

NASPOLINI FILHO, V.; VENCovsky, R.*

001

A seleção de linhagens endogâmicas de milho é etapa importante de programas de melhoramento pois, além de levar à obtenção de híbridos possibilita a criação de populações sintéticas, pelo inter cruzamento das linhagens superiores. O sucesso do esquema depende, em grande parte, do valor genético da população base e do número de linhagens extraídas. Por ter apresentado boa capacidade geral de combinações em cruzamentos dialélicos e algumas capacidades específicas promissoras e pelas suas características agrônômicas, a cultivar BR-105 está sendo utilizada como fonte de linhagens. Esta originou-se do composto CMS-05 por um ciclo de seleção massal e dois ciclos de seleção entre famílias de irmãos germanos. O presente trabalho relata o comportamento de 2.000 linhagens S_2 da cultivar BR-105, ensaiadas em 5 látices 20 x 20, em 4 locais, uma repetição por local, linhas de 5 m e espaçamento de 0,80 m entre linhas. As linhagens S_2 foram originadas de uma seleção em S_1 apenas para tolerância a doenças. Incluíram-se como testemunhas a população original CMS-05 (S_0) e a cultivar Ag 305-B. Dados preliminares de apenas 2 locais mostraram produtividade média de espigas da CMS-05, igual a 3,555 Kg/parcela de 5 m. Tomando-se esse valor como 100% obtiveram-se as seguintes médias: Ag 305 B = 104%, todos os S_2 = 36%, amplitude das progênies S_2 = 6% a 108%. Das 2000 progênies, 93 produziram mais que 2.000 Kg/parcela de 5 m; 47 mais do que 2,200 Kg, 21 mais do que 2,400 Kg e apenas 8 mais do que 2,600 Kg por parcela. Baseado nesses dados e ainda nas observações sobre altura de planta, da espiga, acamamento e sanidade anteve-se a possibilidade de seleção de linhagens mais endogâmicas bastante promissoras.

*Pesquisadores do Centro Nacional de Pesquisa de Milho e Sorgo - EMBRAPA - Caixa Postal, 151
35700 - Sete Lagoas, M.G.