

بسم الله الرحمن الرحيم

کنترل آلودگی هوا
کنترل آلاینده های گازی و ذره ای
به روش تر

دکتر احمد نیک پی
عضو هیات علمی دانشگاه علوم پزشکی قزوین
گروه بهداشت حرف ای
تاریخ انتشار زمستان ۱۳۹۲
نگارش دوم
nikpey@gmail.com

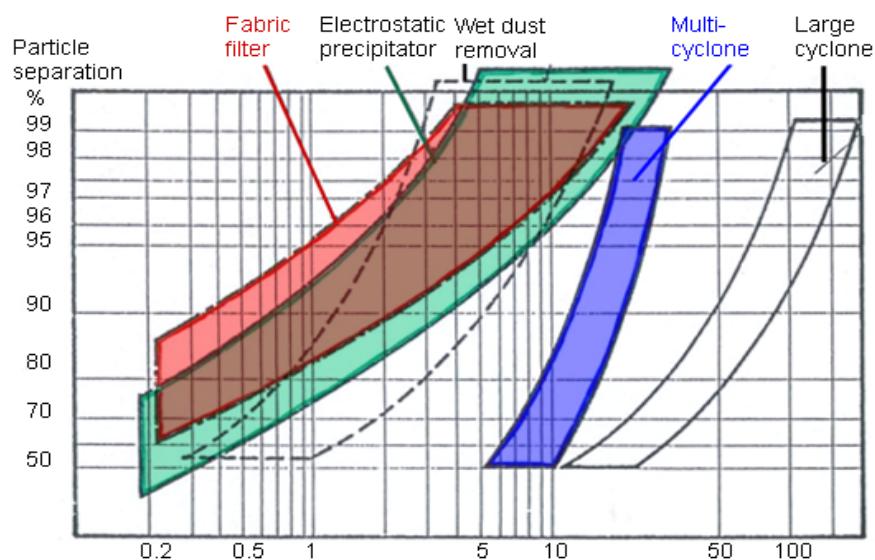
اهداف آموزشی

- آشنایی با اسکرابرهای تر
- آشنایی با ونتوری اسکرابر
- آشنایی با اسکرابرهای صفحه برخوردی
- آشنایی با پک تاورها(برج های آگنده)
- آشنایی با سیکلون های تر
- آشنایی با فیلترهای الکترواستاتیک

منبع

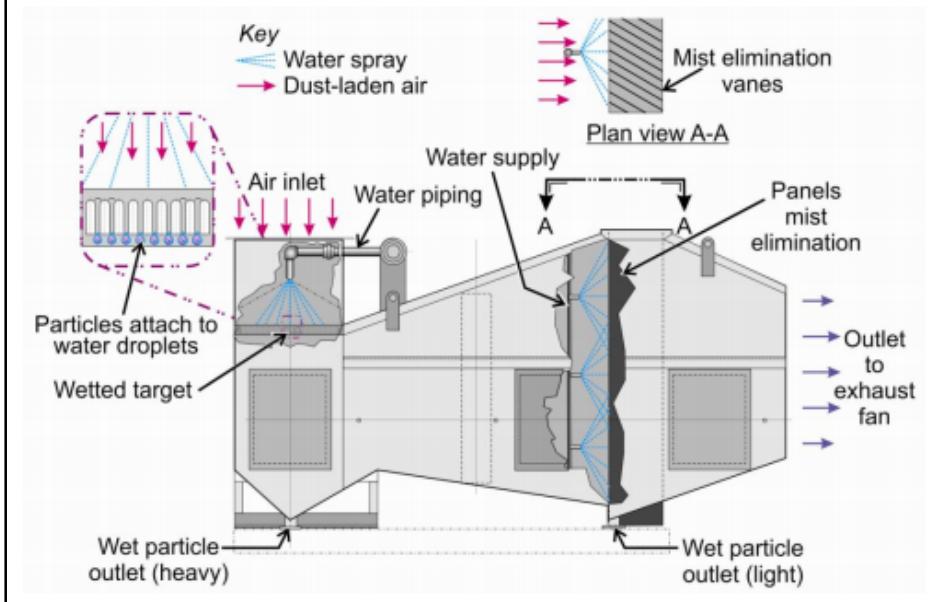
- هندبوک کنترل ذرات ، NIOSH

محدوده عملیاتی سیستم های غبارگیر

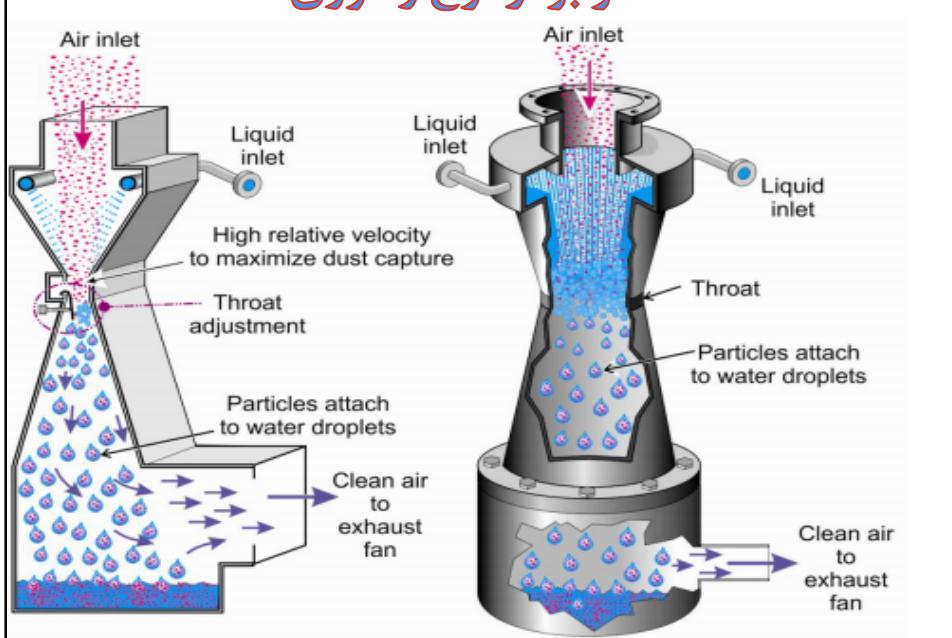


اسکر ابر تر

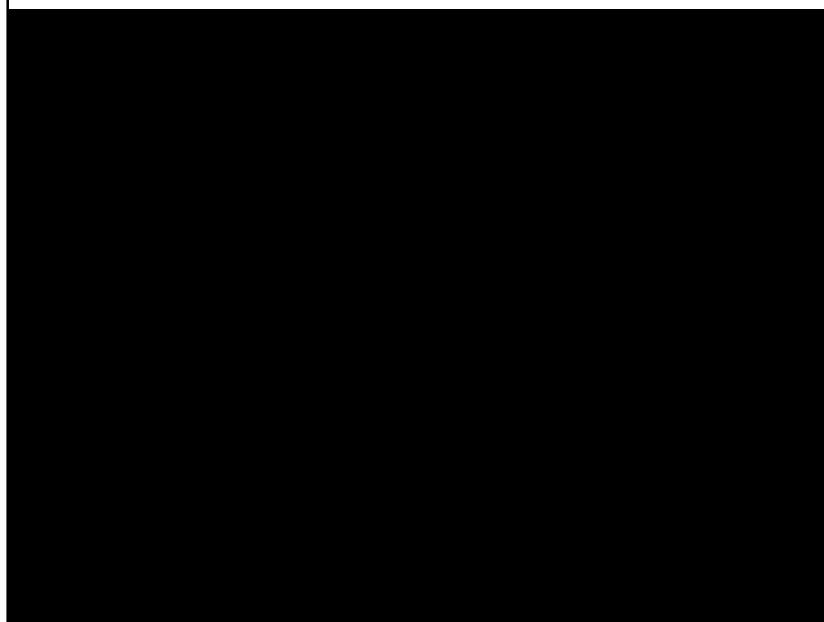
اسکرابر تر برای جمع آوری ذرات



اسکرابر از نوع ونتوری



ونتوری اسکراپر



اسکراپر از نوع ونتوری



مزایای سیستم های کنترلی تر

- با کاستن از دمای گاز و افزایش رطوبت جریان سبب کاستن از ابعاد سیستم تهویه و هزینه های سرمایه گذاری می شوند.
- محدودیت دمایی و خطر حریق و انفجار ندارند.
- قابلیت جمع آوری توام ذرات و گازها و بخارات

معایب سیستم های کنترلی تر

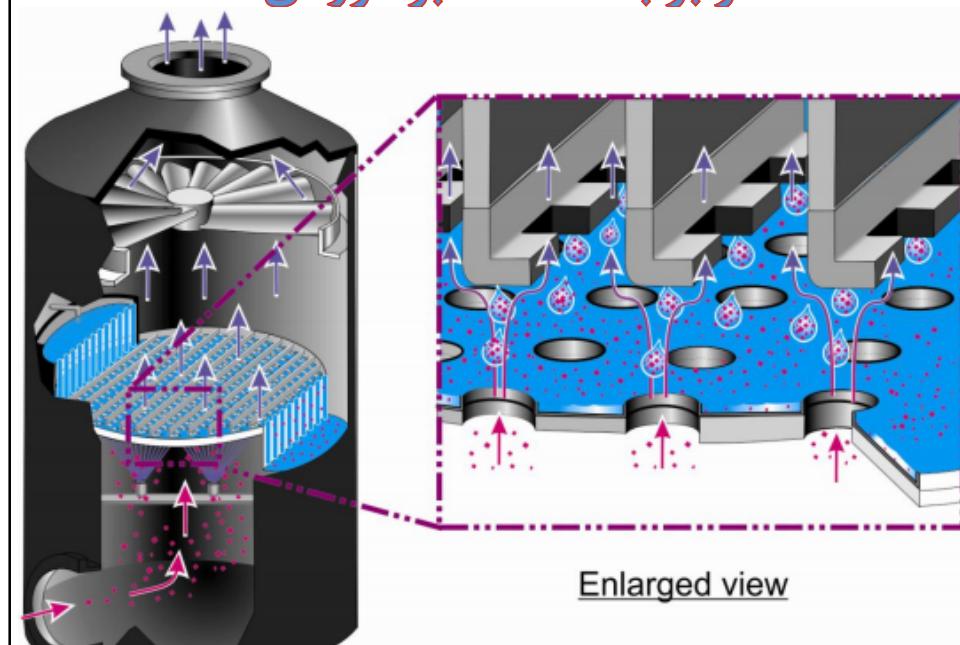
- خوردگی سریع بواسطه آلاینده جمع آوری شده در محلول جذبی و یا ماهیت خود محلول
- انرژی بالا جهت تولید قطرات ریز آب جهت کنترل ذرات ریز
- دفع پسمان و اشکال در بازیابی مواد

شرایط عملیاتی و نتوری اسکرابر

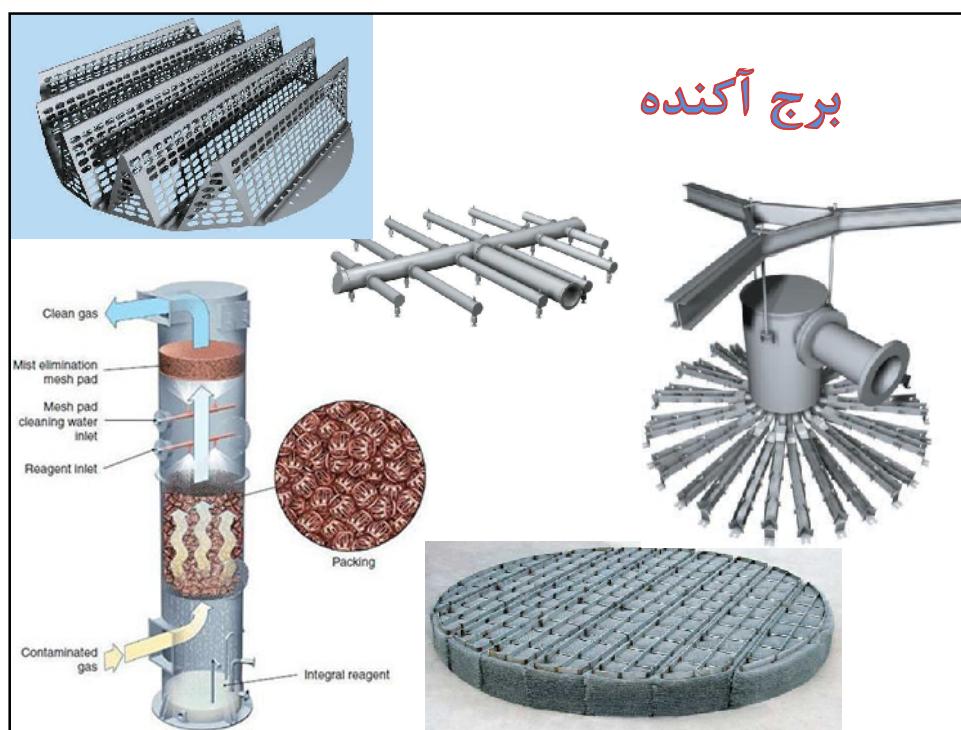
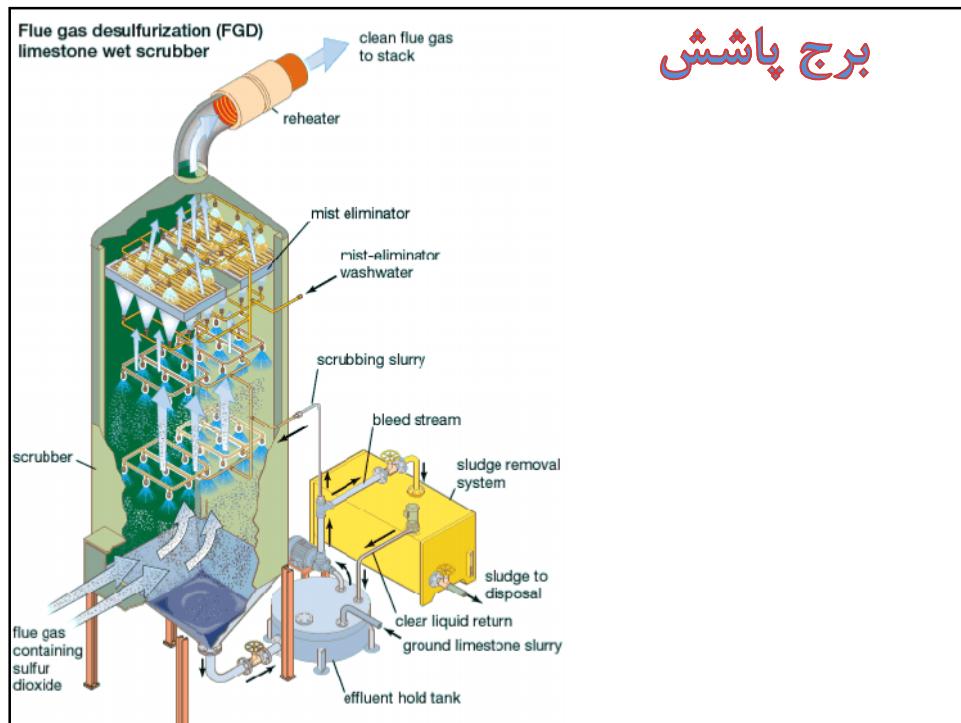
Pollutant	Pressure drop (Δp)	Liquid-to-gas ratio	Liquid-inlet pressure (p_L)	Removal efficiency
گاز	5-100 in of water	2.7-5.3 l/m^3		۳۰-۶۰٪ درصد با توجه به حلالیت آلاینده
ذرات	50-150 in of water	0.67-1.34 l/m^3	1-15 psig	۹۰-۹۹٪ معمولاً درصد

http://en.wikipedia.org/wiki/Venturi_scrubber

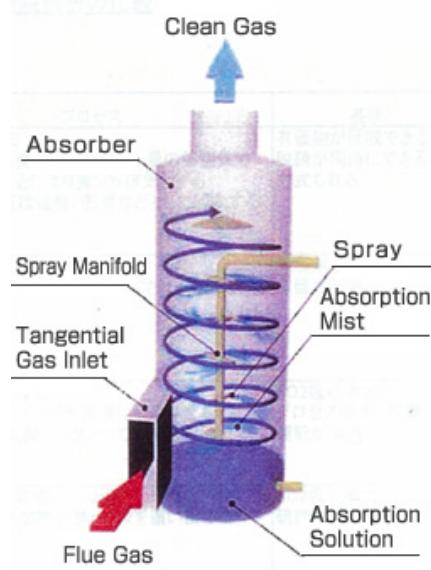
اسکرابر با صفحات برخوردی



Enlarged view

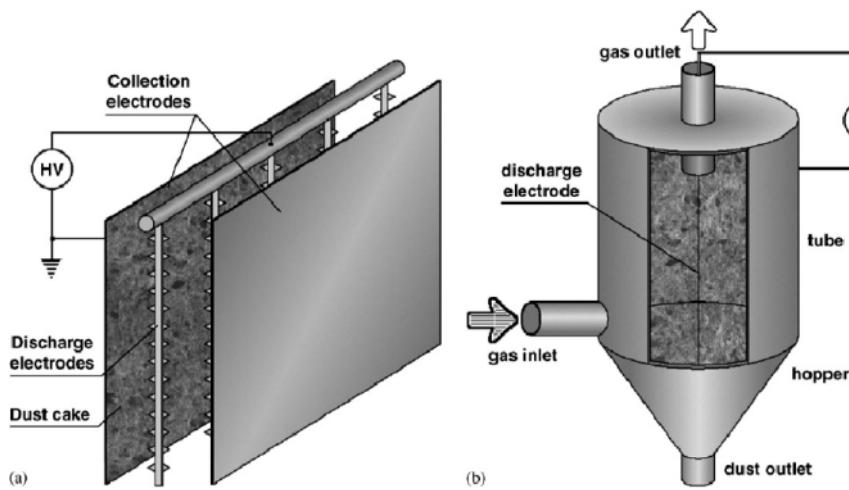


اسکرابر سیکلون



Concept of Cyclone scrubber

ته نشین کننده الکترواستاتیک



متشكر م