

DISEÑO, CONSTRUCCION Y MONTAJE DEL TELESCOPIO
DE 600 MM DEL OBSERVATORIO ASTRONOMICO DE MERCEDES

L. HORDIJ *, A. DI PALMA +, M.A. DE LAURENTI +,
J.L. MARAZZO + y J. GADAGZ +

* (Optica RUBA) y + (Observatorio Astronómico de
Mercedes, Prov. de Buenos Aires)

Se reven las consideraciones que llevaron a adoptar el sistema de horquilla de fundición de aluminio tomando como parámetros la rigidez, el peso y el costo de ese material.

Se describe en detalle la celda del espejo primario, la suspensión de éste, el movimiento polar, el sistema de relojería por motor sincrónico con fuente generadora de tensión estabilizada en frecuencias con 1 conjunto diferencial y motor asincrónico para los movimientos rápidos y el control de posición.