

Nuevas técnicas en el sacrificio de aves

M. Verhoef

(*L'Aviculteur*, 388: 49-51. 1979)

En el momento en que un fabricante de equipos para mataderos de aves intenta poner en práctica nuevas técnicas ha de tener en cuenta cuestiones como las siguientes:

- la economía de la mano de obra,
- la mejora de los rendimientos y
- la conservación de la calidad del producto mediante una mejor conservación, una mejora de las condiciones de trabajo y la protección del medio ambiente.

Economía en mano de obra

Pese a los progresos realizados por los fabricantes de equipos para mataderos, éstos siguen considerando a este punto como el más importante. Frecuentemente, se considera que una máquina no es rentable mientras que el ahorro obtenido durante un año sobre el capítulo de los salarios, no iguale al menos al costo de la misma.

Al menos éste ha sido el criterio seguido desde la introducción de la automatización en diversas operaciones del sacrificio de aves. Sin embargo, el aumento de las inversiones que supone la adquisición de nuevas máquinas, cada vez más sofisticadas, apenas permite mantener este principio.

Más aún, en lugar de aprovechar el margen suplementario obtenido con la mecanización de sus instalaciones, los mataderos se ven obligados por su propia competencia a vender sus productos cada vez más baratos, con lo que reducen sus beneficios hasta la mínima expresión. Esta actitud se da en todos los países de Europa.

El despiece de las aves debería permitir una mejor valoración de los productos, teniendo en cuenta que hoy es posible automatizar casi completamente la fragmentación de los pollos.

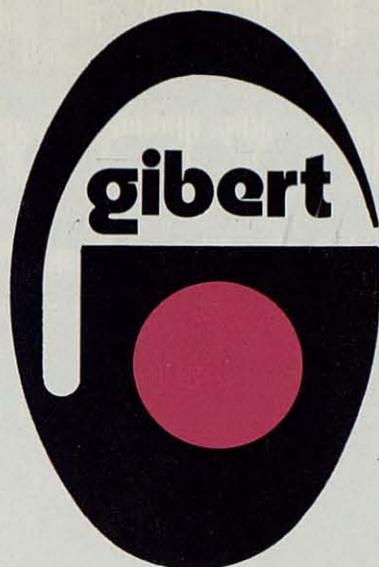
Mejora de los rendimientos

Otra característica exigida al material de sacrificio de aves es la de conservar en el producto final el máximo de materia consumible. Dos recientes ejemplos a este respecto —las últimas máquinas que separan la cloaca tras abrir la canal y las que pelan las mollejas contribuyen a reducir al mínimo la pérdida de carne.

Es de general conocimiento que factores tales como la conducta del chófer que transporta los pollos al matadero, el estado de la carretera y la duración de ese transporte influyen siempre sobre los rendimientos de las canales. Asimismo, los mataderos preconizan insistentemente que se retire el pienso a los pollos ocho o nueve horas antes de su sacrificio.

Igualmente, es posible practicar la operación de escaldado en el matadero a temperaturas algo inferiores a las normalmente especificadas y no "estrechar" demasiado los dos cuerpos de las desplumadoras. Estas precauciones reducen considerablemente los daños en las canales.

Otra posibilidad de mejorar el rendimiento de las canales consiste en dejar en las mismas la máxima cantidad posible de grasa natural durante la operación de la extrac-



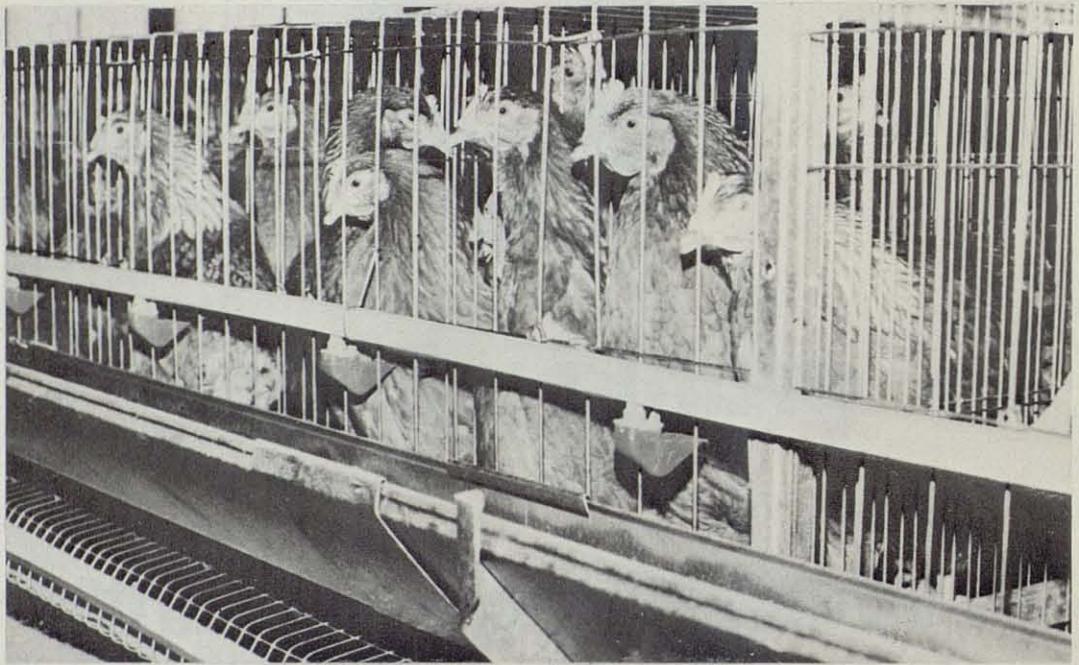
granja gibert

**Le ofrece las mejores estirpes
de puesta -huevo blanco y
moreno- y de carne.**

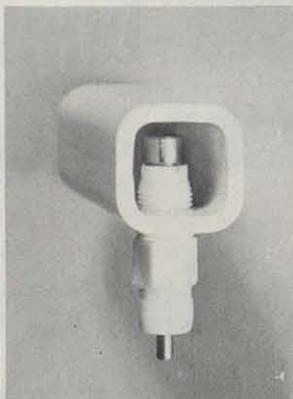
**Cuando piense en reponer
sus pollitas no dude en
consultarnos.**

GRANJA GIBERT. Apartado 133. Tel.: (977) 36 01 04
Cambrils (Tarragona)

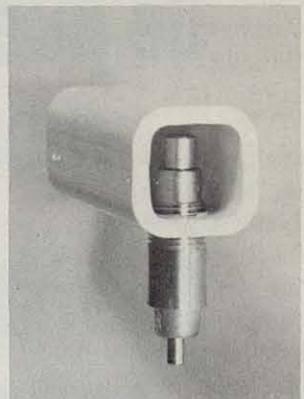
BEBEDEROS PARA AVES



Bebedero automático con cazoleta



Bebedero de chupete



*Bebedero de chupete
acero inox.*

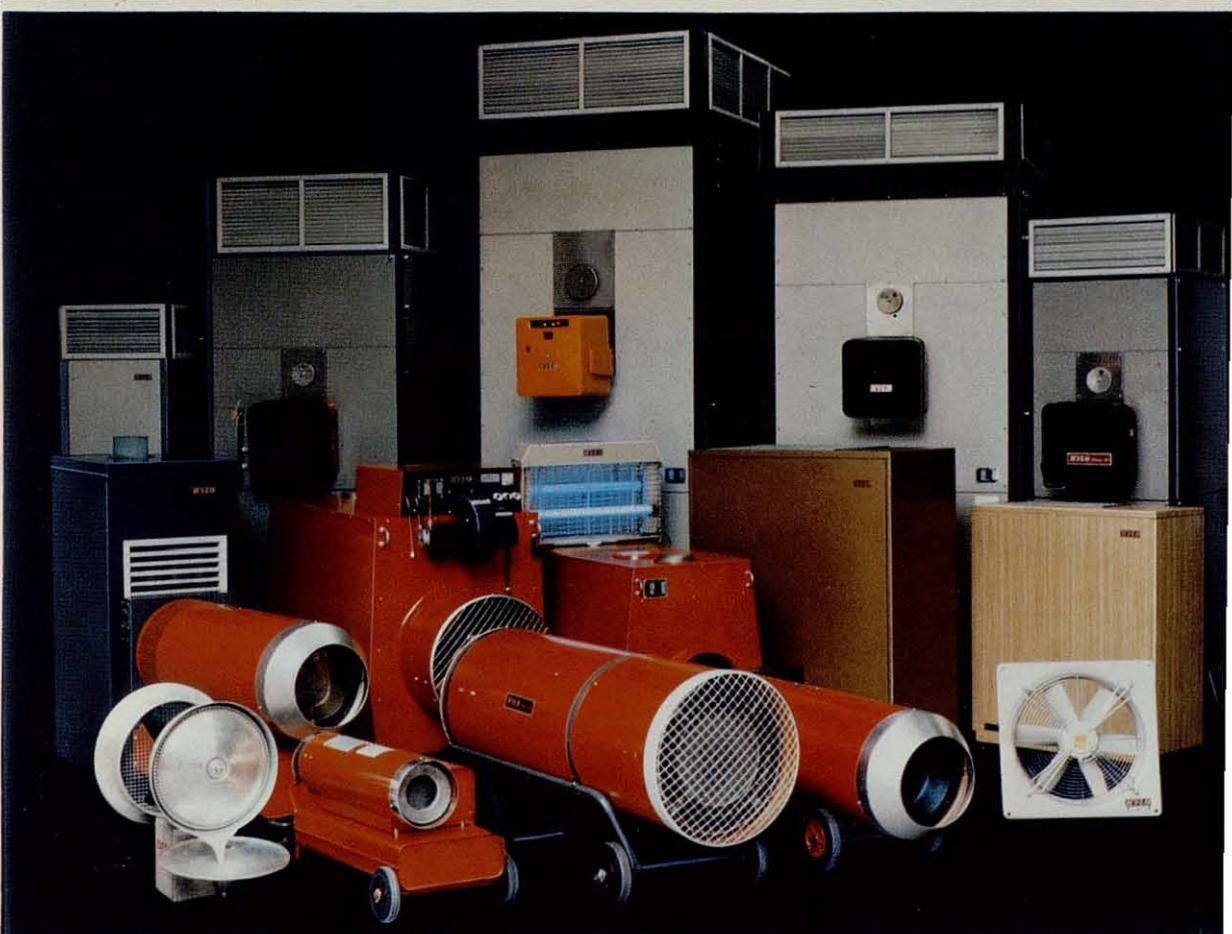


**EL BEBEDERO MAS VENDIDO
EN EL MUNDO**

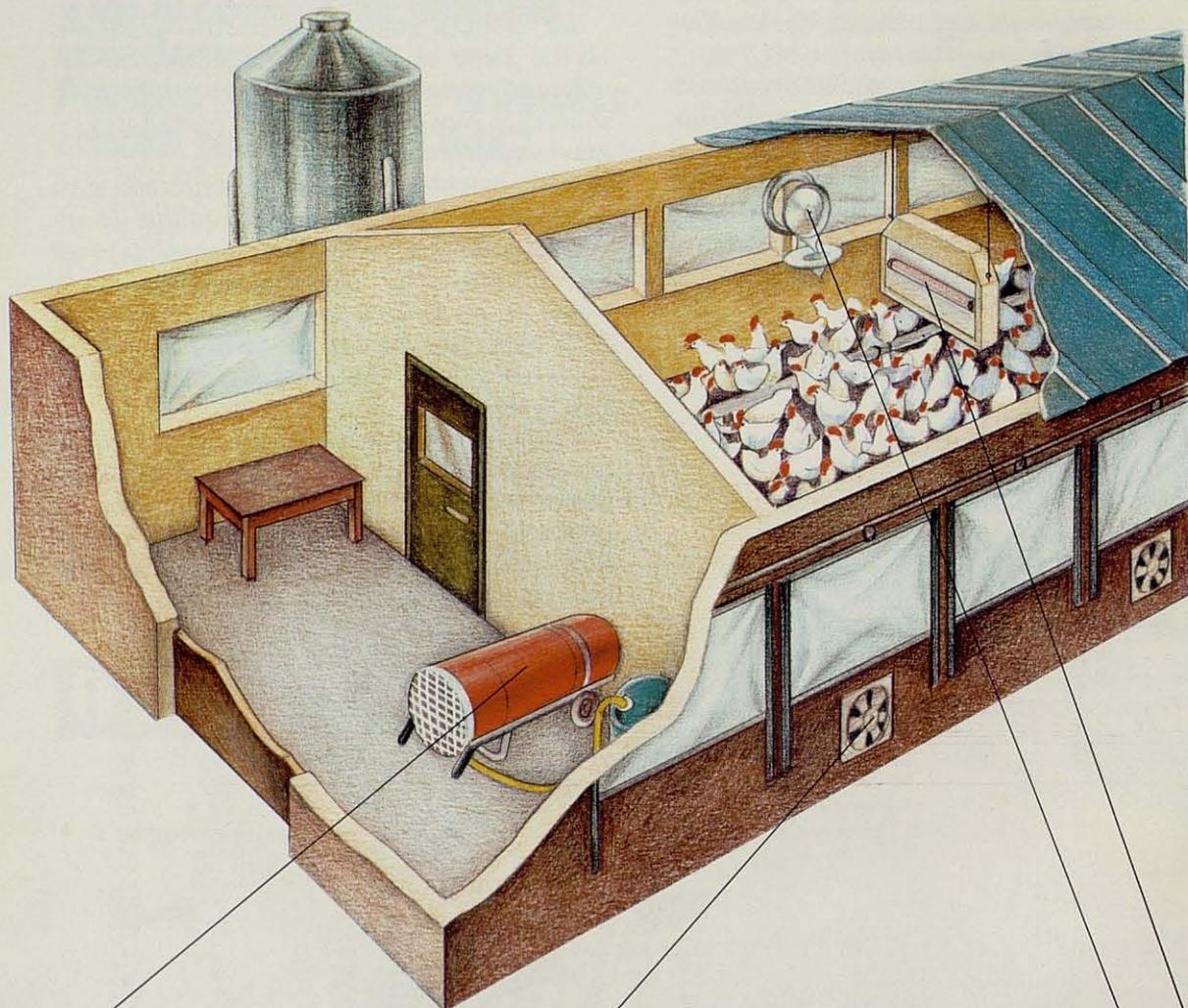
Disponemos de bebederos y accesorios para toda clase de explotaciones avícolas, cunícolas y porcícolas.

LUBING IBERICA, S.A. - Ulzama, 3-Apartado, 11-Tel. 111427 - VILLAVA (Navarra)

Tecnología HY-LO para el medio ambiente de la explotación ganadera.



Los equipos HY-LO trabajan automáticamente con precisión, para rendirle más beneficios en cada crianza.



El calor Hy-Lo parte de su almacén inundando toda la nave por igual. Así se renueva el aire y se proporciona automáticamente una temperatura ambiental óptima y constante, consiguiendo con ello un crecimiento regular de los animales y, por tanto, crianzas más uniformes y más rentables.

En verano, los ventiladores de regulación electrónica consiguen una total renovación del aire, eliminando los gases nocivos y proporcionando un ambiente mucho más sano.

En el caso de que el grado higrométrico de la nave sea excesivamente bajo, automáticamente entrará en funcionamiento el humidificador, favoreciendo un ambiente fresco y agradable que contribuirá a mejorar el confort de los animales.

Al propio tiempo, esta acción conjunta de los diversos elementos descritos, se ve completada gracias al eficaz electrocutor, con la eliminación de toda clase de insectos voladores.

CUANDO PROYECTE SU NUEVA GRANJA O ACTUALICE LAS INSTALACIONES DE QUE DISPONGA, DETENGASE A PENSAR EN LO MUCHO QUE LA TECNOLOGIA HY-LO PUEDE AYUDARLE.

HY-LO IBERICA, S.A. Plaza de Castilla, 3, 2.º, Edificio Luminor
Tels. (93) 318 66 16 - 318 64 62 - 317 41 45. Barcelona-1
Delegación en Madrid: Codorniz, 4. Tel. (91) 462 50 22. Madrid-25
Distribuidores en todas las provincias

ción de las vísceras. En este caso, el salario de una persona más en la cadena de eviscerado se ve sobradamente compensado por el mejor rendimiento obtenido.

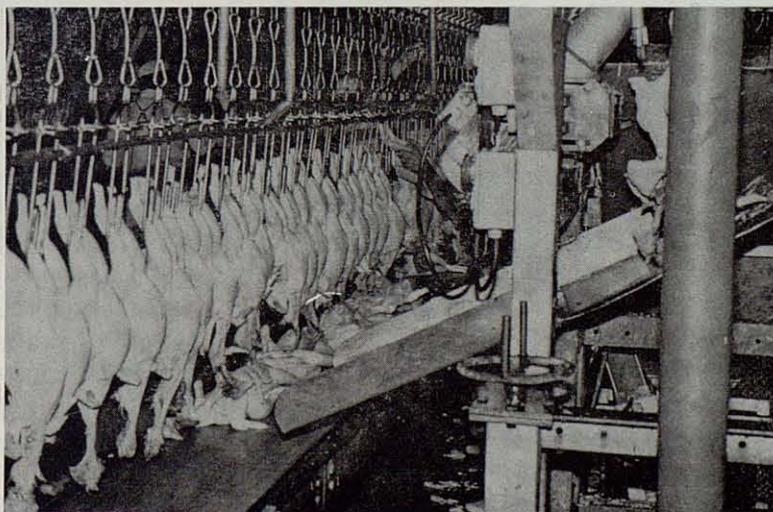
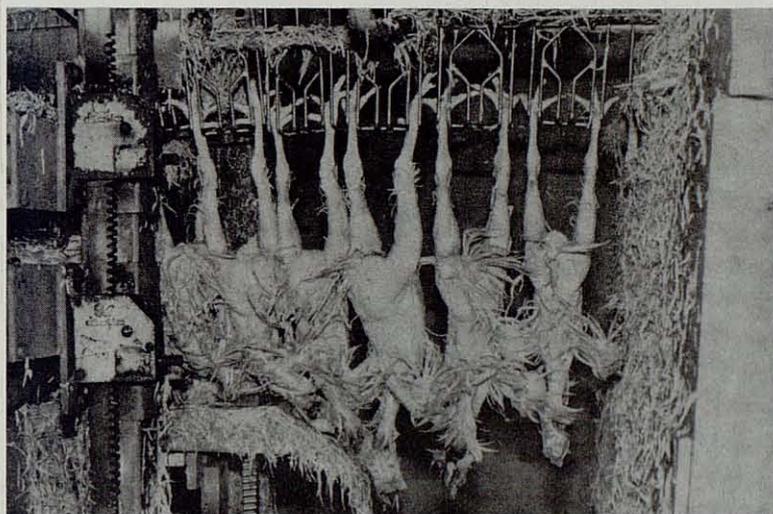
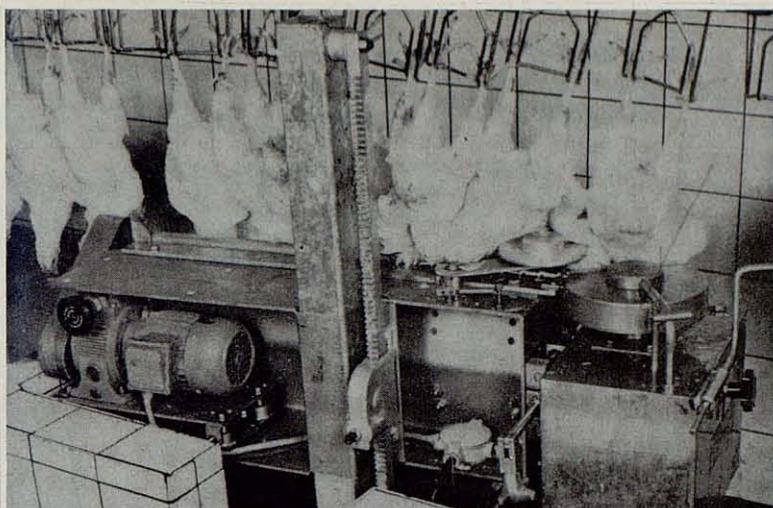
En el caso de mataderos especializados en la preparación de aves congeladas embaladas en bolsas que llevan preimpreso el peso de la canal, es muy importante tratar de minimizar el margen de error del mismo con el fin de mejorar ese rendimiento del que estamos tratando. A este respecto, cabe añadir que el pesaje electrónico de las canales es actualmente el más conveniente, pues reduce considerablemente los riesgos de errores.

Conservación de la calidad

Los fabricantes de equipos para mataderos de aves estudian la protección de los productos avícolas contra la contaminación bacteriana y en particular intentan la supresión del riesgo de contaminaciones cruzadas.

En el caso de una máquina de separación de las cloacas se consigue, gracias a la posición óptima que se da a las canales, evitar el riesgo de rotura del intestino del ave y, por ende, el vertido de residuos de origen fecal en el interior de aquéllas.

Otro momento en que el riesgo de contaminación es patente se da en la operación de transferencia de las canales a la



1. La mejora de la técnica de matanza facilita un buen desangrado.
2. Es aconsejable no "apretar" en exceso las desplumadoras para no deteriorar a las canales.
3. Actualmente se está estudiando un sistema de transferencia automática a la cadena de evisceración una vez realizado el corte de patas.

cadena de evisceración, una vez efectuado el corte de patas. Lo más corriente es que las canales caigan sin orden sobre una mesa o sobre una cinta transportadora.

Desde hace algunos años, nos hallamos estudiando un sistema de transferencia automática de las canales con un eventual reparto entre varias cadenas de evisceración. Los ensayos realizados hasta la fecha son muy prometedores y se cree que muy pronto se podrá ofrecer al mercado este nuevo sistema.

Entre otros factores que influyen sobre la calidad del producto final se halla por ejemplo, la manera en que se realiza el desangrado de las aves. Cabe apreciar aquí que una máquina neutraliza mejor las diferencias de tamaño entre las aves y que determina más exactamente el lugar del corte en el extremo superior del cuello, permitiendo un desangrado más perfecto, sin destrozarse la tráquea ni el esófago.

El respeto por parte del personal a una estricta disciplina sanitaria tiene igualmente una fuerte influencia sobre la calidad final de las canales. Por ejemplo, es aconsejable retirar el conjunto de las vísceras del ave inmediatamente después de su extracción, ya sea manual o mecánicamente, después de separar el hígado, el corazón y, en caso de no disponer de una máquina especializada, la molleja. De esta forma, la canal no es tocada más que una sola vez por las manos humanas, lo que reduce los riesgos de contaminación cruzada.

Secado y preenfriamiento de las canales

Un ejemplo del grado en que se puede mejorar el trato general de las canales nos lo ofrece un matadero que prepara aves en fresco, recientemente inaugurado en Holanda y cuya capacidad es del orden de 4.000 pollos/hora.

El sistema desarrollado en el mismo es considerablemente revolucionario. Inmediatamente después de la evisceración mecánica, los pollos pasan por un túnel donde son profundamente limpiados por una ducha de agua finamente pulverizada. El agua que queda sobre las canales es eliminada a continuación por una fuerte corriente de aire.

Siempre suspendidos por los grilletes de la cadena de evisceración, los pollos pasan a

un túnel de preenfriamiento a 0° C., donde permanecen durante unos 15 a 20 minutos. También aquí, una corriente de aire prosigue con el secado de las canales, que terminan saliendo al exterior con una temperatura individual comprendida entre los 12 y 16° C.

El enfriado final se efectúa en otro túnel al que las canales llegan colocadas ya en cajas de plástico.

Este método mejora netamente la calidad del producto final y permite conservar los pollos dos días más de la cuenta en las cámaras preparadas al efecto.

Mejora de las condiciones de trabajo

Es evidente que, pese a la supresión de las más penosas operaciones de sacrificio, los mataderos no llegan a resolver completamente el problema de la falta de interés laboral que ofrecen. Sin embargo, la mejora de las condiciones de trabajo debe comportar una tarea de mejor calidad y facilitar, en consecuencia, la contratación de personal.

Los fabricantes de equipos para mataderos comenzaron por aportar soluciones a las operaciones de sacrificio más penosas. Mucho se ha avanzado desde la tan fatigante operación de desplume manual de las aves. La automatización de la evisceración ha supuesto otro paso muy importante, ya que hasta su generalización estaba considerada por los trabajadores como desagradable.

Actualmente se presta gran atención al problema de los perjuicios causados por el ruido en los mataderos. Existen países en los que la reglamentación prohíbe que el ruido sobrepase determinados niveles —90 decibelios, corrientemente—. En lo que concierne a las desplumadoras —tal vez las máquinas más ruidosas— se vienen modificando actualmente los sistemas de transmisión, entre otros y mejorando las condiciones de aislamiento.

Una reciente mejora de las condiciones de trabajo ha consistido en la puesta a punto de sistemas de transporte en seco de los desperdicios resultantes del sacrificio, al eliminar gran parte de los malos olores producidos por los mismos. Tales resíduos son retirados rápidamente de las salas de trabajo por medio de tuberías que los aspiran y trasladan a los lugares de almacenamiento.



DERRETIDORES EN SECO

LINCOKER



Aprovechamiento de subproductos orgánicos

- * MATADEROS DE AVES
- * MATADEROS GENERALES
- * PLANTAS DE DESTRUCCION MUNICIPALES O PRIVADAS

REPRESENTANTE EXCLUSIVO:

SUMER, LTD.

Lauria, 64-66 — Teléfonos (93) 301 35 20 - (93) 301 36 08 - (93) 301 37 04
Dir. telegráfica: SUMEREX — Telex: 51512 AVEX — BARCELONA-9

si el problema es micoplasmosis...
la solución es:

Dynamutilin®

SOLUCION



un arco iris de protección total contra el CRD



SQUIBB

PARA MAYOR INFORMACION
complete por favor los datos siguientes:

NOMBRE

EMPRESA

DIRECCION

ENVIAR A: SQUIBB

DIVISION SALUD ANIMAL
Apartado de Correos 919
BARCELONA