

Limpieza del conejar con agua a presión en presencia de animales

M. Jové y J. Hidalgo

(Granja Molí-Coloma)

Tenemos el gusto de recibir el trabajo de dos cunicultores preocupados por la higiene y ambiente del conejar.

Los autores nos remiten un escrito eminentemente práctico en el cual nos comunican a los cunicultores sus experiencias sobre la eliminación de las deyecciones tres veces por semana con agua a presión, sin las desventajas descritas.

El problema de las superficies húmedas en cunicultura se basa en el ambiente sofocante que producen, cosa que puede corregirse con una adecuada ventilación.

En la actualidad como todos los cunicultores saben uno de los mayores problemas es la recogida de deyecciones del conejo, causante de gérmenes patógenos, afecciones de tipo respiratorio, dermatomicosis (hongo), etc.

Personalmente, a este respecto deseamos comentarles que tras doce años de experiencia cunícola, hemos tenido la oportunidad de comprobar las diversas desventajas de varios sistemas de limpieza y estudiar otros muchos detenidamente (scrapers, cintas, palas, etc.) y hemos optado definitivamente por el agua a presión, ya que este sistema es el mejor para naves cerradas y ofrece todas las garantías higiénico-sanitarias que cualquier cunicultor desearía, aparte de una mayor rapidez al limpiar y un ahorro de manutención de otros sistemas de limpieza más sofisticados. Todo esto lo afirmamos y lo podemos demostrar sólo con invitarles a visitar nuestros locales.

Muchos cunicultores desechan este sistema por temor a que el aumento de la hume-

dad pudiera llegar a niveles considerados peligrosos, favoreciendo la vía de entrada de gérmenes patógenos.

A este respecto tenemos que decirles que están equivocados.

Si nos parásemos a pensar que la inmensa mayoría de las granjas utilizan para limpiar rastrillos, palas scrapers o cintas (naves cerradas) no tienen en cuenta que cuando se acumula mucho estiércol o deyecciones, como quieran, y lo remueven para su evacuación, están creando:

* **Ambiente sofocado**, y como consecuencia un aumento de temperatura y posible esterilidad del conejo.

* **Descargas amoniacaes**, que nos acarrearán problemas respiratorios, irritación de las fosas nasales, etc.

* **Aumento de bacterias y gérmenes patógenos**, que de no ser sometidos con rapidez podrán causar bajas tanto en madres como en gazapos.

Conclusión: Estamos creando un ambiente insano que abrirá una vía indirecta



Superficie antes de pasar el chorro de agua a presión.

ta, perjudicial para el estado sanitario del conejo.

Nuestro local está habilitado con seis naves con una capacidad para cien madres, catorce machos cada una y veinticuatro jaulas de retén. Cada unidad tiene una longitud de 16 x 5 metros y una altura media de 4,5 metros, aparte de dos extractores cuyo funcionamiento está limitado según nuestro deseo, es decir, que lo podemos graduar como creamos conveniente.

Les hacemos esta pequeña descripción de las naves para que se den cuenta de que una nave debe tener un número de animales equilibrado a sus dimensiones, ya que no por tener más animales produciremos más, sino a veces todo lo contrario, pues habrá aumentos de temperatura, más deyecciones, mayores descargas amoniacaes, etc. que nos agravarán aún más las cosas, es decir: acumular muchos animales no es bueno.

Cada nave posee tres canales con salida a otra canal exterior, que va a parar a un pozo que es vaciado periódicamente.

La limpieza la efectuamos tres veces por semana (lunes, miércoles y viernes), así de esta manera se evita la acumulación del estiércol que nos produciría todos los problemas expuestos anteriormente y sobre todo el aumento de colonias de gérmenes patógenos.

Durante estos tres días la humedad por nave oscila entre 74 y 84% , volviendo alrededor de 70 a 80% después de 15 minutos de efectuada la limpieza, lo cual está dentro de los límites normales; en cuanto a hongos no hemos tenido ningún problema, no hay stress por el ruido del agua ni acumulación de estiércol —se limpia tres veces por semana— ni problemas respiratorios.

Como podrán observar, muchas de las desventajas que se le han imputado al agua a presión son inciertas.

Tras este breve, pero creemos eficaz comentario sobre este método de limpieza que empleamos en nuestro local sólo nos queda por decir y aconsejar a todos los cunicultores que trabajen en naves cerradas,

Marschner



Lerbek 

**El coccidiostático
eficaz y más seguro
en cunicultura.**



DOW CHEMICAL IBERICA S.A. AVDA. DE BURGOS, 109. TELS. 766 12 11 • 766 14 11 • 28050 MADRID

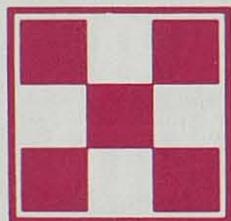
*Marca Registrada - The Dow Chemical Company.



PRIMEROS EN INVESTIGACION
PRIMEROS EN VENTA
PRIMEROS EN RESULTADOS
PRIMEROS EN SERVICIO

**COMPRUEBE
LOS NUEVOS PLANES PARA CONEJOS
Gallina Blanca Purina**

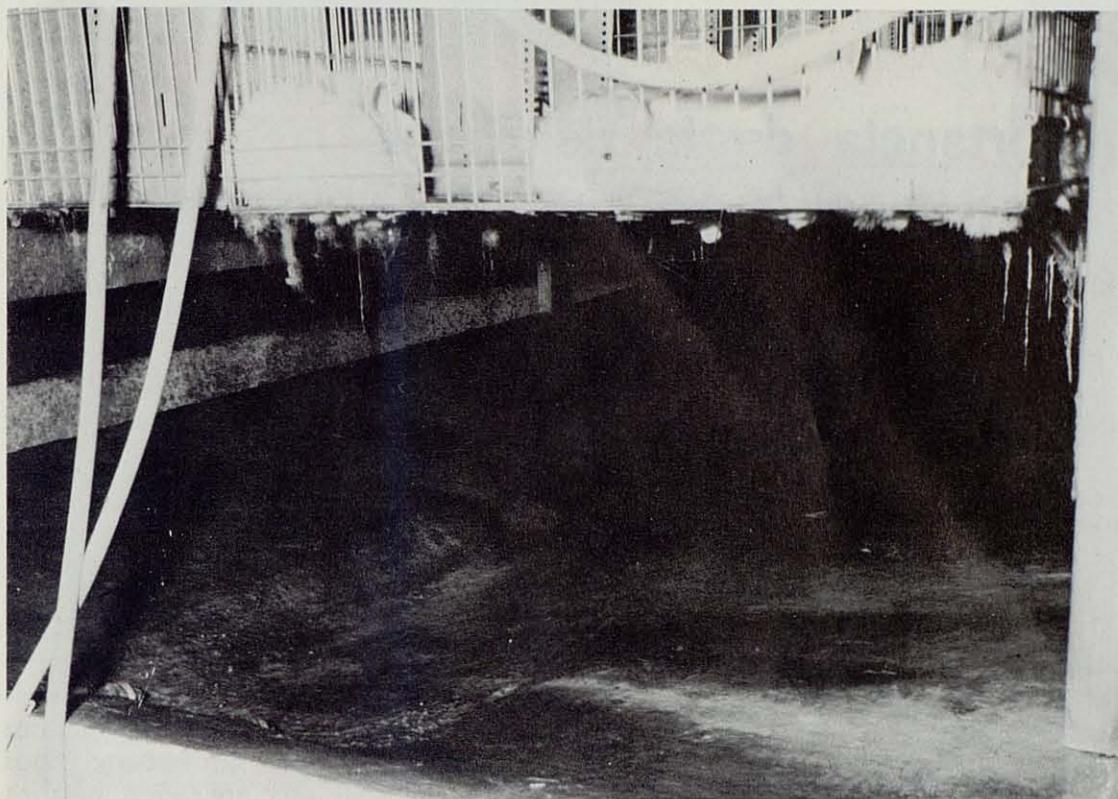
- explotación intensiva
- explotación media
- minifundio



®

Gallina Blanca Purina

**programa el futuro
con la investigación de hoy!**



Tal como queda el piso después de pasar agua.

que utilicen el agua a presión para el buen funcionamiento de su granja, de igual modo que no queremos desestimar los demás sistemas de limpieza, pedimos disculpas a

cualquier cunicultor que pueda no estar de acuerdo, pero mantenemos nuestra postura en cuanto al uso del agua a presión dentro del conejar.

AGENTES DE ESTA REVISTA EN EL EXTRANJERO

Argentina:	Librería Agropecuaria, S.R.L. — Pasteur, 743 Buenos Aires
Colombia:	Representaciones Avícolas — Carrera, 13, núm. 68-66 Apartado Aéreo 20087. Bogotá
Panamá:	Hacienda Fidanque, S.A. — Apartado 7252. Panamá
Portugal:	Joaquín Soares — Livraria Ofir — Rua de San Ildefonso, 201 Porto.
Uruguay:	Juan Angel Peri — Alzaibar 1328. Montevideo