

**ANALISIS EFISIENSI *LAYOUT* FASILITAS PRODUKSI OBAT
TRADISIONAL PADA IKOT QOLBUN SALIM**

YOGYAKARTA



TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Syarat – syarat Mencapai Gelar

Ahli Madya Manajemen Bisnis

Oleh:

KHOIRUL ANAM

NIM. F3512047

PROGAM STUDI DIPLOMA 3 MANAJEMEN BISNIS

FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS

UNIVERSITAS SEBELAS MARET

SURAKARTA

2015

ABSTRAK

ANALISIS EFISIENSI LAYOUT FASILITAS PRODUKSI OBAT TRADISIONAL PADA IKOT QOLBUN SALIM YOGYAKARTA

KHOIRUL ANAM
F3512047

Tata letak fasilitas produksi merupakan salah satu factor penting dalam sebuah perusahaan, karena hal tersebut berdampak pada pengoptimalan efisiensi proses produksi. Semakin besar efisiensi maka waktu proses produksi akan lebih cepat dan waktu menganggur akan lebih sedikit. Penelitian ini dilakukan untuk mengetahui *layout* fasilitas produksi apa yang diterapkan oleh IKOT Qolbun Salim, bagaimana *layout* fasilitas produksi yang ada di IKOT Qolbun Salim dari segi efisiensinya, dan bagaimana meningkatkan efisiensi *layout* fasilitas produksi.

Penelitian ini menggunakan metode pembahasan keseimbangan lini yaitu dengan menganalisis *layout* fasilitas produksi yang diterapkan oleh perusahaan, dan waktu yang dibutuhkan untuk menyelesaikan proses produksi obat tradisional.

Hasil yang didapat dari penelitian ini menyatakan bahwa perusahaan menggunakan *layout* garis, karena proses pekerjaannya harus berurutan, dan pekerjaan lainnya tidak bias dikerjakan jika pekerjaan yang mendahului belum diselesaikan. Analisis efisiensi *layout* produksi dengan waktu siklus kerja maksimal yang diterapkan perusahaan yaitu 9 menit, menunjukkan presentase efisiensi sebesar 12% sedangkan presentase waktu penundaannya sebesar 88%. Untuk meningkatkan efisiensi *layout* produksi, perusahaan harus menerapkan siklus kerja maksimal yaitu 1.5 menit dengan presentase efisiensi 98,3% dan penundaan 1,7%.

Saran yang dapat diberikan kepada perusahaan adalah perusahaan menerapkan siklus kerja terkecil untuk mendapatkan efisiensi yang lebih besar, dan juga waktu penundaan lebih sedikit. Mengevaluasi kembali *layout* yang diterapkan, apakah sudah tepat dan meringkas stasiun kerja yang dekat atau mirip cara kerjanya. Memperhatikan produktifitas karyawan dan mesin, sehingga dapat meminimalkan timbulnya hambatan yang mengganggu proses produksi.

Kata Kunci: *Layout*, Fasilitas Produksi, Efisiensi.

ABSTRACT

EFFICIENCY ANALYSIS PRODUCTION FACILITY LAYOUT IN TRADITIONAL MEDICINE IKOT QOLBUN SALIM YOGYAKARTA

**KHOIRUL ANAM
F3512047**

The layout of the production facility is one important factor in a company , because it impacts on optimizing the efficiency of the production process . The greater the efficiency of the production process time will be faster and will be less idle time . This study was conducted to determine what production facility layout adopted by IKOT QolbunSalim , how the layout of the existing production facilities in IKOT QolbunSalim in terms of efficiency , and how to improve the efficiency of the production facility layout.

This study uses a balance line discussion by analyzing the layout of production facilities implemented by the company , and the time required to complete the production process of traditional medicine.

The results obtained from this study stated that the company uses the line layout , because the work has to be sequential , and other work can not be done if the work has not been completed precedes .Analysis of the efficiency of the production layout with a maximum duty cycle applied to companies that 9 minutes , shows the percentage of efficiency by 12 % while the percentage of time delay by 88 % . To improve the efficiency of the production layout , the company should be applying maximum duty cycle is 1.5 minutes with a percentage efficiency of 98.3 % and 1.7 % delay.

Advice can be given to the company is a company applying for a work cycle smallest gain greater efficiency , and also a slight delay . Re-evaluate the layout be applicable , whether it is appropriate and summarizing work stations are close or similar to the way it works . Noting the productivity of employees and machines , so as to minimize the obstacles that interfere with the production process.

Keywords : Layout, Production Facilities, Efficiency.

HALAMAN PERSETUJUAN

Tugas Akhir dengan judul:

**ANALISIS EFISIENSI *LAYOUT* FASILITAS PRODUKSI OBAT
TRADISIONAL PADA IKOT QOBUN SALIM YOGYAKARTA**

Surakarta,Juni 2015

Dosen Pembimbing



Sarwoto, S.E., M.Sc

NIP. 1980722201302001

HALAMAN PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan judul:

**ANALISIS EFISIENSI LAYOUT FASILITAS PRODUKSI OBAT
TRADISIONAL PADA IKOT QOLBUN SALIM YOGYAKARTA**

Telah disahkan oleh Tim Penguji Tugas Akhir

Program Studi Diploma 3 Manajemen Bisnis

Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Sebelas Maret Surakarta

Surakarta, Juni 2015

Tim Penguji Tugas Akhir

Deny Dwi Hartono, S.E., M.Sc

NIP. 198312102008121002



Penguji

Sarwoto, S.E., M.Sc

NIP. 1980722201302001



Pembimbing

SURAT PERNYATAAN TUGAS AKHIR (TA)

Yang bertanda tangan di bawah ini mahasiswa Fakultas Ekonomi Universitas Sebelas Maret :

Nama : Khoirul Anam
NIM. : F3512047
Program Studi : D3 Manajemen Bisnis
Judul Tugas akhir : **ANALISIS EFISIENSI LAYOUT FASILITAS
PRODUKSI OBAT TRADISIONAL PADA IKOT
QOLBUN SALIM YOGYAKARTA**

Menyatakan dengan sebenarnya, bahwa Tugas Akhir Yang saya buat ini adalah benar-benar merupakan hasil karya sendiri dan bukan merupakan hasil jiplakan/ saduran dari karya orang lain.

Apabila ternyata dikemudian hari terbukti pernyataan ini tidak benar, maka saya bersedia menerima sanksi akademik berupa penarikan Ijasah dan penjabutan gelar sarjananya.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya.

Surakarta, ... Juli 2015
Mahasiswa



Khoirul Anam
NIM. F3512047

MOTTO DAN PERSEMBAHAN

“Bersama Allah, Kita Bisa”

“Takut Akan Kegagalan Lebih Buruk Dari Kegagalan Itu Sendiri”

“Jika kau tidak memercayai apapun dan berdiri bukan untuk apapun,

Maka kau tidak akan menjadi siapa-siapa”

(Detective Conan)

Karya ini dipersembahkan kepada:

1. Mamak dan bapak tercinta
2. Kakak tersayang (Wiwik Enkanawati)
3. Ponakan tersayang (Luthfi Aulia Khairunisa)
4. Teman-teman D3 Manajemen Bisnis 2012
5. Teman-teman magang

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan limpahan rahmat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan baik. Adapun judul Tugas Akhir ini adalah “ANALISIS EFISIENSI LAYOUT FASILITAS PRODUKSI OBAT TRADISIONAL PADA IKOT QOLBUN SALIM YOGYAKARTA”.

Dalam penulisan tugas akhir ini, penulis menyadari bahwa masih terdapat banyak kekurangan, sehubungan dengan adanya keterbatasan penulis. Walaupun demikian berkat bantuan, motivasi, bimbingan dan doa dari berbagai pihak maka tugas akhir ini dapat terselesaikan dengan baik. Oleh karena itu, tidak berlebihan apabila dalam kesempatan ini, penulis menyampaikan rasa hormat dan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Tuhan Yang MahaEsa, yang telah memberikan kelancaran dan kemudahan dalam menyelesaikan tugas akhir ini.
2. Dr. Hunik Sri Runing Sawitri, MSi. Selaku Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Sebelas Maret.
3. Sinto Sunaryo, SE, MSi selaku Ketua Program Studi D3 Manajemen Bisnis Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Sebelas Maret.
4. Bapak Muh Juan Suam Toro SE,.Msi dan bapak Sarwoto, SE,.MSc selaku Dosen Pembimbing, yang telah memberikan pengarahan, bimbingan serta petunjuk kepada penulis dalam proses penyusunan tugas akhir ini.
5. Pimpinan dan staff maupun karyawan IKOT Qolbun Salim yang telah memberi kesempatan kami untuk melakukan penelitian ini.

6. Bapak dan Ibu tercinta yang selalu mengalirkan doa, kasih sayang serta dengan penuh kesabaran dan keikhlasan memberikan segalanya kepada penulis sehingga terealisasinya tugas kelompok ini.
7. Semua pihak yang telah membantu dan memberikan dorongan kepada penulis, yang tidak dapat disebutkan satu per satu.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan yang disebabkan oleh kelalaian dan keterbatasan waktu, tenaga juga kemampuan dalam penyusunan tugas kelompok ini. Oleh karena itu penulis mohon maaf apabila terdapat banyak kekurangan dan kesalahan. Harapan penulis semoga tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi kita semua.

Surakarta, ...Juni 2015

Penulis

KhoirulAnam

DAFTAR ISI

| | Halaman |
|--------------------------------|---------|
| HALAMAN JUDUL | i |
| ABSTRAK | ii |
| HALAMAN PERSETUJUAN | iii |
| HALAMAN PENGESAHAN | iv |
| MOTTO DAN PERSEMBAHAN | v |
| KATA PENGANTAR | vi |
| DAFTAR ISI | viii |
| DAFTAR TABEL | ix |
| DAFTAR GAMBAR | x |
| DAFTAR LAMPIRAN | xi |
| | |
| BAB I PENDAHULUAN | |
| A. Latar Belakang | 1 |
| B. Rumusan Masalah | 4 |
| C. Tujuan Penelitian | 4 |
| D. Manfaat Penelitian | 4 |
| E. Metode Penelitian | 5 |
| F. Metode Pembahasan..... | 8 |

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

| | | |
|----|--|----|
| A. | <i>Layout</i> | 11 |
| 1. | Pengertian <i>Layout</i> | 11 |
| 2. | Tujuan <i>Layout</i> | 12 |
| 3. | Jenis <i>Layout</i> | 13 |
| 4. | Faktor-faktor Yang Diperhatikan Dalam Menentukan Penyusunan Jenis <i>Layout</i> | 18 |
| B. | Keseimbangan Lini | 20 |
| 1. | Pengertian Keseimbangan Lini | 20 |
| 2. | Tujuan Keseimbangan Lini | 21 |

BAB III PEMBAHASAN

| | | |
|-----|---|----|
| A. | Gambaran Umum IKOT Qolbun Salim | 22 |
| 1. | Sejarah Perusahaan | 22 |
| 2. | Visi dan Misi | 23 |
| 3. | Struktur Organisasi | 24 |
| 5. | Lokasi dan Letak Geografis Perusahaan | 26 |
| 6. | Profil Sumber Daya Manusia | 27 |
| 7. | Jadwal Kerja Karyawan | 27 |
| 8. | Kesejahteraan Karyawan | 27 |
| 9. | Proses Produksi | 29 |
| 10. | Bahan Baku dan Produk yang Dihasilkan | 30 |
| 11. | Peralatan Produksi | 34 |
| B. | Laporan Magang Kerja | 36 |
| 1. | Pengertian Magang kerja | 36 |

| | |
|--|----|
| 2. Tujuan Magang Kerja | 36 |
| 3. Manfaat Magang Kerja | 36 |
| 4. Pelaksanaan Magang Kerja..... | 37 |
| C. Pembahasan..... | 38 |
| 1. Alur Proses Produksi IKOT Qolbun Salim..... | 38 |
| 2. Efisiensi Proses Produksi..... | 41 |
| 3. Meningkatkan Efisiensi <i>Layout</i> Fasilitas Produksi IKOT Qolbun Salim..... | 43 |

BAB IV PENUTUP

| | |
|--------------------|----|
| A. Kesimpulan..... | 51 |
| B. Saran | 52 |

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

| TABEL | Halaman |
|--|---------|
| 3.1 Distribusi Usia Karyawan IKOT Qolbun Salim | 27 |
| 3.2 Kegiatan Selama Magang Kerja | 37 |
| 3.3 Urutan Proses Produksi dan Waktu Produksi | 41 |
| 3.4 Siklus Kerja 9 Menit Sebagai Dasar Yang Ditentukan Oleh IKOT Qolbun Salim .. | 42 |
| 3.5 Proses Produksi IKOT Qolbun Salim | 43 |
| 3.6 Pengelompokan Stasiun Kerja | 44 |
| 3.7 Analisis Berdasarkan LOT (Longest Operation Time) Siklus Kerja 1.5 Menit Dengan 8 Stasiun Kerja | 46 |
| 3.8 Hasil Analisis Keseimbangan Lini Berdasarkan Aturan Siklus Kerja | 49 |

DAFTAR GAMBAR

| GAMBAR | Halaman |
|---|---------|
| 2.1 <i>Layout</i> Garis..... | 14 |
| 2.2 <i>Layout</i> Fungsional..... | 15 |
| 2.3 <i>Layout</i> Kelompok..... | 16 |
| 2.4 <i>Layout</i> Posisi Tetap..... | 17 |
| 3.1 Struktur Organisasi IKOT Qolbun Salim..... | 24 |
| 3.2 Diagram Jaringan Kerja Produksi Obat | 39 |
| 3.3 Denah Produksi IKOT Qolbun Salim | 40 |
| 3.4 PerubahanDenah Produksi IKOT Qolbun Salim | 48 |

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran1. Nilai Magang