



Verifizierung des CAD-Datenaustauschs am Beispiel des Fräser-Präzisionswerkzeugs nach DIN 4003-87











Verifizierung Datenaustausch

• Definition-Merkmalsausprägungen

Überprüfung im nativen Format

Speicherung im nativen Format

Generierung nativer Referenz–
 CAD-Dateien





Definition

Farbgebung Bereiche

- CUT-RGB (204 / 204 / 204) hellgrau
- NOCUT-RGB (128 / 128 / 128) dunkelgrau

Farbgebung CUTTERLINE

- Skizze / Sketch
- RGB (0 / 0 / 255) reines Blau

Lage und Ausrichtung der Koordinatensysteme

- im NOCUT-Bereich: PCS, MCS, PCS, CSW
- Im CUT-Bereich: PCS, MCS











Speicherung der Merkmale im nativen Format





Überprüfung an verschiedenen CAD – Arbeitsstationen!





<u>Testbeispiel: Referenzversion: ProEWF5.0M060 → Prüfversion: Creo2.0M080</u>

No	Beschreibung	Sollbenennung (u.a. RGB)	Istmerkmal (u.a. RGB)	Status
1	Farbe NOCUT Bereich	RGB(128/128/128)	RGB(128/128/128)	ok
2	Farbe CUT Bereich	RGB(204/204/204)	RGB(204/204/204)	ok
3	Farbe CUTTER- LINE	RGB(0/0/255)	RGB(0/0/255)	ok
5	Koordinatensystem PCS Halter	vorhanden	vorhanden	ok
6	Koordinatensystem PCS insert	vorhanden	vorhanden	ok
7	Koordinatensystem CIP	vorhanden	vorhanden	ok
8	Koordinatensystem MCS Halter	vorhanden	vorhanden	ok
9	Koordinatensystem MCS insert	vorhanden	vorhanden	ok
10	Koordinatensystem CSW1	vorhanden	vorhanden	ok
11	Koordinatensystem CSW2	vorhanden	vorhanden	ok
12	Koordinatensystem CSW3	vorhanden	vorhanden	ok
13	Koordinatensystem CSW4	vorhanden	vorhanden	ok





<u>Testbeispiel: Referenzversion: CatiaV5R21 → Prüfversion: CatiaV5-6R2013</u>

No	Beschreibung	Sollbenennung (u.a. RGB)	Istmerkmal (u.a. RGB)	Status
1	Farbe NOCUT Bereich	RGB(128/128/128)	RGB(128/128/128)	ok
2	Farbe CUT Bereich	RGB(204/204/204)	RGB(204/204/204)	ok
3	Farbe CUTTER- LINE	RGB(0/0/255)	RGB(0/0/255)	ok
5	Koordinatensystem PCS Halter	vorhanden	vorhanden	ok
6	Koordinatensystem PCS insert	vorhanden	vorhanden	ok
7	Koordinatensystem CIP	vorhanden	vorhanden	ok
8	Koordinatensystem MCS Halter	vorhanden	vorhanden	ok
9	Koordinatensystem MCS insert	vorhanden	vorhanden	ok
10	Koordinatensystem CSW1	vorhanden	vorhanden	ok
11	Koordinatensystem CSW2	vorhanden	vorhanden	ok
12	Koordinatensystem CSW3	vorhanden	vorhanden	ok
13	Koordinatensystem CSW4	vorhanden	vorhanden	ok





Beispiel Fräser







Insert Lage und Ausrichtung nach DIN













Direkter Datenaustausch Check

Präzisionswerkzeug			Referenzversion/Dateiname
Präzisionswerkzeuge	Anhang 2	Vergleich Merkmale bei unterschiedlichen Catia-Versionen im nativen CATProdukt Format	CatiaV5R21/ siehe unten
Beschreibung:			Prüfversion/Dateiname
Prüfung dreier Präzisionswerkzeuge (erstellt in CatiaV5R21) <u>fraeser CATProduct, Komplett CATProduct</u> (Klemmhalter), Bohrer2+Oberflaeche.CATProdukt hinsichtlich der folgender Merkmale.			CatiaV5-6R2013/ siehe unten

Tabelle1: fraeser.CATProduct

No.	Beschreibung	Referenzmerkmal	Prüfmerkmal (Istwert)	Prüfmerkmal (Istwert)	Status	Bemerkung
		(CatiaV5R21)	(CatiaV5-6R2013)öffnen	(CatiaV5-6R2013) speichern		
1	optische Prüfung				ok	
2	Farbe CUT Bereich	RGB (128/128/128)	RGB (128/128/128)	RGB (128/128/128)	ok	
3	Farbe NOCUT Bereich	RGB (204/204/204)	RGB (204/204/204)	RGB (204/204/204)	ok	
5	Farbe CUTTERIINE	RGB (0/0/255)	RGB (0/0/255)	RGB (0/0/255)	ok	
6	Maße				ok	
7	optischer Modelbaumvergleich				ok	
8	Lage CUTTERLINE				ok	
9	Ausrichtung				ok	
	Koordinatensysteme					

Tabelle1: Komplett.CATProduct (Klemmhalter)

No.	Beschreibung	Referenzmerkmal	Prüfmerkmal (Istwert)	Prüfmerkmal (Istwert)	Status	Bemerkung
		(CatiaV5R21)	(CatiaV5-6R2013)öffnen	(CatiaV5-6R2013)speichern		
1	optische Prüfung				ok	
2	Farbe CUT Bereich	RGB (128/128/128)	RGB (128/128/128)	RGB (128/128/128)	ok	
3	Farbe NOCUT Bereich	RGB (204/204/204)	RGB (204/204/204)	RGB (204/204/204)	ok	
5	Farbe CUTTERIINE	RGB (0/0/255)	RGB (0/0/255)	RGB (0/0/255)	ok	
6	Maße				ok	
7	optischer Modelbaumvergleich				ok	
8	Lage CUTTERLINE				ok	
9	Ausrichtung				ok	
	Koordinatensysteme					

1/2





Bestimmung der DIN Farben in den Systemen

- Klärung und Dokumentation
- Eindeutige Zuordnung
- Probleme und Besonderheiten











<u>Creo2.0</u>

Bestimmung der Farbgebung des CUT-/NOCUT-Bereichs













<u>Creo2.0</u>







Creo2.0 Problem

CUTTERLINE definieren:

 Bei der Verwendung in <u>anderen</u> Creo 2.0 Systemen verschwindet die benutzerdefinierte Systemfarbe und wir durch eine "ähnliche" ersetzt.





<u>Creo2.0</u>

Bestimmung der Farbgebung der CUTTERLINE via Grafikprogramm z.B. Import-KE







CatiaV5-6 R2013









💯 NX 8.5 - Konstruktion - [Komplett.prt]

Extrudierter

Körper

ಶ Start 🗸

Bezugseb...

Kein Auswahlfilter

Fakultät für Ingenieurwissenschaften Lehrstuhl für Konstruktionslehre und CAD Prof. Dr.-Ing. Frank Rieg

Körper

trimmer

🔣 • 🛃 • 😭

2

Schale

1 1

۲

Formschrä.

Kantenver...

3><

Objektdarstellung bearbeiten (Strg+J)

Durchsichtigkeit, Schattierung und

Analyseanzeigestatus der Objekte.

Ändert Layer, Farbe, Schriftart, Breite, Gitteranzahl,

<u>6 D</u>atei <u>B</u>earbeiten Ansi<u>c</u>ht Einfügen <u>F</u>ormat <u>W</u>erkzeuge B<u>a</u>ugruppen <u>I</u>nformationen Analyse Voreinstellungen 3Dconnexion Fenst<u>e</u>r <u>H</u>ilfe

🖍 📢 🤫 Befehlssuche 🆓 🗸

Vereinigen

🔽 Gesamte Baugruppe 🔽 🕼 🐾 🐒 🐃 🗇 🍞 🖊 🔪 🔪 🕂 🔾 🤤 🕂 🖓 🤤

X

Musterele.

Bohrung



DAL

0

NX8.5

Farbgebung:







STEP - Datenaustausch

• STEP - Einstellungen

Datenaustausch - Übersicht

• Beispiel: Fräser – CatiaV5-6R2013





<u>STEP – Export - / Import - Einstellungen</u>







Creo2.0: config.pro - Konfigurationen

config.pro - Option	Werte - "CAD-Lehrstuhl"	Werte - "PTC"
Export - Optionen		
step_export_format	ap214_is (ap203_is)	ap214_is
intf3d_out_default_option	/ (surfaces)	solid
intf3d_out_extend_surface	/ (yes)	yes
intf_out_blanked_entities	/ (yes *)	no
Import -Optionen		
fix_boundaries_on_import	/ (kein Standard vorhanden)	nicht möglich (yes)
enable_absolute_accuracy	yes (no)	yes
default_abs_accuracy	/(0.00)	0.01
intf3d_in_close_open_boundaries	/(kein Standard vorhanden)	nicht möglich (yes)
intf_in_blanked_entities	/(kein Standard vorhanden)	nicht möglich (yes)
Legende		
()	Standardwert	Sollwert falls abweichend





<u>Creo2.0: config.pro - Besonderheiten</u>

- config.pro Optionen Empfehlung PTC
 - Normale
 - Nicht aufgeführte
 - Nicht dokumentierte

Import -Optionen		
fix_boundaries_on_import	nicht möglich (yes)	
enable_absolute_accuracy	yes	
default_abs_accuracy	0.01	
intf3d_in_close_open_boundaries	nicht möglich (yes)	
intf_in_blanked_entities	nicht möglich (<u>yes</u>)	





Creo2.0: Export - Einstellungen

STEP exportieren X
Geometrie
Drahtmodellkanten
Flächen
Volumenkörper <
Schalen
Bezugskurven und -punkte
Facetten
Folien anpassen
Sammelflächen ALLE
Nicht-Geometrie
Anmerkungen
Grafisch O Semantisch
Parameter
Nur Ausgewiesene
Koordinatensystem
▶ Standard ▼
Dateistruktur
Einzelne Datei
OK Abbrechen Optionen





Catia: STEP - Einstellungen

Optionen	? ×
A Voptionen	SMARTEAM (CAI) SMARTEAM (CWI) STEP VRML
- - ∰ Allgemein	Allgemein
- Anzeige	Überprüfungseigenschaften Parameter
Compatibilität	Gruppen (Auswahlmengen)
Parameter und Messi	Urbundstoffe
Einheiten und virtue	Benutzerdefinierte Attribute
- Infrastruktur	Optimierung der Stetigkeit bei Kurven und Flächen:
> Mechanische Konstrukti	Keine Optimierung
🖢 📈 Flächen	O Erweiterte Optimierung Parameter
Analyse & Simulation	Physische Baugruppenstruktur 🗌 Eine CATProduct-Datei für jedes Produkt
AEC-Anlagen	Tessellierte Geometrie
NC-Fertigung	Anwendungsprotokoll (AP) : 214 iso
🕂 🏉 Digitale Modellerstellun	Exakte Geometrie als: 🕗 Exakt: 🔿 Tesselliert: 🔿 Exakt und tesselliert
Systeme & Ausrüstung	Einheiten: 🖉 mm 🔿 Zoll
Digitaler Produktionspri	Kopfzeile der STEP-Datei: Definieren
Bearbeitungssimulation	Baugruppen: 👁 Eine STEP-Datei 📀 Externe Verweise auf STEP 🔾 Global verschachtelte Baugruppe
<u>P</u> <u>A</u>	
	OK Abbrechen





NX8.5: STEP - Importeinstellungen

🔯 STEP203-Datei öffnen - Optionen 🛛 🕑 🔀
Datei mit Einstellungen 🗸 🗸
Modelldaten A
✓ Kurven
Oberflächen
✓Körper
Koordinatensysteme
Produktdaten
PMI
Optionen A
Oberflächen automatisch zusammenfügen
Vereinfachen
Optimieren
Glatte B-Oberflächen
Baugruppe abflachen
Layer-Vorgabe für Ebene 0
^^^
OK Abbrechen





STEP File Filechecker

- Überprüfung aller erzeugten STEP Files mit dem Filechecker auf "Richtigkeit"
- Vollständige Dokumentation





Datenaustausch - Beispiel

	STEP - Dateiname	File – Checker -Ergebnisname	Anhang	Prüfprogramm / Version	
			15	CatiaV5R21	
		Pruefergebnis_fraeR21.txt	16	CatiaV5-6R2013	
	fre - D21 - tre		17	ProEWF5.0M060	
	тгаек21.stp		18	Creo2.0M080	
			12	STEP – File - Checker	
			12	NX8.5	
		Pruefergebnis_frae2013.txt	20	CatiaV5R21	
			21	CatiaV5-6R2013	
(frac2012 ctn		22	ProEWF5.0M060	
			23	Creo2.0M080	
			10	STEP – File - Checker	
			24	NX8.5	
			25	CatiaV5R21	
			26	CatiaV5-6R2013	
66	fraeserprozim stp	Pruefergebois fraeserprozim tyt	27	ProEWF5.0M060	
	<u> </u>	<u> </u>	28	Creo2.0M080	
			29	NX8.5	
			13	STEP – File - Checker	





Prüfversion: CatiaV5-6R2013 – Prüfprogramm: STEP - File - Checker

Pruefergebnis_frae2013.txt - Editor
Datei Bearbeiten Format Ansicht ?
Die Datei frae2013 wurde durchsucht
Pruefung von cip und csw.
Das Fileschema ist 214 1. FILE_SCHEMA(('AUTOMOTIVE_DESIGN { 1 0 10303 214 1 1 1 1 }'));
Koordinatensystem CSW ist vorhanden. #1120=AXIS2_PLACEMENT_3D('CSW1_1',#1117,#1118,#1119) ;
Koordinatensystem CSW ist vorhanden. #1124=AXIS2_PLACEMENT_3D('CSW1_2',#1121,#1122,#1123) ;
Koordinatensystem CSW ist vorhanden. #1128=AXIS2_PLACEMENT_3D('CSW1_3',#1125,#1126,#1127) ;
Koordinatensystem CSW ist vorhanden. #1132=AXIS2_PLACEMENT_3D('CSW1_4',#1129,#1130,#1131) ;
Koordinatensystem MCS ist vorhanden. #1522=AXIS2_PLACEMENT_3D('MCS',#1519,#1520,#1521) ;
Folgende Farbe wurden gefunden #58=COLOUR_RGB('Colour',0.501960784314,0.501960784314,0.501960784314) ; Die Farbe fuer grau ist zulaessig Die Farbe wurde 1 mal verwendet.
Folgende Farbe wurden gefunden #1155=COLOUR_RGB('Colour',0.8,0.8,0.8) ; Die Farbe fuer hellgrau ist zulaessig Die Farbe wurde 1 mal verwendet.
Was wurde geprüft 0 = wurde geprüft.
wert von schema ist 0 .
wert von pcs ist 0 .
wert von mcs ist 0 .
wert von csw ist 0.
 ▲





Datenaustausch – Ergebnisdokumentation

Präzisionswerkzeug			Prüfprogramm:
Eckfräser, einreihig n. DIN 4000-87	Anhang 21	STEP - Datenaustausch	CatiaV5-6R2013
Beschreibung:	Pr0fversion/Dateiname		
STEP – Datei wird im Prüfprogramm ge	CatiaV5-6R2013 / frae2013.stp		

Tabelle1:

No.	Beschreibung	Sollbenennung (u.a. RGB)	Istmerkmal (u.a. RGB)	Status	Bemerkung
1	Farbe NOCUT Bereich	RGB(128/128/128)	RGB (128/128/128)	ok	
2	Farbe CUT Bereich	RGB(204/204/204)	RGB(204/204/204)	ok	
3	Farbe CUTTER- LINE	RGB(0/0/255)	RGB(0/0/255)	ok	
5	Koordinatensystem PCS Halter	vorhanden	nicht vorhanden	n.ok	Sollte eigentlich vorhanden sein.
6	Koordinatensystem PCS insert	vorhanden	nicht vorhanden	n.ok	Sollte eigentlich vorhanden sein.
7	Koordinatensystem CIP	vorhanden	nicht vorhanden	n.ok	Sollte eigentlich vorhanden sein.
8	Koordinatensystem MCS Halter	vorhanden	nicht vorhanden	n.ok	Sollte eigentlich vorhanden sein.
9	Koordinatensystem MCS insert	vorhanden	vorhanden	ok	
10	Koordinatensystem CSW1	vorhanden	vorhanden	ok	
11	Koordinatensystem CSW2	vorhanden	vorhanden	ok	
12	Koordinatensystem CSW3	vorhanden	vorhanden	ok	
13	Koordinatensystem CSW4	vorhanden	vorhanden	ok	
14					
15					
10					





<u>Datenaustausch – Übersicht (1/2)</u>

STEP - Dateiname	File – Checker -Ergebnisname	Anhang	Prüfprogramm / Version
		30	CatiaV5R21
		31	CatiaV5-6R2013
	Dructorgobnic proofroonte tyt	32	ProEWF5.0M060
proefraeptc.stp	Pruerergebnis_proenaeptc.txt	33	Creo2.0M080
		14	STEP – File - Checker
		34	NX8.5
		35	CatiaV5R21
	Pruefergebnis_fraecreozim.txt	36	CatiaV5-6R2013
		37	ProEWF5.0M060
fraecreozim.stp		38	Creo2.0M080
		11	STEP – File - Checker
		39	NX8.5
		40	CatiaV5R21
		41	CatiaV5-6R2013
	Bruefergebaic, creefraeate tyt	42	ProEWF5.0M060
creofraeptc.stp		43	Creo2.0M080
		9	STEP – File - Checker
		44	NX8.5





<u>Datenaustausch – Übersicht (2/2)</u>

STEP - Dateiname	File – Checker -Ergebnisname	Anhang	Prüfprogramm / Version
		15	CatiaV5R21
		16	CatiaV5-6R2013
6 504 1	Druoforgobnic fracD21 tyt	17	ProEWF5.0M060
fraeR21.stp		18	Creo2.0M080
		12	STEP – File - Checker
		19	NX8.5
		20	CatiaV5R21
	Pruefergebnis_frae2013.txt	21	CatiaV5-6R2013
6 - 0 - 0		22	ProEWF5.0M060
frae2013.stp		23	Creo2.0M080
		10	STEP – File - Checker
		24	NX8.5
		25	CatiaV5R21
		26	CatiaV5-6R2013
	Druefergebnis fraeserprozim tyt	27	ProEWF5.0M060
Traeserprozim.stp	Thereigebins_Indeserprozimitkt	28	Creo2.0M080
		29	NX8.5
		13	STEP – File - Checker





Generelles zum Prüfprogramm: STEP - File - Checker

- Der STEP Filechecker prüft <u>nicht</u> alle geforderten DIN Eigenschaften, z.B.
 - Anzahl der Koordinatensysteme
 - X-Y-Z-Lage der Koordinatensysteme
 - Relative Lage der Koordinatensysteme zueinander
- => Also sind alle Dateien manuell zu überprüfen









Im- und Export über die STEP 2014 Schnittstelle

- Test mit geprüften und evtl. geänderten Musterdateien
- Test jeder mit jedem NX 8.5.3.3, Catia V5-6R2013, Creo 2.0 M080 (+ Backuptests mit WF 5.0, Catia V5 R21) durchgeführt
- Einstellungen gem. Hersteller Vorgaben bzw. "best possible" Schleifen
- Dokumentation der Einstellungen und Ergebnisse
- => Neue Studentische Arbeiten, Heidenreich + Kusch + Rosilius





10.02.2014 14:09	Dateiordner
07.02.2014 12:56	Dateiordner
10.02.2014 13:31	Dateiordner
07.02.2014 12:56	Dateiordner
07.02.2014 12:56	Dateiordner
10.02.2014 13:29	Dateiordner
07.02.2014 12:56	Dateiordner
10.02.2014 13:30	Dateiordner
07.02.2014 12:56	Dateiordner
07.02.2014 12:56	Dateiordner
	10.02.2014 14:09 07.02.2014 12:56 07.02.2014 12:56 10.02.2014 12:56 07.02.2014 12:56





Im- und Export über die STEP 2014 Schnittstelle, Beispiel 1

Prázisionswerkzeug Brotoko	tokollar:		Referenzversion/Dateiname
Schaftfräser n. DIN 4000-87 CAtC	tC1	STEP Austausch von CATIA V5 – 6R2013 nach Creo2.0M080	CATIA V5-6R2013/fraeser_com.asm
Beschreibung:	Prüfversion/Dateiname		
Fräser gespeichert als .stp / AP = 214iso / Ex	Creo2.0M080/origin.stp		

Tabelle1:

No.	Beschreibung	Referenzmerkmal	Prüfmerkmal (Istbenennung)	Status	Bemerkung
		(Sollbenennung)			
1	Geom. vollst. übertragen			ok	
2	Farbe CUT Bereich	RGB (128/128/128)	RGB (128/128/128)	ok	
3	Farbe NOCUT Bereich	RGB (204/204/204)	RGB (204/204/204)	ok	
5	Farbe CUTTERIINE	RGB (0/0/255)	RGB (0/0/255)	ok	
6	Modellbaumelement halter com	Ebenen		ok	
7	Modellbaumelement halter_com	Achsen		n. ok	Von Anfang an nicht vorhanden
8	Modellbaumelement halter com	CIP	CIP	n. ok	Nicht übertragen
9	Modellbaumelement halter com	CSW1_1	CSW1_1	ok	
10	Modellbaumelement halter com	CSW1_2	CSW1_2	ok	
11	Modellbaumelement halter com	CSW1_3	CSW1_3	ok	
12	Modellbaumelement halter com	CSW1_4	CSW1_4	ok	
21	Modellbaumelement halter com	MCS	MCS	n. ok	Nicht übertragen
22	Modellbaumelement halter com	PCS	PCS	n. ok	Nicht übertragen
25	Modellbaumelement insert1_com	MCS	MCS	ok	
26	Modellbaumelement insert1_com	PCS	PCS	n. ok	War ausgeblendet
32	Ausrichtung Koordinatensysteme			ok	Neue Kosys dazu dafür fehlen einige





Im- und Export über die STEP 2014 Schnittstelle, Beispiel Catia => Creo





Schaftfräser n. DIN 4000-87

Beschreibung

Geom. vollst. übertragen

Modellbaumelement halter com

Modellbaumelement halter com

Modellbaumelement halter com

Modellbaumelement halter_com

Modellbaumelement halter com

Modellbaumelement insert1_com

Modellbaumelement insert1_com

Ausrichtung Koordinatensysteme

Farbe CUT Bereich

Farbe CUTTERIINE

Farbe NOCUT Bereich

Tabelle1:

No.

1 2

3

5

6

7

8

9

10

11

12

21

22

25

26

32

CAtNX Fräser gespeichert als .stp / AP = 214iso / Externe Verweise auf STEP / Automatische Optimier

> Referenzmerkmal (Sollbenennung)

RGB (204/204/204)

RGB (128/128/128)

RGB (0/0/255)

Ebenen

Achsen

CSW1 1

CSW1 2

CSW1 3

CSW1 4

MCS

PCS

MCS

PCS

CIP

Fakultät für Ingenieurwissenschaften Lehrstuhl für Konstruktionslehre und CAD Prof. Dr.-Ing. Frank Rieg



Im- und Export über die STEP 2014 Schnittstelle, Beispiel Catia => NX

STEP Austausch vor

ch von CATIA V5 – 6R2013 nacl	h NX8.5	Referencerrisor/Databaser CATIA V5-6R2013/fraese Professior/Databaser CATIA V5-6R2013/fraese	com.asm
	i trugen	0.1111103 0112010700100	
Prüfmerkmal (Istbenennung)	Status	Bemerkung	
	n ok	Cutterline feblt	
RGB (204/204/204)	ok	Cotternine renit	
RGB (125/125/125)	n. ok		
RGB (0/0/255)	ok		
	n. ok	Von Anfang an nicht vorhanden	
	n. ok	Von Anfang an nicht vorhanden	
CIP	n. ok	Ausrichtung falsch	
CSW1_1	n. ok	Falsche Position	
CSW1_2	n. ok	Falsche Position	
CSW1_3	n. ok	Falsche Position	
CSW1_4	n. ok	Falsche Position	
MCS	n. ok	Nicht übertragen	
PCS	n. ok	Nicht übertragen	
MCS	n. ok	Nicht übertragen	
PLS	n. ok	Nicht übertragen	40
	n. ok	Nosys, nicht übertragen	





Im- und Export über die STEP 2014 Schnittstelle, Beispiel NX => Creo 2.0







<u>Im- und Export über die STEP 2014 Schnittstelle, Beispiel NX => NX</u>



Prázislonswerkatug	Protokollor.:		Referenzversion/Dateiname		
Schaftfräser n. DIN 4000-87	NXtNX4	STEP Austausch von NX 8.5 nach NX8.5	NX 8.5.3.3 fraeser.stp		
Beschreibung: Prifversion/Datkiname					
Fräser gespeichert als _sto Export: Volumenkörper + Kurven + Oberflächen; händisch angewählt NX 8.5.3.3 result.p					
Tabelle1:					

No.	Beschreibung	Referenzmerkmal	Prüfmerkmal (Istbenennung)	Status	Bemerkung
		(Sollbenennung)			
1	Geom. vollst. übertragen			ok	Leicht im Raum verschoben
2	Farbe CUT Bereich	RGB (204/204/204)	RGB (204/204/204)	ok	
3	Farbe NOCUT Bereich	RGB (128/128/128)	RGB (102/102/102)	n. ok	
5	Farbe CUTTERIINE	RGB (0/0/255)	RGB (51/102/204)	n. ok	
6	Modellbaumelement halter_com	Ebenen		n. ok	Vorher nicht vorhanden
7	Modellbaumelement halter_com	Achsen		n. ok	Vorher nicht vorhanden
8	Modellbaumelement halter_com			n. ok	Vorhanden, aber kein eigenes Bauteil mit
		CIP	CIP		Bezeichnung
9	Modellbaumelement halter_com			n. ok	Vorhanden, aber kein eigenes Bauteil mit
		CSW1_1	CSW1_1		Bezeichnung
10	Modellbaumelement halter_com			n. ok	Vorhanden, aber kein eigenes Bauteil mit
		CSW1_2	CSW1_2		Bezeichnung
11	Modellbaumelement halter_com			n. ok	Vorhanden, aber kein eigenes Bauteil mit
		CSW1_3	CSW1_3		Bezeichnung
12	Modellbaumelement halter_com			n. ok	Vorhanden, aber kein eigenes Bauteil mit
		CSW1_4	CSW1_4		Bezeichnung
21	Modellbaumelement halter_com			n. ok	Vorhanden, aber kein eigenes Bauteil mit
		MCS	MCS		Bezeichnung
22	Modellbaumelement halter_com			n. ok	Vorhanden, aber kein eigenes Bauteil mit
		PCS	PCS		Bezeichnung
25	Modellbaumelement insert1_com			n. ok	Vorhanden, aber kein eigenes Bauteil mit
		MCS	MCS		Bezeichnung
26	Modellbaumelement insert1_com			n. ok	Vorhanden, aber kein eigenes Bauteil mit
		PCS	PCS		Bezeichnung
32	Ausrichtung Koordinatensysteme			ok	





Zusammenfassung

ES GEHT IMMER NOCH NICHT!

nach von	Creo Parametric 2.0	Catia V5-6R2013	NX8.5
Creo Parametric 2.0	Zimmermann-Config	Zimmermann-Config Koordinatensysteme Ebenen	
Catia V5-6R2013	Zimmermann-Config Farbe Cutterline	Koordinatensysteme Ebenen	Farbe Koordinatensysteme
NX8.5	Alles außer Farbe Cut-Bereich	Alles außer Farbe Cut-Bereich	Name Koordinatensysteme





Wie geht's weiter ???

- Ohne proSTEP e.V. + alle Hersteller an einem Tisch nicht lösbar
 - Vorschlag PTC: Thematisieren in CAx-IF



The CAx Implementor Forum is significantly improving STEP translator quality and decreasing translator time-to-market.

• Ziel: Aufnahme in die Testrunde im Herbst

Test Rounds

33J - Winter 2013/14	Schedule	Test Suite (v1.2, PDF)
32J - Summer 2013	<u>Schedule</u>	Test Suite (v1.1, PDF)
31J - Winter 2012/13	<u>Schedule</u>	Test Suite (v1.0, PDF)
30J - Summer 2012	Schedule	Test Suite (v1.0, PDF)

2013				2014		
Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
			- VVS	◆ M2	◆ 1st CC ◆ M3 ◆ M	◆ 2nd CC 4◆ M5
	Sep	201 Sep Oct	2013 Sep Oct Nov	2013 Sep Oct Nov Dec ₩S M1	2013 Sep Oct Nov Dec Jan	2013 2014 Sep Oct Nov Dec Jan Feb WS

CAx-IF Round33J Schedule

Date	Action				
29 Nov 2013 (Fri)	Round 33J Test Suite and relevant Rec.Pracs. available				
4 Dec 2013 (Wed)	CAx-IF Technical Workshop in Darmstadt, Germany				
7 Jan 2014 (Tue)	Initial STEP files and native stats due				
5 Feb 2014 (Wed)	1st CAx-IF Round33J Conference Call / Initial release of files for testing				
21 Feb 2014 (Fri)	Initial target stats due				
5 Mar 2014 (Wed)	2nd CAx-IF Round33J Conference Call / Preliminary results available				
10 Mar 2014 (Mon) - 12 Mar 2014 (Wed)	CAx-IF Round33J Review Meeting in Gaithersburg, MD, USA				