



REDISEÑO Y PUESTA EN MARCHA DE PLAN DE INSPECCION ELECTROMECANICA VSP-VIÑA SAN PEDRO. PLANTA MOLINA

**GABRIEL ALEJANDRO ESPINOZA SÁNCHEZ
INGENIERO DE EJECUCIÓN MECÁNICA**

RESUMEN

El presente proyecto de titulación presenta las planillas de inspecciones electromecánicas preventivas, que mejoraron y potencializaron a las existente en la Viña San Pedro, las cuales no cumplían con los requerimientos estándares para poder realizar de buena manera la orden de trabajo y el posterior gestionamiento de la solución. Para lo anterior, se realizó un estudio acabado a fin de determinar las acciones que cumplen con un buen programa de inspecciones.

La Viña San Pedro-Planta Molina cuenta con cuatro líneas de producción, y para este trabajo se analizó la línea numero uno como prototipo, para en el futuro aplicar el método a las siguientes líneas. Se realizó un análisis de modo de falla, efecto y criticidad (FMEA/FMECA, herramienta de la concepción MCC), y con este análisis se definen los temas del mantenimiento bimestrales.

En conclusión el sistema de inspección implementado permite obtener una planificación del mantenimiento mas confiable, llevar un control del estado en cuanto al funcionamiento y el desgaste de las piezas mas criticas, en donde el operador en base a las planillas de inspección logra llevar el mantenimientos con una única interpretación de la falla, logrando mayor eficiencia al adoptar el criterio mantenedor-operador y así tener un sistema de información mas detallado permitiendo tomar decisiones acertadas al gestor del mantenimiento, logrando con esto tener una mayor disponibilidad en los equipos.

ABSTRACT

The present degree project presents the preventive electromechanical inspection lists, which improved the actual in use in the Vifia San Pedro, which did not fulfill the standard requirements for to be able to make in well mannered the work order and the later management of the solution. For this, a complete study was made in order to determine the actions that fulfill a good program of inspection.

The Vifia San Pedro-Planta Molina counts of four production lines and for this project the first line was analyzed like a prototype, for in the future applying the method to the others lines. It was developed an analysis of fault, effect and criticality (FMEA/FMECA, tool of MCC conception), and with this analysis define the bimonthly maintenance actions.

In conclusion the implemented inspection system allows to obtain a more reliable planning of the maintenance, to take a control of the state of the operation and the wear of the most critical pieces, in where the operator, based in inspection lists manages, to take the maintenances with an only interpretation of the fault, obtaining greater efficiency when adopting the criterion maintenance-operator and thus to have a more detailed information system allowing to make right decisions to the maintenance manager, obtaining with this to have a greater availability in the equipment.