

MANUEL D'IMPRESSION 3D ADAPTÉ AUX PERSONNES HANDICAPÉES

20 21



**PAULA PUENTE
TORRE**

**BEATRIZ NUÑEZ
ÁNGULO**

**PEDRO SANCHEZ
ORTEGA**

INDICE



1. PIÈCES DE L'IMPRIMANTE
2. IMPRIMER À PARTIR DE LA CARTE SD
3. INTRODUIRE UN NOUVEAU FILAMENT
4. EXTRAIT DE VIEUX FILAMENT
5. RETRAIT D'UNE PIÈCE IMPRIMÉE
6. TYPES DE FILAMENTS



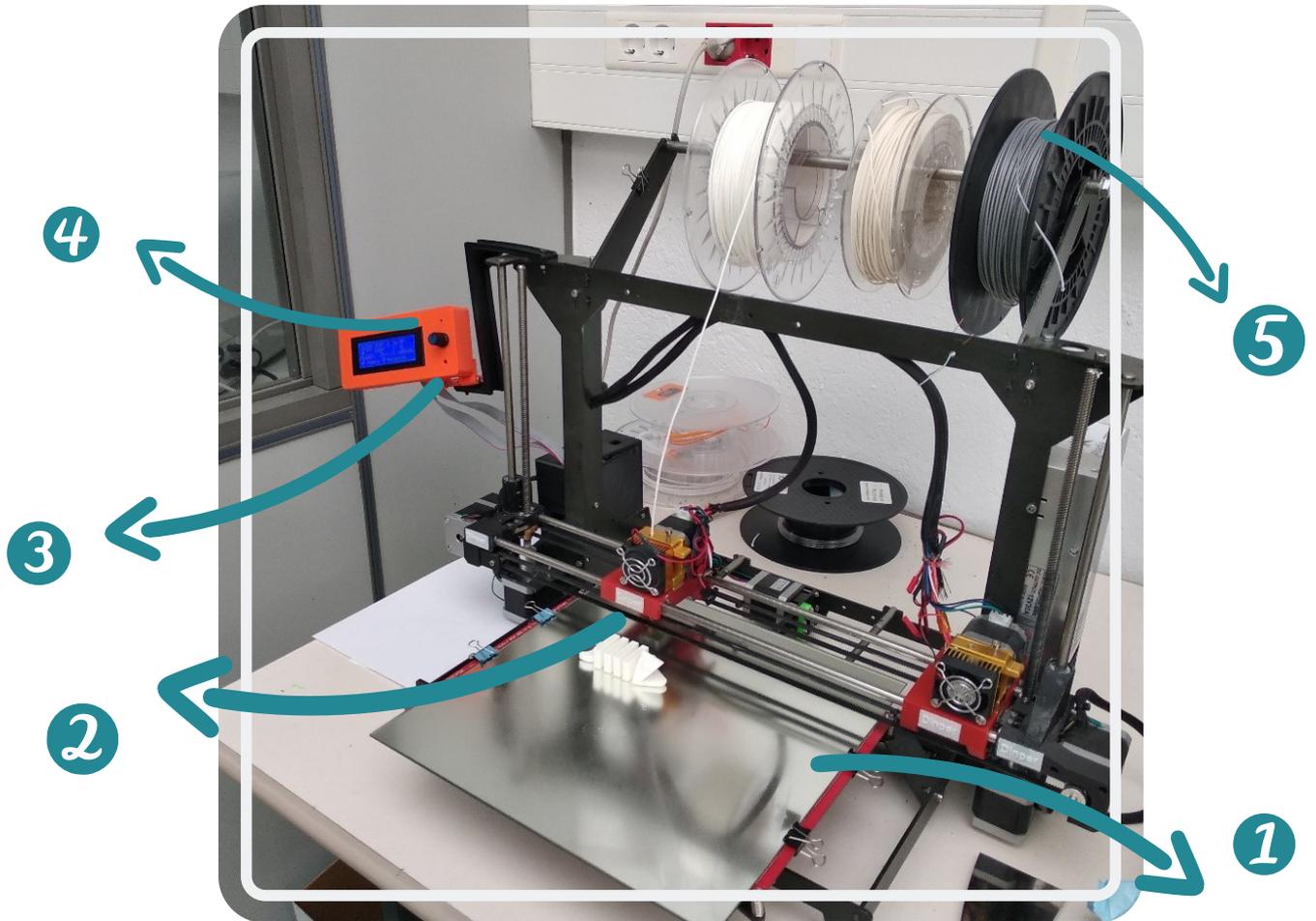
|||||

PARTIES DE

L' IMPRIMANTE

|||||

PARTIES DE L' IMPRIMANTE



LÉGENDE

1. LIT D'IMPRESSION

2. EXTRUDEUR

3. AFFICHAGE LCD

4. ROUE DE MENU

5. BOBINE DE FILAMENT

|||||

**IMPRIMER À PARTIR
DE LA CARTE SD**

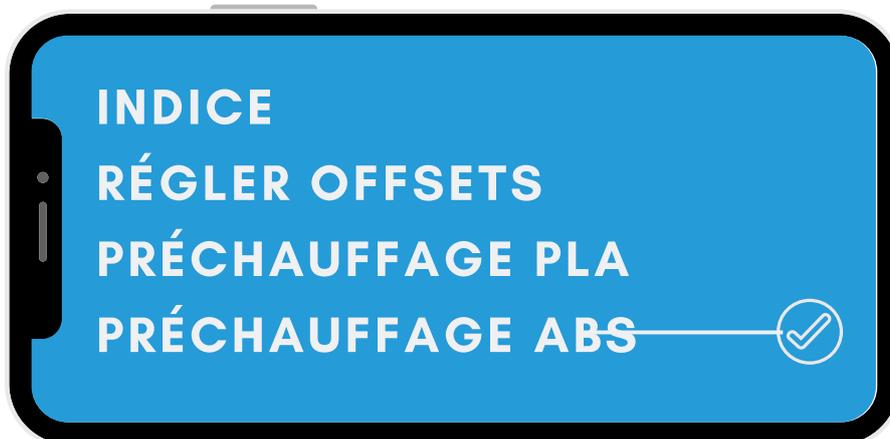
|||||

IMPRIMER À PARTIR DE LA CARTE SD

1 SÉLECTIONNER PRÉPARER



2 SÉLECTIONNER L'ABS DE PRÉCHAUFFAGE



3 SÉLECTIONNER L'ABS PRÉCHAUFFANT 1



4 SÉLECTIONNER LE MENU SD



5 SÉLECTIONNER LE FICHIER À IMPRIMER

SURVEILLEZ LES PREMIÈRES
CALQUES POUR VOUS
ASSURER QUE LE DÉBUT DE
L'IMPRESSION EST CORRECT.





|||||

**INTRODUIRE UN
NOUVEAU FILAMENT**

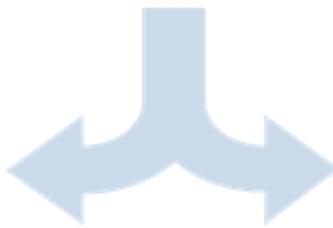
|||||

INTRODUIRE UN NOUVEAU FILAMENT

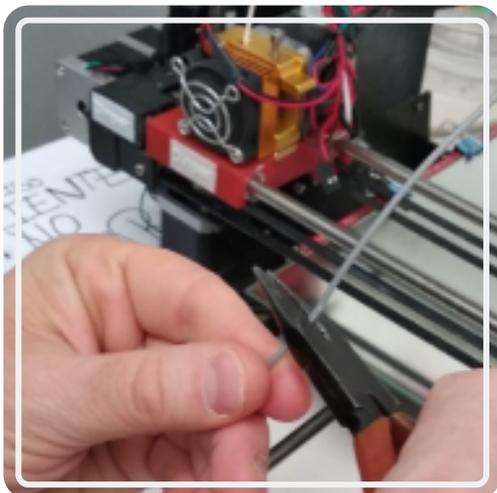
1 VERIFIER LE DÉBUT DU FILAMENT



VOUS DEVEZ COUPER
LE FILAMENT 3CM



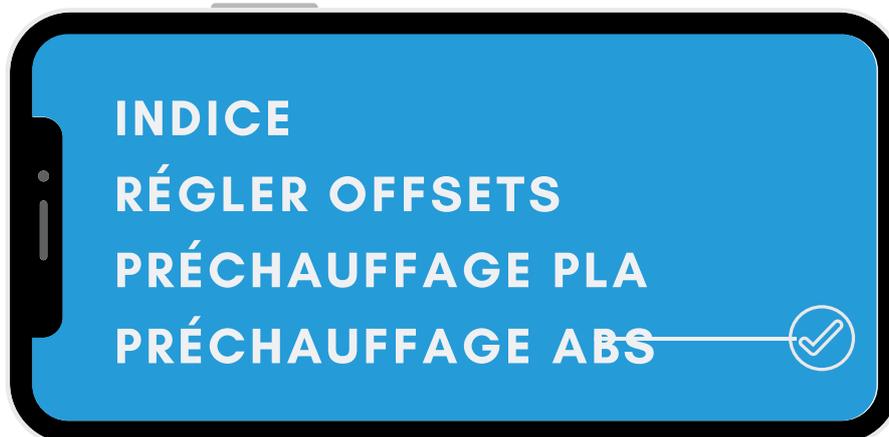
VOUS POUVEZ
IMPRIMER



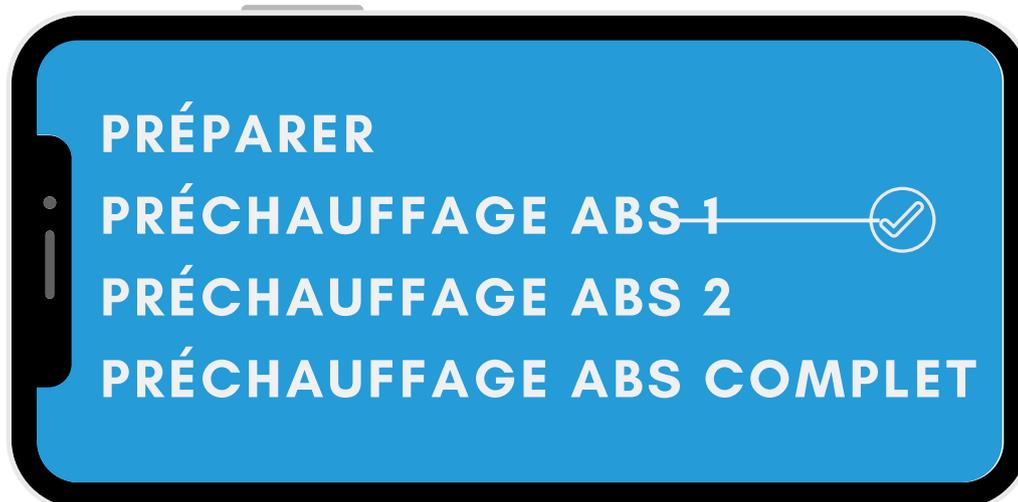
2 SÉLECTIONNER PRÉPARER



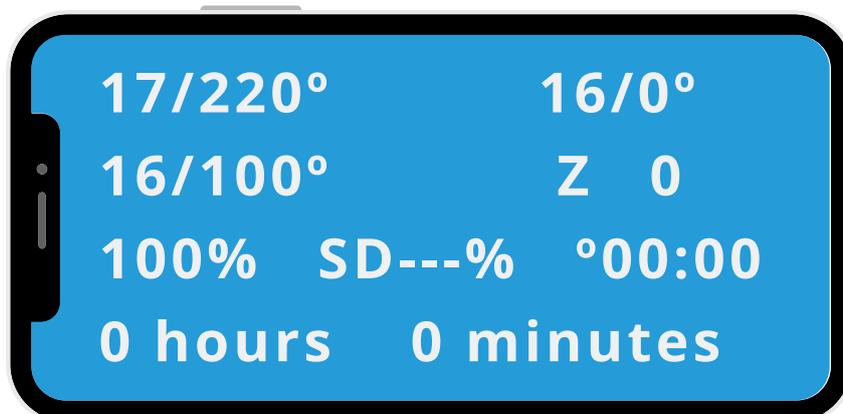
3 SÉLECTIONNER L'ABS DE PRÉCHAUFFAGE



4 SÉLECTIONNER L'ABS PRÉCHAUFFANT 1



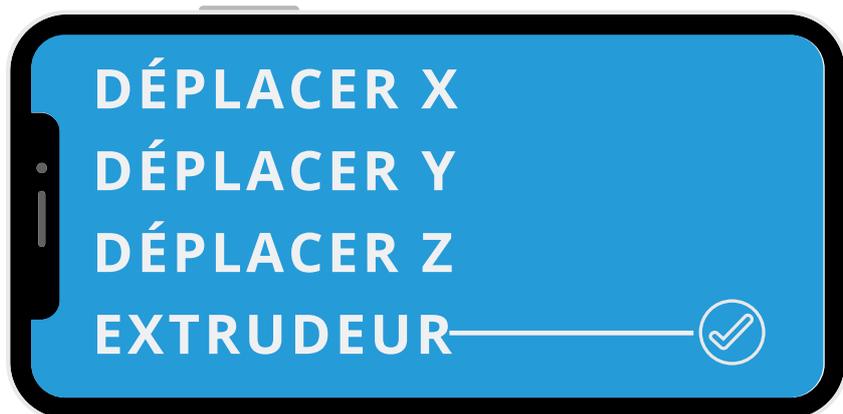
**5 ATTENDRE JUSQU'À CE QUE L'IMPRIMANTE ATTEINT
220 °**



6 SÉLECTIONNER LE MENU SD

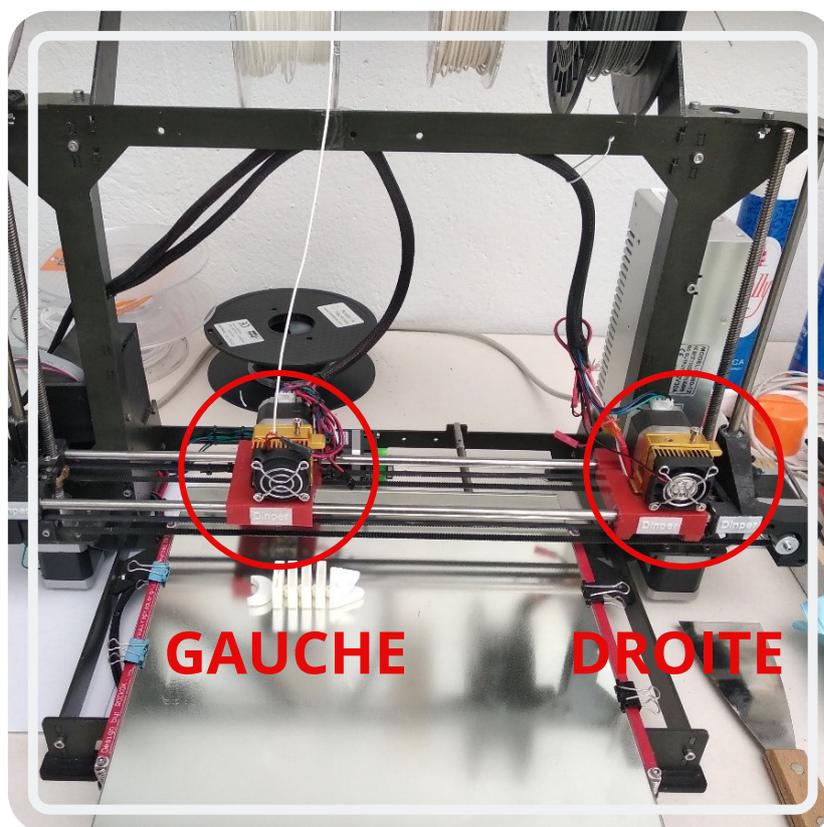


7 SÉLECTIONNER LE DOSSIER DE CONTRÔLE DE L'EXTRUDER



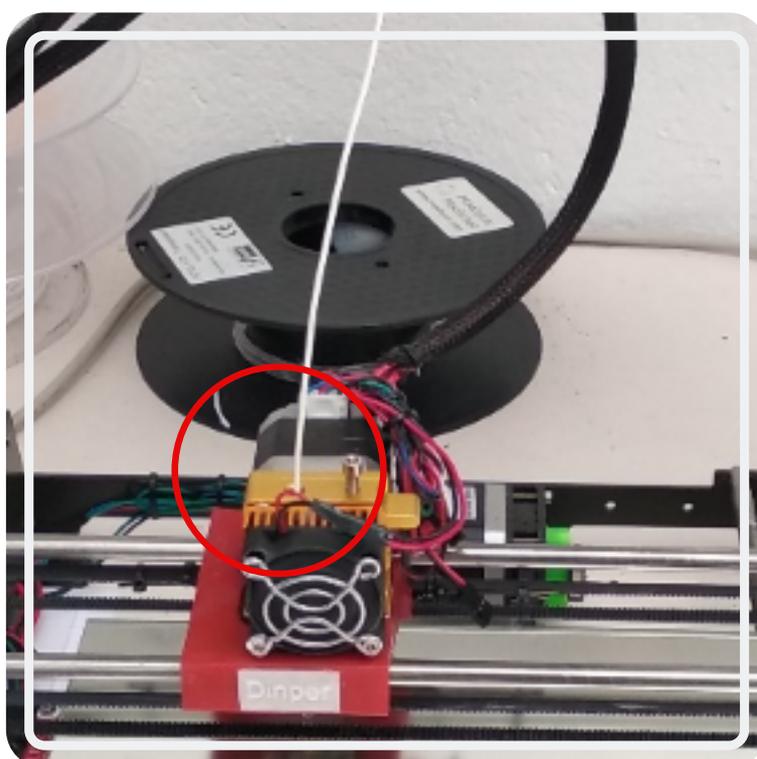
8

SÉLECTIONNER LOAD E0 (l'extrudeur droite ou gauche est sélectionnée)



9

INSÉRER LE FILAMENT

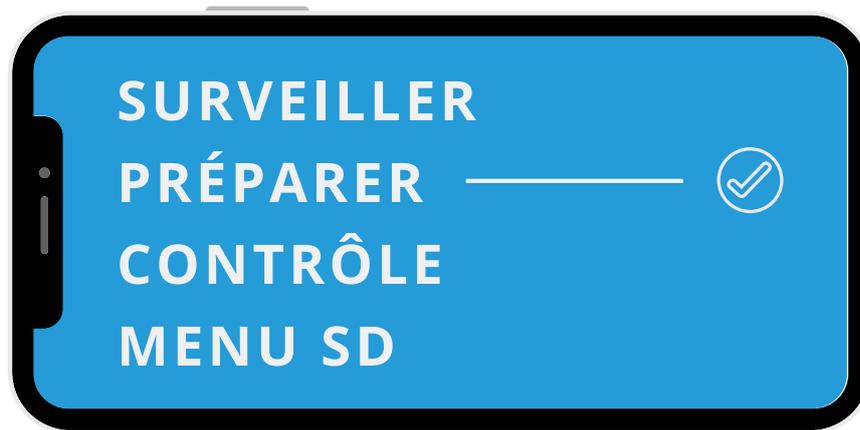




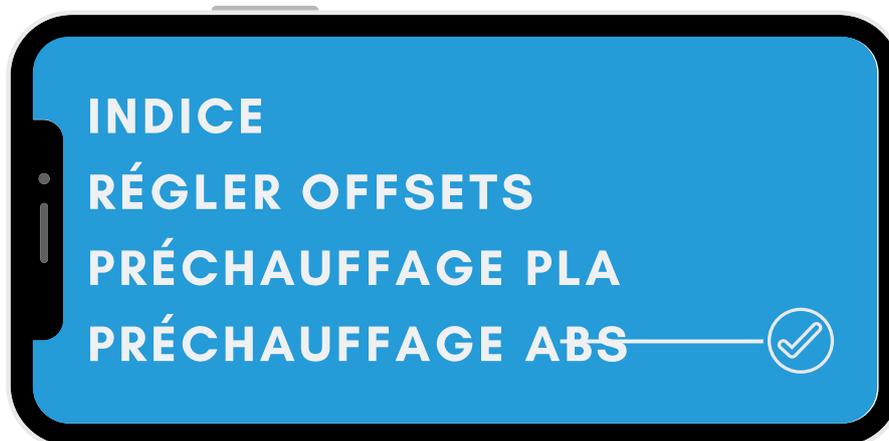
**EXTRAIRE DE VIEUX
FILAMENT**

EXTRAIRE DE VIEUX FILAMENT

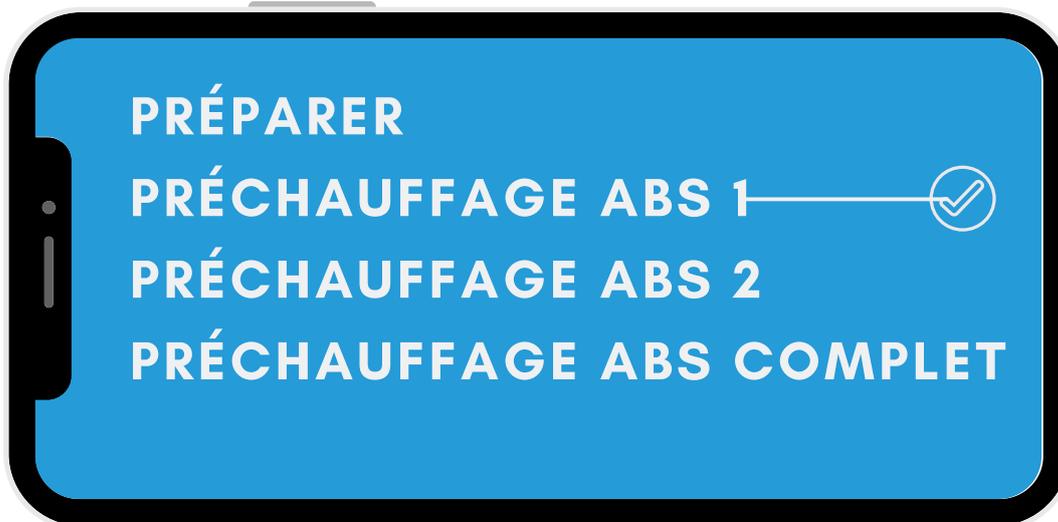
1 SÉLECTIONNER PRÉPARER



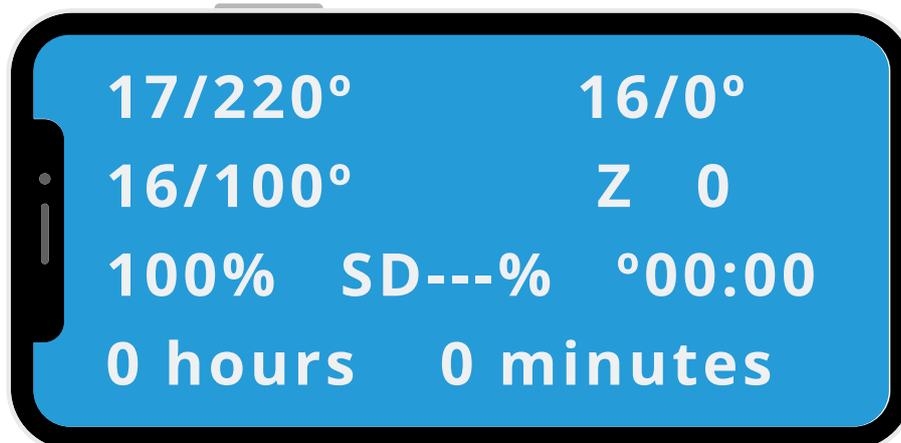
2 SÉLECTIONNER L'ABS DE PRÉCHAUFFAGE



3 SÉLECTIONNER L'ABS PRÉCHAUFFANT



4 ATTENDRE JUSQU'À CE QUE L'IMPRIMANTE ATTEINT 220 °



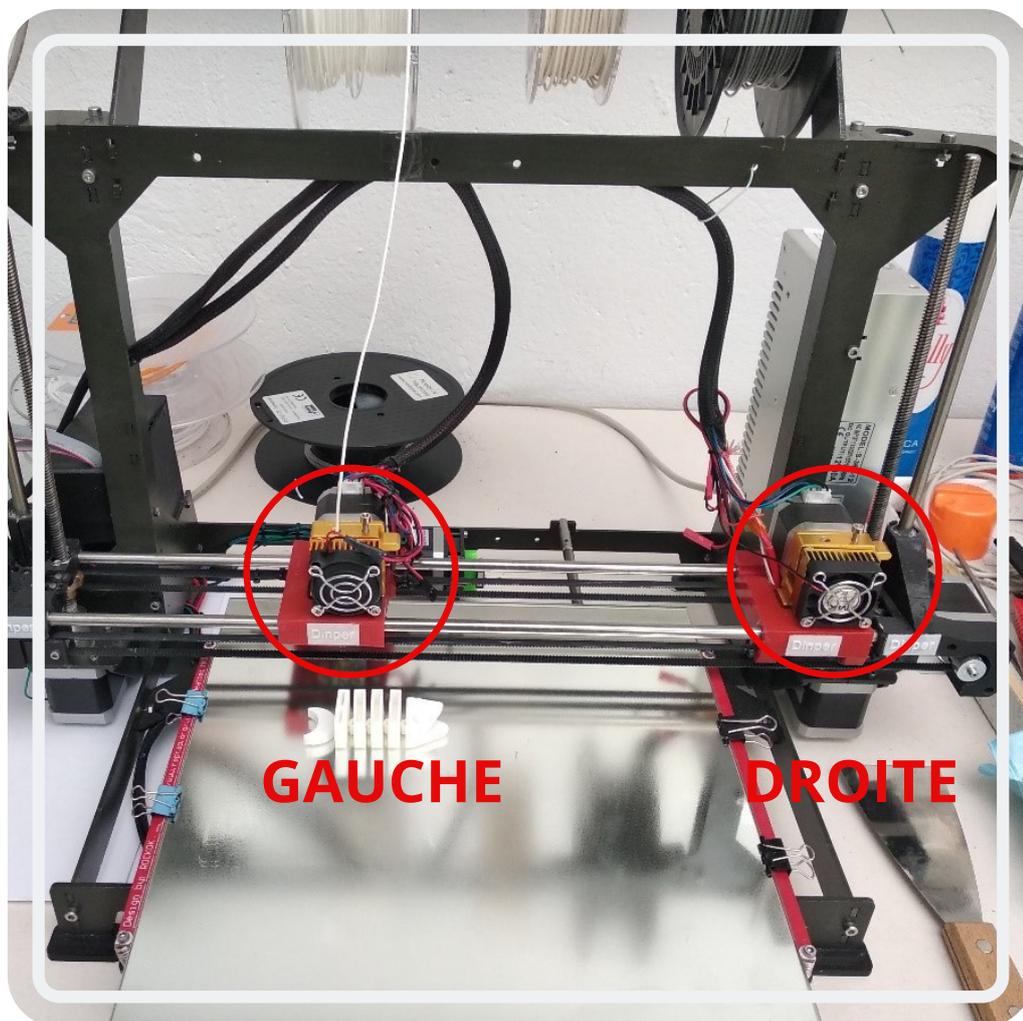
5 SÉLECTIONNER LE MENU SD



6 SÉLECTIONNER LE DOSSIER DE CONTRÔLE DE L'EXTRUDEUR

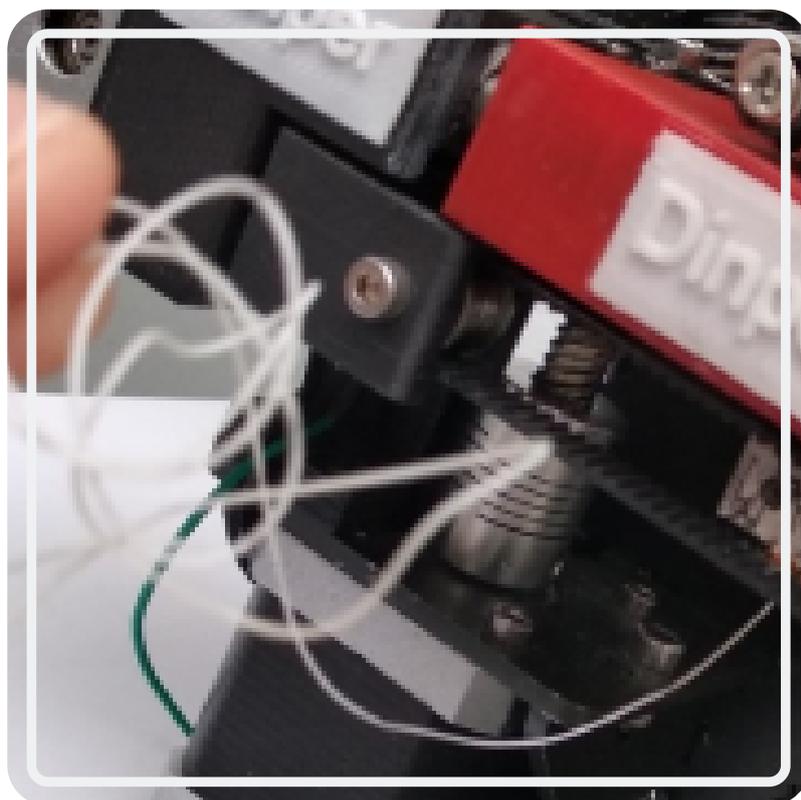


7 SELECT LOAD E0 (l'extrudeur droite ou gauche est sélectionnée)



8

**ATTENDRE QUE LE FILAMENT SORTE ET
ENLEVEZ-LE À LA MAIN**



9

ÉTEINDRE L'IMPRIMANTE



RETRAIT D'UNE PIÈCE
IMPRIMÉE

REMOVAL OF A PRINTED PIECE

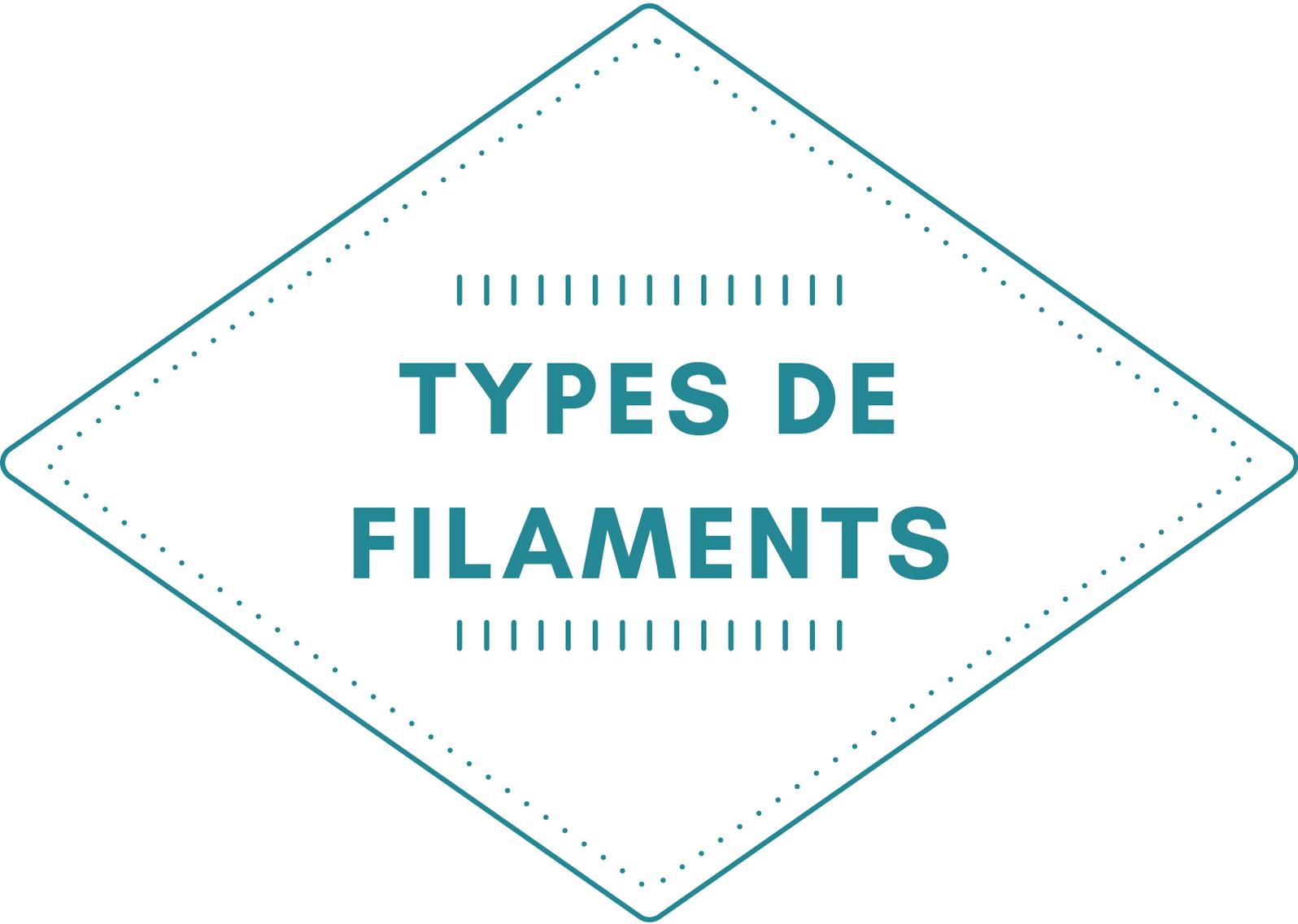
1 UTILISER UNE SPATULE POUR ENLEVER LA PIÈCE



2 VAPORISER UN PEU DE LAQUE LORSQUE LA SURFACE EST LUMINEUSE

3 RECOUVREZ LES MOTEURS D'UN FEUILLE LORS DE LA PULVÉRISATION DU LAQUE





|||||

**TYPES DE
FILAMENTS**

|||||

TYPES DE FILAMENTS



PLA OU POLYACIDE LACTIQUE

- MATÉRIEL LE PLUS UTILISÉ
- ORIGINE NATURELLE
- RECYCLABLE ET BIODÉGRADABLE
- PAS BESOIN D'UTILISER UN LIT CHAUD
- ESTRUDEUR T: 200°C



ABS OU ACRYLONITRILE BUTADIÈNE STYRÈNE

- MATÉRIEL PLUS ROBUSTE QUE LE PLA
- RÉSISTANT AUX HAUTES TEMPÉRAURES
- LIT CHAUD ENTRE 60 ° C ET 80 ° C
- T^a DE L'ESTRUDEUR: 235°C



IMPRESSION 3D

2020

PAULA PUENTE TORRE
BEATRIZ NUÑEZ ÁNGULO
PEDRO SÁNCHEZ ORTEGA