

LEMBAR PEER REVIEW
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG
KARYA ILMIAH: JURNAL ILMIAH INTERNASIONAL

Judul Artikel Ilmiah : Effect of Welding Using Electrodes With Certain Treatment on Stainless Steel 304 Using SMAW Welding
 Penulis Artikel Ilmiah : Iswanto, Ribangun B. Jakaria, Mulyadi, M. Sofwan Hariadi
 Status Penulis : ~~Mandiri~~ / Utama / ~~Anggota~~
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama jurnal : Covenant Journal of Engineering and Technology
 b. ISSN : 2682-5325
 c. Vol. / No. : 4 / 2
 d. Edisi : 2020
 e. Penerbit : Covenant University - Nigeria
 f. Halaman : 50-55

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional bereputasi
 (beri ✓ pada kategori yang tepat) Jurnal Ilmiah Internasional

Hasil Penilaian Peer Review:

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah (isikan di kolom yang sesuai)		
	Jurnal Ilmiah Internasional bereputasi (Maks. 40)	Jurnal Ilmiah Internasional (Maks. 20)	Nilai Akhir Yang Diperoleh
Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal (10%)		2	2
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		6	5
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		6	5
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)		6	5
Total = (100%)		20	17
Kontribusi pengusul (penulis Mandiri / Utama / Anggota)	(17 x 60%) =		10,2
KOMENTAR/ULASAN PEER REVIEW			
Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal	Penelitian yang dilakukan terfokus pada kajian yang spesifik sehingga bisa sangat mendalam tanpa kehilangan keruntutan dari pohon besar penelitian. Keruntutan penelitian ditunjukkan dengan kajian kepustakaan yang baik.		
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan	Artikel yang dituliskan penuh dengan materi-materi baru yang disajikan secara padat dan memberi informasi yang bermanfaat.		
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi	Beberapa kekurangan yang dirasakan dari hasil-hasil penelitian terdahulu dicoba untuk diisi dengan sebuah pendekatan baru terhadap masalah yang dikaji.		
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit	Penampilan tulisan, tabel, maupun gambar sudah memenuhi syarat penulisan ilmiah yang layak.		

Surabaya, 22 Januari 2021
 Reviewer 1



Prof. Dr. Ir. Abdullah Shahab, M.Sc.
 NIP/NIDN: 195204171979031002
 Unit kerja: Teknik Mesin ITS
 Bidang Ilmu: Teknik Mesin
 Jabatan Terakhir: Guru Besar

LEMBAR PEER REVIEW
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG
KARYA ILMIAH: JURNAL ILMIAH INTERNASIONAL

Judul Artikel Ilmiah : Effect of Welding Using Electrodes With Certain Treatment on Stainless Steel 304 Using SMAW Welding

Penulis Artikel Ilmiah : Iswanto, Ribangun B. Jakaria, Mulyadi, M. Sofwan Hariadi

Status Penulis : ~~Mandiri~~ / ~~Utama~~ / ~~Anggota~~

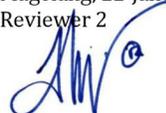
Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama jurnal : Covenant Journal of Engineering and Technology
b. ISSN : 2682-5325
c. Vol. / No. : 4/2
d. Edisi : 2020
e. Penerbit : Covenant University - Nigeria
f. Halaman : 50-55

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional bereputasi
(beri ✓ pada kategori yang tepat) Jurnal Ilmiah Internasional

Hasil Penilaian Peer Review:

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah (isikan di kolom yang sesuai)		
	Jurnal Ilmiah Internasional bereputasi (Maks. 40)	Jurnal Ilmiah Internasional (Maks. 20)	Nilai Akhir Yang Diperoleh
Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal (10%)		2	1,8
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		6	4,7
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		6	4,5
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)		6	4,6
Total = (100%)		20	15,6
Kontribusi pengusul (penulis Mandiri / Utama / Anggota)	(20x 60%) = 12		9,36
KOMENTAR/ULASAN PEER REVIEW			
Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal	<i>Unsur artikel lengkap (judul, abstrak, IMRAD, dan references). Bagian abstrak cukup baik meskipun permasalahan riset ini kurang tajam disampaikan, penggunaan kata "will discuss" juga kurang sesuai. Pendahuluan didukung dengan referensi yang memadai, ada 1 riset pembandingan [14] sebagai acuan riset ini.</i>		
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan	<i>Ada temuan asli seperti disajikan dalam Figure 1-4, namun sangat disayangkan pada bagian pembahasan tidak dilengkapi dengan komparasi hasil riset ini dengan temuan-temuan sebelumnya sehingga kontribusi saintifik dari artikel ini kurang terkonfirmasi. Figure 5 nampak mengulangi data pada Table 1 yang kurang tepat disajikan dengan line-chart, seharusnya dalam bentuk bar chart karena bukan series.</i>		
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi	<i>Ada informasi material dan metode umum pengelasan disampaikan dalam bagian metode penelitian. Metode penelitian lebih menjelaskan tahapan namun kurang menjelaskan metode saintifik untuk memvalidasi/analisis data.</i>		
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit	<i>Jurnal CJET memenuhi syarat sebagai jurnal internasional, artikel dapat ditelusuri secara daring di: https://journals.covenantuniversity.edu.ng/index.php/ciet/article/view/2407 Dalam laman jurnal ada informasi lengkap tentang Editorial team, GFA, peer review proses, aim and scope, dan publication ethic. Artikel tidak memiliki DOI, typografi cukup baik, proses editorial fair (Received: 15.06.2020 Accepted: 26.10.2020 Published: 31.12.2020) namun copyediting kurang teliti, seperti keterangan axis y pada Figure 5 tanpa satuan dan kualitas kebahasaan kurang baik untuk audiens internasional. Semua statement yang bukan karya pengusul sudah disitasi dengan benar dan tidak ada indikasi plagiasi. Pengusul memberikan bukti scan similarity (3%, sangat baik).</i>		

Magelang, 22 Januari 2021
Reviewer 2



Dr. Muji Setiyo, ST., MT.
NIP/NIDN: 0627038302
Unit kerja: Fakultas Teknik UM Magelang
Bidang Ilmu: Teknik Mesin
Jabatan Terakhir: Lektor Kepala