第39卷 第3期 2019 年 6 月

固体电子字研究与进展 RESEARCH & PROGRESS OF SSE

Jun., 2019

光电子学

黄绿光发光二极管光衰性能研究*

高 鹏^{1,2} 冯彦斌² 李维环² 吴超瑜^{1,2} 高文浩^{1,2} 付贤松¹ 宁振动^{2,3**}

(¹ 天津工业大学 电子与信息工程学院,天津,300160) (² 天津三安光电有限公司,天津,300160)

(³ 厦门大学物理系,福建,厦门,361005)

2018-08-07 收稿,2018-12-23 收改稿

摘要:AlGaInP 是 GaAs 基 LED 有源区主要材料,广泛应用于黄绿光至红光波段的 LED。但在短波段尤其是 黄绿光波段(565~575 nm),因其材料组成较接近间接带隙,其发光效率和稳定性存在问题。目前黄绿光功率衰减 以俄歇复合损耗、非复合辐射中心损耗、载流子损耗为主。所以研究相同生长温度不同阱垒厚度、量子阱相同厚度 不同生长温度、P 型掺杂层掺杂浓度对发光光衰的影响。发现较薄的 MQW 阱垒厚度、较高的 MQW 生长温度及 P-space 后端 P 型层前端插入一层 20 nm 厚度,1.7×10¹⁸ cm⁻³浓度的高掺杂层三种方案可以改善黄绿光发光二极 管光衰性能。

关键词:AlGaInP 发光二级管;黄绿光;光衰;多量子阱 中图分类号:TN312.8 文献标识码:A 文章编号:1000-3819(2019)03-0203-04 DOI:10.19623/j.cnki.rpsse.2019.03.011

Study on the Degradation of Yellow-green Light-emitting Devices

GAO Peng^{1,2} FENG Yanbin² LI Weihuan² WU Chaoyu^{1,2} GAO Wenhao^{1,2} FU Xiansong¹ NING Zhendong^{2,3}

(¹School of Electronics and Information Engineering, Tianjin Polytechnic University, Tianjin, 300160, CHN) (²Tianjin Sanan optoelectronics Co., Ltd, Tianjin, 300160, CHN)

(³Department of Physics, Xiamen University, Xiamen, Fujian, 361005, CHN)

Abstract: AlGaInP was the main material of GaAs-based LED active region and was widely used for LED in yellow-green light to red light. However, in the short wavelength band, especially in the yellow-green band $(565 \sim 575 \text{ nm})$, its luminous efficiency and stability had some problems because of its material composition close to the indirect bandgap. At present, the yellow-green optical decay was dominated by Auger composite loss, non-composite radiation center loss, and carrier loss. Therefore, the effects of different well/barrier thicknesses at the same growth temperature, different growth temperatures of multiple quantum wells, and the doping concentration of P-type doping layers on luminescence decay were studied. It is found that three ways of thinner MQW barrier thickness, higher MQW growth temperature and inserting a layer of 20 nm thickness, 1.7×10^{18} cm⁻³ concentration of highly doped layer between P-space layer and P-type layer can improve yellow-green light-emitting diode light decay performance.

Key words: AlGaInP LED; yellow-green; luminous decay; multiple quantum well (MQW)

^{*} 基金项目:天津市科技支撑、新材料重大专项项目(17YFZCGX00330,18ZXCLGX00080)

^{**} 联系作者:E-mail:nzd611@163.com

引 言

目前 LED 产业发展迅速,全色系 LED 产品均 得到广泛的应用,但是不同波段的光色研究程度相 差较大,比如 GaN 基的蓝光 LED 和 GaAs 基的红 光 LED,其发光效率和稳定性均得到了很好的优 化^[1-2]。然而黄绿光 LED 产品各项性能仍需进一步 研究优化^[3]。黄绿光 LED 的发光波长($565 \sim 575$ nm)介于 InGaN 材料体系和 AlGaInP 材料体系之 间^[4],两种材料体系的理论发光效率都比较低。目 前工业生产主要还是用 AlGaInP 材料体系来进行 外延生长。因用于黄绿光 LED 的 AlGaInP 材料其 带隙非常接近间接带隙,其俄歇复合概率增加,且生 长时需要高的 Al 含量,在生长过程中容易引入氧 元素等杂质,导致晶体质量变差,这些杂质成为非辐 射复合中心使 LED 器件的光功率衰减,可靠性降 低;同时由于黄绿光多量子阱(Multiple quantum well, MQW)的稳定性较其他波段偏差,载流子的损 耗对光衰减影响程度加大5~90。针对黄绿光的光衰 问题,国内外采用的主要方法有以下几种:第一是在 量子阱与 P-AlInP 层之间插入 Al 组分更高的 AlInP 材料,降低载流子溢流现象改善光衰问 题^[10];第二是在 N-AlInP 层与量子阱之间插入不对 称谐振隧道层或超晶格结构层,以期望提高器件的 内量子效率然后降低光衰^[11]。这些方法虽然可以改 善光衰问题,但由于结构复杂,并不适用大批量生产 中。本文针对目前器件发光功率衰减比较常见的俄 歇复合损耗、非复合辐射中心损耗、载流子损耗三种 损耗方式,通过对黄绿光波段多量子阱波长和生长速 率一致的前提下进行三种光衰实验又通过调节量子 阱 Al 组分,对不同条件下的可靠性进行了分析。

1 实验部分

外延片样本材料均通过 MOCVD 进行制备,设 备型号为德国 Aixtron 2800G4,单炉可生长 101.6 mm(4 英寸)片 15 片,使用的Ⅲ族源为 TMAl、TM-Ga、TMIn,V 族 源为 AsH₃、PH₃,掺杂 源为 (CP)₂Mg,Si₂H₆,载气为高纯 H₂。生长的衬底为 (100)偏<111>15°的 101.6 mm(4 英寸)GaAs 衬 底。材料外延生长的整体过程在 720℃ 温度下进 行,外延材料结构示意图如图 1 所示,其中多量子 阱(MQW)的材料为(Al_xGa_{1-x})_{0.5} In_{0.5} P/(Al_{0.8} Ga_{0.2})_{0.5} In_{0.5} P,通过调节 Al 组分 x 保证波长在目 标范围内(对于本文黄绿光而言 $x \approx 0.34$)。LED 芯片器件工艺为常规氧化铟锡(Indium tin oxide, ITO)量产芯片工艺,并用泰琪 CK-240 寿命老化测 试仪进行寿命老化测试,加速老化条件为 85° C,30 mA,时间为 1 000 h。

Layer 9	P ⁺ -GaP contact layer	
Layer 8	P-GaP current spreading layer	
Layer 7	P-AlInP confinement layer	
Layer 6	P-space layer	
Layer 5	Well: $(Al_xGa_{1-x})_{0.5}In_{0.5}P$	
	Barrier: (Al _{0.8} Ga _{0.2}) _{0.5} In _{0.5} P	
Layer 4	N-space layer	
Layer 3	N-AlInP confinement layer	
Layer 2	DBR layer	
Layer 1	N-GaAs buffer layer	
Layer 0	N-GaAs substrate	

图 1 LED 外延结构示意图

Fig. 1 Epitaxial structure diagram of LED

2 结果与讨论

2.1 不同阱垒厚度

在保证波长在 570 nm、生长速率 0.42 nm/s 的 前提下设计不同的多量子阱 MQW 阱垒厚度样品, 观察其加速老化后光衰情况。从而研究不同 MQW 阱垒厚度对器件光衰情况的影响。具体设计如表 1 所示。

表1 不同阱垒厚度实验设计

Tab. 1 Experimental design of different barrier thicknesses

Sample	Growth tempera- ture/℃	Thickness of well and barrier/nm
А	720	25/25
В	720	38/38
С	720	50/50

不同 MQW 阱垒厚度条件老化趋势如图 2 所 示,MQW 阱垒厚度最薄的 A 样品光衰度最低,较 薄的 MQW 的阱垒厚度,可以减少 MQW 中 Al 的 组分,提高量子局限效率,减少俄歇复合发生的几 率,增加载流子复合发光几率,增加器件的稳定 性^[10]。当 MQW 单对阱和垒厚度小于 25 nm 时,界 面切换过于频繁,由于 MOCVD 机台的设备局限 性,界面处理能力不足,界面晶格质量偏差,更薄的 MQW 的阱垒厚度实验未能进行。以上数据说明减少 MQW 的阱垒厚度可以改善器件老化后光衰情况, 增加器件的稳定性^[12]。该方法简单易行,适用于大 规模使用,但是必须严格监控量子阱的生长速率,表 面生长速率的波动会对量子阱波长造成较大影响, 容易导致芯片报废。



图 2 不同阱垒厚度光衰趋势图



2.2 不同 MQW 生长温度

在保证波长在 570 nm、生长速率 0.42 nm/s 的 前提下设计不同的 MQW 生长温度,观察其加速老 化后光衰情况,从而研究不同的 MQW 温度对器件 光衰情况的影响。具体设计如表 2 所示。

表 2 不同 MQW 生长温度实验设计

Tab. 2 Experimental design of different MQW growth temperatures

Sample	Growth tempera- ture/°C	Thickness of well and barrier/nm
D	700	25/25
Е	720	25/25
F	740	25/25

不同生长温度条件老化趋势图如图 3 所示,生 长温度最高的 F 样品,老化后光衰度最低。较高的 生长温度,可以提高氧原子活性,使其容易与载气 H₂ 原子结合,从而降低生长过程中氧杂质的并入, 减少晶格缺陷,提高生长外延层的晶格质量,减少非 辐射复合中心复合的几率,增加电子空穴对复合的 稳定性,降低老化后光衰的幅度,增加器件的稳定 性^[13-14]。但是过高的生长温度会导致外延片边缘波 长过长,造成良率损失。

2.3 P型高掺层

保证波长在 570 nm、生长速率 0.42 nm/s 的前 提下,为确认载流子损耗是否可以通过载流子的补 偿来进行改善,设计一个结构在 P-space(layer 6)后 端与 P 型限制层(layer 7,掺杂浓度 9×10^{17} cm⁻³) 前端插入一层 20 nm 厚度的高掺杂 P 型 AlInP 层, 掺杂浓度 1.7×10¹⁸ cm⁻³。同时取正常结构作为参 照,观察其加速老化后光衰趋势变化。具体实验设 计如表 3 所示。



图 3 不同量子阱生长温度光衰趋势图

Fig. 3 Tendency chart of light decay at different quantum well growth temperatures

表 3 加入 P 型高掺层实验设计

Tab. 3 Experimental design of inserting P-type heavily doping

Sample	Growth tempera-	P-type heavily
	ture/℃	doping layer
G	720	Inserting P-type heavily
		doping layer (20 nm,
		$1.7 \times 10^{18} \text{ cm}^{-3}$)
Н	720	Without

在 P 型加入 20 nm 高掺层结构老化光衰趋势 如图 4 所示。加入 P 型高掺层的 G 样品,老化后 光衰情况与未加入高掺层的 H 样品相比明显有所 改善,由光衰变为光增。由于 LED 中空穴的衰减 要大于电子的衰减,加入 P 型的高掺杂层后,此层 可以借由 Mg 离子的扩散,补充损耗的空穴,将原 来的光衰变化为光增,从而控制老化后的光衰情 况^[15-16]。该方法是目前最适合量产的方法,最终 的芯片性能和良率均满足需求,出货芯粒已经超 过五亿颗。





3 结 论

通过对黄绿光波段多量子阱在保证波长和生长 速率一致的前提下采用以下三种方式改善老化后光 衰情况:(1)相同温度不同的生长厚度的条件下光 衰情况进行分析;(2)多量子阱相同厚度不同的生 长温度条件下光衰情况进行分析;(3)P型掺杂层 掺杂浓度变化调整下光衰情况进行分析。发现较薄 的 MQW 阱垒厚度及较高的 MQW 生长温度均可 改善老化后光衰情况,而在 P-space 后端 P 型层前 端插入一层 20 nm 厚度、1.7×10¹⁸ cm⁻³ 浓度的高 掺杂层,可以将光衰拉向光增,从而控制老化后光衰 情况。本文采用的方法对黄绿光光衰有所改善,增 加了器件使用稳定性,且容易在量产中推广。

参考文献

- Kuo C P, Fletcher R M, Osentowski T D, et al. High performance AlGaInP visible light-emitting diodes[J].
 Applied Physics Letters, 1990, 57(27): 2937-2939.
- [2] Streubel K, Linder N, Wirth R, et al. High brightness AlGaInP light-emitting diodes[J]. IEEE Journal of Selected Topics in Quantum Electronics, 2002, 8 (2): 321-332.
- [3] Ledentsov N N, Shchukin V A, Lyytikäinen J, et al. Green(In,Ga,Al)P-GaPlight-emitting diodes grown on high-index GaAs surfaces [J]. Applied Physics Letters, 2014, 105(18): 181902.
- [4] Shim J I, Han D P, Kim H, et al. Efficiency droop in AlGaInP and GaInN light-emitting diodes[J]. Applied Physics Letters, 2012, 100(11): 111106.
- [5] Altieri-Weimar P, Jaeger A, Lutz T, et al. Influence of doping on the reliability of AlGaInP LEDs[J]. Journal of Materials Science: Materials in Electronics, 2008, 19(1): 338-341.
- [6] Yen C H, Liu Y J, Chen T P, et al. Study of an Al-GaInP-based light-emitting diode with a modulation-doped multiquantum-well (MD-MQW) structure[J].
 IEEE Photonics Technology Letters, 2009, 21(10): 609-611.
- [7] Chang M H, Das D, Varde P V, et al. Light emitting diodes reliability review[J]. Microelectronics Reliability, 2012, 52(5): 762-782.

- [8] Moritz A, Hangleiter A. Optical gain in ordered GaInP/AlGaInP quantum wells [J]. Applied Physics Letters, 1995, 66(24): 3340-3342.
- [9] Su J Y, Wu M C, Chen W B, et al. AlGaInP light-emitting diode with tensile strain barrier reducing layer
 [J]. IEEE Electron Device Letters, 2003, 24(3): 159-161.
- [10] Chang C S, Su Y K, Chang S J, et al. High-brightness AlGaInP 573-nm light-emitting diode with a chirped multiquantum barrier [J]. IEEE Journal of Quantum Electronics, 1998, 34(1): 77-83.
- [11] Endo K, Kobayashi K, Fujii H, et al. Accelerated aging for AlGaInP visible laser diodes[J]. Applied Ohysics Letters, 1994, 64(2): 146-148.
- [12] Zhang Z, Yue S, Wu Y, et al. Low driving voltage blue, green, yellow, red and white organic light-emitting diodes with a simply double light-emitting structure[J]. Optics Express, 2014, 22(2): 1815-1823.
- [13] Chang S J, Chang C S, Su Y K, et al. AlGaInP yellow-green light-emitting diodes with a tensile strain barrier cladding layer[J]. IEEE Photonics Technology Letters, 1997, 9(9): 1199-1201.
- [14] Huang M F, Liu P H, Liu J S, et al. Experimental and numerical study on the optical properties of yellowgreen AlGaInP light-emitting diodes [C]. Optoelectronic Materials and Devices II. International Society for Optics and Photonics, 2000, 4078: 595-603.
- [15] Zeng X F, Shei S C, Chang S J. Improving light output power of AlInGaP-based LEDs using GaP nanorods prepared by SILAR method[J]. ECS Solid State Letters, 2013, 2(11): Q79-Q81.
- [16] Meneghini M, Tazzoli A, Mura G, et al. A review on the physical mechanisms that limit the reliability of GaN-based LEDs[J]. IEEE Transactions on Electron Devices, 2010, 57(1): 108-118.



高 鹏(GAO Peng) 男,1986年出生于 山东省泰安市,汉族,天津工业大学硕士 研究生在读,研究方向为高亮黄绿光 LED 及数码用 LED 产品。