



ANTEPROYECTO DE FABRICACIÓN DE UNA PRESNA HIDRÁULICA PARA MOLDEO DE PIEZAS DE GOMA

**ALBERTO PATRICIO TOBAR LOPEZ
INGENIERO DE EJECUCIÓN MECÁNICO**

El anteproyecto que presento, tiene como finalidad realizar un estudio técnico-económico para la fabricación de una prensa hidráulica para vulcanizado de goma, en el que se abarcan áreas tan importantes como, el diseño mecánico, la oleohidráulica y la electricidad.

Cada una de estas áreas está definida en los capítulos posteriores de acuerdo al siguiente detalle. En el CAPITULO 1, encontramos una breve Introducción. En el CAPITULO 2, definimos los diferentes métodos de moldeo. El CAPITULO 3, nos muestra una breve descripción para el diseño de los moldes. El CAPITULO 4, nos explica las Técnicas de construcción de moldes. El CAPITULO 5, define a la prensa propiamente tal y sus tipos más comunes. El CAPITULO 6, nos muestra la operación de moldeo. CAPITULO 7, en este capítulo tratamos finalmente las operaciones de acabado, fundamentales en el control de calidad del producto vulcanizado. En el CAPITULO 8, aplicamos los conocimientos de Ingeniería básica y efectuamos el diseño de la prensa. El CAPITULO 9, trata los procesos de Montaje y fabricación. El CAPITULO 10, se entrega un Instructivo de Operación para el funcionamiento de la prensa. En el CAPITULO 11, se hace una evaluación económica del anteproyecto. Finalmente en el CAPITULO 12, se analiza la factibilidad del anteproyecto. Cada uno de los capítulos nos enfrentará a temas cotidianos, tratados en las fábricas de productos de goma. Debemos agregar además, que es indudable que existen muchas otras formas de vulcanizado de goma pero el que mayormente se utiliza, es el tratado en esta tesis, por tanto, servirá como Introducción a este campo tan amplio y útil de la fabricación industrial.