, Berlin, 2003, S. 194-244

Weinert, K.; Hagedorn, M.

Manufacturing Composite Camshafts by Expanding with Rolling Tools

MTZ worldwide, 64 (2003) 4, S. 29-32

Weinert, K.; Hagedorn, M.

Herstellung gebauter Nockenwellen durch Aufweiten mit Walzwerkzeugen

MTZ - Motortechnische Zeitschrift 64 (2003) 4, S. 320-327

Weinert, K.; Surmann, T.

Geometric Simulation of the Milling Process for Free Formed Surfaces

In: Simulation Aided Offline Process Design and Optimization in Manufacturing Sculptured Surfaces, Januar 2003 Witten Bommerholz, Weinert, K. (Hrsg.), S. 21-30

Denkena, B.; Friemuth, T.; Spengler, C.; Weinert, K.; Schulte, M.; Kötter, D.

Kantenpräparation an Hartmetall-Werkzeugen

wt Werkstattstechnik online, Springer Verlag, Düsseldorf, 93 (2003) 3, S. 202-207

Weinert, K.; Johlen, G.

Kombinierte Bohrungsbearbeitung durch Hartdrehen und Schleifen

Industrie Diamanten Rundschau (IDR) 37 (2003) 1, S. 40-44

Weinert, K.; Lange, M.

Machining of Fibre Reinforced Magnesium

In: Magnesium Alloys 2003, Proceedings of 2nd International Conference on "Platform Science and Technology for Advanced Magnesium Alloys", January 26-30, Osaka, Japan, Kojima, Y.; Aizawa, T.; Higashi, K.; Kamado, S. (editors), Materials Science Forum Vols

Weinert, K.; Löbke, H.

Einsatzverhalten beschichteter Einlippentiefbohrer

Tiefbohren von 42CrMo4V mit Emulsion auf Bearbeitungszentren

wt Werkstattstechnik online, Springer Verlag, Düsseldorf, 93 (2003) 1/2, S. 102-104

Denkena, B.; Friemuth, T.; Spengler, C.; Weinert, K.; Schulte, M.; Kötter, D.

Kantenpräparation an Hartmetall-Werkzeugen

VDI-Z Integrierte Produktion, Special Werkzeuge I Düsseldorf, Springer VDI-Z-Verlag, 3 (2003) I, S. 51-54

Weinert, K.; Damm, P.; Kahnis, P.; Koehler, K.; Mehnen, J.; Surmann, T.

Trends und Technologien im Werkzeug und Formenbau

In: 3D-Erfahrungsforum Werkzeug- und Formenbau 2003; K. Weinert (Hrsg.); 25./26. Februar 2003, Institut für Spanende Fertigung, Universität Dortmund, ISBN 3-9808718-0-0, S. 1-15

Weinert, K.; Koehler, W.; Kahnis, P.

Technologische Grundlagen der mikromechanischen Fräsbearbeitung mit Schaftwerkzeugen

In: Weck, M.(Hrsg.): Mikromechanische Produktionstechnik: Abschlusskolloquium DFG Schwerpunktprogramm 1012, Aachen, Shaker Verlag, 2003, S. 15-19

Weinert, K.; Surmann, T.; Stautner, M.

Agentenbasierte Virtual Reality

In: 2. Paderborner Workshop Augmented & Virtual Reality in der Produktentstehung, 4.-5. Juni 2003, Kolloquiumsband, S. 73-82.

Weinert, K.; Hagedorn, M.; Gonia, D.

Diamond Dispersed Carbides als Führungsleisten beim Tiefbohren

Diamond Business, (2003) 2, S. 64-68

Weinert, K.; Zabel, A.

Estimating Tool Wear in Milling by Applying a Simulation Based Engagement Condition Approximation

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, X (2003) 1, S. 47-50

Mehnen, J.; Michelitsch, T.; Weinert, K.

Evolutionary Optimized Mold Temperature Control Strategies Using a Mutli-Polyline-Approach

In: Genetic Programming, 6th European Conference, EuroGP 2003, Proceedings, LNCS 2610, C. Ryan, T. Soule (Eds.), University of Essex, Colchester, UK, Springer-Verlag, Berlin, ISBN: 3-540-00971-X, April 2003, S. 374-383

Weinert, K.; Loichinger, A.

Analyse von Minimalmengen-Schmiersystemen - Innere MMS-Zuführung bei Werkzeugen auf Bearbeitungszentren

VDI-Z Integrierte Produktion, Springer VDI-Z-Verlag, Düsseldorf, 145 (2003) 5, S. 73-75

Bach, Fr.-W.; Koehler, W.; Opalla, D.; Schäperkötter, M.; Weinert, K.

Spanwurzeluntersuchungen beim HSC-Bohren

VDI-Z - Special Werkzeuge I, Springer VDI Verlag, (2003) 3, S. 20-23

Weinert, K.; Hesterberg, S.; Wittkop, S.

Trockenbearbeitung geht in Serie - Leistungssteigerung durch Trockenbearbeitung

In Maschinen Anlagen Verfahren (mav) (2003) 3, S. 58-61

Weinert, K.; Christoffel, K.; Bruchhaus, T.; Wittkop, S.

Bohrbearbeitung von hochfesten und hochlegierten Stählen

Stahl – Formen Fügen Fertigen, Verlag Stahleisen, ISSN 0941-0821, (2003) 2, S.46 - 49

Weinert, K.; Hesterberg, S.; Wittkop, S.

Den Span eiskalt erwischt

WB Werkstatt und Betrieb 136 (2003) 7/8, München: Carl Hanser Verlag, ISSN 0177-8897, Seite 74-76

Weinert, K.; Hammer, N.; Hesterberg, S.

Drehen korrosionsbeständiger, hochstickstofflegierter, martensitischer Stähle

Industrie Diamanten Rundschau (IDR), 37 (2003) 3, S. 222-228

Weinert, K.; Hagedorn, M.

Lightweight Composite Camshafts - Joining by Expanding with Rolling Tools

In: Proceedings of the International Conference on Advances in Materials and Processing Technology AMPT 2003, Dublin, Ireland, 8-11 July 2003, S. 1089-1092

Weinert, K.; Du, S.-J.; Surmann, T.

Behavior Interrogation and Error Compensation for Parallel Kinematic Machines based on Simulation Approach

In: 4th International Conference on Industrial Automation, AIAI 2003, G. Bogdadi (Editor), June 09-11, 2003, Montreal, Canada, Publisher: University of Quebec, ISBN 2-9802946-3-2

Weinert, K.; Kempmann, C.

Wear Development and Drill Hole Quality when Drilling Textile Reinforced Polymer Material.

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, X (2003) 2, S. 61-64

Weinert, K.; Bram, M.; Kempmann, C.; Stöver, D.

Machinability Investigations Concerning the Milling and Grinding of Metal Foams

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, X (2003) 2, S. 65-70

Kempmann, C.; Mayer, M.; Weinert, K.

Ein Problemfall für Bohrwerkzeuge. Teil 1.

Technica 18 (2003) 52, S. 14-17

Kempmann, C.; Mayer, M.; Weinert, K.

Ein Problemfall für Bohrwerkzeuge. Teil 2.

Technica 20 (2003) 52, S. 10-13

Kempmann, C.; Mayer, M.; Weinert, K.

Einfluss des Werkzeugverschleißes auf die Qualitätsmerkmale

VDI-Z Integrierte Produktion Special Werkzeuge II (2003) 9, S. 75-78

Bram, M.; Kempmann, C.; Laptev, A.; Stöver, D.; Weinert, K.

Investigations on the Machining of Sintered Titanium Foams Utilizing Face Milling and Peripheral Grinding

Advanced Engineering Materials, 5 (2003) 6, S. 441-447

Weinert, K.; Hagedorn, M.

Einsatz moderner Schneidstoffe in der Zerspanung

Tagungsband zum Hagener Symposium 27.11.- 28.11.2003. Pulvermetallurgie: Material - Prozeß - Anwendung. Band 19, S. 71-96

Weinert, K.; Hagedorn, M.

Reaming of high-alloy special steel with single edge reamers

Industrial Diamond Review (IDR) (2003) 4, S. 57-65

Weinert, K.; Finke, M.; Kötter, D.

Wirtschaftliche Alternative zum Hartdrehen - Innenrundschäl Schleifen steigert Flexibilität beim Schleifen von Futterteilen

MM Maschinenmarkt, 109 (2003) 48, Würzburg, S. 44-47

Weinert, K.; Hagedorn, M.

Prozesskettenverkürzung bei der Herstellung rohrförmiger Verbundwerkstücke und durch Einwalzen gebaute Nockenwellen

Technica 52 (2003) 22, S. 28-31

Weinert, K., Kalveram, M., Damm, P., Surmann, T., Kahnis, P., Gradisek, J.

Simulationseinsatz im Werkzeug- und Formenbau - Analyse, Modellierung und Simulation am ISF

wt Werkstattstechnik online, Springer VDI-Verlag, Düsseldorf, 93 (2003) 11, ISSN 0042-1766, S. 767-770

Kleiner, M.; Weinert, K.; Krux, R.; Kalveram, M.

Oberflächenstrukturen für Blechumformwerkzeuge - Einfluss spanend hergestellter Werkzeug-Oberflächenstrukturen auf die tribologischen Verhältnisse

wt Werkstattstechnik online, Springer-VDI-Verlag, Düsseldorf, 93 (2003) 10, S. 665-670

Surmann, T.; Stautner, M.; Albersmann, F.; Weinert, K.

Online Sculpting and Visualization of Multi-Dexel Volumes

In: SM'03, Eighth ACM Symposium on Solid Modeling and Applications, Elber, G.; Shapiro, V. (eds.), Seattle, Washington, USA, ACM 1-58113-706-0/03/0006, ACM Press, NY, USA, June 16-20, S. 258-261

Weinert, K.; Kahnis, P.; Koehler, W.

Investigation of Scaling Effects on Modelling and Simulation of Scaled Milling Processes

In: Vollertsen, F.; Hollmann, F. (Hrsg.): Process Scaling, Bias Verlag Bremen, 2003, ISBN 3-933762-14-6, S. 107-112

Weinert, K.; Bach, F.-W.; Peters, C.; Deißer, T. A.

Stoffschlüssig gefügte Hartmetall/Keramik-Verbunde in Hochleistungswerkzeugen

In: Verbundwerkstoffe – Tagungsband zum 14. DGM-Symposium Verbundwerkstoffe und Werkstoffverbunde. Degischer, H. P. (Hrsg.), WILEY-VCH Verlag Weinheim, 2003, S. 667-672

Weinert, K.; Schulte, M.

Kompensation der prozessbedingten Deformation beim Werkzeugschleifen

wt Werkstattstechnik online, Springer Verlag, Düsseldorf, 93 (2003) 7/8, S. 550-554

Weinert, K.; Schulte, M.

Schnittfreundige Schleifscheibe

MM Maschinenmarkt, 109 (2003) 37, Würzburg, S. 24-28

Weinert, K.; Kahnis P.; Koehler, W.

Mikrobearbeitung - Prozesssicheres Fräsen erfordert Simulation

WB - Werkstatt und Betrieb, 136 (2003) 9, S. 80-82

Weinert, K.; Koehler, W.; Kahnis, P.

Modeling and Simulation of Scaled Milling Processes

In: 2nd International Congress of Precision Machining, Madl, J. (Hrsg.), ICPM 2003, 3.-6. September, Prag, ISBN 80-01-02795-3, S. 70-71

Weinert, K; Loichinger, A.

Cooling Lubricant Flow Analysis of Internally Supplied Machining Tools

Conference on Modelling Fluid Flow (CMFF'03); The 12th International Conference on Fluid Flow Technologies; Budapest, Hungary, September 3 - 6, 2003; conference Proceedings Vol. 1; Department of Fluid mechanics of Budapest University of Technology and Eco

Weinert, K.; Damm, P.; Surmann, T.; Krüger, K.

Prediction of Process Forces in 5-Axis Milling Processes

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, X (2003) 1, S. 139-142

Weinert, K.; Petzoldt, V.

Machining of Particle Reinforced Aluminium Components for Aircraft Engines

In: Proceedings of "Materials Week", 30.09. – 02.10. 2002 in München, Ed. Werkstoffwoche-Partnerschaft GbR, Werkstoff-Informationsgesellschaft mbH, Frankfurt (2003)

Weinert, K.; Wittkop, S.

Einlippentiefbohren von martensitischem Stahl

WB - Werkstatt und Betrieb, 136 (2003) 12, S. 50-53

Weinert, K.; Wittkop, S.

Untersuchungen auf spanungstechnisch schwierigem Terrain

Technica (2003) 24, S. 10-14

Weinert, K.; Kahnis, P.; Koehler, W.

Technologische Aspekte der mikromechanischen Fräsbearbeitung

In: Nanopositionier- und Nanomessmaschinen, Tagungsband zum wissenschaftlichen Kolloquium des Sonderforschungsbereichs 622; Jäger, G. (Hrsg.), 27.-28. Nov. 2003, TU Illmenau; S. 68-74

Gonia, D.; Weinert, K.; Hagedorn, M.

Guiding pads for deep hole drilling tools made of diamond dispersed carbides

Euro PM 2003, European Powder Metallurgy Conference on Meeting the Challenges of a Changing Market Place, Vol. 1, Valencia, ES, Oct 20-22, 2003, S. 97-101

Weinert, K.; Hagedorn, M.; Peters, C.

Thermische Beeinflussung des Mittenverlaufs beim BTA-Tiefbohren

wt Werkstattstechnik online, 93 (2003) 10, S. 695-698

2004

Gradisek, J.; Kalveram, M.; Weinert, K.

Mechanistic identification of specific force coefficients for a general end mill

International Journal of Machine Tools & Manufacture, 44 (2004), S. 401-414

Weinert, K.; Schulte, M.

Profilschleifen hochharter Cr- und PM-Legierungen mit konventionellen Schleifmitteln

In: Jahrbuch „Schleifen, Honen, Läppen und Polieren“, H.-W. Hoffmeister, H.-K. Tönshoff (Hrsg.), 61. Ausgabe, Vulkan Verlag, Essen, 2004, ISBN 3-8027-2931-5, S. 128-136

Weinert, K.; Kempmann, C.; Kötter, D.

Schleifen von Formgedächtnislegierungen

In: Jahrbuch „Schleifen, Honen, Läppen und Polieren“, H.-W. Hoffmeister, H.-K. Tönshoff (Hrsg.), 61. Ausgabe, Vulkan Verlag, Essen, 2004, ISBN 3-8027-2931-5, S. 28-35

Weinert, K.; Bach, Fr.-W.; Koehler, W.; Schäperkötter, M.

Kontaktflächenanalyse beim Hochgeschwindigkeits-Bohren

VDI-Z - Integrierte Produktion, (2004) 1-2, Springer VDI Verlag, S. 30-32

Weinert, K.; Schulte, M.; Kresing, I.

Schleifprozesssimulation – Unterstützung der Prozessauslegung

IDR Industrie Diamanten Rundschau, 38 (2004) II, S. 156-162

Weinert, K.; Hesterberg, S.; Wittkop, S.

Trockendrehen von Passschrauben. Drehbearbeitung nicht rostender Stähle - technologisch umsetzbar und wirtschaftlich sinnvoll

STAHL, (2004) 1, Düsseldorf, S. 22-24, ISSN 0941-0821

Weinert, K.; Hesterberg, S.; Wittkop, S.

Einsatzmöglichkeiten der Trockenzerspannung und Minimalmengenkühlschmierung bei der Bearbeitung von hochlegierten, nichtrostenden Stahlwerkstoffen

Forschung für die Praxis P568 (2004), Düsseldorf: Forschungsvereinigung Stahlanwendung e.V.

Weinert, K.; Buschka, M.; Hesterberg, S.

Hochharte Schneidstoffe für die spanende Bearbeitung pulvermetallurgischer Hartlegierungen - Teil 1: Drehen

Industrie Diamanten Rundschau, 38 (2004) II, S. 122-129, ISDN 0935-1469

Gradisek, J.; Kalveram, M.; Insperger, T.; Weinert, K.; Stépán, G.; Govekar, E.; Grabec, I.
On Stability Prediction for Low Radial Immersion Milling
 Proceedings of the 7th CIRP International Workshop on Modeling of Machining Operations, ENSAM Cluny, Frankreich 4.-5. Mai 2004, S.227-233

Weinert, K.; Bach, Fr.-W.; Peters, C.; Deisser, T. A.
Development of an Active Brazed Ceramic-Cemented Carbide Compound Drill
 Advanced Engineering Materials, 6 (2004) 3, WILEY-VCH Verlag Weinheim, S. 153-157

Weinert, K.; Peters, C.; Wittkop, S.
Finite Elemente optimieren lange Bohrer
 Technica 2004 (9), S. 8-12

Weinert, K.; Zabel, A.
Simulation Based Tool Wear Prediction in Milling of Sculptured Surfaces
 Proceedings of the 7th CIRP International Workshop on Modeling of Machining Operations, ENSAM Cluny, Frankreich 4.-5. Mai 2004, S. 217-223

Weinert, K.; Kahnis, P.; Koehler, W.; Rautenberg, J.
Gratwanderung zwischen Stabilität und Labilität
 MM Maschinenmarkt, 110 (2004) 14, S. 28-32

Weinert, K.; Kahnis, P.; Koehler, W.
Modelling and Simulation of Scaled Milling Processes
 In: Proceedings of the 4th International Conference of the European Society for Precision Engineering and Nanotechnology (euspen), Glasgow, Schottland 31.5. - 2.6.2004, ISBN 1861941080, S. 119-120

Surmann, T.; Weinert, K.; Zabel, A.
Prototyp eines VR-basierten CAD-Systems
 Augmented & Virtual Reality in der Produktentstehung, Hrsg.: J. Gausemeier und M. Grafe, HNI Verlagsschriftenreihe, Band 149, ISBN: 3-935433-58-1, S. 65-72

Weinert, K.; Hagedorn, M.; Peters, C.; Webber, O.
Zerspankraftermittlung beim BTA-Tiefbohren
 VDI-Z Special Werkzeuge, I/2004, Mai, S. 59-62

Weinert, K.; Mehnen, J.; Webber, O.; Henkenjohann, N.
Optimization of the Surface Grinding Process by Means of Modern Methods of Statistical Design of Experiments
 Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, XI (2004) 1, S. 49-54, ISBN 3-9807670-4-3

Weinert, K.; Jansen, T.; Webber, O.
Musterbildung ist unerwünscht - Strategien zur Verbesserung der Werkstückoberfläche beim Planschleifen
 MM Maschinenmarkt, 110 (2004) 26, Würzburg, S. 18-21, ISSN 0341-5775

Weinert, K.; Webber, O.; Gepperth, A.; Zhang, Y.; Theis, W.

Time Varying Dynamics in BTA Deep Hole Drilling

In: Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, 4th CIRP International Seminar on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, CIRP ICME '04, R. Teti (Editor), Sorrento, Naples, 30 June-2. July 2004, ISBN 88-87030-79-0, S. 419-424, 2004

Weinert, K.; Petzoldt, V.; Kötter, D.; Buschka, M.

Drilling of NiTi Shape Memory Alloys

Materialwissenschaft & Werkstofftechnik, 35 (2004) 5, S. 338-341, ISSN 0933-5137

Weinert, K.; Petzoldt, V.; Kötter, D.

Turning and Drilling of NiTi Shape Memory Alloys

Annals of the CIRP, 53 (2004) 1, S. 65-68

Weinert, K.; Petzoldt, V.

Machining of NiTi Based Shape Memory Alloys

Material Science & Engineering A, 378 (2004) 1-2, S. 180-184; ISSN 0921-5093

Weinert, K.; Mehnen, J.; Stautner, M.

The Application of Multiobjective Evolutionary Algorithms to the Generation of Optimized Tool Paths for Multi-Axis Die and Mould Making

In: Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, 4th CIRP International Seminar on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, CIRP ICME '04, R. Teti (Editor), Sorrento, Naples, 30 June-2. July 2004, ISBN 88-87030-79-0, S. 405-412, 2004

Weinert, K.; Bach, Fr.W.; Möhwald, K.; Peters, C.; Deisser, T.; Kutlu, I.

Hochleistungswerkzeuge aus Keramik-Metall-Werkstoffverbunden

In: Hart- und Hochtemperaturlöten und Diffusionsschweißen, DVS-Berichte Band 231, DVS-Verlag GmbH Düsseldorf, 2004, S. 300-303

Weinert, K.; Hammer, N.; Loichinger, A.

Bohrungsfertigung an Leichtmetall-Rahmenstrukturen

VDI-Z Spezial Werkzeuge (2004) I, Springer VDI-Verlag, S. 45-48

Weinert, K.; Stautner, M.

Generating Multiaxis Tool Paths for Die and Mold Making with Evolutionary Algorithms

In: Conference Proceedings Pt. II; Genetic and Evolutionary Computation – GECCO 2004: Genetic and Evolutionary Computation Conference, Seattle, WA, USA, June 26-30, 2004; Kalyanmoy Deb, et al. (editors); Springer-Verlag Heidelberg; S. 1287-1298; 3-540-223

Weinert, K.; Kahnis, P.; Koehler, W.

Modelling and Simulation of Scaled Milling Processes

In: Manufacturing Technology, IV (2004), ISSN 1213248-9

Weinert, K.; Hagedorn, M.; Peters, C.

Bohrertemperaturen im Visier. Untersuchungen des thermischen Belastungskollektivs beim BTA-Tiefbohren.

Technica, (2004) 22, S. 16-21

Weinert, K.; Gradisek, J.; Kalveram, M.

Mechanistic Identification of Specific Cutting and Edge Force Coefficients for a General End Mill

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, XI (2004) 2, S. 33-38

Weinert, K.; Webber, O.; Gepperth, A.; Zhang, Y.; Theis, W.

Towards a Dynamical System Model of the BTA Deep Hole Drilling Process

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, XI (2004) 2, S. 87-92, ISBN 3-9807670-5-1

Weinert, K.; Stautner, M.; Mehnen, J.; Peters, C.

Combining Finite Element Analysis and Simulation of Cutting Engagement Conditions

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, XI (2004) 2, S. 105-108, ISBN 3-9807670-5-1

Weinert, K.; Schulte, M.; Hammer, N.; Peters, C.

Finite Element Modeling Concepts of the Load Application on Thin Walled Profiles During the Drilling Process

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, XI (2004) 2, S. 121-124, ISBN 3-9807670-5-1

Weinert, K.; Surmann, T.; Damm, P.

Real Time Solid Modelling of the Milling Process

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, XI (2004) 2, S. 135-138, ISBN 3-9807670-5-1

Weinert, K.; Hammer, N.

Zirkularfräsen von Bohrungen im Leichtbau

WB Werkstatt und Betrieb, 137 (2004) 10, S. 54 – 58

Weinert, K.; Hagedorn, M.

Optimierte Schneidengeometrie für beste Bohrungsqualitäten - Reiben von steadithaltigem Grauguss mit modifizierten Mehrschneidenreibahlen

Technica, (2004) 20, S.12-17

Weinert, K.; Mehnen, J.; Michelitsch, Th.; Schmitt, K.; Bartz-Beielstein, Th.

A Multiobjective Approach to Optimize Temperature Control Systems of Molding Tools

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, XI (2004) 1, S. 77-80, ISBN 3-9807670-4-3

Weinert, K.; Jansen, T.; Kötter, D.; Schulte, M.; Webber, O.

Fertigungsprozesse entwickeln, verstehen und optimieren

Forum der Schneidwerkzeug- & Schleiftechnik, 17 (2004) 3, S. 10-22

Zabel, A.; Weinert, K.

Verfahrenskombinationen zur Herstellung von Antriebskomponenten

In: Tagungsband zum 4. Chemnitzer Produktionstechnischen Kolloquium CPK 2004, Fraunhofer IWU Chemnitz, 21.-22. September 2004, ISBN: 3-937524-11-8, S. 267-281.

Damm, P.; Stautner, M.; Surmann, T.; Weinert K.; Zabel, A.

Modelling and Simulation of Simultaneous Five-Axis-Milling Applying Different Approaches

Technical Presentation during the PMI-Workgroup, 54th CIRP General Assembly, 27.8.2004, Krakau, Polen

Weinert, K.; Kempmann, C.

Gewindefertigung in faserverstärkten Kunststoffen

Kunststoffe - Plast Europe, 7 (2004), S. 44-48.

Weinert, K.; Kempmann, C.

Cutting Temperatures and Their Effects on the Machining Behaviour in Drilling Reinforced Plastic Composites

Advanced Engineering Materials, 6 (2004) 8, S. 684-689.

Weinert, K.; Kempmann, C.; Hagedorn, M.; Kötter, D.; Lange, M.; Petzoldt, V.

Modern Tool Coatings for Machining Innovative Construction Materials

In: Proceedings of the 4th International Conference THE Coatings, Erlangen, 05.-07. April 2004, S. 159-168.

Weinert, K.; Hesterberg, S.; Schulte, M.; Buschka, M.

Hochharte Schneidstoffe für die spanende Bearbeitung pulvermetallurgischer Hartlegierungen – Teil 2: Fräsen und Schleifen

IDR Industrie Diamanten Rundschau, 38 (2004) III, S. 252-263.

Weinert, K.; Schikorra, M.; Stautner, M.; Kersting, M.; Schulte, M.; Peters, C.; Mehnen, J.; Zäh, M.; Kleiner, M.; Roeren, S.

Simulation von Prozessketten zur flexiblen Fertigung leichter Tragwerksstrukturen

In: ZWF, 99 (2004), Carl Hanser Verlag, München, S. 248-252, ISSN 0947-0085

Weinert, K.; Du, S.; Damm, P.; Stautner, M.

Swept Volume Generation for the Simulation of Machining

In: International Journal of Machine Tools & Manufacture, 44 (2004), pp. 617-628

Weinert, K.; Kersting, M.

Effektivitätssteigerung beim Einlippenbohren durch Adaptronik

Industrie Management - Zeitschrift für industrielle Geschäftsprozesse, 20 (2004) 6, S.43-46

Weinert, K.; Inasaki, I.; Sutherland, J.W.; Wakabayashi, T.

Dry Machining and Minimum Quantity Lubrication

Annals of the CIRP, 53 (2004) 2, S. 511-537

Insperger, T.; Gradišek, J.; Kalveram, M.; Stépán, G.; Weinert, K.; Govekar, E.

Machine Tool Chatter and Surface Quality in Milling Processes

Proceedings of IMECE'04, 2004 ASME International Mechanical Engineering Congress, Anaheim, California, USA, November 13-19, 2004

Du, S.; Kalveram, M.; Weinert, K.

Dynamic Modeling and Simulation of Parallel Kinematic Machines

Proceedings of DETC'04, ASME 2004 Design Engineering Technical Conferences and Computers and Information in Engineering Conference. September 28 - October 2, 2004, Salt Lake City, Utah, USA

Hagedorn, M.; Weinert, K.

Manufacturing of composite workpieces with rolling tools

Journal of Materials Processing Technology, (2004)153-154 , S. 323-329

Weinert, K.; Hammer, N.

Analyse der spanenden Bohrbearbeitung an Space-Frame-Strukturen

Aluminium, International Journal for Industry, Research and Application, 80 (2004) 12, S. 1382-1387, ISSN 0002-6689, Giesel Verlag, Isernhagen

Weinert, K.; Peters, C.; Kersting, M.

FEM-Analyse der Bauteilbeeinflussung dünnwandiger Profile durch spanende Bearbeitung

Aluminium, International Journal for Industry, Research and Application, 80 (2004) 12, S. 1408-1412, ISSN 0002-6689, Giesel Verlag, Isernhagen

Weinert, K.; Kempmann, C.; Bergmann, S.

Spanende Bearbeitung von Gamma-Titanaluminiden

WB - Werkstatt und Betrieb, 137 (2004) 12, S. 71-75

Bogdanski, D.; Epple, M.; Esenwein, S. A.; Muhr, G.; Petzoldt, V.; Prymak, O.; Weinert, K.; Köller, M.

Biocompatibility of calcium phosphate-coated and of geometrically structured Nickel-Titanium (NiTi) by in-vitro testing methods

In: Materials Science & Engineering A, 378 (2004), S. 527-531

Weinert, K.; Surmann, T.; Du, S.

Integrated Process and Machine Simulation for the Five-Axis Milling of Sculptured Surfaces on Parallel Kinematic Machines

In: parallel Kinematic Machines in research and Practice, The 4th Chemnitz Parallel Kinematics Seminar, 2004, Editor: R. Neugebauer; Verlag Wissenschaftliche Scripten, Zwickau, ISBN 3-937524-05-3

2005

Weinert, K.; Mehnen, J.; Schneider, M.

Evolutionary Optimization of Approximating Triangulations for Surface Reconstruction from Unstructured 3D Data

In: Information Processing with Evolutionary Algorithms, From Industrial Applications to Academic Speculations

Series: Advanced Information and Knowledge Processing, Grana, M.; Duro, R.; d'Anjou, A.; Wang, P.P. (Eds.), 2005, XVIII, ISBN 1-85233-866-0,

Weinert, K.; Kempmann, C.

Bohren oder Fräsen – das ist hier die Frage

Technica 22, 2005 (54), S. 16-19

Krux, R.; Homberg, W.; Kalveram, M.; Trompeter, M.; Kleiner, M.; Weinert, K.

Die Surface Structures and Hydrostatic Pressure System for the Material Flow Control in High-Pressure Sheet Metal Forming

Advanced Materials Research, Vols. 6-8, Trans Tech Publications, Switzerland, Proceedings 11th International Conference on Sheet Metal SHEMET 2005, 05.-08.04.2005, Nuremberg, Germany, pp. 385-392, ISSN 1022-6680

Gradišek, J.; Kalveram, M.; Insperger, T.; Weinert, K.; Stépán, G.; Govekar, E.; Grabec, I.

On Stability Prediction for Low Radial Immersion Milling

Journal of Machining Science and Technology 9 (2005) pp.117-130

Gradišek, J.; Kalveram, M.; Insperger, T.; Weinert, K.; Stépán, G.; Govekar, E.; Grabec, I.

On stability prediction for milling

International Journal of Machine Tools & Manufacture, 45 (2005), pp. 769-781

Weinert, K.; Surmann, T.; Kersting, M.

Online-Prozessregelung für das Einlippentiefbohren

wt Werkstattstechnik online, 95 (2005) 1-2, S. 76-79

Weinert, K.; Kersting, M.

Konzeption eines adaptronischen Werkzeughalters

wt Werkstattstechnik online, 95 (2005) 1-2, S. 68-72

Zabel, A.; Weinert, K.

New Technologies for 5-Axis Milling in Die-and-Mould-Making

Proceedings of the 18th International Forging Congress, Nagoya, Japan 6.-12. April 2005, S. 159-170

Weinert, K.; Rautenberg, J.; Surmann, T.; Mehnen, J.

Simulation of the Milling Process for Lightweight Aluminum Connectors

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, XII (2005) 1, ISBN 3-9807670-6-x, pp. 125-128

Weinert, K.; Kersting, M.; Schulte, M.; Peters, C.

Finite Element Analysis of Thermal Stresses During the Drilling Process of Thin-Walled Profiles

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, XII (2005) 1, ISBN 3-9807670-6-x, pp. 101-104

Hagedorn, M.; Weinert, K.

Schnittkraftmessung beim Reiben mit Mehrschneidenreibahlen

wt Werkstattstechnik online, 95 (2005) 6, S. 485-489

Weinert, K.; Surmann, T.; Kalveram, M.

Simulation of Cutting Tool Vibrations for the Milling of Free Formed Surfaces

Proceedings of the 8th CIRP International Workshop on Modeling of Machining Operations, Chemnitz, Deutschland, Mai 2005, S. 175-182

Weinert, K.; Tillmann, W.; Hammer, N.; Kempmann, C.; Vogli, E.

Werkzeugbeschichtungen als Thermoelement für die Zerspanung

WB Werkstatt und Betrieb 138 (2005) 6, S. 27-30

Weinert, K.; Webber, O.; Peters, C.

On the Influence of Drilling Depth Dependent Modal Damping on Chatter Vibration in BTA Deep Hole Drilling

Annals of the CIRP - Manufacturing Technology, Vol. 54 (2005) 1, pp. 363-366

Weinert, K.; Kersting, M.

Konzeptionelle Entwicklung eines adaptiven Werkzeughalters

ZWF Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb, 100 (2005) 6, Carl Hanser Verlag, S. 352-356

Güther, V.; Janschek, P.; Kerzendorf, G.; Lindemann, J.; Schillo, E.; Viehweger, B.; Weinert, K.

Entwicklung und Erprobung eines Gamma-TiAl-Pleuels für Verbrennungsmotoren

In: Spanende Fertigung, 4. Ausgabe, Hrsg. K. Weinert, Vulkan Verlag, Essen, 2005, ISBN 3-8027-2935-8, S. 363-371

Bergmann, S.; Kahnis, P.; Hammer, N.; Kempmann, C.; Weinert, K.

Bearbeitungskonzepte für die Zerspanung von Mikro- und Leichtbaustrukturen

In: Tagungsband 50. Internationales Wissenschaftliches Kolloquium Technische Universität Ilmenau, 19.-23. September 2005. ISBN 3-932633-99-7

Weinert, K.; Noyen, M.

Analysis and Compensation of the Deviation between Nominal and Actual Depth of Cut along the Grinding Pass in Tool Grinding

In: Research Report 2005, NRW Graduate School of Production Engineering and Logistics, pp. 54-57

Weinert, K.; Schulte, M.; Noyen, M.; Kresing, I.

Prozessstrategie beim Werkzeugschleifen

In: Jahrbuch Schleifen, Honen, Läppen und Polieren. H.-W. Hoffmeister, B. Denkena (Hrsg.), 62. Ausgabe, Vulkan Verlag Essen, 2005, ISBN 3-8027-2934-X, S. 212-220

Hagedorn, M.; Weinert, K.; Wilcke, G.; Röttger, K.

Fügen von gebauten Wellen und Verbundbauteilen durch Einwalzen

DVM-Bericht 132 "Fügen und Betriebsfestigkeit" Darmstadt 2005, S. 251-260

Weinert, K.; Kahnis, P.

Untersuchung von Größeneinflüssen auf den Mikro-Fräsprozess

Vollertsen, F. (Hrsg.): Prozessskalierung, Bias Verlag Bremen, 2005, ISBN 3-933762-17-0, S. 253-259

Weinert, K.; Hagedorn, M.; Kessler, N.

Die Alternative zum Reiben und Schleifen - Bohrungsfinebearbeitung durch Glattwalzen

Technica, 54 (2005) 22, S. 10-14

Weinert, K.; Koehler, W.; Kötter, D.

Kantenpräparation durch Strahlen am Beispiel eines Wendelbohrers

Jahrbuch Schleifen, Honen Läppen und Polieren, Hrsg. Hoffmeister, H.-W.; Denkena, B., 62. Ausgabe, 2005, ISBN 3-8027-2394-X, Vulkan Verlag, Essen, S. 484-492

Weinert, K.; Hesterberg, S.; Wittkop, S.

Trockenbearbeitung durch Kohlendioxid-Kühlung. Bearbeitung schwieriger Werkstoffe mit innovativen Kühlschmierstoffkonzepten

VDI-Z Integrierte Produktion Special, 2005, Heft II Werkzeuge, ISSN 0931-864X, S. 40-43

Weinert, K.; Jansen, T.; Webber, O.

Selbsterregte Schwingungen - Prozessspezifische Verbesserungen beim Flachsleifen

In: Jahrbuch Schleifen, Honen Läppen und Polieren, Hrsg. Hoffmeister, H.-W.; Denkena, B., 62. Ausgabe, 2005, ISBN 3-8027-2394-X, Vulkan Verlag, Essen, S. 91-97

Weinert, K.; Jansen, T.

Faserverstärkte Keramiken - Einsatzverhalten von Schleifstiften bei der Bohrungsfertigung in C/C-SiC

cfi ceramic forum international / Berichte der Deutschen Keramischen Gesellschaft, 82 (2005) 13, Sonderausgabe 2005, Hrsg. Krenkel, W., ISSN 01739913, Göller Verlag, Baden Baden, S. 34-39

Du, S.; Surmann, T.; Webber, O.; Weinert, K.

Formulating swept profiles for five-axis tool motions

International Journal of Machine Tools and Manufacture 45 (2005), pp. 849-861

Weinert, K.; Schulte, M.; Jansen, T.; Kötter, D.; Marschalkowski, K.; Noyen, M.
Optimierung von Fertigungsprozessen durch Forschung und Entwicklung
 Forum der Schneidwerkzeug- & Schleiftechnik, 18 (2005) 4, S. 24-39

Weinert, K.; Kempmann, C.
Comparing Drilling and Circular Milling for the Drill Hole Manufacture of Fiber Reinforced Composites
 Production Engineering - Production Engineering, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, Vol. XII (2005) 2, S. 1-4

Weinert, K.; Kötter, D.
5-achsiges Strahlen optimiert die Schneide
 WB Werkstatt und Betrieb, 138 (2005) 12, S. 56-59

Weinert, K.; Hagedorn, M.; Kessler, N.
Mittenverlauf beim BTA-Tiefbohren - Untersuchungen zeigen Einflussfaktoren auf die Bohrungsqualität
 VDI-Z, 147(2005) 11/12, S. 35-38

Weinert, K.; Peters, C.
Hochleistungszerspanung mit modernen Werkzeugen
 Kolaska, H. (Hrsg.): Hochleistungsprodukte der Pulvermetallurgie - Pulvermetallurgie in Wissenschaft und Praxis Band 21, Heimdall Verlag, Witten, 2005, ISBN 3-9807736-5-5, S. 179-202

Weinert, K.; Grünert, S.; Hammer, N.; Kersting, M.
Analysis of Circular Milling Processes for Thin-Walled Space-Frame-Structures Applying FEA-Simulation
 Production Engineering - Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, XII (2005) 1, ISBN 3-9807670-6-x, pp. 99-102

Hammer, N.; Weinert, K.
Magnesiumbearbeitung - Die thermischen Effekte des Gewindebohrens
 WB Werkstatt und Betrieb 138 (2005) 12, S. 27-30

Hammer, N.; Weinert, K.
Prozessgestaltung für die Spanende Bearbeitung verbundstranggepresster, langfaserverstärkter Aluminiumprofile
 ZWF Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb, 100 (2005) 10, Carl Hanser Verlag, S. 591-594

Weinert, K.; Hammer, N.; Hesterberg, S.; Kessler, N.; Peters, C.
Vermeidung von Verschwendung in der spanenden Fertigung
 Diamond Business, (2005) 4, S. 40-46

Weinert, K.; Zhang, L.; Enk, D.

Struktursteifigkeit eines Hexapods

wt Werkstattstechnik online, Springer-VDI-Verlag, Düsseldorf, 95 (2005) 11-12, ISSN 14364980, S. 915-919

Weinert, K.; Zhang, L.; Enk, D.

Steifigkeitsuntersuchung einer Werkzeugmaschine mit Parallelkinematik

ZWF Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb, 100 (2005) 7-8, Carl Hanser Verlag, S. 406-410

Klocke, F.; Brinksmeier, E.; Weinert, K.

Capability profile of Hard Cutting and Grinding Processes

CIRP Annals 2005 Manufacturing Technology, Volume 54/2, ISSN 0007-8506, S. 557-580

2006

Kersting, M.; Weinert, K.; Zabel, A.

Adaptronic Tool Holder for Single Lip Drilling

Technical Presentation in the PMI-Workgroup, CIRP January Meeting, 27.1.2006, Paris, France

Weinert, K.; Hammer, N.; Rautenberg, J.

Analysis and Simulation of Cutting Technologies for Lightweight Frame Components

In: Flexible Manufacture of Lightweight Frame Structures, Kleiner, M. et al. (eds.), TTP Trans Tech Publications Ltd, Switzerland, Vol. 10 of Advanced Materials Research, ISBN 0-87849-403-0, pp. 53-64, 2006

Weinert, K.; Kessler, N.; Wittkop, S.

Tiefbohren zwischen Forschung und Praxis

In: Präzisions- und Tiefbohren aktuell, VDI-Berichte 1897, ISBN 3-18-091897-7, 2006, S. 1-30

Weinert, K.; Grünert, S.; Kersting, M.

Analysis of Cutting Technologies for Lightweight Frame Components

In: Flexible Manufacture of Lightweight Frame Structures, Kleiner, M. et al. (eds.), TTP Trans Tech Publications Ltd, Switzerland, Vol. 10 of Advanced Materials Research, ISBN 0-87849-403-0, pp. 121-132, 2006

Weinert, K.; Bergmann, S.; Kempmann, C.

Machining Sequence to Manufacture a Gamma-TiAl-Conrod for Application in Combustion Engines

Advanced Engineering Materials, Vol. 8 - No 1-2; February 2006; ISSN 1438-1656; pp. 41-47

Weinert, K.; Kötter, D.; Schulte, M.

Flexible Net Shaping of High Aligned Steels

Tooling materials and their applications from research to market, Proceedings of the 7th International Tooling Conference, Politecnico di Torino, Italy, May 2.-5. 2006, pp. 273-280

Kahnis, P.; Weinert, K.

Analysis of Tool Influences on High-Precision-Micromilling of Steel Workpieces

In: Proceedings of the 6th euspen International Conference Baden bei Wien - May 2006, ISBN 0-9553082-0-8, pp. 128-131

Weinert, K.; Zhang, L.; Enk, D.

Stiffness Evaluation of a Hexapod Machine Tool

Production Engineering - Production Engineering, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, Vol. XIII (2006) 1, pp. 203-206, ISBN: 3-9807670-8-6

Weinert, K.; Schulte, M.; Kötter, D.; Noyen, M.

Economical and Flexible Profile Grinding of Hard Alloys and Hard Composites

Production Engineering - Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, XIII (2006) 1, ISBN 3-9807670-8-6, pp. 19-22

Hagedorn, M.; Krux, R.; Kahnis, P.; Homberg, W.; Kleiner, M.; Weinert, K.

Process Strategies and Analysis of Rolled-in Tubes

steel research international, 77 (2006) 7, S. 500-506

Weinert, K.; Zabel, A.; Kersting, P.

Optimizing NC Tool Paths for Five-Axis Milling using Evolutionary Algorithms on Wavelets

In: Conference Proceedings Pt. II; Genetic and Evolutionary Computation - GECCO 2006: Genetic and Evolutionary Computation Conference, Seattle, WA, USA, July 8-12, 2006; Maarten Keijzer, et al. (editors); ACM New York, S. 1809-1816; 1-59593-186-4

Weinert, K.; Kötter, D.

Wirtschaftlich auf den zweiten Blick - Unkonventionelle Ansätze lösen schleiftechnische Problematiken

In: Moderne Schleiftechnologie und Feinstbearbeitung 2006. Tagungsband zum 6. Seminar "Moderne Schleiftechnologie und Feinstbearbeitung" am 17.05.2006 in Stuttgart, T. Tawakoli (Hrsg.), Villingen-Schwenningen 2006, ISBN 978-3-00-018779-7

Weinert, K.; Marschalkowski, K.; Kötter, D.

Zerspanleistung steigern ohne Qualitätsverlust – Größeres Zeitspanvolumen beim Innenrund-Schäl Schleifen durch galvanisch gebundene CBN-Schleifscheiben

MM Maschinenmarkt, 112 (2006) 34, S. 24-26

Weinert, K.; Marschalkowski, K.; Kötter, D.

Innenrund-Schäl Schleifen mit CBN-Scheiben. Schnittfreudigkeit und feine Oberflächen – nur scheinbar ein Widerspruch

MM Maschinenmarkt, 112 (2006) 31, S. 20-22

Weinert, K.; Blum, H.; Jansen, T.; Mohn, T.; Rademacher, A.

Angepasste Simulationstechnik zur Analyse NC-gesteuerter Formschleifprozesse
ZWF Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb, 101 (2006) 7-8, Carl Hanser Verlag, S. 422-425

Blum, H.; Jansen, T.; Rademacher, A.; Weinert, K.

Finite Elements in Space and Time for Dynamic Contact Problems
Ergebnisberichte Angewandte Mathematik, No. 322, 2006, www.mathematik.uni-dortmund.de/lsiii/static/preprintfb.nhtml

Frenzel, J.; Frotscher, M.; Petzoldt, V.; Neuking, K.; Eggeler, G.; Weinert, K.

NiTi Shape Memory Alloy Metallurgy - Fabrication of Ingots and Sputter Targets
Proceedings of the International Conference on Shape Memory and Superelastic Technologies SMST 2004, 3.-7. October, Baden-Baden, M. Mertmann (ed.), (2006), pp. 223-228

Weinert, K.; Petzoldt, V.

Deep Hole Drilling of NiTi Shape Memory Alloys
Proceedings of the International Conference on Shape Memory and Superelastic Technologies SMST 2004, 3.-7. October, Baden-Baden, M. Mertmann (ed.), (2006), pp. 259-264

Weinert, K.; Kessler, N.; Hagedorn, M.; Wilcke, G.; Röttger, K.

Fügen von gebauten Wellen und Verbundbauteilen durch Einwalzen
MP Materialprüfung, 48 (2006) 9, S. 448-453

Weinert, K.; Surmann, T.

Modeling of Surface Structures Resulting from Vibrating Milling Tools
Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, XIII (2006) 2, pp. 133-138

Kahnis, P.; Surmann, T.; Weinert, K.

Analyse und Simulation des Mikrofräsprozesses
wt-Werkstattstechnik online 96 (2006) 11/12, S. 836-843

Weinert, K.; Kessler, N.; Engbert, T.

Analyse des mechanischen Belastungskollektivs beim Hartreiben mit CBN-bestückten Mehrschneidenreibahlen
IDR, Industrie Diamanten Rundschau, 40 (2006) III, S. 54-61

Weinert, K.; Kessler, N.; Hagedorn, M.

Manufacturing of Composite Shafts by Rolling-In
FISITA 2006 World Automotive Congress, 22. - 27. October 2006, Yokohama, Japan (digital publishing)

Brinksmeier, E.; Aurich, J.C.; Govekar, E.; Hienzel, C.; Hoffmeister, H.-W.; Peters, J.; Rentsch, R.; Stephenson, D.J.; Uhlmann, E.; Weinert, K.; Wittmann, M.

Advances in Modeling and Simulation of Grinding Processes

CIRP Annals 2006 Manufacturing Technology, Volume 55/2, Elsevier ISSN 0007-8506, S. 667-696

Weinert, K.; Grünert, S.

Wärmeverteilung beim Bohren - Experimentelle und simulative Analyse der prozessbedingten instationären Wärmeverteilung im Werkstück

wt Werkstattstechnik online, 96 (2006) 10, S. 778-781

Weinert, K.; Kessler, N.

Durch die Walze zur Verbindung

bbr Bänder Bleche Rohre , 47 (2006) 9, S. 72-73

Weinert, K.; Grünert, S.

Wärmeentwicklung beim Bohren - Temperaturentwicklung beim Bohren bei Variation von Bearbeitungsparametern, Werkstoffen und Werkzeugdurchmessern

ZWF Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb, 101 (2006) 9, S. 500-504

Denkena, B.; Bach, F.-W.; Weinert, K.; Alpers, P.; Bosse, M.; Hammer, N.

Einfluss spangebender und spanloser Oberflächenbehandlung auf das Korrosionsverhalten und die mechanischen Eigenschaften von Magnesiumlegierungen

In: Tagungsband zum Congress Intelligente Leichtbau Systeme (ILS), 05.-06. September, Hannover 2006; digitally published

Weinert, K.; Engbert, T.; Grünert, S.; Hammer, N.

Bearbeitungs- und Simulationskonzepte für die Zerspanung dünnwandiger und langfaserverstärkter Leichtmetallrahmenstrukturen

In: Tagungsband Symposium Strangpressen, 26.- 27. Oktober in Weimar, WILEY-VCH Verlag, 2006, S. 183-196; ISBN 978-3-527-31844-5

Denkena, B.; Bach, F.-W.; Weinert, K.; Alpers, P.; Bosse, M. Hammer, N.

Influence of Cutting and Non-Cutting Processes on the Corrosion Behavior and the Mechanical Properties of Magnesium Alloys

Magnesium Alloys and their Applications, Proceedings of the 7th International Conference on Magnesium Alloys and Their Applications, Wiley-VCH 2006, ISBN-10: 3-527-31764-3, S. 1076-1084

Denkena, B.; Alpers, P.; Weinert, K.; Hammer, N.

Analysis of the Corrosion Behavior and the Mechanical Properties of Machined Magnesium-Alloys

Production Engineering - Production Engineering, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, Vol. XIII (2006) 1, pp. 1-4

Denkena, B.; Bach, F.-W.; Weinert, K.; Alpers, P.; Bosse, M.; Hammer, N.

Effects of Cutting and Non-Cutting Surface Treatment on the Corrosion Behavior and the Mechanical Strength of Magnesium Alloys

In: Tagungsband zum Magnesium Abnehmer- und Automotive Seminar; 28.-29. September 2006 in Aalen; ISBN 3-9810476-1-3, S. 1-10

Grünert, S.; Hammer, N.; Jansen, T.; Kersting, M.; Kempmann, C.; Peters, C.; Weinert, K.

Prozessgestaltung bei der Spanenden Bearbeitung von Leichtbaustrukturen

Begleitband zum Seminar Werkzeuge für die Zerspaltung am 15./16. Februar 2006 in Hannover, ISBN 3-939026-10-7, digitally published

Weinert, K.; Petzoldt, V.

Micromachining of NiTi Shape Memory Alloys

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, XIII (2006) 2, pp. 43-46

Weinert, K.; Noyen, M.

Application of the Finite Element Analysis to the Simulation of the Thermomechanical Load on the Workpiece in the Grinding Process

In: Research Report 2006, NRW Graduate School of Production Engineering and Logistics, pp. 64-67

Weinert, K.; Tillmann, W.; Hammer, N.; Kempmann, C.; Vogli, E.

Tool Coatings as Thermocouple for the Monitoring of Temperatures in Turning Processes

Advanced Engineering Materials, 8 (2006) 10, pp. 1007-1010

Weinert, K.; Grünert, S.

Werkzeugdurchmesser beim Bohren beeinflusst den Wärmeeintrag

MM Maschinenmarkt, 112 (2006) 44, S. 26-29

Weinert, K.; Zabel, A.; Rautenberg, J.

Modelling Tool Wear in Milling

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, XIII (2006) 2, pp. 21-24

Weinert, K.; Bergmann, S.; Kempmann, C.

Investigations on the Machining of Titanium Aluminides for Connecting Rod Manufacturing

Production Engineering – Research and Development, Annals of the German Academic Society for Production Engineering, XIII (2006) 2, pp. 61-66

Weinert, K.; Marschalkowski, K.; Kötter, D.

Leistungssteigerung durch Einsatz galvanisch gebundener CBN-Schleifscheiben

Diamond Business, (2006) 19, S. 48-53

Weinert, K.; Kötter, D.; Kresing, I.

Präparierte Werkzeugschneidkanten optimieren das Schnittverhalten

MM Maschinenmarkt, 112 (2006) 50, S. 22-25

Weinert, K.; Zabel, A.; Ungemach, E.

Konzept eines prototypischen Augmented Reality und Simulationssystems als Hilfsmittel für die Prozessplanung beim fünfachsigen Fräsen

Augmented & Virtual Reality in der Produktentstehung/ 5. Paderborner Workshop Augmented & Virtual Reality in der Produktentstehung HNI-Verlagsschriftenreihe; Hrsg: Prof. Dr.-Ing. J. Gausemeier, 2006 ISBN 3-939350-07-9 S. 269-278

Weinert, K.; Wittkop, S.; Felderhoff, F.

Weniger Werkzeugverschleiss beim Tiefbohren. Prozessverhalten und Bohrungsqualität beschichteter Werkzeuge beim Einlippentiefbohren nichtrostender Stähle

Technica, 55 (2006) 9, S. 17-20

Weinert, K.; Wittkop, S.; Felderhoff, F.

Tiefbohren nichtrostender Stähle. Einsatzverhalten von teil- und vollbeschichteten Werkzeugen

VDI-Z Integrierte Produktion Special, 2006, Heft II Werkzeuge, S. 62-65

2007

Engbert, T.; Hammer, N.; Rautenberg, J.; Weinert, K.

Mechanische Bearbeitung leichter Tragwerkskomponenten

In: Integration von Umformen, Trennen und Fügen für die flexible Fertigung von leichten Tragwerkstrukturen; Fortschrittsberichte VDI, Reihe 2 Nr. 661; VDI-Verlag, Düsseldorf, 2007; ISBN 978-3-18-366102-2; S. 131-152

Weinert, K.; Jansen, T.

Bohrungsfertigung mit Schleifstiften – faserverstärkte Keramik effizient bearbeiten

IDR - Industrie Diamanten Rundschau, 41 (2007) I, S. 48-50
(Nachdruck in: Diamond Business, 41 (2007) II, S. 46-50)

Weinert, K.; Grünert, S.

Thermische Simulation des Bohrprozesses -FEM-Simulation der thermischen Bauteilbelastung beim Bohren

wt - Werkstattstechnik online, 97 (2007) 1-2, S. 030-034

Weinert, K.; Engbert, T.; Grünert, S.; Hammer, N.

Machining of Thin-Walled Structures and Continuously Reinforced Light-Metal-Matrix Composites

Sixth International Conference on High Speed Machining, 21. – 22. March 2007, San Sebastian, Spain, digitally published on CD, 7 pages

Weinert, K.; Terwey, I.

Schneidkantenpräparation - Bestimmung der Schneidkantengestalt

IDR - Industrie Diamanten Rundschau, 42 (2007) 1, S. 52-53

Engbert, T.; Kessler, N.; Weinert, K.; Valentin, J.

Oberflächencharakterisierung mittels konfokaler 3D-Mikroskopie und deren Einsatz in der spanenden Fertigung

In: Tagungsband „Photogrammetrie, Laserscanning, Optische 3D-Messtechnik. Beiträge der Oldenburger 3D-Tage 2007“, Hrsg.: Luhmann/Müller, Herbert Wichmann Verlag, Heidelberg, ISBN 978-3-87907-447-1, S. 96-107

Biermann, D.; Weinert, K.; Mohn, T.

Multidexelmodell bietet erweiterbaren Ansatz zur Simulation von Schleifprozessen

IDR - Industrie Diamanten Rundschau, 41 (2007) 2, S. 60-62

Kersting, M.; Grünert, S.; Weinert, K.

FEM-Analyse der Bauteilbeeinflussung durch spanende Bearbeitung

In: Integration von Umformen, Trennen und Fügen für die flexible Fertigung von leichten Tragwerkstrukturen; Fortschrittsberichte VDI, 2 (2007) 661; VDI-Verlag, Düsseldorf; ISBN 978-3-18-366102-2; S. 299-320

Weinert, K.; Mohn, T.; Jansen, T.; Paffrath, K.-U.

Duplexstahl effizient schleifen – Untersuchungen zum Planschleifen mit Abral

MM - Maschinenmarkt, 113 (2007) 11, S. 28-3

Weinert, K.; Kersting, M.

Schneesturm vermindert Gratbildung

Technica, 56 (2007) 3, S. 30-32

Weinert, K.; Kersting, P.

Effiziente Kollisionsberechnung optimiert das 5-Achs Fräsen

MM - Maschinenmarkt, 113 (2007) 4, 28-33

Weinert, K.

Innovative Prozesse im Werkzeug- und Formenbau

In: Begleitband zum Fachgespräch Innovative Prozesse im Werkzeug- und Formenbau, 14./15.3.2007, Dortmund, ISBN 978-3-9808718-2-2, S. 3-20

Weinert, K.; Wittkop, S.; Heilmann, M.

Temperaturmessung an Einlippenbohrwerkzeugen. Analyse der thermischen Werkzeugbelastung von Einlippenbohrern

VDI-Z, Integrierte Produktion, 149 (2007) 1/2, S. 54-57

Weinert, K.; Jansen, T.; Blum, H.; Rademacher, A.

Simulation Based Optimization of the NC-Shape Grinding Process with Toroid Grinding Wheels

Production Engineering - Research and Development. Springer Berlin / Heidelberg, 1(2007)3, [doi: 10.1007/s11740-007-0042-8], S. 245 – 252

Weinert, K.; Biermann, D.; Bergmann, S.

Machining of High Strength Light Weight Alloys for Engine Applications

CIRP Annals 2007 Manufacturing Technology, Volume 56/1, Elsevier ISSN 0007-8506, S. 105-108

Weinert, K.; Biermann, D.; Felderhoff, F.; Terwey, I.

Analyse von symmetrischen Bohrwerkzeugen mit auswechselbarem Schneidteil

ZWF – Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb, 102 (2007) 7-8, S. 420-423

Weinert, K.; Kahnis, P.

Analysis of Tool Influences on Downscaled Milling Processes

In: Proceedings of the 2nd International Conference on New Forming Technology. Vollertsen, F. and Yuan, S. (Eds.), September 20-21, 2007, Bremen

Weinert, K.; Biermann, D.; Terwey, I.

Hochleistungszerspanung – Einfluss der Schneidkantenverrundung

ZWF – Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb, 102 (2007) 9, S. 506-509

Weinert, K.; Biermann, D.; Paffrath, K.-U.

Honen auf Kombinationsmaschinen – Ein alternatives Werkzeugkonzept

ZWF – Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb, 9 (2007), S.531-535

Biermann, D.; Weinert, K.; Felderhoff, F.; Heilmann, M.

The Influence of Coatings on the Machining Process of high-alloyed Stainless Steels

In: Proceedings of the 6th International Conference THE Coatings 2007. Bach, Fr.-W.; Bouzakis K.-D.; Denkena, B.; Geiger, M. (Eds.), October 25-26, 2007; ISBN 978-3-939026-64-8; Hannover, S. 97-106

Weinert, K.; Jansen, T.; Mohn, T.; Noyen, M.; Blum, H.; Rademacher, A.

Verfahrensspezifische Modellbildung für die Belastung beim Schleifen

In: Hoffmeister, H.-W.; Denkena, B., Jahrbuch Schleifen, Honen, Läppen und Polieren, Vulkan-Verlag, Essen, 63 (2007), ISBN 978-3-8027-2941-6, S. 24-38

Weinert, K.; Surmann, T.; Enk, D.; Webber, O.

The effect of runout on the milling tool vibration and surface quality

In: Production Engineering; 1 (2007) 3; Verlag Springer Berlin / Heidelberg ISSN 0944-6524 (Print) 1863-7353 (Online); DOI 10.1007/s11740-007-0053-5, S. 265-270

Biermann, D.; Weinert, K.; Terwey, I.

Wie der Strahl die Schneidkante formt – Strahlspanen zur Schneidkantenpräparation von Vollhartmetallfräswerkzeugen

WB - Werkstatt und Betrieb, 140 (2007) 12, S. 30-34

Weinert, K.; Kempmann, Ch.; Pantke, K.; Brinkel, F.

The dependency of material properties and process conditions on the cutting temperatures when drilling polymers

Production Engineering; 1 (2007) 4, ISSN: 0944-6524 (Print) 1863-7353 (Online), [DOI: 10.1007/s11740-007-0015-y], S. 381-387

Weinert, K.; Kersting, M.

Process Design for the Reduction of Burr Formation

Technical Presentation in the Workgroup on Burrs, CIRP January Meeting, 24.1.2007, Paris, France

Weinert, K.; Kersting, M.

Adaptronic Chatter Damping System for Deep Hole Drilling

International conference on smart machining systems, National Institut for Standarts and Technologies (NIST), 13.-15.03.2007, Gaithersburg, Maryland, USA; digitally published

Weinert, K.; Noyen, M.

Analysis and Simulation of the Thermomechanical Load on the Workpiece in the Grinding Process

In: Proceedings of the 2nd Manufacturing Engineering Society, International Conference, CISIF-MESIC 2007, 9.-11. July 2007, Madrid, Spain, digitally published on CD, ISBN 978-84-611-8001-1, 6 pages

Biermann, D.; Weinert, K.; Marschalkowski, K.; Stuckenholz, B.

Einschichtig belegte, galvanisch gebundene CBN-Schleifscheiben – Potenziale nutzen durch Innenrund-Schälschleifen

IDR - Industrie Diamanten Rundschau, 41 (2007) 3, S. 50-53

Weinert, K.; Ungemach, E.; Surmann, T.; Mehnen, J.

Simulation of Surface-Microstructures Resulting from Milling Processes

In: Konferenzbeitrag: International Conference on Smart Machining Systems, National Institute of Standards and Technology (NIST), Gaithersburg, Maryland, USA, March 13-15, Gaithersburg, MD, USA, 2007

2008

Biermann, D.; Weinert, K.; Terwey, I.; Felderhoff, F.; Heilmann, M.; Sieben, B.

Moderne Stahlzerspanung

WB – Werkstatt und Betrieb, 141 (2008) 5, S. 37-40

Biermann, D.; Weinert, K.; Jansen, T.; Noyen, M.

Profile and shape grinding of high alloyed steels

In: International Journal of Microstructure and Materials Properties, Vol. 3, 2008, No.2 pp. 413 – 423; DOI: 10.1504/IJMMP.2008.018745

Biermann, D.; Weinert, K.; Wagner, T.

Model-Based Optimization Revisited: Towards Real-World Processes

In: 2008 IEEE Congress on Evolutionary Computation (CEC 2008), Proc., Z. Michalewicz and R. G. Reynolds (Eds.); June 1-6, 2008, Hong Kong: IEEE Press, US, pp. 2980-2987. ISBN 978-1-4244-1823-7

Weinert, K.; Jansen, T.

Machining Aspects for the Drilling of C/C-SiC Materials

In: Ceramic Matrix Composites – Fiber Reinforced Ceramics and their Applications. (Editor: W. Krenkel), Wiley-VCH, Weinheim, 2008, pp. 287-301

Biermann, D.; Weinert, K.; Zabel, A.; Engbert, T.; Rautenberg, J.

Machining of Lightweight Frame Components

In: Flexible Manufacture of Lightweight Frame Structures – Phase II: Integration, Weinert, K. et al. (eds.), TTP Trans Tech Publications Ltd, Switzerland, Advanced Materials Research (2008) Vol. 43, ISBN 0-87849-385-9, pp. 37-46

Weinert, K.; Zabel, A.; Ungemach, E.; Odendahl, S.

Improved NC path validation and manipulation with augmented reality methods

Production Engineering, 2 (2008) 4, S. 371-376, ISSN 0944-6524 (Print) 1863-7353 (Online), doi:10.1007/s11740-008-0115-3

Biermann, D.; Weinert, K.; Jansen, T.; Noyen, M.

High-technology grinding

IDR – Industrial Diamond Review, Vol. 68 (2008) 4, S. 24-29

Biermann, D.; Weinert, K.; Heilmann, M.

CO₂-Unterstützung bei der spanenden Bearbeitung - Einsatzverhalten einer CO₂-unterstützten Dreh- und Bohrbearbeitung am Beispiel nichtrostender Stähle

In: Stahlzerspanung 2008. Innovative Bearbeitungsverfahren und Trends, 09.-10.06.2008. Kassel. VDI-Gesellschaft Produktionstechnik. ISBN 978-3-00-024748-4

Biermann, D.; Weinert, K.; Felderhoff, F.

Bearbeitung von Stahlwerkstoffen mit reduziertem Anteil zerspannungserleichternder Elemente

In: Stahlzerspanung 2008. Innovative Bearbeitungsverfahren und Trends, 09.-10.06.2008. Kassel. VDI-Gesellschaft Produktionstechnik. ISBN 978-3-00-024748-4

Biermann, D.; Weinert, K.; Zabel, A.; Engbert, T.; Grünert, S.; Rautenberg, J.

Machining and Simulation of Lightweight Frame Components

Aluminium Alloys – Their Physical and Mechanical Properties; Proceedings of the 11th International Conference on Aluminium Alloys, 22.-26. Sept. 2008; Aachen, Germany, Hirsch, Skrotzki, Gottstein (eds.); Wiley-VCH, ISBN: 978-3-527-32367-8; pp. 1219 – 1224

Biermann, D.; Weinert, K.; Jansen, T.; Noyen, M.

Hochtechnologie Schleifen

IDR – Industrie Diamanten Rundschau, 42 (2008) 3, S. 44-52

Biermann, D.; Weinert, K.; Enk, D.; Hossam, M.; Raabe, N.

Controlling Approach for the BTA Deep Hole Drilling Process to Avoid Spiralling

The 1st International Conference on Process Machine Interactions (PMI 2008), Hannover, Germany, September 3 - 4, 2008, Editor Berend Denkena, p. 53 - 60, ISBN 978-3-939026-95-2

Weinert, K.; Kersting, P.; Surmann, T.; Biermann, D.

Modeling regenerative workpiece vibrations in five-axis milling

Production Engineering, Springer Berlin / Heidelberg, 2 (2008) 3, S. 255-260, ISSN 0944-6524 (Print) 1863-7353 (Online)

Biermann, D.; Weinert, K.; Terwey, I.; Felderhoff, F.; Mohn, T.

Die Werkzeugherstellung als Schlüssel zu optimalen Zerspanprozessen

VDI-Z Integrierte Produktion - Special Werkzeuge, 150. Jahrgang, II, 2008 August, Springer-Verlag, S. 20-23

Weinert, K.; Biermann, D.; Kersting, M.; Grünert, S.

Experimental and Computational Analysis of Machining Processes for Light-Weight Aluminium Structures

In: Flexible Manufacture of Lightweight Frame Structures – Phase II: Integration, Weinert, K. et al. (eds.), TTP Trans Tech Publications Ltd, Switzerland, Advanced Materials Research (2008) Vol. 43, ISBN 0-87849-385-9, pp. 97-104

Biermann, D.; Weinert, K.; Felderhoff, F.; Heilmann, M.

The sulfur content of steel as a determining factor in cutting processes.

SCT, International Conference on Steels in Cars and Trucks, 2(2008), S. 212-219, 2008, Verlag Stahleisen GmbH, Düsseldorf

Weinert, K.; Biermann, D.; Engbert, T.; Felderhoff, F.

Drehbearbeitung schwefelarmer Stähle

VDI-Z Integrierte Produktion Special, (2008) Heft I Werkzeuge, S. 22-25

Biermann, D.; Weinert, K.; Felderhoff, F.; Heilmann, M.

Zerspanbarkeit schwefelarmer nichtrostender Stähle

Stahl-Dokumentation, Tagungsband der Forschungsvereinigung Stahlanwendung, Band 759 (2008) Seite 1-4, Düsseldorf, Verlag und Vertriebsgesellschaft

Biermann, D.; Weinert, K.; Terwey, I.; Felderhoff, F.; Heilmann, M.; Sieben, B.

Moderne Stahlzerspannung

WB – Werkstatt und Betrieb, 141 (2008) 5, S. 37-40

Biermann, D.; Weinert, K.; Jansen, T.; Noyen, M.

Profile and shape grinding of high alloyed steels

In: International Journal of Microstructure and Materials Properties, Vol. 3, 2008, No.2 pp. 413 – 423; DOI: 10.1504/IJMMP.2008.018745

Biermann, D.; Weinert, K.; Wagner, T.

Model-Based Optimization Revisited: Towards Real-World Processes

In: 2008 IEEE Congress on Evolutionary Computation (CEC 2008), Proc., Z. Michalewicz and R. G. Reynolds (Eds.); June 1-6, 2008, Hong Kong: IEEE Press, US, pp. 2980-2987. ISBN 978-1-4244-1823-7

Weinert, K.; Jansen, T.

Machining Aspects for the Drilling of C/C-SiC Materials

In: Ceramic Matrix Composites – Fiber Reinforced Ceramics and their Applications. (Editor: W. Krenkel), Wiley-VCH, Weinheim, 2008, pp. 287-301

Biermann, D.; Weinert, K.; Zabel, A.; Engbert, T.; Rautenberg, J.

Machining of Lightweight Frame Components

In: Flexible Manufacture of Lightweight Frame Structures – Phase II: Integration, Weinert, K. et al. (eds.), TTP Trans Tech Publications Ltd, Switzerland, Advanced Materials Research (2008) Vol. 43, ISBN 0-87849-385-9, pp. 37-46

2009

Hossam, M.; Biermann, D.; Weinert, K.

Design of a Testing Device for Studying Chatter in High-Speed Milling for Machine Tools Having Different Resonant Modes at Different Axes of the Machine

In: Proceedings of the PEDAC '09, 9th International Conference On Production Engineering, Design and Control, 10th-12th February 2009 - Alexandria, Egypt, digitally published

Weinert, K.; Kahnis, P.; Baschin, A.

Untersuchung von Größeneffekten bei der Modellierung und Simulation von skalierten Fräsprozessen

In: Größeneinflüsse bei Fertigungsprozessen. Vollertsen, F. (Hrsg.), Bias-Verlag, Bremen, 2009, ISBN 978-3-933762-29-0, S.511-528

Biermann, D.; Weinert, K.; Kessler, N.

New Method for Reducing the Hole Straightness Deviation in BTA Deep Hole Drilling

3rd International Conference Engineering Technology – Pilsen, 21. – 22.01.2009, Pilsen, S. 5, 2009, digitally published S. 1-7, ISBN 978-80-7043-750-6

Habilitationen und Dissertationen

Habilitationen:

Mehnen, J.

Mehrkriterielle Optimierverfahren für produktionstechnische Prozesse
Habilitationsschrift, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2005,
ISBN 3-8027-8760-9

Dissertationen:

Adams, F.-J.

Einsatzverhalten von symmetrischen, hartmetallbestückten Kurzlochbohrern
Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 1996,
ISBN 3-8027-8700-5

Friedhoff, J.

Aufbereitung von 3D-Digitalisierdaten für den Werkzeug-, Formen- und Modellbau
Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 1997,
ISBN 3-8027-8701-3

Willsch, Ch.

Außenrund-Einsteichschleifen von Cermet
Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 1998,
ISBN 3-8027-8702-1

Enselmann, A.

HSC-Hartfräsen von Formen und Gesenken
Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 1999,
ISBN 3-8027-8703-X

Thamke, D.

Technologische und ökonomische Aspekte der Trocken- und Minimalmengenbearbeitung am Beispiel des Einlippentiefbohrrens
Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 1999,
ISBN: 3-8027-8707-2

Gillmeister, F.

Passive und aktive sekundäre Maßnahmen zur Reduzierung der Hand-Arm-Schwingungsbelastung
Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 1999,
ISBN 3-8027-8706-4

Mumm, A.

Analyse und Gestaltung von Werkzeugversorgungssystemen in der spanenden Fertigung

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 1999,
ISBN 3-8027-8705-6

Albersmann, F.

Simulationsgestützte Prozessoptimierungen für die HSC-Fräsbearbeitung

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 1999,
ISBN 3-8027-8709-9

Schneider, M.

Auswirkungen thermomechanischer Vorgänge beim Werkzeugschleifen

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 1999,
ISBN 3-8027-8708-0

Schroer, M.

Reiben von Vergütungsstahl mit Einschneiden-Reibahlen

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2000,
ISBN 3-8027-8711-0

Schulte, K.

Stahlbearbeitung mit Wendeschneidplatten-Bohrern bei reduziertem Kühlschmierstoffeinsatz

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2000,
ISBN 3-8027-8710-2

Mehnen, J.

Evolutionäre Flächenrekonstruktion

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2000,
ISBN 3-8027-8712-9

Bruchhaus, T.

Tribologische Untersuchungen zur Optimierung von BTA-Tiefbohrwerkzeugen

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2001,
ISBN 3-8027-8713-7

Meng, J.

Freiformflächenmanipulation für den Werkzeug-, Formen- und Modellbau

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2001,
ISBN 3-8027-8714-5

Buschka, M.

Formgedächtnistechnik – Prozessgestaltung beim Drehen und Bohren von NiTi-Formgedächtnislegierungen

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2002,
ISBN 3-8027-8715-3

Liedschulte, M.

Untersuchungen zum Bohren von Magnesiummatrix-Verbundwerkstoffen

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2003,
ISBN 3-8027-8719-6

Finke, M.

Untersuchungen zur Auslegung und Optimierung des Innenrund-Längsschleifens von Futterteilen

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2003,
ISBN 3-8027-8717-X

Löbke, H.

Tiefbohren auf Bearbeitungszentren

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2003,
ISBN 3-8027-8718-8

Opalla, D.

Hochleistungsbohren metallischer Werkstoffe mit Wendelbohrern

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2003,
ISBN 3-8027-8716-1

Zabel, A.

Simulationsgestützte Vorhersage des Verschleißverhaltens von Fräswerkzeugen beim Fräsen von Freiformflächen

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2003,
ISBN 3-8027-8720-X

Schwietering, C.

Technologische Aspekte der mikromechanischen Fräsbearbeitung mit Schaftwerkzeugen

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2003,
ISBN 3-8027-8721-8

Johlen, G.

Prozessoptimierung für die Hartfeinbearbeitung durch die Kombination von Hartdrehen und Schleifen

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2003,
ISBN 3-8027-8722-6

Guntermann, G.

Aspekte des Hochgeschwindigkeits-Hartfräsens im Werkzeug- und Formenbau

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2004,
ISBN 3-8027-8723-4

Lange, M.

Prozessgestaltung bei der spanenden Bearbeitung von kurzfaserverstärkten Magnesiumlegierungen

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2003,
ISBN 3-8027-8724-2

Schulte, M.

Profilschleifen von Hartlegierungen und Hartverbundwerkstoffen mit konventionellen Schleifmitteln

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2004,
ISBN 3-8027-8725-0

Du, S.

Simulation and Tool Path Optimization for the Hexapod Milling Machine

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2004,
ISBN 3-8027-8726-9

Loichinger, A.

Analyse und Optimierung der Kühlschmierstoffversorgung von rotierenden Werkzeugen

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2004,
ISBN 3-8027-8728-7

Koehler, W.

Analyse des Einflusses der Schneidenform auf den Hochleistungsbohrprozess

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2004,
ISBN 3-8027-8728-5

Kalveram, M.

Analyse und Vorhersage der Prozessdynamik und Prozessstabilität beim Hochgeschwindigkeitsfräsen

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2005,
ISBN 3-8027-8729-3, 978-3-8027-8729-4

Hagedorn, M.

Herstellung von Verbundbauteilen durch Einwalzen – Verfahrensentwicklung und experimentelle Grundlagen

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2006,
ISBN 3-8027-8730-7, 978-3-8027-8730-0

Peters, C.

Herstellung und Einsatzverhalten von Keramik-Hartmetall-Verbundbohrwerkzeugen

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2006,
ISBN 3-8027-8731-5, 978-3-8027-8731-7

Stautner, M.

Simulation und Optimierung der mehrachsigen Fräsbearbeitung

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2006,
ISBN 3-8027-8732-3, 978-3-8027-8732-4

Surmann, T.

Geometrisch-physikalische Simulation der Prozessdynamik für das fünfachsiges Fräsen von Freiformflächen

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2006,
ISBN 3-8027-8733-1, 978-3-8027-8733-1

Damm, P.

Rechnergestützte Optimierung des 5-Achsen-Simultanfräsens von Freiformflächen

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2006,
ISBN 3-8027-8734-X, 978-3-8027-8734-8

Hesterberg, S.

Trockenbearbeitung nichtrostender Stähle – Prozessgestaltung für das Drehen und Bohren mit Wendeschneidplatten

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2006,
ISBN 3-8027-8735-8, 978-3-8027-8735-5

Kötter, D.

Herstellung von Schneidkantenverrundungen und deren Einfluss auf das Einsatzverhalten von Zerspanwerkzeugen

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2006,
ISBN 3-8027-8736-6, 978-3-8027-8736-2

Petzoldt, V.

Formgedächtnistechnik – Tiefbohren und Mikrofräsen von NiTi

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2006,
ISBN 3-8027-8737-4, 978-3-8027-8737-9

Zhang, L.

Accuracy Enhancement of a Hexapod Machine Tool

Dissertation Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2007,
ISBN 978-3-8027-8738-6

Webber, O.

Untersuchungen zur bohrtiefenabhängigen Prozessdynamik beim BTA-Tiefbohren

Dissertation Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2007,
ISBN 978-3-8027-8739-3

Wittkop, S.

Einlippentiefbohren nichtrostender Stähle

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2007,
ISBN 978-3-8027-8740-9

Kress, J.

Auswahl und Einsatz von polykristallinem kubischem Bornitrid beim Drehen, Fräsen und Reiben

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2007,
ISBN 978-3-8027-8741-6

Hammer, N.

Spanende Bearbeitung endlos stahlverstärkter Aluminiummatrix-strangpressprofile – Prozessgestaltung zur Bohrungsfertigung

Dissertation, Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2007,
ISBN 978-3-8027-8742-3

Jansen, T.

Entwicklung einer Simulation für den NC-Formschleifprozess mit Torusschleifscheiben

Dissertation, Technische Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2007,
ISBN 978-3-8027-8743-0

Noyen, M.

Analyse der mechanischen Belastungsverteilung in der Kontaktzone beim Längs-Umfangs-Planschleifen

Dissertation, Technische Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2008,
ISBN 978-3-8027-8744-7

Kahnis, P.

Analyse von Größeneinflüssen bei einer Herabskalierung des Fräsprozesses in den Mikrobereich

Dissertation, Technische Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2008,
ISBN 978-3-8027-8745-4

Bergmann, S.

Beitrag zur Zerspannung intermetallischer γ -Titanaluminide durch Bohren, Gewindebohren und Fräsen

Dissertation, Technische Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2008,
ISBN 978-3-8027-8746-1

Kersting, M.

Entwicklung und Anwendung eines adaptiven Schwingungsdämpfers für das Einlippentiefbohren

Dissertation, Technische Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen, 2009,
ISBN 978-3-8027-8749-2

Enk, D.

Untersuchungen zum dynamischen Stabilitätsverhalten von Fräswerkzeugen zur HSC-Bearbeitung

Dissertation, Technische Universität Dortmund, Vulkan Verlag, Essen 2009,
ISBN 978-3-8027-8748-5