

Manejo y construcciones

Influencia del número de gazapos por jaula en su rendimiento

Maertens L. y de Grootte, G.

(*J. Appl. Rabbit Res.*, 1984, 4: 151-155)

Se ha realizado un ensayo con 324 gazapos, con objeto de estudiar la influencia de la densidad de población en el rendimiento de los conejos de carne. El número de gazapos alojados por jaula fue de 3 a 6, correspondiendo a las densidades de 11,6, 15,4, 19,3 y 23,2 por metro cuadrado de jaula, cada una de las cuales medía 60 x 43,4 cm.

El aumento de peso medio diario fue significativamente menor en las dos densidades superiores, los mejores incrementos se obtuvieron por aumento de la ingestión de pienso, por lo que no variaron los índices de transformación (ver tabla 1).

Este estudio sugiere que existe un límite máximo de densidad, que se alcanza cuando la carga de gazapos es de 40 Kg./m², a

partir de los cuales hay un efecto significativamente negativo.

Ulteriormente se llevó a cabo otro ensayo con la menor densidad de la prueba precedente —15,4 gazapos/m²—, comparándose entonces el engorde en grupo o individual. El crecimiento entre las 5 y 11 semanas fue de 44,3 g/día para los alojamientos individuales y de 41,6 g. para el engorde en grupo, diferencia que fue significativa si bien los índices de transformación fueron sensiblemente semejantes.

Las diferencias en cuanto a mortalidades no fueron muy altas en ninguno de los lotes, lo cual sugiere que este hecho no tiene nada que ver con el sistema de alojamiento ni con la densidad.

Tabla 1. *Influencia de la densidad de conejos por jaula, sobre el aumento de peso, mortalidad, consumo e índice de conversión.*

| N.º de gazapos/jaula | Densidad, m ² | Aumento de peso/día (g.) de las 5 a las 11 semanas | Mortalidad (bajas total) | Consumo pienso día, g. | I.c. |
|----------------------|--------------------------|--|--------------------------|------------------------|------|
| 3 | 11,6 | 41,2 ± 0,8 | 3/54 | 151,1 ± 4,9 | 3,28 |
| 4 | 15,4 | 41,4 ± 0,7 | 1/72 | 155,1 ± 4,3 | 3,23 |
| 5 | 19,3 | 39,4 ± 0,4 | 4/90 | 139,4 ± 5,3 | 3,26 |
| 6 | 23,2 | 38,7 ± 0,5 | 3/108 | 134,0 ± 2,8 | 3,24 |

