



ADLFI. Archéologie de la France - Informations

une revue Gallia
Grand Est | 2016

Saint-Jean-Saverne – Stampfloecher, carrière de meules

Prospection thématique (2016)

Florent Jodry



Édition électronique

URL : <https://journals.openedition.org/adlfi/34012>
ISSN : 2114-0502

Éditeur

Ministère de la Culture

Référence électronique

Florent Jodry, « Saint-Jean-Saverne – Stampfloecher, carrière de meules » [notice archéologique], *ADLFI. Archéologie de la France - Informations* [En ligne], Grand Est, mis en ligne le 01 septembre 2019, consulté le 12 mai 2021. URL : <http://journals.openedition.org/adlfi/34012>

Ce document a été généré automatiquement le 12 mai 2021.

© ministère de la Culture et de la Communication, CNRS

Saint-Jean-Saverne – Stampfloecher, carrière de meules

Prospection thématique (2016)

Florent Jodry

- 1 C'est en 2004 que J.-J. Ring publie la première mention d'une carrière de meules (carrière ouest), sur le lieu-dit des Stampfloecher. Cette carrière a été découverte suite aux déracinements que la tempête Lothar a provoqué en décembre 1999. L'hypothèse du rattachement de ces carrières à l'établissement antique de la Rothlach, calé chronologiquement entre le II^e s. et le III^e s., est avancée, même si aucune fouille ne permet de les rattacher à une période chronologique précise. Les autres carrières connues dans le secteur sont celles de la dalle sommitale, objet du rapport 2016, et du pourtour de ce promontoire.
- 2 La prospection thématique intitulée Production d'outils de mouture dans le massif vosgien a débuté au mois d'août 2016 et s'est focalisée dans un premier temps sur le site de la carrière sommitale du lieu-dit Stampfloecher (commune de Saint-Jean Saverne).
- 3 Cette prospection thématique est destinée à mettre en valeur les carrières et les pièces lithiques abandonnées au sein des exploitations et autour de ces dernières. Elle permet ainsi de saisir la répartition géographique des sites de fabrication pour mieux appréhender les aires d'approvisionnement.
- 4 Quant à l'étude des pièces abandonnées, cette dernière permet de comprendre les étapes de la chaîne opératoire de fabrication de ces outils de mouture. Elle vient par conséquent enrichir la recherche menée sur les techniques de fabrication des meules.
- 5 En résumé, trois étapes de la chaîne opératoire de fabrication des outils de mouture ont été constatées :
 - le dégrossissage des blocs : les outils utilisés sont le pic et la broche ;
 - la préparation des surfaces : un seul outil est employé, le pic ;
 - la régularisation des surfaces : utilisation de la broche et du ciseau.
- 6 Ces trois étapes semblent être cohérentes, toutefois rien ne permet d'affirmer que ces ébauches ont été produites en même temps.

- 7 Parallèlement, des échantillons prélevés sur les ébauches permettront de caractériser pétrographiquement la matière première employée.
-

INDEX

lieux <https://ark.frantiq.fr/ark:/26678/pcrtSEeAipsBlD>, <https://ark.frantiq.fr/ark:/26678/crtcJOiyPujgF>, <https://ark.frantiq.fr/ark:/26678/pcrtNXbZwcrSUa>, <https://ark.frantiq.fr/ark:/26678/pcrtyEHNN60OpB>

nature <https://ark.frantiq.fr/ark:/26678/crtcYIBmBlBPH>

Année de l'opération : 2016