

**ESTUDIO DE CONTROL DE PERDIDAS EN PRODUCTOS
FERNÁNDEZ S.A.**

**LUIS ARTURO GÁLVEZ INOSTROZA
INGENIERO DE EJECUCIÓN MECÁNICA**

RESUMEN

El estudio básico de Ingeniería de Control de Perdidas que se presenta en esta memoria fue efectuado en la empresa "Productos Fernández S.A." con una duración superior a los dos meses en el último semestre del año curso.

Esta Empresa nació en 1905 como una Industria familiar que solo ocupaba tres personas. En 1943 al estructurarse como sociedad anónima, su capital alcanzaba a E°3504 y daba trabajo a 40 personas.

Su acción comercial se enmarca al mercado nacional explotando el rubro alimenticio; su fabrica de cecinas es la mas moderna y de mayor capacidad de producción del País; esta dotada de modernas maquinarias y su producción que es elaborada con un grado de tecnología a nivel de las mas altas del mundo, se distribuye desde Arica a Punta Arenas, mediante una eficiente organización de ventas. Su relación con mercados internacionales es a nivel de importación de materias primas.

Hasta hace pocos años *contaba* con plantas faenadoras propias de cerdos y vacunos; actividad que actuaba como un fuerte incentivo para el desarrollo agropecuario de la Región del Maule. El significativo crecimiento de esta empresa basado en el esfuerzo de todos los sectores que la integran, ha sido reconocido por la Sociedad de Fomento Fabril distinguirla como la INDUSTRIA DESTACADA de 1969 por su aporte al desarrollo industrial Chileno. Su planta central esta ubicada en la calle 11 Oriente N° 1470 de la ciudad de Talca en la Séptima Región, en cuyo lugar tiene una dotación de personal superior a los 150 Operarios y 45 empleados que colaboran en la función productiva; actualmente su prestigio y solvencia la coloca a nivel de las mejores Industrias Chilenas. Tan altos meritos han motivado al estudio que en estas páginas se presenta, el que fue efectuado con el fin de incorporar al sistema una herramienta eficaz que permita prevenir y controlar algunas pérdidas para agilizar su crecimiento y desarrollo maximizando la productividad.-