



EVALUACIÓN DEL ACTUAL PROCEDIMIENTO DE SECADO AL AIRE DE MADERA ASERRADA, DE PINUS RADIATA (D. Don), ENFOCADO A LAS ELABORADORAS DE MADERA ASERRADA DE LA VII REGIÓN

**CLAUDIO ANDRÉS SALDÍAS LEIVA
INGENIERO EN INDUSTRIA DE LA MADERA**

RESUMEN

Considerando la fuerte competencia que significa el secado artificial, efectuado por grandes aserraderos, para las elaboradoras de madera aserrada que practican el secado al aire, resulta importante la necesidad de realizar un estudio y análisis de como se esta efectuando el secado al aire, ya que un alto porcentaje de la producción de *Pino radiata* (D. Don) en Chile es sometido a secado al aire, razón por lo tanto de gran importancia realizarlo en forma correcta.

Este estudio tiene como objetivo recopilar información sobre el actual procedimiento de secado al aire de madera aserrada de Pino, y así poder analizar la situación actual de como efectúan el secado algunas elaboradoras.

Dicho estudio considera un total de 22 elaboradoras de madera aserrada conocidas con el nombre de "barracas", localizadas en la región del Maule, a las cuales se les aplico una encuesta con preguntas relacionadas a aspectos referentes al tipo de secado al aire practicado, motivos por los cuales seleccionaron dicho método de secado, factores que influyen en el, así como información de la producción, ocupación laboral, capacitación entre otros.

El análisis de las diferentes variables comprendidas en la encuesta, mostró que de los tipos de secado al aire, el secado en triangulo es el mas practicado y es el que menos demora en secar la madera hasta un contenido de humedad apropiado

para su uso. Además a partir del análisis se puede comprobar que los encargados de efectuar el secado al aire, necesitan un mayor conocimiento de la madera así como de los factores que influyen en el secado de esta.

A la especie *Pino radiata* (D. Don) en adelante se le llamara solamente Pino.

SUMMARY

Considering the strong competence that signifies the dried artificial, performed by large sawmills, for the timber manufacturing plant of wood sawed that practice the dried air, the need to carry out turns out to be important a study and analysis of how is being performed the dried air, since a high percentage of the production of *Pine radiata* (D. Don) in Chile is submitted to dried air, reason therefore of great importance to carry out in correct form.

The objective of this research is to get all the information about the updated procedure of died air and the sawing timber of Pino. In that way, we can analyze the actual situation of some industries that elaborates that kind of technique.

That research considers a total of 22 industries of sawing timber. They are very well known as "sawmill", located in the region of Maule which were polled. The inquiry takes some aspects of air drying such as how it is used, what are the reasons of using this method, factors that affect in it, information about the production, occupation labor, training and so on.

The analysis of the different variables understood in the survey, showed that of the different kinds of dried air but the most useful technique is the triangular drying. That is the technique wich takes a short time in drying the timber until) a moisture content suitable to be used. In addition, from this analysis, you can confirm that the industries and even for people who are in charge of doing dried air, they need more

knowledge of the timber as well as the factors that affect the dried of it.