

---

<b>Persistenter Identifier:</b>	1602495396786_44_1888
<b>Titel:</b>	Jahreshefte des Vereins für Vaterländische Naturkunde in Württemberg : zugl. Jahrbuch d. Staatlichen Museums für Naturkunde in Stuttgart
<b>Ort:</b>	Stuttgart
<b>Datierung:</b>	1888
<b>Signatur:</b>	XIX965/8
<b>Strukturtyp:</b>	volume
<b>Lizenz:</b>	<a href="https://creativecommons.org/licenses/by-nc/4.0/">https://creativecommons.org/licenses/by-nc/4.0/</a>
<b>PURL:</b>	<a href="https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_44_1888/1/">https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_44_1888/1/</a>
<b>Abschnitt:</b>	cover
<b>Beschriftungen:</b>	Umschlagtitel
<b>Strukturtyp:</b>	cover
<b>Lizenz:</b>	<a href="https://creativecommons.org/licenses/by-nc/4.0/">https://creativecommons.org/licenses/by-nc/4.0/</a>
<b>PURL:</b>	<a href="https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_44_1888/1/LOG_0004/">https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_44_1888/1/LOG_0004/</a>

# JAHRESHEFTE

des

Vereins für vaterländische Naturkunde

in

Württemberg.

Herausgegeben von dessen Redaktionskommission

Prof. Dr. **O. Fraas**, Prof. Dr. **F. v. Krauss**, Prof. Dr. **C. v. Marx**,  
Prof. Dr. **P. v. Zech** in Stuttgart.

VIERUNDVIERZIGSTER JAHRGANG.

Mit 7 Tafeln.

Stuttgart.

E. Schweizerbart'sche Verlagshandlung (E. Koch).

1888.