



## ARTICULOS ORIGINALES

### ► Una sola nave para maternidad y engorde

La empresa francesa Grimaud-Frères mantiene una red de multiplicadores de sus conejos selectos por todo el país. Uno de éstos se encuentra en Chaudrons en Mauges, concretamente es su propietario Mr. Pagerie, quien ha orientado su explotación hacia la producción de animales para otras granjas y, también, realizando la producción de carne en una nave de un solo uso, siendo la que a continuación pasaremos a describir y la que constituye la prueba de fuego para las nuevas líneas de conejo de Grimaud-Frères antes de su comercialización a los cunicultores.

Se trata de una nave con cubierta a dos vertientes, con ventilación estática mediante ventanas a ambos lados y con un sistema manual de apertura y cierre conjunto. La edificación posee unas dimensiones de 13 m de ancha y 44 m de larga. Puesto que la zona puede presentar temperatura rigurosas durante el invierno, se han instalado calefactores a base de gas para complemento en caso necesario.

En la zona del almacén, donde se encuentra también el depósito de agua, el sistema de refrigeración y los sistemas de control automatizado de reparto del pienso, etc., debemos adoptar unas pequeñas medidas profilácticas antes de poder entrar al interior de la nave. Estas medidas consisten en colocarnos un mono desechable que cubra nuestra ropa junto a bolsas de plásticos que nos cubren el calzado y que sumergimos en una solución con desinfectante antes de

# Nave y banda única en una granja cunícola francesa en Pays de Loire

• Albert Gurri (\*)



*“Visitamos una explotación dedicada a la producción de carne en la localidad francesa de Chaudron en Mauges (Pays de Loire) -cerca de Nantes-. Esta explotación consta de una sola nave que sirve para maternidad y engorde, con capacidad para 408 jaulas con nido y su respectivo engorde, manejándose en banda única e inseminación artificial.*

*Esta explotación constituye un centro de experimentación a nivel de campo de las líneas existentes y de nueva creación de la empresa Grimaud-Frères, donde los técnicos de esta empresa pueden comprobar el comportamiento productivo de su genética a nivel de granja, puesto que se trata de una explotación de conejos para la producción de carne”.*



*Exterior de la granja de Chaudron en Mauges constituida por una sala única para maternidad y engorde.*

adentrarnos en la nave. Así, mantenemos una medidas mínimas de bioseguridad, de fácil aplicación en las granjas para la producción de carne.

Esta explotación para obtener animales destinados al sacrificio consta de una única nave que sirve para alojar tanto a la maternidad como al engorde. Así, en uno de los

(\*) Dirección del autor:  
Real Escuela de Avicultura.  
Plana del Paraíso, 14.  
08350 Arenys de Mar (Barcelona).

lados se disponen en doble hilera las jaulas con nido en flat-deck, mientras que al otro se disponen en batería de dos pisos los engordes correspondientes, mediante jaulas de dos plazas de capacidad.

Las deyecciones son recogidas en un foso profundo de 3 m de ancho, 44 m de longitud y 2,5 m de profundidad. Estas medidas permiten la recogida de éstas mediante un pequeño vehículo mecánico y con un año de intervalo entre ellas.

► **Para la optimización de los huecos se insemina el 130% de conejas**

La zona de maternidad de la nave consta de 408 jaulas con nido, mientras que se inseminan unas 530 conejas (el 130% de los huecos existentes). Esta cifra supone trabajar con un 77% de fertilidad a término,



*Interior de la nave. A la derecha las madres y a la izquierda el engorde.*



*Detalle del engorde en dos pisos y con jaulas de dos plazas de capacidad.*

► **Calefacción dirigida**

Las ventajas de la banda única son de sobras conocidas por nuestros lectores al haberse comentado en otros artículos. Agrupar todas las conejas en un mismo estadio reproductivo permite gestionar mucho mejor los factores de producción.

Además de todos los conocidos, podemos añadir uno que aplican en esta granja y que hace referencia a la calefacción. Puesto que la granja que hemos visitado se encuentra en una zona donde el invierno puede resultar riguroso, se hace preciso prever la posibilidad de calentar la nave en los momentos de más frío. El lugar donde más se notan los efectos de un clima riguroso o de un mal control ambiental en invierno es en los nidos, donde los gazapos recién nacidos y desprovistos de pelo pueden estar sometidos a las rigurosidades ambientales y la mortalidad por esta causa puede llegar a ser elevada.

Pues bien, otra ventaja del manejo en banda es que permite calefaccionar la nave en los momentos más oportunos. Así, en esta explotación solamente encienden la calefacción en invierno en los días en que se producen los partos. Para ello existen unos termostatos que regulan el encendido y/o apagado de las estufas calefactoras en función de la temperatura ambiental, la cual oscila entre 14 y 15° C en toda la nave. Esta temperatura se mantiene constante durante los primeros 8 días de vida de los gazapos, momento a partir del cual cesa la calefacción. Este sistema permite ahorrar en calefacción con respecto a una nave en manejo convencional al tratarse de una calefacción dirigida a un momento determinado y crítico para la supervivencia de los gazapos recién nacidos.

por lo que cuando ésta aumenta quedan hembras sin su correspondiente jaula con nido. Cuando esto ocurre (y lo hace en casi cada banda), el manejo de los primeros partos debe prever tal situación. Para ello, Mr. Pagerie traslada a las hembras que han parido las primeras a jaulas de reposición o de gestación mientras coloca a los gazapos recién nacidos en cajas especiales. Una vez al día traslada a la hembra a estas cajas para que den de mamar a su prole.

Cuando toda la banda ha finalizado los partos, siempre quedan algunos huecos vacíos debido a que la hembra no ha parido, se ha muerto o lo han hecho los gazapos. Estos huecos son rellenados por estas hembras con sus gazapos. Si aún y así quedan gazapos recién nacidos, éstos son dados en adopción a otras madres, quedando así toda la banda llena con madres y sus gazapos.

La media de inseminaciones por banda es de unas 530 a 535 (para 408 jaulas con nido), siendo también la fertilidad media obtenida por banda del 80%. Según nos comentó Mr. Pagerie, incluso en la segunda banda que se realizó con estas madres se consiguieron cifras del 80% (concretamente del 82%), cifra que no se esperaba al tratarse de primíparas. Preveyendo que esto no iba a ocurrir inseminaron más hembras de la cuenta, concretamente 562 y obtuvieron 459 partos, con el consiguiente follón en la maternidad al disponer solamente de 408 huecos.

**► Para completar las tolvas y los nidos**

Aunque en banda única todas las madres y sus camadas se encuentran en igual situación y a pesar de igualarlas todas a 9 gazapos, siempre se producen desarreglos en el consumo de alimento en algunas jaulas, bien por existir un mayor número de gazapos, bien por consumir éstos y su madres por encima de la media.

Lo mismo ocurre con la calidad de los nidos y la facultad de las conejas para mantenerlos en óptimas condiciones.

Por estas razones y para facilitar el llenado de estas tolvas sin tener que pasar con el carro de alimentación semiautomática, así como para completar o rellenar con nueva viruta los nidos degradados, Mr. Pagerie dispone en la nave de dos carros (ver foto adjunta). El primero para el pienso y el segundo para la viruta con los que completa ambas tareas, facilitando así las provisiones de pienso y la óptima calidad higiénica de los nidos.



**► Manejo en banda única... pero con puntualizaciones**

El manejo reproductivo que se aplica en la granja de Mr. Pagerie presenta algunas variaciones con el que normalmente se utiliza en nuestras granjas, por lo que creemos interesante comentarlo.

Así, las conejas reciben una iluminación de 12 horas diarias que se aumenta a 16 horas 6 días antes de ser inseminadas. A su vez, las conejas no lactantes y las palpadas negativas en la banda anterior son racionadas mientras el fotoperiodo es de 12 horas, pasando a una alimentación a voluntad en el momento en que se les aumenta a las 16 horas de luz.

Este manejo permite solamente utilizar la PMSG a dosis de 20-25 UI en las hembras lactantes 48-52 horas antes de inseminar, a quienes también se les practica un control de la lactación, cerrándose el nido 24 horas antes de inseminar y abriéndolo 30 minutos antes de efectuarla.

Las conejas que son palpadas negativas

dos veces consecutivas son eliminadas junto a aquellas no suficientemente productivas, infértiles, etc, lo que se traduce en una tasa de reposición por banda del 12-15%. Para el conjunto de la reposición (desde las 10 semanas de edad hasta la primera inseminación) más la gestación existen un total de 264 huecos, mientras que la capacidad del engorde es de 3.312 gazapos (debido al sistema de engorde ya mencionado, realmente son 1.656 jaulas de 2 plazas).



La alimentación semiautomática se lleva a cabo dos veces al día y consta de tres tipos de pienso. Uno para las madres y dos para el engorde. En el engorde, el primer pienso se usa desde el destete hasta los 53-55 días (pienso de arranque), mientras que el segundo se suministra como acabado y durante los últimos 20 días del cebo (pienso blanco).

Los animales son vendidos al matadero con 73-74 días y con 2,500 Kg de promedio, siendo el rendimiento a la canal media obtenida del 57,5%.

La mortalidad total desde el nacimiento hasta la venta de los gazapos no supera el 10%, desglosándose en un 5% para ambas fases (lactancia y engorde).

Al terminar cada banda se realiza una completa limpieza y desinfección de las jaulas de engorde y de las madres. Al estar éstas presentes en sus jaulas, primero se limpia el nido, luego se coloca a la coneja en el nido y se termina limpiando y desinfectando el resto de la jaula. □