# 激光剥离 Ga N Al2O3 材料温度分布的解析分析 \*

## 黄生荣\*\*,刘宝林

(厦门大学物理系,福建厦门 361005)

摘要:分析了脉冲激光作用下 GaN 的衬底剥离过程。利用简化的一维模型,给出一种试较直观的脉冲 激光辐照下 GaN/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 材料温度分布的解析形式,得到了分界面温度和脉冲宽度的关系。表明,单脉冲 作用下分界面的温度与加热时间的平方根成正比,并得出脉冲过后随着深度变化温度梯度的分布。在 连续脉冲作用时,分界面的温度呈锯齿状不断升高。

关键词:激光剥离; GaN; 温度分布

中图分类号:TB3 文献标识码:A 文章编号:1005-0086(2004)07-0831-04

# Temperature Distribution Analytical Calculation for the Laser Lift off of GaN/ $Al_2O_3$ Material

HUANG Sheng-rong<sup>\*\*</sup>, LIU Bao-lin

(Department of Physics , Xiamen University , Xiamen 361005 , China)

Abstract : The process of laser lift off of GaN thin films from substrates was analysed. A temperature distribution analytical calculation form of the GaN/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> material irradiated by pulsed laser was presented under one dimension, and the temperature calculation form of different interface was obtained. The results show that the temperature of interface is in proportion to the square root of time when the material is irradiated by single pulse laser ,however ,it increases saw-like when the material is irradiated by continuous pulse laser. **Key words**: laser lift off; GaN; temperature distribution

## 1 引 言

近年来 GaN 基光电器件的研究吸引了人们极大 的关注,这是因为它在高密度存储、高速读取数据及 全色彩屏显示等方面有重要应用<sup>[1,2]</sup>。然而长期以 来,由于缺乏理想的衬底材料,通常选用 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 衬 底<sup>[3]</sup>。但是 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 本身硬度高,解理较为困难;同 GaN 材料的热膨胀系数存在较大的差异<sup>[4]</sup>;热导率 和电导率很低。Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 衬底的低电导率要求器件电 极必须制作在器件顶部,这种构造使大功率器件封装 复杂化,并且引入了寄生电阻,升高了开启电压<sup>[5]</sup>。

利用薄膜剥离技术结合芯片粘结技术,将 GaN 与其它材料结合在一起剥离 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 衬底,可以消除以 上限制<sup>[6~8]</sup>。当一束脉冲激光通过透明的 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 衬 底照射到 GaN 薄膜上,被界面层的 GaN 吸收,导致 界面层温度升高,当温度达到 900 左右时 GaN 就 会分解<sup>[9]</sup>,使得 GaN 外延层与 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 衬底分离。W. S. Wong 等人<sup>[10]</sup>利用能量密度为 400 mJ/cm<sup>2</sup>,脉冲 宽度为 38 ns 的 KrF 激光器对 GaN 样品进行衬底剥 离,分界面的温度达到 900 左右,成功地剥离了 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 衬底。本文就衬底剥离这一过程进行理论分 析,利用简化的一维模型,给出了一种比较直观简洁 的 GaN/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 材料温度解析表达形式,得到了分界 面温度与脉冲宽度的关系以及脉冲过后随着深度变 化的温度梯度分布,同时得到连续脉冲作用时分界面 的温度变化情况。

### 2 **理论分析**

激光照射进行衬底剥离的原理如图 1 所示。激 光束照射在衬底表面一部分被反射,一部分透过 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 衬底在分界面处被 GaN 吸收。采用一维近式, 即样品受到均匀照射。另外,由于 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 衬底的导热

\* \* E-mail :sammy8715 @yahoo.com.cn

**收稿日期**:2003-07-28 修订日期:2004-03-09

基金项目:国家自然科学基金资助项目(60276029);福建省自然科学基金资助项目(A0210006)资助项目

光 电 子 · 激 光 <u>2004 年 第 15</u> 卷

性很差,则可以当作一维半空间的情况来处理<sup>[11]</sup>。 照射时间短时,GaN内温度下降梯度很大,近似认为 GaN为无限厚。



图 1 激光衬底剥离示意图 Fig. 1 The scheme of lassr lift off

2.1 热传导方程的解

先求瞬时热源无限大物体的导热问题,然后再推 广到半空间连续热源作用的情况。为简化计算,作温 度坐标平移  $T(x,t) = T(x,t)' + T_0$ (其中  $T_0$ 为室 温,假定它为0),即温度坐标由绝对温度转变为摄 氏温度。对于无限大物体一维非稳态热问题,其数学 描述可表示为<sup>(12)</sup>

$$k \frac{\partial^2 T(x,t)}{\partial x^2} = c_p \frac{\partial T(x,t)}{\partial t}$$
  
(t > 0, - < x < )  
(x,0) = 0 T( ,t) = 0 (t > 0) (t)

T(x,0) = 0 T(,t) = 0 (t > 0) (1) 式中: k 为热传导系数;  $c_p$  为比热; 为材料的密度。 令  $= k/c_p$  可得

$$T(x, t) = \frac{B}{2\sqrt{t}} e^{-\frac{x^2}{4t}}$$
(2)

式中, B为常数。由式(2)得到

$$T(x, t) dx = B$$
(3)

根据能量守恒可知,在 t = 0、x = 0 处传入物体的 能量 Q 既不能消失又不会增加,而应在 t > 0 的各个 时刻保持不变。在 t > 0 的任一时刻,物体内所积累的 热量 Q 应为

$$Q = c_{\rm p} \qquad T(x, t) \,\mathrm{d} \, x \tag{4}$$

由式(3)、(4)可得  $B = Q/c_p$ 。由此,称 B 为热脉冲发 热强度,又称热源强度。当  $Q = 1 J/m^2$ 时,  $B = 1/c_p$ 称为单位热源强度。所以

$$T(x, t) = \frac{Q}{2 c_{\rm p} \sqrt{t}} e^{-\frac{x^2}{4 t}}$$
(5)

2.2 连续热源作用一维半空间问题
 瞬时作用的集中热源法分析,仅适用于作用时间
 (*t* 0)的情形。推广到连续热源作用一维半空间的情形,激光照射的能量密度为

 $I = I_0(t) (1 - R) \quad (t > 0) \tag{6}$ 

其中: *I*<sub>0</sub>(*t*) 为激光器输出能量密度; *R* 为反射率。由于为半空间传播,则热源强度 *B* 为

$$B = \frac{Q}{c_{p}} = 2 I_{0} (1 - R) d$$

$$M \equiv B \Rightarrow \frac{Q}{c_{p}} = 2 I_{0} (1 - R) d$$

$$T(x, t) = \frac{2 I_{0} (1 - R)}{2 c_{p}} \int_{0}^{t} \frac{1}{\sqrt{t - e^{-\frac{x^{2}}{4}(t - 1)}}} d = \frac{2 I_{0} (1 - R)}{k} \int_{0}^{t} \frac{1}{\sqrt{t - e^{-\frac{x^{2}}{4}(t - 1)}}} d = \frac{2 I_{0} (1 - R)}{k} \int_{0}^{t} \frac{1}{\sqrt{t - e^{-\frac{x^{2}}{4}(t - 1)}}} d = \frac{2 I_{0} (1 - R)}{k} \int_{0}^{t} \frac{1}{\sqrt{t - e^{-\frac{x^{2}}{4}(t - 1)}}} d = \frac{2 I_{0} (1 - R)}{k} \int_{0}^{t} \frac{1}{\sqrt{t - e^{-\frac{x^{2}}{4}(t - 1)}}} d = \frac{2 I_{0} (1 - R)}{k} \int_{0}^{t} \frac{1}{\sqrt{t - e^{-\frac{x^{2}}{4}(t - 1)}}} d = \frac{1}{2 \sqrt{t - e^{-\frac{x^{2}}{4}(t - 1)}}} \int_{0}^{t} \frac{1}{\sqrt{t - e^{-\frac{x^{2}}{4}(t - 1)}}} d = \frac{1}{2 \sqrt{t - e^{-\frac{x^{2}}{4}(t - 1)}}} \int_{0}^{t} \frac{1}{\sqrt{t - e^{-\frac{x^{2}}{4}(t - 1)}}} d = \frac{1}{2 \sqrt{t - e^{-\frac{x^{2}}{4}(t - 1)}}} d$$

## 3 结果与讨论

由式(7),在
$$x = 0$$
,即分界面上,温度为

$$T(0, t) = \frac{2I_0(1 - R)}{k} \sqrt{\frac{t}{k}}$$
(8)

式(8)表明,分界面温度与加热时间的平方根成 正比。即作用时间越长,温度越高。图2为分界面温 度和激光脉冲宽度之间的关系,所用参数由表1给 出<sup>[13]</sup>。由图2可知,随着脉冲宽度增加和激光器的 能量密度增加,分界面温度逐渐升高。对于给定能量 的激光脉冲,当增加能量密度时,脉冲持续时间即加 热时间缩短,同时分界面的温度也会升高。就是说, 使用峰值功率高、脉冲宽度小的激光脉冲可以更有效 地加热界面。由图可知,脉冲宽度为38 ns,能量密度 为400 mJ/cm<sup>2</sup>的激光脉冲作用时,分界面的温度达 到990 ,与 W. S. Wong等人<sup>[10]</sup>的试验结果符合得 很好。

#### 表1 GaN材料和 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 的热力学系数

#### Tab. 1 Thermodynamics coefficient of GaN and Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

Material	$I/(10^3 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-3})$	$k/(W m^{-1}) K^{-1}$	$C_{\rm e}$ / (J ·kg <sup>-1</sup> · K <sup>-1</sup> )	$/(10^{-6} \text{m}^2 \text{s}^{-1})$	R
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	3.98	23.0	763.7	43.72	0.3



同样由式(7)可知,热穿透深度为  $b = \sqrt{4}t$ 。取 t = 38 ns 时,此时可得到 GaN 内温度分布的情况,如 图 3 示。由图可见,  $b = 2.58 \times 10^{-6}$  m,表明 1 个脉 冲结束后在离界面 2.58 ×10<sup>-6</sup> m GaN 材料中的温 度下降到很低;在 4.00 ×10<sup>-6</sup> m 处的温度接近于零, 这表明在远离界面处温度没有明显升高;加热时间较 短在 GaN 材料表面处的温度梯度很小,即和空气的 热交换很少,这表明假设材料无限厚是合理的。



图 3 GaN材料内温度分布

Fig. 3 The temperature distribution in GaN material

而对于衬底而言,分界面的温度由式(8)决定,可 得衬底内的温度分布为

$$T_{s}(x,t) = \frac{-xI_{0}(1-R)\sqrt{-GaN}}{k_{GaN}\sqrt{-Al_{2}O_{3}}} \int_{0}^{t} \frac{\frac{1}{2}}{(1-t)^{\frac{3}{2}}} \cdot \exp[-\frac{x^{2}}{4}\int_{-Al_{2}O_{3}}^{t}(t-t)] d \quad (x < 0)$$
(9)

衬底温度下降速度更快,加热时间较短时温度分布 由式(9)决定,传入衬底的热量相对于传入 GaN 的热量 比较少,则传入衬底的热量忽略不计,能量近似被 GaN 完全吸收。脉冲激光作用后,传入 GaN 的热量和传入衬 底的热量之比约为 2.4,表明这种理论计算存在一定的 误差。

如果照射材料的是矩形激光脉冲,假设占空比为 1/ n,即 0 < t D/ n,  $I_0(t) = I_0$ ; D/ n < t < D,  $I_0 = 0$ ,其中 D 为激光脉冲的周期。当 0 t D/ n 时,分界 面温度由式(8) 给出。当 D/ 10 < t < D,材料分界面的 温度为

$$T(0, t) = \frac{2I_0(1 - R)}{k} \int \left[\sqrt{t} - \sqrt{t - D/n}\right] (10)$$

取 D = 380 ns,占空比为 1/10,由式(10)可得第 1 个周期 内激光脉冲作用后分界面温度随时间下降的情况,如图 4 示。从图可以看到,随着时间的增加温度下降,刚开始 时温度下降得较快,随着时间延长渐渐趋于稳定,温度





pulse cycle after the pulse acted on material

由式(8)、(10)可得,连续脉冲作用时,材料分界面的 温度为

$$T(0, t) = \frac{2I_0(1 - R)}{k} \int \frac{[t - (N - 1)D]}{k} + \sum_{n=1}^{N-1} \frac{2I_0(1 - R)}{k} \int \frac{[\sqrt{t - (n - 1)D}}{k} \int \frac{1}{\sqrt{t - (n - 1)D}} \int \frac{1}{\sqrt{t - (n - 1)D}} \int \frac{1}{\sqrt{t - (n - 1)D - D/n}} \int \frac{1}{\sqrt{t - (n - 1)D}} \int \frac{1}{\sqrt{t - (n - 1)D - D/n}} \int \frac{1}{\sqrt{t - (n - 1)D}} \int$$

同样,取 *D* = 380 ns,占空比为 1/10,由式(11)、(12) 可得到分界面温度和照射材料的脉冲激光照射时间 之间的关系,如图 5 示。



从图 5 可以看到,当脉冲激光作用时,分界面的 温度升高,脉冲间隙时温度下降;在连续脉冲作用下, 分界面的温度呈锯齿状不断升高,随着时间的增加, 分界面温度的增加越来越趋于缓慢;当加热时间较长 时,则 GaN 层厚度不能当作无穷大,GaN 材料升高到 一定温度后吸收的热量和对流散发到空气中的热量 保持一种平衡,温度不会再持续升高。

#### 4 结 论

如何快速完整地将 GaN 薄膜从衬底上剥离下 来,选择合适的能量密度和脉冲宽度的激光器是至关 重要的。本文利用一维半空间的近似条件给出了的 一种比较直观的 GaN/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 材料内的温度分布解析 表达形式,并对结果进行了讨论,指出了做一维半空 间近似的可行性,得到了分界面温度的表达形式。分 析结果表明,单脉冲作用时,分界面的温度与加热时 间的平方根成正比,脉冲过后随着时间的增加,温度 下降,刚开始时温度下降得较快,随着时间延长渐渐 趋于稳定,温度变化缓慢;连续脉冲作用时,分界面的 温度呈锯齿状不断升高。本文的结果可以用于选择 合适的激光器进行 GaN/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 材料衬底剥离,以及 对激光剥离过程中具体时刻分界面的温度以及材料 内的温度分布情况进行理论预测。

### 参考文献:

- Liang Chunguang ,Zhang Ji. GaN-dawn of 3rd-Generation-Semiconductors [J]. Chinese Journal of Semiconductor, 1999, 20(2):89-99. (in Chinese)
- [2] CUO Zr-zheng, LIANG Xr-xia, BAN Shi-liang. Type-excitonic characteristics of the GaN/ GaAlN wide quantum well[J]. J of Optoelectronics ·Laser(光电子·激光), 2002, 13(12):1303-1306. (in Chinese)
- [3] Nakamura S, Senoh M, Mukai T. High-power InGaN/ GaN double-heterostructure violet light emitting diodes [J].
   Applied Physics Letters, 1993, 62:2390-2393.
- [4] Lester S D, Ponce F A, Craford M G, et al. High dislocation densities in high efficiency GaN-based light-emitting

diodes[J]. Applied Physics Letters ,1995 ,66:1249-1251.

- [5] Yablonovitch E, Sands T, Hwang D M, et al. Van der Waals bonding of GaAs on Pd leads to a permanent, solidphase-topotaxial, metallurgical bond [J]. Applied Physics Letters, 1991, 59:3159-3161.
- [6] Wong W S, Cho Y, Weber E R, et al. Structural and opitical quality of GaN/ metal/ Si heterostructures fabricated by excimer laser lift-off [J]. Applied Physics Letters, 1999, 75 (13) :1887-1889.
- [7] Xu J ,Zhang R ,Wang Y P , et al. Preparation of large area freestanding GaN by laser lift-off techology[J]. Materials Letters ,2002 ,56:43-46.
- [8] Wong W S, Sands T, Cheung N W, et al. Fabrication of thirrfilm InGaN light-emitting diode membranes by laser lift-off[J]. Applied Physics Letters, 1999, 75 (10):1360-1362.
- [9] Sands T, Wong W S, Cheung N W. Laser lift-off of gallium nitride from sapphire substrates [R]. Final Report 1998-1999 for MICRO Project ,98-133.
- [10] Wong W S, Kruger J, Cho Y, et al. Selective UV-laser processing for lift-off of GaN thin films from sapphire substrates[A]. In: Proceedings of the Symposium on LED for Optoelectroic Applications and the 28<sup>th</sup> State of the Art Programs on Compound Semiconductors[D]. 1998. 377.
- [11] Lu Jian, Ni Xiaowu, He Anzhi. Laser-Beam Interactions with Materials Physics [M]. Beijing: China Machine Press, 25-34. (in Chinese)
- [12] Ozisik M N. Heat Conduction[M]. Beijing: Higher Education Press, 1983. 26-40. (in Chinese)
- [13] Liu L, Edgar J H. Substrates for gallium nitride epitaxy
   [J]. Materials Science and Engineering, 2002, 37:61-127.

作者简介:

黄生荣 (1978 - ),男,硕士研究生.主要从事 GaN 基材料和发光器 件的研究.